

 JP BIOINGENIERIA S.A.S <small>Laboratory, medical and psychology equipment</small>	CERTIFICACIÓN DE FABRICA CABINA PCR	FJP – 70
		Versión: 01
		Pág. 1 de 2
PROCESO: PRODUCCION		

Cliente: Prime Diagnostics
Dirección:
Ciudad: Medellín
Nombre de Equipo: Estación de Trabajo PCR 24
Serial de Equipo: 004588391
Marca de Equipo: JP Inglobal
Modelo: 2020

1. Labores realizadas

Se realiza la inspección del equipo observando el equipo en óptimas condiciones. Posteriormente, se procede a realizar una serie de mediciones tanto del sistema eléctrico/electrónico y de la intensidad lumínica. Adicional a esto se realizó la verificación de los parámetros de control y alistamiento final del equipo.

2. Pruebas Realizadas

- Prueba de Intensidad Lumínica.
- Prueba de temporizado de Luz UV.

Equipos Utilizados:

Multímetro
Modelo: UT-202A
Marca: UNI-T

Luxómetro
Modelo:AS803
Marca: Smart Sensor

3. Datos Obtenidos

En la Tabla 1, se observan los resultados obtenidos de la inspección general del equipo.

PARÁMETRO REVISADO	CANTIDAD	RESULTADO
Panel de control	1	Conforme
Mecanismo de Ventana Frontal	1	Conforme
Área de trabajo	1	Conforme
Toma Corriente	1	Conforme
Lámpara LED	1	Conforme
Luz UV	2	Conforme
Carcasa exterior	1	Conforme

Tabla 1. Inspección general del equipo

 JP BIOINGENIERIA S.A.S	CERTIFICACIÓN DE FABRICA CABINA PCR	FJP – 70
		Versión: 01
		Pág. 2 de 2
PROCESO: PRODUCCION		

3.1.Intensidad Lumínica

Utilizando el luxómetro se debe medir la intensidad lumínica en el área de trabajo del equipo.

RESULTADOS OBTENIDOS DE INTENSIDAD DE LUZ			
Dentro del área de Trabajo (Lx)	620	685	612

CRITERIO DE ACEPTACIÓN	OBSERVACIÓN	RESULTADO
En el área de trabajo del equipo la intensidad de la iluminación no debe ser menor a 450Lx	Ninguna	Cumple

Tabla 2. Resultados de intensidad lumínica

4. Conclusiones

El equipo cumple satisfactoriamente con las pruebas realizadas de encendido y apagado de la luz blanca y luz ultravioleta.