

FJP – 94 Versión: 01

Pág. 1 de 6

PROCESO: PRODUCCION

Cliente: Alicia Barahona

Dirección: Urbanización campos verdes 2 polígono 93 senda 27 poniente casa 54

Ciudad: Lourdes Colón, El Salvador

Nombre de Equipo: Cámara Climática 160L

Serial de Equipo: 004589126 Marca de Equipo: JP Inglobal

Modelo: 2022

1. Labores realizadas

Se realiza la inspección del equipo observando el equipo en óptimas condiciones. Posteriormente, se procede a realizar una serie de mediciones tanto del sistema eléctrico/electrónico, temperatura y humedad en la cámara del equipo. Adicional a esto se realizó la verificación de los parámetros de control y alistamiento final del equipo.

2. Pruebas Realizadas

- Test de componentes
- Prueba de control #1 con Setpoint 10°C y 30% Humedad
- Prueba de control #2 con Setpoint 15°C y 30% Humedad
- Prueba de control #3 con Setpoint 25°C y 50% Humedad
- Prueba de control #4 con Setpoint 35°C y 70% Humedad
- Prueba de control #5 con Setpoint 60°C y 65% Humedad

*En las gráficas la temperatura 1 es la temperatura del área de trabajo y la temperatura 2 hace referencia a la temperatura del agua del humidificador.

3. Datos Obtenidos

En la Tabla 1, se observan los resultados obtenidos de la inspección general del equipo.

PARÁMETRO REVISADO	CANTIDAD	RESULTADO
Panel de control	1	Conforme
Puerta con visor en vidrio	1	Conforme
Área de trabajo	1	Conforme
Puerto USB	1	Conforme
Ventiladores	3	Conforme
Carcasa exterior	1	Conforme
Celdas de Peltier	3	Conforme
Humidificador	1	Conforme

Tabla 1. Inspección general del equipo

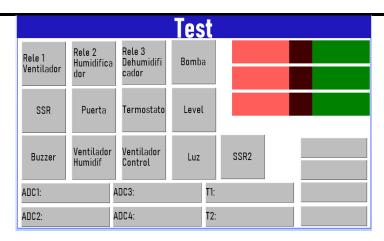
• **Test de componentes:** Verifique uno a uno los componentes del equipo, con el fin de verificar su correcto funcionamiento. Recuerde realizar este test con la puerta del equipo abierta.



FJP – 94 Versión: 01

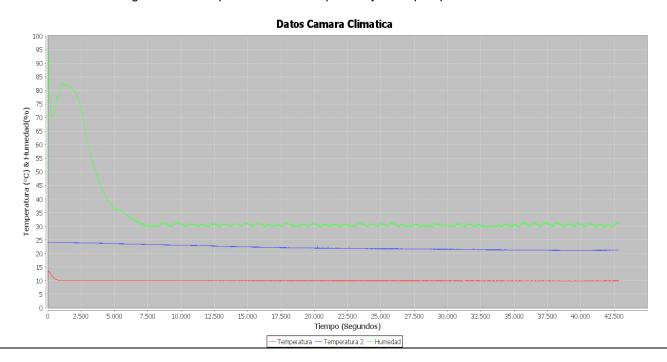
Pág. 2 de 6

PROCESO: PRODUCCION



CRITERIO DE ACEPTACIÓN	OBSERVACIÓN	RESULTADO.
	Todos los componentes	
	del equipo se accionan	
Cada una de las salidas y entradas del	correctamente, una vez el	
equipo deben estar funcionando	generador de humedad	
correctamente, no puede existir ninguna	llega al nivel de agua	Cumple
entrada y/o salida en estado intermitente	requerido no permite	
entrada y/o sanda en estado intermitente	encender la bomba de	
	agua	

• **Prueba de control #1:** Ajuste los Setpoint de temperatura y humedad en 10°C y 30%HR respectivamente, inicie el control de temperatura y humedad. Registre los datos obtenidos con un tiempo de muestreo no mayor a 1 minuto. Anexe la grafica de comportamiento de la prueba y verifique que el sistema de control es estable.





FJP – 94 Versión: 01

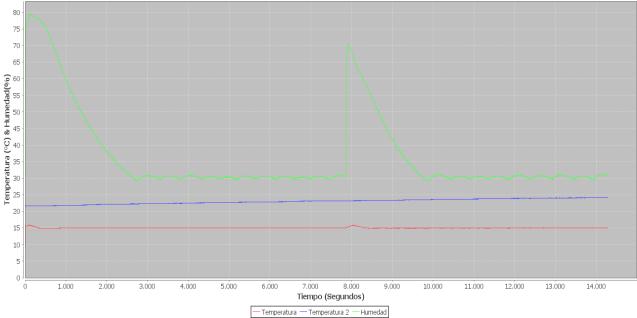
Pág. 3 de 6

PROCESO: PRODUCCION

CRITERIO DE ACEPTACIÓN	OBSERVACIÓN	RESULTADO.
Verifique que el sistema de control de temperatura no presenta oscilaciones mayores a +/- 0.5°C del Setpoint, de igual forma, que el control de humedad no presente oscilaciones mayores a +/-5% HR	Ninguna	Cumple

• **Prueba de control #2:** Ajuste los Setpoint de temperatura y humedad en 15°C y 30%HR respectivamente, inicie el control de temperatura y humedad. Registre los datos obtenidos con un tiempo de muestreo no mayor a 1 minuto. Anexe la gráfica de comportamiento de la prueba y verifique que el sistema de control es estable.





CRITERIO DE ACEPTACIÓN	OBSERVACIÓN	RESULTADO.
Verifique que el sistema de control de		
temperatura no presenta oscilaciones	Se hace apertura de	
mayores a +/- 0.5°C del Setpoint, de igual	puerta a los 8000	Cumple
forma, que el control de humedad no	segundos	
presente oscilaciones mayores a +/-5%	aproximadamente	
HR		

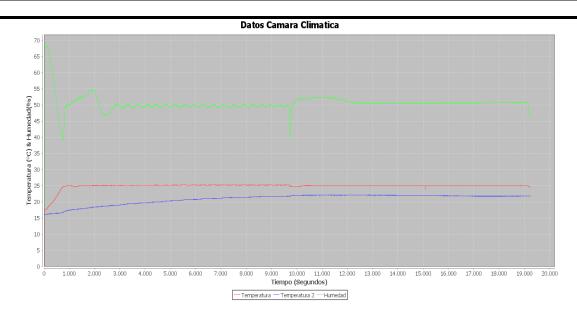
• **Prueba de control #3:** Ajuste los Setpoint de temperatura y humedad en 25°C y 50%HR respectivamente, inicie el control de temperatura y humedad. Registre los datos obtenidos con un tiempo de muestreo no mayor a 1 minuto. Anexe la gráfica de comportamiento de la prueba y verifique que el sistema de control es estable.



FJP – 94 Versión: 01

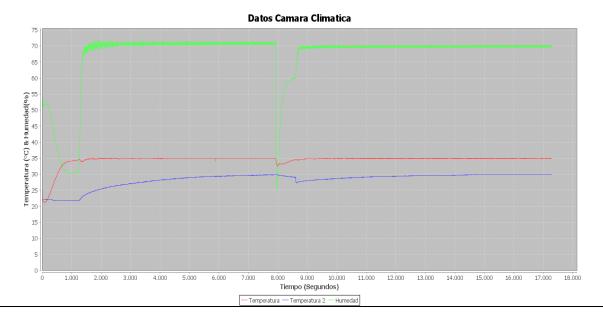
Pág. 4 de 6

PROCESO: PRODUCCION



CRITERIO DE ACEPTACIÓN	OBSERVACIÓN	RESULTADO.
Verifique que el sistema de control de temperatura no presenta oscilaciones mayores a +/- 0.5°C del Setpoint, de igual forma, que el control de humedad no presente oscilaciones mayores a +/-5% HR	Se hace apertura de puerta a los 9700 segundos aproximadamente	Cumple

• **Prueba de control #4:** Ajuste los Setpoint de temperatura y humedad en 35°C y 70%HR respectivamente, inicie el control de temperatura y humedad. Registre los datos obtenidos con un tiempo de muestreo no mayor a 1 minuto. Anexe la gráfica de comportamiento de la prueba y verifique que el sistema de control es estable.





FJP – 94 Versión: 01

Pág. 5 de 6

PROCESO: PRODUCCION

CRITERIO DE ACEPTACIÓN	OBSERVACIÓN	RESULTADO.
Verifique que el sistema de control de temperatura no presenta oscilaciones mayores a +/- 0.5°C del Setpoint, de igual forma, que el control de humedad no presente oscilaciones mayores a +/-5% HR	Se hace apertura de puerta a los 8000 segundos aproximadamente	Cumple

• **Prueba de control #5:** Ajuste los Setpoint de temperatura y humedad en 60°C y 65%HR respectivamente, inicie el control de temperatura y humedad. Registre los datos obtenidos con un tiempo de muestreo no mayor a 1 minuto. Anexe la gráfica de comportamiento de la prueba y verifique que el sistema de control es estable.



CRITERIO DE ACEPTACIÓN	OBSERVACIÓN	RESULTADO.
Verifique que el sistema de control de temperatura no presenta oscilaciones mayores a +/- 0.5°C del Setpoint, de igual forma, que el control de humedad no presente oscilaciones mayores a +/-5% HR	Ninguna	Cumple

3.500 4.000 4.500 5.000

Tiempo (Segundos)

Temperatura — Temperatura 2 — Humedad

2.500

4. Conclusiones

El equipo cumple satisfactoriamente con cada una de las pruebas realizadas. Las pruebas realizadas al equipo fueron realizadas con unas condiciones ambientales de 20°C y 50% HR. Las pruebas realizadas al equipo fueron realizadas con un voltaje de alimentación de 112VAC.



FJP – 94 Versión: 01

Pág. 6 de 6

PROCESO: PRODUCCION

Configuración de parámetros:

PARAMETRO	VALOR
Proporcional	2
Derivativo	10
Integral	2
Tciclo	5
Ajuste +	0
Ajuste -	0
Media	80
Media Hum	60
Ajuste 2+	0
Ajuste 2-	0
Muestreo	60
tCongela	90
tDisplay	5
P. Humedad	2
tDefrost2	1
tLuz	5



Jefe de ingeniería electrónica – Director técnico

Tel. +57 (1) 756-8668

Edificio JPINGLOBAL calle 80 # 69 P -07 Bogotá-Colombia

https://www.instagram.com/jpinglobal/

www.jpinglobal.com comercial@jpinglobal.com

