

 JP BIOINGENIERIA S.A.S <small>Laboratory, medical and psychology equipment</small>	CERTIFICACIÓN DE FABRICA CABINA DE FLUJO LAMINAR	FJP – 70
		Versión: 01
		Pág. 1 de 2
PROCESO: PRODUCCION		

Cliente: Sinergia Pharma
Dirección:
Ciudad: Bogotá
Nombre de Equipo: Modulo de Flujo Laminar Vertical
Serial de Equipo: 004588340
Marca de Equipo: JP Inglobal
Modelo: 2020

1. Labores realizadas

Se realiza la inspección del equipo observando el equipo en óptimas condiciones. Posteriormente, se procede a realizar una serie de mediciones tanto del sistema eléctrico/electrónico y de la intensidad lumínica. Adicional a esto se realizó la verificación de los parámetros de control y alistamiento final del equipo.

2. Pruebas Realizadas

- Conteo de Partículas
- Medición de flujo
- Prueba de Intensidad Lumínica.

Equipos Utilizados:

Anemómetro
Fecha de Calibración: 2015-06-17
Modelo: 410i
Marca: Testo
Serie: 49011251

Contador de Partículas
Modelo: HT-9600
Marca: HTI Instrument
Serie: 201909014781

Multímetro
Modelo: UT-202A
Marca: UNI-T

Luxómetro
Modelo:AS803
Marca: Smart Sensor

3. Datos Obtenidos

En la Tabla 1, se observan los resultados obtenidos de la inspección general del equipo.

PARÁMETRO REVISADO	CANTIDAD	RESULTADO
Panel de control	1	Conforme
Área de trabajo	1	Conforme
Toma Corriente	1	Conforme
Luz UV	0	Conforme
Carcasa exterior	1	Conforme
Luz Blanca	2	Conforme
Accionamiento Motor	N/A	Conforme
Accionamiento Luz Blanca	N/A	Conforme

Tabla 1. Inspección general del equipo

 JP BIOINGENIERIA S.A.S	CERTIFICACIÓN DE FABRICA CABINA DE FLUJO LAMINAR	FJP – 70
		Versión: 01
		Pág. 2 de 2
PROCESO: PRODUCCION		

- **Conteo de partículas:** Antes de iniciar la prueba de conteo de partículas verifique que la rejilla que cubre el filtro este totalmente limpia y desinfectada con alcohol al 70%, ya que, de no ser así, puede generar lecturas erróneas en el conteo de partículas. Ubique el medidor de partículas en por lo menos tres puntos del área de trabajo, en ninguno de los puntos mencionados puede superar 1000 partículas de 0.3um.

RESULTADOS OBTENIDOS DE CONTEO DE PARTICULAS				
Dentro del área de Trabajo (0.3um)	0	0	0	0
Dentro del área de Trabajo (2.5um)	0	0	0	0

Tabla 2. Mediciones de Partículas

- **Medición de Flujo:** Se ubica el anemómetro a 10 cm de la rejilla que cubre el filtro HEPA. Realice 9 mediciones, distribuido en una rejilla de 3X3.

0.46 m/s	0.47 m/s	0.55 m/s
0.44 m/s	0.40 m/s	0.54 m/s
0.54 m/s	0.59 m/s	0.54 m/s

	f/m	m/s
Promedio de velocidad	86	0.44

CRITERIO DE ACEPTACIÓN	OBSERVACIÓN	RESULTADO
La velocidad del flujo de aire debe ser igual o superior a 0,3m/s	Ninguna	Cumple

Tabla 3. Mediciones de Flujo

- **Intensidad Lumínica**

Utilizando el luxómetro se debe medir la intensidad lumínica en la línea central del área de trabajo del equipo.

RESULTADOS OBTENIDOS DE INTENSIDAD DE LUZ				
Dentro del área de Trabajo (Lx)	780	1094	1050	727

CRITERIO DE ACEPTACIÓN	OBSERVACIÓN	RESULTADO
En el área de trabajo del equipo la intensidad de la iluminación no debe ser menor a 450Lx	Ninguna	Cumple

Tabla 4. Resultados de intensidad lumínica

4. Conclusiones

El equipo cumple satisfactoriamente con las pruebas realizadas de encendido y apagado de la luz blanca y Ventilador.