

 JP BIOINGENIERIA S.A.S	CERTIFICACIÓN DE FABRICA MODULO DE FLUJO LAMINAR	FJP – 69
		Versión: 01
		Pág. 1 de 5
PROCESO: PRODUCCION		

Cliente: Procaps
Dirección:
Ciudad: Bogotá
Nombre de Equipo: Modulo de flujo laminar
Serial de Equipo: 004588589
Marca de Equipo: JP Inglobal
Modelo: 2021
1. Labores realizadas Se realiza la inspección del equipo observando el equipo en óptimas condiciones. Posteriormente, se procede a realizar una serie de mediciones tanto del sistema eléctrico/electrónico y de los flujos de aire que garantizan el correcto funcionamiento del equipo, junto con las pruebas de patrones de humo. Adicional a esto se realizó la verificación de los parámetros de control y alistamiento final del equipo.
2. Pruebas Realizadas <ul style="list-style-type: none"> • Velocidad de Aire de bajada (DownFlow) • Direccionalidad de Flujo (Patrones de Humo) • Prueba de alarmas por perdida de flujo • Prueba de Intensidad Lumínica.
Equipos Utilizados: <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> Anemómetro Fecha de Calibración: 2020-03-17 Modelo: 405i Marca: Testo Serie: 48949074 </div> <div> Contador de Partículas Modelo: HT-9600 Marca: HTI Instrument Serie: 201909014781 </div> </div> Cámara de Humo Modelo: PRO-DJ Marca: F400 Multímetro Modelo: UT-202A Marca: UNI-T Luxómetro Modelo: AS803 Marca: Smart Sensor

3. Datos Obtenidos

En la Tabla 1, se observan los resultados obtenidos de la inspección general del equipo.

PARÁMETRO REVISADO	CANTIDAD	RESULTADO
Panel de control	1	Conforme
Mecanismo de Vidrio	N/A	N/A
Área de trabajo	1	Conforme
Toma Corriente	0	N/A
Lámpara LED	2	Conforme
Luz UV	N/A	N/A
Carcasa exterior	1	Conforme
Filtro DownFlow	2	Conforme

Tabla 1. Inspección general del equipo

- Conteo de partículas:** Antes de iniciar la prueba de conteo de partículas verifique que la rejilla que cubre el filtro este totalmente limpia y desinfectada con alcohol al 70%, ya que, de no ser así, puede generar lecturas erróneas en el conteo de partículas. Ubique el medidor de partículas en por lo menos tres puntos del área de trabajo, en ninguno de los puntos mencionados puede superar 1000 partículas de 0.3um.

RESULTADOS OBTENIDOS DE CONTEO DE PARTICULAS				
Dentro del área de Trabajo (0.3um)	0	0	0	0
Dentro del área de Trabajo (2.5um)	0	0	0	0
Filtro Exhaust (0.3um)	0	0	0	0
Filtro Exhaust (2.5um)	0	0	0	0

Tabla 2. Mediciones de Partículas

- Medición Flujo de Bajada (Downflow):** Se ubica el anemómetro a 30 cm de altura con respecto a la parte inferior de las rejillas que cubren los filtros, manteniendo las posiciones de la siguiente tabla. Las mediciones se deben realizar a 15cm de separación de cada una de las paredes del área interna de trabajo.

0,34m/s	0,35m/s	0,48m/s	0,43m/s	0,47m/s	0,37m/s
0,31m/s	0,41m/s	0,43m/s	0,47m/s	0,42m/s	0,39m/s
0,30m/s	0,36m/s	0,46m/s	0,42m/s	0,41m/s	0,48m/s

 JP BIOINGENIERIA S.A.S	CERTIFICACIÓN DE FABRICA MODULO DE FLUJO LAMINAR	FJP – 69
		Versión: 01
		Pág. 3 de 5
PROCESO: PRODUCCION		

0,31m/s	0,39m/s	0,42m/s	0,46m/s	0,36m/s	0,43m/s
----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------

	f/m	m/s
Promedio de velocidad	78.6	0,40

CRITERIO DE ACEPTACIÓN	OBSERVACIÓN	RESULTADO.
La velocidad del flujo de aire promedio debe ser igual o superior a 0,3m/s	Ninguna	Cumple

Tabla 3. Mediciones DownFlow

- Direccionalidad de Flujo**

Se genera una cortina de humo en el área de trabajo del equipo, moviendo el generador de humo de izquierda a derecha con el ventilador del equipo apagado. Posteriormente, encienda el ventilador y verifique que el humo se desplaza verticalmente de arriba hacia abajo laminarmente y sin turbulencias. Se debe observar que el equipo haga la succión del humo adecuadamente por la zona de los prefiltros.

RESULTADO	Durante la prueba de humo se observa que el equipo desplaza correctamente el humo hacia la parte inferior del área de trabajo
------------------	--

CRITERIO DE ACEPTACIÓN	OBSERVACIÓN	RESULTADO
El humo se debe desplazar de arriba hacia debajo de forma vertical y laminar, sin turbulencias	Ninguna	Cumple

Tabla 4. Resultados de pruebas de humo

- Prueba de alarmas por perdida de flujo**

Se disminuye la velocidad de los ventiladores hasta el punto que la presión en los filtros HEPA sea menor a 0.1 inH2O y se espera que aproximadamente 15 segundos, el equipo debe emitir una señal audible y visual que indica la pérdida del flujo.

 JP BIOINGENIERIA S.A.S	CERTIFICACIÓN DE FABRICA MODULO DE FLUJO LAMINAR	FJP – 69
		Versión: 01
		Pág. 4 de 5
PROCESO: PRODUCCION		

RESULTADO	Se activan correctamente las alarmas por perdida de flujo
------------------	---

CRITERIO DE ACEPTACIÓN	OBSERVACIÓN	RESULTADO
La alarma debe activarse en un tiempo máximo de 20s, indicando la perdida de flujo	Ninguna	Cumple

Tabla 5. Resultados de pruebas de alarma

- Intensidad Lumínica**

Utilizando el luxómetro se debe medir la intensidad lumínica en el área de trabajo del equipo.

RESULTADOS OBTENIDOS DE INTENSIDAD DE LUZ			
Dentro del área de Trabajo (Lx)	420	1280	511
	653	1918	803
	630	880	590

CRITERIO DE ACEPTACIÓN	OBSERVACIÓN	RESULTADO
En el área de trabajo del equipo la intensidad promedio de la iluminación no debe ser menor a 450Lx	Ninguna	Cumple

Tabla 6. Resultados de intensidad lumínica

4. Conclusiones

El equipo debe ser calificado por un ente externo a la empresa una vez sea instalado en su ubicación final.

Si el equipo es trasladado de sitio nuevamente o las condiciones ambientales donde se encuentra el equipo cambian, se debe realizar nuevamente la calificación.

5. Observaciones

Velocidad: 11
 Ajuste Pdownflow: 1,0
 Límite P pre fil: 10
 Límite P Downflow : 10
 Humedad : 60
 P atmosférica : 71
 Velocidad inicial: 11

 JP BIOINGENIERIA S.A.S	CERTIFICACIÓN DE FABRICA MODULO DE FLUJO LAMINAR	FJP – 69
		Versión: 01
		Pág. 5 de 5
PROCESO: PRODUCCION		

Cero pre filtros: 26
Cero Pdownflow: 215
Pinicial Downflow: 0,35
P inicial pre fil: 0,20
P. Filtro hepa en display:0,34-0,36
Filtro:1%

Filtros (48x24x3)