

INDICADORES CLAVE DE DESEMPEÑO (KPI)			
Alcance	KPI	Métrica	Objetivo
<b>Global</b>	Utilización de Equipos	Porcentaje de tiempo en que los equipos de producción están en funcionamiento.	Lograr una utilización de equipos del 85% o más.
	Calidad del Producto	Tasa de defectos de productos terminados.	Reducir la tasa de defectos a menos del 2%.
	Productividad	Volumen de producción por hora.	Aumentar la productividad en un 15%.
	Costo de Producción	Costo total de producción por metro cuadrado de producto.	Reducir el costo de producción en un 10%.
	Tasa de Desperdicio	Porcentaje de desperdicio de material por metro cuadrado de baldosas cerámicas producidas.	Reducir la tasa de desperdicio en un 10%.
<b>Atomizador de secado</b>	Rendimiento del Atomizador	Contenido de humedad eliminada del material en relación con la humedad inicial.	Reducir el contenido de humedad del material en un 20%
	Uniformidad de Secado	Desviación estándar del contenido de humedad en las baldosas cerámicas secadas.	Mantener la desviación estándar de la humedad en 0.01 kg de agua / kg de sólido seco
<b>Amasado</b>	Tiempo de Amasado	Tiempo promedio requerido para amasar una cantidad específica de material.	Reducir el tiempo de amasado en un 20%.
<b>Prensado</b>	Tiempo de Prensado	Tiempo promedio requerido para prensar una cantidad específica de baldosas cerámicas.	Reducir el tiempo de prensado por baldosa en un 3%.
	Eficiencia de Prensado	Porcentaje de baldosas cerámicas prensadas correctamente en relación con el total de baldosas cerámicas producidas.	Mantener la tasa de rechazo por debajo del 0,5%.
<b>Esmaltado</b>	Eficiencia de Esmaltado	Porcentaje de baldosas cerámicas esmaltadas correctamente en relación con	Lograr un porcentaje de unidades correctamente

		el total de baldosas cerámicas producidas.	esmaltadas del 99,7%.
	Tiempo de Esmaltado	Tiempo promedio requerido para esmaltar una cantidad específica de baldosas cerámicas.	Reducir el tiempo de esmaltado por baldosa en un 3,5%.
<b>Cocción</b>	Eficiencia de Cocción	Porcentaje de baldosas cerámicas cocidas correctamente en relación con el total de baldosas cerámicas producidas.	Lograr un porcentaje de unidades correctamente cocidas del 99,7%.
<b>Empaque</b>	Eficiencia de Empaque	Porcentaje de productos empaquetados correctamente en relación con el total de productos producidos.	Mantener la tasa de empaquetados incorrectos por debajo del 0,3%.
	Tiempo de Empaque	Tiempo promedio requerido para empacar una cantidad específica de productos.	Reducir el tiempo de empaquetado por metro <sup>2</sup> en un 7,5%.