

Las tablas siguientes recogen, respectivamente, parte del segmento maestro del fichero de registro de inventarios y la recepción de dos pedidos planificados de los ítems finales para las próximas ocho semanas.

Código	Inv <sub>0</sub>	SS	TS	Factor de aprovechamiento	Recepciones Programadas	Técnicas de dimensionado
A	11	10	1	100%		Lote a lote
D	60	40	3	100%	RP <sub>1</sub> = 35	Múltiplo de 50
B	300	20	2	100%		Período constante T = 2
C	50	20	1	80%		Múltiplo de 20
E	180	30	1	100%	RP <sub>2</sub> = 7	Período constante T = 3

Semana	1	2	3	4	5	6	7	8
LPPL <sub>i</sub> (Y)	0	8	12	19	0	7	35	14

Además de la demanda generada por sus progenitores, el elemento (E) se vende como repuesto teniendo una demanda independiente que aparece en la tabla siguiente.

Semana	1	2	3	4	5	6	7	8
Demanda Externa (E)	100	100	100	100	100	100	100	100

Con la información disponible, se pide realizar la planificación de necesidades de todos los ítems que componen la fabricación y montaje de la mesa.

-----