



---

**ASISTENTE PARA ADHESIVO DE CONTACTO D10**

---

Auxiliar imprescindible para realizar todo tipo de tareas de pegado con adhesivo de contacto Fortex.

Se trata de una mezcla de solventes alifáticos y aromáticos muy útil para:

1. Reactivar la pegajosidad de una película seca de adhesivo.
2. Aumentar la fluidez del adhesivo en caso de ser necesario.
3. Limpieza de superficies .Retirar restos de adhesivo seco de antiguos pegados.
4. Limpiar las herramientas usadas en la aplicación del adhesivo (pincel, rodillo, espátula etc.).
5. Devuelve la fluidez del adhesivo en lata en desuso, el cual se ha espesado por evaporación.



Este producto se puede utilizar tanto en adhesivo de contacto Fortex de consistencia tradicional como en la variante sopleteable. Dada su alta inflamabilidad se recomienda guardarlo al abrigo de la luz en lugar fresco y seco, alejado de fuentes de calor.

Mantener fuera del alcance de niños y/o mascotas.

*Estas indicaciones son hechas en base a experiencias realizadas en nuestro laboratorio. No garantizamos los resultados que se obtengan debido a la diversidad y gran cantidad de materiales que existe y a las diferentes formas de aplicación que cada uno puede darle a nuestros productos.*



## CEMENTO DE CONTACTO

### CARACTAERISTICAS:

- Líquido viscoso color ámbar.
- Base: Caucho, Resinas Sintéticas, Solventes.
- Almacenamiento: Este producto debe guardarse en lugar fresco y seco.

CARACTERISTICAS TÉCNICAS					
CEMENTO	PESO ESP. gr/cm3 (1)	SÓLIDOS	VISCOSIDAD	TIEMPO DE ABIERTO	
101	0,86	22 - 24%	5000 cps. (RVT Brookfield 20°C, Spin 4, 20 RPM	20-25 Minutos	
SIN TOLUENO	0,79	22 - 24%	5000 cps. (RVT Brookfield 20°C, Spin 4, 20 RPM	15 Minutos	
91	0,83	19 - 21%	4500 cps. (RVT Brookfield 20°C, Spin 4, 20 RPM	30-35 Minutos	
81	0,82	17 - 19%	4000 cps. (RVT Brookfield 20°C, Spin 4, 20 RPM	40 Minutos	
51	0,7	7-9%	14000 cps. (RVT Brookfield 20°C, Spin 4, 20 RPM	20 Minutos	

(1) Determinado a 15° C.

### FORMA DE APLICACIÓN:

Las superficies a unir, deben estar secas y limpias, libres de polvo, grasas y ceras desmoldantes. Se aplica en ambas caras a unir, con pincel o espátula dentada dejando orear hasta que no queden rastros de solventes (Según tipo de cemento). Este adhesivo produce un pegado inicial perfecto y a medida que pasa el tiempo, comienza a vulcanizar por envejecimiento, produciendo una unión mucho más fuerte que en los primeros días. La cantidad necesaria de adhesivo dependerá de la absorción y propiedades del material a pegar. Para diluir o llevar a viscosidad deseada aplicar Asistente D10 (diluyente para cemento de contacto).

**RENDIMIENTO:** Es de aproximadamente 250 cc. /m<sup>2</sup> según tipo de superficie a unir y dentado de la espátula.

### CEMENTO DE CONTACTO C81

Es un adhesivo liviano, de uso general, para pegados que no requieran altas exigencias de resistencia a la tracción y no necesitan soportar condiciones extremas, como alta temperatura, humedad, etc. Se presenta en los siguientes envases: 50 cc, 1/4, 1/2, 1, 4, 18, y 200 Lts.



### CEMENTO DE CONTACTO C91

Es un adhesivo más liviano que el CEMENTO 101, une satisfactoriamente laminados plásticos decorativos con madera aglomerada, especialmente donde no se requiere resistencia a las altas temperaturas como ser: gabinetes, muebles para oficinas, también se puede utilizar en el pegado de cueros, gomas, alfombras, etc.

Se presenta en los siguientes envases: 1, 4, 10, 18 y 200 Lts.





## CEMENTO DE CONTACTO C101

Es un adhesivo de gran fuerza de agarre. Une satisfactoriamente laminados plásticos decorativos con madera aglomerada, especialmente donde se requiere resistencia a las altas temperaturas como ser: muebles para hornos para cocina, mesadas para cocina, para laboratorio, gabinetes para cocina, muebles para oficinas, también se puede utilizar en pegado de cueros, gomas, chapas metálicas, etc.

Se presenta en los siguientes envases: 50 cc, 1/8, 1/4, 1/2, 1, 2/1, 4, 10, 18, y 200 Lts.



## CEMENTO DE CONTACTO SIN TOLUENO

Es un adhesivo de características similares al Cemento 101. Observar que el tiempo de oreo puede ser unos pocos minutos menos que en el cemento 101 (aprox.4') a mayor temperatura ambiente menor tiempo de abierto. Recomendamos no usar si la temperatura es menor a 8°C.

Se presenta en los siguientes envases: 50 cc, 1/8, 1/4, 1/2, 1, 4, 10, 18 y 200 Lts.



## CEMENTO DE CONTACTO C51

Es un adhesivo liviano para uso general en aparado de calzado, marroquinería, tapicería, etc., une satisfactoriamente cueros y suela; también gomas, etc.

De base solvente, formulado con cauchos naturales, resinas, reticulantes y estabilizantes.

Se presenta en los siguientes envases: 1, 4, 18 y 200 Lts.



**SEGURIDAD E HIGIENE:** Utilizar el adhesivo en ambientes ventilados. Sus vapores son tóxicos y su inhalación es peligrosa para la salud. Inflamable de primera, mantener lejos del fuego y del calor. No debe apagarse con agua.

**ALMACENAMIENTO:** En recintos ventilados, fresco y seco. Mantener el producto en su envase cerrado.

*Estas indicaciones son hechas en base a experiencias realizadas en nuestro laboratorio. No garantizamos los resultados que se obtengan debido a la diversidad y gran cantidad de materiales que existe y a las diferentes formas de aplicación que cada uno puede darle a nuestros productos.*



**COLA VINÍLICA****VIRTUDES DE LA COLA SINTETICA:**

Lista para usar con un pequeño mezclado, es de fácil aplicación, no mancha. NO DAÑA LAS MAQUINAS. Se adapta a cualquier prensa (hidráulica o sargentos). Las herramientas usadas se lavan con agua, pudiendo dejarlas en agua limpia para su futuro uso. Se conserva en su envase en buen estado durante 10/12 meses, pasado este lapso se recomienda homogeneizar. Posee mayor resistencia al agua que las colas animales.

**INDICACIONES PARA SU USO:**

La madera debe estar seca y limpia de grasetud, la cola se aplica a pincel, a rodillo, o espátula. La cantidad de cola a aplicar debe ser tal que al prensar, haya un escurrido visible de la cola a lo largo de la línea de encolado, pero sin llegar a chorrear.

**MULTIUSO**

Es una cola termoplástica ideal para todo tipo de trabajos de papelería, cartón, bricolaje y madera en general.

**TIEMPO DE ARMADO Y DE PRENSA:** El tiempo de armado y el de prensa está relacionado directamente con la temperatura ambiente. Con baja temperatura o humedad elevada aumenta el tiempo de prensado (ver cuadro comparativo).



La COLA MULTIUSO, se presenta en envase de 200g y 800g

**TIPO A-10**

Es una cola termoplástica ideal para todo tipo de trabajos en prensa especialmente para emplacado y enchapados.

**TIEMPO DE ARMADO Y DE PRENSA:** El tiempo de armado y el de prensa está relacionado directamente con la temperatura ambiente. Con baja temperatura o humedad elevada aumenta el tiempo de prensado (ver cuadro comparativo).



La COLA A-10, se presenta en los siguientes envases: 1, 6, 24, 220 kg.

**TIPO A-20**

Es una cola termoplástica de alta calidad y gran resistencia a la tracción, tiene mayor cantidad de sólidos que la COLA A-10, lo que otorga una resistencia superior.

**TIEMPO DE ARMADO Y DE PRENSA:** El tiempo de armado y el de prensa está relacionado directamente con la temperatura ambiente. Con baja temperatura o humedad elevada aumenta



el tiempo de prensado (ver cuadro comparativo).

**APLICACIONES:** Enchapado de placas. Pegado de laminados a placas, juntas y uniones, espigados y machimbres, telas vinílicas con genero sobre maderas, sillas y todo tipo de muebles, puertas, etc.

La COLA A-20 se presenta en los siguientes envases: 1/8, 1/4, 1/2, 1, 6, 24, 220 kg. 200 grs. y 800 grs.

## TIPO X-36

Es una cola de alta calidad de tipo sintético para encolados donde se necesita secado rápido y gran resistencia. Contiene mayor cantidad de sólidos que la COLA A-20 lo que le da una resistencia al despegue muy superior. No mancha. Al secar se vuelve **incolora**.

**TIEMPO DE ARMADO Y DE PRENSA:** El tiempo de armado y el de prensa está relacionado directamente con la temperatura ambiente. **Con baja temperatura o humedad elevada aumenta el tiempo de prensado** (ver cuadro comparativo).

**APLICACIONES:** Pegado de laminados decorativos o placas, juntas y uniones, espigados y machimbres, telas vinílicas con genero o madera. Encolado y armado de puertas, entre otros. Armado de sillas, mesas y otro tipo de muebles.

La COLA X-36 se presenta en los siguientes envases: 200g, 800g, 1,6, 22, 200 kg.



## CARACTERISTICAS TECNICAS

CUADRO COMPARATIVO DE LAS COLAS SINTÉTICAS A TEMPERATURA DE 23° C.				
	MULTIUSO	A-10	A-20	X-36
PH	7-8	6 - 8	6 - 8	6 - 8
PUNTO BLANCO °c	4-5	3,5 a 4,5	4,5 a 5	4
COLOR	Blanco	Blanco	Blanco	Blanco
TRANSPARENCIA	Esmerilado	Esmerilado	Esmerilado	Transparente
SÓLIDOS ACTIVOS % p/p <sup>(1)</sup>	28 +/- 1	29 +/- 2	32 +/- 2	44 +/- 2
VISCOSIDAD <sup>(2)</sup>	cps. 10000 / 12000	12000 / 14000	14000 / 17000	20000 / 22000
TIEMPO DE ABIERTO	min. 30	30	15	10
TIEMPO DE PRENSA	min. 150	150	150	150

(1) Porcentaje en Peso

(2) Viscosidad medida con Brookfield RV a 20 r.p.m.

**RENDIMIENTO:** Aproximadamente 250 grs./m2.

*Estas indicaciones son hechas en base a experiencias realizadas en nuestro laboratorio. No garantizamos los resultados que se obtengan debido a la diversidad y gran cantidad de materiales que existe y a las diferentes formas de aplicación que cada uno puede darle a nuestros productos.*



## PEGAFORTE-X ADHESIVO DE MONTAJE

No inflamable

Adhesivo acrílico base acuosa apto para pegar accesorios y apliques de madera, yeso y telgopor.

Colocación de cable canal, zócalos, vidrio y cerámicos decorativos (mosaísmo), cartelería de plástico, paneles de goma espuma, machimbres, armado de paneles aislantes compuestos de placas cementicias y telgopor, pegado de paneles de PVC para recubrimiento de paredes, pegado de ménsulas para estanterías, fijación y pegado de tapetes de goma y/o plástico al piso, reemplazo de baldosas vinílicas y todo tipo de manualidades

Apto para el pegado de films de polietileno o placas de policarbonato a estructuras de madera, para construcción de invernaderos o pérgolas.

Apto para interior y exterior. No contiene solventes. Elástico. Repele el agua.

No es apto para contacto permanente con el agua. Resiste un rango de temperaturas entre - 20°C y 70°C.

Alto agarre inicial, TACK instantáneo. Pintable.

Las superficies a pegar deben estar limpias, secas y libres de grasa o aceites.

Preferentemente una de las superficies de los materiales a unir debe ser porosa o absorbente.

Los restos de adhesivo sobrante pueden ser eliminados con un trapo húmedo justo después de su colocación.

Cuando el objeto a pegar supere el kilo de peso o la superficie adhesivar sea pequeña, o ambas situaciones, se deberá sostener la pieza mecánicamente hasta que el adhesivo haya curado, o sea, luego de transcurridas 24hs de haber aplicado el producto.

### CARACTERISTICAS TÉCNICAS

COLOR BLANCO

PH al 5% 8 +/- 0,5

PESO ESPECÍFICO 1 Grs/cm3

TEMPERATURA DE SERVICIO -20°C A 70°C

SÓLIDOS 58%

TEMPERATURA DE APLICACIÓN 10°C – 35°C

**APLICACIÓN:** Deben limpiarse ambas superficies a pegar.

Aplicar el producto dependiendo la superficie a adhesivar. Hacer presión durante unos instantes. Remover el sobrante con un trapo húmedo.



presión

*Estas indicaciones son hechas en base a experiencias realizadas en nuestro laboratorio.*

*No garantizamos los resultados que se obtengan debido a la diversidad y gran cantidad de materiales que existe y a las diferentes formas de aplicación que cada uno puede darle a nuestros productos.*

## SELLADOR PARA ROSCAS R30

Pasta de color verde formulada a base de caucho sintético y solventes orgánicos para el sellado de roscas de accesorios y tubos de polipropileno y metálicos para conducción de agua fría y caliente.

De muy buena adherencia, impermeable y elástico. Resiste y absorbe vibraciones como así también dilatación y contracción de los materiales por cambios de temperatura.

Facilita el ensamble de las piezas a unir, disminuyendo la fricción al enroscar. Permite desarmar sin que se rompan las piezas enroscadas.

### CARACTERISTICAS TÉCNICAS

BASE	CAUCHO SINTETICO
SOLIDOS	60 – 62 %
PESO ESPECIFICO	1,15 +/- 0,05
TEMPERATURA DE SERVICIO	10°C A 85°C
TIEMPO DE CURADO TOTAL	24 HORAS



**MODO DE USO:** Limpiar las roscas a sellar. Luego aplicar una capa uniforme sobre la superficie de la rosca macho, apretando la superficie con los dedos para que el producto penetre en los filetes de la rosca.

Para las rocas de tubos y/o accesorios metálicos utilizar unas hebras de cáñamo conjuntamente con el sellador. Seguidamente enrosque a fondo quitando el excedente de producto.

Esperar 10-15 minutos antes de dar servicio.

Una vez utilizado cerrar el pomo con su tapa roscada correspondiente, esto evitara que se deteriore su contenido.

*Estas indicaciones son hechas en base a experiencias realizadas en nuestro laboratorio. No garantizamos los resultados que se obtengan debido a la diversidad y gran cantidad de materiales que existe y a las diferentes formas de aplicación que cada uno puede darle a nuestros productos.*





## SELLADOR ADHESIVO DE SILICONA S-28

*Transparente, blanca y Negra*

**CARACTERISTICAS TECNICAS:** Con Pasta de Caucho de siliconas de un componente de curado ácido, que vulcaniza por acción de la humedad atmosférica.

**VULCANIZACION:** Libera ácido acético en el proceso de vulcanización. La velocidad de vulcanización depende sobre todo de la humedad relativa del aire, teniendo la temperatura una influencia mínima sobre la misma. En climas tropicales (+40° C y 100% de humedad) se produce una vulcanización rápida.

El tiempo de formación de piel varía entre los 5 hasta los 60 minutos, dependiendo de las condiciones del ambiente y del producto.

La vulcanización completa dependerá del espesor de la capa de sellador y la humedad relativa del aire, estimándose en un promedio de 6 días para alcanzar el curado total.

**APLICACIÓN A ALTAS y BAJAS TEMPERATURAS:** Tiene muy buena resistencia a la temperatura, puede aplicarse en una zona de temperaturas entre los -50° C y + 150° C. El índice de tensión y la dureza del sellador de siliconas, permanecen casi inalterados en una amplia zona de temperaturas (-20° C hasta + 50° C). La extensibilidad del producto aumenta con el enfriamiento, a temperaturas más bajas y con la consecuente expansión de la junta, debido a la contracción del componente estructural, el sellador no endurece; por eso los esfuerzos de tensión que actúan en las superficies de contacto no aumentan.

Las "temperaturas de trabajo" pueden variar entre los + 5°C hasta + 40°C.



**LÍMITE DE MOVIMIENTOS:** Se permite un movimiento máximo del 25% del ancho de la junta. (Expansión y contracción) de acuerdo a la norma alemana DIN 18540.

**COMPORTAMIENTO FRENTA A LOS MICROORGANISMOS:** Los selladores de junta a base de siliconas son resistentes a los microorganismos, o sea, sus propiedades mecánicas no se alteran por acción de hongos o bacterias. Una formación de microorganismos en la superficie puede producirse en ambientes muy húmedos.



**RESISTENCIA QUÍMICA:** Posee buena resistencia a los gases industriales, al agua, a los alcoholes, ácidos y álcalis diluidos, jabones y detergentes caseros. Puede ser atacado por ciertos disolventes y productos químicos agresivos.

**VIDA ÚTIL:** Almacenado en recipientes originales, herméticamente cerrados y en sitio seco a bajas temperaturas (menos de 30°C). En cada envase podrá encontrar indicada la fecha de vencimiento.

**PROPIEDADES:** Cuando se observan las recomendaciones para su aplicación, los selladores de siliconas:

- No pierden sus propiedades flexibles.
- No se ponen quebradizos, ni forman fisuras.
- No se endurecen ni se ablandan de modo esencial.
- Resiste radiación UV.
- Mantienen su color original.
- No contienen fungicida.
- Alargamiento a la rotura: 150 % (según norma ISO 8339).
- Resistencia a la tracción: 0,6 N/mm<sup>2</sup> (según norma ISO 8339-A).
- Resistencia al desgarre: 4 N/mm<sup>2</sup> (según norma ISO 34, MET000 C).
- Posee una flexibilidad permanente. Contenido VOC <1% (10gr/Litro).

**RESTRICCIONES:** Los selladores reticulados con ácido acético son incompatibles con sustratos alcalinos, por ejemplo: con hormigón, con metales sujetos a corrosión como: cinc, plomo, cobre, hierro o latón. Para lo cual recomendamos SILICONA SN-4 NEUTRO.

**APLICACIÓN:** Sella vidrio (acuarios, cajones de cristal, elementos de cristal, escaparates, etc.), madera (pintada, acristalada), aluminio, cerámica, mármol, inoxidable, goma, lona, corcho y otros.

Las superficies de contacto de las juntas a sellar deben estar limpias, secas y libres de grasa y de partículas. En el caso de plásticos se recomienda frotar ligeramente la superficie con lana de acero (no papel de lija) y luego desengrasarlos con disolventes orgánicos. No adhiere al polietileno.

**DELIMITACION DE LA JUNTA:** Para evitar que el sellador se adhiera a una superficie, aplique a ésta una capa delgada de grasa o detergente. También puede usarse cinta adhesiva para limitar los bordes, la cinta deberá removese antes que el sellador vulcanice.

#### **MODO DE APLICACIÓN:**

Preparación del cartucho:

- Cortar la punta de la rosca del cartucho.
- Cortar la punta de la boquilla según la abertura deseada y enroscarla al cartucho.
- Colocar el cartucho en la pistola aplicadora.
- Aplicar el sellador evitando inclusiones de aire.
- El sellador recién aplicado puede ser alisado con espátula de silicona o con el dedo mojado en detergente casero diluido en agua.
- Si se utilizó cinta adhesiva para delimitar bordes, quitarla antes que cure el sellador.
- Cuando se aplica el sellador en recintos cerrados, procurar una ventilación adecuada.

#### **LIMPIEZA:**

- El sellador de silicona en estado no vulcanizado se remueve de las manos o equipos con un paño limpio.
- Las manchas o superficies lisas se limpian con un paño embebido con: bencina, nafta o tolueno.
- La masa ya vulcanizada se remueve mecánicamente.

#### **RECOMENDACIONES:**

- Evitar el contacto del producto no curado con la piel o los ojos, de ocurrir: lavar con abundante agua fría y consultar al médico.
- Mantener lejos del alcance de los niños y los animales.

**RENDIMIENTO:** Para una junta de 5mm de ancho y 5 mm de profundidad, este producto rinde 12 metros lineales.

**SELLADOR DE SILICONAS NEUTRO SN-4***Transparente*

**CARACTERISTICAS TÉCNICAS:** Sellador de silicona de un componente, de reticulado neutral, blando, elástico, con excelente adherencia para aplicaciones generales.

- Listo para ser aplicado.
- Sin disolventes.
- Sólido.
- Fácil aplicación tanto en temperatura bajas (-20° C) como altas (+40° C).
- Contracción de volumen pequeña durante la vulcanización.
- Excelente resistencia a la intemperie.
- No contiene fungicida.

**PROPIEDADES ESPECIALES:**

- Sistema de reticulación neutral: prácticamente inodoro.
- Reticulación rápida: alcanza en un tiempo muy corto el estado no pegajoso.
- Estabilidad al almacenamiento larga.
- Resiste radiación UV.
- No corrode los metales, aplicable sobre acero; aluminio; cobre; zinc.
- Buena adherencia sobre muchos sustratos no porosos, tales como: vidrios, cerámicos, azulejos y esmaltes; sobre metales; sobre madera esmaltada barnizada o impregnada; sobre plásticos, por ej. PVC, epoxi, poliéster.

**DATOS TÉCNICOS:**

- Temperatura de servicio una vez vulcanizada: -50° C y 150° C
- Alargamiento a la rotura: 300 % (según norma ISO 8339)
- Capacidad de movimiento: 25 % (según norma ISO 11600 )
- Resistencia a la tracción: 0,7 N/mm<sup>2</sup> (según norma ISO 8339)
- Resistencia al desgarre: 4,5 N/mm<sup>2</sup> (según norma ISO 34, MET000 C)
- Posee una flexibilidad permanente. Contenido VOC <1% (10gr/Litro).

**APLICACIÓN:**

- Sellado de juntas de conexión y de dilatación.
- Sellado de juntas entre las unidades de vidrio y el armazón soportante (marcos, arriostramientos)
- Sellado de juntas de conexión y de dilatación sometidas a humedad alta, por ej. en el sector sanitario: en cocinas y baños, en neveras y frigoríficos.
- Acuarios.
- "Hágalo usted mismo", por ejemplo en automóviles, embarcaciones, remolques de camping y casas.

**VIDA ÚTIL:** Si se mantiene en un ambiente fresco (menos de 20° C) y seco en envases sellados herméticamente, su vida útil será de 12 meses de la fecha de fabricación.

**PRESENTACIÓN:** Envases de 300 cc.

**TRATAMIENTO DE LAS SUPERFICIES:** Las superficies sobre las cuales se aplicarán la masa selladora deben estar secas, limpias y libres de polvo, suciedad, herrumbre, aceite o similares. Los sustratos porosos se limpiarán con disolventes (ver tabla a continuación) utilizando un trapo limpio antes de que el disolvente se evapore.

Las tablas siguientes representan nuestra situación actual.

No es posible basar reivindicaciones de garantía en las recomendaciones contenidas en ellas, debido a la gran cantidad de substratos existentes. Resulta absolutamente necesario hacer ensayos propios.

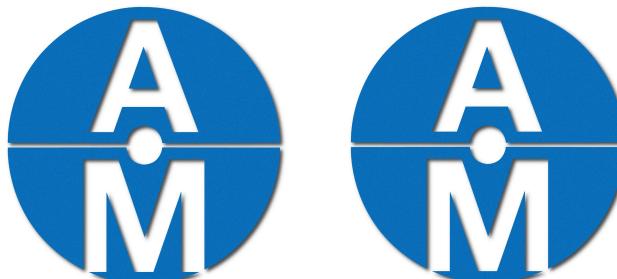
#### **PRECAUCIONES:**

- El lugar de trabajo tendrá que estar bien ventilado.
- Si por alguna razón el caucho de silicona (sin vulcanizar) entrara en contacto con los ojos o mucosas, será necesario lavar cuidadosamente con agua (ya que pueden producirse irritaciones).
- Por el contrario: el caucho de silicona vulcanizado puede manipularse sin problemas para la salud.

**RENDIMIENTO:** Para una junta de 5mm de ancho y 5 mm de profundidad, este producto rinde 12 metros lineales.

<b>SUBSTRATO</b>		<b>TRATAMIENTO SUPERFICIAL</b>
VIDRIO Y PORCELANA	VIDRIO REFLECTANTE VIDRIO ABSORBENTE VIDRIO PLANO AZULEJOS CERAMICAS VITRIFICADOS METAL RECUBIERTO CON PORCELANA SUPERFICIES VITRIFICADAS	ALCOHOL O MEK
METALES	ALUMINIO ALUMINIO LACADO PLOMO COBRE BRONCE ACERO INOXIDABLE ACERO GALVANIZADO HIERRO (CON TRATAMIENTO ANTICORROSIVO) ZINC	MEK
MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN Y HORMIGÓN	HORMIGON PIEZAS ACABADAS DE HORMIGON HORMIGÓN VACIADO MORTERO LADRILLO FIBROCEMENTO YESO	CEPILLADO, ESMERILADO O CHORRRO DE ARENA
PLASTICO	PVC DURO PVC BLANDO POLIACRILATO POLIESTIROL ABS POLICARBONATO POLIAMIDA RESOPAL POLIPROPILENO POLIESTER EPOXI	ETANOL
MADERA	SIN TRATAR BARNIZADA ESMALTADA	AGUARRAS MINERAL
MATERIALES DE RECUBRIMIENTO Y ELASTOMEROS	MATERIALES DE RECUBRIMIENTO CAUCHO CAUCHO DE SILICONA	AGUAR RAS MINER AL MEK MEK

*Estas indicaciones son hechas en base a experiencias realizadas en nuestro laboratorio. No garantizamos los resultados que se obtengan debido a la diversidad y gran cantidad de materiales que existe y a las diferentes formas de aplicación que cada uno puede darle a nuestros productos.*



**ADHESIVO VINÍLICO PARA POLIESTIRENO EXPANDIDO (TELGOPOR) T-15**

Adhesivo en BASE ACUOSA de EXCELENTE ADHERENCIA para todo tipo de poliestireno expandido.

**CARACTERISTICAS TÉCNICAS**

VISCOSIDAD (1)	10.000 CPS.
SOLIDOS	50-51 %
PH	4 - 6

1 Viscosidad medida con Brookfield RV a 20 r.p.m.



**PEGADO:** Apto para pegar telgopor sobre pared, vidrio, madera, chapa y otros. Los sustratos a unir deben estar secos y limpios de polvo y grasitud. En caso de pared pintada debe eliminarse cualquier resto de pintura floja.

**APLICACION:** El adhesivo vinílico T-15 es de fácil aplicación ya sea con pincel o espátula dependiendo la elección de la herramienta, de las superficies a pegar. Para obtener buenos resultados es suficiente la aplicación de una capa fina y uniforme del adhesivo vinílico T-15 SOLO EN UNA DE LAS CARAS A PEGAR. Debe tenerse en cuenta que será necesario aplicar una capa más gruesa si alguno de los sustratos es poroso. Proceder a la unión de los elementos ejerciendo una ligera presión, esta unión puede realizarse inmediatamente después de aplicado el adhesivo, no necesita tiempo de oreo.

En caso de efectuar un pegado defectuoso, en relación a la ubicación de las piezas, se dispone de 20 minutos para remover y volver a unir, corrigiendo así la posición de las mismas.

A partir de las 4 hs, dependiendo de los sustratos, el pegado llegara a su máxima exigencia.

**RENDIMIENTO:** Es de aproximadamente 250 grs. /m<sup>2</sup> según porosidad de los sustratos.

**LIMPIEZA:** Los elementos usados pueden lavarse con agua.

**PRESENTACIÓN:** Envases de 200 grs. 1 y 6 kg.

**RECOMENDACIONES:** Cuando ha pasado un período mayor a un mes desde su última utilización, revolver hasta homogeneizar antes de volver a usar.

**VENTAJAS COMPARATIVAS**

- No inflamable.
- No necesita tiempo de oreo.
- Permite corregir posición de pegado durante 20 minutos.

*Estas indicaciones son hechas en base a experiencias realizadas en nuestro laboratorio. No garantizamos los resultados que se obtengan debido a la diversidad y gran cantidad de materiales que existe y a las diferentes formas de aplicación que cada uno puede darle a nuestros productos.*





---

**COLA VINÍLICA**

---

**VIRTUDES DE LA COLA SINTETICA:**

Lista para usar con un pequeño mezclado, es de fácil aplicación, no mancha. NO DAÑA LAS MAQUINAS. Se adapta a cualquier prensa (hidráulica o sargentos). Las herramientas usadas se lavan con agua, pudiendo dejarlas en agua limpia para su futuro uso. Se conserva en su envase en buen estado durante 10/12 meses, pasado este lapso se recomienda homogeneizar. Posee mayor resistencia al agua que las colas animales.

**INDICACIONES PARA SU USO:**

La madera debe estar seca y limpia de grasetud, la cola se aplica a pincel, a rodillo, o espátula. La cantidad de cola a aplicar debe ser tal que al prensar, haya un escurrido visible de la cola a lo largo de la línea de encolado, pero sin llegar a chorrear.

**MULTIUSO**

Es una cola termoplástica ideal para todo tipo de trabajos de papelería, cartón, bricolaje y madera en general.

**TIEMPO DE ARMADO Y DE PRENSA:** El tiempo de armado y el de prensa está relacionado directamente con la temperatura ambiente. Con baja temperatura o humedad elevada aumenta el tiempo de prensado (ver cuadro comparativo).



La COLA MULTIUSO, se presenta en envase de 200g y 800g

**TIPO A-10**

Es una cola termoplástica ideal para todo tipo de trabajos en prensa especialmente para emplacado y enchapados.

**TIEMPO DE ARMADO Y DE PRENSA:** El tiempo de armado y el de prensa está relacionado directamente con la temperatura ambiente. Con baja temperatura o humedad elevada aumenta el tiempo de prensado (ver cuadro comparativo).



La COLA A-10, se presenta en los siguientes envases: 1, 6, 24, 220 kg.

**TIPO A-20**

Es una cola termoplástica de alta calidad y gran resistencia a la tracción, tiene mayor cantidad de sólidos que la COLA A-10, lo que otorga una resistencia superior.

**TIEMPO DE ARMADO Y DE PRENSA:** El tiempo de armado y el de prensa está relacionado directamente con la temperatura ambiente. Con baja temperatura o humedad elevada aumenta



el tiempo de prensado (ver cuadro comparativo).

**APLICACIONES:** Enchapado de placas. Pegado de laminados a placas, juntas y uniones, espigados y machimbres, telas vinílicas con genero sobre maderas, sillas y todo tipo de muebles, puertas, etc.

La COLA A-20 se presenta en los siguientes envases: 1/8, 1/4, 1/2, 1, 6, 24, 220 kg. 200 grs. y 800 grs.

## TIPO X-36

Es una cola de alta calidad de tipo sintético para encolados donde se necesita secado rápido y gran resistencia. Contiene mayor cantidad de sólidos que la COLA A-20 lo que le da una resistencia al despegue muy superior. No mancha. Al secar se vuelve **incolora**.

**TIEMPO DE ARMADO Y DE PRENSA:** El tiempo de armado y el de prensa está relacionado directamente con la temperatura ambiente. **Con baja temperatura o humedad elevada aumenta el tiempo de prensado** (ver cuadro comparativo).

**APLICACIONES:** Pegado de laminados decorativos o placas, juntas y uniones, espigados y machimbres, telas vinílicas con genero o madera. Encolado y armado de puertas, entre otros. Armado de sillas, mesas y otro tipo de muebles.

La COLA X-36 se presenta en los siguientes envases: 200g, 800g, 1,6, 22, 200 kg.



## CARACTERISTICAS TECNICAS

**CUADRO COMPARATIVO DE LAS COLAS SINTÉTICAS A TEMPERATURA DE 23° C.**

	MULTIUSO	A-10	A-20	X-36
PH	7-8	6 - 8	6 - 8	6 - 8
PUNTO BLANCO °c	4-5	3,5 a 4,5	4,5 a 5	4
COLOR	Blanco	Blanco	Blanco	Blanco
TRANSPARENCIA	Esmerilado	Esmerilado	Esmerilado	Transparente
SÓLIDOS ACTIVOS % p/p <sup>(1)</sup>	28 +/- 1	29 +/- 2	32 +/- 2	44 +/- 2
VISCOSIDAD <sup>(2)</sup>	cps. 10000 / 12000	12000 / 14000	14000 / 17000	20000 / 22000
TIEMPO DE ABIERTO	min. 30	30	15	10
TIEMPO DE PRENSA	min. 150	150	150	150

(1) Porcentaje en Peso

(2) Viscosidad medida con Brookfield RV a 20 r.p.m.

**RENDIMIENTO:** Aproximadamente 250 grs./m2.

*Estas indicaciones son hechas en base a experiencias realizadas en nuestro laboratorio. No garantizamos los resultados que se obtengan debido a la diversidad y gran cantidad de materiales que existe y a las diferentes formas de aplicación que cada uno puede darle a nuestros productos.*

