		DIMENSÕES LINEARES DIMENSÕES ANGULARES											<u> </u>
۸ÇÃO		0.5 À 3	3 À 6	6 À 30	30 À 120	120 À 400	400 À 1000	1000 À 2000	ATÉ 10	10 À 50	50 À 120	120 À 400	ACIMA 400
)RIZ/	USIN.	± 0.05	± 0.05	± 0.1	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± I°	± 0° 30'	± 0° 20'	± 0° 10'	± 0° 5'
AUTC	CHAP.	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 1° 30'	± 0° 50'	± 0° 25'	± 0° 15'	± 0° 10'
SSA		ı		•	PAF	RA ANGUI	_O NÃO C	OTADO, UT	ILIZAR	90°			
NO M	DEV					DECOD	REVISION	HISTORY				T.F.	
s, SEI	REV DESCRIPTION										DA	IE A	APPROVED
TERCEIROS, SEM NOSSA AUTORIZAÇÃO.			0		25,25		50,5				_(\)		_ +
		0 -								50 /-10),5 ——	>	
		50-	1				<u> </u>	<u> </u>	<u>-</u> ;	3 - 14	,5 1	ල <u>්</u>	
		550-	A				A	- 20-					<u>V</u>
		1050-						5,5	E	* B Secção Scala)	
-0272.IPT		1550-						90° Ø12					
ESPECIAIS\04	2	2050-											
- FABRICAÇÃO	2	2450						Ø5,5 DETALHE B					
70	7	2500-							F	SCALA	_nc)	
OS MONTAGEM\BIBLIOTECA\04 - FABRICAÇÃO - ESPECIAIS\04-027	NOTAS: PARA PE PARA PE PARA PE PARA PE	: EÇAS PRODU. EÇAS DOBRA EÇAS USINAI EÇAS USINAI	DAS, UTILIZA DAS EM PROCI DAS COMPLEX	R A VISTA PL ESSO CNC, DI AS, UM BLOCO	ANIFICADA AP EMAIS DIMENSÓ) .STEP SERÁ	ENAS PARA REF ÕES PODEM SER FORNECIDO SE S	ERÊNCIA, POIS PO OBTIDAS ATRAVÉ OLICITADO.	OBTIDAS ATRAVÉS DE VARIAR CONFOR S DO ARQUIVO DWG COTADOS CONSIDER.	DO ARQUIVO [RME A FERRAM).	DWG. IENTA DE DOBI		,	

TOLERÂNCIA DIN 7168

TING						PES0	ÁREA		FOLHA	
						1,76 KG			1/1	
						ACABAMEN	то	ESCALA		
	DATA NOME		NUMERO	DA MODIF	ICACA0	NATURA	\L	1:1		
DES	12/08/2024	FELIPE L.	MATERIAL					COD. MAT. PRIMA CODIGO ES		UE
VISTO		UHMW-PE						04-0272		
PROJ	12/08/2024	MARLON D.	DENOMINACAO PERFIL UHMW VERDE E I6AI - 50X20X2500 MM						NUM. DESENHO	REV.
VISTO				FE	04-0272	00				