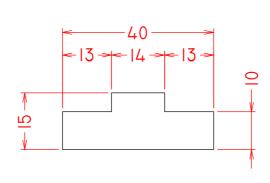
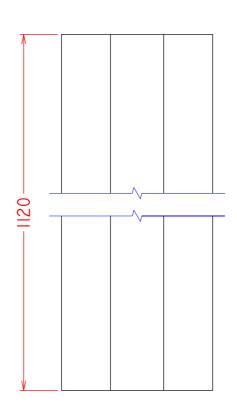
	TOLERÂNCIA DIN 7168												
	DIMENSÕES LINEARES							DIMENSÕES ANGULARES					
ΑŢ		0.5 À 3	3 À 6	6 À 30	30 À 120	120 À 400	400 À 1000	1000 À 2000	ATÉ 10	IO À 50	50 À 120	120 À 400	ACIMA 400
אַר	USIN.	± 0.05	± 0.05	± 0.1	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± I°	± 0° 30'	± 0° 20'	± 0° 10'	± 0° 5'
AO	CHAP.	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 1° 30'	± 0° 50'	± 0° 25'	± 0° 15'	± 0° 10'
SSA		PARA ANGULO NÃO COTADO, UTILIZAR 90°											
2		REVISION HISTORY											
됩	RFV	REV DESCRIPTION								DΔ.	DATE APPRO		





NOTAS:
Para peças produzidos em processo de corte laser / CNC, as dimensões podem ser obtidas através do arquivo DWG.
Para peças dobradas, utilizar a vista planificada apenas para referência, pois pode variar conforme a ferramenta de dobra.
Para peças usinadas em processo CNC, demais dimensões podem ser obtidas através do arquivo DWG.
Para peças usinadas complexas, um bloco .step será fornecido se solicitado.
Para peças usinadas considerar para raios não cotados I mm, para chanfros não cotados considerar I mm x 45°.

	TIME				PESO ÁREA 0,75 KG		FOLHA	
					ACABAMENTO			
<u> </u>		DATA NOME		NUMERO DA MODIFICACAC	SUAVE - BRANCO	Suave - Branco		
DE	ES 06/08/2024 FELIPE L.		FELIPE L.	MATERIAL		COD. MAT. PRIMA	CODIGO ESTOQUE	
VIST	STO STO			UHMW-PE			04-0268	
PRO	N (	06/08/2024	MARLON D.	DENOMINACAO PERF	L UHMW VERDE - 4	0 x 15 x 1120MM -	NUM. DESENHO	REV.
VIST	VISTO				04-0268	00		