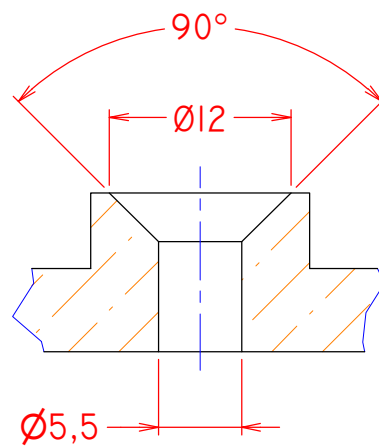
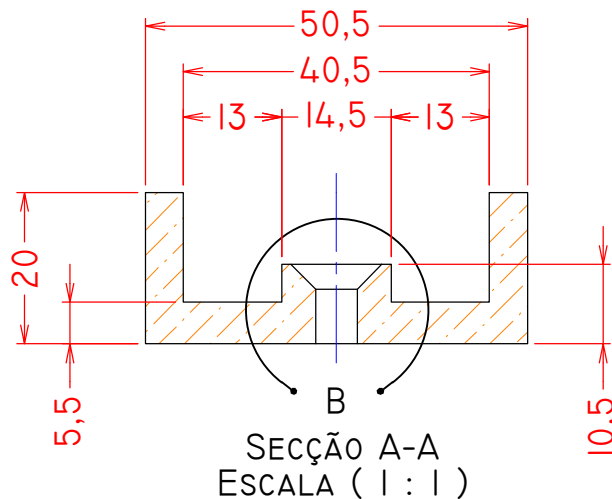

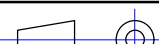


6920-70

TOLERÂNCIA DIN 7168													
DIMENSÕES LINEARES								DIMENSÕES ANGULARES					
	0.5 À 3	3 À 6	6 À 30	30 À 120	120 À 400	400 À 1000	1000 À 2000	ATÉ 10	10 À 50	50 À 120	120 À 400	ACIMA 400	
USIN.	± 0.05	± 0.05	± 0.1	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1°	± 0° 30'	± 0° 20'	± 0° 10'	± 0° 5'	
CHAP.	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 1° 30'	± 0° 50'	± 0° 25'	± 0° 15'	± 0° 10'	



PARA PEÇAS PRODUZIDOS EM PROCESSO DE CORTE LASER / CNC, AS DIMENSÕES PODEM SER OBTIDAS ATRAVÉS DO ARQUIVO DWG.
PARA PEÇAS DOBRADAS, UTILIZAR A VISTA PLANIFICADA APENAS PARA REFERÊNCIA, POIS PODE VARIAR CONFORME A FERRAMENTA DE DOBRA.
PARA PEÇAS USINADAS EM PROCESSO CNC, DEMAIS DIMENSÕES PODEM SER OBTIDAS ATRAVÉS DO ARQUIVO DWG.
PARA PEÇAS USINADAS COMPLEXAS, UM BLOCO .STEP SERÁ FORNECIDO SE SOLICITADO.
PARA PEÇAS USINADAS CONSIDERAR PARA RAIOS NÃO COTADOS 1 MM, PARA CHANFROS NÃO COTADOS CONSIDERAR 1 MM x 45°.

						PESO 1,13 KG	ÁREA		FOLHA 1 / 1		
									ESCALA 1 : 1		
						ACABAMENTO NATURAL					
	DATA	NOME	NUMERO DA MODIFICACAO								
DES	08/08/2024	FELIPE L.	MATERIAL UHMW-PE					COD. MAT. PRIMA		CODIGO ESTOQUE	
VISTO										04-0269	
PROJ	08/08/2024	MARLON D.	DENOMINACAO PERFIL UHMW VERDE E 16AI - 50X20XI600 MM					NUM. DESENHO		REV. 00	
VISTO								04-0269			