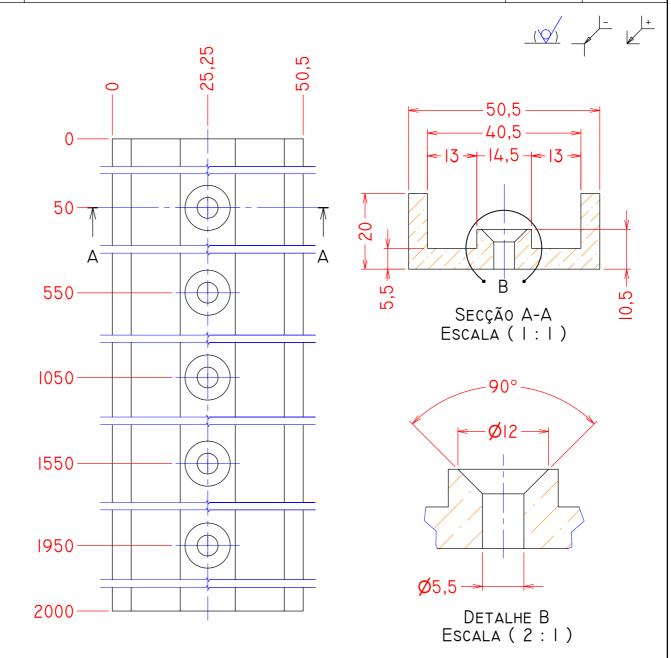
	TOLERÂNCIA DIN 7168												
و		DIMENSÕES LINEARES							DIMENSÕES ANGULARES				
ΑÇΑ		0.5 À 3	3 À 6	6 À 30	30 À 120	120 À 400	400 À 1000	1000 À 2000	ATÉ 10	IO À 50	50 À 120	120 À 400	ACIMA 400
2 2 2 1	USIN.	± 0.05	± 0.05	± 0.1	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± I°	± 0° 30'	± 0° 20'	± 0° 10'	± 0° 5'
AO	CHAP.	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 1° 30'	± 0° 50'	± 0° 25'	± 0° 15'	± 0° 10'
SSA	PARA ANGULO NÃO COTADO, UTILIZAR 90°												
REVISION HISTORY													
Ĭ [REV	REV DESCRIPTION										TE	APPROVED
$\stackrel{\sim}{\beta}$													



NOTAS:
Para peças produzidos em processo de corte laser / CNC, as dimensões podem ser obtidas através do arquivo DWG.
Para peças dobradas, utilizar a vista planificada apenas para referência, pois pode variar conforme a ferramenta de dobra.
Para peças usinadas em processo CNC, demais dimensões podem ser obtidas através do arquivo DWG.
Para peças usinadas complexas, um bloco .step será fornecido se solicitado.
Para peças usinadas considerar para raios não cotados I mm, para chanfros não cotados considerar I mm x 45°.

3	TIME						PESO ÁREA			FOLHA	
[]							1,41 KG			171	
							ACABAMEN	ТО	ESCALA		
		DATA NOME		NUMERO DA MODIFICACAO			NATURAL			1:1	
	ES	08/08/2024	FELIPE L.	MATERIAL					COD. MAT. PRIMA	CODIGO ESTOQUE	
VI	STO			UHMW-PE						04-0270	
PI	ROJ	08/08/2024	MARLON D.	DENOMINACAO PERFIL UHMW VERDE E 16AI - 50X					E073073000 MM	NUM. DESENHO	REV.
VI	STO	D TERFIL OHNW VERDE E 10A1 - 30X20X2000						- 30/20/2000 11111	04-0270 00		