

04-0275

TOLERÂNCIA DIN 7168

DIMENSÕES LINEARES								DIMENSÕES ANGULARES				
	0.5 À 3	3 À 6	6 À 30	30 À 120	120 À 400	400 À 1000	1000 À 2000	ATÉ 10	10 À 50	50 À 120	120 À 400	ACIMA 400
USIN.	± 0.05	± 0.05	± 0.1	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1°	± 0° 30'	± 0° 20'	± 0° 10'	± 0° 5'
CHAP.	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 1° 30'	± 0° 50'	± 0° 25'	± 0° 15'	± 0° 10'

PARA ÂNGULO NÃO COTADO, UTILIZAR 90°

REVISION HISTORY			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED

0

25,25

50,5

0

50

550

1050

1350

1400

A

A

50,5

40,5

13

14,5

13

20

5,5

10,5

B

SEÇÃO A-A
ESCALA (1 : 1)

90°

Ø12

Ø5,5

DETALHE B
ESCALA (2 : 1)

NOTAS:

PARA PEÇAS PRODUZIDOS EM PROCESSO DE CORTE LASER / CNC, AS DIMENSÕES PODEM SER OBTIDAS ATRAVÉS DO ARQUIVO DWG.

PARA PEÇAS DOBRADAS, UTILIZAR A VISTA PLANIFICADA APENAS PARA REFERÊNCIA, POIS PODE VARIAR CONFORME A FERRAMENTA DE DOBRA.

PARA PEÇAS USINADAS EM PROCESSO CNC, DEMAIS DIMENSÕES PODEM SER OBTIDAS ATRAVÉS DO ARQUIVO DWG.

PARA PEÇAS USINADAS COMPLEXAS, UM BLOCO .STEP SERÁ FORNECIDO SE SOLICITADO.

PARA PEÇAS USINADAS CONSIDERAR PARA RAIOS NÃO COTADOS 1 MM, PARA CHANFROS NÃO COTADOS CONSIDERAR 1 MM X 45°.

<div>T M G</div>			PESO	ÁREA	<div></div>	FOLHA
			0,99 KG			1 / 1
			ACABAMENTO NATURAL			ESCALA
						1 : 1
DES	DATA	NOME	NUMERO DA MODIFICACAO			CODIGO ESTOQUE
VISTO	14/08/2024	FELIPE L.	MATERIAL UHMW-PE			04-0275
PROJ	14/08/2024	MARLON D.	DENOMINACAO			NUM. DESENHO
VISTO			PERFIL UHMW VERDE E I6AI - 50X20XI400 MM			04-0275
						REV.
						00