


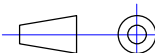
1270-70

TOLERÂNCIA DIN 7168													
DIMENSÕES LINEARES								DIMENSÕES ANGULARES					
	0.5 À 3	3 À 6	6 À 30	30 À 120	120 À 400	400 À 1000	1000 À 2000	ATÉ 10	10 À 50	50 À 120	120 À 400	ACIMA 400	
USIN.	± 0.05	± 0.05	± 0.1	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1°	± 0° 30'	± 0° 20'	± 0° 10'	± 0° 5'	
CHAP.	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 1° 30'	± 0° 50'	± 0° 25'	± 0° 15'	± 0° 10'	

The drawing consists of three parts:

- Front View (Left):** A vertical rectangular component with a total height of 300. It features two circular holes, one at a height of 50 and another at 250 from the bottom. A horizontal section line A-A is indicated at the 50 height mark. A vertical centerline is shown, with dimensions 0, 25,25, and 50,5 marked along the top edge.
- Cross-section A-A (Top Right):** Labeled "SECÇÃO A-A ESCALA (1 : 1)". It shows a U-shaped profile with a total width of 50,5. The inner width is 40,5, and the thickness of the side walls is 13. The height of the side walls is 20, and the base thickness is 5,5. A circular feature is shown in the center, with a diameter of 14,5.
- Detail B (Bottom Right):** Labeled "DETALHE B ESCALA (2 : 1)". It shows a cross-section of the circular feature from A-A, which is a semi-circular shape with a 90° angle. The diameter is $\varnothing 10,4$, and the thickness of the material is $\varnothing 5,5$.

PARA PEÇAS PRODUZIDOS EM PROCESSO DE CORTE LASER / CNC, AS DIMENSÕES PODEM SER OBTIDAS ATRAVÉS DO ARQUIVO DWG.
PARA PEÇAS DOBRADAS, UTILIZAR A VISTA PLANIFICAÇÃO APENAS PARA REFERÊNCIA, POIS PODE VARIAR CONFORME A FERRAMENTA DE DOBRA.
PARA PEÇAS USINADAS EM PROCESSO CNC, DEMAIS DIMENSÕES PODEM SER OBTIDAS ATRAVÉS DO ARQUIVO DWG.
PARA PEÇAS USINADAS COMPLEXAS, UM BLOCO .STEP SERÁ FORNECIDO SE SOLICITADO.
PARA PEÇAS USINADAS CONSIDERAR PARA RAIOS NÃO COTADOS 1 MM, PARA CHANFROS NÃO COTADOS CONSIDERAR 1 MM x 45°.

						PESO	ÁREA		FOLHA				
						0,21 kg			I / I				
						ACABAMENTO					ESCALA		
	DATA	NOME	NUMERO DA MODIFICACAO			NATURAL			I : I				
DES	09/08/2024	FELIPE L.	MATERIAL UHMW-PE					COD. MAT. PRIMA		CODIGO ESTOQUE 04-0271			
VISTO													
PROJ	09/08/2024	MARLON D.	DENOMINACAO PERFIL UHMW VERDE E 16AI - 50X20X300 MM								NUM. DESENHO		REV.
VISTO											04-0271		