

04-0273

ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE EXCLUSIVA DA  
TMG BRASIL AUTOMAÇÃO LTDA. NÃO PODENDO SER  
COPIADO, REPRODUZIDO OU REPASSADO A  
TERCEIROS, SEM NOSSA AUTORIZAÇÃO.

M:\ENGENHARIA\MECÂNICA\DESENHOS MONTAGEM\BIBLIOTECA\04 - FABRICAÇÃO - ESPECIAIS\04-0273.IPT

TOLERÂNCIA DIN 7168

DIMENSÕES LINEARES								DIMENSÕES ANGULARES				
	0.5 À 3	3 À 6	6 À 30	30 À 120	120 À 400	400 À 1000	1000 À 2000	ATÉ 10	10 À 50	50 À 120	120 À 400	ACIMA 400
USIN.	± 0.05	± 0.05	± 0.1	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1°	± 0° 30'	± 0° 20'	± 0° 10'	± 0° 5'
CHAP.	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 1° 30'	± 0° 50'	± 0° 25'	± 0° 15'	± 0° 10'

PARA ÂNGULO NÃO COTADO, UTILIZAR 90°

REVISION HISTORY

REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED

0 25,25 50,5

50 550 950 1000

A A

50,5 40,5 13 14,5 13 20 5,5 10,5

B

SECÇÃO A-A  
ESCALA ( 1 : 1 )

90° Ø12 Ø5,5

DETALHE B  
ESCALA ( 2 : 1 )

NOTAS:

PARA PEÇAS PRODUZIDOS EM PROCESSO DE CORTE LASER / CNC, AS DIMENSÕES PODEM SER OBTIDAS ATRAVÉS DO ARQUIVO DWG.

PARA PEÇAS DOBRADAS, UTILIZAR A VISTA PLANIFICADA APENAS PARA REFERÊNCIA, POIS PODE VARIAR CONFORME A FERRAMENTA DE DOBRA.

PARA PEÇAS USINADAS EM PROCESSO CNC, DEMAIS DIMENSÕES PODEM SER OBTIDAS ATRAVÉS DO ARQUIVO DWG.

PARA PEÇAS USINADAS COMPLEXAS, UM BLOCO .STEP SERÁ FORNECIDO SE SOLICITADO.

PARA PEÇAS USINADAS CONSIDERAR PARA RAIOS NÃO COTADOS 1 MM, PARA CHANFROS NÃO COTADOS CONSIDERAR 1 MM x 45°.

DATA	NOME	NUMERO DA MODIFICACAO
12/08/2024	FELIPE L.	
12/08/2024	MARLON D.	

PESO	0,70 KG
ÁREA	
ACABAMENTO	NATURAL

FOLHA	1 / 1
ESCALA	1 : 1

DES	12/08/2024	FELIPE L.	MATERIAL	UHMW-PE	COD. MAT. PRIMA	CODIGO ESTOQUE
VISTO						04-0273
PROJ	12/08/2024	MARLON D.	DENOMINACAO	PERFIL UHMW VERDE E I6AI - 50X20XI000MM	NUM. DESENHO	REV.
VISTO					04-0273	00