

Aula 19

Testes 1

Bruno Cafeo e Alessandro Garcia
OPUS Group/LES/DI/PUC-Rio
Maio 2016

Slides adaptados de: Staa, A.v. Notas de Aula em
Programacao Modular; 2008.

- Objetivo dessa aula
 - Apresentar os conceitos básicos de teste
 - Discutir o processo e as principais atividades realizadas ao se testar um sistema
 - Citar as técnicas de teste que serão estudadas no curso
 - Apresentar o teste caixa-preta (teste funcional)
- Referência básica:
 - Capítulo 15
- Slides adaptados de: Staa, A.v. Notas de Aula em Programacao Modular; 2008.

- Motivação
- Qualidade de Software
- O que são testes?
- Objetivos dos testes
- Processo e atividades de teste
 - Diagnose, Depuração e Registro de Falhas
- Técnicas e critérios de teste
 - Teste Caixa-Preta

- Na década de 90, na Inglaterra, ocorreu um problema nos sensores das linhas férreas situadas em túneis
- O sistema alertava o trem a parar devido à suspeita de outro trem na linha
- A causa do problema era a névoa de água salgada que “confundia” os sensores
- Motivo da falha:
 - Provavelmente os requisitos do sistema não levavam em conta a névoa de água salgada como um possível evento

- Em 1995, duas composições colidiram matando um maquinista e ferindo 54 pessoas
- A distância entre os sinais (projetado em 1918) era menor que a distância de parada necessária para os trens em 1995 (maiores, mais pesados e mais rápidos)
- Os trens foram atualizados sem modificação no sistema de controle
- Motivo da falha:
 - Atualização de uma parte do sistema sem validar o sistema como um todo.

- Em 1996, o veículo espacial Ariane 5 saiu de sua rota e explodiu segundos após o lançamento. Levou uma década para ser desenvolvido e custou 7 bilhões de dólares
- Componentes reutilizados do veículo Ariane 4 foram a causa do acidente
- Motivo da falha:
 - A variável que armazenava cálculo da velocidade horizontal do foguete deveria ter 64 bits (floating point), mas possuía 16 bits (signed integer). O valor era maior que 32.767 gerando uma falha de conversão!!!

- Alguém já **testou** algum produto de software?
- Quais foram os maiores **desafios**?

- Problemas comumente citados:
 - Não há **tempo** suficiente para o teste
 - Inúmeras **combinações** de entrada para serem exercitadas
 - Dificuldade em determinar os **resultados esperados**
 - **Requisitos** do software **incompletos** ou que mudam rapidamente
 - Não há **treinamento** para gerentes e desenvolvedores
 - Dificuldade em encontrar **ferramentas** de apoio
 - ...

- Por que é **difícil** construir software com **qualidade**?
- Existe algum **mecanismo** para **garantir a qualidade** do software? Como utilizá-lo **eficientemente**?

- Por que é **difícil** construir software com **qualidade**?

O que é qualidade?

- E
S

É a totalidade de características e critérios de um produto ou serviço que exercem suas habilidades para satisfazer às necessidades declaradas ou envolvidas.

qualidade do

- Por que é **difícil** construir software com **qualidade**?
- Existe algum **mecanismo** para **garantir a qualidade** do software? Como utilizá-lo **eficientemente**?
- **Garantia de qualidade:** Conjunto de atividades aplicadas durante todo o processo de desenvolvimento que visam a garantir que tanto o processo de desenvolvimento quanto o produto de software atinjam os níveis de qualidade especificados

- Nenhuma técnica de garantia da qualidade assegura que um artefato nunca gerará erros
 - medição
 - revisão, inspeção
 - argumentação, prova formal
 - instrumentação
 - *teste*
- Logo devemos utilizar uma variedade de técnicas a começar com o desenvolvimento correto por construção

- **Análise dinâmica** do produto de software
 - Processo de **executar** o software de modo **controlado**, observando seu comportamento em relação aos **requisitos especificados**
- Processo de **executar** um programa com a **intenção de encontrar erros**
 - O teste **bem sucedido** é aquele que consegue determinar casos de teste que **resultem na falha do programa** sendo analisado.
- Basicamente: **Entrada** → **Processamento** → **Saída**
 - Comparação entre saída **esperada** e saída **obtida**

- Testes são **técnicas de controle da qualidade** baseados na condução de **experimentos controlados**
- Em um experimento controlado:
 - dispõe-se de uma **hipótese**: o módulo a testar corresponde exatamente à sua especificação
 - não tem funcionalidade a mais
 - não tem funcionalidade a menos
 - satisfaz todos os requisitos não funcionais
 - formula-se um **conjunto de experimentos**:
 - a **massa de teste**
 - conjunto de dados e comandos
 - os resultados dos testes que suportam a hipótese
 - os resultados esperados para cada dado e/ou comando
 - procura-se identificar condições que tenham elevada chance de mostrar que a hipótese não vale

- Em um experimento controlado (cont.):
 - **executa-se o teste** (efetua-se o experimento)
 - obtêm-se os resultados dos testes
 - comparam-se os resultados esperados com os obtidos
 - caso todos os experimentos comprovem que o **resultado esperado é igual ao obtido** (dentro de uma **tolerância**), conclui-se que o programa corresponde à sua especificação, **considerando o teste realizado**
 - a conclusão será sempre dependente da massa de teste utilizada
 - a rigor testes deveriam ser repetidos com variadas massas de teste e variadas condições de realização deles
 - quanto **maior o rigor** do experimento, **mais confiança** poder-se-á depositar na conclusão

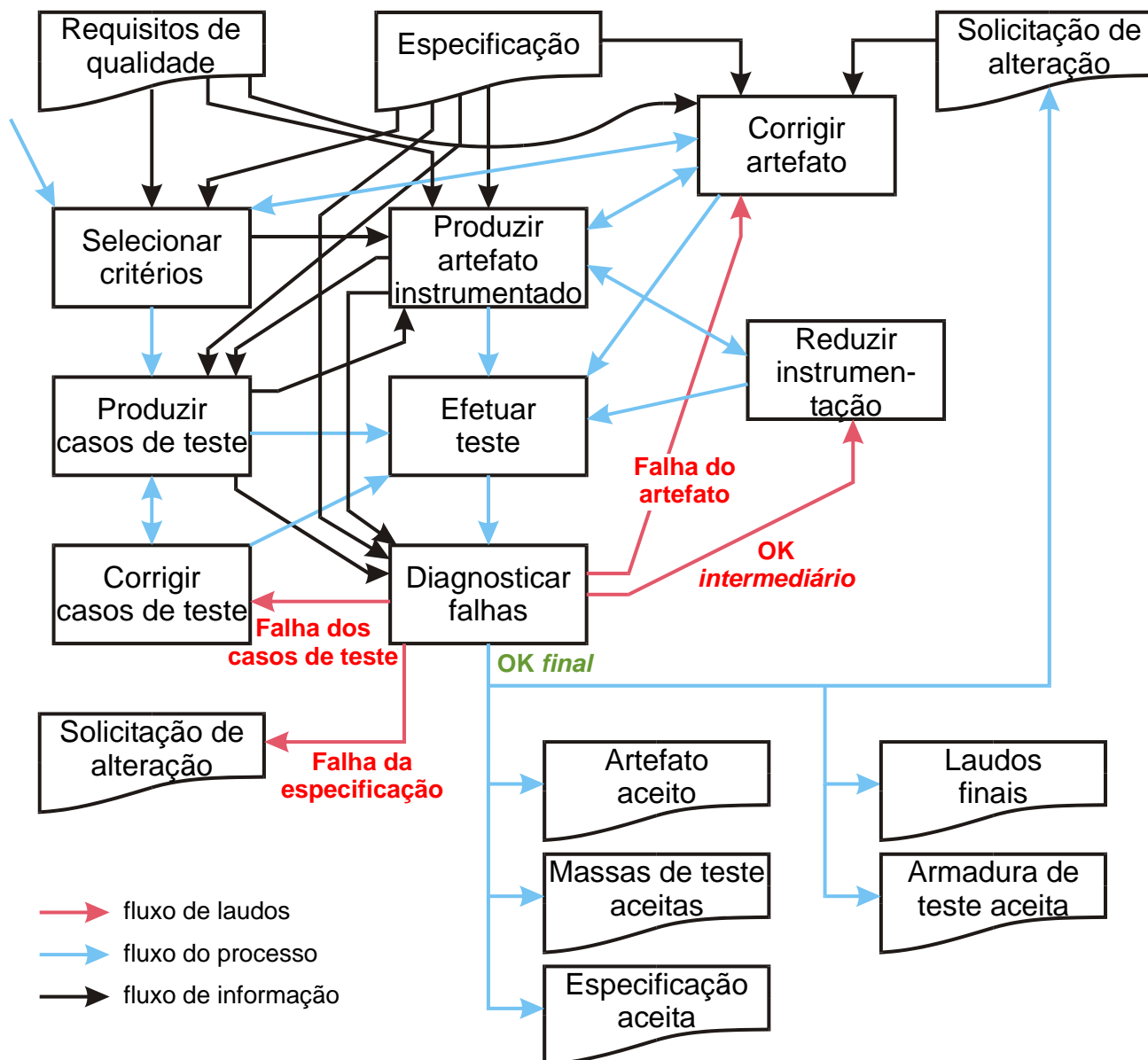
- Testes são
 - caros
 - há quem diga que testes correspondem a entre 30 e 50% do esforço de desenvolvimento
 - demorados
 - por meio da automação dos testes reduz-se significativamente (ordens de grandeza) o esforço despendido
 - ineficientes
 - Se aplicado de forma não sistemática, encontram poucas falhas a cada execução
 - ineficazes
 - estatísticas mostram que somente encontram cerca de 65% dos problemas
 - devem ser projetados cuidadosamente
 - visando aumentar eficiência e eficácia

- Em geral o teste deve ser **orientado à destruição**
 - procurar demonstrar que o módulo **não corresponde** exatamente à especificação
 - procurar demonstrar que o módulo “não funciona”
 - ao invés de demonstrar que corresponde à especificação
 - ao invés de “ver se funciona”
 - algumas vezes o teste será orientado à avaliação (auditoria funcional)
 - verificar se resolve o problema do usuário
 - quão bem o faz
 - mesmo aqui o interesse é descobrir os casos em que não o faz tão bem quanto o esperado

- Encontrar o maior **número de falhas relevantes** possível
 - encontrar todas é um ideal em geral não alcançável
- Encontrar **falhas funcionais**
 - o módulo não corresponde exatamente à sua especificação
- Encontrar **falhas não funcionais**
 - utilizabilidade
 - desempenho
 - tempo de resposta
 - capacidade
 - ...
- Estimar o **grau de qualidade do teste**
 - completeza (cobertura) do teste
 - ver contadores de passagem, aula 23
 - riscos de defeitos remanescentes
 - os defeitos remanescentes são sempre desconhecidos

- Almejar **corretude por construção**
 - o artefato está sem defeito **antes do primeiro teste**
 - é um ideal raras vezes alcançado
 - visa minimizar o **retrabalho inútil**
 - retrabalho inútil tende a ser responsável por até 50% do custo de desenvolvimento
 - requer rigor ao desenvolver
- Almejar **corretude por desenvolvimento**
 - o artefato está sem defeito **antes de ser posto em uso**
 - é um ideal que pode ser alcançado
 - visa reduzir o **custo total do artefato**
 - especialmente: danos e correção após entrega
 - requer rigor ao controlar a qualidade

Processos e Atividades de Teste

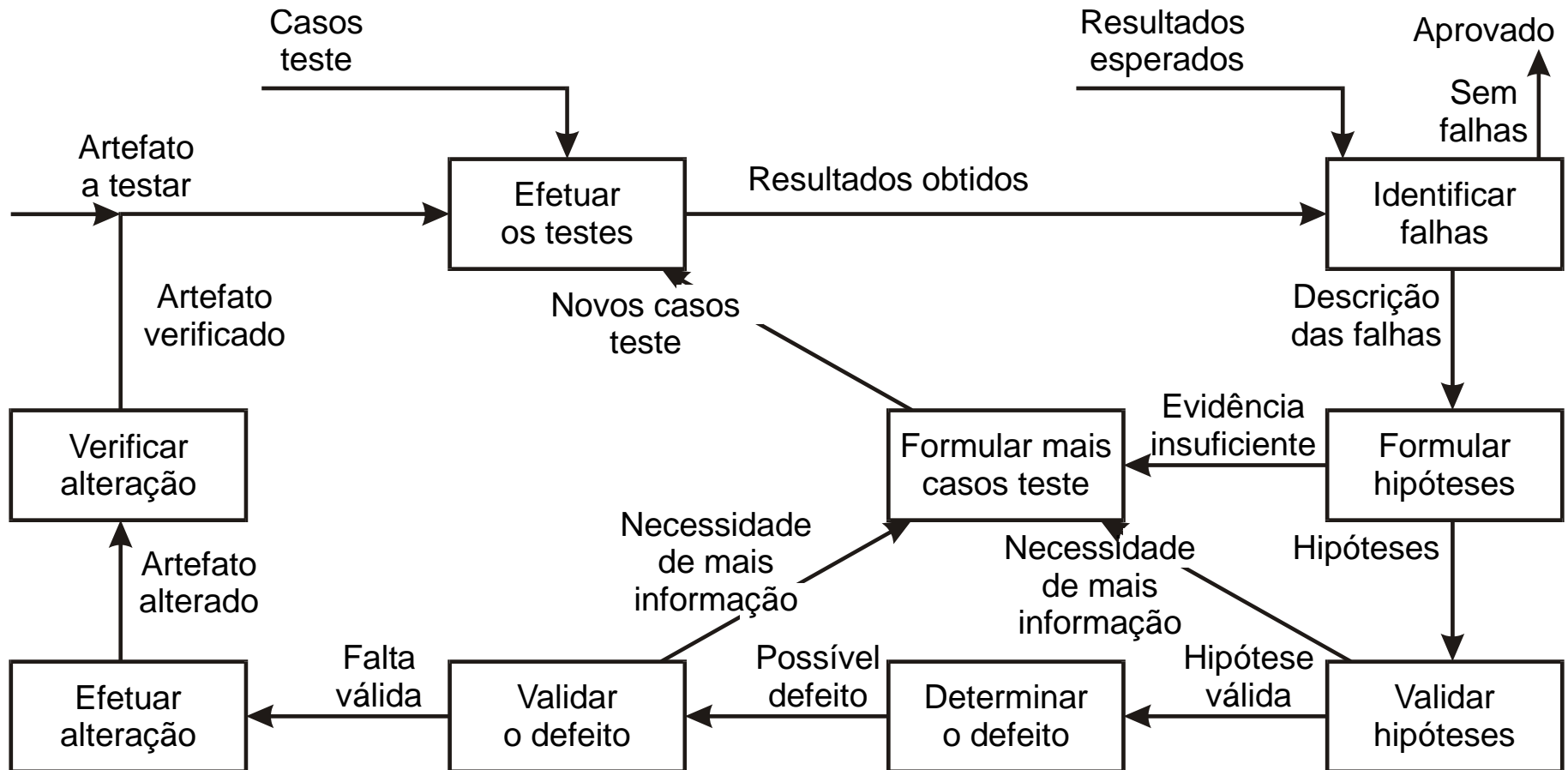


- **Teste de unidade** (teste de módulo)
 - examina se um módulo (ou alguns poucos módulos)
 - está em conformidade exata com as suas especificações
 - não faz nem mais nem menos do que o especificado
 - se possui propriedades adequadas ao seu uso
 - ênfase na organização interna dos módulos
- **Teste de integração**
 - examina se os módulos de um construto se compõem corretamente uns com os outros
 - ênfase nas interfaces entre módulos

- **Teste de programa**
 - examina se o programa (conjunto de módulos) satisfaz exatamente as suas especificações
 - ênfase na demonstração que o programa realiza o que foi especificado, do ponto de vista dos desenvolvedores
- **Teste de funcionalidade**
 - examina se o programa atende as necessidades dos usuários
 - ênfases em
 - verificar adequação do serviço do programa às necessidades e expectativas do usuário
 - verificar a utilizabilidade do programa
 - verificar outros requisitos não funcionais

- Critérios de **seleção de casos de teste** são utilizados para gerar os casos de teste que compõem a **massa de teste**
 - a geração pode ser manual, ou parcial ou totalmente automatizada
- **Categorias de critérios** de seleção de casos de teste
 - teste **caixa fechada** (teste funcional)
 - gera os casos utilizando somente a especificação
 - a massa pode ser desenvolvida antes ou junto com o código
 - teste **caixa aberta** (teste estrutural)
 - gera os casos de teste utilizando o código completo e a especificação
 - teste de **estruturas de dados**
 - gera os casos de teste utilizando modelos e/ou o código de declaração da estrutura de dados e a especificação

- A **diagnose** procura localizar todos os pontos de um ou mais artefatos que constituem o **defeito causador** de um problema (falha) observado
- Um defeito **pode estar**
 - concentrado em um único lugar no código
 - espalhado sobre vários lugares de um mesmo artefato sob teste
 - espalhado sobre vários artefatos aprovados ou não
 - espalhado sobre diversos programas, inclusive programas que intuitivamente nada têm a ver com o artefato sob teste
- Um defeito pode ser **causado**
 - por erro de programação
 - por erro de projeto ou arquitetura
 - por erro de especificação



- A depuração (*debugging*) é a atividade de eliminar os defeitos diagnosticados de forma
 - completa
 - correta
 - sem introduzir novos defeitos
 - estatísticas mostram que mais de 50% das vezes são introduzidos novos defeitos
- Evite a experimentação sem objetivo claro
 - somente altere o módulo quando tiver certeza de ter identificado completamente a causa (defeito) da falha observada

- O resultado do controle da qualidade é um **laudo**
- O laudo
 - identifica o artefato sendo controlado
 - registra todas as falhas
 - encontradas durante os testes
 - reportadas durante o uso produtivo
 - registra todos os defeitos
 - encontrados durante a inspeção ou argumentação
 - contém a história de todos os testes realizados

Data registro	Id teste	Nível	Sintoma	Data correção	Artefatos alterados	Classe do defeito	Correção realizada

Técnicas e Critérios de Teste

- As técnicas de teste são definidas conforme o **tipo de informação** utilizada para realizar o teste
 - As diferentes técnicas são **complementares!!!!**
- Técnica Caixa-Preta
 - Os testes são baseados exclusivamente na **especificação** do programa.
 - Nenhum conhecimento de como o programa está implementado é requerido.
- Técnica Caixa-Branca
 - Os testes são baseados na estrutura interna do programa, ou seja, na **implementação**.

- As técnicas de teste são definidas conforme o **tipo de informação** utilizada para realizar o teste
 - As diferentes técnicas são **complementares!!!!**
- Técnica Caixa-Preta
 - Os testes são baseados exclusivamente na **especificação** do programa.
 - Nenhum conhecimento do programa está implem
 - Relações entre entradas e saídas
 - Assertivas
 - Requisitos
 - Conhecimento do domínio da aplicação
- Técnica Caixa-Branca
 - Os testes são baseados no conhecimento do programa, ou seja, na **implementação**.

- Caso de teste é composto de
 - Entrada
 - Saída esperada
 - Saída obtida
- Mas como escolher um conjunto de casos de testes adequados dentre todo o conjunto de entradas válidas e inválidas?
 - É impraticável / impossível testar todas as possíveis entradas, mesmo para funções muito simples
 - Ex.: `int soma(int x, int y)`

- Maneira sistemática e planejada para conduzir os testes
 - Fornece indicações a respeito de quais casos de teste utilizar de modo a aumentar as chances de revelar erros no programa
- Quando erros não forem revelados...
 - Estabelecer um nível elevado de confiança na correção do programa.

- Critérios para seleção de entradas:
 - Aleatório
 - Classes de Equivalência
 - Análise de Limite

- Cada módulo / sistema possui um conjunto domínio de entradas do qual as entradas de teste são selecionadas
- Se um testador escolhe aleatoriamente (ou ao acaso) entradas de teste deste domínio, isto é chamado de teste aleatório
 - Ex.: soma(2, 3), soma(0, 1)...
- Vantagens:
 - Fácil e de baixo custo
- Desvantagens:
 - Não há garantia da qualidade dos casos de teste

- O critério de Classes de Equivalência divide o domínio das entradas em finitos conjuntos (cada um destes conjuntos é chamado de classe de equivalência)
- O objetivo deste critério é definir um conjunto minimal de casos de teste
 - Para cada classe de equivalência, um caso de teste
 - Se determinado caso de teste não conseguir encontrar uma falha, outros casos de testes equivalentes também não o conseguirão
- O testador deve considerar tanto classes de equivalência válidas como inválidas
- Também é possível definir classes de equivalência para o conjunto de saídas

- Vantagens:
 - Reduz o conjunto de casos de testes
 - Diversifica o conjunto de casos de testes, aumentando a probabilidade de detectar defeitos
- Desvantagens:
 - Não é fácil identificar todas as classes de equivalência

- Exemplo: Uma função que recebe uma string e verifica se esta corresponde a um identificador válido ou não. Um identificador é considerado válido se, e somente se, ele possui no mínimo 3 e no máximo 15 caracteres alfanuméricos, sendo que os dois primeiros caracteres são letras
- Do enunciado podemos derivar três condições básicas (ou assertivas de entrada):
 1. A string só possui caracteres alfanuméricos
 2. O número total de caracteres está entre [3, 15]
 3. Os dois primeiros caracteres são letras

- Da primeira condição derivamos as seguintes classes de equivalência:

"A string só possui caracteres alfanuméricos"

- Classe 1: A string só possui caracteres alfanuméricos
- Classe 2: A string possui um ou mais caracteres não alfanuméricos

- Da segunda condição derivamos as seguintes classes de equivalência:

"O número total de caracteres está entre [3, 15]"

- Classe 3: A string possui entre [3, 15] caracteres
- Classe 4: A string possui menos do que 3 caracteres
- Classe 5: A string possui mais do que 15 caracteres

- Da terceira condição derivamos as seguintes classes de equivalência:

"Os dois primeiros caracteres são letras"

- Classe 6: Os dois primeiros caracteres são letras
- Classe 7: Um dos dois primeiros caracteres não é letra

- Ao fim, temos as seguintes classes de equivalência:

Condição	Classes Válidas	Classes Inválidas
1	Classe 1	Classe 2
2	Classe 3	Classes 4, 5
3	Classe 6	Classe 7

- E o seguinte conjunto de casos de testes:
 - Classe 1: {"ab12345"}
 - Classe 2: {"sah12^*&^"}
 - Classe 3: {"abcdefgh"}
 - Classe 4: {"AA"}
 - Classe 5: {"ABCDE12345678901234567890"}
 - Classe 6: {"ab12312312"}
 - Classe 7: { "1asd"}

- Muitos erros comuns de programação ocorrem nas condições limites
 - Ex.: `for(i = 0; i < x; i++)` ou `for(i = 0; i <= x; i++)` ?
- O critério de Análise de Limites tem como objetivo usar entradas próximas aos limites para exercitar a checagem dessas condições
- Geralmente é usada para refinar as entradas criadas com o critério de Classes de Equivalência
- Também pode ser aplicado às saídas

- Alguns *guidelines*:
 - Se uma condição sobre uma entrada /saída for um intervalo, defina:
 - Para cada limite (superior / inferior), três casos de teste:
 - Um logo abaixo do limite
 - Um logo acima do limite
 - Um em cima do limite
 - Se uma condição sobre uma entrada é do tipo “deve ser” (ou “é”, “só pode”, etc) defina casos de testes para os casos verdadeiro e falso
 - Se uma condição sobre uma entrada / saída for um conjunto ordenado (lista ou tabela) defina testes que foquem:
 - No primeiro e no último elemento
 - Conjunto vazio

- Exemplo: Uma função que recebe uma string e verifica se esta corresponde a um identificador válido ou não. Um identificador é considerado válido se, e somente se, ele possui no mínimo 3 e no máximo 15 caracteres alfanuméricos, sendo que os dois primeiros caracteres são letras
- Aplicando o critério de Análise de Limites sobre o tamanho da string (condição 2):
 - Limite inferior: 3
 - Logo abaixo do limite inferior (AbLI): tamanho = 2 (inválido)
 - Logo acima do limite inferior (AcLI): tamanho = 4 (válido)
 - Em cima do (LI): tamanho = 3 (válido?)
 - Limite superior: 15
 - Logo abaixo do limite superior (AbLS): tamanho = 14 (válido)
 - Logo acima do limite superior (AcLS): tamanho = 16 (inválido)
 - Em cima do limite superior (LS): tamanho = 15 (válido?)

- Combinando Classes de Equivalência e Análise de Limites:
 - É necessário ter um conjunto de casos de testes que cubra todas as classes de equivalência e todos os limites
 - Mas é importante que o conjunto de casos de testes seja minimal!
 - Se fizer um caso de teste para cada caso, o número aumentará rapidamente
 - É possível criar casos de testes que cubram mais de uma classe de equivalência ao mesmo tempo!

- Exemplo: (a tabela está incompleta)

ID	Entrada	Classe válida e limite coberto	Classe inválida e limite coberto
1	"ABC1"	Classe 1, Classe 3(AcLI), Classe 6	
2	"ABC*"	Classe 3(AcLI), Classe 6	Classe 2
3	"A1"	Classe 1	Classe 4(AbLI), Classe 7
...			

FIM