



# **Integrantes:**

- Jheyfer Arevalo Cavanillas
- Lewis Caro Hidalgo
- Erick Zumaeta Diaz
- Alexander Romero Chuquital
- Junior Cercado Vásquez

# ¿QUÉ ES CMMI?

Integración de sistemas modelos de madurez de capacidades o **Capability Maturity Model Integration** es un modelo para la mejora y evaluación de procesos para el desarrollo, mantenimiento y operación de sistemas de software.



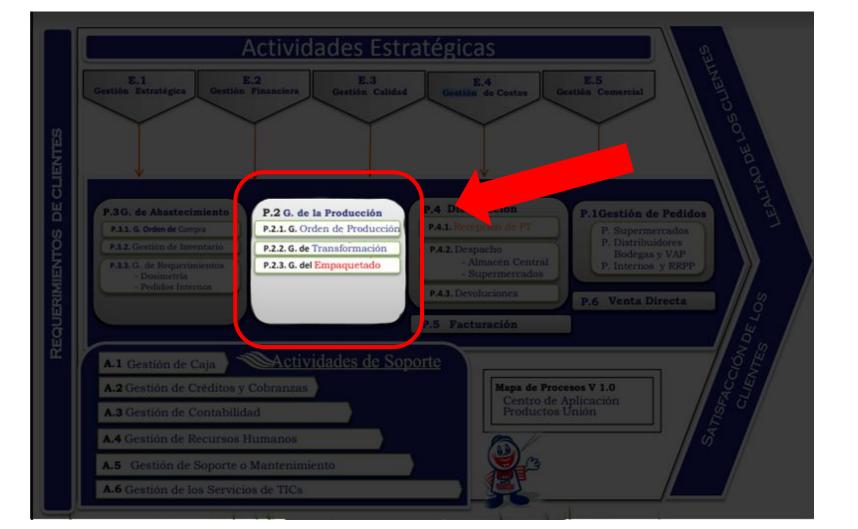
# CMMI Maturity Levels

INICIAL





El proceso de software es cambiante e irregular. Procesos caóticos



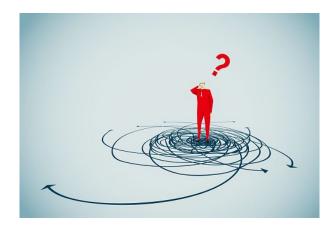
# **PROCESO ELEGIDO**





### El proceso de producción es cambiante e irregular

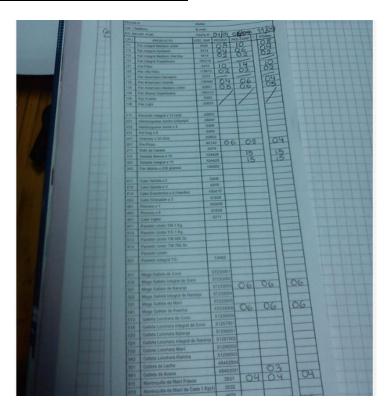
- Software no controla el stock, porque hay días que se registran y otros días no.
- Personal es cambiante.
- No hay control de la producción.
- > Baja producción





### Caracterización de procesos:

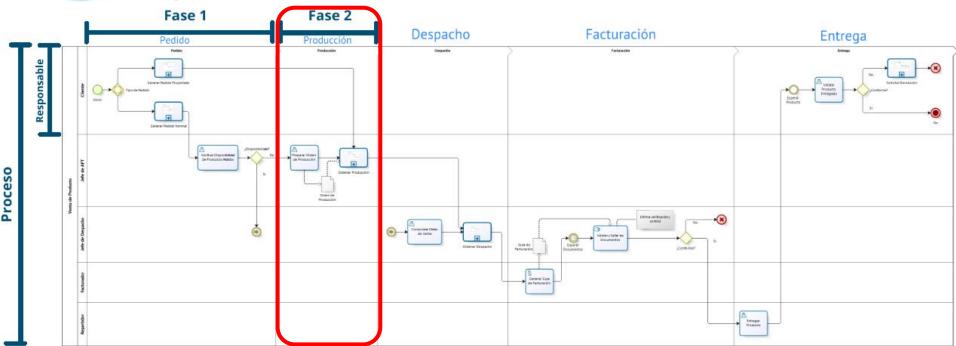
- ★ Jefe de producción recepciona orden de producción.
- ★ El personal de producción generar nuevos Productos.
- ★ El personal de AP preparar y almacenar los productos.
- ★ El personal ingresado ingresar productos.
- ★ El personal ingresado genera comprobante de ingresos.





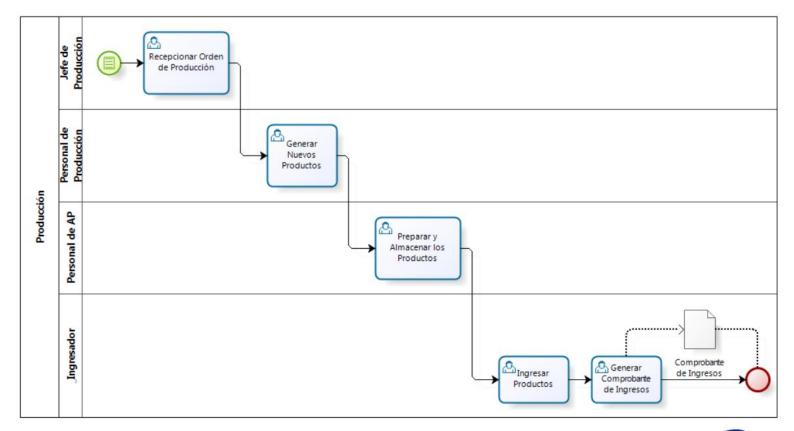
Procesos	A 117 1 1 17	
Objetivo del proceso	Gestión de producción  Producir mayor numero de productos del pedido del cliente que tengan buena calidad, con el fin de satisfacer le mercado.	
ALCANCE:	Desde la recepción la orden de produccion hasta el ingreo del producto al sistema.	
RESPONSABLE	Jefe de produccion.	
RECURSOS	Físicos: Maguias de produccion, insumos de produccion.	
	Humanos: Jefe de produccion, personal de produccion, personal del AP, Ingresador.	
	Económicos: Presupuesto de insumos alimentarios.	
Provedores	Actividades	Clientes
distribuidores(Molitalia, don pollo,Comfrutti, Costeño).	Proceso internos de producción:  1. Preparar orden de produccion.  2. Ordenar produccion.  3. Recepcionar orden de produccion.  4. Buscar los insumos de produccion.  5. Mescla correcta de productos.  4. Generar nuevos produtos.  5. Ingreso de productos a la maquinas de producción.  6. Preparar y almacenar nuevos productos.  7. Ingresar productos al sistema.  8. Generar comprobante de ingresos.	Despacho
Materiales/Insumos  Harina de trigo, huevo, levaduras, miel, frutas(naraja, uva, melocoton), manjar, ajonjoli, frutos secos.		Indicadores
		Número de produccion segun el año de adquicicion de las maquinas.
	Documentos	Controles del proceso
	Orden de produccion(cantidad de productos que pidel el cliente).  Comprovante de ingreso(Cantidad de productos infgresados al sistema).	Verificacion en la calidad de los productos extraidos de las maquinas.
Riesgos	Entrada	Salida
- Fallas de priezas de las maquinas. - Productos extraidos de las maquinas de mala calidad. - Rotura de stock.	Orden de produccion. Materias primas.	Productos saludables de consumo humano.







### La caracterización de procesos están estandarizados







### Indicador Eficiencia

- Tiempo fabricación de un producto, razón de piezas / hora, rotación de inventarios.
- Número de unidades producidas respecto al número de unidades pedido en el proceso de productividad.

### Indicador Eficacia

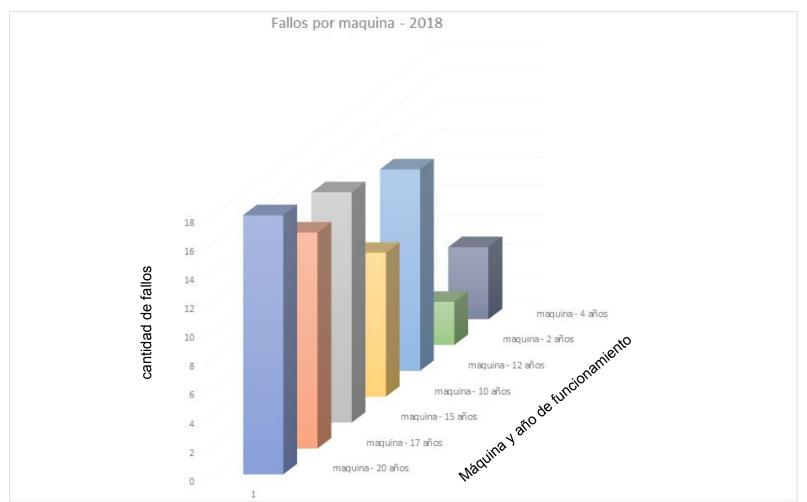
- Grado de satisfacción de los clientes con relación a los pedidos.
- Indicador de rentabilidad.



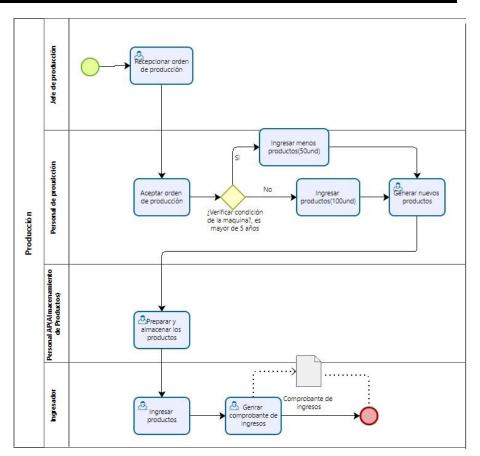
- Coste medio de inversión de producto.
- Cumplimiento de plazos.
- Envíos urgentes o no planificados.
- Rotura del stock.
- Stock de materias primas.
- Rotación del inventario del producto terminado.
- Rotación del inventario de materias primas.
- Error el prevision de la demanda.

- Coste medio de la gestión de pedidos.
- Lead Time.
- Plazo de pago.

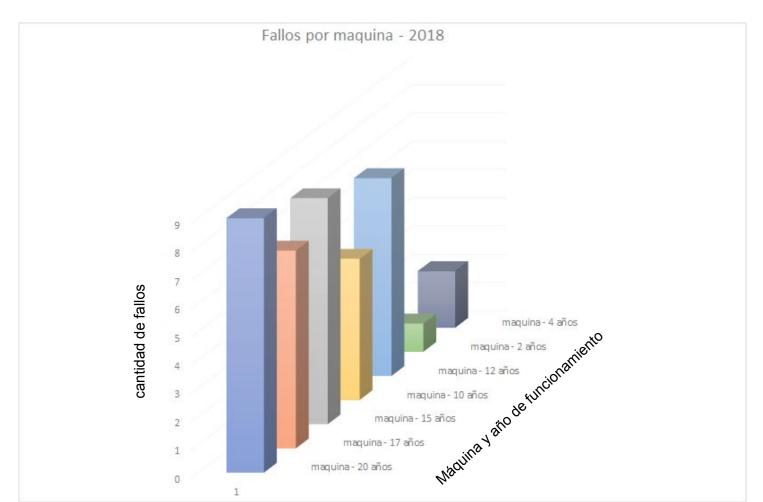
### Número de fallos según el año de funcionamiento de las máquinas.







### Número de fallos según el año de funcionamiento de las máquinas.





Con el estudio realizado se concluye que el proceso de **Producción** de Productos Unión está en perfectas condiciones y eso se corrobora con la ayuda de lo niveles de madurez de CMMI, con la mejora continua se logró reducir un 50% de fallos de las máquinas por año.

## Recomendaciones:

Nosotros como equipo recomendamos que sigan los procesos del flujogramas y no lo pasen por alto.

# Gracias