

#### STANDARDSOFTWARE

3. Aufgaben und Ziele Alfred Schmidt

#### Inhalt Abschnitt A

#### A. Grundlagen des SCM

- Begriff und Geschichte des SCM
- 2. Differentialdiagnose
- 3. Aufgaben, Ziele und Motive des SCM
- 4. Netzwerkkoordinaten in Supply Chains
- 5. Gestaltungsmodelle des SCM
- 6. Aufgabenmodell für Supply Chain-Software

#### Vorangige Aufgaben des Supply Chain Management:

- Versorgung (Verfügbarkeitsaspekt)
- Entsorgung
- Recycling

Das Primärziel im SCM ist die Erfüllung dieser Aufgaben!

#### Erfolgsfaktoren zur Erreichung des Primärziels

- Effektivität und Effizienz
  - Effektivität: Doing the right things strategische Ausrichtung: Handlungserfolg
  - Effizienz: Doing the things right operative Ausrichtung: günstige Kosten-Nutzen-Relation
  - Ergo: die richtigen Dinge richtig zu tun
- Harmonisierung von Wettbewerbsfaktoren
  - Erfolgsfaktoren (umgarnt von der Schlüsselfaktor Wissen):
  - Kosten, Zeit, Qualität und Flexibilität ( = strategisches Viereck)

#### Wettbewerbsfaktoren

- □ Kosten
  - Bestände, Frachten, Investitionen und Abschreibungen
- □ Zeit
  - Reduzierung von Durchlaufzeiten oder Time-to-Market von Innovationen
- Qualitätgemessen an Ausschuss oder Nacharbeit (
- Flexibilität
  - Anpassungsfähig von Organisationen mit Hilfe von IT-Systemen (APS)

#### Beispiel Berentzen (1997)



PICKS: Prozesse, IT, Controlling (Monitoring),
 Kooperation und Service.

#### Betrifft folgenden Bereiche:

- Produktion (Konzentration der Abfüllstandorte und revidierte Fertigungsplanung)
- Distribution (intensivierte Einbeziehung externer Dienstleister sowie Aufbau eines Zentrallagers)
- IT (Implementierung von SAP Warehouse Mgm.)
- Organisation (Gründung einer eigenen Logistikges. Und verstärkte Zuliefererintegration)

#### Nutzen des SCM nach Beckmann (2004)

- Marktseitiger (überbetrieblicher) Nutzen
   Konzentration auf das Kerngeschäft (Outsourcing), Reduzierung von Marktrisiken (durchgängiger Informationsfluss), Steigerung des Kundennutzens, Erschließung neuer Absatzmärkte
- Innerbetrieblicher Nutzen (Internal Benefits)
   optimierte Bedarfsprognosen, permanenter Kapazitätsabgleich, rasches Aufzeigen von Engpässen (Bottlenecks) = dadurch Bestandsreduzierung; höhere Planungsgenauigkeit = Losgrößenoptimierung
- Lieferantenseitiger Nutzen (Supplier Integration)
   Übertragung von Verantwortlichkeiten in Richtung Lieferanten (Vendor Managed Inventory) = Straffung der Einkaufsprozesse

#### SCM = Realisierung von Schlüsselprinzipien 1

- Kompression Reduzierung von Knoten und Akteuren im gesamten
   Netzwerk; Minimierung von Entfernungen
- Kooperation Nutzung von Verbundeffekten; zunehmend globale
   Kooperationsbestrebungen
- Virtualisierung virtuelle Netzwerke mit virtuellen Unternehmungen (Kooperation rechtlich unabhängiger Unternehmen mit gemeinsamen Geschäftsinteressen) = Verschmelzung von Kernkompetenzen
- Standardisierung standardisierte Module innerhalb des SCM =
   vereinfachter Datenaustausch = Förderung des Outsourcing

#### SCM = Realisierung von Schlüsselprinzipien 2

- Integration vertikal und/oder horizontal; unternehmensintern oder netzwerkgerichtet; sequentiell oder simultan
- Kundenorientierung im idealen Fall werden im SCM Aktivitäten erst dann eingeleitet, wenn ein konkreter Kundenbedarf vorliegt (Pullsteuerung) = Reduzierung von Ladenhütern (sog. Langsamdreher, Penner oder C-Artikel) = geringere Kapitalbindung
- Optimierung basieren i. d. R. auf mathematischen Modellen und entspringen dem OR (Scheduling Theorie, Simulationen, Warteschlangenmodelle, lineare Optimierung, spieltheoretische Ansätze, etc.); hierzu Reduktion von Informationsbarrieren innerhalb des Partnernetzwerkes

#### Warum gibt es SCM? – Motive:

- Total Cost of Ownership (TCO) ursprünglich zielt TCO auf IT; zielt heute auf Vollkostenbetrachtung (Life Cycle Costing) = Anschaffungskosten + Folgekosten (Betrieb, Schulung, Wartung, Reparaturen etc.) über komplette Nutzungsdauer; TCO steigert die Transparenz in Supply Chains; weitet sich zu TBO (Total Benefit of Ownership) aus = Life Cycle Costing <u>und</u> Erlöse
- Transaktionskosten Transaktion = "Wechsel eines materiellen oder immateriellen Objektes aus dem Wirkungskreis eines Akteurs in den eines anderen" (Corsten/Gössinger); bei einer Transaktion fallen Transaktionskosten an; diese entstehen vor dem Vertragsabschluss (ex ante, z. B. Informationssuche, Anbahnung, etc.) oder danach (ex post, z. B. Transport, Kontrolle, etc.); im SCM entehen TAKosten insbes. an den Schnittstellen

#### Warum gibt es SCM? – Motive:

- Bullwhip-Effekt (Peitschenschlag-Effekt; auch "Forrester-Aufschaukelung") innerhalb einer WSK kann aufgrund einer ungeplanten Steigerung der Endkundennachfrage um ca. 10%, das Angebot bis zum Produzenten auf fast 40% hochschaukeln; Grund: Informationsdefizite in Lieferketten
- □ Globalisierung Grund: Liberalisierung des Handels (Arndt), z. B. europäische Integrationsprozesse; günstigere und schnellere Transport- und Kommunikationsmöglichkeiten; Beispiel: Exporte international: 1960 127 Mrd. USD, 2000 6.436 Mrd. USD
- Gesteigerte Kundenanforderungen wo kaufe ich heute: bei Amazon.de oder Amazon.co.uk oder Amazon.com (der Account ist derselbe)? SCM = hohe Liefertreue, kurze Lieferzeit, große Lieferflexibilität

Entscheidungskriterium	Lieferant A	Lieferant B
Einkaufspreis	40,00	50,00
- Luftfracht	1,50	0,00
- See fra cht/Land fracht	3,00	1,30
(A) Frachtkosten Total	4,50	1,30
- Zollkosten	3,50	0,00
- Versicherungen	0,30	0,25
(B) Zollkosten/Versicherungen Total	3,80	0,25
- Lieferzeit in Tagen	90,00	40,00
- Transportzeit in Tagen	25,00	1,00
- Lagerzeit in Tagen	25,00	1,55

<sup>© 2010</sup> Alfred Schmidt, Hochschule Bremerhaven

	.,	
(C) Kapitalkosten/Lagerkosten Total	3,30	1,55
- Kosten Dienstleisterauswahl	0,30	0,05
- Kosten Bestellüberwachung	0,23	00,0
- Kommunikationskosten	1,13	0,03
- Qualitätskontrollkosten	0,98	00,0
- Kosten für Büroprovision	1,52	00,0
(D) Sonstige Logistikkosten Total	4,16	0,08
Summe Folgekosten $(A + B + C + D)$	15,76	3,18
Zwischensumme	55,76	53,18
Abzug Bonus (2%/5%)	-0,80	-2,50
Endsumme	54,96	50,68

Legende: Lieferant A ist in China beheimatet, Lieferant B kommt aus Deutschland. Sämtliche Zahlenangaben in €

© 2010 Alfred Schmidt, Hochschule Bremerhaven

#### A4. Netzwerkkoordinaten in SC

#### SCM bedeutet Netzwerkkoordination!

- Netzwerkmodelle dienen der Strukturierung logisitischer Aktivitäten
- Logistisches Netzwerk: von der Quelle bis zur Senke;
   Verbindungen = Kanten; Elemente = Knoten
   Merkmale:
- Zwischen den Akteuren (Elemente = Individuen oder Organisationen) findet ein Austausch statt
- Die Partner sind dyadenübergreifend\* interdependent
- Entscheidungsprozesse sind doppelseitig reflexiv

#### A4. Netzwerkkoordinaten in SC

#### Netzwerktypen

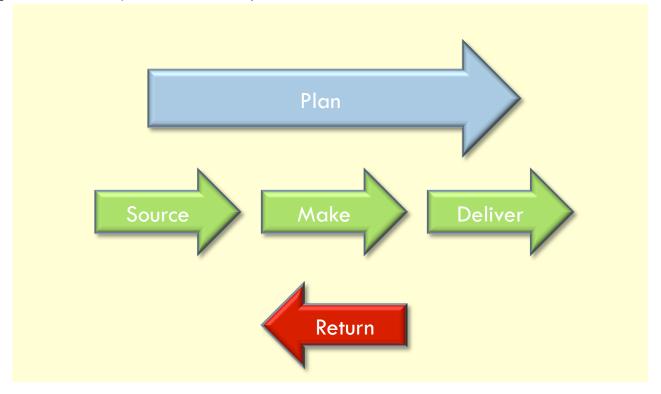
- Reproduktionsnetzwerke
- Innovationsnetzwerke
- Vermittlungsnetzwerke
- Multiplikationsnetzwerke
- Transportnetzwerke

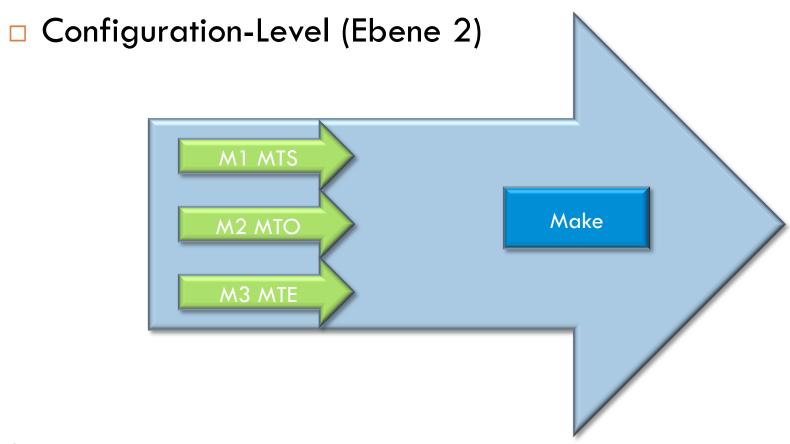
#### **SCOR**

- Supply Chain Operations Reference Model
- Ziel: Standardisierung der Abläufe innerhalb einer Supply Chain
- www.supply-chain.org
- Supply Chain Council (SCC; Non-profit) 1996
- □ PRTM, AMR und 69 weitere Consultings
- Aktuell SCOR-Version 10.0

#### **SCOR-Prozessstufen**

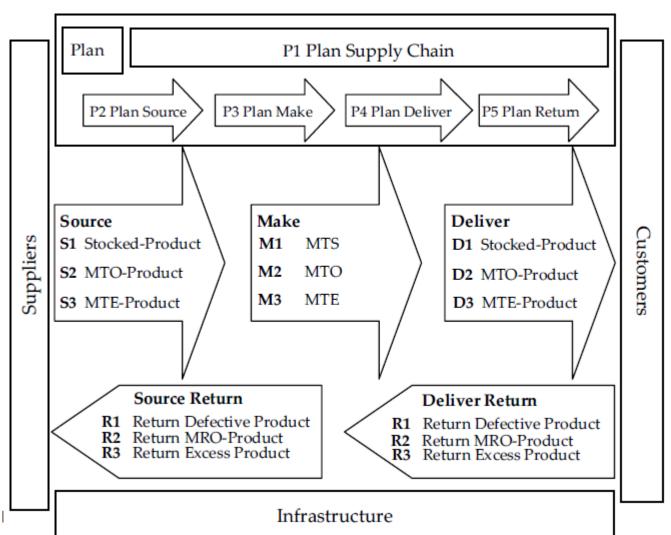
□ Top-Level (Ebene 1)





- Plan Outsourcing? Wie kann die potenzielle Nachfrage befriedigt werden?
- Source Katalogteil? Pullsteuerung?
- Make Massenfertigung? Wie rasch können die Fertigungsanlange umgerüstet werden?
- Deliver kundenspezifische Verpackung? Zentrallager?
- Return was wird zurückgeführt und durch wen?

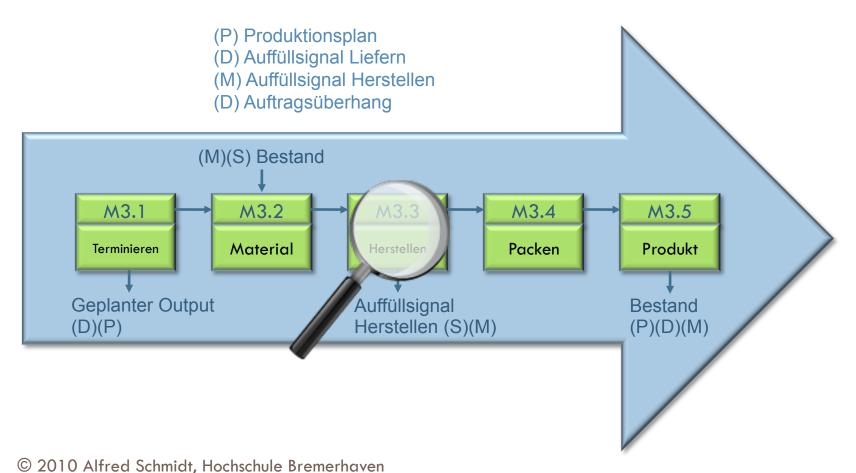
Configuration
Toolbox des
SC Councils
(Ebene 2)



© 2010 Alfred Schmidt, I

- Gestaltungsebene: weitere Konkretisierung
- Zerlegung der Prozesskategorien in Prozesselemente
- Möglichst Benchmarks pro Prozesselement
- Dadurch: Rückstände zu Best Practices
- Spezifikation der zu berücksichtigenden Software

- Jedes Feld in der Toolbox ist mit Input-Output-Relationen je Prozesselement versehen.
- □ Beispiel M3 Make to Engineer:
  - Herstellaktivitäten terminieren (M3.1)
  - Material ausgeben (M3.2)
  - Herstellung und Überprüfung (M3.3)
  - Packen (M3.4)
  - Produkt bereitstellen (M3.5)



#### Regelkarte M3

Prozesskategorie: Make-to-Engineer	Prozessnummer: M.3
Prozesselement: Herstellung/Überprüfung	Prozesselementnummer: M.33
Prozesselementdefinition:	Die Aktivitäten, die vorgenommen werden, um Rohma- terial in den Endzustand zu überführen. Es stehen Pro- zesse in Verbindung mit der Validierung der Produkt- leistung, um deren Übereinstimmung mit den Spezifika- tionen und Anforderungen sicherzustellen.
Leistungsmerkmale	Kennzahlen
Flexibilität/Reaktionszeit	- Gesamte Reaktionszeit - Neuplanungszyklus
Kosten	- Garantiekosten - Beschäftigte in der Produktion - Kapitalumschlag - Wertschöpfung
Liefertreue/Qualität	- Kosten für Ausschuss und Nacharbeit - Qualitätsniveau - Fehlerrate im Prozess
Kapital	- Training und Ausbildung - Kapazitätsauslastung - Cycle Time

#### **SCOR-Prozessstufe 4**

Implementation-Element-Level

Beispiel Prozesselement M3.3:

- Preise kalkulieren
- Lagerraum schaffen
- Liefertermine festlegen
- Transportmittel definieren
- Fahrtrouten planen
- ...

#### Messung über SCOR

- Leistungsindikatoren
- □ Extern:
  - Liefertreue/Qualität
  - Flexibilität/Reaktionszeit
- Intern:
  - Kosten
  - Kapital

#### **Exkurs: Kennzahlen**

Gabler Wirtschaftslexikon: Zusammenfassung von quantitativen, d. h. in Zahlen ausdrückbaren Informationen für den innerbetrieblichen (betriebsindividuelle Kennzahlen) und zwischenbetrieblichen (Branchen-Kennzahlen) Vergleich (etwa Betriebsvergleich, Benchmarking).

http://wirtschaftslexikon.gabler.de/Archiv/54801/kennzahlen-v4.html

#### **SCOR Hauptkennzahlen (KPI)**

- Kundenwunschliefertreue (On Time Delivery to Request) in %
- □ Liefertreue zum bestätigten Termin (On Time Delivery to Commit) in %
- Auftragsabwicklungszeit (Order Fulfillment Leadtime)
   in Tagen
- Produktionssteigerungsflexibilität (Upside Production Flexibility) in Tagen

#### SCOR Hauptkennzahlen (KPI)

- Gesamt Supply Chain-Kosten (Total Supply Chain Costs) in Relation zum Umsatz
- Cash-to-Cash-Cycle in Tagen
- Bestandsreichweite (Inventory Days of Supply) in Tagen
- Kapitalumschlag (Net Assets Turns) in Anzahl
   Lagerumschlägen pro Jahr

Leistungskennzahlen der Supply Chain	Service/ Qualität	Flexibili- tät/Zeit	Kosten	Zeit
Kundenwunschliefertreue	X			
Liefertreue zum bestätigten Termin	X			
Auftragsabwicklungszeit		X		
Produktionssteigerungsflexibilität		X		
Supply-Chain-Kosten			X	
Cash-to-Cash-Cycle				X
Bestandsreichweite				X
Kapitalumschlag				X

<sup>© 2010</sup> Alfred Schmidt, Hochschule Bremerhaven

On Time Delivery to Request	Average	Best-in-Class
Computer/IT	72,60%	94,30%
Industrie	68,90%	97,00%
Telekommunikation	77,00%	99,00%
Chemie	79,00%	99,00%
Versandhandel	81,20%	97,60%

#### **SCOR Vorteile**

- Branchenübergreifende Standardisierung von Abläufen innerhalb der SC – alle sprechen eine Sprache (identische Kennzahlen)
- Unternehmen müssen sich kritisch mit den Ist-Abläufen innerhalb der Organisation auseinander setzen
- Partner können von Best Practices lernen

#### **SCOR Nachteile**

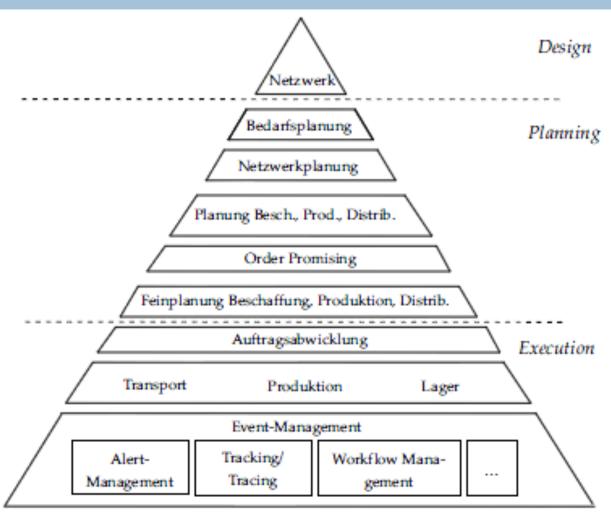
- Hoher Abstraktionsgrad (aufgrund branchenüber-greifender Betrachtung)
- Bei instabiler Kooperationsbasis kaum anwendbar
- Abhängigkeit von Partnern steigt bei nachhaltiger Anwendung
- Sensible Informationen werden an den Schnittstellen bekannt bei enger Lieferanten-Kunden-Beziehung

- SCM-Referenz- und Aufgabenmodell (2004)
- Fraunhofer IML/Fraunhofer IPA/Zentrum für Unternehmenswissenschaften ETH Zürich
- zerlegt den SCOR-Ansatz
- misst jedem Level spezifische Anforderungen von SCM-Software-Modellen bei
- = Grundlage für die Auswahl von Softwarealternativen

#### Mögliche Anbieter von SCM Software:

- Agilisys (<a href="http://www.agilisys.co.uk">http://www.agilisys.co.uk</a>)
- □ Axxom (<a href="http://www.axxom.com">http://www.axxom.com</a>)
- Demand Solutions (<a href="http://www.demandsolutions.de">http://www.demandsolutions.de</a>)
- Descartes (http://www.descartes.com)
- DynaSys (<a href="http://www.dys.com/de">http://www.dys.com/de</a>)
- i2 Technologies (<a href="http://www.jda.com">http://www.jda.com</a>)
- □ Icon SCM (<a href="http://www.icon-scm.com">http://www.icon-scm.com</a>)
- Manhattan Associates (<a href="http://www.manh.com">http://www.manh.com</a>)
- □ Manugistics (<a href="http://www.jda.com">http://www.jda.com</a>)
- Mapics (<a href="http://www.infor.de">http://www.infor.de</a>)
- Oracle (<a href="http://www.oracle.com/de/solutions/scm">http://www.oracle.com/de/solutions/scm</a>)
- □ Retek (<a href="http://www.oracle.com">http://www.oracle.com</a>)
- □ SAP (http://www.sap.com/germany/campaign/2010 02 CROSS SCM RC)
- Wassermann (<a href="http://www.wassermann.de">http://www.wassermann.de</a>)
- © 2010 Alfred Schmidt, Hochschule Bremerhaven

Siehe auch: Google-Suche nach "Marktspiegel SCM"



- Supply Chain Design
  - Auswahl einer Software-Lösung
  - Simulation von "What-if-Szenarien" zur Prozessopt.
- Supply Chain Planning
  - Taktische und operative Umsetzung
  - Bedarfs-, Netzwerk-, Beschaffungs-, Produktions-,
     Distrigutionsplanung, etc.
- Supply Chain Execution
  - Ausführung logistischer Aktivitäten
  - Auftragsabwicklung