##### Huancayo, 02 de Octubre del 2017

##### Señores : **COMUNIDAD CAMPESINA VISTA ALEGRE**

##### Atención :Presidente Sr. Oswaldo Chanco Ramos

##### Dirección : Ahuaycha – Pampas - Huancavelica

Teléfono : 954485500

Presente.-

**COTIZACIÓN N° RSA-TAC 002/2017**

En atención a su gentil solicitud de cotización a nuestra División Agrícola, procedemos a presentarles a continuación nuestra siguiente propuesta:

**TRACTOR AGRICOLA** **CASE IH**, **MODELO FARMALL JX 110 DOBLE TRACCION CABINADO**, de procedencia Turquía, **año de fabricación 2016**, de óptimo desempeño, bajo consumo de combustible, con las siguientes características:

**Motor :** Case IH,modelo TTF, 4 cilindros Turbocompresor AfterCooler,Tier 3, Potencia 110 CV, Cilindrada 3,9 lt, Bomba de inyección Bosch rotativa.

Max.Torque 430 Nm,Filtro de Aire seco conEyector de polvo.

**Transmisión: Sincronizada, 12 marchas adelante y 12 marchas en Retroceso, Con**

**Inversor de Giro Electrohidráulico de Dirección & Servo PTO.**

Embrague: Disco Doble 12” (305 mm).

**Toma de Fuerza:** Se acopla a través de un sistema servo hidráulico de accionamiento

Mecánico suave.

**TDF de 540/1000rpm**

**Hidráulico:** Bomba Hidráulica: Centro abierto con caudal de 51,7 l/min. **Capacidad**

**máxima de elevación de 3,565 Kg,** levante hidráulico y 3er. Punto categoría II con control de posición **Lift-O-Matic,** con palanca auxiliar de elevación y estabilizadores telescópicos, barra de tiro oscilante.

2 válvulas de control remoto de acción doble.

**Eje Trasero:** Bloqueo de diferencial mecánico.

Reductor Final tipo Cascada. Heavy Duty. De gran resistencia

**Freno** de discos en baño de aceite. **Con accionamiento hidráulico,** pedales suspendidos y freno de mano independiente.

**Dirección:** Hidrostática, con Bomba hidráulica independiente engranaje con caudal de 28 l/min. (Exclusiva).con columna de dirección ajustable a la ergonomía del operador mediante un pedal.

**Sistema Eléctrico:** Batería de 12v, 120 Ah, Alternador de 64 A, Motor de arranque de 3.5Kw

Panel analógico, Dos faros delanteros, traseros de trabajo (Aradura).

**Eje Delantero:** Activación de la tracción mediante interruptor de accionamiento.

Con dos cilindros de Dirección.

**Puesto** Con Cabinaaire acondicionado, calefacción, mayor visibilidad, ergonomía

**del Conductor:** mejorada y un nivel de ruido menor, **asiento del operador con alta**

**suspensión de lujo,** dos retrovisores exteriores, luna trasera abatible, guardabarros delanteros.

**Pesos:** 6 contrapesos delanteros, un peso central (100kg), 6 contrapesos

Traseros (300 kg), peso total del tractor 4,549 kg. (con pesos)

Peso con lastre total 5,569 kg. Aprox.

**Dimensiones:** Ancho de trocha delantera: 1672 - 2000 mm

Ancho de trocha posterior: 1626 - 2024 mm

Distancia entre ejes: 2422 mm

Longitud total: 4115 mm

**Neumáticos:** Delanteros: **14.9 R 24**

Posterior: **18.4 R 34**

**PRECIO DE VENTA UNITARIO:**

|  |  |
| --- | --- |
| **VALOR DE VENTA** | **US$ 61,440.68** |
| **I.G.V 18%** | **US$ 11,059.32** |
| **PRECIO DE VENTA** | **US$ 72,500.00** |

Nota.- El importe de la factura será en dólares americanos y podrá ser pagada en moneda nacional (Nuevos Soles) al Tipo de Cambio Venta Vigente en el mercado cambiario al día de su cancelación.

**CONDICIONES COMERCIALES:**

Garantía del Equipo : Un Año sin hora límite de trabajo

Forma de Pago : Contado o Leasing

Tiempo de entrega : Inmediata, Salvo previa venta

Entrega Técnica : En campo con un especialista CASE

Validez de la oferta : 10 días

Atte.

José Timoteo S.

Gerente Comercial Case IH

Resteco S.A

##### Huancayo, 07 de Setiembre del 2017

##### Señores : **MOISES INGA GONZALES**

##### Direccion : Jr. La Mar Olaya S/N – Barrio Libertad - Huacrapuquio

Cel. : 992311986

Presente.-

**COTIZACIÓN N° RSA-TAC 001/2017**

En atención a su gentil solicitud de cotización a nuestra División Agrícola, procedemos a presentarles a continuación nuestra siguiente propuesta:

**TRACTOR AGRICOLA** **CASE IH**, **MODELO FARMALL JX 110 DOBLE TRACCION CABINADO**, de procedencia Turquía, **año de fabricación 2016**, de óptimo desempeño, bajo consumo de combustible, con las siguientes características:

**Motor :** Case IH,modelo TTF, 4 cilindros Turbocompresor AfterCooler,Tier 3, Potencia 110 CV, Cilindrada 3,9 lt, Bomba de inyección Bosch rotativa.

Max.Torque 430 Nm,Filtro de Aire seco conEyector de polvo.

**Transmisión: Sincronizada, 12 marchas adelante y 12 marchas en Retroceso, Con**

**Inversor de Giro Electrohidráulico de Dirección & Servo PTO.**

Embrague: Disco Doble 12” (305 mm).

**Toma de Fuerza:** Se acopla a través de un sistema servo hidráulico de accionamiento

Mecánico suave.

**TDF de 540/1000rpm**

**Hidráulico:** Bomba Hidráulica: Centro abierto con caudal de 51,7 l/min. **Capacidad**

**máxima de elevación de 3,565 Kg,** levante hidráulico y 3er. Punto categoría II con control de posición **Lift-O-Matic,** con palanca auxiliar de elevación y estabilizadores telescópicos, barra de tiro oscilante.

2 válvulas de control remoto de acción doble.

**Eje Trasero:** Bloqueo de diferencial mecánico.

Reductor Final tipo Cascada. Heavy Duty. De gran resistencia

**Freno** de discos en baño de aceite. **Con accionamiento hidráulico,** pedales suspendidos y freno de mano independiente.

**Dirección:** Hidrostática, con Bomba hidráulica independiente engranaje con caudal de 28 l/min. (Exclusiva).con columna de dirección ajustable a la ergonomía del operador mediante un pedal.

**Sistema Eléctrico:** Batería de 12v, 120 Ah, Alternador de 64 A, Motor de arranque de 3.5Kw

Panel analógico, Dos faros delanteros, traseros de trabajo (Aradura).

**Eje Delantero:** Activación de la tracción mediante interruptor de accionamiento.

Con dos cilindros de Dirección.

**Puesto** Con Cabinaaire acondicionado, calefacción, mayor visibilidad, ergonomía

**del Conductor:** mejorada y un nivel de ruido menor, **asiento del operador con alta**

**suspensión de lujo,** dos retrovisores exteriores, luna trasera abatible, guardabarros delanteros.

**Pesos:** 6 contrapesos delanteros, un peso central (100kg), 6 contrapesos

Traseros (300 kg), peso total del tractor 4,549 kg. (con pesos)

Peso con lastre total 5,569 kg. Aprox.

**Dimensiones:** Ancho de trocha delantera: 1672 - 2000 mm

Ancho de trocha posterior: 1626 - 2024 mm

Distancia entre ejes: 2422 mm

Longitud total: 4115 mm

**Neumáticos:** Delanteros: **14.9 R 24**

Posterior: **18.4 R 34**

**PRECIO DE VENTA UNITARIO:**

|  |  |
| --- | --- |
| **VALOR DE VENTA** | **US$ 55,847.46** |
| **I.G.V 18%** | **US$ 10,052.54** |
| **PRECIO DE VENTA** | **US$ 65,900.00** |

Nota.- El importe de la factura será en dólares americanos y podrá ser pagada en moneda nacional (Nuevos Soles) al Tipo de Cambio Venta Vigente en el mercado cambiario al día de su cancelación.

**CONDICIONES COMERCIALES:**

Garantía del Equipo : Un Año sin hora límite de trabajo

Forma de Pago : Contado o Leasing

Tiempo de entrega : Inmediata, Salvo previa venta

Entrega Técnica : En campo con un especialista CASE

Validez de la oferta : 10 días

Atte.

Miguel Beltrán P.

Asesor Comercial Agrícola

Resteco S.A.

##### Huancayo, 25 de Setiembre del 2017

##### Señores : **MIGUEL PEDRO ROMAN GAVINO**

##### Atención :

##### Dirección : Jr. Mantaro No. 254 – Mantaro - Jauja

Teléfono : 988700006

Presente.-

**COTIZACIÓN N° RSA-TAC 006/2017**

En atención a su gentil solicitud de cotización a nuestra División Agrícola, procedemos a presentarles a continuación nuestra siguiente propuesta:

**TRACTOR AGRICOLA** **CASE IH**, **MODELO FARMALL JX 110 DOBLE TRACCION CABINADO**, de procedencia Turquía, **año de fabricación 2016**, de óptimo desempeño, bajo consumo de combustible, con las siguientes características:

**Motor :** Case IH,modelo TTF, 4 cilindros Turbocompresor AfterCooler,Tier 3, Potencia 110 CV, Cilindrada 3,9 lt, Bomba de inyección Bosch rotativa.

Max.Torque 430 Nm,Filtro de Aire seco conEyector de polvo.

**Transmisión: Sincronizada, 12 marchas adelante y 12 marchas en Retroceso, Con**

**Inversor de Giro Electrohidráulico de Dirección & Servo PTO.**

Embrague: Disco Doble 12” (305 mm).

**Toma de Fuerza:** Se acopla a través de un sistema servo hidráulico de accionamiento

Mecánico suave.

**TDF de 540/1000rpm**

**Hidráulico:** Bomba Hidráulica: Centro abierto con caudal de 51,7 l/min. **Capacidad**

**máxima de elevación de 3,565 Kg,** levante hidráulico y 3er. Punto categoría II con control de posición **Lift-O-Matic,** con palanca auxiliar de elevación y estabilizadores telescópicos, barra de tiro oscilante.

2 válvulas de control remoto de acción doble.

**Eje Trasero:** Bloqueo de diferencial mecánico.

Reductor Final tipo Cascada. Heavy Duty. De gran resistencia

**Freno** de discos en baño de aceite. **Con accionamiento hidráulico,** pedales suspendidos y freno de mano independiente.

**Dirección:** Hidrostática, con Bomba hidráulica independiente engranaje con caudal de 28 l/min. (Exclusiva).con columna de dirección ajustable a la ergonomía del operador mediante un pedal.

**Sistema Eléctrico:** Batería de 12v, 120 Ah, Alternador de 64 A, Motor de arranque de 3.5Kw

Panel analógico, Dos faros delanteros, traseros de trabajo (Aradura).

**Eje Delantero:** Activación de la tracción mediante interruptor de accionamiento.

Con dos cilindros de Dirección.

**Puesto** Con Cabinaaire acondicionado, calefacción, mayor visibilidad, ergonomía

**del Conductor:** mejorada y un nivel de ruido menor, **asiento del operador con alta**

**suspensión de lujo,** dos retrovisores exteriores, luna trasera abatible, guardabarros delanteros.

**Pesos:** 6 contrapesos delanteros, un peso central (100kg), 6 contrapesos

Traseros (300 kg), peso total del tractor 4,549 kg. (con pesos)

Peso con lastre total 5,569 kg. Aprox.

**Dimensiones:** Ancho de trocha delantera: 1672 - 2000 mm

Ancho de trocha posterior: 1626 - 2024 mm

Distancia entre ejes: 2422 mm

Longitud total: 4115 mm

**Neumáticos:** Delanteros: **14.9 R 24**

Posterior: **18.4 R 34**

**PRECIO DE VENTA UNITARIO:**

|  |  |
| --- | --- |
| **VALOR DE VENTA** | **US$ 55,847.46** |
| **I.G.V 18%** | **US$ 10,052.54** |
| **PRECIO DE VENTA** | **US$ 65,900.00** |

Nota.- El importe de la factura será en dólares americanos y podrá ser pagada en moneda nacional (Nuevos Soles) al Tipo de Cambio Venta Vigente en el mercado cambiario al día de su cancelación.

**CONDICIONES COMERCIALES:**

Garantía del Equipo : Un Año sin hora límite de trabajo

Forma de Pago : Contado o Leasing

Tiempo de entrega : Inmediata, Salvo previa venta

Entrega Técnica : En campo con un especialista CASE

Validez de la oferta : 10 días

Atte.

Miguel Beltrán P.

Asesor Comercial Agrícola

Resteco S.A.