##### Huancayo, ${nvchDia} de ${nvchMes} del ${nvchAnio}

##### Señores : **${nvchClienteProveedor}**

RUC : ${nvchDNIRUC}

Dirección : ${nvchDireccion}

## Presente.-

**COTIZACIÓN N° RSA-TAC 0001/17**

En atención a su gentil solicitud de cotización a nuestra División Agrícola, procedemos a presentarles a continuación nuestra siguiente propuesta:

**TRACTOR AGRICOLA** **CASE IH**, **MODELO FARMALL 95 BR DOBLE TRACCION CABINADO**, de procedencia BRASIL, año de fabricación 2017, de óptimo desempeño, bajo consumo de combustible, con las siguientes características:

**Motor : Case IH,** modelo **FPT**, 4 cilindros Turbocompresor,

**Potencia nominal 104 CV, Cilindrada 3,9 lt**,

**Max.Torque 370 Nm @1400 rpm**

**Bomba de inyección Delphi rotativa.**

Capacidad de tanque combustible de 126 lts (32.2 gal).

Filtro de Aire doble seco conEyector de polvo.

**Transmisión: Sincronizada, 12 marchas adelante y 12 marchas en Retroceso, Con**

**Inversor de Giro Electrohidráulico de Dirección.**

Embrague: Disco Doble 12” (305 mm).

**Toma de Fuerza: Accionamiento mecánico independiente**

**TDF de 540/540E/1000 rpm**

**Hidráulico:** Bomba Hidráulica: Centro abierto con caudal de 40 l/min. **Capacidad**

**máxima de elevación de 3,690 Kg,** levante hidráulico y 3er. Punto categoría II con control de posición **Lift-O-Matic,** y estabilizadores telescópicos, barra de tiro oscilante.

2 válvulas de control remoto de acción doble.

**Eje Trasero:** Bloqueo de diferencial mecánico.

Reductor Final Recto de gran resistencia

**Freno** de discos en baño de aceite. **Con accionamiento hidráulico,** pedales suspendidos y freno de mano independiente.

**Dirección:** Hidrostática, con Bomba hidráulica independiente engranaje con caudal de 29 l/min. (Exclusiva).con columna de dirección ajustable a la ergonomía del operador.

**Sistema Eléctrico:** Batería de 12v, 100 Ah, Alternador 64 A, Motor de arranque 3.5Kw

Panel analógico, Dos faros delanteros, traseros de trabajo (Aradura).

**Eje Delantero: Con dos cilindros de Dirección y limitador de patinaje.**

Accionamiento de la doble tracción Electrohidráulico.

**Puesto** Con Cabinaaire acondicionado, calefacción, mayor visibilidad, ergonomía

**del Conductor:** mejorada y un nivel de ruido menor, **asiento del operador con alta**

**suspensión de lujo,** dos retrovisores exteriores, luna trasera abatible, guardabarros delanteros.

**Pesos:** 8 contrapesos delanteros de 40kg c/u, 6 contrapesos traseros

(300 kg).peso total del tractor 3,900 kg. (con pesos)

**Dimensiones:** Ancho de trocha delantera: 1672 - 2000 mm

Ancho de trocha posterior: 1626 - 2024 mm

Distancia entre ejes: 2422 mm

Longitud total: 4115 mm

**Neumáticos:** Delanteros: **14.9 R 24 R1**

Posterior: **18.4 R 34**

**PRECIO DE VENTA UNITARIO:**

|  |  |
| --- | --- |
| **VALOR DE VENTA** | **${nvchSimbolo} ${dcmValorVenta}** |
| **I.G.V 18%** | **${nvchSimbolo} ${dcmIGVVenta}** |
| **PRECIO DE VENTA** | **${nvchSimbolo} ${dcmPrecioVenta}** |

**CONDICIONES COMERCIALES:**

Garantía del Equipo : ${nvchGarantia}

Forma de Pago : ${nvchFormaPago}

Tiempo de entrega : ${nvchTiempoEntrega}

Validez de la oferta : ${nvchDiasValidez}

Atte.

${nvchAutor}

${nvchCargo}

Resteco S.A.