##### Huancayo, ${nvchDia} de ${nvchMes} del ${nvchAnio}

##### Señores : **${nvchClienteProveedor}**

##### Atención :${nvchAtencion}

##### Dirección : ${nvchDireccion}

Teléfono : ${nvchTelefono}

Presente.-

**COTIZACIÓN N° RSA-TAC 001/2017**

En atención a su gentil solicitud de cotización a nuestra División Agrícola, procedemos a presentarles a continuación nuestra siguiente propuesta:

**TRACTOR AGRICOLA** **CASE IH**, **MODELO FARMALL 110A DOBLE TRACCION CABINADO**, de procedencia **MEXICO**, año de fabricación 2016, de óptimo desempeño, bajo consumo de combustible, con las siguientes características:

**Motor : Case IH,** 4 cilindros Turbocompresor InterCooler, nivel emisiones Tier 3, **Potencia 110 CV, Cilindrada 4,5 lt**, **Bomba de inyección Bosch**

**rotativa. C**apacidad de tanque combustible de 150 lts (39,6 gal), reserva

torque 44%. **Max.Torque 510 Nm,** Filtro de Aire seco.

**Transmisión: Sincronizada, 16 marchas adelante y 8 marchas en Retroceso, Con**

**Inversor de Giro Electrohidráulico de Dirección.**

**Con embrague de accionamiento hidráulico**

**Toma de Fuerza: Con accionamiento electro Hidráulico, totalmente independiente**

**TDF de 540 rpm**

**Hidráulico:** Bomba Hidráulica de engranajes de caudal fijo de 49,2 l/min.

Capacidad de Carga a las esferas**, 3,266 kg** levante hidráulico y 3er. Punto categoría II Con dos válvulas para control remoto y un cilindro de levante hidráulico.

**Eje Trasero:** Bloqueo de diferencial mecánico.

Eje posterior Heavy Duty. De gran resistencia

**Freno** de discos en baño de aceite. **Con accionamiento hidráulico, autoajustables** pedales suspendidos y freno de mano independiente.

**Dirección:** Hidrostática, con Bomba hidráulica independiente engranaje con caudal de 34 l/min.con columna de dirección ajustable a la ergonomía del operador mediante un pedal.

**Sistema Eléctrico:** Batería de 12v, de 120 Ah, Alternador de 64 A, Motor de arranque de 3.5

Kw. Panel analógico, Dos faros delanteros, traseros de trabajo (Aradura).

**Eje Delantero: Con dos cilindros de Dirección y limitador de patinaje. Bloque de diferencial automático. Activación de doble tracción electrohidráulico**

**Puesto Con Cabina** aire acondicionado, calefacción, mayor visibilidad, ergonomía

**del Conductor:** mejorada y un nivel de ruido menor, **asiento del operador con alta**

**suspensión de lujo,** dos retrovisores exteriores, luna trasera abatible, guardabarros delanteros.

**Pesos:** 6 contrapesos delanteros, un peso central (100kg), 6 contrapesos

Traseros (300 kg).peso total del tractor 4,549 kg. (con pesos)

Peso con lastre total 5,569 kg. Aprox.

**Neumáticos:** Delanteros: **14.9 R 28**

Posterior: **18.4 R 38**

**PRECIO DE VENTA UNITARIO:**

|  |  |
| --- | --- |
| **VALOR DE VENTA** | **${nvchSimbolo} ${dcmValorVenta}** |
| **I.G.V 18%** | **${nvchSimbolo} ${dcmIGVVenta}** |
| **PRECIO DE VENTA** | **${nvchSimbolo} ${dcmPrecioVenta}** |

Nota.- El importe de la factura será en dólares americanos y podrá ser pagada en moneda nacional (Nuevos Soles) al Tipo de Cambio Venta Vigente en el mercado cambiario al día de su cancelación.

**CONDICIONES COMERCIALES:**

Garantía del Equipo : ${nvchGarantia}

Forma de Pago : ${nvchFormaPago}

Tiempo de entrega : ${nvchTiempoEntrega}

Entrega Técnica : ${nvchLugarEntrega}

Validez de la oferta : ${nvchDiasValidez}

Atte.

${nvchAutor}

${nvchCargo}

Resteco S.A.