- 3.3.5. При Ежеквартальном регламентном обслуживании (ЕКО, норма времени 2 часа) при необходимости произведите плановую замену оптических элементов.
- 3.3.6. Для проведения работ по техническому обслуживанию необходимо применять ацетон марки ЧДА (200 г/мес), спирт этиловый высшей очистки ректификованый (ГОСТ 5962-67) в количестве 100 г/мес, ткань батистовая (ГОСТ 11680-76) (безворсовая) или специальные салфетки «Kodak, Lens cleaning paper» или аналогичные. Для протирки и чистки прочих узлов и разъемов используется ткань х/б бязевая № 2 отбеленная и спирт этиловый ректификованный технический (ГОСТ 18300-72), в количестве до 0,2 л в месяц.
- 3.3.7. После проведения ремонта, периодического или внепланового технического обслуживания занесите краткую информацию о проведенных работах в Журнал учета технического обслуживания и ремонта.

Таблица 3.1. Карта основных работ периодического регламентного обслуживания для машин МЛП35-Компакт с волоконным лазером

No	Обслуживаемый блок и узел	Работы по обслуживанию	Периодичность работ		
1.	Система охлаждения автономная (чиллер):				
	Внимание: перед ремонтом или обслуживанием СО отключите её от электропитания				
1.1.	Осмотр воздушного фильтра и удаление пыли с решетки воздухозаборника (без разборки СО).	Осмотр воздушного фильтра и внешних панелей на наличие загрязнений	Ежедневно. Удалите пыль с поверхностей и решеток пылесосом.		
1.2.	Состояние внешних стыков и соединений гидротракта и подтягивающих хомутов	Проверьте стыки водяного контура на подтекание и подтяните хомуты, если необходимо.	1 раз в неделю или если обнаружено подтекание или снижение уровня воды в баке.		
1.3.	Уровень дистиллированной воды в баке	Проверьте по индикатору уровня на боковой панели СО. При необходимости долейте дистиллированную воду до метки.	1 раз в неделю, или при срабатывании датчика уровня		
1.4.	Состояние прозрачных шлангов водяного (лазерного) контура. Состояние фильтра водяного контура (лазерного) контура.	Визуально проверьте на отсутствие загрязнения. При видимом загрязнении перекройте краны, снимите и промойте шланги под струей воды. При сильном загрязнении замените. Проверьте и очистите или замените водяной фильтр	1 раз в месяц, а также при заметном загрязнении. Выясните и устраните причину загрязнения. Обязательно замените всю воду в баке.		
1.5.	Дистиллированная вода в лазерном контуре системы охлаждения	Замена. При замене проверьте отсутствие осадка или слизи в бачке. При обнаружении слизистой микрофлоры проведите полную прочистку и промывку в течение 0,5 часа всего водяного тракта, включая бак, шланги, фильтр и DI фильтр. По окончании еще раз смените воду.	1 раз в месяц или если обнаружено загрязнение или помутнение воды При промывке внешней ветви (лазерный блок и оптоколлиматор) не превышайте давление промывочной воды выше 3 атм.		
1.6.	Чистка воздушного фильтра и конденсора СО (частичная разборка панелей)	Снимите панель с воздушным фильтром и удалите пыль пылесосом. При сильном загрязнении замените воздушный фильтр. Очистите конденсор струей сжатого воздуха, не повредите пластины конденсора.	1 раз в квартал или если обнаружено сильное загрязнение воздушного фильтра или конденсора.		

№	Обслуживаемый блок и узел	Работы по обслуживанию	Периодичность работ		
1.7.	Визуальный контроль на утечку воды, хладоагента или масла внутри СО	При снятых передней или боковых панелей проверьте отсутствие следов утечки воды, хладоагента или масла. При наличии видимых утечек снимите СО с эксплуатации и обратитесь в сервисную службу Поставщика.	1 раз в квартал или если обнаружены следы утечек на полу под СО.		
1.8.	Сезонный контроль параметров терморегулирования при существенном изменении температуры окружающей среды.	Проверьте и запишите в журнал регистрации. Установите уставки на СО в соответствии с рекомендациями РЭ на СО и замерами температуры в помещении.	1 раз в квартал или при сезонной необходимости		
2.	Блоки управления, компью	тер, координатные приводы, карк	ас и панели управления		
2.1.	Передние панели и корпуса	Очистите от технологической пыли и грязи, протрите.	1 раз в неделю		
2.2.	Элементы управления и индикации на панелях	Убедитесь в исправности	1 раз в месяц		
2.3.	Вентиляторы, защитные сетки и жалюзи блоков.	Очистите от пыли пылесосом.	1 раз в месяц		
2.4.	Соединительные жгуты и провода, вилки, клеммы	Визуально убедитесь в исправности кабелей и разъемов. Проверьте заземление всех блоков	1 раз в месяц		
3.	Рабочий стол, поддон и опорные ножи				
3.1.	Поддон с окном вытяжки	Очистите от отходов металла, деталей и пыли (пылесосом).	1 раз в неделю		
3.2.	Проверка жесткости установки стола	Проверьте, что рабочий стол и крепежные элементы надежно зафиксированы и не «шатаются»	1 раз в месяц		
3.3.	Проверка равномерности износа опорных полотен	С помощью линейки и уровня проверьте, что локальный износ или «заплав» ножей не превышает 2-3 мм.	1 раз в месяц. Перестановка или замена всех или отдельных полотен, если обнаружен большой износ		
4.	Защитное стекло рабочей головки, силовой объектив, сопло и изолятор.				
4.1.	Проверка состояния сопла, и изолирующей втулки	1.Внешний осмотр и очистка	Ежедневно - а также при заметном загрязнении		
		2.Очистите от технологической пыли и грязи. Сопло и изолятор промойте в ацетоне. Проверьте, что отверстие сопла имеет правильную форму и диаметр	1 раз в неделю, а также при заметном загрязнении. В случае прожога или износа — замените сопло.		

N₂	Обслуживаемый блок и узел	Работы по обслуживанию	Периодичность работ		
4.2.	Проверка состояния защитного стекла объектива	1. Внешний осмотр и очистка 2. Очистите от технологической пыли и грязи. При устойчивом загрязнении протрите салфеткой, смоченной в ацетоне ЧДА.	Ежедневно - а также при заметном загрязнении 1 раз в неделю, а также при сильном загрязнении. В случае неустранимого прожога замените стекло		
4.3.	Проверка юстировки оптического тракта и центровки излучения по отверстию сопла	Визуально проверьте сопло на отсутствие прогаров. Проверьте центровку сопла по пучку в нижнем и верхнем положении резака. При необходимости юстируйте согласно РЭ.	1 раз в неделю, или при смене объективов или защитного стекла		
4.4.	Проведение контрольных замеров средней мощности лазера	С помощью измерителя мощности лазерного излучения проведите контрольные замеры средней мощности для фиксированных режимов.	1 раз в квартал или при заметном падении средней мощности.		
4.5.	Проверка расстояния межд пятном основного лазерного излучения и точкой лазера-пилота.	у	1 раз в квартал		
5.	Координатная система				
5.1.	Корпуса, укладчики, каретки, гофрозащита	Очистите пылесосом от технологической пыли и грязи	1 раз в месяц		
5.2.	Направляющие перемещения линейных двигателей	Очистите и протрите от старой смазки. Проверка и замена масляных масляных картриджей по мере расходования масла (после 10 000км хода каретки)	Проверка 1 раз в неделю Замена масляных картридж – после 10 000км хода каретки (~1 раз в 1,5 года).		
6.	Система воздухоподготовки (компрессор, осушитель, фильтры)				
6.1.	Компрессор, осушитель, фильтры	Проверить и слить конденсат из ресивера и фильтра	Не реже 1 раза в день!		
		Заменить фильтрующие элементы (картриджи) в магистральных фильтрах	Каждые 6 месяцев Ежегодно		
7	<b>A</b>	Замена масла	1.жегодно		
7.1.	Фильтровентиляционная		Емениорие		
	CHCTOMO	Осмотр и очистка искрогасительной сетки	Ежедневно		
		сетки Эсмотр и очистка зарядных фильтров	Еженедельно		
		Вамена зарядных фильтров	Не реже 1 раза в год		