Inteligencja Obliczeniowa

Projekt I: Metaheurystyki



AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE

Projekt realizowali:

Michał Bubel Katarzyna Czyż Ewa Deoniziak Justyna Zbiegień

Spis treści

Wstęp	3
1. Metoda wspinaczki	3
Opis metody	3
Metoda Wspinaczki w kodzie	3
Wynik kodu i analiza	4
2. Metoda symulowanego wyżarzania	5
Opis metody	5
Metoda Symulowanego Wyżarzania w kodzie	6
Wynik kodu i analiza	6
3. Metoda przeszukiwania Tabu Search	8
Opis metody	8
Metoda TS w kodzie	8
Wyniki kodu i analiza	9
4. Solver	11
Wnioski	12

Wstęp

Optymalizacja jest poszukiwaniem najlepszego rozwiązania spośród wszystkich możliwych, jednak w możliwym jak najkrótszym czasie, dlatego rozwiązanie optymalne niekoniecznie musi być rozwiązaniem najlepszym. Aby móc zacząć poszukiwania tego rozwiązania często wykorzystuje się ogólne algorytmy zwane metaheurystykami, które służą do rozwiązywania zadań obliczeniowych optymalizacyjnych. Do jej algorytmów możemy zaliczyć algorytmy ewolucyjne, systemy rozmyte czy sztuczne sieci neuronowe, a także metodę Wspinaczki, Symulowanego Wyżarzania czy Tabu Search, które będą obiektami badań w projekcie. Posłużą one do ułożenia 200 zadań w taki sposób, aby suma kwadratów odchyleń terminów pożądanych od planowanych była jak najniższa. Wszystkie kody, którymi się posłużono zostały napisane w języku Visual Basic for Application, a przed rozpoczęciem każdego algorytmu zadania są układane w kolejności rosnącej. Na koniec pracy porównano uzyskane wyniki z wynikiem uzyskanym przez użycie dodatku do programu Ms Excel – Solvera.

1. Metoda wspinaczki

Opis metody

Metodą wspinaczki, czyli Hill Climbing, jest jedną z podstawowych metod metaheurystyki. Metodą można również spotkać pod nazwą algorytmu największego wzrostu. Metoda ta nie buduje rozwiązania kawałek po kawałku, lecz daje wynik w całości – każdy punkt, który zostaje poddany analizie jest pełnym rozwiązaniem problemu, może być on lepszym bądź gorszym, które następnie jest lokalnie poprawiane, czyli w najbliższym sąsiedztwie. Jako zaletę metody wspinaczki można wymienić prostą jej implementacje, szybkie działanie oraz małe wymagania pamięciowe. Wadą jej jest duża zależność końcowego wyniku od początkowego punktu startu oraz uzyskiwanie takich rozwiązań, których nie da się poprawić dzięki prostej modyfikacji, ponieważ są one wynikiem (minimum) lokalnym. Algorytm natyka problemy również z określeniem kierunku poszukiwań, gdy na dużym obszarze wartość funkcji jest stała lub zmienia się nieznacznie.

Algorytm wspinaczki polega na rozpoczęciu poszukiwań z losowo wybranego punktu, a następnie przeanalizowaniu jego sąsiadów i wybraniu tego, który ma największą wartość. Wartość ta jest wyborem najlepszego rozwiązania jako początkowego do następnej iteracji, którą należy powtórzyć kilka razy (zalecane jest 2-4), aż znalezienie lepszego rozwiązania nie będzie możliwe.

Metoda Wspinaczki w kodzie

W metodzie Wspinaczki, jak wspomniano wyżej w opisie metody, najpierw wybiera się losową liczbę (zadanie) i sprawdza się jej sąsiedztwo. W zadaniu mamy do czynienia z zaledwie 200 zadaniami, dlatego założono, że sąsiedztwem losowego zadania jest każde inne zadanie wybrane z pozostałych. Dzięki temu założeniu kod może początkowo losować, nie jedno, lecz dwa zadania i sprawdzić ich zamianę. Program zapisuje stary wynik (sumę kwadratów różnic czasu wykonania zadania i jego terminu) i zamienia wylosowane zadania. Jeśli nowszy wynik okaże się być lepszy, program zostawia daną zamianę i od nowa losuje dwa zadania, jednak jeżeli wynik jest gorszy od starego, dane zadania zostają zamienione na swoje pierwotne pozycje a program ponawia cały

proces. Aby program nie utknął w optimum lokalnym, całość powtarza się w pięciu pętlach i dopiero program kończy swoje działanie. W programie zastosowano kolejno: 1.000, 5.000 oraz 10.000 iteracji (zamian) w każdej z pięciu pętli. Działanie to ma na celu sprawdzenie czy wynik metody Wspinaczki zależy od liczby jakie wykona.

Wynik kodu i analiza

Program opierający się na powyższych założeniach otrzymał następujące wyniki:

Dla 1000 iteracji	Dla 5000 iteracji	Dla 10000 iteracji
Wynik:	Wynik:	Wynik:
4 818 303	2 614 227	2 546 890

Nr		olejno zada:		Nr		lejno zadaŕ		Nr		olejno zadar		Nr		olejno zada:		Nr		olejno zadar	
	1 tyś.	5 tyś.	10. tyś		1 tyś.	5 tyś.	10 tyś		1 tyś.	5 tyś.	10 tyś		1 tyś.	5 tyś.	10 tyś.		1 tyś.	5 tyś.	10 tyś.
1	83	17	17	41	164	191	50	81	178	112	70	121	134	119	15	161	2	29	29
2	17	83	83	42	50	50	62	82	174	111	111	122	144	168	163	162	14	49	66
3	12	133	56	43	51	24	191	83	57	71	42	123	173	15	168	163	29	2	2
4	195	56	98	44	132	148	24	84	70	4	71	124	188	139	139	164	197	66	49
5	180	98	133	45	24	164	148	85	72	42	141	125	198	107	107	165	149	153	153
6	122	54	54	46	187	99	164	86	92	141	57	126	1	198	36	166	81	31	95
7	7	195	184	47	190	62	88	87	112	57	4	127	80	134	134	167	18	95	116
8	172	16	195	48	191	140	99	88	65	131	92	128	163	36	11	168	74	18	18
9	98	184	16	49	19	85	140	89	128	92	131	129	114	11	198	169	95	81	158
10	184	38	115	50	9	88	53	90	4	174	174	130	107	68	22	170	145	116	31
11	67	172	172	51	148	187	85	91	90	90	75	131	139	22	68	171	125	39	39
12	54	115	38	52	85	53	187	92	64	75	90	132	47	173	173	172	151	158	125
13	133	122	122	53	52	28	28	93	75	65	93	133	186	101	47	173	155	125	81
14	38	130	12	54	103	9	19	94	43	93	65	134	68	188	101	174	182	149	76
15	121	67	130	55	100	19	8	95	93	61	61	135	22	47	188	175	169	76	149
16	16	12	67	56	137	8	9	96	135	26	128	136	11	136	186	176	77	69	167
17	115	121	7	57	161	51	51	97	71	128	43	137	101	118	136	177	89	167	182
18	40	7	55	58	8	143	166	98	13	176	26	138	109	186	1	178	21	74	77
19	192	55	192	59	143	32	143	99	60	135	176	139	15	96	96	179	76	182	69
20	84	110	121	60	181	166	32	100	102	60	135	140	86	109	118	180	120	77	185
21	5	192	35	61	62	159	34	101	46	43	60	141	162	1	109	181	153	151	151
22	157	35	110	62	23	181	159	102	59	64	64	142	136	73	86	182	69	41	74
23	56	84	84	63	140	34	181	103	61	10	10	143	66	86	73	183	79	193	193
24	55	180	180	64	111	52	52	104	26	20	20	144	108	162	162	184	39	138	41
25	170	40	170	65	159	100	161	105	154	3	46	145	73	144	6	185	97	169	169
26	142	170	40	66	146	196	100	106	189	46	3	146	199	106	144	186	41	185	138
27	130	157	157	67	194	161	196	107	176	59	59	147	6	94	94	187	185	21	21
28	147	142	142	68	99	103	23	108	10	175	104	148	167	6	108	188	78	156	97

29	150	147	147	69	32	23	103	109	20	104	189	149	177	14	14	189	158	120	156
30	171	150	150	70	124	152	194	110	119	189	58	150	106	108	106	190	91	97	126
31	105	105	105	71	87	194	152	111	58	160	160	151	94	177	177	191	156	78	120
32	35	190	190	72	196	82	82	112	104	13	13	152	183	145	183	192	138	126	78
33	53	171	171	73	131	178	124	113	168	58	175	153	96	183	145	193	165	79	27
34	179	37	5	74	166	87	178	114	36	154	154	154	31	89	89	194	63	27	91
35	88	5	200	75	152	124	87	115	127	113	113	155	49	129	30	195	45	91	79
36	200	179	37	76	42	146	146	116	113	127	44	156	117	199	199	196	27	165	63
37	37	132	179	77	82	25	25	117	3	80	80	157	118	155	197	197	193	33	33
38	48	48	137	78	34	70	72	118	44	44	127	158	129	30	129	198	33	63	165
39	28	200	48	79	25	102	112	119	175	163	114	159	30	197	117	199	126	123	123
40	110	137	132	80	141	72	102	120	160	114	119	160	116	117	155	200	123	45	45

Z powyższych tabel można jasno odczytać, że wyniki się zmniejszają wraz ze wzrostem iteracji. Jednak jest mniejsza różnica w wyniku między 10 tyś. a 5 tyś. iteracji niż między 1 tyś. a 5 tyś. iteracji. Oznacza to, że liczba iteracji ma wpływ na wynik jednak maleje ona wykładniczo, a nie wprost proporcjonalnie. Łatwo także zauważyć, że układ zadań z 10 tyś. iteracji nie wiele się różni od układu zadań z 5 tyś. iteracji. Program wychwycił mniejszą liczbę opłacalnych zamian, co oznacza, że dla określonej liczby iteracji jest w stanie znaleźć najlepsze rozwiązanie, jednak wtedy czas oczekiwania na wynik może się okazać zbyt długi.

2. Metoda symulowanego wyżarzania

Opis metody

Symulowane wyżarzanie (SA), jak sama nazwa wskazuje, ma wiele wspólnego ze zjawiskiem wyżarzania w metalurgii. Wyżarzanie jest to jedna z operacji obróbki cieplnej metali, która polega na nagrzaniu materiału do określonej temperatury, podtrzymaniu jej, a następnie powolnym jej zmniejszaniu. Celem wyżarzania jest przybliżenie stanu materiału do warunków równowagi, by np. uzyskać specyficzne jego cechy, takie jak twardość. Metal posiada na początku niewielkie mankamenty, które osłabiają jego całą strukturę. Dzięki ogrzewaniu, a następnie studzeniu pozbywamy się ich. Temperatura początkowa ogrzewania nie może być zbyt niska, a studzenie musi być kontrolowane i powolne, aby nie osiągnąć odwrotności zamierzonego efektu. Symulowane wyżarzanie jest jedną z metod przeszukiwania sąsiedztwa, w której zakładamy, że dla każdego elementu rozwiązań potrafimy wyznaczyć wartość funkcji oceniającej jakość rozwiązania. Celem poszukiwań jest znalezienie minimum funkcji. Każdy punkt z przeszukiwanego obszaru jest postrzegany jako stan pewnego fizycznego obiektu, a minimalizowana funkcja jest analogiczna do stanu energii wewnątrz tego obiektu.

Algorytm symulowanego wyżarzania działa iteracyjnie zbliżając się do rozwiązania optymalnego, podobnie jak algorytm wspinaczki. Jeżeli nowe rozwiązanie jest lepsze to zostaje ono zatwierdzone jako nowe rozwiązanie, tak jak w algorytmie wspinaczki. Różnica się pojawia w momencie gdy nowa propozycja jest gorsza od wcześniejszego - wybieramy rozwiązanie losując je. Zostaje wprowadzany parametr "temperatura", który reguluje proces wyboru kolejnych rozwiązań i na początku jest on dużą wartością. Jeśli wartość parametru jest duża – istnieje duże prawdopodobieństwo wyboru nowego, lepszego rozwiązania, zaś jeśli parametr jest mały to

prawdopodobieństwo wyboru nowego, ale gorszego rozwiązania, jest bardzo małe. W miarę poszukiwań wartość temperatury jest stale obniżana wraz z kolejnymi iteracjami, aż do otrzymania zerowej wartości, dzięki czemu w kolejnych przeszukiwaniach szansa przejścia do nowego, ale gorszego rozwiązania maleje.

Metoda Symulowanego Wyżarzania w kodzie

Metoda ta zaczyna się analogicznie do metody wspinaczki – losowane są dwa zadania spośród wszystkich. Program zapisuje stary wynik (sumę kwadratów różnic czasu wykonania zadania i jego terminu) i zamienia wylosowane zadania. Jeśli nowy wynik jest lepszy program zostawia zamianę i rusza do kolejnej pętli, gdzie powtarza cały proces. Natomiast jeżeli nowy wynik okazał się być gorszy (w tym kontekście większy) program przechodzi do funkcji *if()*, gdzie wyznacza "temperaturę". "Temperatura" jest oznaczona wzorem:

$$e*\frac{\textit{Nowe rozwiązanie} - \textit{Stare rozwiązanie}}{100*i}$$

gdzie *e* jest liczbą Eulera równą w przybliżeniu 2,71, a *i* oznacza numer aktualnie wykonywanej iteracji. Program losuje liczbę losową z przedziału 0 do 1 i porównuje ją z "temperaturą". Jeśli "temperatura" okazała się być większa od losowej liczby program zamienia z powrotem zadania na ich miejsca pierwotne. Jak widać według tego programu im wyższa iteracji, tym niższa jest "temperatura", a co za tym idzie wysokie prawdopodobieństwo na znalezienie takiej kombinacji zadań, w której na pozór "gorsza" zamiana może się okazać zamianą słuszną mającą udział w ogólnie niższym wyniku.

Wynik kodu i analiza

Program został puszczony dla kolejno 1.000, 5.000, 10.000 iteracji w celu porównania wyników i sprawdzenia czy wynik jest zależny od liczby wykonywanych iteracji. Wyniki te są następujące:

Dla 1000 iteracji	Dla 5000 iteracji	Dla 10000 iteracji
Wynik:	Wynik:	Wynik:
30 234 299	4 604 827	2 909 527

Nr		olejno zadaŕ		Nr		olejno zadaŕ		Nr		olejno zadaŕ			Nr		olejno zadaŕ		Nr		olejno zadaŕ	
	1	5	10		1	5	10		1	5	10			1	5	10		1	5	10
	tyś.	tyś.	tyś.		tyś.	tyś.	tyś.		tyś.	tyś.	tyś.			tyś.	tyś.	tyś.		tyś.	tyś.	tyś.
1	172	16	83	41	121	40	50	81	176	111	42	1	121	1	114	139	161	74	197	29
2	148	115	17	42	157	8	137	82	141	71	111	1	122	59	198	15	162	183	106	66
3	17	133	195	43	55	48	62	83	104	112	72	1	123	162	86	36	163	109	66	2
4	132	122	54	44	82	164	48	84	20	174	70	1	124	126	118	163	164	63	117	49
5	5	184	133	45	173	62	164	85	137	70	57	1	125	160	163	168	165	193	18	116

6	195	17	172	46	102	85	24	86	37	124	141	126	73	101	44	166	149	29	153
7	7	83	184	47	110	179	99	87	147	92	131	127	125	113	68	167	167	39	158
8	8	56	56	48	25	37	85	88	57	26	4	128	13	139	11	168	158	125	76
9	67	130	98	49	53	200	53	89	51	93	90	129	44	186	134	169	39	149	18
10	56	38	115	50	190	137	19	90	181	135	93	130	4	96	22	170	129	95	149
11	122	54	16	51	48	140	88	91	60	42	174	131	145	107	1	171	30	185	81
12	38	55	122	52	100	148	187	92	199	43	65	132	65	15	173	172	66	153	95
13	16	195	67	53	103	88	28	93	80	65	92	133	3	36	188	173	76	167	41
14	83	172	12	54	54	187	140	94	64	46	61	134	139	134	118	174	116	158	31
15	184	12	7	55	101	52	8	95	140	57	75	135	108	177	86	175	175	2	182
16	19	7	84	56	26	100	51	96	135	61	176	136	119	188	198	176	78	193	167
17	179	180	35	57	85	181	159	97	189	60	26	137	146	11	101	177	113	116	151
18	99	84	38	58	9	191	143	98	198	4	135	138	154	136	186	178	155	151	125
19	143	150	55	59	152	161	166	99	15	75	128	139	77	173	47	179	45	21	77
20	133	170	130	60	111	9	9	100	161	160	64	140	75	145	94	180	95	31	193
21	28	99	142	61	23	82	34	101	72	13	60	141	6	108	136	181	120	120	74
22	130	98	121	62	88	196	161	102	42	176	43	142	106	47	108	182	182	182	185
23	87	192	170	63	32	143	52	103	11	10	20	143	174	1	73	183	31	138	69
24	84	110	192	64	92	32	32	104	70	25	59	144	144	6	162	184	41	69	39
25	24	35	200	65	61	51	181	105	14	104	10	145	29	30	14	185	185	33	97
26	166	67	180	66	196	23	100	106	10	20	3	146	197	94	109	186	186	41	169
27	171	105	150	67	71	19	152	107	79	189	46	147	168	81	144	187	169	74	21
28	35	147	110	68	105	102	146	108	163	128	189	148	89	162	106	188	21	169	78
29	40	5	40	69	62	194	82	109	96	64	58	149	153	199	129	189	165	78	156
30	200	190	147	70	90	34	103	110	93	59	104	150	86	155	183	190	50	77	138
31	191	121	157	71	177	159	23	111	124	58	154	151	94	144	96	191	47	45	79
32	115	53	179	72	142	178	124	112	128	168	80	152	188	73	199	192	91	27	27
33	12	142	105	73	187	87	178	113	36	22	175	153	69	183	30	193	117	97	126
34	34	24	171	74	159	103	194	114	81	3	107	154	18	68	145	194	138	126	120
35	131	157	5	75	43	72	25	115	58	175	113	155	134	109	6	195	27	79	123
36	52	132	132	76	164	141	112	116	127	80	119	156	2	129	155	196	49	156	63
37	150	171	190	77	180	146	196	117	46	44	114	157	33	89	89	197	97	91	33
38	192	28	37	78	22	131	71	118	118	119	13	158	107	76	177	198	156	63	91
39	170	50	191	79	112	90	102	119	178	154	127	159	68	14	117	199	151	165	45
40	98	166	148	80	194	152	87	120	114	127	160	160	136	49	197	200	123	123	165

Z powyższych tabel wyniki, że Symulowane Wyżarzanie, tak jak Wspinaczka, zależy od liczby iteracji, jednak Symulowane Wyżarzanie wykazuje znaczenie większą zmienność w zależności od liczby iteracji. Dla tysiąca iteracji wynik wynosi ponad 30 mln, gdzie jednocześnie przy takiej samej liczbie iteracji dla Wspinaczki wynik ten wynosił niecałe 5 mln. Oznacza to, że Symulowane Wyżarzanie jest bardziej wrażliwe na liczbę iteracji jednak jedynie przy małej ich liczbie. Końcowy wynik dla 10 tyś. iteracji jest gorszy (wyższy) niż dla Wspinaczki.

3. Metoda przeszukiwania Tabu Search

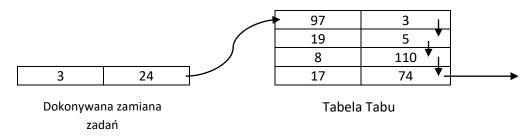
Opis metody

Tabu Search jest metaheurystyką, w której stosuje się nakładanie ograniczeń i wykorzystuje się je do znalezienia najlepszego rozwiązania. Tabu Search można określić jako metodę dynamicznej zmiany sąsiedztwa danego rozwiązania, które może się zmieniać w zależności od uzyskanych informacji na temat rozwiązywanego problemu. TS przypomina algorytm wspinaczki, a nawet niektórzy twierdzą, że TS jest jednym z wariantów wspinaczki, jednak podstawowa różnica między nimi polega na tym, że w TS mamy możliwość "odwiedzenia" sąsiadów, którzy posiadają gorsze wartości od aktualnie rozpatrywanych, więc możemy wyjść z maksimum lokalnego i dalej poszukiwać rozwiązań. W algorytmie wspinaczki nie można by tego zastosować, gdyż wpadlibyśmy w pętle – wychodząc z optimum lokalnego, a następnie od razu do niego wchodząc, a w TS lista tabu nam to uniemożliwia.

Algorytm TS polega na przejrzeniu przestrzeni rozwiązań, a następnie przechodzeniu do tego sąsiada, który posiada najwyższą wartość funkcji, o ile nie znajduje się on na liście punktów zabronionych, czyli tabu. Na liście tej są przechowywane k ostatnio odwiedzane punkty, które nie mogą zostać wykorzystane przez określoną liczbę iteracji. Zakończenie poszukiwań następuje po przekroczeniu limitu czasu, bądź wykonaniu określonych liczby iteracji.

Metoda TS w kodzie

Program bazuje na przejściu przez dwie zagnieżdżone pętle for(), w których wybiera po kolei zadanie i sprawdza jego zamianę z każdym pozostałym zadaniem. Dokonuje się to w analogiczny sposób jak w powyższych programach. Program wybiera dwa zadania, zamienia je miejscami i porównuje zapisany wcześniej stary wynik (sumę kwadratów różnic czasu wykonania zadania i jego terminu) z nowopowstałym wynikiem. Jeśli jest on lepszy zapisuje nowy wynik jako stary i zapamiętuje kombinację zdań, jednak zamienia jest z powrotem na pierwotne miejsca. Program bierze kolejne zadanie i znowu sprawdza w ten sposób zamianę. Gdy program sprawdzi wszystkie kombinacje z pierwszym zadaniem (czyli 199 kombinacji, ponieważ eliminuje się kombinację zamiany zadania z samym sobą), wybiera zapisaną "najlepszą" kombinację z najniższym wynikiem i dokonuje permanentnej zamiany. Zamiana ta jest dodana pierwszego wiersza tablicy Tabu, czyli tablicy zakazanych zamian. Następnie program zwiększa zadanie o 1 i znowu powtarza algorytm, jednak od teraz sprawdza najpierw czy najbardziej optymalna zamiana nie znajduje się w tablicy Tabu, jeśli tak to nie wykonuj daje zamiany tylko następną z kolei najlepszą zamianę. Tablica tabu posiada dwie kolumny (ponieważ zamienia się ze sobą dwa zadania – jedno zadanie jest umieszcza w jednej kolumnie) i tyle wierszy, na ile ma być blokowana dana zamiana. Przy każdej nowej zamianie zawartość wierszy (czyli zamiany) przesuwają się o jeden wiersz w dół, aż w końcu z niej "wypadną" i zostaną wykreślone z listy Tabu, np.:



Według powyższego przykładu w aktualnej iteracji dokonuje się zamiany zadania 3 z zdaniem 24. Ta zamiana wędruje do pierwszego wiersza tabeli, a pozostałe wiersze przesuwają się o jeden w dół, oprócz wiersza ostatniego, w którym znajduje się zamiana zadania 17 z zadaniem 24. Ta zamian zostaje usunięta z listy Tabu, a co za tym idzie, została ona umożliwiona przy następnym wyborze zamiany.

Wyniki kodu i analiza

W programie sprawdzono wyniki dla trzech różnych długości iteracji – 2, 5, 10 z długością tablicy Tabu równą 5 oraz dla trzech różnych długości tablicy Tabu – 5, 20, 500 dla 1 iteracji. Dokonano tyle zmian w celu sprawdzenia od czego zależy dany wynik w tej metodzie.

Wyniki w zależności od liczby iteracji:

Dla 2 iteracji	Dla 5 iteracji	Dla 10 iteracji
Wynik:	Wynik:	Wynik:
2 636 007	2 537 330	2 537 330

Nr		lejno zadań		Nr		olejno zadań		Nr		lejno zadań			Nr		lejno zadań		Nr		lejno zadań	
	2	5	10		2	5	10		2	5	10	I		2	5	10		2	5	10
1	83	17	17	41	171	50	50	81	70	102	102		121	15	15	15	161	29	29	29
2	17	83	83	42	137	191	191	82	146	42	42		122	163	163	163	162	66	66	66
3	56	133	133	43	53	62	62	83	71	111	111		123	36	168	168	163	49	49	49
4	98	56	56	44	164	24	24	84	102	71	71		124	139	107	107	164	2	2	2
5	195	98	98	45	191	148	148	85	57	141	141		125	168	36	36	165	116	153	153
6	184	54	54	46	62	164	164	86	141	57	57		126	134	139	139	166	153	95	95
7	16	195	195	47	148	88	88	87	4	4	4		127	107	134	134	167	95	116	116
8	172	184	184	48	88	99	99	88	92	92	92		128	68	11	11	168	18	18	18
9	133	16	16	49	99	53	53	89	131	131	131		129	11	198	198	169	158	158	158
10	54	115	115	50	8	140	140	90	75	75	75		130	198	68	68	170	31	31	31
11	115	172	172	51	9	85	85	91	90	90	90		131	22	22	22	171	81	81	81
12	122	38	38	52	19	187	187	92	174	174	174		132	173	173	173	172	76	39	39
13	12	122	122	53	140	28	28	93	93	93	93		133	101	101	101	173	39	76	76
14	38	12	12	54	85	19	19	94	61	65	65		134	47	47	47	174	125	125	125
15	7	130	130	55	28	8	8	95	43	61	61		135	188	188	188	175	149	149	149
16	130	7	7	56	166	9	9	96	65	128	128		136	186	186	186	176	182	182	182
17	67	67	67	57	187	51	51	97	128	43	43		137	136	136	136	177	77	77	77
18	192	55	55	58	51	166	166	98	26	26	26		138	118	1	1	178	167	167	167
19	110	192	192	59	32	143	143	99	60	176	176		139	1	96	96	179	69	69	69
20	121	121	121	60	159	32	32	100	135	60	60		140	96	118	118	180	151	74	74

21	55	35	35	61	34	34	34	101	176	135	135		141	109	109	109	181	185	151	151
22	180	110	110	62	181	159	159	102	10	64	64	Ţ:	142	86	86	86	182	74	185	185
23	170	84	84	63	100	181	181	103	3	10	10		143	73	73	73	183	193	193	193
24	84	180	180	64	52	52	52	104	20	20	20		144	162	162	162	184	41	41	41
25	40	170	170	65	143	100	100	105	46	46	46	Ţ:	145	6	144	144	185	169	169	169
26	35	40	40	66	196	196	196	106	64	3	3	Ţ:	146	144	6	6	186	138	138	138
27	157	142	142	67	152	161	161	107	59	59	59		147	94	94	94	187	21	21	21
28	147	157	157	68	194	23	23	108	104	104	104		148	108	108	108	188	156	97	97
29	105	147	147	69	103	103	103	109	189	189	189		149	106	106	106	189	97	156	156
30	150	150	150	70	161	194	194	110	160	58	58		150	177	14	14	190	78	78	78
31	200	105	105	71	23	152	152	111	58	160	160		151	183	177	177	191	120	120	120
32	142	171	171	72	82	82	82	112	113	13	13		152	14	183	183	192	126	126	126
33	190	190	190	73	124	124	124	113	13	175	175		153	145	145	145	193	79	79	79
34	179	5	5	74	178	178	178	114	175	154	154		154	89	89	89	194	27	27	27
35	132	200	200	75	25	146	146	115	154	113	113		155	30	30	30	195	63	33	33
36	37	179	179	76	112	87	87	116	44	80	80		156	199	199	199	196	33	63	63
37	50	37	37	77	87	25	25	117	80	44	44	Ŀ	157	197	197	197	197	91	91	91
38	48	48	48	78	72	72	72	118	114	114	114		158	129	129	129	198	165	165	165
39	24	137	137	79	42	112	112	119	127	127	127		159	117	117	117	199	45	45	45
40	5	132	132	80	111	70	70	120	119	119	119		160	155	155	155	200	123	123	123

Z powyższych tabel wynika, że dla 5 oraz 10 iteracji wynik jest ten sam. Nawet układ zadań jest identyczny. Oznacza to, że wraz ze wzrostem iteracji nie polepsza się wynik. Metoda Tabu Search jest mało wrażliwa na liczbę iteracji i dochodzi do pewnego momentu, w którym nie może znaleźć żadnego lepszego rozwiązania.

Wyniki w zależności od długości tablicy Tabu:

Długość tabeli tabu = 5	Długość tabeli tabu = 20	Długość tabeli tabu = 500
Wynik:	Wynik:	Wynik:
6 463 961	6 463 961	6 463 961

Nr		olejno zada		Nr		olejno zada		Nr		olejno zada		Nr		olejno zada		Nr		olejno zada	
	5	20	500		5	20	500		5	20	500		5	20	500		5	20	500
1	195	195	195	41	159	159	159	81	141	141	141	121	198	198	198	161	29	29	29
2	172	172	172	42	148	148	148	82	111	111	111	122	134	134	134	162	155	155	155
3	16	16	16	43	19	19	19	83	196	196	196	123	11	11	11	163	66	66	66
4	184	184	184	44	23	23	23	84	4	4	4	124	58	58	58	164	116	116	116
5	115	115	115	45	28	28	28	85	174	174	174	125	22	22	22	165	2	2	2
6	192	192	192	46	152	152	152	86	46	46	46	126	168	168	168	166	18	18	18
7	67	67	67	47	161	161	161	87	100	100	100	127	101	101	101	167	31	31	31

8	130	130	130	48	98	98	98	88	10	10	10	128	47	47	47	168	95	95	95
9	122	122	122	49	62	62	62	89	102	102	102	129	139	139	139	169	158	158	158
10	38	38	38	50	105	105	105	90	112	112	112	130	113	113	113	170	149	149	149
11	170	170	170	51	99	99	99	91	103	103	103	131	186	186	186	171	153	153	153
12	83	83	83	52	110	110	110	92	90	90	90	132	15	15	15	172	39	39	39
13	133	133	133	53	194	194	194	93	61	61	61	133	188	188	188	173	41	41	41
14	179	179	179	54	191	191	191	94	57	57	57	134	1	1	1	174	167	167	167
15	190	190	190	55	181	181	181	95	160	160	160	135	36	36	36	175	125	125	125
16	180	180	180	56	34	34	34	96	128	128	128	136	68	68	68	176	81	81	81
17	84	84	84	57	32	32	32	97	65	65	65	137	173	173	173	177	151	151	151
18	54	54	54	58	140	140	140	98	26	26	26	138	144	144	144	178	77	77	77
19	147	147	147	59	143	143	143	99	176	176	176	139	109	109	109	179	182	182	182
20	137	137	137	60	5	5	5	100	64	64	64	140	162	162	162	180	76	76	76
21	35	35	35	61	52	52	52	101	135	135	135	141	136	136	136	181	69	69	69
22	171	171	171	62	85	85	85	102	104	104	104	142	6	6	6	182	138	138	138
23	150	150	150	63	70	70	70	103	60	60	60	143	96	96	96	183	185	185	185
24	121	121	121	64	25	25	25	104	75	75	75	144	73	73	73	184	74	74	74
25	132	132	132	65	50	50	50	105	119	119	119	145	106	106	106	185	21	21	21
26	164	164	164	66	82	82	82	106	59	59	59	146	86	86	86	186	193	193	193
27	40	40	40	67	178	178	178	107	131	131	131	147	118	118	118	187	97	97	97
28	56	56	56	68	146	146	146	108	154	154	154	148	108	108	108	188	169	169	169
29	55	55	55	69	48	48	48	109	163	163	163	149	177	177	177	189	120	120	120
30	157	157	157	70	88	88	88	110	175	175	175	150	199	199	199	190	156	156	156
31	53	53	53	71	124	124	124	111	3	3	3	151	197	197	197	191	78	78	78
32	8	8	8	72	51	51	51	112	189	189	189	152	183	183	183	192	79	79	79
33	166	166	166	73	42	42	42	113	71	71	71	153	14	14	14	193	126	126	126
34	17	17	17	74	72	72	72	114	20	20	20	154	89	89	89	194	27	27	27
35	187	187	187	75	24	24	24	115	80	80	80	155	117	117	117	195	63	63	63
36	142	142	142	76	92	92	92	116	107	107	107	156	145	145	145	196	91	91	91
37	7	7	7	77	43	43	43	117	114	114	114	157	94	94	94	197	33	33	33
38	200	200	200	78	87	87	87	118	44	44	44	158	129	129	129	198	165	165	165
39	37	37	37	79	93	93	93	119	13	13	13	159	49	49	49	199	45	45	45
40	12	12	12	80	9	9	9	120	127	127	127	160	30	30	30	200	123	123	123

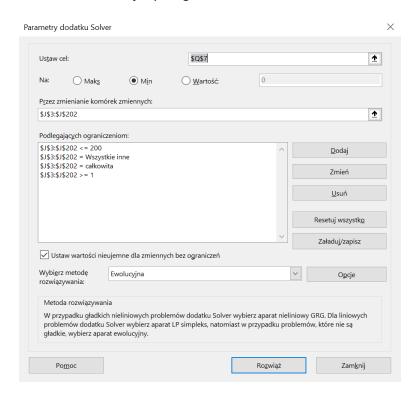
Z powyższych tabel wynika, że wynik Tabu Search kompletnie nie zależy od długości tablicy Tabu – wynik jest ten sam oraz układ zadań.

4. Solver

Dla porównaniu wyników użyto dodatku do programu Ms Excel – Solver. Umożliwia on przeprowadzanie analiz warunkowych. Za pomocą dodatku Solver można znaleźć optymalną (maksymalną lub minimalną) wartość formuły w jednej komórce — zwanej komórką celu — podlegającej ograniczeniom, czyli limitom. Dodatek Solver pracuje z grupą komórek, zwanych zmiennymi decyzyjnymi lub po prostu komórkami zmiennych, które służą do obliczania formuły w komórkach celu i komórkach ograniczeń. Dodatek Solver dostosowuje wartości w komórkach

zmiennych decyzyjnych tak, aby spełnić limity obejmujące komórki ograniczeń i uzyskać pożądany wynik w komórce celu.

Jako komórkę celu oznaczono komórkę z sumą kwadratów różnic czasu wykonania zadania i jego terminu, a jako komórki ze zmiennymi decyzyjnymi zostały oznaczone komórki z numerami zadań. Na poniższym obrazie widoczne są użyte ograniczenia:



Wyniki Solvera przedstawia poniższa tabela:

Solver 2 742 906

Wnioski

Analizując powyższe zestawienia, można zauważyć, że w metodzie wspinaczkowej oraz symulowanego wyżarzania znaczący wpływ na wynik ma liczba iteracji. Obie metody wykazują zależność wykładniczą tej wartości do wyniku końcowego, jednak metoda symulowanego wyżarzania charakteryzuje się pod tym względem większą zmiennością. W metodzie Tabu Search liczba iteracji posiada mniej zauważalny wpływ – po wykonaniu kilku iteracji algorytm znalazł optymalny wynik, który potem nie ulegał zmianie. Co więcej, w rozwiązywanym problemie, długość listy Tabu nie miała żadnego znaczenia na wynik końcowy.

Porównując uzyskane wyniki do wartości otrzymanej dzięki dodatkowi Solver, metoda symulowanego wyżarzania przy ustalonych liczbach iteracji nie pozwoliła na uzyskanie lepszego wyniku. Metoda wspinaczkowa pozwala na uzyskanie zadawalającego wyniku – lepszego niż "zaproponowanego" przez dodatek Solver, jednak tylko w przypadku wykonania dużej liczby iteracji. Najefektywniejszą metaheurystyką okazała się metoda Tabu Search, dzięki której uzyskano wynik lepszy od dodatku Solver już po dwóch iteracjach i najlepszy wynik ze wszystkich metod po

wykonaniu pięciu iteracji. Poniższa tabela jest zestawieniem wyników, potwierdzająca powyższe konkluzje:

Solver	Wspinaczka	Wyżarzanie	Tabu Search				
2 742 906	2 546 890	2 909 527	2 537 330				