

人体测量仪器 人体测量用弯脚规

GB 5704.3—85

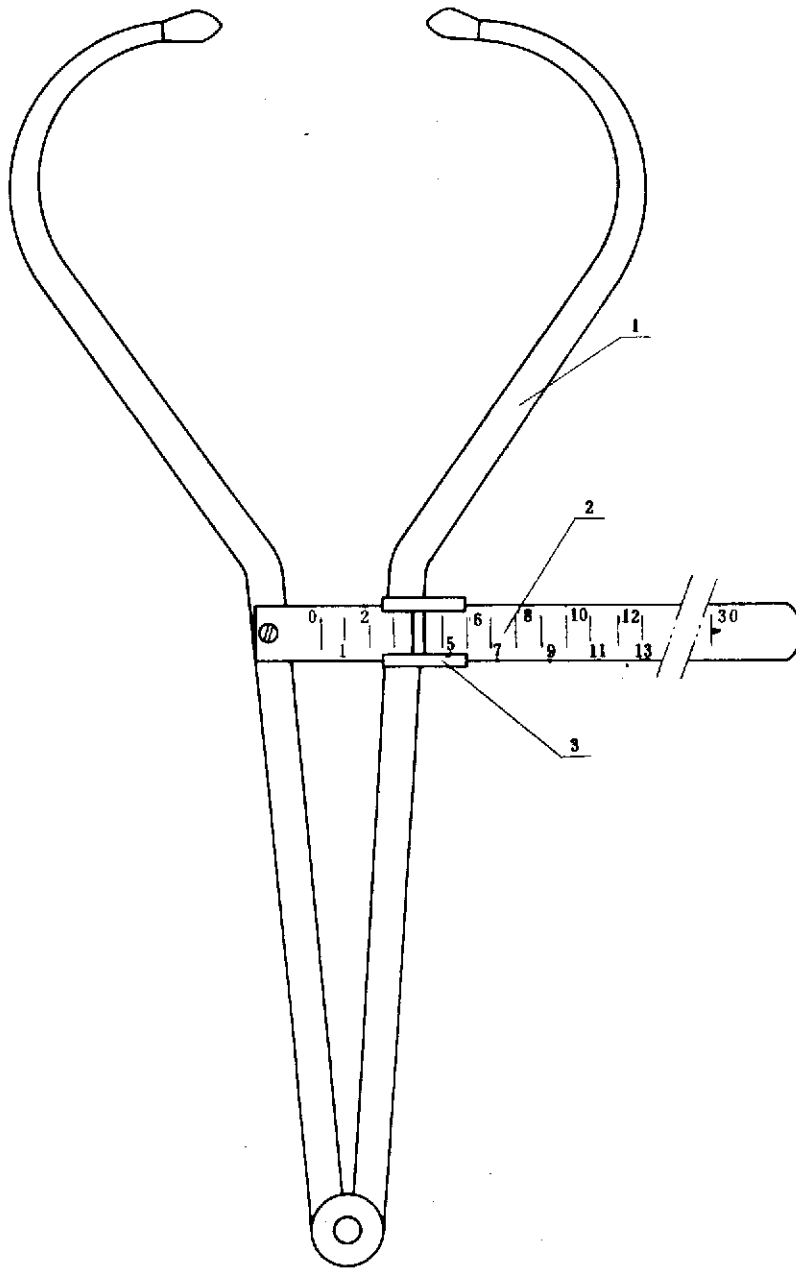
Measuring instruments for anthropometry

Spreading caliper for anthropometry

本标准适用于读数值为 1 mm, 测量范围为 0 ~ 300 mm 的人体测量用弯脚规 (简称弯脚规)。

1 型式与基本参数

1.1 弯脚规的型式,按量脚的端部形状的不同分为椭圆体型 (I 型) 和尖端型 (II 型) 两种 (如图), 其测量范围均为 0 ~ 300 mm。



Ⅱ型弯脚规

1—弯脚；2—主尺；3—尺框

2 技术要求

2.1 I型和Ⅱ型弯脚规的测量读数值均为1mm。

2.2 弯脚规的主尺材质采用碳钢镀铬或不锈钢抛光，主尺采用一面刻线，刻线范围0~300mm，实际刻线范围距离为150mm。

2.3 弯脚规的主要参数见下表。

型 式			I 型、II 型
主 尺	总长	mm	180
	宽度		10
	刻线范围		0 ~ 300
	刻线宽度		0.08 ~ 0.20
	刻线宽度差		0.05
	表面硬度		不小于 HRC 32
弯 脚	总长	mm	258
	表面硬度		不小于 HRC 32
	表面粗糙度	μm	Ra0.32

2.4 两弯脚厚度应相同。

2.5 尺框开口宽度应不挡住尺面刻线与数字。

2.6 移动尺框使两弯脚端至手感接触时,尺框上的示数标线与主尺上的零刻线不重合性偏差应不大于 0.1mm。

3 检验规程

3.1 外观:弯脚规的表面不应有缺损或锈蚀,刻线应清晰、正确。

3.2 各部分相互作用:右弯脚在主尺上移动时应平稳、灵活,移到任意位置时,尺框与主尺不应有上、下晃动现象以及左右弯脚相互之间也不应有上、下晃动现象。

3.3 主尺示值误差:用五等量块,一级检验平板或一级平面平晶进行检验,检定点应均匀地分布在主尺刻线上不少于三个位置上,示值误差不超过 $\pm 0.1\text{mm}$ 。

4 标志与包装

4.1 弯脚规上应标志:

- 制造厂商标;
- 产品序号。

4.2 弯脚规的包装盒上应标志:

- 制造厂商标;
- 产品名称;
- 测量范围。

4.3 弯脚规在包装前应经防锈处理,并妥善包装。

4.4 弯脚规应有产品合格证和使用说明书。产品合格证上应有本标准的标准号、产品序号和出厂日期。

附加说明:

同 GB 5704.1—85 《人体测量仪器 人体测高仪》。