

人体测量仪器 人体测量用直脚规

GB 5704.2—85

Measuring instruments for anthropometry Sliding caliper for anthropometry

本标准适用于读数值为1 mm和0.1 mm，测量范围为0 ~ 200 mm、0 ~ 250 mm的人体测量用直脚规（简称直脚规）。

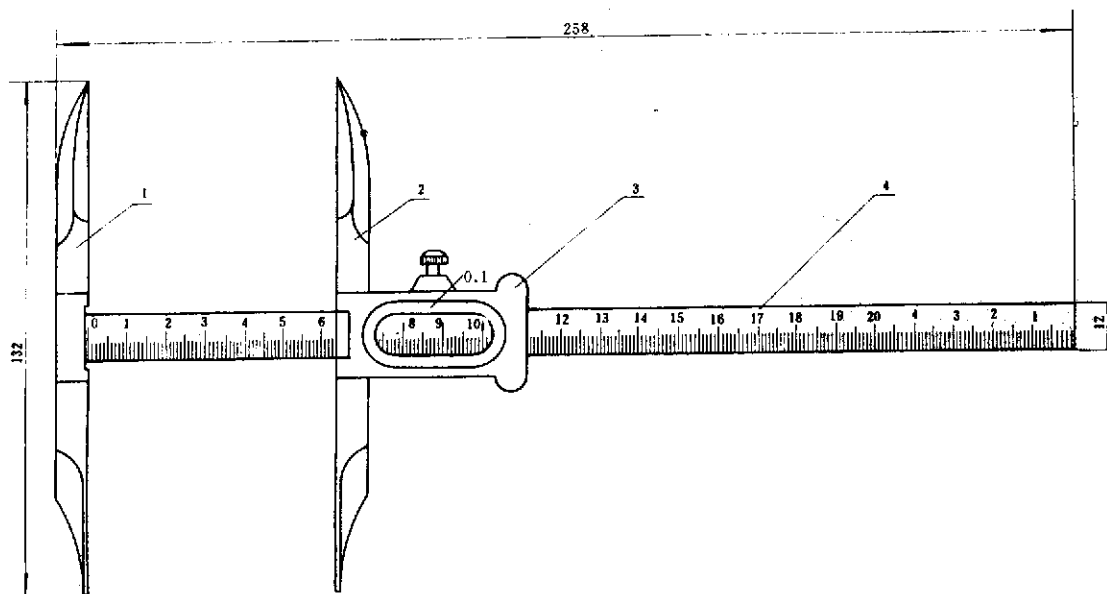
1 型式与基本参数

1.1 直脚规根据有、无游标读数分为两种型式。I型无游标读数，II型有游标读数。I型直脚规又根据测量范围不同，分为IA及IB型两种。直脚规结构、型式见表1和图。

表 1

mm

| 型 式 | 测 量 范 围 | 读 数 值 |
|-----|---------|-------|
| I A | 0 ~ 200 | 1 |
| I B | 0 ~ 250 | 1 |
| II | 0 ~ 200 | 0.1 |



I 型直脚规

II 型直脚规

2 技术要求

2.1 I型直脚规的尺框上开有一减轻槽；II型直脚规的尺框上开有一个方形小窗，小窗的下边缘上刻有游标刻度，游标刻度表面至主尺刻度表面的距离应不大于0.25mm。直脚规两上量脚为刀口形，两下量脚为鸭嘴形。

2.2 直脚规的主尺采用碳钢镀铬或不锈钢抛光，两面刻线，尺身两面同一刻线的错位不大于0.01mm，尺身刻度表面硬度应不低于HRC32。

2.3 直脚规的主要参数见表2。

表 2

| 型 式 | | | I A | I B | Ⅱ |
|-------------|-------|----|-----------|-----------|-----------|
| 主尺 | 总长 | mm | 258 | 308 | 258 |
| | 宽度 | | 12 | 12 | 12 |
| 刻线 | 刻线范围 | | 250 | 300 | 250 |
| | 刻线宽度 | | 0.08~0.20 | 0.08~0.20 | 0.08~0.20 |
| | 刻线宽度差 | | 0.05 | 0.05 | 0.05 |
| 量脚 | 固定量脚长 | | 132 | 132 | 132 |
| | 活动量脚长 | | 132 | 132 | 132 |
| 量脚测量面 | 硬度 | | ≤HRC 40 | ≤HRC40 | ≤HRC40 |
| | 粗糙度 | μm | Ra0.32 | Ra0.32 | Ra0.32 |
| | 平面性偏差 | | 5 | 5 | 5 |
| 量脚与主尺的垂直性偏差 | | | 12 | 12 | 12 |

2.4 直脚规的尺框应能沿主尺平稳移动，无卡住和松动现象。

2.5 移动尺框使两量脚至手感接触时，无论尺框紧固与否，量脚测量面间的间隙应不大于0.01mm。

2.6 移动尺框使两量脚至手感接触时，II型直脚规游标上的“零”线和尾线与其主尺相应刻线的不重合性偏差应不超过下述规定：

零线不重合性偏差为 $\pm 0.01\text{mm}$ ；

尾线不重合性偏差为 $\pm 0.01\text{mm}$ 。

2.7 活动量脚应可拆下反装。

3 检验规程

3.1 直脚规的示值误差按JJG 30—75《标准卡尺检验规程》进行。

4 标志与包装

4.1 直脚规上应标志:

- a. 制造厂的商标;
- b. 游标读数值;
- c. 产品序号。

4.2 直脚规的包装盒上应标志:

- a. 制造厂的商标;
- b. 产品的名称;
- c. 测量范围。

4.3 直脚规在包装前应经防锈处理, 并妥善包装。

4.4 直脚规应有产品合格证和使用说明书。产品合格证上应有标准的标准号、产品序号和出厂日期。

附加说明:

同 GB 5704.1—85 《人体测量仪器 人体测高仪》。