淄川区技术难题及项目人才需求汇编

（2014年）

山东省淄博市淄川区科学技术局

二○一四年四月

前 言

为搞好第七届“百名专家淄川行暨科技成果引进洽谈会”活动，有针对性地开展科技交流与合作，有的放矢的与高校和科研机构进行对接，提高项目洽谈的成功率。今年，我们重点围绕新能源、先进制造、新材料、医药化工、现代农业等领域，广泛征集技术难题和项目人才需求，编印了《山东省淄博市淄川区技术及人才需求项目汇编》，其中，技术难题35项，项目需求14项，人才需求25项。

请各高校、科研机构的专家与淄川的企业做好项目的前期对接工作，如在对接过程中遇到问题，请及时与我们联系。对于达成技术协议和签订技术合同的项目，我们将在以后的项目立项、成果评奖、资金支持等方面给予重点倾斜和扶持。

淄川区委、区政府定于2014年7月18日—19日举办第七届“百名专家淄川行暨科技成果引进洽谈会”，为区内企业与高校、科研单位合作搭建平台，诚邀全国高校和科研单位届时光临！

联 系 人：高明继 王豹 梁国亮

联系电话：0533-5161797

传 真：0533-5181027

E-mail ：[zckkj5161797@126.com](mailto:zckkj5161797@126.com)

网 址：[www.zckjxxw.gov.cn](http://www.zckjxxw.gov.cn)

目 录

[技术难题35项 1](#_Toc385162689)

[1、起重机变频控制技术 1](#_Toc385162690)

[2、液压支架结构件焊接自动化生产 2](#_Toc385162691)

[3、CLF100WG-Ш型智能矿灯充电架的改进 3](#_Toc385162692)

[4、无缝钢管轧辊表面深度淬火层的控制技术 4](#_Toc385162693)

[5、薄煤层采煤机整体性能的提升技术 5](#_Toc385162694)

[6、锚链横档自动焊接技术 6](#_Toc385162695)

[7、锚链、系泊链自动连续闪光焊接机参数自动纠错 7](#_Toc385162696)

[8、标准混合气体制造技术 8](#_Toc385162697)

[9、超高层钢结构建筑施工技术 9](#_Toc385162698)

[10、非晶合金变压器制造工艺提升 10](#_Toc385162699)

[11、镁铝锆尖晶石复合砖轻质部分导热系数大 11](#_Toc385162700)

[12、提高氮化硅辐射管产品性能 12](#_Toc385162701)

[13、DPGDB合成中的颜色问题 13](#_Toc385162702)

[14、提高浇钢连铸三大件耐材寿命的材料和技术 14](#_Toc385162703)

[15、反应烧结碳化硅产品质量的提升 15](#_Toc385162704)

[16、高纯合成莫来石、石油压裂支撑剂技术更新 16](#_Toc385162705)

[17、聚芳醚酮粉碎粒度低、造粒机耐腐蚀问题 17](#_Toc385162706)

[18、提高硝基甲烷生产收率新技术 18](#_Toc385162707)

[19、转移印花原纸在浅色、过渡色印刷或转移过程中出现发虚现象 19](#_Toc385162708)

[20、镁铝尖晶石合成生产新工艺 20](#_Toc385162709)

[21、降低发泡陶瓷烧成温度、提高发泡均匀度技术 21](#_Toc385162710)

[22、大尺寸氮化硅陶瓷致密化烧结技术及装备 22](#_Toc385162711)

[23、大型不锈钢板式产品的焊接新技术 23](#_Toc385162712)

[24、蒸汽加热模具的传热计算问题 24](#_Toc385162713)

[25、不锈钢管类产品速冷速热交替疲劳问题 25](#_Toc385162714)

[26、纯电动汽车用蓄电池能量管理系统关键技术 26](#_Toc385162715)

[27、镍锌系列可充电电池开发 27](#_Toc385162716)

[28、赤藓糖醇防结块技术 28](#_Toc385162717)

[29、动脉血气针中抗凝素量化技术 29](#_Toc385162718)

[30、气管插管的工业化生产技术 30](#_Toc385162719)

[31、纺织面料卷染染色和气流染色技术 31](#_Toc385162720)

[32、食用菌工厂化栽培新技术 32](#_Toc385162721)

[33、鲜香椿保鲜、加工技术及杂粮、面粉深加工技术 33](#_Toc385162722)

[34、改良藏香猪的品种、增加瘦肉率的比例 34](#_Toc385162723)

[35、柿子深加工及柿霜提取技术 35](#_Toc385162724)

[项目需求14项 36](#_Toc385162725)

[1、汽车弹簧、底盘新技术合作 36](#_Toc385162726)

[2、造纸磨浆机用高钒高速钢磨片的研发 37](#_Toc385162727)

[3、锚链、系泊链焊接在线无损检测系统研发 38](#_Toc385162728)

[4、电动助力转向器控制器的研发 39](#_Toc385162729)

[5、高档玻璃制品研发 40](#_Toc385162730)

[6、氮化硅产品开发与应用 41](#_Toc385162731)

[7、 新能源汽车用免维护动力蓄电池 42](#_Toc385162732)

[8、暖通行业-地暖分集水器控制系统 43](#_Toc385162733)

[9、煤矿井下无线监控视频系统 44](#_Toc385162734)

[10、食用菌栽培技术 45](#_Toc385162735)

[11、万亩富硒产业园规划、寻找核桃油加工相关技术 46](#_Toc385162736)

[12、干果加工开发 47](#_Toc385162737)

[13、万亩文冠果基地开发及深加工 48](#_Toc385162738)

[14、黄粉虫深加工 49](#_Toc385162739)

[人才需求25项 50](#_Toc385162740)

[1、电子技术和机械工艺相关方面的人才 50](#_Toc385162741)

[2、金属材料、热处理方面的人才 51](#_Toc385162742)

[3、计量等相关专业的人才 52](#_Toc385162743)

[4、焊接、机械自动化人才 53](#_Toc385162744)

[5、焊接自动化人才 54](#_Toc385162745)

[6、机电一体化专业人才 55](#_Toc385162746)

[7、造纸专业人才 56](#_Toc385162747)

[8、陶瓷工艺、陶瓷机电一体化人才、陶瓷专业管理人才 57](#_Toc385162748)

[9、无机非金属专业人才 58](#_Toc385162749)

[10、高分子材料人才 59](#_Toc385162750)

[11、无机非金属人才 60](#_Toc385162751)

[12、硅酸盐及新材料应用人才 61](#_Toc385162752)

[13、三维设计、数控编程人才 62](#_Toc385162753)

[14、高分子材料，精细化工人才 63](#_Toc385162754)

[15、工艺玻璃技术人才 64](#_Toc385162755)

[16、工业自动化人才 65](#_Toc385162756)

[17、药物合成及精细化工、医疗器械研发人才 66](#_Toc385162757)

[18、输注医疗器械高层次人才 67](#_Toc385162758)

[19、新能源、电化学专业技术人才 68](#_Toc385162759)

[20、电气专业人才 69](#_Toc385162760)

[21、过程装备与控制工程专业、机械设计制造及自动化人才 70](#_Toc385162761)

[22、新一代纯电动厢式运输车关键技术研究及产业化示范 71](#_Toc385162762)

[23、食用菌学、生物工程、农业生物技术人才 72](#_Toc385162763)

[24、食品加工及相关专业人才 73](#_Toc385162764)

[25、林果专业和食品研发专业人才 74](#_Toc385162765)

技术难题35项

|  |  |
| --- | --- |
| 1、起重机变频控制技术 | |
| 企业名称：山东省生建重工有限责任公司 | |
| 企业简介：  该公司占地600余亩，现有总资产6.25亿元，注册资金8000万元。是国家生产起重运输机械和矿山机械的重点企业，山东省唯一一家生产大型港用、船舶起重机械的厂家，为中国起重运输行业协会理事单位，国内矿用车辆龙头企业，国有中型企业。2005年被认定为省级技术中心。目前，起重机产品已达到12个系列，70余个品种，330多个规格，年生产能力为2万吨；带式输送机达到10个系列，110余个品种，近千个规格，年生产能力为9万米；冶金车辆产品形成了4个系列6种规格，年生产能力为10万部，是国内生产搬运机械规格品种最全的公司。2012年实现销售收入5.99亿元，利润1120万元，税金1699万元。开发的“山川”牌起重机、皮带机先后被评为“山东省名牌产品”。 | |
| 技术难题名称：起重机变频控制技术 | |
| 技术领域：先进制造 | |
| 需要解决的问题：  该公司现寻求开发能够适合起重机系统特点的变频调速技术，开发由变频器和PLC及外围电气器件组成的起重机变频调速系统。实现由PLC根据系统设定和检测参数控制起重机的启动、制动、停止、可逆运转及调速运行,使起重机实现平稳操作,提高运行效率,改善超负荷作业,消除启动和制动时的冲击,减少电气维护工作量,降低电能消耗,提高功率因数,实现过电流、过电压、欠电压和输入缺相保护等功能。 | |
| 联系人：郑海霞 | 联系电话：13605335908 |
| 电子邮箱：Zhx771014@163.com | |
| 企业地址：山东省淄博市淄川区昆仑镇昆仑路1号 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 2、液压支架结构件焊接自动化生产 | |
| 企业名称：山东天晟煤矿装备有限公司 | |
| 企业简介：  该公司是全国煤炭工业支护产品定点生产骨干企业，是山东省整体制造各种类型综采液压支架的龙头企业。该公司现有员工1600余人，其中具有中、高级职称专业技术人员200余人。能够制造工作阻力2000～12000KN，支架高度0.7～6.4米的各类掩护式支架、放顶煤支架、过渡支架、端头支架、薄煤层支架、大倾角支架、巷道掘进支护支架及超前支护架组等多种规格系列液压支架产品，年产能5000架（组），销售收入超过10亿元，产品遍及全国20余个主要产煤省区及多个大型煤炭基地，在2008年中国煤炭机械工业协会公布的“煤机企业50强”中，位列第三。初步形成了以综采液压支架为主导，以单体液压支柱、矿用液压阀为辅助，以高精度冷拔钢管、综采支架维修为补充的发展框架。 | |
| 技术难题名称：液压支架结构件焊接自动化生产 | |
| 技术领域：先进制造 | |
| 需要解决的问题：  当前液压支架结构件占整个液压支架生产70-80%的工作量,主要采用气体半自动焊机人工焊接,存在用人多、效率低、质量不稳定等诸多问题。目前公司切割坡口采用机器人，焊接采用气体半自动焊接，厂房、电源等基础设施已具备，希望通过与专家合作，研究液压支架结构件结构特点，找出合适的焊接方案，研制机器人自动化焊接,实现焊接工序完全自动化的目标。 | |
| 联系人：岳永强 | 联系电话：0533-5860822 |
| 电子邮箱：Tsjszx5861247@163.com | |
| 企业地址：山东省淄博市淄川区昆仑镇晟地路73号 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 3、CLF100WG-Ш型智能矿灯充电架的改进 | |
| 企业名称：山东鲁安自动化设备有限公司 | |
| 企业简介：  该公司以生产矿用安全监控设备为主，主要产品有：煤矿除尘降尘设备、矿用智能化便携式甲烷报警仪、智能化低浓度甲烷传感器、电源断电仪及各类传感器，且均已取得防爆合格证、性能检验合格证书及国家煤矿安全标志准用证书。公司建有市级工程技术研究中心，是全市创新发展500强企业。目前拥有员工30人，2013年产值800万元，进行2项科技成果鉴定，拥有8项专利，其中发明专利2项，自主研发的六位一体智能化全自动升降卷帘式风门系统项目列入淄博市创新产业链，智能矿灯充电管理系统已成功投产。 | |
| 技术难题名称：CLF100WG-Ш型智能矿灯充电架的改进 | |
| 技术领域：先进制造 | |
| 需要解决的问题：  目前该公司生产设备齐全，生产工艺合理。通过几年来的不断改进工艺和配方，产品合格率一直在75％-85％之间。产品主要出现在某些部位，产生的原因还不太清楚，接近开关传感器易误动作，充电板易损坏的问题。希望相关专家教授能帮助彻底解决接近开关传感器易误动作，改善充电板易损坏问题，提升产品合格率，达到98%以上。 | |
| 联系人：王金校 | 联系电话：13906435828 |
| 电子邮箱：13906435828@163.com | |
| 企业地址：山东省淄博市淄川区龙泉镇 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 4、无缝钢管轧辊表面深度淬火层的控制技术 | |
| 企业名称：淄博元绪冶金机械有限公司 | |
| 企业简介：  该公司是研发生产石油设备、钢管工具及特种钢的专业生产厂家，产品广泛应用于石油、冶金、化工、水泥等行业。先后通过了ISO9002质量体系认证、中国船级社铸钢质量认证。该公司的“导盘”和“定径辊”两项产品通过省级科技成果鉴定，技术水平达到国际先进，该公司与中国铸造协会进行技术合作，长期致力于新技术、新产品的开发研制，走科研、生产、销售一体化道路，利用特殊的铸造及热处理工艺，保证产品质量始终占据同行业的最高点。目前，公司生产的导盘总成旺销全国十余个省，占全国市场份额的60%。 | |
| 技术难题名称：无缝钢管轧辊表面深度淬火层的控制技术 | |
| 技术领域： 先进制造 | |
| 需要解决的问题：  该公司所生产的轧辊主要使用在无缝钢管轧机上，轧辊的淬火层是决定轧辊质量优劣的关键。按通用轧辊的技术要求，淬火层深度不低于50mm，但在实际生产中，控制较好的时候淬火深度也可以达到50mm左右，但大部分淬火层深度都在30mm左右。为此，公司投入了大量人力和资金，但问题一直没有得到彻底解决。现寻求轧辊表面深度淬火技术，能够使轧辊淬火层深度达到50mm以上，硬度均匀，有效增加轧辊的使用寿命，为客户节约生产成本，同时提高公司的经济效益。 | |
| 联系人：郑颖 | 联系电话：0533-5826187 |
| 电子邮箱：2289870348@qq.com | |
| 企业地址：山东省淄博市淄川区洪山镇 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 5、薄煤层采煤机整体性能的提升技术 | |
| 企业名称：山东先河悦新机电股份有限公司 | |
| 企业简介：  该公司经过近100年的发展，现已成为山东能源集团、鲁能集团、华电集团、神华宁煤集团等大型企业常年合作伙伴，并成为华东地区煤机产品骨干生产企业之一。公司下辖10个生产经营和服务单位，现有员工1000余人，其中具有高、中级职称工程技术人员270余人。公司拥有各类大中型生产设备100余台，主要生产带式输送机、刮板输送机、薄煤层采煤机、矿用隔爆型移动变电站、矿用锚索锚具等煤矿机电设备等，产品并远销海外，公司生产的带式输送机被确认为山东名牌产品，为该行业全国十强企业。 | |
| 技术难题名称：薄煤层采煤机整体性能的提升技术 | |
| 技术领域： 先进制造 | |
| 需要解决的问题：  目前我国的中厚和厚煤层采煤机的发展突飞猛进，而薄煤层采煤机的发展则比较迟缓，公司在采煤机械方面有着丰富的设计制造经验，公司采煤机研究所技术力量雄厚，曾成功开发生产过多种薄煤层采煤机，目前这些机型均成为薄煤层中主要国产机型。为进一步扩大生产规模，提高经济效益，薄煤层采煤机整体性能的提升，包括液压系统的更新升级、机械传动的更新升级、电控箱变频方式、各类保护措施的提升以及实现井下开采遥控远程控制的实现等主要技术指标的升级提升。并探索新型的采煤方式和设备。 | |
| 联系人：张英震 | 联系电话：0533-5852411 |
| 电子邮箱：15169227119@163.com | |
| 企业地址：山东省淄博市淄川区洪山镇 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 6、锚链横档自动焊接技术 | |
| 企业名称：莱芜钢铁集团淄博锚链有限公司 | |
| 企业简介：  该公司始建于1993年，是专业化从事船用锚链和海洋系泊链的生产企业，是省级高新技术企业。依托莱钢集团的优势，逐步发展成为年产近10万吨锚链和海洋系泊链的企业。产品80%出口到世界50多个国家和地区，是我国大型船用锚链和海洋系泊链生产和出口基地。主要生产Φ16mm-Φ130mm规格的AM2、AM3船用锚链，ORQ，R3，R3s和R4海洋系泊链及其配套附件，以及满足用户需求的其他非标准产品。广泛使用在国内外各类船舶、海洋系泊工程及军事装备上，深受国际上著名船公司的信赖，产品取得ABS，DNV，BV，CCS，GL，KR，LR，NK和RINA 9个国际船级社的认可。获得了美国API和中国CSQA的ISO9001-2000质量管理体系，OSHMS18001职业安全健康管理体系和ISO14001环境管理体系认可。“大柱”牌锚链产品被评为山东省名牌产品。 | |
| 技术难题名称：锚链横档自动焊接技术 | |
| 技术领域：先进制造 | |
| 需要解决的问题：  现有的锚链横档焊接为人工采用CO2气体保护焊焊机对横档进行，由于是绕横档圆周焊，对工人的技术要求高，焊接质量波动大，而且工人工作环境恶劣，生产成本高，生产效率低，不利于流水线生产。现公司迫切需要与院校合作研发或引进锚链横档专用自动CO2气体保护焊焊机，在运行可靠的情况下，实现对锚链和系泊链的横档进行自动焊接，提高生产效率。 | |
| 联系人：朱清雨 | 联系电话： 13953341813 |
| 电子邮箱：genglingling97@163.com | |
| 企业地址：山东省淄川区寨里镇 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 7、锚链、系泊链自动连续闪光焊接机参数自动纠错 | |
| 企业名称：莱芜钢铁集团淄博锚链有限公司 | |
| 企业简介：  该公司始建于1993年，是专业化从事船用锚链和海洋系泊链的生产企业，是省级高新技术企业。依托莱钢集团的优势，逐步发展成为年产近10万吨锚链和海洋系泊链的企业。产品80%出口到世界50多个国家和地区，是我国大型船用锚链和海洋系泊链生产和出口基地。主要生产Φ16mm-Φ130mm规格的AM2、AM3船用锚链，ORQ，R3，R3s和R4海洋系泊链及其配套附件，以及满足用户需求的其他非标准产品。广泛使用在国内外各类船舶、海洋系泊工程及军事装备上，深受国际上著名船公司的信赖，产品取得ABS，DNV，BV，CCS，GL，KR，LR，NK和RINA 9个国际船级社的认可。获得了美国API和中国CSQA的ISO9001-2000质量管理体系，OSHMS18001职业安全健康管理体系和ISO14001环境管理体系认可。“大柱”牌锚链产品被评为山东省名牌产品。 | |
| 技术难题名称：锚链、系泊链自动连续闪光焊接机参数自动纠错 | |
| 技术领域：先进制造 | |
| 需要解决的问题：  锚链、系泊链的链环焊接采用自动连续闪光对焊，微机自动控制，通过设定焊接参数自动焊接，并通过自动记录功能，追溯到每一环，当焊接质量受外部条件（如网络电压等）影响，出现异常后会报警，但要通过手动调节修复，且其纠错都是滞后的，亟需对焊接机自动控制系统进行自动纠错功能的攻关，实现焊接自动控制系统焊接质量自判定自动纠错，大幅提高成环率。 | |
| 联系人：朱清雨 | 联系电话： 13953341813 |
| 电子邮箱：genglingling97@163.com | |
| 企业地址：山东省淄川区寨里镇 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 8、标准混合气体制造技术 | |
| 企业名称：淄博祥龙测控技术有限公司 | |
| 企业简介：  该公司是专业从事煤矿自燃火灾监测、防治方面相关设备的研制、生产的高新技术企业。公司自1995年成立以来，与相关科研机构联合开发生产出了多种自动化程度高、灵敏度强、操作简便灵活的矿用安全设备。现拥有束管监测系统生产线、矿用阻化泵车间、煤矿专用束管厂、色谱仪研发中心等部门。公司主要产品有KSS-200煤矿自燃火灾束管监测系统（色谱型）、KSS-200煤矿自燃火灾束管监测系统（红外型）、KSS-200煤矿自燃火灾束管监测系统（色谱红外型）、煤矿用聚乙烯束管、3BZ36/3矿用阻化泵、WD红外测温仪、KJC-2100矿山救护气体化验车等。 | |
| 技术难题名称：标准混合气体制造技术 | |
| 技术领域：先进制造 | |
| 需要解决的问题：  该公司独立设计研发了标准混合气体的制造设备，针对标准气体稳定性进行了深入研究，对标准混合气体制造设备所产生的标准气体的稳定性、重复性进行了进一步试验，探讨改进和针对性试验已有明显效果和提高，但还达不到预期的标准要求。希望通过高校院所帮助继续完善和改进标准混合气体制造设备的精确度，使标准混合气体制造设备所产生的标准气体的稳定性、重复性、均匀性均达到预期标准要求，帮助撰写此设备的技术标准、试验方法、不确定度等技术资料。 | |
| 联系人：张涛 | 联系电话：0533-5810331 |
| 电子邮箱：zbxlck5@163.com | |
| 企业地址：山东淄博淄川松龄东路168号 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 9、超高层钢结构建筑施工技术 | |
| 企业名称：山东锦城钢结构有限责任公司 | |
| 企业简介：  该公司为中南建设旗下的控股子公司，是南通建筑工程总承包有限公司管理下的专业化子公司，具有钢结构专业承包一级资质，钢结构设计乙级资质。该公司成立于2003年，现具有固定资产5000万元，各类机械设备300余台，厂房5万平方米，拥有山东淄博、江苏南通两大加工基地，职工人数400多人，年施工产值4亿元，目前业务涉及轻钢、重钢、空间管桁架形式。该公司承建的工程先后获得山东省钢结构建筑金奖等荣誉，先后被评为中国建材工程建设协会全面质量管理优秀企业、全国钢结构施工百强企业、全国建筑企业社会信誉AAA企业、中国施工企业协会团体会员、中国钢结构协会团体会员、中国建筑金属结构协会会员单位、山东省高新技术企业、山东勘察设计协会钢结构分会副理事长单位。 | |
| 技术难题名称：超高层钢结构建筑施工技术 | |
| 技术领域：先进制造 | |
| 需要解决的问题：  现有技术能够满足重钢、高层、管桁架建筑钢结构的施工，但超高层钢结构施工技术尚不成熟，还在继续研发之中。希望通过专家指导实现两方面技术提高，一是能编制切实可行的超高层钢结构建筑技术方案；二是有效解决超高层钢结构建筑过程中的各类技术问题，有效提升超高层钢结构建筑工程的制作、施工技术能力，提升企业品牌形象。 | |
| 联系人：贾守行 | 联系电话：13806485053 |
| 电子邮箱：[Jsh721@126.com](mailto:Jsh721@126.com) | |
| 企业地址：山东省淄川经济开发区 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 10、非晶合金变压器制造工艺提升 | |
| 企业名称：山东上德电气股份有限公司 | |
| 企业简介：  公司成立于2005年，是一家集变配电设备生产、研发、销售于一体的省级高新技术企业，2012年成功在齐鲁股权交易中心挂牌交易。公司专业生产电压至35KV及以下箱式（预装式）变电设备；S11/13系列油浸式电力变压器；SC（B）10/11系列树脂绝缘干式电力变压器；SBH15系列油浸式非晶合金变压器；SCBH15系列干式非晶合金变压器；KYN、HXGN系列高压开关设备；欧美式电缆分接箱；MNS、GGD、GCK、GCS系列低压配电柜；电控箱以及GKP150微机保护装置等，公司的注册商标“SHANG DE”为山东省名牌。目前公司变压器年生产能力400万KVA，是鲁中地区大型电器设备专业生产制造企业。 | |
| 技术难题名称：非晶合金变压器制造工艺提升 | |
| 技术领域： 先进制造 | |
| 需要解决的问题：  目前公司自主研发生产的非晶合金变压器中的关键部件之一的非晶合金铁芯，仍不能实现自己生产，需购买铁芯，成本较高；变压器油箱制造工艺较难实现突破。希望能够通过专家教授的指导解决以上问题。 | |
| 联系人：王立岩 | 联系电话：0533-5170677 |
| 电子邮箱：shangde05332163.com | |
| 企业地址：山东省淄博市淄川经济开发区北二路 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 11、镁铝锆尖晶石复合砖轻质部分导热系数大 | |
| 企业名称：淄博鲁威耐火材料有限公司 | |
| 企业简介：  该公司（原淄博镁铝耐火材料厂）已有五十多年耐火材料生产历史。主导产品为镁铝锆尖晶石砖，主要用于冶金行业，2013年，公司产值3000多万，人员100人左右。公司新上复合砖项目，温度达1700℃-1800℃，售价达7000-8000元/吨。经广大用户使用经济效益明显提高，窑炉炉龄大幅度增长，多次荣获国家建材局“信誉杯”和“优质产品”称号，在广大用户中享有较高信誉。 | |
| 技术难题名称：镁铝锆尖晶石复合砖轻质部分导热系数大 | |
| 技术领域：新材料 | |
| 需要解决的问题：  该公司针对镁铝锆尖晶石复合砖轻质部分存在导热系数大的难题，选用了多种轻质保温材料，但效果不理想，如保温性能好了，又出现结合部位裂纹等。目前该砖型的重质部分已基本满足了用户需求，轻质部分仍存在导热系数大、与重质部分结合处容易出现裂纹，重质部分与轻质部分烧成曲线不一致，而造成烧成过程中，膨胀收缩不一致的难题。希望寻找相关专家教授能帮助把复合材料的导热系数降到最低，从而达到节能降耗的目的。 | |
| 联系人：刘珂 | 联系电话：15065899888 |
| 电子邮箱：zblwnh123@163.com | |
| 企业地址：山东省淄博市淄川区龙泉镇 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 12、提高氮化硅辐射管产品性能 | |
| 企业名称：淄博郭氏保温耐火材料有限公司 | |
| 企业简介：  该公司成立于2008年，占地17000㎡，建筑面积7000㎡。公司已取得两项国家专利,实现了良好的经济效益。研制成功一种新型生产工艺（氮化硅结合碳化硅辐射管）,此项生产技术填补国内空白。氮化硅结合碳化硅辐射管经过用户使用证明，使用寿命超过国内用其他方法生产的产品，节约大量生产成本，实现企业利润最大化,可以替代进口产品。 | |
| 技术难题名称：提高氮化硅辐射管产品性能 | |
| 技术领域：新材料 | |
| 需要解决的问题：  目前该公司正在研发更高性能的氮化硅辐射管产品，但该产品光泽度等方面存在缺陷，希望能提高产品光泽度以及产品质量，综合性能达到或超过进口产品。 | |
| 联系人：孙兆忠 | 联系电话：0533-5375277 |
| 电子邮箱：ziboguoshi@163.com | |
| 企业地址：山东省淄博市淄川区西河镇 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 13、DPGDB合成中的颜色问题 | |
| 企业名称：山东川君化工股份有限公司 | |
| 企业简介：  该公司是一家集塑料橡胶阻燃剂、增塑剂、热稳定剂、充填剂、加固剂、堵水剂和医药中间体产品的研发、生产、销售于一体的高新技术企业，是全国规模最大的环保增塑剂、阻燃剂产品的研发生产基地之一。该公司2012年销售收入1亿元，实现利税2600万元，并成功在齐鲁股权托管交易中心挂牌。该公司生产装备精良，检测设备齐全，生产工艺先进，技术力量雄厚。 | |
| 技术难题名称：DPGDB合成中的颜色问题 | |
| 技术领域：新材料 | |
| 需要解决的问题：  DPGDB的合成工艺简单、产品收率较高，但是最终成品颜色较深，因而应用受到限制，不能满足高端用户的需求。该公司已经就DPGDB合成中的颜色问题成立了研究小组，从原材料来源、配比、实验温度、压力及中和、脱色等方面制定了实验计划，进行技术攻关，目前DPGDB的颜色(APHA)>200，仍达不到要求。希望能与高校、科研院所合作，使DPGDB满足以下指标：1、澄清液体，颜色(APHA):<60；2、纯度>99%。 | |
| 联系人：杨忠军 | 联系电话：0533-5111988 |
| 电子邮箱：Zbchuanjun@126.com | |
| 企业地址：山东省淄博市淄川区经济技术开发区 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 14、提高浇钢连铸三大件耐材寿命的材料和技术 | |
| 企业名称：山东东耐高温材料股份有限公司 | |
| 企业简介：  该公司现为高新技术企业，组建有市级技术中心，2011年12月在齐鲁股权托管交易中心挂牌。该公司现拥有发明专利5项、实用新型专利4项，被评为市级优秀诚信企业、纳税先进企业、自主创新先进企业、全区重点骨干企业，列为区专利培训基地。该公司现主要生产钢铁行业炼钢连铸用中间包高温耐火材料，有铝锆碳质、铝碳质、镁碳质、锆质、石英质五大系列产品，有整体塞棒、中包上水口、长水口、浸入式水口、扁平上装式水口，不定型耐材，六大类三十余个品种，销往全国30余家钢铁企业。 | |
| 技术难题名称：提高浇钢连铸三大件耐材寿命的材料和技术 | |
| 技术领域：新材料 | |
| 需要解决的问题：  现有已知耐火材料在产品结构应用中达到极限寿命，为提高产品寿命，寻求新的技术及材料替代突破，新技术、新材料替代能应用到项目产品中，并在行业内达到领先水平。 | |
| 联系人：李 冰 | 联系电话：0533-5418277 |
| 电子邮箱：zbdnjt@163.com | |
| 企业地址：山东省淄博市淄川区经济技术开发区 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 15、反应烧结碳化硅产品质量的提升 | |
| 企业名称：山东圣川陶瓷材料有限公司 | |
| 企业简介：  该公司是国内唯一生产陶瓷预热器内筒的产业化基地，公司定位于专业研发制造特种陶瓷材料和高档耐材。目前公司拥有全陶瓷预热器内筒生产线一条，具有年产1000套内筒的生产能力；建有年产30000吨的镁铁铝尖晶石砖生产线一条和年产5000吨合成铁铝尖晶石生产线一条，占地15000 m2。公司现为全国耐火材料行业协会的会员单位，是国家建筑材料协会、中国水泥协会会员单位。 | |
| 技术难题名称：反应烧结碳化硅产品质量的提升 | |
| 技术领域：新材料 | |
| 需要解决的问题：  目前企业生产设备齐全，生产工艺合理。通过三年来的不断改进工艺和配方，产品合格率已达到80%以上。某些产品缺陷产生的原因还不太清楚，产品弯曲强度距理论值还差距较大，抗冲击性能差。希望提升产品合格率达到95%以上；常温弯曲强度提高到理论值得90%以上；进一步提高抗冲击性和耐腐蚀性。 | |
| 联系人：马桥 | 联系电话：18105336767 |
| 电子邮箱：sheng\_chuan@126.com | |
| 企业地址：山东省淄博市淄川区经济技术开发区 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 16、高纯合成莫来石、石油压裂支撑剂技术更新 | |
| 企业名称：淄博永安达工贸有限公司 | |
| 企业简介：  该公司始创于1995年，拥有先进的自动化生产设备、完善的检测程序，专业技术人员60人，工人300人；公司占地60000平米，年产量4万多吨，固定资产7000万。2000年取得ISO9001国际质量体系认证。2010年投资2000多万引进先进的自动化生产设备，将煤气改为天然气，使产品质量更加稳定。公司是原国家冶金部的地方骨干企业，被评为省著名商标、国家级创业之星先进企业、省级重合同守信用企业、是鞍山焦化耐火材料设计总院耐火材料厂定点生产厂家。 | |
| 技术难题名称：高纯合成莫来石、石油压裂支撑剂技术更新 | |
| 技术领域：新材料 | |
| 需要解决的问题：  目前该公司已开展高纯合成莫来石、石油压裂支撑剂两项新材料的研究，亟需与高校专家、教授合作，降低生产成本，增加经济效益。 | |
| 联系人：吕虹晓 | 联系电话：13706435199 |
| 电子邮箱：yonganda838@sina.com | |
| 企业地址：山东省淄博市淄川区岭子镇 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 17、聚芳醚酮粉碎粒度低、造粒机耐腐蚀问题 | |
| 企业名称：山东凯盛新材料股份有限公司 | |
| 企业简介：  该公司主要从事氯化亚砜、对苯二甲酰氯、间苯二甲酰氯、核苷酸等产品的生产、销售。该公司设有省级企业技术中心、省级工程技术研究中心，被认定为高新技术企业，通过ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系认证，是安全标准化二级达标企业。近年来，该公司把发展循环经济作为促进企业发展的关键措施来抓，积极探索“节能与环保并行”、“节约综合利用”为重点的循环经济发展模式，走出了一条资源利用率高、经济效益显著的可持续发展之路，形成氯化亚砜制备酰氯、酰氯尾气吸收返回氯化亚砜生产系统回用的上下延伸、循环利用的特色产业链。 | |
| 技术难题名称：聚芳醚酮粉碎粒度低、造粒机耐腐蚀问题 | |
| 技术领域：新材料 | |
| 需要解决的问题：  该公司现有产品粒度在20目左右，产品造粒机腐蚀严重，经常更换。希望粉碎粒度达到100目，产品粒度达到100-400目，解决耐盐酸腐蚀造粒机的问题。 | |
| 联系人：张雪 | 联系电话：0533-2275366 |
| 电子邮箱：ksxcl2275366@163.com | |
| 企业地址：山东省淄博市淄川区双杨镇 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 18、提高硝基甲烷生产收率新技术 | |
| 企业名称：山东兴辉化工有限公司 | |
| 企业简介：  该公司是一家专业生产精细化工产品的民营股份制企业，主要生产经营硫酸二甲酯、硝基甲烷、盐酸羟胺、甲酸钙系列产业链式配套产品。具有年产硫酸二甲酯40000吨、硝基甲烷10000吨、盐酸羟胺6000吨、甲酸钙5000吨的生产能力，生产规模和产品质量位居全国之首，该公司是硫酸二甲酯，硝基甲烷、盐酸羟胺国家行业标准起草单位，硝基甲烷产品在国内首批通过工业产品生产许可证验收，并于2001年在同行业中率先通过ISO9001质量管理体系认证。产品质量可靠，远销欧美、东南亚等几十个国家和地区。 | |
| 技术难题名称：提高硝基甲烷生产收率新技术 | |
| 技术领域：新材料 | |
| 需要解决的问题：  该公司硝基甲烷生产工艺为硫酸二甲酯与亚硝酸钠置换法，收率低，约65%，希望能引进硝基甲烷生产收率新技术，提高生产收率。 | |
| 联系人：李文波 | 联系电话：0533-5481427 |
| 电子邮箱：xinghuihaugong@126.com | |
| 企业地址：山东省淄博市淄川区双杨镇 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 19、转移印花原纸在浅色、过渡色印刷或转移过程中出现发虚现象 | |
| 企业名称：淄博圣泉纸业有限公司 | |
| 企业简介：  该公司是一家专业生产转移印花纸系列和服装划样纸的科技企业，产品主要包括医疗包装用纸、印花纸、食品包装、卷烟用纸等，2013年公司产值突破1亿元。公司现有技术人员30余人，公司与欧洲造纸工程院等单位有密切的技术合作关系，并且在特种纸的开发、生物技术应用于制浆造纸清洁生产和纸张的印刷适性研究方面积累了大量的技术数据，在国内同行业中享有较高的知名度和影响力。 | |
| 技术难题名称：转移印花原纸在浅色、过渡色印刷或转移过程中出现发虚现象 | |
| 技术领域：新材料 | |
| 需要解决的问题：  该公司生产的转移印花原纸在浅色、过渡色印刷或转移过程中易出现发虚现象(或者叫微小白点）。公司通过对工艺技术的改进和改变造纸化学品的添加等，使问题有了明显改善，但对个别颜色仍然存在上述问题 。希望通过造纸新工艺的应用以及造纸化学品的添加，帮助提高纸的正反面平滑度、表面光泽度，消除纸的微观不平，提高纸的印刷和转移效果，达到印刷图像清晰，转移图像逼真。具体指标如下：1、正面平滑度正常情况下在700S以上，反面平滑度在30S以上；2、表面光泽度在25以上；3、有良好的纸页匀度。 | |
| 联系人：吕庆 | 联系电话：0533-5615399 |
| 电子邮箱：zblvqing@163.com | |
| 企业地址：山东省淄博市淄川区寨里镇 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 20、镁铝尖晶石合成生产新工艺 | |
| 企业名称：淄博鲁中耐火材料有限公司 | |
| 企业简介：  该公司始建于1979年，是全国耐火材料协会的骨干企业、理事单位，是中国建材500强和省级高新技术企业。目前，公司耐火材料年产能达20多万吨，并在山西、宁夏、新疆分别建有原料生产和加工基地，拥有多项国家专利技术，产品远销多个国家和地区。生产的“聶”字牌耐火材料被认定为山东省著名商标。2006年与北京科技大学、山东理工大学共同组建了“山东省耐火材料工程研究中心”，2011年被国家发改委批准为“耐火材料国家和地方联合工程研究中心”，先后承担了国家科技支撑计划、国家产业振兴和技术改造专项、高新技术产业化推进项目、“863”项目、国家自然科学基金项目、国家星火计划等多项重大科技项目。公司研发的镁铁铝尖晶石砖和全陶瓷预热器内筒彻底实现了水泥生产流程无铬化，被中国建筑材料联合会和中国水泥协会确定为“镁铁铝尖晶石砖生产基地”。 | |
| 技术难题名称：镁铝尖晶石合成生产新工艺 | |
| 技术领域：新材料 | |
| 需要解决的问题：  镁铝尖晶石具有热膨胀系数低、强度高、化学稳定性好等优点，但目前合成成本较高，工业化生产质量不稳定，消耗资源多。因此，在镁铝尖晶石的合成生产中，需要研发更为先进的工艺技术，以保证质量稳定，进一步降低生产成本，满足企业生产的需要。 | |
| 联系人： 朱波 | 联系电话： 18678208778 |
| 电子邮箱： zilunai@126.com | |
| 企业地址： 淄博市淄川区罗村镇聂村 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 21、降低发泡陶瓷烧成温度、提高发泡均匀度技术 | |
| 企业名称：山东淄博永旭耐火材料有限公司 | |
| 企业简介：  该公司是我国高档耐火材料和高温工业窑炉材料的主要生产厂家之一。公司于2003年3 月份通过ISO9001、2000标准质量管理体系认证，是原电力部定点生产耐火保温材料厂家之一。公司现有固定资产3000万元，占地100余亩，职工200人，从事研发人员36人。公司技术设备先进，检测手段完善，厂区配套电站锅炉、工业锅炉、炼钢炉、碱回收炉、化肥厂变换炉、水泥窑炉以及锅炉烟囱、水膜除尘器等设备。目前主要生产刚玉质、高铝粘土质高强耐磨耐火浇注料、异型砖等火电厂锅炉系列耐火保温材料，免烧结耐酸陶粒砌块及浇注料、陶瓷玻化砖等烟筒内衬系列材料。公司2012年实现销售收入7286万元，利润1164万元，资产负债率19.7%。 | |
| 技术难题名称：降低发泡陶瓷烧成温度、提高发泡均匀度技术 | |
| 技术领域：新材料 | |
| 需要解决的问题：  该公司研发的利用陶瓷废料生新型发泡陶瓷保温材料技术已申请发明专利、实用新型专利各一项。但还需要寻求以下技术突破：一是如何降低发泡陶瓷烧成温度，降低生产成本，二是如何加大陶瓷保温板的韧性防止炸裂，提高发泡陶瓷保温板的孔径均匀度。同时寻求保温板转向砌筑保温一体化方面的技术。 | |
| 联系人：康健永 | 联系电话：13506435092 |
| E-mail：Y13506435092@163.com | |
| 企业地址：淄博市淄川区昆仑镇 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 22、大尺寸氮化硅陶瓷致密化烧结技术及装备 | |
| 企业名称：淄博硅元泰晟陶瓷新材料有限公司 | |
| 企业简介：  该公司成立于2012年1月，现为“工程陶瓷制备技术国家地方联合工程研究中心”共建方，专业从事先进陶瓷的研发、生产和经营。其中大尺寸整体氧化铝管道、钛酸铝升液管、浇口套、高α相氮化硅粉体、氮化硅升液管等产品以其稳定高品质在相关领域处于国内领先地位，升液管产品国内市场占有率达30%，并出口德国、意大利、澳大利亚、东南亚、中东等国家和地区。公司自主研发的高α相氮化硅粉体制造技术，实现了氮化硅粉体低成本批量化生产，以等静压成型、气压烧结技术开发氮化硅升液管、氮化硅球阀等大尺寸陶瓷制品，产品性能突出，适宜工业化生产。 | |
| 技术难题名称： 大尺寸氮化硅陶瓷制品致密化烧结技术及装备 | |
| 技术领域：新材料 | |
| 需要解决的问题：  对于升液管、DN150以上球阀等大尺寸氮化硅制品，如何均匀致密化烧结，促进制品的组织结构发育一致性，进而保障最终制品的优良性能。希望就优化窑炉结构设计和控制工艺技术方面，合作开发，减小窑炉内部温度不均衡。同时就高性能氮化硅配方工艺技术方面进行合作开发。 | |
| 联系人： 孙百忠 | 联系电话： 18953397066 |
| 电子邮箱： sunbz1965@163.com | |
| 企业地址： 淄博市淄川区西龙角村 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 23、大型不锈钢板式产品的焊接新技术 | |
| 企业名称：山东旺泰机械科技有限公司 | |
| 企业简介：  该公司成立于2012年5月，注册资金3000万元，占地面积4.6万平方米，是一家集新型节能高效设备研发与制造于一体的公司，生产的高光注塑蒸汽辅机、高光注塑电加热辅机等温控设备广泛应用于家用电器、汽车、通讯工程、医疗卫生等行业。高光注塑辅机设备是快速热循环注塑技术成果的组成部分之一，快速热循环注塑技术成果曾获得2009年度山东省科学技术进步一等奖和2010年度国家科学技术进步二等奖。公司于2013年建立了“淄博市全焊接板式换热器和注塑辅机工程实验室”。目前，公司生产的注塑辅机销往全国十余个省，占全国市场份额的50%。2012年销售收入达17574万元，利税总额达3108万元。 | |
| 技术难题名称：大型不锈钢板式产品的焊接工艺新技术 | |
| 技术领域：新能源及高效节能与环保 | |
| 需要解决的问题：  目前该公司已完成初步工艺验证，手工焊接精度难以控制，完全机器人焊接经济性不好。寻求类似经验的工艺设计能力个人或院校进行合作，提供经济工艺方法咨询。 | |
| 联系人：王垒 | 联系电话：18264386839 |
| 电子邮箱：Sdwt\_wl@163.com | |
| 企业地址：山东省淄博市淄川区经济技术开发区 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 24、蒸汽加热模具的传热计算问题 | |
| 企业名称：山东旺泰机械科技有限公司 | |
| 企业简介：  该公司成立于2012年5月，注册资金3000万元，占地面积45655.61平方米，是一家集新型节能高效设备研发与制造于一体的公司，生产的高光注塑蒸汽辅机、高光注塑电加热辅机等温控设备广泛应用于家用电器、汽车、通讯工程、医疗卫生等行业。高光注塑辅机设备是快速热循环注塑技术成果的组成部分之一，快速热循环注塑技术成果曾获得2009年度山东省科学技术进步一等奖和2010年度国家科学技术进步二等奖。公司于2013年建立了“淄博市全焊接板式换热器和注塑辅机工程实验室”。目前，公司生产的注塑辅机销往全国十余个省，占全国市场份额的50%。2012年销售收入达17574万元，利税总额达3108万元。 | |
| 技术难题名称：蒸汽加热模具的传热计算问题 | |
| 技术领域：新能源及高效节能与环保 | |
| 需要解决的问题：  目前该公司在传热计算方面主要靠以往的经验，没有科学计算方法，希望寻找有仿真试验能力的个人或院校，研究科学的气量和温度提升的数学模型。 | |
| 联系人：王垒 | 联系电话：18264386839 |
| 电子邮箱：Sdwt\_wl@163.com | |
| 企业地址：山东省淄博市淄川区经济技术开发区 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 25、不锈钢管类产品速冷速热交替疲劳问题 | |
| 企业名称：山东旺泰机械科技有限公司 | |
| 企业简介：  该公司成立于2012年5月，注册资金3000万元，占地面积45655.61平方米，是一家集新型节能高效设备研发与制造于一体的公司，生产的高光注塑蒸汽辅机、高光注塑电加热辅机等温控设备广泛应用于家用电器、汽车、通讯工程、医疗卫生等行业。高光注塑辅机设备是快速热循环注塑技术成果的组成部分之一，快速热循环注塑技术成果曾获得2009年度山东省科学技术进步一等奖和2010年度国家科学技术进步二等奖。公司于2013年建立了“淄博市全焊接板式换热器和注塑辅机工程实验室”。目前，公司生产的注塑辅机销往全国十余个省，占全国市场份额的50%。2012年销售收入达17574万元，利税总额达3108万元。 | |
| 技术难题名称：不锈钢管类产品速冷速热交替疲劳问题 | |
| 技术领域：新能源及高效节能与环保 | |
| 需要解决的问题：  该公司发现不锈钢管类产品速冷速热交替疲劳的现象。希望能借助有热疲劳分析能力试验室的高校院所，帮助找到热疲劳规律，进行规避。 | |
| 联系人：王垒 | 联系电话：18264386839 |
| 电子邮箱：[Sdwt\_wl@163.com](mailto:Sdwt_wl@163.com) | |
| 企业地址：山东省淄博市淄川区经济技术开发区 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 26、纯电动汽车用蓄电池能量管理系统关键技术 | |
| 企业名称：山东唐骏欧铃汽车制造有限公司 | |
| 企业简介：  该公司原为淄博汽车制造厂，始建于1956年，是国家定点汽车生产企业、国内最早生产轻型汽车的厂家之一、省级企业技术中心和高新技术企业。该公司拥有冲压、焊接、涂装、总装、检测等20余条国内先进的汽车生产线，有年产10万辆整车的生产能力。通过了ISO9000质量管理体系、ISO10012测量管理体系、ISO14000环境管理体系、OHSAS18000职业健康安全管理体系和标准化良好行为企业等认证，汽车产品均通过了国家CCC认证。所生产的赛菱微卡、欧贝小卡、欧铃轻卡、唐骏中卡、金刚工程车居国内先进水平。目前已建立国内销售网点400多个、维修服务站600多家，营销网络遍布全国各省市区，并批量出口到东南亚、中南美、非洲、中东、东欧等二十多个国家和地区,综合实力居国内同行业前列。 | |
| 技术难题名称：纯电动汽车用蓄电池能量管理系统关键技术 | |
| 技术领域：新能源及高效节能与环保 | |
| 需要解决的问题：  目前该公司正在研究高比能动力电池能量管理系统关键技术，在研究过程中针对如何保持蓄电池节能，提高能量利用率，保证蓄电池的安全性和可靠性方面存在无法突破的技术难题。希望与高校院所合作，对蓄电池节能及安全方面研究工作能得到更多的合作与交流，共同解决此难题。 | |
| 联系人：王静 | 联系电话： 13589577012 |
| 电子邮箱：zqjishubu@263.net | |
| 企业地址：山东省淄川经济开发区 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 27、镍锌系列可充电电池开发 | |
| 企业名称：淄博正大电源有限公司 | |
| 企业简介：  该公司成立于2009年10月，占地56000平方米。注册资金3000万，总投资2.3亿；是一家拥有自主知识产权，集科研、生产、销售于一体的电池制造企业。该公司已通过ISO9001国际质量体系认证并拥有自营出口权。现有全套日本高端电池自动化生产及检测设备，具有年产1.2亿安时镍氢电池生产能力，产品包括方形镍氢动力电池、圆柱镍氢电池两大系列近百种型号。产品广泛应用于追求高功率、大容量、安全动力的电力系统，如便携式移动设备、新能源汽车、太阳能及风能储备电源等众多领域。该公司以一流的装备、一流的设计、一流的理念，坚持做高端的产品，高起点进入新能源领域。 | |
| 技术难题名称：镍锌系列可充电电池开发 | |
| 技术领域：新能源及高效节能与环保 | |
| 需要解决的问题：  该公司拥有镍氢圆柱型环保电池AAA-D各系列电池、镍氢方型十几安时至几百安时动力环保电池完善的生产设备及多年开发、生产、经营经验，已完成镍锌电池产线中试验证，希望专家帮助实现以下指标：1.防止镍锌二次电池锌负极的溶解、变形；2.防止镍锌二次电池充放电过程中产生锌枝晶，造成电池自放电大、过早失效率等；3.镍锌二次电池充放电循环寿命≥300次(0.5C充放)。 | |
| 联系人：张云福 | 联系电话：13953331475 |
| 电子邮箱：zbzhengda@126.com | |
| 企业地址：山东省淄博市淄川区经济开发区正西路以东 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 28、赤藓糖醇防结块技术 | |
| 企业名称：淄博中食歌瑞生物技术有限公司 | |
| 企业简介：  该公司为生物技术生产研发企业、省级高新技术企业，有着多年的生物技术生产研发经验；2011年经省科技厅批准，设立有山东省多元醇发酵工程技术研究中心；企业曾获得国家科技进步二等奖、山东省科技进步一等奖、中国轻工业联合会科技发明二等奖和山东省专利奖。公司拥有中国唯一、全球两项之一的赤藓糖醇微生物菌种发明专利，是赤藓糖醇国家标准编制单位。先后通过了ISO9001、ISO14001、ISO22000、KOSHER（犹太）、HALAL（清真）、IP（非转基因身份保持）、FDA（美国食品药品监督管理局）、GMA-SAFE等管理体系认证，并通过瑞士SGS国际通用公证行工厂审核。 | |
| 技术难题名称：赤藓糖醇防结块技术 | |
| 技术领域：生物医药 | |
| 需要解决的问题：  目前赤藓糖醇采用振动流化床烘干，将产品水分控制在0.1%左右，但随着储存时间的延长，容易产生产品晶体颗粒及粉末之间的粘连结块现象。现有解决方法为将结块产品重新筛分包装，从而在一定程度上缓解结块现象的再次发生。企业还采用延长物料在烘干机内的停留时间、烘干用风采用除湿机降低其绝对湿度的方法降低产品的水分，从而一定程度缓解产品的结块问题。现寻求在有限的时间段内将产品完全烘干,并且不破坏产品晶体颗粒外形的技术，在不采用添加干燥吸附剂的前提下解决产品的结块问题。 | |
| 联系人：孙舒信 | 联系电话：13325202221 |
| 电子邮箱：aqscb@zhongshun.com | |
| 企业地址：山东省淄川区洪山镇 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 29、动脉血气针中抗凝素量化技术 | |
| 企业名称：淄博山川医用器材有限公司 | |
| 企业简介：  该公司是国家食品药品监督管理局定点生产单位，国家医药保健品进出口公司的出口产品生产基地。先后被授予“全国出口创汇先进企业”、“山东省著名商标”、“山东名牌”、“中国名牌”、“中国驰名商标”等荣誉称号。公司主要生产“山川”牌一次性医用输液器、输血器、注射器、输液袋、静脉针、尿袋等十大类100多个品种，产品远销100多个国家和地区，出口额占97%，在全国同行业中首家通过欧盟CE认证和美国FDA认证，出口额连续二十年在同行业中名列前茅。2013年公司技术开发经费总额为1200万，年产值20个亿，利润1.8个亿，上交税金5000万，出口创汇2亿美元。目前，公司注射器日产能力达到500万支，输液（血）器日产100万支，成为国内输注器材较大的生产基地。 | |
| 技术难题名称：动脉血气针中抗凝素量化技术 | |
| 技术领域： 生物医药 | |
| 需要解决的问题：  该公司目前配备了十人左右的专业研发团队，由于公司多年生产三类输注类的医疗器械，也具备了一些相关的机器设备和工作环境，目前缺少从事过动脉血气针相关研究的高工或者专家，希望在专家教授的帮助下，通过相对简易的技术，实现动脉血气针中抗凝素量化技术。 | |
| 联系人：马振宝 | 联系电话：0533-2275707 |
| 电子邮箱：[shanchuan16@126.com](mailto:shanchuan16@126.com) | |
| 企业地址：山东省淄博市淄川区山川路88号 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 30、气管插管的工业化生产技术 | |
| 企业名称：淄博山川医用器材有限公司 | |
| 企业简介：  公司是国家食品药品监督管理局定点生产单位，国家医药保健品进出口公司的出口产品生产基地。先后被授予“全国出口创汇先进企业”、“山东省著名商标”、“山东名牌”、“中国名牌”、“中国驰名商标”等荣誉称号。公司主要生产“山川”牌一次性医用输液器、输血器、注射器、输液袋、静脉针、尿袋等十大类100多个品种，产品远销100多个国家和地区，出口额占97%，在全国同行业中首家通过欧盟CE认证和美国FDA认证，出口额连续二十年在同行业中名列前茅。2013年公司技术开发经费总额为1200万，年产值20个亿，利润1.8个亿，上交税金5000万，出口创汇2亿美元。目前，公司注射器日产能力达到500万支，输液（血）器日产100万支，成为国内输注器材较大的生产基地。 | |
| 技术难题名称：气管插管的工业化生产技术 | |
| 技术领域： 生物医药 | |
| 需要解决的问题：  该公司目前配备了十人左右的专业研发团队，由于公司多年生产三类输注类的医疗器械，也具备了一些相关的机器设备和工作环境，目前缺少从事过动脉血气针相关研究的高工或者专家，希望通过与院校合作，开发注册多种气管插管，并实现气管插管的工业化生产。 | |
| 联系人：马振宝 | 联系电话：0533-2275707 |
| 电子邮箱：shanchuan16@126.com | |
| 企业地址：山东省淄博市淄川区山川路88号 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 31、纺织面料卷染染色和气流染色技术 | |
| 企业名称：鲁丰织染有限公司 | |
| 企业简介：  该公司是鲁泰纺织股份有限公司与香港联业制衣有限公司合资成立，主要生产经营高档全棉免烫匹染面料，拥有从瑞士、日本、德国、意大利等国家和地区引进具有世界先进水平的整经机、浆纱机、喷气织机、烧退煮漂联合机、丝光机、染色机、拉幅机、液氨整理机等生产设备1500多台（套），可年生产高档匹染面料7500万米，产品80%以上销往日本、美国、英国、意大利等30多个国家和地区。该公司连续六年被淄博市政府评为“外贸出口先进单位”和“优秀外商投资企业”荣誉称号。通过ISO9000质量管理体系认证。先后加入了中国纺织行业协会和印染协会，为公司与同行业交流合作提供了良好的平台。先后被认定为淄博市创新成长型企业、山东省高新技术企业。 | |
| 技术难题名称：纺织面料卷染染色和气流染色技术 | |
| 技术领域：纺织服装 | |
| 需要解决的问题：  该公司具有较先进的染整设备，但技术力量相对薄弱，经验严重缺乏，仍处于工艺摸索阶段。希望通过专家指导解决卷染头尾色差、左右色差和颜色重现性的问题，并提供不同纤维交织面料的气流染色技术。最终实现规模化生产，创造利润。 | |
| 联系人：齐元章 | 联系电话：15966955255 |
| 电子邮箱：qiyz@lttc.com.cn | |
| 企业地址：山东省淄博市淄川区经济开发区胶王路北 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 32、食用菌工厂化栽培新技术 | |
| 企业名称：山东七河生物科技股份有限公司 | |
| 企业简介：  该公司成立于2000年11月，注册资本3120万元，主要从事食用菌研发、生产、加工、销售、出口业务，是省级农业产业化经营重点优秀龙头企业，山东省食用菌行业十大龙头企业，并先后被评为“国家级蔬菜标准园”、“国家出口花菇标准化示范园”、“国家星火计划承担单位”等荣誉称号。该公司于2011年9月在齐鲁股权托管交易中心挂牌，代码100028。该公司每年生产香菇菌袋1500万袋，同时向韩国、日本、美国等国家出口香菇菌袋1000万袋。 | |
| 技术难题名称：食用菌工厂化栽培新技术 | |
| 技术领域：现代农业 | |
| 需要解决的问题：  该公司生产及出口过程中出现的感染、培养条件等问题，严重影响食用菌的生产质量，因此希望能够引进大量的食用菌专业人才，特别是引进对食用菌工业化生产有较深入研究的专业技术人才及专家，通过与专家的学习交流，能够将学到的技术、经验应用到工厂化实践生产中去，切实提高食用菌的生产水平，解决以上各项实际问题。 | |
| 联系人：朱肖艳 | 联系电话：15054590502 |
| 电子邮箱：sdqhsw@126.com | |
| 企业地址：山东省淄博市淄川区经济技术开发区 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 33、鲜香椿保鲜、加工技术及杂粮、面粉深加工技术 | |
| 企业名称：淄博商厦远方有机食品开发有限公司 | |
| 企业简介：  该公司以“关注民众健康，倡导绿色消费”为己任，成功开发出了 “远方”牌香椿咸菜、速冻香椿原浆、脱水香椿、风味香椿、辣味香椿、麻味香椿、花生香椿、黑豆香椿等8个有机香椿深加工产品，山芸豆、山豆角、山西红柿、茄子、南瓜、扁豆、青萝卜、菜椒8种蔬菜和红小豆、小米、小麦、玉米、大豆5个品种获得了有机食品认证，速冻香椿原浆和脱水香椿还获得了国家发明专利，开发的“远方”牌山鸡蛋成为淄博市唯一一家通过绿色食品认证的山鸡蛋品牌。2007年获得了淄博市商检局办理出口食品企业卫生注册，成为淄博市唯一一家获得酱腌菜出口卫生注册证的食品生产企业。生产的远方牌有机石磨面粉、有机石磨全麦粉已经陆续上市。目前，公司万亩有机食品基地已经被国家环保总局批准为国家级有机食品基地，产品远销美国、法国、新加坡、台湾等地。 | |
| 技术难题名称：鲜香椿保鲜、加工及杂粮、面粉深加工技术 | |
| 技术领域：现代农业 | |
| 需要解决的问题：  该公司拥有先进的香椿加工生产线，实验室检验设备先进。获得香椿、杂粮类产品出口许可。但在鲜香椿保险、瓶装香椿保质以及杂粮、面粉深加工方面存在技术瓶颈，希望专家教授解决上述问题，并能开发4-6种适合大众口味的香椿类产品以及开发3-6种杂粮、面粉深加工产品。 | |
| 联系人：乔海涛 | 联系电话：15153364753 |
| 电子邮箱：mei2284865@163.com | |
| 企业地址：山东省淄博市淄川区西河镇 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 34、改良藏香猪的品种、增加瘦肉率的比例 | |
| 企业名称：淄川东成藏香猪养殖专业合作社 | |
| 企业简介：  该专业合作社为市级龙头专业合作社，2011年4月注册成立，投资520万元，目前拥有4家养殖户，存栏1000多头猪，是淄博市独家藏香猪繁育养殖基地。公司新建藏香猪繁育中心一处，建设3000平方标准化猪舍3栋及相关配套设施，年内养殖规模达到3000头，力争在3至5年之内达到1万头。采取“合作社+基地+农户” 生产的模式，由基地向农户提供猪仔、养殖技术等一条龙服务。 | |
| 技术难题名称：改良藏香猪的品种、增加瘦肉率的比例 | |
| 技术领域：现代农业 | |
| 需要解决的问题：  目前该专业合作社所养殖的藏香猪从西藏引进后繁育，瘦肉率不高，希望通过与院校合作，改良藏香猪的品种，使猪的瘦肉率达到60%以上。 | |
| 联系人：张成高 | 联系电话：13853354803 |
| 电子邮箱：zckjj5161797@126.com | |
| 企业地址：山东省淄博市淄川区西河镇 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 35、柿子深加工及柿霜提取技术 | |
| 企业名称：山东百杏农业发展有限公司 | |
| 企业简介：  该公司始建于2000年12月，建有绿色产品生产基地、矿泉水厂、观光农业开发旅游公司、饮料厂等，拥有资产4860万元。具有生产场地130亩，建筑面积13000平方米；开发绿色产品生产基地15000亩，绿色特种果树园林示范园500亩。开发了大型气调库，贮藏保鲜各种特种水果，开发野生酸枣汁、保健型南瓜汁、杏仁、花椒等，并充分利用当地野生资源进行干果、鲜果的深加工。该公司有布局合理的现代厂房，配有先进的设备，建立健全了完善的管理制度和质量管理体系，建有与生产相适应的先进检测设备与仪器配套的实验室、化验室，生产加工均执行国家、行业与企业标准，从而保证了产品的质量。 | |
| 技术难题名称：柿子深加工及柿霜提取技术 | |
| 技术领域：现代农业 | |
| 需要解决的问题：  目前该公司设备及试验产品性能具有稳定性，已具备生产加工条件，具有研发试验能力，柿子加工原料充足，亟需柿霜提取技术，引进系列产品加工的技术，增加产品附加值，争取达到国家级农业龙头企业的标准。 | |
| 联系人：肖保鑫 | 联系电话：0533-3117859 |
| 电子邮箱：zbsjq0588@126.com | |
| 企业地址：山东省淄博市淄川区太河镇 | |

项目需求14项

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1、汽车弹簧、底盘新技术合作 | | |
| 企业名称：山东雷帕得弹簧有限公司 | | |
| 企业简介：  该公司是一家从事汽车钢板弹簧、稳定杆、气门弹簧等汽车零部件的设计研发、生产制造的现代化民营企业。公司成立于2007年4月，现有钢板弹簧生产线3条，年产量5万吨，重型稳定杆生产线1条，年产量20万件。二期工程计划新上气门簧生产线3条，对现有稳定杆生产线进行升级改造，新上机加工车间；气门簧生产线现已安装完成1条，引进了具有国际先进水平的全自动绕簧机等先进设备，可加工3-8mm的各类高品质气门簧，具备了年产高品质气门簧1200万件的生产能力；稳定杆项目设备已经到位，机加工项目已投入使用，二期工程将新增产值过亿元。 | | |
| 技术难题名称：汽车弹簧、底盘新技术合作 | | |
| 技术领域：先进制造 | | |
| 需要解决的问题：  该公司寻求汽车弹簧、底盘新技术合作项目。主要围绕汽车弹簧、底盘等相关领域的新技术、新产品，合作进行产业化生产。 | | |
| 联系人：张宗荣 | 联系电话：13475504668 | |
| 电子邮箱：lpd5439522@126.com | | |
| 企业地址：山东省淄博市淄川区经济技术开发区 | | |
| 2、造纸磨浆机用高钒高速钢磨片的研发 | | |
| 企业名称：淄博元绪冶金机械有限公司 | | |
| 企业简介：  该公司是研发生产石油设备、钢管工具及特种钢的专业生产厂家，产品广泛应用于石油、冶金、化工、水泥等行业。先后通过了ISO9002质量体系认证、中国船级社铸钢质量认证。该公司的“导盘”和“定径辊”两项产品通过省级科技成果鉴定，技术水平达到国际先进，该公司与中国铸造协会进行技术合作，长期致力于新技术、新产品的开发研制，走科研、生产、销售一体化道路，利用特殊的铸造及热处理工艺，保证产品质量始终占据同行业的最高点。目前，公司生产的导盘总成旺销全国十余个省，占全国市场份额的60%。 | | |
| 技术难题名称：造纸磨浆机用高钒高速钢磨片的研发 | | |
| 技术领域： 先进制造 | | |
| 需要解决的问题：  该公司以高钒高速钢耐磨材料性能及其制备工艺为基础，开发高钒高速钢磨片及其制造工艺，以期提高磨片使用寿命和性价比。  希望通过专家的指导实现以下目标：  1、磨片的硬度达到HRC56以上，冲击韧性≥10J/mm2；  2、制造工艺能够稳定生产，废品率控制在5%以内。 | | |
| 联系人：郑颖 | | 联系电话：0533-5826187 | |
| 电子邮箱：2289870348@qq.com | | | |
| 企业地址：山东省淄博市淄川区洪山镇 | | | |

|  |  |
| --- | --- |
| 3、锚链、系泊链焊接在线无损检测系统研发 | |
| 企业名称：莱芜钢铁集团淄博锚链有限公司 | |
| 企业简介：  该公司始建于1993年，是专业化从事船用锚链和海洋系泊链的生产企业，是省级高新技术企业。依托莱钢集团的优势，逐步发展成为年产近10万吨锚链和海洋系泊链的企业。产品80%出口到世界50多个国家和地区，是我国大型船用锚链和海洋系泊链生产和出口基地。主要生产Φ16mm-Φ130mm规格的AM2、AM3船用锚链，ORQ，R3，R3s和R4海洋系泊链及其配套附件，以及满足用户需求的其他非标准产品。广泛使用在国内外各类船舶、海洋系泊工程及军事装备上，深受国际上著名船公司的信赖，产品取得ABS，DNV，BV，CCS，GL，KR，LR，NK和RINA 9个国际船级社的认可。获得了美国API和中国CSQA的ISO9001-2000质量管理体系，OSHMS18001职业安全健康管理体系和ISO14001环境管理体系认可。“大柱”牌锚链产品被评为山东省名牌产品。 | |
| 技术难题名称：锚链、系泊链焊接在线无损检测系统研发 | |
| 技术领域：先进制造 | |
| 需要解决的问题：  锚链焊接的无损检测都是在下线后，通过荧光探伤和超声波探伤进行，一旦出现质量问题就会返工，尤其是系泊链要求更为严格，而系泊链由于其长度问题，返工难度更大。现亟需通过开发锚链、系泊链焊接在线无损检测系统，实现而锚链及系泊链焊接的在线无损检测，使锚链、系泊链在机组下线前检测完成，达到下线焊接质量零缺陷的目标，大大提高效率降低成本。 | |
| 联系人：朱清雨 | 联系电话： 13953341813 |
| 电子邮箱：genglingling97@163.com | |
| 企业地址：山东省淄川区寨里镇 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 4、电动助力转向器控制器的研发 | |
| 企业名称：山东先河悦新机电股份有限公司 | |
| 企业简介：  该公司经过近100年的发展，现已成为山东能源集团、鲁能集团、华电集团、神华宁煤集团等大型企业常年合作伙伴，并成为华东地区煤机产品骨干生产企业之一。公司下辖10个生产经营和服务单位，现有员工1000余人，其中具有高、中级职称工程技术人员270余人。公司拥有各类大中型生产设备100余台，主要生产带式输送机、刮板输送机、薄煤层采煤机、矿用隔爆型移动变电站、矿用锚索锚具等煤矿机电设备等，产品并远销海外，公司生产的带式输送机被确认为山东名牌产品，为该行业全国十强企业。 | |
| 技术难题名称：电动助力转向器控制器的研发 | |
| 技术领域： 先进制造 | |
| 需要解决的问题：汽车电动转向器是我国汽车行业的最新产品，其主要难题一是作为电动助力转向器上的核心部件，控制器的开发需要较长时间的周期及较大的资金支持，最大的问题还是技术方面。二是传动形式的创新，目前国内传动多以管柱为主，但国外产品循环球系列已经技术成熟。如何找寻另一种全新的传动方式，实现大功率大模数传动，是公司探索的领域。希望通过与院校间的合作使控制器实现以下目标：1.具有自检功能和故障代码储存功能；2.具有故障模式显示功能； 3.具有抗电源电压波动适应能力；4.具有抗电流、电压过载能力；5.具有失电保护功能。 | |
| 联系人：张英震 | 联系电话：0533-5852411 |
| 电子邮箱：15169227119@163.com | |
| 企业地址：山东省淄博市淄川区洪山镇 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 5、高档玻璃制品研发 | |
| 企业名称：淄博宝泉轻工制品有限公司 | |
| 企业简介：  该公司创建于1976年，现有职工1000多人，各类专业技术人员和大中专毕业生300多人。公司有完整的质量管理和质量保证体系，顺利通过了ISO9002质量体系认证。厂区占地面积21160平方米，其中建筑面积13500平方米，现有固定资产1600万元，年创产值5000万元，实现利税600万元，年完成出口创汇500万美元，拥有坩埚炉10座，12吨电炉1座，玻璃烤花炉1座，年产50万平方米的纸箱生产线1条，主要产品有玻璃花瓶，花插，烟缸，高脚酒杯，口杯，酒具，食品瓶，调料瓶，洋花瓶，工艺品摆件，圣诞树，水果，玻璃花，花篮，烛台等十大类600多个品种，并有十多个产品获国家专利，产品主要销往美国，日本、英国、德国、香港等国家和地区。 | |
| 技术难题名称：高档玻璃制品研发 | |
| 技术领域：新材料 | |
| 需要解决的问题：  该公司寻求高档玻璃制品研发项目。目前该公司已具备生产高档玻璃制品的生产能力，但该公司生产的玻璃制品较国外同行业产品档次偏低，器型较少，附加值较低，希望通过相关院校专家，引进高档玻璃制品项目，丰富玻璃产品种类，提高产品档次，提高产品附加值，增强国内外市场竞争力。 | |
| 联系人：张学利 | 联系电话：13969377506 |
| 电子邮箱：zbbqsf@163169.net | |
| 企业地址：山东省淄博市淄川区西河镇 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 6、氮化硅产品开发与应用 | |
| 企业名称：淄博硅元泰晟陶瓷新材料有限公司 | |
| 企业简介：  该公司为山东硅元新型材料有限责任公司与淄博泰晟工贸有限公司共同投资成立的创新型企业，主要从事工业陶瓷的研发、生产和经营。公司秉承山东省硅酸盐研究设计院五十多年来在无机非金属材料行业的经验和优势，瞄准世界新材料产业的前沿，依靠其雄厚的科研实力，大力发展高新技术、改造传统产业，取得了丰硕的成果。重点围绕以氧化铝、氮化硅陶瓷为代表的高技术陶瓷和耐火材料等领域，为钢铁、冶金、煤炭、矿山、电力等行业提供优质的产品与服务。公司生产的钛酸铝陶瓷升液管、浇口套等产品已替代同类进口产品。该公司从2010年逐步开发氮化硅系列产品，在有色金属冶炼、能源、军工、电力等行业得到了广泛的应用。 | |
| 技术难题名称：氮化硅产品开发与应用 | |
| 技术领域：新材料 | |
| 需要解决的问题：  寻求氮化硅产品开发与应用项目。氮化硅陶瓷材料具有[热稳定性](http://baike.baidu.com/view/258019.htm)高、抗氧化能力强以及产品尺寸精确度高等优良性能。公司期望行业相关专家提供技术帮助，实现高纯氮化硅粉体升级与制品开发应用，做大做强氮化硅产业链条，提高产品性能和质量，争取项目技术水平达到国际先进。 | |
| 联系人：孙兆江 | 联系电话：0533-5780352 |
| 电子邮箱：zbtaisheng@126.com | |
| 企业地址：山东省淄博市淄川昆仑镇西龙角村 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 7、 新能源汽车用免维护动力蓄电池 | |
| 企业名称：淄博明泰电器科技有限公司 | |
| 企业简介：  该公司是国内研发、生产铅酸蓄电池的专业企业， “明泰”牌蓄电池广泛应用于电动叉车、三轮车、四轮车、搬运车、旅游观光车、高尔夫球车、喷雾器、渔业、照明等领域。该公司根据蓄电池产品现代化生产需要，配置了多套先进的蓄电池自动化生产设施、理化试验设备和环保设备，具备了50万KVA蓄电池的生产能力。在2007年顺利获得了全国工业产品生产许可证。公司不断加强技术研发、创新的力度，现拥有30多个品种规格的蓄电池，组建有淄博市动力电池工程研发中心和淄博市动力电池产业创新联盟，通过了ISO9001：2000质量管理体系认证，公司产品经科技成果鉴定达到国际先进水平；产品畅销国内20多个省和地区，部分随配套企业出口，在全国同行业中处于领先地位。 | |
| 技术难题名称：新能源汽车用免维护动力蓄电池 | |
| 技术领域：新能源及高效节能与环保 | |
| 需要解决的问题：  该公司希望研发新能源汽车用管式纳米胶体阀控动力电池，合理利用动力电池稀土合金新材料、红丹等，运用低温电池配方、硅胶电池技术，研发出能量高、性能可靠、寿命长、大容量、免维护、低温使用的新能源汽车用管式动力电池。 | |
| 联系人：车倩 | 联系电话：13468409219 |
| 电子邮箱：cheqian@zbmingtai.net.cn | |
| 企业地址：山东省淄川区龙泉镇 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 8、暖通行业-地暖分集水器控制系统 | |
| 企业名称：山东联强塑胶有限公司 | |
| 企业简介：  该公司始建于1986年，系由淄博龙泉塑料厂与香港加伦大有限公司共同出资兴建的合资企业淄博联强塑料制品有限公司，2004年7月改制，重新组建了山东联强塑胶有限公司。专业生产“联强牌”不同规格、不同压力等级的PP-R冷、热给水管；PE-RT、 PP-R地板采暖专用管；生产自行设计的新型地暖专用绝热板、分水器等地暖材料；与产品相配套管件。注塑、挤出各种塑料日用制品及加工各种工业用品、军工产品的塑料配件。年生产能力5000吨。 | |
| 技术难题名称：暖通行业-地暖分集水器控制系统 | |
| 技术领域：电子信息 | |
| 需要解决的问题：  该公司正在研发地暖分集水器控制系统，寻找暖通工程师，帮助出具方案，确保技术、设备设计完善，不出现大的纰漏，开好模具。 | |
| 联系人：王连强 | 联系电话：13475545888 |
| 电子邮箱：13589577666@163.com | |
| 企业地址：山东省淄川区龙泉镇 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 9、煤矿井下无线监控视频系统 | |
| 企业名称：山东鲁安自动化设备有限公司 | |
| 企业简介：  该公司以生产矿用安全监控设备为主，主要产品有：煤矿除尘降尘设备、矿用智能化便携式甲烷报警仪、智能化低浓度甲烷传感器、电源断电仪及各类传感器，且均已取得防爆合格证、性能检验合格证书及国家煤矿安全标志准用证书。公司建有市级工程技术研究中心，是全市创新发展500强企业。目前拥有员工30人，2013年产值800万元，进行2项科技成果鉴定，拥有8项专利，其中发明专利2项，自主研发的六位一体智能化全自动升降卷帘式风门系统项目列入淄博市产业创新链，智能矿灯充电管理系统已成功投产。 | |
| 技术难题名称：煤矿井下无线监控视频系统 | |
| 技术领域：电子信息 | |
| 需要解决的问题：  该公司寻求煤矿井下无线监控视频系统开发项目。目前该公司已具备生产能力和生产设备，有专业的研发团队。希望通过专家指导，开发一款无线发射、接收、高功率输出，无线监控视频系统符合国家标准，体积小，质量轻，安装方便的无线监控视频系统。技术指标达到无线发射摄像头，额定电压本安DC12V，额定功率1000mW，清晰度达到100万像素。 | |
| 联系人：王金校 | 联系电话：13906435828 |
| 电子邮箱：13906435828@163.com | |
| 企业地址：山东省淄博市淄川区龙泉镇 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 10、食用菌栽培技术 | |
| 企业名称：山东七河生物科技股份有限公司 | |
| 企业简介：  该公司成立于2000年11月，注册资本3120万元，主要从事食用菌研发、生产、加工、销售、出口业务，是省级农业产业化经营重点优秀龙头企业，山东省食用菌行业十大龙头企业，并先后被评为“国家级蔬菜标准园”、“国家出口花菇标准化示范园”、“国家星火计划承担单位”等荣誉称号。该公司股权于2011年09月在齐鲁股权托管交易中心挂牌交易，代码100028。公司每年生产香菇菌袋1500万袋，同时向韩国、日本、美国等国家出口香菇菌袋1000万袋。 | |
| 技术难题名称：食用菌栽培技术 | |
| 技术领域：现代农业 | |
| 需要解决的问题：  该公司寻求食用菌栽培技术。通过项目的引进，对公司食用菌栽培技术给予理论、技术或资金上的帮助。 | |
| 联系人：朱肖艳 | 联系电话：15054590502 |
| 电子邮箱：sdqhsw@126.com | |
| 企业地址：山东省淄博市淄川区经济技术开发区 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 11、万亩富硒产业园规划、寻找核桃油加工相关技术 | |
| 企业名称：淄博淄川金毫相农产品专业合作社 | |
| 企业简介：  该专业合作社总面积约30000亩。充分利用丰富的自然资源，建成了初具规模的富硒核桃小杂粮种植区、观光旅游采摘区、富硒蔬菜种植区、富硒食品加工区、特色养殖区、休闲服务区六大功能区域。新建800头养猪场一处，雪獒园一处，散养山鸡20000只，红嘴鸭5000只，蜜蜂60箱；新建1500平方米核桃油加工厂一处，新建了冷藏库、蔬菜保鲜恒温库、仓库各一处。合作社主要业务范围是：小麦、玉米、谷子、大豆、绿豆、蔬菜种植、收购、加工、销售；生猪、蛋鸡、红嘴鸭、蜜蜂养殖；花生油、菜籽油、核桃油加工、销售；果品加工、销售；蜂蜜养殖、销售。 | |
| 技术难题名称：万亩富硒产业园规划、核桃油加工相关技术 | |
| 技术领域：现代农业 | |
| 需要解决的问题：  金毫相专业合作社正在筹划建设万亩富硒产业园，寻找能提供设计规划的院校帮助进行设计规划。另寻找核桃油加工相关技术。 | |
| 联系人：陈作胜 | 联系电话：13789895536 |
| 电子邮箱：zbyl1993@163.com | |
| 企业地址：山东省淄博市淄川区龙泉镇 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 12、干果加工开发 | |
| 企业名称：山东百杏农业发展有限公司 | |
| 企业简介：  该公司始建于2000年12月，建有绿色产品生产基地、矿泉水厂、观光农业开发旅游公司、饮料厂等，拥有资产4860万元。具有生产场地130亩，建筑面积13000平方米；开发绿色产品生产基地15000亩，绿色特种果树园林示范园500亩。开发了大型气调库，贮藏保鲜各种特种水果，开发野生酸枣汁，保健型南瓜汁、杏仁、花椒等，并充分利用当地野生资源进行干果、鲜果的深加工。该公司有布局合理的现代厂房，配有先进的设备，建立健全了完善的管理制度和质量管理体系，建有与生产相适应的先进检测设备与仪器配套的实验室、化验室，生产加工均执行国家，行业与企业标准，从而保证了生产产品的质量。 | |
| 技术难题名称：干果加工 | |
| 技术领域：现代农业 | |
| 需要解决的问题：  该公司寻找干果加工开发项目，目前该公司拥有大量的干果原料，希望寻找柿子、山楂加工相关项目，扩大干果加工产业链。 | |
| 联系人：肖保鑫 | 联系电话：0533-3117859 |
| 电子邮箱：zbsjq0588@126.com | |
| 企业地址：山东省淄博市淄川区太河镇 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 13、万亩文冠果基地开发及深加工 | |
| 企业名称：淄博淄川春萌文冠果专业合作社 | |
| 企业简介：  淄博市淄川区春萌文冠果专业合作社成立于2007年11月，负责人仇传玲。合作社成立以来，大力发展经济绿化苗木、中草药栽培，目前除社员零散栽培外，已组建苗木基地3处占地1000余亩，常年向社会供应优质红豆杉、文冠果、清香核桃、红果常青、大籽石榴、东北大榛子等苗木。其发明的红豆杉栽培技术、红果常青栽培技术获国家专利。合作社无偿向客户传授栽培技术，提供完善售后服务，带动广大农村群众依靠科技致富。 | |
| 技术难题名称： 万亩文冠果基地开发及深加工 | |
| 技术领域：现代农业 | |
| 需要解决的问题：  现有万亩文冠果基地，50万株文冠果苗木，希望相关专家及技术人才提供文冠果油、茶深加工技术，指导文冠果基地开发，带动基地加农户共同致富。 | |
| 联系人：仇传玲 | 联系电话：0533-5684543 |
| 电子邮箱：[zckjj5161797@126.com](mailto:zckjj5161797@126.com)  主管部门： | |
| 企业地址：山东省淄博市淄川区罗村镇东官村 | |

|  |  |
| --- | --- |
| 14、黄粉虫深加工 | |
| 企业名称：淄博淄川陈氏黄粉虫养殖专业合作社 | |
| 企业简介：  淄博淄川陈氏黄粉虫养殖专业合作社成立于2007年10月份，该合作社已初步形成了以黄粉虫养殖为龙头、黄粉虫深加工及其配套加工（木器加工、饲料加工）、贵妃鸡、节粮型蛋鸡养殖及山庄经营为一体的综合性经济实体。现已发展大型养殖加工基地六处，总占地面积280余亩，员工100余人，发展黄粉虫、贵妃鸡、节粮型蛋养殖客户600余家，分布于淄博、济南、滨州等十二个地市300余个村庄。2012年合作社年产黄粉虫鲜虫1000余吨，虫粪2000余吨，干虫出口100余吨。贵妃鸡、节粮型蛋鸡存栏量3万余只，年产各类饲料3000余吨，年产各类养殖设备20余万套，年营业收入突破1800万元。 | |
| 技术难题名称：黄粉虫深加工 | |
| 技术领域：现代农业 | |
| 需要解决的问题：  该专业合作社需求黄粉虫深加工项目。该专业合作社已拥有养殖黄粉虫的经验多年，已经初具规模。但目前只能进行黄粉虫的粗加工，附加值低，效益低，科技含量低，希望相关专家对黄粉虫的深加工进行统一规划，提供技术、设备帮助，延长产业链条，提高黄粉虫养殖和加工的科技含量和经济效益。 | |
| 联系人：陈加生 | 联系电话：13341267886 |
| 电子邮箱：chenshichongye@163.com | |
| 企业地址：淄博市淄川区洪山镇 | |