### 浙江明贺钢管有限公司（材料-吴晓春）

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 通讯地址 | 德清县武康镇长虹东街766号 | | | | 行业 | 机械五金 |
| 联系人 | 钱琼炯 | | 电话 | 0572-8350321 | 手机 | 15067239909 |
| 企业简介（500字以内）：  浙江明贺钢管有限公司地处德清经济开发区（省级高新区），紧邻杭宁高速和浙赣铁路，并自备水运码头，交通便捷，物流条件优越。公司为浙江富润股份有限公司（证券代码：600070）控股子公司，是浙江省最大的无缝钢管生产企业之一。公司专业生产各种高精度中厚壁无缝钢管，技术力量雄厚，检测手段先进，质量体系完备，已通过美国API认证、ISO9001质量体系认证。公司拥有德国米尔技术的ASSELφ180机组，中径18米环行炉，步进式再加热炉，14机架定径机及其他配套设施，一期工程年生产能力达50万吨。公司生产的外径φ114-219mm、壁厚6-50mm各种规格的无缝钢管，可广泛应用于低中高压锅炉、合金管、石油化工、液压支柱、结构、汽车船舶、化肥设备、石油、天然气以及其他流体输送等领域。 | | | | | | |
| 技术难题（技  术需求）名称 | | 非晶合金材料生产技术及工艺 | | | | |
| 主要内容（包括技术指标）：  将非晶合金材料应用于生产无缝钢管的芯棒材料，并增加石墨润滑装置，可提高芯棒耐磨性，增加芯棒寿命，同时提高产品质量，降低生产成本的生产技术及工艺。 | | | | | | |

### 浙江龙虎锻造有限公司（材料-吴晓春）

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 通讯地址 | 钟管镇干山工业区55# | | | | 行业 | 机械五金 |
| 联系人 | 杨建新 | | 电话 | 0572-8239788 | 手机 | 15968265827 |
| 企业简介（500字以内）：  龙虎公司创立于1994年，经过十几年的拼搏奋斗，目前拥有浙江龙虎锻造有限公司、瑞安市龙虎锻造有限公司、瑞安龙虎电气有限公司、德清进出口贸易有限公司等四个分公司，成为我国制造业中专业从事汽车零件锻造及机械加工的知名企业之一。  公司拥有专业锻造生产线15条，年锻造生产能力2万吨，公司设有以机械加工中心及数控机床为主要设备的机械加工车间及以连续炉为主要设备的热处理车间，与专业模具制造车间，同时公司拥有研究开发中心和检验与实验手段完善的质量检测中心。  公司专业生产汽车配件、工程机械、五金工具及建筑构件等四大类，各机型产品1000余种，主要产品有：9T-18T重卡汽车车轮轴头、凸轮轴、制动器支架、凸轮轴支架、转向节、半轴凸缘、汽车悬挂拉杆、发动机汽车门摇臂、汽车门铰链及锚件、吊环等，产品不仅销往国内各知名主机企业，在海外如德国、美国、哥伦比亚、韩国、西班牙、新加坡、泰国、印度和台湾等地区拥有广泛用户。  公司拥有完善可靠的质量环保体系和完善的用户服务体系，并先后通过ISO9002、QS9000、ISO/TS16949、ISO14000/18000等体系认证工作。 | | | | | | |
| 技术难题（技  术需求）名称 | | 提高模具使用寿命 | | | | |
| 主要内容（包括技术指标）：  我公司主要生产轴头、转向节、拉杆等汽车锻件，产品精度要求高，主要使用热模锻、摩擦压力机、电动螺旋压力机锻造，模具使用低。目前一套模具只能生产1500-2000只产品，模具成本占10%-15%。现需求能提高模具寿命，降低模具成本，提高其产品竞争力的工艺及技术。 | | | | | | |