### 德清县九钢金属制品有限公司（材料-张捷宇）

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 通讯地址 | 德清县洛舍镇三家村 | | | | 行业 | 新工艺开发 |
| 联系人 | 何海峰 | | 联系电话 | 0572-8256778 | 手机 | 13567111933 |
| 企业简介（500字以内）：  德清县九钢金属制品有限公司注册地址德清县洛舍镇三家村，我公司是一家专业生产热轧专用型钢（扁钢）企业。新厂一期项目坐落在洛舍镇城南工业园区，占地28621㎡，已于2012年6月投产，二期项目在建。公司现有员工为108人（其中专业技术人员16人，占公司职工总数的15%）。公司拥有450、300轧机、加热炉等生产工艺设备以及相应的检测装置，具有年产热轧型钢（扁钢）10万吨生产能力，是浙江省规模最大、技术最先进的热轧型钢企业。2011年生产和销售热轧型钢（扁钢）27000吨，实现销售收入12000万元，税利1200万元。目前，公司为农行AAA级授信企业，并评为洛舍镇优强企业之一。 | | | | | | |
| 技术难题（技  术需求）名称 | | 高精度、免退火热轧型钢技术 | | | | |
| 主要内容（包括技术指标）：  技术要求：  粗轧采用奥氏体轧制，精轧采用形变诱导铁素体轧制和温轧相结合的工艺，粗轧区温度控制在９６０～１１５０℃，累计压下率大于５０％，粗轧出来的中间坯经水冷进入精轧机组，精轧机的开轧温度为７６０～８５０℃，精轧机的终轧温度为６５０～７５０℃，累计压下率大于５０％，轧后冷却速度控制在０．１～２５℃／ｓ，卷取温度控制在５５０～７００℃。  技术指标：  通过粗轧的奥氏体轧制，细化奥氏体晶粒，精轧的形变诱导铁素体轧制和温轧，使铁素体超量析出，碳化物在变形过程中改性，提高钢的塑性和韧性，达到免退火直接成型的目的，省去了冷成型前的球化退火工序。 | | | | | | |