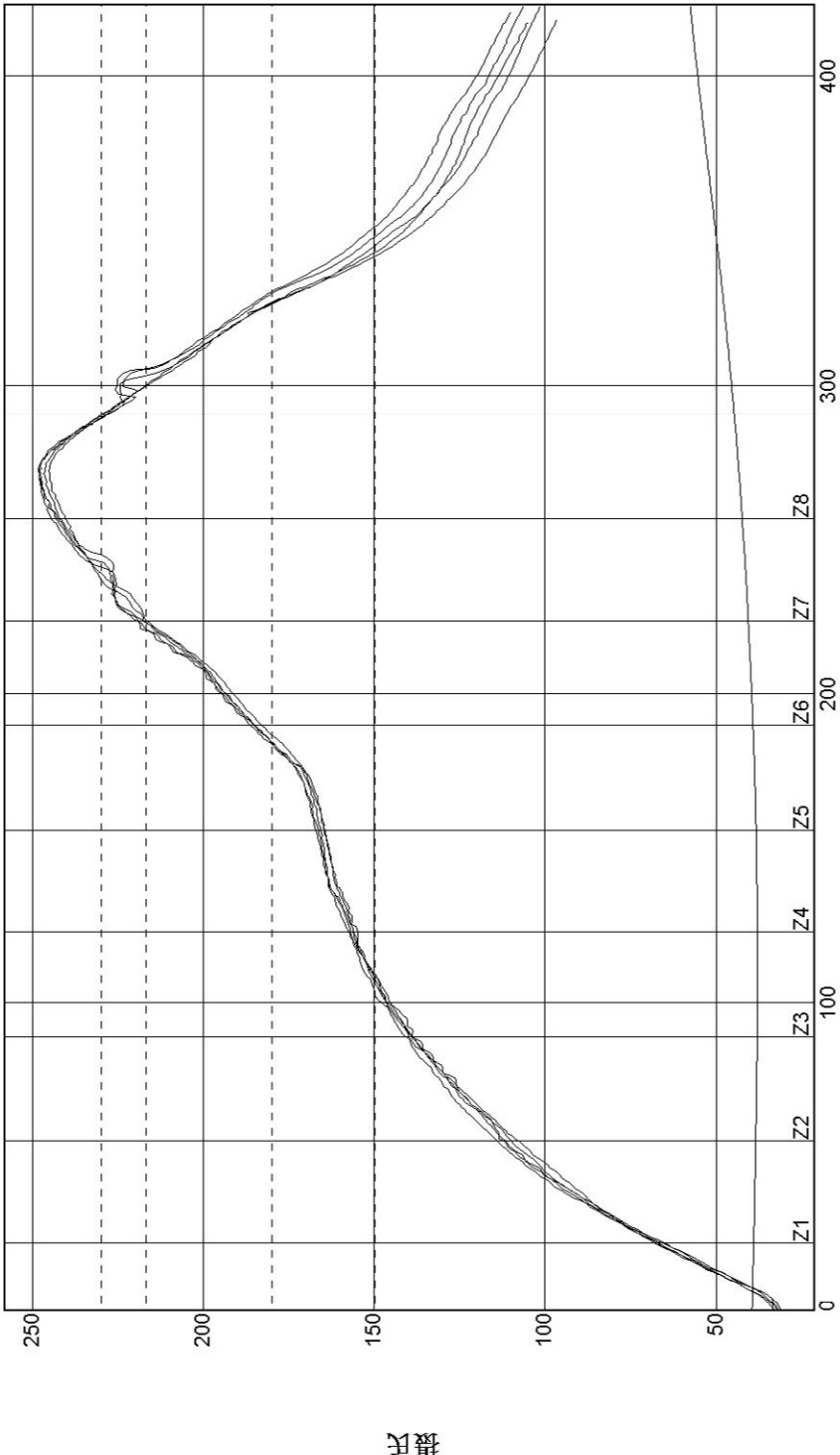


炉子名称: MR-800

制程界限名称: 无铅

Setpoints (摄氏)									
温区	1	2	3	4	5	6	7	8	
上温区	140	160	180	185	190	230	280	280	
下温区	140	160	180	185	190	230	280	280	
Conveyor Speed (英寸/分): 70.00									



秒

PWI= 80%	最高上升斜率		最高下降斜率		恒温时间150至180C		回流时间1217C		最高温度		总时间 230C	
2	1.42	-58%	-1.54	64%	80.28	35%	75.81	43%	248.62	44%	51.79	18%
3	1.42	-58%	-1.52	65%	80.68	37%	79.88	60%	248.23	70%	48.37	-16%
4	1.46	-54%	-1.37	76%	76.42	9%	84.23	77%	248.28	71%	47.62	-24%
5	1.35	-65%	-1.47	68%	75.47	3%	77.34	49%	245.28	21%	52.78	28%
6	1.41	-59%	-1.49	67%	74.23	-5%	85.03	80%	248.39	73%	44.41	-56%
偏差	0.11		0.17		6.35		9.23		3.11		8.37	

制程界限:

统计数名称
最高温度上升斜率 (目标=2.0)
(计算斜率的时间距离= 60 秒)
最高温度下降斜率
(计算斜率的时间距离= 60 秒)
恒温时间150-180摄氏度
回流以上时间 - 217摄氏度
最高温度
在230摄氏度以上时间

最低界限	最高界限	单位
1.0	3.0	度/秒
-4.0	-1.0	度/秒
60	90	秒
40	90	秒
238	250	度 摄氏
40	60	秒

描述:



KIC
San Diego, CA USA

温度曲线是由 KIC Start 科技所得
电话: +1-858-673-6050
传真: +1-858-673-0085

www.kicthermal.com
tech@kicmail.com

