

作業手順書

制定日	19. 06. 21	
管理番号	CS-MKP-707	
改訂日		
改訂番号		
承認	審査	作成

品 名 : DH-11G ハイスイカン 銅管φ16×G3/4 ナット組み
得 意 先 : ピーエス岩手(鬼清水工場)

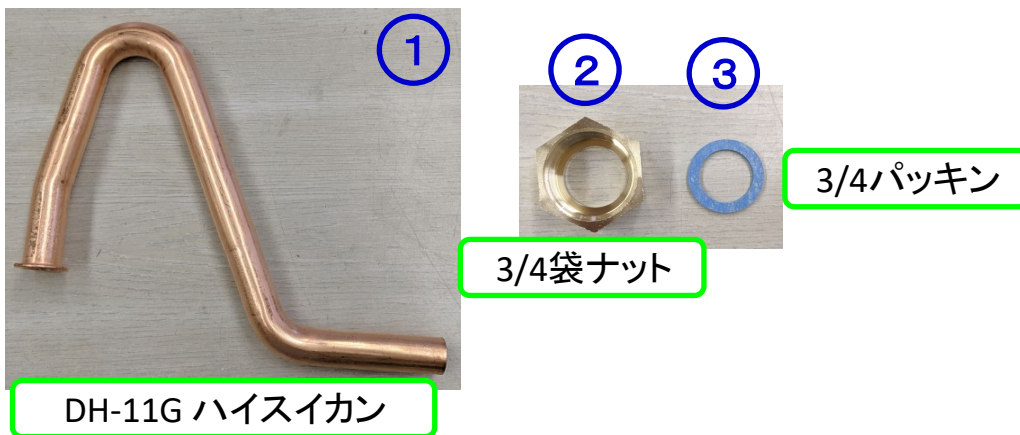
1. 構成部品出庫・確認

P-1

構成部品

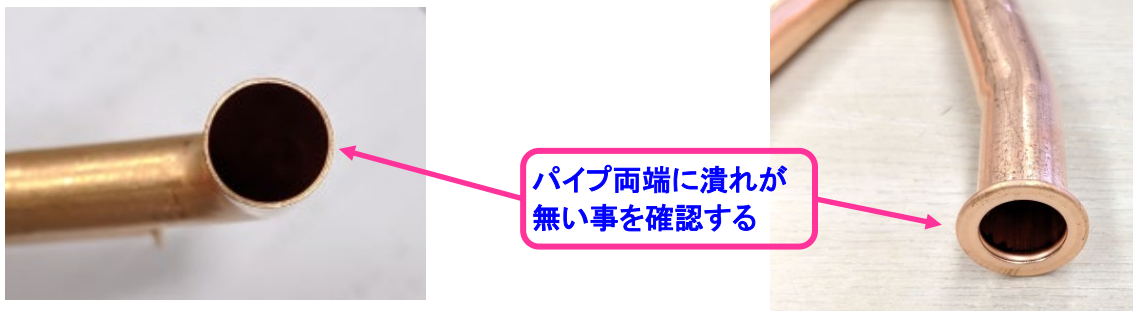
No.	部品名	図番・棚番	使用数
1	DH-11G ハイスイカン	38749	1セット/1個
2	袋ナット G3/4(浦和在庫品)	5-003	1セット/1個
3	3/4パッキン(浦和在庫品)	—	1セット/1個

・ 構成部品をそれぞれ必要数出庫する。



2. 外観チェック(写真参照)

・ パイプ両端に潰れが無い事を確認する(全数)



3. 3/4袋ナット・3/4パッキン各1ヶ袋詰め(写真参照)

・ 3/4袋ナットと3/4パッキンを各1個袋詰めにする(ホッチキス 袋詰め完成品)

！ 使用部品は作業前に必要数を用意し各作業を始める事！



品 名 : DH-11G ハイスイカン 銅管φ16×G3/4 ナット組み

P-2

得 意 先 : ピーエス岩手(鬼清水工場)

4. 袋詰め

① DH-11G ハイスイカンを1つと工程③の袋を1袋入れホッチキスで閉じる

※ 3/4袋ナット、3/4パッキンの入れ忘れに十分注意する事

袋詰め完成品



ナット、パッキンの入れ忘れには十分注意し作業する事！

5. 箱詰め

- ・ 袋詰め完成品を箱に詰める(入れる箱は出荷数に応じて選ぶ)
(他製品同梱可、なるべく同梱する)

6. 出荷検査

- ・ 製品検査規格(出荷検査)に従い検査を行う。
但し、検査を行えるのは出荷検査員認定者であること、当該作業員以外である事とする。