

This material and the information herein is the property of Fuji Electric FA Components & Systems Co., Ltd. They shall be neither reproduced, copied, lent, or disclosed in any way whatsoever for the use of any third party, nor used for the manufacturing purposes without the express written consent of Fuji Electric FA Components & Systems Co., Ltd.

コイルサージ吸収ユニット 仕様書

形式 : SZ-Z□

FE 富士電機機器制御

1. 適用範囲

本仕様書は、電磁接触器及び補助継電器のコイルOFF時のサージ電圧を吸収し、電子回路の誤動作を抑制する、コイルサージ吸収ユニットSZ-Z□について規定する。形式詳細は3項による。

2. 一般使用条件

次の環境条件のもとで、機能に異常なく正常に使用可能なものとする。

- ・ 周囲温度…-5℃～+55℃（但し、1日24時間の平均値は、35℃を超えないこと）
※使用状態における製品の近傍の温度
- ・ 相対湿度…85%以下(急激な温度変化による結露や氷結のないこと)
- ・ 標高……………2000m以下
- ・ 耐振動…………10Hz～55Hz 15m/s²
- ・ 耐衝撃…………50m/s²
- ・ 雰囲気…………塵埃、煙、可燃性ガス、蒸気、油蒸気、塩分、腐食性ガスなどがあまり含まれないこと。
- ・ 保管温度…-40℃～+65℃(急激な温度変化による結露や氷結のないこと)

3. 種類と定格

形式	定格電圧	サージ 吸収素子	素子仕様	動作表示 ランプ	適用形式	
					交流 操作形①	直流 操作形
SZ-Z1	AC/DC24-48V ②	バリスタ	バリスタ電圧 100V	—	SC-03	SC-03/G
					SC-0	SC-0/G
					SC-05	SC-05/G
					SC-4-0	SC-4-0/G
					SC-4-1	SC-4-1/G
SZ-Z2	AC/DC100-250V ②	バリスタ	バリスタ電圧 470V	—	SC-5-1	SC-5-1/G
					SH-4	SH-4/G
					SH-5	SH-5/G
					SC-E02	SC-E02/G
					SC-E03	SC-E03/G
SZ-Z3	AC380-440V ①	バリスタ	バリスタ電圧 910V	—	SC-E04	SC-E04/G
					SC-E05	SC-E05/G
					SK18A	SK18G ②
					SK22A	SK22G ②
					SK32A	SK32G ②
SZ-Z4	AC/DC24-48V	CR	0.22 μF, 22 Ω	—	SC09XA	SC09XG
					SC12XA	SC12XG
					SC18XA	SC18XG
					SC20XA	SC20XG
					SC20DA	SC20DG
SZ-Z5	AC/DC100-250V	CR	0.1 μF, 220 Ω	—	SC26XA	SC26XG
					SC26DA	SC26DG
					SC32XA	SC32XG
					SC38XA	SC38XG
					SC38DA	SC38DG
					SC40XA	SC40XG
					SC50XA	SC50XG
					SC65XA	SC65XG
					SCH4XA	SCH4XG

	DATE	NAME	APPROVED	Fuji Electric FA Components & Systems Co., Ltd.	1/3
DRAWN	2024-09-13	工藤			
CHECKED	2024-09-13	菊地			
REVISIONS			渡邊	DWG NO. FIN0297711	c

This material and the information herein is the property of Fuji Electric FA Components & Systems Co., Ltd. They shall be neither reproduced, copied, lent, or disclosed in any way whatsoever for the use of any third party, nor used for the manufacturing purposes without the express written consent of Fuji Electric FA Components & Systems Co., Ltd.

形式	定格電圧	サージ 吸収素子	素子仕様	動作表示 ランプ	適用形式	
					交流 操作形①	直流 操作形
SZ-Z31	AC/DC24-48V	バリスタ	バリスタ電圧 100V	—	SC-N1	SC-N1/G SC-N2/G SC-N2S/G SC-N3/G SC-E1/G SC-E2/G SC-E2S/G SC-E3/G SC-E4/G
SZ-Z32	AC/DC100-250V		バリスタ電圧 470V	—	SC-N2	
SZ-Z33	AC380-440V ①		バリスタ電圧 910V	—	SC-N2S	
SZ-Z34	AC380-440V ①	CR	0.47 μ F, 100 Ω	—	SC-N3	
SZ-Z35	AC380-440V ①		0.22 μ F, 470 Ω	—	SC-E1	
SZ-Z36	DC24-48V		1.5 μ F, 68 Ω	—	SC-E2	
SZ-Z37	DC100-250V	CR	0.22 μ F, 820 Ω	—	SC-E2S	SC-N4/G SC-N5/G
SZ-Z41	AC/DC24-48V	バリスタ	バリスタ電圧 100V	—	SC-E3	
SZ-Z42	AC/DC100-250V		バリスタ電圧 470V	—	SC-E4	—
SZ-Z43	AC380-440V ①		バリスタ電圧 910V	—	—	
SZ-Z44	AC24-48V ①	CR	0.47 μ F, 100 Ω	—	SC-N4	
SZ-Z45	AC100-250V ①		0.22 μ F, 470 Ω	—	SC-N5A	SC-N4/G SC-N5/G
SZ-Z46	DC24-48V		1.2 μ F, 68 Ω	—	—	

① 交流操作形専用です。

② 直流操作形の SK18G, SK22G, SK32G 形は、本体にバリスタを内蔵しています。

4. 性能

4.1 最大許容回路電圧

定格電圧の 110%

4.2 サージ繰返し頻度

組合せ電磁接触器の最大開閉頻度と同一

4.3 機械的耐久性

組合せ電磁接触器の最大開閉頻度と同一

4.4 インパルス耐電圧

端子-外装間: 6kV

4.5 耐電圧

定格電圧の 2 倍, 1 分間

	DATE	NAME	APPROVED	Fuji Electric FA Components & Systems Co., Ltd.	2/3
DRAWN	2024-09-13	工藤			
CHECKED	2024-09-13	南地			
REVISIONS				DWG. NO. FIN0297711	c

1. The first step in the process of identifying a problem is to recognize that a problem exists. This involves gathering information about the situation and identifying the specific issue that needs to be addressed.

2. Once a problem has been identified, the next step is to define the problem clearly. This involves stating the problem in a concise and specific manner, identifying the scope of the problem, and determining the goals that need to be achieved.

3. The third step in the process is to generate potential solutions. This involves brainstorming ideas and considering different approaches to solving the problem. It is important to consider a wide range of options and to evaluate the pros and cons of each.

4. The fourth step is to select the best solution. This involves comparing the potential solutions and choosing the one that is most likely to be effective and feasible. It is important to consider the resources available and the time constraints when making this decision.

5. The final step in the process is to implement the chosen solution. This involves putting the solution into action and monitoring the progress. It is important to be flexible and to make adjustments as needed during the implementation process.

SZ-Z41~Z45 外形图 F086 03 91(5)

	DATE	NAME	APPROVED	Fuji Electric FA Components & Systems Co., Ltd.	3 3	
DRAWN	2024-09-13	工藤				
CHECKED	2024-09-13	南也				
			渡邊	DWG NO.	FIN0297711	C