



|  |  |   |     |   |        |  |              |              |              |         |        |        |        |         |         |         |         |         |      |        |
|--|--|---|-----|---|--------|--|--------------|--------------|--------------|---------|--------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|------|--------|
| A01<br>Liberty Ostrava a.s.<br>Vratimovská 689/117<br>719 00 Ostrava-Kunčice<br>Česká republika<br>TEL.: +420-595682303  |  | A02<br>INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT"3.1"<br>EN 10204:2004 |     | Z02<br>Ostrava,16.06.2025<br><br>A03 Číslo dokumentu<br>1001234242  |        | A04<br> LIBERTY |              |              |              |         |        |        |        |         |         |         |         |         |      |        |
| A07<br>Číslo objednávky odběratele popřípadě číslo položky<br>ARM/2705   |  |   |     |   |        |  |              |              |              |         |        |        |        |         |         |         |         |         |      |        |
| A08<br>Číslo zakázky výrobce<br>1481 16921 0 5   |  | A10 Číslo dodacího návěští<br>8820002113/ 000010  |     | A06 Odběratel/příjemce<br>NYPRO hutní prodej, a.s.<br>č.p. 291<br>542 34 Malé Svatoňovice<br>Czech Republic |        |  |              |              |              |         |        |        |        |         |         |         |         |         |      |        |
| A09<br>Číslo objednávky dodavatele<br>3820000466/10  |  |   |     |   |        |  |              |              |              |         |        |        |        |         |         |         |         |         |      |        |
| Výrobek, rozměr, druh oceli, stav, dodací podmínky:  |  |   |     |   |        |  |              |              |              |         |        |        |        |         |         |         |         |         |      |        |
| B01,B02,B03,B04,B05,B09<br>;Tyč ocelová kruhová žebírková pro výztuž do betonu válcovaná za tepla;Rozměr B-20SQ;Rozměrová norma ( 1.) DIN 488-2:2009;Značka oceli B500B;Norma oceli ČSN 420139:2011;DIN 488-1:2009;Délka [mm] 10.000,0 mm;Délka, toler. kladná +[mm] 100 mm;Délka, toler. záporná -[mm] 0 mm |  |   |     |   |        |  |              |              |              |         |        |        |        |         |         |         |         |         |      |        |
| B13  |  | Skutečná hmotnost                                 |     | 24.374,000 KG   |        |  |              |              |              |         |        |        |        |         |         |         |         |         |      |        |
| C71 Tavební chemická analýza (%)   |  |   |     |   |        |  |              |              |              |         |        |        |        |         |         |         |         |         |      |        |
| B07 Číslo tavby  |  | Test type   | C70 | C [%]   | MN [%] | SI [%]   | P [%]        | S [%]        | N [%]        | CU [%]  | NI [%] | CR [%] | MO [%] | V [%]   | AL [%]  | TI [%]  | NB [%]  | CEV [%] | B08  |        |
|  |  |   |     | >0<br><0.22   |        |  | >0<br><0.050 | >0<br><0.050 | >0<br><0.012 | >0 <0.6 |        |        |        |         |         |         |         | >0 <0.5 | Kusy | Svazky |
| K53158Z  |  | H   | 0   | 0.1900  | 1.0600 | 0.3500   | 0.0240       | 0.0260       | 0.0080       | 0.1700  | 0.0800 | 0.1300 | 0.0080 | <0.0010 | <0.0010 | <0.0010 | <0.0010 | 0.41    |      | 7      |
| K53159Z  |  | H   | 0   | 0.1900  | 1.0400 | 0.3400   | 0.0250       | 0.0280       | 0.0080       | 0.1800  | 0.0800 | 0.1400 | 0.0070 | <0.0010 | <0.0010 | <0.0010 | <0.0010 | 0.41    |      | 3      |
|  |  | 1 Pokračování v příloze                           |     |   |        |  |              |              |              |         |        |        |        |         |         |         |         |         |      |        |

|                    |                  |  |                          |              |               |             |                            |                                   |       |  |  |  |  |  |  |  |
|--------------------|------------------|--|--------------------------|--------------|---------------|-------------|----------------------------|-----------------------------------|-------|--|--|--|--|--|--|--|
| 5 Výsledky zkoušek |                  | 2 Zkouška tahem dle EN ISO 6892-1:2019 |                          |              |               |             |                            |                                   |       |  |  |  |  |  |  |  |
| Číslo tavby        | C00 Číslo vzorku | C11<br>Výrazná<br>nebo<br>smluvní      | C12<br>Pevnost<br>v tahu | C51<br>Rm/Re | C14<br>Agf[%] | C55<br>kg/m | C56<br>Re<br>act/Re<br>nom | C54<br>Vztažná<br>plocha<br>žebra |       |  |  |  |  |  |  |  |
|                    | C04<br>Předpis   | C02                                    | >500                     |              | >1.08         | >5.00       |                            |                                   |       |  |  |  |  |  |  |  |
| K53158Z            | 20856828         | 0                                      |                          |              |               | 2.470       | 1.30                       | 0.056                             |       |  |  |  |  |  |  |  |
| K53158Z            | 20856831         | 0                                      | 533                      | 637          | 1.20          | 11.14       | 2.475                      | 1.07                              | 0.000 |  |  |  |  |  |  |  |
| K53158Z            | 20856832         | 0                                      | 553                      | 653          | 1.18          | 9.97        | 2.460                      | 1.11                              | 0.000 |  |  |  |  |  |  |  |
| X                  |                  | 1 Pokračování v příloze                |                          |              |               |             |                            |                                   |       |  |  |  |  |  |  |  |

|  |                |  |
|--|----------------|--|
| 6 Zkouška ohybem dle EN ISO 7438:2020  |                |  |
| C52  | Zkouška ohybem |  |
| C53  | Zpětný ohyb    | OK   |
| Environmentální prohlášení o produktu: EPD-7210001   |                |  |
| C93 Hodnota hmotnostní aktivity ionizujícího záření v tavební analýze nepřesahuje 100 Bq/kg.   |                | B06,<br>Z04  |
| Z01 Výrobce potvrzuje, že tento výrobek je v souladu s požadavkem objednávky, kupní smlouvy a byl zkoušen, kontrolován v souladu s technickými požadavky objednávky. |                |  |
| D01Kontrola a zkoušky byly provedeny na dodávaném výrobku nebo výrobní zkušební jednotce.  |                | Z02, Z03,A05<br> LIBERTY<br>Liberty Ostrava a.s.<br>Vratimovská 689/117<br>Vystavil: Alena Šířinová<br>IČ: 45193758 |
|  |                | Odborný znalec<br>Identifikační c.14<br>Radek Tomášek<br>Tel: +420 595682303<br><br>Nahrazuje razítko a podpis odborného znalce<br>Vystavil: Alena Šířinová  |

Liste des indications des champs selon la norme EN 10168 et leur traduction.  
The list of field indication according to the EN 10168 and their translation.  
Verzeichnis der Feldbezeichnungen gemäss der Norm EN 10168 und ihre Übersetzung.

| Signe numérique     | Marquage des champs,Field indication,Feldbezeichnung   |  |   |
|---------------------|--|--|---|
| Numerical Sign      |  |  |   |
| Numerisches Zeichen | French   | English  | German  |
| 1                   | Suite ci-joint   | Continuation see the Attachment  | Fortsetzung in der Anlage   |
| 2                   | Essai de traction selon EN ISO 6892-1:2019   | Tensile test acc.to EN ISO 6892-1:2019   | Zugversuch gm. EN ISO 6892-1:2019   |
| 3                   | Essai de dureté selon EN ISO 6506-1:2005   | Hardness test under EN ISO 6506-1:2005   | Härteprüfung gm. EN ISO 6506-1:2005   |
| 4                   | Essai de flexion par choc selon EN ISO 148-1:2017  | Charpy impact test acc.to EN ISO 148-1:2017  | Schlagbiegeversuch gm. EN ISO 148-1:2017  |
| 5                   | Résultats d'essais   | Test results   | Prüfungsergebnisse  |
| 6                   | Essai de pliage selon EN ISO 7438:2020   | Bend test according to EN ISO 7438:2020  | Biegeversuch gm. EN ISO 7438:2020   |
| A01                 | Usine du fabricant   | Production Plant   | Herstellerwerk  |
| A02                 | Type de document de contrôle   | Type of inspection documents   | Art der Prüfdokumente   |
| A03                 | Numéro de document   | Document No.   | Dokument-Nr.  |
| A04                 | Marque du producteur   | Manufacturer's mark  | Herstellerzeichen   |
| A05                 | Auteur du document de contrôle   | Issuer of inspection document  | Aussteller des Prüfdokumentes   |
| A06                 | Acheteur/destinataire  | Customer/consignee   | Abnehmer/Empfänger  |
| A07                 | Numéro de la commande du client ou numéro du poste de commande   | Purchaser's Order No. and/or Item No.  | Bestell-Nr. des Abnehmers, bzw. Posten-Nr.  |
| A08                 | Numéro de la commande de l'usine du fabricant  | Manufacturer's Job No.   | Herstellerauftrags-Nr.  |
| A09                 | Numéro de la commande de fournisseur   | Supplier's Order No.   | Lieferantenauftrags-Nr.   |
| A10                 | Avis de livraison No.  | Letter of Advice No.   | Lieferungs-Aviso Nr.  |
| B01                 | Produit  | Product  | Erzeugnis   |
| B02                 | Désignation de l'acier   | Steel designation  | Stahlbezeichnung  |
| B03                 | Exigences supplémentaires  | Any additional requirements  | Jede Zusatzanforderung  |
| B04                 | Etat de produit au moment de livraison   | Condition of the Product when delivering   | Lieferzustand des Erzeugnisses  |
| B05                 | Traitement (thermique) de référence des échantillons   | Reference (heat) treatment of specimens  | Referenzbehandlung (Wärmebehandlung) von Proben   |
| B06                 | Marquage des produits  | Products marking   | Erzeugnismarkierung   |
| B07                 | Numéro de la coulée  | Heat No.   | Schmelz-Nr.   |
| B08                 | Nombre de pièces, faisceaux  | Pieces, bundles  | Stücke, Bunde   |
| B09                 | Dimensions du produit  | Product dimensions   | Erzeugnismaße   |
| B12                 | Masse théorique  | Theoretical weight   | Theoretisches Gewicht   |
| B13                 | Masse réelle   | Actual weight  | Ist-Gewicht   |
| C00                 | Identification de l'échantillon  | Specimen No.   | Probe-Nr.   |
| C02                 | Orientation des échantillons (0-longitudinal, 1-transversal)   | Direction of test pieces, bodies (0 -longitudinal, 1 - transversal)  | Probenrichtung (0 - länglich, 1 - querdurch)  |
| C03                 | Température d'essai(°C)  | Test temperature (°C)  | Prüftemperatur (°C)   |
| C04                 | Prescription   | Regulation   | Vorschrift  |
| C05                 | Numéro d'identification de rouleau   | Coil ID No.  | Rolle-Nr.   |
| C11                 | C11 Limite apparente ou limite élastique conventionnelle (MPa)   | C11 Yield or proof limit (MPa)   | C11 Ausgeprägte oder vertragliche Dehngrenze (MPa)  |
| C12                 | C12 Résistance à la traction (MPa)   | C12 Tensile strength (MPa)   | C12 Zugfestigkeit (MPa)   |
| C13                 | C13 Allongement (%)  | C13 Elongation (%)   | C13 Bruchdehnung (%)  |
| C14                 | Agf[%]   | Agf[%]   | Agf[%]  |
| C30                 | Méthode d'essai  | Testing method   | Prüfverfahren   |
| C31                 | Valeurs individuelles  | Individual values  | Einzelwerte   |
| C32                 | Valuers moyenne  | Mean value   | Mittelwert  |
| C40                 | Forme de l'échantillon   | Test specimen shape  | Probekörperform   |
| C41                 | Épaisseur de l'éprouvette  | Test specimen thickness  | Prüfkörperdicke   |
| C42                 | Valeurs individuelles  | Individual values  | Einzelwerte   |
| C43                 | Valeur moyenne   | Mean value   | Mittelwert  |
| C50                 | Contraction  | Contraction  | Einschnürung  |
| C51                 | Rapport Rm/Re  | Ratio Rm/Re  | Verhältnis Rm/Re  |
| C52                 | Essai de pliage  | Bend Test  | Biegeversuche   |
| C53                 | Essai de pliage- dépiage   | Rebend test  | Rückbiegeversuch  |
| C54                 | Surface relative de nervure fr   | Relative rib area fr   | Bezogene Rippenfläche fr  |
| C55                 | kg/m   | kg/m   | kg/m  |
| C56                 | Re act/Re nom  | Re act/Re nom  | Re ist/Re nenn  |
| C57                 | Rapport Re/Rm  | Ratio Re/Rm  | Verhältnis Re/Rm  |
| C58                 | C58 Traction Fe (kN)   | C58 Traction Fe (kN)   | C58 Zugkraft Fe (kN)  |
| C59                 | C59 Traction Fm (kN)   | C59 Traction Fm (kN)   | C59 Zugkraft Fm (kN)  |
| C60                 | C60 Surface réelle de section (mm2)  | C60 Real sectional area (mm2)  | C60 Tatsächliche Querschnittsfläche (mm2)   |
| C61                 | C61 Surface nominale de section (mm2)  | C61 Nominal sectional area (mm2)   | C61 Nennwert der Querschnittsfläche (mm2)   |
| C70                 | Mode de production de l'acier (0 -Convertisseur à oxygène-coulée continue)   | Steel-making process (0 -oxygen process-continuous casting)  | Stahlherstellungsverfahren (0-Sauerstoffverfahren-kontinuierlich gegossenes Strangguss)   |
| C71                 | Analyse chimique de la coulée (%) )  | Melt chemical analysis (%) )   | Schmelzanalyse (%) )  |
| C93                 | Valeur de l'activité de masse du rayonnement ionisant dans l'analyse de la coulée ne dépasse pas 100 Bq/kg.  | Value of ionising radiation mass activity in the melt analysis does not exceed 100 Bq/kg.  | Massenaktivitätswert der ionisierenden Strahlung in der Schmelzanalyse übersteigt nicht 100 Bq/kg.  |
| D01                 | Le contrôle et les essais ont été réalisés sur le produit fourni ou sur l'unité d'essai du fabricant.  | The inspection and the test were caried out on the delivered product or on a product test unit.  | Kontrolle und Prüfungen wurden am gelieferten Produkt oder an der Produktionsprüfeinheit durchgeführt.  |
| Z01                 | Le fabricant confirme que ce produit est conforme aux exigences de la commande, du contrat d'achat et qu'il a été soumis aux essais selon les exigences techniques de la commande. | The Manufacturer confirms that such Product is in duly compliance with Order's requirements, the Purchase Contract's requirements and that it has been tested in duly compliance with technical requirements of the Order. | Der Hersteller bestätigt, daß dieses Produkt mit den Anforderungen der Bestellung und des Kaufvertrages konform ist und dass es in Übereinstimmung mit den technischen Anforderungen der Bestellung geprüft und kontrolliert wurde. |
| Z02                 | Date d'émission et validation  | Date of issue and validity verification  | Datum der Ausstellung und der Bestätigungsbeglaubigung  |
| Z03                 | Timbre du contrôleur   | Inspection Representative's Seal   | Stempel des (der) Abnahmebeauftragten   |
| Z04                 | Marquage CE  | CE marking   | CE-Zeichen  |
| Z05                 | Représentant autorisé du client  | Customer's authorized representative   | Beauftragter Vertreter des Abnehmers  |

A01

Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovská 689/117  
719 00 Ostrava-Kunčice  
Česká republika  
TEL.: +420-595682303  
FAX.: +420-595682114

A02

INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT"3.1"  
EN 10204:2004

Z02

Ostrava, 16.06.2025

A04

LIBERTY

A03 Číslo dokumentu  
1001234242


C71 Tavební chemická analýza (%)

| B07 Číslo<br>tavby | Test<br>type | C70 | C [%]       | MN [%] | SI [%] | P [%]        | S [%]        | N [%]        | CU [%]  | NI [%] | CR [%] | MO [%] | V [%] | AL [%] | TI [%] | NB [%] | CEV<br>[%] | B08  |        |
|--------------------|--------------|-----|-------------|--------|--------|--------------|--------------|--------------|---------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|------------|------|--------|
|                    |              |     | >0<br><0.22 |        |        | >0<br><0.050 | >0<br><0.050 | >0<br><0.012 | >0 <0.6 |        |        |        |       |        |        |        | >0 <0.5    | Kusy | Svazky |

| 5 Výsledky zkoušek |                  |     | 2 Zkouška tahem dle EN ISO 6892-1:2019 |                          |              |               |             |                            |                                   |  |  |  |  |  |  |
|--------------------|------------------|-----|--|--------------------------|--------------|---------------|-------------|----------------------------|-----------------------------------|--|--|--|--|--|--|
| Číslo tavby        | C00 Číslo vzorku |     | C11<br>Výrazná<br>nebo<br>smluvní      | C12<br>Pevnost<br>v tahu | C51<br>Rm/Re | C14<br>Agt[%] | C55<br>kg/m | C56<br>Re<br>act/Re<br>nom | C54<br>vztažná<br>plocha<br>žebra |  |  |  |  |  |  |
|                    | C04<br>Předpis   | C02 | >500                                   |                          | >1.08        | >5.00         | 2.470       | 1.30                       | 0.056                             |  |  |  |  |  |  |
| K53158Z            | 20856833         | 0   | 579                                    | 666                      | 1.15         | 10.18         | 2.474       | 1.16                       | 0.000                             |  |  |  |  |  |  |
| K53159Z            | 20856808         | 0   | 528                                    | 633                      | 1.20         | 8.30          | 2.443       | 1.06                       | 0.000                             |  |  |  |  |  |  |
| K53159Z            | 20856809         | 0   | 528                                    | 630                      | 1.19         | 8.44          | 2.424       | 1.06                       | 0.000                             |  |  |  |  |  |  |
| K53159Z            | 20856810         | 0   | 553                                    | 643                      | 1.16         | 9.37          | 2.444       | 1.11                       | 0.000                             |  |  |  |  |  |  |
| K53159Z            | 20856813         | 0   |  |                          |              |               | 0.000       | 0.00                       | 0.075                             |  |  |  |  |  |  |

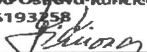
D01Kontrola a zkoušky byly  
provedeny na dodávaném výrobku  
nebo výrobní zkušební jednotce.

Z02, Z03,A05

LIBERTY

Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovská 689/117  
Vystavěno podle předpisů  
IČ: 45193758

017



Odborný znalec  
Identifikační c.14  
Radek Tomášek  
Tel: +420 595682303

Nahrazuje razítko a podpis odborného znalce  
Vystavil:Alena Šifinová

3 / 4

A01  
Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovská 689/117  
719 00 Ostrava-Kunčice  
Česká republika  
TEL.: +420-595682303  
FAX.: +420-595682114

A02  
INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT"3.1"  
EN 10204:2004

Z02  
Ostrava, 16.06.2025

A04

A03  
A04



Číslo dokumentu  
1001234242

| B07 Číslo tavby | ID         | B07 Číslo tavby | ID | B07 Číslo tavby | ID |
|-----------------|------------|-----------------|----|-----------------|----|
| K53158Z         | 5060611525 |                 |    |                 |    |
| K53158Z         | 5060611526 |                 |    |                 |    |
| K53158Z         | 5060611527 |                 |    |                 |    |
| K53158Z         | 5060611528 |                 |    |                 |    |
| K53158Z         | 5060611529 |                 |    |                 |    |
| K53158Z         | 5060611532 |                 |    |                 |    |
| K53158Z         | 5060611536 |                 |    |                 |    |
| K53159Z         | 5060611522 |                 |    |                 |    |
| K53159Z         | 5060611523 |                 |    |                 |    |
| K53159Z         | 5060611524 |                 |    |                 |    |

Z02, Z03 A05



Liberty Ostrava a.s.

Vratimovská 689/117  
719 00 Ostrava-Kunčice  
Česká republika  
TEL.: +420-595682303  
FAX.: +420-595682114  
Vystavil: Alena Šifinová  
IC: 45193258

Odborný znalec  
Identifikační c.14  
Radek Tomášek  
Tel: +420 595682303

Nahrazuje razítko a podpis odborného znalce  
Vystavil: Alena Šifinová

017