A01 Zakład wytwórczy / Manufacturer's works / Herstellerwerk A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document / Art der Pruefbescheinigungen Z02.1 Data/Date/Datum Zawiercie **ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1** 28.01.2025 **INSPECTION CERTIFICATE 3.1** CMC Poland Sp. z o.o **ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1** A03 Nr / No. 42-400 Zawiercie. PN-EN 10204 ul. Piłsudskiego 82 86088399 620431E793 www.cmc.com A06.1 Zamawiajacy: **FERONA A.S.** CMC Poland Sp. z o.o. posiada certyfikaty Purchaser: Havlickova 1043/11 Zintegrowanego Systemu Zarządzania Besteller: wydanego przez TÜV NORD wg norm: 111 82 PRAHA 1 EN ISO 9001 REPUBLIKA CZESKA EN ISO 14001 ISO 45001 Numery rejestracyjne certyfikatów: A06.2 04 100 977486 Adres wysyłkowy: **ARMOSTAV SKLAD 85** Delivery address: DETASOVANY SKLAD 04 104 977486 Versandadresse AC090 126/0334/50/2013 **U Reky 925** 720 00 OSTRAVA-HRABOVA **REPUBLIKA CZESKA** A11 A08 A10 A07 Nr wagonu, samochodu Nr zamówienia klienta Nr zlecenia, przydziału Nr dowodu dostawy No. of delivery note Carno Order no. Purchase order number Wagon nr. Kundenbestellnummer Werksauftragsnummer Verandanzeige nr ST2385N/SPSFF98 6642513 86088399 724495/X WYSZCZEGÓLNIENIE ZAMÓWIENIA / ORDER SPECIFICATION / SPEZIFIKATION DER BESTELLUNG Kod wyrobu / Product code / Produktcode PZ 20 B500B 14,00 B01, B09-B11, B04, C70 Opis wyrobu / Product description / Spezifikation der Produkt Prety żebrowane B500B /Rebars B500B /Betonstahl B500B Wyrob/Product/Product: Wymiar/Dimensions/Dimensions 20,00 mm 14,00 m Proces wytwarzania/Manufacturing Process/Herstellverfahren: Proces QTB/QTB Process/QTB Verfahren Proces wytwarzania stali/Steelmaking/Stahlherstellungsverfahren: Piec elektryczny lukowy, ciągłe odlewanie stali/Electric arc furnace, Continuous Casting/Elektroofen, Strangguβ Stan dostawy/Delivery condition/Lieferzustand: B02 B07 B08 B13 B14 B03 Liczba sztuk Masa rzeczywista Stopień przerobu Norma klasyfikacyjna Classifications standard: Norma wymiarowa Dimensional standards Nr wytopu Norma przedmiotowa Oznaczenie stali Steel designation
Stahlsortekennzeichnung Heat number Number of pieces Actual mass Reduction ratio A subject standard Schmelze-nr Stuckzahl Istmasse [kg] Umformungsgrad Sachnorm Materialnorm Massnorm CSN 42 0139 CSN 42 0139 CSN 42 0139 B500B 620431 9 19830.000 C71 SKŁAD CHEMICZNY / CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG B07 Sn S Cr Ni Cu ΑI Mo Nr wytopu Heat number Schmelze-nr Nr partii Batch number % % % % % % % % % % % Partie Nr. 0.003 0.018 0.016 0.25 620431 620431E793 0,17 0,67 0.14 0.014 0.016 0.06 0.09 C71 SKŁAD CHEMICZNY / CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG Sb Ca Bq/g Nb Zr 0 Zn CE Alm As Ti % % % % % % % % % % % 0,0016 0,006 0,00 0.002 0.002 0,004 0.0104 0.001 0.002 0,001 0,0003 0.016 0.32 BADANIA MECHANICZNE / MECHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN Próba rozciągania / Tensile test / Zugprobe PN-EN ISO 6892-1 C20 Próba zginania i odginania Rebend test Biegeversuch C17 C17
Współczynnik
użebrowania
Relative rib area
Bezogene
Rippenflache C18 C15 Kwalifikacyjna obróbka (cieplna) (Re.rzecz/Re.nom. C19 Masa 1 mb Mass per meter Metergewicht [kg] Przewężenie Contraction C12 R<sub>m</sub> [MPa] Próba zginania Bend test Biegen test C11 Wydłużenie Elongation próbek
Reference (heat) treatment of samples (Re,act/Re,nom.) Test C13 R<sub>e</sub> (R<sub>02</sub>) [MPa] A [%] Brucheinschn (Re.ist/Re.nenn.) Verlängerung Agt [%] Referenz (warme) behandlung von Probenabschnitten rung Z [%] 1,143 0,080 2.432 Pozytyw 655 20,7 10.5 573 1 1.154 2,427 Pozytyw 0,080 564 651 21,5 11,7 2 1,145 2,425 12,5 3 558 639 22,0 2.430 649 21,7 11,2 1.147 4 566 2,437 12.2 1,147 5 570 654 22.1 6 555 640 22,8 10,1 1.153 2.422

8



CMC Poland Sp. z o.o. 42-400 Zawiercie, ul. Piłsudskiego 82 www.cmc.com

AND A TESTS (MESSAGE UNITED OF A DISCONDENIAL DESCRIPTION OF A DIS

A01 Zaklad wytwórczy / Manufacturer's works / Herstellerwerk A12 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document / Art der Pruefbescheinigungen

## **ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1** PN-EN 10204

Z02.1 Data/Date/Datum

Zawiercie

28.01.2025

A03 Nr / No.

86088399 620431E793

BADA	NIA I	MECHA	NICZNE	/ MEC	HANICAI	_ IES15	/ MECHAI	VISCHE C	MIERS	OCHU	NGEN														
Test	C30 Pomiar twardości HBW Hardness HBW Brinnelharte HBW PN-EN ISO 6506-1				Próba udarnościowa Charpy impact Kerbschlagarbeit PN-EN ISO 148-1										Informacje uzupdniajace Supplementary information Erganzende Angaben				Inne badania wyrobu Other product tests Zerstorungsfreie Prufunger			Inne badania wyrobu Other product tests Zerstorungsfreie Prufunger			
	Ha	C31 Fwardość w stanie dostawy Hardness in delivery state Brinnelharte Lieferzustand			C40 C40 C42 C42 KV KU [J] [J]		C40 C42 KCV [J/cm <sup>2</sup> ]	C40 C42 KCU [J/cm <sup>2</sup> ]	C4: C4: KCU: [J/cn	2 S: 2A S:	C41 Szerokość próbki do badaí Width of test piece Probenbreite		C4 Ten	np	C02 Kierunek pobierania próbek Direction of the sample Lage des Probenabschnittes			ole	C50 Próba spęczania Upsetting test Stauchprobe PN-H - 04411			D51 Odwęglenie Decarburisation Entkohlung [mm] PN-EN ISO 3887			
1																									
2																									
3								1	$\top$				$\top$												
D52		PRÓ	BA HAF	TOWN	IOŚCI HR	C / JOMI	NY HRC F	RESULTS	/ HART	BARKE	EIT TEST	PN-EN	ISO 642												
	Τ								Odległości od czda (mr						/ Distance (mm) /										
Test		1	1.5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	2	13	15	20	25	30	35	40	45	50	
1	$^{+}$	$\neg$			+					$\dagger$					$\exists$							1			
2	t	$\neg$								$\top$															
3	$\dagger$																								
D53 WTRĄCENIA NIEMETALICZNE / INCLUSION RATING / NICHTMETALLISCHE EINSCHLÜSSE																									
Metho	d /	PN-H-04510										ASTM E45 DIN 50602													
Data		Oznaczenie wtąceń / Type of inclusion																							
Test	T	TL	KK		KP	TP	KN	S		AT	AA	AT	AH		В	Т	вн	СТ	CH	I D	)T	DH	ŀ	(	
1	$\top$			+																	工				
2																									
3																									
D54		BADA	ANIA ST	RUKT	JRY / STI	RUCTURI	E TEST / S	STRUKTU	JR TES																
Rodzaj badania	,	Makrostruktura / Macrostructure / Makrostruktur PN-H-04501											Mikrostruktura / Microstructure / Mikrostruktur PN-H-04504												
Type of								emplate nu						1					mer skali / So	ale number	r				
Тє	Test		ı	Ш	- 11	1	IV	V	V	П	VII	VII	1		II		Ш	III I		٧	VI	VI		VIII	
1														$\perp$		$\perp$									
2	2																								
3	3																								
D55	IN	NE BAI	DANIA /	OTHER	R TESTS	/ ANDER	E PRUFU	NGEN AN	/ ERZE	UGNIS			Т												
									Metoda / Method				Test 1					Test 2			Test 3				
Wielkość ziarna / Grain size / Komgrösse									F	PN-EN ISO 643				10011											
Przegrzewność / Susceptibility to overheating/ Überhitzungsempfindlichkeit									F	PN-EN ISO 643															
Pasmowcść / Banding / Zeiligkeit										PN-H-04504															
Z07 D Komm			mentarz	/ Addi	tional cor	nmentary	/ Zusatzli	ches			Cechowar Erganzer			forma	cje u	ızupenia	jące / CE	mark	ing , Suppl	ementary	informati	on /CE			
									1	STAL ZEBROWANA B500B - PRETY KLASA B Nazwa wyrobu: wg KOT IBDMH: "Pręty żebrowane, stalowa do zbrojenia betonu" o nazwie handlowej: "Pręty żebrowane B500B". Wg KOT ITB: "Stalows pręty żebrowane B500B do zbrojenia betonu" CMC Poland Sp. z n.o. ud. Piłuudnikego 32, 42-400 Zawiercie Krajowa Ocena Techniczna Nr IBDM-KOT-2021/698 wydanie 1 z dn. 21.06.2021. Krajowa Ocena Techniczna Nr IBDM-KOT-2021/698 wydanie 2 z dn. 10.05.2022  Material meeta the requirements of grade: B500B acc. to CIN 1008012005 B500B acc. to CIN 1008012005 B500B acc. to CSN 42 0139:2011 B500B acc. to SSN 122540:2014 Krajowa Ocena Techniczna iTB-KOT-2017/0026 wydanie 2 z dn. 10.05.2022										5 2011 16					

Krajowa Ocena Tachniczna Nr IBDNH-KOT-2021/0599 wydania 1 z dn. 21.06-2 Krajowa Ocena Tachniczna IP-K-OT-2017/0002 wydania 2 z dn. 10.06-2 Krajowa Deklaracja Właśchurości Użytkowych nr 1/17 (waraja 6) Zakłady Badań i Ateatacji "Zetorn" Im. Prof. F. Stauba w Katowiczch Sp. z 0.10 Cert in ASIOS Statistica Certifica Company Com







www.cmc.com

Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych nr 005-UWB-190 oraz nr 005-UWB-179

Numer partii odnosi się do gatunku/normy / Batch number related to grade/norm / die Partiennummer bezieht sich auf Sorte/norm | Z02.2, Z03

B500B/CSN 42 0139:2011 Z01

Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia.
The producer guarantees that the delivery goods are in accordance with the conditions of the order.
Der Hersteller erklart, dass gelieferte Produkte den Auftragsbedingungen entsprechn.

Z08 Nr reiestrowv/Reaistered Number/Reaistrierunasnummer - BDO 000003392

Klasa jakosci powierzchni / Surface quality classes / Oberflachenguteklasse

Kontrola jakości Quality Control Office Qualitatskontrolle

CMC POLAND Sp. z o o. ODDZIAŁ NADZCRU JAKOSCI Laborant - Brygadzista Dawid Bartos

**DAWID BARTOS**