

A01 Liberty Ostrava a.s. Vratimovská 689/117 719 00 Ostrava-Kunčice Česká republika TEL.: +420-595682303	A02 INSPECTION CERTIFICATE "3.1" EN 10204:2004	Z02 Ostrava, 30.05.2025 A03 Document No. 1001232803	A04 LIBERTY																
A07 Purchaser's Order No. and/or Item No. 729067/X																			
A08 Manufacturer's Job No. 1481 16814 0 5		A10 Delivery Advise No. 8820001711/ 000010 8820001712/ 000010 8820001713/ 000010 8820001714/ 000010 8820001715/ 000010																	
A09 Supplier's Order No. 3820000374/150		A06 Customer/consignee Ferona, a.s. Havlíčkova 1043/11 111 82 Praha 1 Czech Republic																	
Product, Dimensions, Steel designation, Condition, Terms of Delivery, Any supplementary requirements:																			
B01,B02,B03,B04,B05,B09 ;Hot rolled round ribbed steel bar for reinforcement of concrete;Dimension B-25SQ;Dimension Standard (1.) DIN 488-2:2009;Steel grade B500B;Steel standard ČSN 420139:2011;DIN 488-1:2009;Length [mm] 12.000,0 mm;Length, pos.toler. +[mm] 100 mm;Length, neg.toler. -[mm] 0 mm																			
B13	Actual weight	220.644,000 KG																	
C71 Chemical Analysis of Liquid Alloy (%)																			
B07 Heat No.	Test type	C70	C [%]	MN [%]	SI [%]	P [%]	S [%]	N [%]	CU [%]	NI [%]	CR [%]	MO [%]	V [%]	AL [%]	TI [%]	NB [%]	CEV [%]	B08	
			>0 <0.22			>0 <0.050	>0 <0.050	>0 <0.012	>0 <0.6								>0 <0.5	Pieces	Bunches
K53044Z	H	0	0.1900	0.9600	0.3400	0.0120	0.0160	0.0100	0.1600	0.1900	0.1000	0.0150	0.0130	<0.0010	<0.0010	<0.0010	0.39		7
K53087Z	H	0	0.1900	0.9600	0.3200	0.0150	0.0180	0.0080	0.1900	0.1200	0.1300	0.0160	0.0030	<0.0010	<0.0010	<0.0010	0.40		20
K53088Z	H	0	0.1900	0.9600	0.3600	0.0230	0.0230	0.0090	0.1900	0.1200	0.1300	0.0130	0.0020	<0.0010	<0.0010	<0.0010	0.40		19
X 1 Continuation see Attachment																			

5 Test results				2 Tensile test acc.to EN ISO 6892-1:2019															
Heat No.	C00 Specimen No.	C11 Yield or proof limit	C12 Tensile strength	C51 Rm/Re	C14 Agt[%]	C55 kg/m	C56 Re act/Re nom	C54 Relative rib area fr											
	C04 Regulation	C02 >500		>1.08	>5.00	3.850	1.30	0.056											
K53044Z	20854940	0				0.000	0.00	0.061											
K53044Z	20854944	0	601	695	1.16	10.14	3.945	1.20	0.000										
K53044Z	20854945	0	599	690	1.15	11.68	3.813	1.20	0.000										
X 1 Continuation see Attachment																			

6 Bend test according to EN ISO 7438:2020		
C52	Bend Test	
C53	Rebend test	OK
Environmental product declaration: EPD-7210001		
C93 The mass activity ionizing radiation value in liquid alloy analysis does not exceed 100 Bq/kg.		B06, Z04
Z01 The Manufacturer confirms that such Product is in duly compliance with Order's requirements, the Purchase Contract's requirements and that it has been tested in duly compliance with technical requirements		
D01 The inspection and the test were carried out on the delivered product or on a product test unit.		

Z02, Z03, A05

LIBERTY
Liberty Ostrava a.s.
Vratimovská 689/117
719 00 Ostrava-Kunčice
IC: 45193258

WORKS INSPEKTOR
IDENTIFICATION No. 14
Radek Tomášek
PHONE: +420 595682303

replaces seal and signature
Issued by: Alena Šířinová

Liste des indications des champs selon la norme EN 10168 et leur traduction. Seznam označení polí v EN 10168 a jejich příslušné překlady. Verzeichnis der Feldbezeichnungen gemäß der Norm EN 10168 und ihre Übersetzung.			
Signe numérique	Marquage des champs, Označení pole, Feldbezeichnung		
Číselný znak			
Numerisches Zeichen	French	Česky	German
1	Suite ci-joint	Pokračování v příloze	Fortsetzung in der Anlage
2	Essai de traction selon EN ISO 6892-1:2019	Zkouška tahem dle EN ISO 6892-1:2019	Zugversuch gm. EN ISO 6892-1:2019
3	Essai de dureté selon EN ISO 6506-1:2005	Zkouška tvrdosti dle EN ISO 6506-1:2005	Härteprüfung gm. EN ISO 6506-1:2005
4	Essai de flexion par choc selon EN ISO 148-1:2017	Zkouška rázem v ohybu dle EN ISO 148-1:2017	Schlagbiegeversuch gm. EN ISO 148-1:2017
5	Résultats d'essais	Výsledky zkoušek	Prüfungsergebnisse
6	Essai de pliage selon EN ISO 7438:2020	Zkouška ohybem dle EN ISO 7438:2020	Biegeversuch gm. EN ISO 7438:2020
A01	Usine du fabricant	Výrobní závod	Herstellerwerk
A02	Type de document de contrôle	Druh dokumentů kontroly	Art der Prüfdokumente
A03	Numéro de document	Číslo dokumentu	Dokument-Nr.
A04	Marque du producteur	Značka výrobce	Herstellerzeichen
A05	Auteur du document de contrôle	Vystavovatel dokumentu kontroly	Aussteller des Prüfdokumentes
A06	Acheteur/destinataire	Odběratel/příjemce	Abnehmer/Empfänger
A07	Numéro de la commande du client ou numéro du poste de commande	Číslo objednávky odběratele popřípadě číslo položky	Bestell-Nr. des Abnehmers, bzw. Posten-Nr.
A08	Numéro de la commande de l'usine du fabricant	Číslo zakázky výrobce	Herstellerauftrags-Nr.
A09	Numéro de la commande de fournisseur	Číslo objednávky dodavatele	Lieferantenauftrags-Nr.
A10	Avis de livraison No.	Číslo dodacího návěští	Lieferungs-Aviso Nr.
B01	Produit	Výrobek	Erzeugnis
B02	Désignation de l'acier	Označení oceli	Stahlbezeichnung
B03	Exigences supplémentaires	Jakékoliv doplňující požadavky	Jede Zusatzanforderung
B04	Etat de produit au moment de livraison	Stav výrobku při dodání	Lieferzustand des Erzeugnisses
B05	Traitement (thermique) de référence des échantillons	Referenční (tepelné) zpracování vzorků	Referenzbehandlung (Wärmebehandlung) von Proben
B06	Marquage des produits	Značení výrobků	Erzeugnismarkierung
B07	Numéro de la coulée	Číslo tavby	Schmelz-Nr.
B08	Nombre de pièces, faisceaux	Kusy, svazky	Stücke, Bunde
B09	Dimensions du produit	Rozměry výrobku	Erzeugnismaße
B12	Masse théorique	Teoretická hmotnost	Theoretisches Gewicht
B13	Masse réelle	Skutečná hmotnost	Ist-Gewicht
C00	Identification de l'échantillon	Číslo vzorku	Probe-Nr.
C02	Orientation des échantillons (0-longitudinal, 1-transversal)	Směr zkušebních vzorků, těles (0 -podélný, 1 -příčný)	Probenrichtung (0 - länglich, 1 - querdurch)
C03	Température d'essai (°C)	Zkušební teplota (°C)	Prüftemperatur (°C)
C04	Prescription	Předpis	Vorschrift
C05	Numéro d'identification de rouleau	ID svitku	Rolle-Nr.
C11	C11 Limite apparente ou limite élastique conventionnelle (MPa)	C11 Výrazná nebo smluvní mez kluzu (MPa)	C11 Ausgeprägte oder vertragliche Dehngrenze (MPa)
C12	C12 Résistance à la traction (MPa)	C12 Pevnost v tahu (MPa)	C12 Zugfestigkeit (MPa)
C13	C13 Allongement (%)	C13 Tažnost (%)	C13 Bruchdehnung (%)
C14	Agf[%]	Agf[%]	Agf[%]
C30	Méthode d'essai	Zkušební postup	Prüfverfahren
C31	Valeurs individuelles	Jednotlivé hodnoty	Einzelwerte
C32	Valuers moyenne	Průměrná hodnota	Mittelwert
C40	Forme de l'échantillon	Tvar zkušebního tělesa	Probekörperform
C41	Épaisseur de l'éprouvette	Tloušťka zkušebního vzorku	Prüfkörperdicke
C42	Valeurs individuelles	Jednotlivé hodnoty	Einzelwerte
C43	Valeur moyenne	Průměrná hodnota	Mittelwert
C50	Contraction	Kontrakce	Einschnürung
C51	Rapport Rm/Re	Poměr Rm/Re	Verhältnis Rm/Re
C52	Essai de pliage	Zkouška ohybem	Biegeversuche
C53	Essai de pliage- dépliage	Zpětný ohyb	Rückbiegeversuch
C54	Surface relative de nervure fr	Vztažná plocha žebra fr	Bezogene Rippenfläche fr
C55	kg/m	kg/m	kg/m
C56	Re act/Re nom	Re act/Re nom	Re ist/Re nenn
C57	Rapport Re/Rm	Poměr Re/Rm	Verhältnis Re/Rm
C58	C58 Traction Fe (kN)	C58 Tažná síla Fe (kN)	C58 Zugkraft Fe (kN)
C59	C59 Traction Fm (kN)	C59 Tažná síla Fm (kN)	C59 Zugkraft Fm (kN)
C60	C60 Surface réelle de section (mm2)	C60 Skutečná průřezová plocha (mm2)	C60 Tatsächliche Querschnittsfläche (mm2)
C61	C61 Surface nominale de section (mm2)	C61 Jmenovitá průřezová plocha (mm2)	C61 Nennwert der Querschnittsfläche (mm2)
C70	Mode de production de l'acier (0 -Convertisseur à oxygène-coulée continue)	Způsob výroby oceli (0 -kyslíkový proces-kontislítek)	Stahlherstellungsverfahren (0-Sauerstoffverfahren-kontinuierlich gegossenes Strangguss)
C71	Analyse chimique de la coulée (%)	Tavební chemická analýza (%)	Schmelzanalyse (%)
C93	Valeur de l'activité de masse du rayonnement ionisant dans l'analyse de la coulée ne dépasse pas 100 Bq/kg.	Hodnota hmotnostní aktivity ionizujícího záření v tavební analýze nepřesahuje 100 Bq/kg.	Massenaktivitätswert der ionisierenden Strahlung in der Schmelzanalyse übersteigt nicht 100 Bq/kg.
D01	Le contrôle et les essais ont été réalisés sur le produit fourni ou sur l'unité d'essai du fabricant.	Kontrola a zkoušky byly provedeny na dodávaném výrobku nebo výrobní zkušební jednotce.	Kontrolle und Prüfungen wurden am gelieferten Produkt oder an der Produktionsprüfeinheit durchgeführt.
Z01	Le fabricant confirme que ce produit est conforme aux exigences de la commande, du contrat d'achat et qu'il a été soumis aux essais selon les exigences techniques de la commande.	Výrobce potvrzuje, že tento výrobek je v souladu s požadavkem objednávky, kupní smlouvy a byl zkoušen, kontrolován v souladu s technickými požadavky objednávky.	Der Hersteller bestätigt, daß dieses Produkt mit den Anforderungen der Bestellung und des Kaufvertrages konform ist und dass es in Übereinstimmung mit den technischen Anforderungen der Bestellung geprüft und kontrolliert wurde.
Z02	Date d'émission et validation	Datum vydání a ověření platnosti	Datum der Ausstellung und der Bestätigungsbeglaubigung
Z03	Timbre du contrôleur	Razítko zástupce kontroly	Stempel des (der) Abnahmebeauftragten
Z04	Marquage CE	Označení CE	CE-Zeichen
Z05	Représentant autorisé du client	Pověřený zástupce odběratele	Beauftragter Vertreter des Abnehmers

A01
Liberty Ostrava a.s.
Vratimovská 689/117
719 00 Ostrava-Kunčice
Česká republika
TEL.: +420-595682303
FAX.: +420-595682114

A02
INSPECTION CERTIFICATE
"3.1"
EN 10204:2004

Z02
Ostrava, 30.05.2025

A03 Document No.

1001232803

A04



C71 Chemical Analysis of Liquid Alloy (%)

B07 Heat No.	Test type	C70	C [%]	MN [%]	SI [%]	P [%]	S [%]	N [%]	CU [%]	NI [%]	CR [%]	MO [%]	V [%]	AL [%]	TI [%]	NB [%]	CEV [%]	B08	
			>0 <0.22			>0 <0.050	>0 <0.050	>0 <0.012	>0 <0.6								>0 <0.5	Pieces	Bunches
K53089Z	H	0	0.1800	0.9600	0.3600	0.0220	0.0220	0.0100	0.2100	0.1200	0.1500	0.0130	0.0030	<0.0010	<0.0010	<0.0010	0.40		21
K53090Z	H	0	0.1900	0.9600	0.3600	0.0160	0.0230	0.0110	0.2000	0.1500	0.1200	0.0110	0.0020	<0.0010	<0.0010	<0.0010	0.40		9
K53092Z	H	0	0.1900	1.0000	0.3700	0.0180	0.0260	0.0110	0.2200	0.1300	0.0700	0.0130	0.0020	<0.0010	<0.0010	<0.0010	0.40		2
K53135Z	H	0	0.2000	0.9758	0.3467	0.0250	0.0265	0.0090	0.1700	0.1400	0.1200	0.0119	0.0033	<0.0010	<0.0010	<0.0010	0.41		12

5 Test results			2 Tensile test acc.to EN ISO 6892-1:2019													
Heat No.	C00 Specimen No.		C11 Yield or proof limit	C12 Tensile strength	C51 Rm/Re	C14 Agt[%]	C55 kg/m	C56 Re act/Re nom	C54 Relative rib area fr							
	C04 Regulation	C02	>500		>1.08	>5.00	3.850	1.30	0.056							
K53044Z	20854946	0	608	705	1.16	9.79	3.874	1.22	0.000							
K53087Z	20854931	0					0.000	0.00	0.060							
K53087Z	20854934	0	607	702	1.16	9.85	3.934	1.21	0.000							
K53087Z	20854935	0	614	713	1.16	9.34	3.897	1.23	0.000							
K53087Z	20854936	0	605	700	1.16	9.83	3.942	1.21	0.000							
K53088Z	20854924	0	581	691	1.19	10.71	3.849	1.16	0.000							
K53088Z	20854925	0	573	680	1.19	10.74	3.847	1.15	0.000							
K53088Z	20854927	0	585	680	1.16	10.09	3.883	1.17	0.000							
K53088Z	20854928	0					0.000	0.00	0.059							
K53089Z	20854914	0	576	681	1.18	10.94	3.841	1.15	0.000							
K53089Z	20854915	0	576	687	1.19	10.34	3.847	1.15	0.000							
K53089Z	20854917	0	582	684	1.18	10.43	3.848	1.16	0.000							
K53089Z	20854918	0					0.000	0.00	0.059							
K53090Z	20854896	0					0.000	0.00	0.060							
K53090Z	20854897	0	574	680	1.18	10.00	3.903	1.15	0.000							
K53090Z	20854898	0	564	661	1.17	9.67	3.894	1.13	0.000							
K53090Z	20854900	0	541	633	1.17	9.93	3.792	1.08	0.000							
K53092Z	20854875	0					0.000	0.00	0.057							
K53092Z	20854878	0	601	700	1.16	8.43	3.944	1.20	0.000							
K53092Z	20854879	0	556	650	1.17	11.34	3.827	1.11	0.000							
K53092Z	20854881	0	565	664	1.18	10.14	3.876	1.13	0.000							
K53135Z	20854948	0	603	693	1.15	9.82	3.830	1.21	0.000							
K53135Z	20854949	0	603	702	1.16	10.29	3.885	1.21	0.000							
K53135Z	20854950	0	602	701	1.16	9.99	3.872	1.20	0.000							
K53135Z	20854954	0					0.000	0.00	0.061							

D01The inspection and the test were carried out on the delivered product or on a product test unit.

Z02, Z03, A05



Liberty Ostrava a.s.

Vratimovská 689/117
719 00 Ostrava-Kunčice
Issue by: Alena Šířinová
IC: 45193258

017

WORKS INSPEKTOR
IDENTIFICATION No. 14
Radek Tomášek
PHONE: +420 595682303

replaces seal and signature
Issued by: Alena Šířinová

A01
Liberty Ostrava a.s.
Vratimovská 689/117
719 00 Ostrava-Kunčice
Česká republika
TEL.: +420-595682303
FAX.: +420-595682114

A02
INSPECTION CERTIFICATE
"3.1"
EN 10204:2004

Z02
Ostrava, 30.05.2025

A04

A03
A04



Document No.
1001232803

B07 Heat No.	ID	B07 Heat No.	ID	B07 Heat No.	ID
K53044Z	5052811571	K53090Z	5052811503		
K53044Z	5052811572	K53090Z	5052811504		
K53044Z	5052811573	K53090Z	5052811505		
K53044Z	5052811574	K53090Z	5052811506		
K53044Z	5052811575	K53090Z	5052811507		
K53044Z	5052811576	K53090Z	5052811508		
K53044Z	5052811577	K53090Z	5052811509		
K53087Z	5052811551	K53090Z	5052811510		
K53087Z	5052811552	K53092Z	5052731606		
K53087Z	5052811553	K53092Z	5052731611		
K53087Z	5052811554	K53135Z	5052811578		
K53087Z	5052811555	K53135Z	5052811579		
K53087Z	5052811556	K53135Z	5052811580		
K53087Z	5052811557	K53135Z	5052811581		
K53087Z	5052811558	K53135Z	5052811582		
K53087Z	5052811559	K53135Z	5052811583		
K53087Z	5052811560	K53135Z	5052811584		
K53087Z	5052811561	K53135Z	5052811585		
K53087Z	5052811562	K53135Z	5052811586		
K53087Z	5052811563	K53135Z	5052811587		
K53087Z	5052811564	K53135Z	5052811588		
K53087Z	5052811565	K53135Z	5052811589		
K53087Z	5052811566				
K53087Z	5052811567				
K53087Z	5052811568				
K53087Z	5052811569				
K53087Z	5052811570				
K53088Z	5052811532				
K53088Z	5052811533				
K53088Z	5052811534				
K53088Z	5052811535				
K53088Z	5052811536				
K53088Z	5052811537				
K53088Z	5052811538				
K53088Z	5052811539				
K53088Z	5052811540				
K53088Z	5052811541				
K53088Z	5052811542				
K53088Z	5052811543				
K53088Z	5052811544				
K53088Z	5052811545				
K53088Z	5052811546				
K53088Z	5052811547				
K53088Z	5052811548				
K53088Z	5052811549				
K53088Z	5052811550				
K53089Z	5052811511				
K53089Z	5052811512				
K53089Z	5052811513				
K53089Z	5052811514				
K53089Z	5052811515				
K53089Z	5052811516				
K53089Z	5052811517				
K53089Z	5052811518				
K53089Z	5052811519				
K53089Z	5052811520				
K53089Z	5052811521				
K53089Z	5052811522				
K53089Z	5052811523				
K53089Z	5052811524				
K53089Z	5052811525				
K53089Z	5052811526				
K53089Z	5052811527				
K53089Z	5052811528				
K53089Z	5052811529				
K53089Z	5052811530				
K53089Z	5052811531				
K53090Z	5052731634				

Z02, Z03 A05



LIBERTY

Liberty Ostrava a.s.

Vratimovská 689/117,
719 00 Ostrava-Kunčice
Issue of the Inspection Certificate
IC: 45193258

WORKS INSPEKTOR
IDENTIFICATION No. 14
Radek Tomášek
PHONE: +420 595682303

replaces seal and signature
Issued by: Alena Šířinová

017