

CMC Poland Sp. z o.o. 42-400 Zawiercie, ul. Piłsudskiego 82 www.cmc.com

A01 Zakład wytwórczy / Manufacturer's works / Herstellerwerk A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document / Art der Pruefbescheinigungen

ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 PN-EN 10204

A10

Z02.1 Data/Date/Datum

Zawiercie

31.03.2025

A03 Nr / No

86201597 622133E051

A06.1

Zamawiający : Purchaser:

RAVEN CZ A.S. Besteller: Za Skodovkou, Kukleny 838 **500 04 HRADEC KRALOWE REPUBLIKA CZESKA**

Z06

CMC Poland Sp. z o.o. posiada certyfikaty Zintegrowanego Systemu Zarządzania wydanego przez TŰV NORD wg norm: EN ISO 9001

EN ISO 14001 ISO 45001 Numery rejestracyjne certyfikatów:

04 100 977486 04 104 977486

AC090 126/0334/50/2013

A06.2

A07

Adres wysyłkowy: Delivery address: Versandadresse

RAVEN CZ A.S. (DIVIZE OSTRAVA) Bilovecka 226/1 721 00 OSTRAVA - SVINOV **REPUBLIKA CZESKA**

A11

Nr wagonu, samochodu Wagon nr.

Kundenbestellnummer No102500419

Nr zamówienia klienta

Purchase order number

Order no. Werksauftragsnummer 6763439

Nr zlecenia, przydziału

Verandanzeige nr 86201597

Nr dowodu dostawy

No. of delivery note

SZA0325E/SZA62L1

WYSZCZEGÓLNIENIE ZAMÓWIENIA / ORDER SPECIFICATION / SPEZIFIKATION DER BESTELLUNG

A08

Kod wyrobu / Product code / Produktcode

30056051

REBAR 12 12M B500B

B01, B09-B11,B04, C70 Opis wyrobu / Product description / Spezifikation der Produkt

Wyrob/Product/Product: Pręty żebrowane B500B /Rebars B500B /Betonstahl B500B Wymiar/Dimensions/Dimensions: 12,00 mm 12,00 m

Proces wytwarzania/Manufacturing Process/Herstellverfahren: Proces QTB/QTB Process/QTB Verfahren

Proces wytwarzania stali/Steelmaking/Stahlherstellungsverfahren: Piec elektryczny łukowy, ciągłe odlewanie stali/Electric arc furnace, Continuous Casting/Elektroofen, Strangguß

Stan dostawy/Delivery condition/Lieferzustand:

	B03		B02	B07	B08	B13	B14
Norma przedmiotowa A subject standard Sachnorm	Norma klasyfikacyjna Classifications standards Materialnorm	Norma wymiarowa Dimensional standards Massnorm	Oznaczenie stali Steel designation Stahlsortekennzeichnung	Nr wytopu Heat number Schmelze-nr	Liczba sztuk Number of pieces Stuckzahl	Masa rzeczywista Actual mass Istmasse [kg]	Stopień przerobu Reduction ratio Umformungsgrad
CSN 42 0139	CSN 42 0139 CSN 42 0139						1
			B500B	622133	10	23890.000	
C71 SKŁAD CHEMICZNY	/ CHEMICAL COMPOSITION	ON / CHEMISCHE ZUSAMME	NSETZLING				

	Total Distribution of the state														
B07 Nr wytopu Heat number Schmelze-nr	B07.1 Nr partii Batch number Partie Nr.	C %	Mn %	Si %	51 P		Cr %	Ni %	Cu %	AI %	Mo %	Sn %			
622133	622133E051	0,17	0,64	0,14	0,013	0,022	0,08	0,10	0,23	0,003	0,022	0,011			

0,002	0,001	0,0002	0,014	0,32	0,0109	0,001		0,0008	0,005	0,00	0,001	0,002		0,003
V %	Ti %	B %	Zn %	CE %	N %	Pb %	Alm %	Ca %	As %	Bq/g	Nb %	Zr %	O %	Sb %
C71 SKŁAD C	HEMICZNY / C	CHEMICAL CO	MPOSITION / (CHEMISCHE Z	USAMMENSE	TZUNG								

BADANI	BADANIA MECHANICZNE / MECHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN Proba consispania / Transilla test / Zuperoba DN EN ISO 6493 1														
						Próba rozciągania / Tensile test / Zugprobe	PN-EN ISO 6	5892-1							
Test	C11 R _e (R ₀₂) [MPa]	C12 R _m [MPa]	C13 A [%]	C14 Przewężenie Contraction Brucheinschnu rung Z [%]	C15 Wydłużenie Elongation Verlängerung Agt [%]	B05 Kwalifikacyjna obróbka (cieplna) próbek Reference (heat) treatment of samples Referenz (warme) behandlung von Probenabschnitten	C16 R _m / R _e	(Re,rzecz./Re,nom.) (Re,act./Re,nom.) (Re,ist./Re,nenn.)	C17 Współczynnik użebrowania Relative rib area Bezogene Rippenflache fr	C18 Masa 1 mb Mass per meter run Metergewicht [kg]	C19 Próba zginania Bend test Biegen test	C20 Próba zginania i odginania Rebend test Biegeversuch			
1	551	614	22,2		11,3		1,114		0,082	0,877		Passed			
2	548	619	22,4		10,5		1,130		0,082	0,878		Passed			
3	525	599	23,3		10,5		1,141			0,882					
4	556	612	23,8		11,7		1,101			0,885					
5	526	602	22,0		10,9		1,144			0,886					
6	539	613	23,0		10,0		1,137			0,882					
7															
8															



CMC Poland Sp. z o.o. 42-400 Zawiercie, ul. Piłsudskiego 82 www.cmc.com

A01 Zakład wytwórczy / Manufacturer's works / Herstellerwerk A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document / Art der Pruefbescheinigungen

ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 PN-EN 10204

Z02.1 Data/Date/Datum

Zawiercie

31.03.2025

A03 Nr / No.

86201597 622133E051

BADA	BADANIA MECHANICZNE / MECHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN C30 Próba udarnościowa Informacje uzupełniające Inne badania wyrobu Inne badania wyrobu																								
Test	Е	miar twa Hardne: Brinnelha	30 rdości HBW ss HBW arte HBW O 6506-1					C Ke	oa udarnos harpy imp erbschlaga I-EN ISO 1	act rbeit					Su	pplement	uzupełniaja ary informat de Angaber	ion	Inne bada Other pro Zerstorungsfi	duct tests		(Other pro	nia wyrobu oduct tests reie Prufun	
	Hard	lness in	31 tanie dostav delivery stat Lieferzustan	y C		C40 C42 KU [J]	C40 C42 KCV [J/cm ²]	C40 C42 KCU [J/cm ²]	C40 C42 KCU2/ [J/cm ²		C44 Temp		C02 Kierunek pobierania próbek Direction of the sample Lage des Probenabschnittes				C50 Próba spęczania Upsetting test Stauchprobe PN-H - 04411			D51 Odwęglenie Decarburisation Entkohlung [mm] PN-EN ISO 3887					
1																									
2																									
3																									
D52	PRÓBA HARTOWNOŚCI HRC / JOMINY HRC RESULTS / HARTBARKEIT TEST PN-EN ISO 642																								
	Odległości od czoła (mm) / Distance (mm) /																								
Test		1	1.5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	1:	2	13	15	20	25	30	35	5	40	45	50
1																									
2																									
3																									
D53	WTRĄCENIA NIEMETALICZNE / INCLUSION RATING / NICHTMETALLISCHE EINSCHLÜSSE																								
Metho	od / PN-H-04510 ASTM E45 DIN 50602													0602											
Data	1							1			Oznac	zenie wtrącer	/ Type of	inclus	sion										
Test		TL	KK	KP	Т	ГР	KN	S	4	AT	AA	AT	AH		BT BH		ВН	СТ	СН		DT		DH K		
1														-						-					
3														1			+		+ +						
D54		ΒΔDΔ	NIA STRU	IKTI IBV	/ STRIII	CTURE	TEST / S	TRUKTU	R TEST					!_							ļ				
Rodzaj		DADA	THIA OTTIC	ACTOICT			a / Macrostr	ucture / Ma									Mikro	struktur	a / Microstru		rostruktu	r			
badania Type of						Numor	PN-H-04 wzorca / Te		phor									Nun	PN-H-04						
Te	est	ı		II	III		IV	V	VI		VII	VII	ı			II	III		V V	V	VI		VII		VIII
	l																								
2	2																					1			
:	3																								
			-	-						-			•			•			'					'	
D55	INN	IE BAD	ANIA / OT	HER TE	STS / A	NDERE	PRUFUN	IGEN AM	ERZEU	GNIS															
		Ro	dzaj bada	nia / Typ	e of tes	t/			Me	etoda / N	/lethod	_			Tes	t 1			Test	2				Test 3	
	٧	Vielkoś	ź ziarna / 0	Grain size	e / Korno	grösse			PI	N-EN IS	O 643														
	Prze		ność / Sus berhitzung				3/		PI	N-EN IS	O 643														
			mowość /							PN-H-04	1504														
Z07 E		owy koi	mentarz /	Additiona	al comm	entary /	Zusatzlich	hes				e znakiem de Angabe		rma	ıcje u	ızupełnia	jące / CE	markir	ng , Supple	mentary	informa	ation /	CE		
									ST N: na W CI Ki	AL ŻEBRO azwa wyro izwie han g KOT ITB MC Polano ajowa Oc	DWANA B500 bbu: wg KOT dlowej: "Prę : "Stalowe p d Sp. z o.o. u ena Technici	DB – PRĘTY KL IBDIM: "Pręt ty żebrowane ręty żebrowa II. Piłsudskieg zna Nr IBDIM: zna ITB-KOT-;	ASA B y żebrowan i B500B". ne B500B d o 82, 42-40 KOT-2021/	lo zbr 0 Zav '0698	rojenia wiercie wyda	a betonu" e inie 1 z dn.	21.06.2021		17	grade: B500B B500B B500B B500B	acc. to E acc. to E acc. to N	DIN488 EN 100 NEN60	80:2005	11	

Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych nr 1/17 (wersja 6) Zakłady Badań i Atestacji "Zetom" im. Prof. F. Stauba w Katowicach

GC

Numer partii odnosi się do gatunku/normy / Batch number related to grade/norm / die Partiennummer bezieht sich auf Sorte/norm

B500B/CSN 42 0139:2011
Z01
Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia.

Klasa jakosci powierzchni / Surface quality classes / Oberflachenguteklasser

The producer guarantees that the delivery goods are in accordance with the conditions of the order. Der Hersteller erklart, dass gelieferte Produkte den Auftragsbedingungen entsprechn.

Z08 Nr rejestrowy/Registered Number/Registrierungsnummer - BDO 000003392

Z02.2, Z03 Kontrola jakości Quality Control Office Qualitatskontrolle

www.cmc.com

ODDZIAŁ NADZORU JAKOŚCI MISTAZ ZMIANY MAREK FILIPEK

Marek Filipek

Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości

Użytkowych nr 005-UWB-190 oraz nr 005-UWB-179