



<div>A01 Zakład wytwórczy / Manufacturer's works / Herstellerwerk</div> <div> CMC Poland Sp. z o.o. 42-400 Zawiercie, ul. Piłsudskiego 82 www.cmc.com</div>		<div>A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document / Art der Prüfbescheinigungen</div> <div>ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 PN-EN 10204</div>		<div>Z02.1 Data/Date/Datum</div> <div>Zawiercie 04.06.2025</div>										
<div>A06.1 Zamawiający : Purchaser: Besteller:</div> <div>RAVEN CZ A.S. Za Skodovkou, Kukleny 838 500 04 HRADEC KRALOWE REPUBLIKA CZESKA</div>		<div>A03 Nr / No.</div> <div>86303725 623407E125</div>		<div>Z06</div> <div>CMC Poland Sp. z o.o. posiada certyfikaty Zintegrowanego Systemu Zarządzania wydanego przez TÜV NORD wg norm: EN ISO 9001 EN ISO 14001 ISO 45001 Numery rejestracyjne certyfikatów: 04 100 977486 04 104 977486 AC090 126/0334/50/2013</div>										
<div>A06.2 Adres wysyłkowy: Delivery address: Versandadresse</div> <div>ARMOSTAV MISTEK S.R.O. AREAL TAJGA Hrabova u Reky 925 720 00 OSTRAVA REPUBLIKA CZESKA</div>		<div>A07</div> <div>Nr zamówienia klienta Purchase order number Kundenbestellnummer</div> <div>NO102501078</div>		<div>A08</div> <div>Nr zlecenia, przydziału Order no. Werksauftragsnummer</div> <div>6874362</div>	<div>A10</div> <div>Nr dowodu dostawy No. of delivery note Verandanzeige nr</div> <div>86303725</div>	<div>A11</div> <div>Nr wagonu, samochodu Car no. Wagon nr.</div> <div>SZA0325E/SB5481P</div>								
WYSZCZEGÓLNIENIE ZAMÓWIENIA / ORDER SPECIFICATION / SPEZIFIKATION DER BESTELLUNG														
Kod wyrobu / Product code / Produktcode							30015125		PZ_20_B500B_12,00					
B01, B09-B11,B04, C70 Opis wyrobu / Product description / Spezifikation der Produkt														
Wyroby/Product/Product:							Pręty żebrowane B500B /Rebars B500B /Betonstahl B500B							
Wymiar/Dimensions/Dimensions							20,00 mm 12,00 m							
Proces wytwarzania/Manufacturing Process/Herstellverfahren:							Proces QTBT/QTBT Process/QTBT Verfahren							
Proces wytwarzania stali/Steelmaking/Stahlherstellungsverfahren:							Piec elektryczny łukowy, ciągię odlewania stali/Electric arc furnace, Continuous Casting/Elektroofen, Strangguß							
Stan dostawy/Delivery condition/Lieferzustand:														
B03			B02		B07	B08	B13	B14						
Norma przedmiotowa A subject standard Sachnorm	Norma klasyfikacyjna Classifications standards Materialnorm	Norma wymiarowa Dimensional standards Massnorm	Oznaczenie stali Steel designation Stahlsortekennzeichnung		Nr wytopu Heat number Schmelze-nr	Liczba sztuk Number of pieces Stuckzahl	Masa rzeczywista Actual mass Istmasse [kg]	Stopień przerobu Reduction ratio Umformungsgrad						
CSN 42 0139	CSN 42 0139	CSN 42 0139	B500B		623407	8	18915.000							
C71 SKŁAD CHEMICZNY / CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG														
B07 Nr wytopu Heat number Schmelze-nr	B07.1 Nr partii Batch number Partie Nr.	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Mo %	Sn %		
623407	623407E125	0,17	0,67	0,14	0,019	0,010	0,08	0,13	0,28	0,003	0,023	0,023		
C71 SKŁAD CHEMICZNY / CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG														
V %	Ti %	B %	Zn %	CE %	N %	Pb %	Alm %	Ca %	As %	Bq/g	Nb %	Zr %	O %	Sb %
0,002	0,001	0,0002	0,012	0,33	0,0095	0,001		0,0010	0,006	0,00	0,001	0,001		0,003
BADANIA MECHANICZNE / MECHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN														
Próba rozciągania / Tensile test / Zugprobe PN-EN ISO 6892-1														
Test	C11 R _e (R ₀₂) [MPa]	C12 R _m [MPa]	C13 A [%]	C14 Przewężenie Contraction Bruch einschnu rung Z [%]	C15 Wydłużenie Elongation Verlängerung Agt [%]	B05 Kwalifikacyjna obróbka (ciepina) próbek Reference (heat) treatment of samples Referenz (warme) behandlung von Probenabschnitten		C16 R _m / R _e	(R _e ,rzech/R _e ,nom.) (R _e ,act/R _e ,nom.) (R _e ,ist/R _e ,nenn.)	C17 Współczynnik uźebrowania Relative rib area Bezogene Rippenfläche f _r	C18 Masa 1 mb Mass per meter run Metergewicht [kg]	C19 Próba zginania Bend test Biegen test	C20 Próba zginania i odginania Rebend test Biegeversuch	
1	572	664	20,0		10,1			1,161		0,083	2,468		Pozytyw	
2	567	671	21,6		10,4			1,183		0,083	2,463		Pozytyw	
3	571	663	20,8		9,7			1,161			2,458			
4	581	663	19,1		10,5			1,141			2,470			
5	572	661	21,4		11,5			1,156			2,466			
6	579	663	21,0		11,2			1,145			2,472			
7														
8														

A01 Zakład wytwórczy / Manufacturer's works / Herstellerwerk  CMC Poland Sp. z o.o. 42-400 Zawiercie, ul. Piłsudskiego 82 www.cmc.com	A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document / Art der Prüfbescheinigungen ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 PN-EN 10204	Z02.1 Data/Date/Datum Zawiercie 04.06.2025 A03 Nr / No. 86303725 623407E125
--	---	--

BADANIA MECHANICZNE / MECHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN

Test	C30 Pomiar twardości HBW Hardness HBW Brinneharte HBW PN-EN ISO 6506-1	Próba udamościowa Charpy impact Kerbschlagarbeit PN-EN ISO 148-1						Informacje uzupełniające Supplementary information Ergänzende Angaben	Inne badania wyrobu Other product tests Zerstörungsfreie Prüfungen	Inne badania wyrobu Other product tests Zerstörungsfreie Prüfungen
	C31 Twardość w stanie dostawy Hardness in delivery state Brinneharte Lieferzustand	C40 C42 KV [J]	C40 C42 KU [J]	C40 C42 KCV [J/cm²]	C40 C42 KCU [J/cm²]	C40 C42 KCU2A [J/cm²]	C41 Szerokość próbki do badań Width of test piece Probenbreite	C44 Temp [°C]	C02 Kierunek pobierania próbek Direction of the sample Lage des Probenabschnittes	C50 Próba spęszczania Upsetting test Stauchprobe PN-H - 04411
1										
2										
3										

D52 PRÓBA HARTOWNOŚCI HRC / JOMINY HRC RESULTS / HARTBARKEIT TEST PN-EN ISO 642

Test	Odległości od czysa (mm) / Distance (mm) /																					
	1	1.5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	15	20	25	30	35	40	45	50
1																						
2																						
3																						

D53 WTRĄCENIA NIEMETALICZNE / INCLUSION RATING / NICHTMETALLISCHE EINSCHLÜSSE

Method / Data	PN-H-04510										ASTM E45							DIN 50602		
	Oznaczenie wtrąceń / Type of inclusion																			
Test	TL	KK	KP	TP	KN	S	AT	AA	AT	AH	BT	BH	CT	CH	DT	DH	K			
1																				
2																				
3																				


D54 BADANIA STRUKTURY / STRUCTURE TEST / STRUKTUR TEST

Rodzaj badania / Type of test	Makrostruktura / Macrostructure / Makrostruktur PN-H-04501									Mikrostruktura / Microstructure / Mikrostruktur PN-H-04504							
	Numer wzorca / Template number									Numer skali / Scale number							
Test	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	
1																	
2																	
3																	

D55 INNE BADANIA / OTHER TESTS / ANDERE PRÜFUNGEN AM ERZEUGNIS

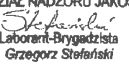
Rodzaj badania / Type of test/	Metoda / Method	Test 1	Test 2	Test 3
Wielkość ziarna / Grain size / Korngröße	PN-EN ISO 643			
Przegrzewność / Susceptibility to overheating/ Überhitzungsempfindlichkeit	PN-EN ISO 643			
Pasmowość / Banding / Zeiligkeit	PN-H-04504			

Z07 Dodatkowy komentarz / Additional commentary / Zusatzliches Kommentar

Z04 Z05 Cechowanie znakiem CE, Informacje uzupełniające / CE marking, Supplementary information / CE Zeichen, Ergänzende Angaben	<p>STAL ŻEBROWANA B500B – PRĘTY KLASA B</p> <p>Nazwa wyrobu: wg KOT IBDIM: „Pręty żebrowane, stalowe do zbrojenia betonu” o nazwie handlowej: „Pręty żebrowane B500B”.</p> <p>Wg KOT ITB: „Stalowe pręty żebrowane B500B do zbrojenia betonu”</p> <p>CMC Poland Sp. z o.o. ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie</p> <p>Krajowa Ocena Techniczna Nr IBDIM-KOT-2021/0698 wydanie 1 z dn. 23.06.2021</p> <p>Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2017/0042 wydanie 2 z dn. 10.05.2022</p> <p>Krajowa Działalność Właściwości Użytkowych nr 1/17 (wersja 6)</p> <p>Zakłady Badań i Atestacji „Zetom” im. Prof. F. Stauba w Katowicach Sp. z o.o.</p> <p>www.cmc.com</p>	 <p>17</p> <p>Material meets the requirements of grade:</p> <p>B500B acc. to DIN488:2009</p> <p>B500B acc. to EN 10080:2005</p> <p>B500B acc. to NEN6008</p> <p>B500B acc. to CSN 42 0139:2011</p> <p>B500B acc. to SK TP - 17/0006</p> <p>K500B-T acc. to S5212540:2014</p>
--	--	---

Klasa jakości powierzchni / Surface quality classes / Oberflächenguteklassen	    <p>TSUB SK TP-170006 SK04-ZSY-2346</p> <p>Č. 204C52012070-040212</p>	Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych nr 005-UWB-190 oraz nr 005-UWB-179
--	--	---

Numer partii odnosi się do gatunku/normy / Batch number related to grade/norm / die Partiennummer bezieht sich auf Sorte/norm

Z01 Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia. The producer guarantees that the delivery goods are in accordance with the conditions of the order. Der Hersteller erklärt, dass gelieferte Produkte den Auftragsbedingungen entsprechen.	Z02.2, Z03 Kontrola jakości Quality Control Office Qualitätskontrolle	ODDZIAŁ NADZORU JAKOŚCI  Grzegorz Stefanski
---	--	--