A01 Zakład wytwórczy / Manufacturer's works / Herstellerwerk A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document / Art der Pruefbescheinigungen 702.1 Data/Date/Datum Zawiercie **ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1** 17.03.2025 **INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1** 42-400 Zawiercie A03 Nr / No. PN-EN 10204 ul. Piłsudskiego 82 www.cmc.com 86176541 621735E746 A06.1 Zamawiający : Purchaser: **RAVEN CZ A.S.** CMC Poland Sp. z o.o. posiada certyfikaty Besteller: Za Skodovkou, Kukleny 838 Zintegrowanego Systemu Zarządzania 500 04 HRADEC KRALOWE wydanego przez TŰV NORD wg norm: EN ISO 9001 REPUBLIKA CZESKA FN ISO 14001 ISO 45001 A06.2 Numery rejestracyjne certyfikatów: Adres wysyłkowy: 04 100 977486 **RAVEN CZ A.S. (DIVIZE OSTRAVA)** Delivery address 04 104 977486 Versandadresse Bilovecka 226/1 AC090 126/0334/50/2013 721 00 OSTRAVA - SVINOV REPUBLIKA CZESKA A07 A10 A11 Nr zlecenia, przydziału Nr zamówienia klienta Nr dowodu dostawy Nr wagonu, samochodu Purchase order number Kundenbestellnummer Order no. No. of delivery note Werksauftragsnummer Wagon nr. Verandanzeige nr NO102500468 6734742 86176541 ST5292S/ST6451H WYSZCZEGÓLNIENIE ZAMÓWIENIA / ORDER SPECIFICATION / SPEZIFIKATION DER BESTELLUNG Kod wyrobu / Product code / Produktcode 30014746 **REBAR 25 12M B500B** B01, B09-B11,B04, C70 Opis wyrobu / Product description / Spezifikation der Produkt Pretv żebrowane B500B /Rebars B500B /Betonstahl B500B Wvrob/Product/Product: 25,00 mm 12,00 m Wymiar/Dimensions/Dimensions: Proces wytwarzania/Manufacturing Process/Herstellverfahren: Proces QTB/QTB Process/QTB Verfahren
Proces wytwarzania stali/Steelmaking/Stahlherstellungsverfahren: Piec elektryczny łukowy, ciągłe odlewanie stali/Electric arc furnace, Continuous Casting/Elektroofen, Strangguß Stan dostawy/Delivery condition/Lieferzustand: B02 B07 B08 B13 B14 Norma klasyfikacyjna Norma przedmiotowa Norma wymiarowa Oznaczenie stali Nr wytopu Liczba sztuk Masa rzeczywista Stopień przerobu Classifications standards Dimensional standards A subject standard Steel designation Heat number Number of pieces Actual mass Reduction ratio Sachnorm Materia**I**norm Massnorm Stahlsortekennzeichnung Schmelze-nr Stuckzahl Istmasse [kg] Umformungsgrad CSN 42 0139 CSN 42 0139 CSN 42 0139 B500B 621735 21185.000 9 C71 SKŁAD CHEMICZNY / CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG B07 Nr wytopu Heat number Schmelze-nr B07.1 Nr partii Batch number Partie Nr S C Ni Cu Мо Sn % % % % % % % % % % % 621735 621735E746 0.21 0.85 0.18 0.017 0.019 0.09 0.10 0.26 0.003 0.020 0.011 C71 SKŁAD CHEMICZNY / CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG Τi В Zn CF Pb Alm Ca As Bq/g Nb 7r 0 Sb % % % % % % % % % % % % % 0.002 0.001 0.0003 0.017 0.40 0.0089 0.001 0.0012 0.005 0.00 0.002 0.002 0.004 BADANIA MECHANICZNE / MECHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN Próba rozciągania / Tensile test / Zugprobe PN-EN ISO 6892-1 B05 C20 Próba zginania i odginania Rebend test Biegeversuch C14 C17 C15 Współczynnik użebrowania Relative rib area Bezogene Rippenflache C18 Kwalifikacyjna obróbka (cieplna) (Re,rzecz /Re,nom C19 Wydłużenie Elongation Verlängerung Agt [%] C12 Masa 1 mb lass per meter rur Test Reference (heat) treatment of samples Referenz (warme) behandlung von Próba zginania Bend test Biegen test Contraction C13 C16 (Re,act /Re.nom.) Re (Ro2) [MPa] R_m [MPa] A [%] Rm/Ro (Re,ist/Re,nenn.) Metergewicht [ka] z [%] Probenabschnitten 587 695 22,5 10,2 1,184 0.082 3,839 Passed 1 2 576 688 22,9 10,5 1,194 0.082 3,828 Passed 3 581 22,8 10,4 1,181 3,835 583 695 22,7 1,192 4 10,3 3,824 5 593 704 22,2 10,0 1,187 3,843 6 569 681 23,1 10,7 1,197 3,832 7

8

42-400 Zawiercie, ul. Piłsudskiego 82

B500B/CSN 42 0139:2011

Z01

Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia.

The producer guarantees that the delivery goods are in accordance with the conditions of the order.

Der Hersteller erklart, dass gelieferte Produkte den Auftragsbedingungen entsprechn.

Z08 Nr rejestrowy/Registered Number/Registrierungsnummer - BDO 000003392

A01 Zakład wytwórczy / Manufacturer's works / Herstellerwerk A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document / Art der Pruefbescheinigungen

ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 PN-EN 10204

Z02.1 Data/Date/Datum

Zawiercie

17.03.2025

A03 Nr / No.

Laborarit-Brygadzista Grzegorz Stefański

Grzegorz Stefanski

Kontrola jakości Quality Control Office Qualitatskontrolle

www.cmc.com																			86	17654	11 6217	35E746	i	
BADAN	IIA MECH	ANICZNE	- / MEC	HANICAL	TESTS /	MECHAN	VISCHE U	NTERSUC	HUNGI	FN														
Test	Pomiar t Hard Brinne	C30 wardości H ness HBW harte HBV I ISO 6506	BW V	CHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN Próba udarnościowa Charpy impact Kerbschlagarbeit PN-EN ISO 148-1										Supplementary information				Inne badania wyrobu Other product tests Zerstorungsfreie Prufunger			Inne badania wyrobu Other product tests Zerstorungsfreie Prufunger			
	C31 Twardość w stanie dostawy Hardness in delivery state Brinnelharte Lieferzustand			C40 C40 C40 C42 C42 C42 KV KU KCV [J] [J] [J] [J]cm ²]			C40 C42 KCU [J/cm ²]	C42 C42 Sz KCU KCU2A			C41 Szerokość próbki do badań Width of test piece Probenbreite			C02 Kierunek pobierania próbek Direction of the sample Lage des Probenabschnittes			e	C50 Próba speczania Upsetting test Stauchprobe PN-H - 04411			D51 Odwęglenie Decarburisation Entkohlung [mm] PN-EN ISO 3887			
1																								
2					1											-								
3 D52	DR	ΌΒΔ ΗΔΙ	AWOTS	JOSCI HR	C / IOMII	NY HRC E	PESHITS	/ HARTBA	BKEIT :	TEST	PN-EN I	SO 642												
552	T	OBITTIA	(10111	103011110	O 7 OOIVIII	1111101	CECOLIO	7117 (((107			ci od czoła (n		ınce (ı	mm) /										
Test	1	1.5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	1	2	13	15	20	25	30	35	40	45	50	
1																								
2																								
3																								
D53 Method	WTRĄCENIA NIEMETALICZNE / INCLUSION RATING / NICHTMETALLISCHE EINSCHLÜSSE PN-H-04510 ASTM E45 DIN 50602																							
Data										Oznac	zenie wtrące	ń / Type of	f inc l u	sion										
Test	TL	. KK		KP	TP	KN S		A	Т	AA	AT	AH	АН		ВТ ВН		СТ	T CH DT)T	DH	К		
1																								
3	+	-	-				+	_	_			-	\dashv		_			_		_				
D54	BAI	DANIA ST	PUKT	IRV / STE	PI I CTI I PI	TEST /	STRUKTU	P TEST			ļ													
Rodzaj badania /		57 (1 4) (5)	TOTAL			ra / Macrosi	tructure / Ma									Mikro	ostruktu	ra / Microstru		ostruktur				
Type of to															PN-H-04504 Numer skali / Scale number									
Tes	st I I		II			IV	V	VI	Τ,	VII	VII	1			II			IV	٧	VI	VI		VIII	
1								<u> </u>	-			-					_							
3				_				-	-												_	_		
D55	INNE BA	ADANIA /	OTHE	R TESTS	/ ANDER	F PRUFU	NGEN AM	1 ERZELIG	NIS			l												
D55 INNE BADANIA / OTHER TESTS / ANDERE PRUFUNGEN AM ER Rodzaj badania / Type of test/									Metoda / Method					Test 1					Test 2			Test 3		
Wielkość ziarna / Grain size / Korngrösse						PN	PN-EN ISO 643				Toda 1				10312				750.0					
Przegrzewność / Susceptibility to overheating/ Überhitzungsempfindlichkeit						PN	-EN ISC																	
Pasmowość / Banding / Zeiligkeit							Р	PN-H-04504																
Z07 Do	odatkowy I	komentar	z / Addi	itional con	nmentary	/ Zusatzlio	ches	Z04	Z05 Ce	echowan	ie znakiem	n CE , Info	orma	icje uzi	upełnia	jące / CE	marki	ng , Supple	ementary	informat	tion /CE			
Klasa ja	Klasa jakosci powierzchni / Surface quality classes / Oberflachenguteklassen									Krajowa Ocena lechniczna IIB-KOI-2011/J0042 wydanie z z dn. 1.0.05.2022 Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych nr 1/17 (wersja 6) Zakłady Badań i Atestacji "Zetom" im. Prof. F. Stauba w Katowicach Sp. z o.o.										Material meets the requirements of grade: 1500B acc. to DIN488:2009 1500B acc. to EN 10080:2005 1500B acc. to NEN6008 1500B acc. to SN 42 0139:2011 1500B acc. to SK 17 - 17/0006 1500B acc. to SX 17 - 17/0006 1500B acc. to SX 18 - 18 - 18 - 18 - 18 - 18 - 18 - 18				
Numer	partii odno	osi się do	gatunk	u/normy /	Batch nui	mber relat	ed to grad	le/norm / d	ie Partie	ennumm	er bezieht	sich auf	Sorte	e/norm	Z 02	.2, Z 03				ODDZ	IAŁ NADZOF	RU JAKOŚC	<u> </u>	