



A01 Zakład wytwórczy / Manufacturer's works / Herstellerwerk <div> CMC Poland Sp. z o.o. 42-400 Zawiercie, ul. Piłsudskiego 82 www.cmc.com</div>		A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document / Art der Prüfbescheinigungen <div>ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 PN-EN 10204</div>		Z02.1 Data/Date/Datum Zawiercie 15.01.2025																									
A06.1 Zamawiający : Purchaser: Besteller: <div>FERONA A.S. Havlickova 1043/11 111 82 PRAHA 1 REPUBLIKA CZESKA</div>		A06.2 Adres wysyłkowy: Delivery address: Versandadresse <div>ARMOSTAV SKLAD 85 DETASOVANY SKLAD U Reky 925 720 00 OSTRAVA-HRABOVA REPUBLIKA CZESKA</div>		Z06 CMC Poland Sp. z o.o. posiada certyfikaty Zintegrowanego Systemu Zarządzania wydanego przez TÜV NORD wg norm: EN ISO 9001 EN ISO 14001 ISO 45001 Numery rejestracyjne certyfikatów: 04 100 977486 04 104 977486 AC090 126/0334/50/2013																									
A07 Nr zamówienia klienta Purchase order number Kundenbestellnummer <div>724495/X</div>	A08 Nr zlecenia, przydziału Order no. Werksauftragsnummer <div>6601415</div>	A10 Nr dowodu dostawy No. of delivery note Verandanzeige nr <div>86051257</div>	A11 Nr wagonu, samochodu Car no. Wagon nr. <div>ST2385N/SPSFF98</div>																										
WYSZCZEGÓLNIENIE ZAMÓWIENIA / ORDER SPECIFICATION / SPEZIFIKATION DER BESTELLUNG																													
Kod wyrobu / Product code / Produktcode <div>30080665</div>		PZ_10_B500B_14,00																											
B01, B09-B11, B04, C70 Opis wyrobu / Product description / Spezifikation der Produkt																													
Wytrob/Product/Product: Pręty żebrowane B500B /Rebars B500B /Betonstahl B500B																													
Wymiar/Dimensions/Dimensions 10,00 mm 14,00 m																													
Proces wytwarzania/Manufacturing Process/Herstellverfahren: Proces QTБ/QTB Process/QTB Verfahren																													
Proces wytwarzania stali/Steelmaking/Stahlherstellungsverfahren: Piec elektryczny łukowy, ciągłe odlewanie stali/Electric arc furnace, Continuous Casting/Elektroofen, Strangguß																													
Stan dostawy/Delivery condition/Lieferzustand:																													
B03 Norma przedmiotowa A subject standard Sachnorm <div>CSN 42 0139</div>		B02 Norma klasyfikacyjna Classifications standards Materialnorm <div>CSN 42 0139</div>		B07 Norma wymiarowa Dimensional standards Massnorm <div>CSN 42 0139</div>		B08 Oznaczenie stali Steel designation Stahlsortekennzeichnung <div>B500B</div>		B09 Nr wytopu Heat number Schmelze-nr <div>619762</div>		B10 Liczba sztuk Number of pieces Stückzahl <div>2</div>		B11 Masa rzeczywista Actual mass Istmasse [kg] <div>4400.000</div>		B12 Stopień przerobu Reduction ratio Umformungsgrad															
C71 SKŁAD CHEMICZNY / CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																													
B07 Nr wytopu Heat number Schmelze-nr <div>619762</div>		B07.1 Nr partii Batch number Partie Nr. <div>619762E665</div>		C % <div>0,17</div>		Mn % <div>0,66</div>		Si % <div>0,12</div>		P % <div>0,015</div>		S % <div>0,015</div>		Cr % <div>0,07</div>		Ni % <div>0,10</div>		Cu % <div>0,27</div>		Al % <div>0,002</div>		Mo % <div>0,031</div>		Sn % <div>0,012</div>					
C71 SKŁAD CHEMICZNY / CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																													
V % <div>0,002</div>		Ti % <div>0,001</div>		B % <div>0,0003</div>		Zn % <div>0,010</div>		CE % <div>0,33</div>		N % <div>0,0103</div>		Pb % <div>0,001</div>		Alm % <div></div>		Ca % <div>0,0009</div>		As % <div>0,006</div>		Bq/g <div>0,00</div>		Nb % <div>0,001</div>		Zr % <div>0,001</div>		O % <div></div>		Sb % <div>0,003</div>	
BADANIA MECHANICZNE / MECHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN																													
Próba rozciągania / Tensile test / Zugprobe PN-EN ISO 6892-1																													
Test	C11 Re (R02) [MPa]	C12 Rm [MPa]	C13 A [%]	C14 Przewężenie Contraction Brucheinschnu- rung Z [%]	C15 Wydłużenie Elongation Verlängerung Agt [%]	B05 Kwalifikacyjna obróbka (ciepna) próbek Reference (heat) treatment of samples Referenz (warme) behandlung von Probenabschnitten		C16 Rm / Re	(Re,rzecz/Re,nom.) (Re,act/Re,nom.) (Re,ist/Re,nenn.)		C17 Współczynnik uźebrowania Relative rib area Bezogene Rippenfläche fr	C18 Masa 1 mb Mass per meter run Metergewicht [kg]	C19 Próba zginania Bend test Biegen test	C20 Próba zginania i odginania i Rebend test Biegeversuch															
1	586	652	19,8		7,6			1,113			0,085	0,605		Pozytyw															
2	593	661	18,8		8,4			1,115			0,085	0,602		Pozytyw															
3	597	660	19,0		9,1			1,106				0,600																	
4	593	656	20,0		7,2			1,106				0,605																	
5	588	649	19,6		8,2			1,104				0,600																	
6	600	661	18,7		7,8			1,102				0,608																	
7																													
8																													

A01 Zakład wytwórczy / Manufacturer's works / Herstellerwerk  CMC Poland Sp. z o.o. 42-400 Zawiercie, ul. Piłsudskiego 82 www.cmc.com	A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document / Art. der Prüfbescheinigungen ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 PN-EN 10204	Z02.1 Data/Date/Datum Zawiercie 15.01.2025
		A03 Nr / No. 86051257 619762E665

BADANIA MECHANICZNE / MECHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN

Test	C30 Pomiar twardości HBW Hardness HBW Brinellharte HBW PN-EN ISO 6506-1	Próba uderzeniowa Charpy impact Kerbschlagarbeit PN-EN ISO 148-1							Informacje uzupełniające Supplementary information Ergänzende Angaben	Inne badania wyrobu Other product tests Zerstörungsfreie Prüfungen	Inne badania wyrobu Other product tests Zerstörungsfreie Prüfungen
	C31 Twardość w stanie dostawy Hardness in delivery state Brinellharte Lieferzustand	C40 C42 KV [J]	C40 C42 KU [J]	C40 C42 KCV [J/cm²]	C40 C42 KCU [J/cm²]	C40 C42 KCU2A [J/cm²]	C41 Szerokość próbki do badań Width of test piece Probenbreite	C44 Temp [°C]	C02 Kierunek pobierania próbek Direction of the sample Lage des Probenabschnittes	C50 Próba spęczniania Upsetting test Stauchprobe PN-H - 04411	D51 Odwęglenie Decarburisation Entkohlung [mm] PN-EN ISO 3887
1											
2											
3											
D50 - PRÓBA WYCIĘCIA											

D52 PRÓBA HARTOWNOŚCI HRC / JOMINY HRC RESULTS / HARTBARKEIT TEST PN-EN ISO 642

Test	Odległości od czysła (mm) / Distance (mm) /																					
	1	1.5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	15	20	25	30	35	40	45	50
1																						
2																						
3																						

D53 WTRĄCENIA NIEMETALICZNE / INCLUSION RATING / NICHTMETALLISCHE EINSCHLÜSSE


Method /	PN-H-04510								ASTM E45								DIN 50602	
Data	Oznaczenie włąćci / Type of inclusion																	
Test	TL	KK	KP	TP	KN	S	AT	AA	AT	AH	BT	BH	CT	CH	DT	DH	K	
1																		
2																		
3																		

D54 BADANIA STRUKTURY / STRUCTURE TEST / STRUKTUR TEST

Rodzaj badania / Type of test	Makrostruktura / Macrostructure / Makrostruktur PN-H-04501								Mikrostruktura / Microstructure / Mikrostruktur PN-H-04504							
	Numer wzorca / Template number								Numer skali / Scale number							
	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII
Test 1																
Test 2																
Test 3																

D55 INNE BADANIA / OTHER TESTS / ANDERE PRÜFUNGEN AM ERZEUGNIS

Rodzaj badania / Type of test/	Metoda / Method	Test 1	Test 2	Test 3
Wielkość ziarna / Grain size / Korngröße	PN-EN ISO 643			
Przeprzewodność / Susceptibility to overheating/ Überhitzungsempfindlichkeit	PN-EN ISO 643			
Pasmowość / Banding / Zeiligkeit	PN-H-04504			

Z07 Dodatkowy komentarz / Additional commentary / Zusätzliches Kommentar Klasa jakości powierzchni / Surface quality classes / Oberflächenguteklassen	Z04 Z05 Cechowanie znakiem CE , Informacje uzupełniające / CE marking , Supplementary information / CE Zeichen , Ergänzende Angaben <div> <div> STAL ŻEBROWANA B500B – PRĘTY KLASA B Nazwa wyrobu: wg KOT IBDiM: „Pręty żebrowane, stalowe do zbrojenia betonu” o nazwie handlowej: „Pręty żebrowane B500B”. Wg KOT ITB: „Stalowe pręty żebrowane B500B do zbrojenia betonu” CMC Poland Sp. z o.o. ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie Krajowa Ocena Techniczna Nr IBDiM-KOT-2021/0698 wydana 1 z dn. 23.06.2021. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2017/0042 wydanie 2 z dn. 10.03.2022 Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych nr 1/17 (wersja 6) Zakłady Badani i Atestacji „Zetom” im. Prof. F. Stauba w Katowicach Sp. z o.o. www.cmc.com </div> <div>  17 Material meets the requirements of grade: B500B acc. to DIN488:2009 B500B acc. to EN 10080:2005 B500B acc. to NEN6008 B500B acc. to CSN 42 0139:2011 B500B acc. to SK TP - 17/0006 B500B-T acc. to S5212540:2014 </div> </div>
	<div>       </div>

Numer partii odnosi się do gatunku/normy / Batch number related to grade/norm / die Partienummer bezieht sich auf Sorte/norm B500B/CSN 42 0139:2011 Z01 Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia. The producer guarantees that the delivery goods are in accordance with the conditions of the order. Der Hersteller erklärt, dass gelieferte Produkte den Auftragsbedingungen entsprechen.	Z02.2, Z03 Kontrola jakości Quality Control Office Qualitätskontrolle ODDZIAŁ NADZORU JAKOŚCI Mistrz Zmiany Andrzej Kurp
Z08 Nr rejestrowy/Registered Number/Reaistrirunasnummer - BDO 000003392	Andrzej Kurp