

Raport z budowy robota Kacper Woszczyło

Milestone 2

Zmiany wprowadzonych usprawnień, modyfikacji sprzętu zostały <u>podkreślone</u> reszta została bez zmian z poprzedniej części Milestone.

1. Zwięzły opis robota

Projekt zakłada stworzenie modelu pojazdu autonomicznego opartego na mikrokontrolerze STM32, który w trybie półautomatycznym realizuje polecenia operatora, a w pełni automatycznym samodzielnie wybiera trasę i reaguje na otoczenie. Dzięki zestawowi czujników ultradźwiękowych i optycznych pojazd potrafi wykrywać i omijać przeszkody oraz precyzyjnie podążać za namalowaną linią trasy. Sterowanie napędem realizowane jest poprzez generowanie sygnałów PWM, a całość logiki działania opiera się na wbudowanych timerach i (opcjonalnie) systemie zarządzania zadaniami w czasie rzeczywistym. Użytkownik komunikuje się z pojazdem poprzez interfejs UART (np. moduł Bluetooth HC-05), co umożliwia zdalne wydawanie komend, odczyt stanu sensorów oraz zmianę trybu jazdy. Mam pomysł, żeby na płytce STM32F3Discovery zaimplementować diodowy system informacyjny: podczas skrętu w prawo migotałyby diody zamontowane po prawej stronie platformy, a przy skręcie w lewo – analogiczne diody po stronie lewej.

2. Elementy wybrane do budowy robota

Lp.	Komponent	Ilość	Zdjęcie
1	HC-05 – bezprzewodowy moduł Bluetooth	1	
2	HC-SR04 czujnik ultradźwiękowy	2	
3	Koszyk na 6 baterii typu AA (R6)	1	O SATTOWANDS O SATTOWANDS EVERACTIVE CO EVERACTI
4	L298N – płyta sterownika silników DC	1	



Raport z budowy robota Kacper Woszczyło

	Kacper Woszczyło		
5	Płytka stykowa justPi – 400 otworów	1	
6	Silniki DC TT z przekładnią i kołami (3–6 V, wał podwójny, 65 mm)	4	
7	STM32F3-Discovery (STM32F3DISCOVERY)	1	
8	TCRT5000 – czujnik odblaskowy IR	2	



Raport z budowy robota Kacper Woszczyło

3. Mechanika robota

Deseczka jako podstawa robota

- Wymiary: 14,5 cm \times 22 cm \times 0,5 cm, cienka sklejka.
- Wywierciłem w niej otwór pod kable prowadzące do czujników TCRT5000 dzięki temu przewody nie plączą się pod robotem.

Mocowanie silników DC

- Przyklejone bezpośrednio do spodniej strony deseczki klejem Pattex (do klejenia drewna i innych tworzyw sztucznych).
- Klej trzyma bardzo mocno, a nie dodaje praktycznie żadnej masy.

Sterownik silników (L298N)

• Przytwierdziłem do kawałka dokładnie dociętego styropianu – Całość przymocowałem do deseczki taśmą dwustronną.

Płytka STM32F3-Discovery

 Zamontowana jest na kawałku plastikowego bloczka z zestawu Jengi (oczywiście przyklejona z dwóch stron).

Czujniki TCRT5000

- Przykleiłem je na przedniej lewej i prawej stronie robota, za pomocą kleju Pattex (do klejenia drewna i innych tworzyw sztucznych).
- Przewody poprowadzone przez otwór w deseczce, dzięki czemu nie przeszkadzają w jeździe.

Czujniki ultradźwiękowe HC-SR04

 Przyklejona podstawa specjalnie do tych czujników za pomocą taśmy dwustronnej i żeby nie spadały przykleiłem je klejem.

Okablowanie

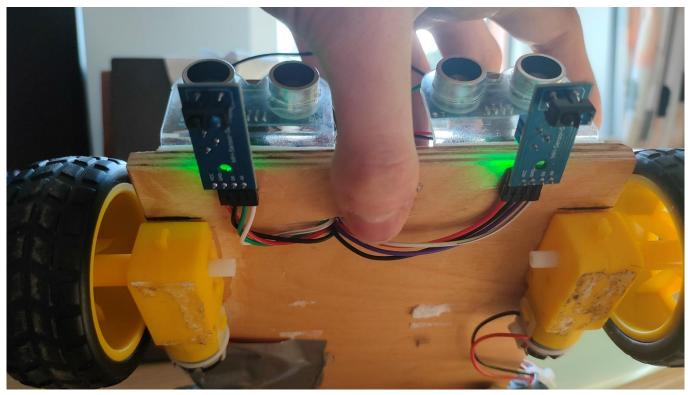
- Wszystkie przewody sygnałowe i zasilające zakończyłem złączkami żeńsko-męskimi, żeńsko-żeńskimi i męsko-męskimi.
- Prowadzenie kabli wzdłuż krawędzi deseczki zabezpieczyłem punktowo taśmą, żeby nic się nie plątało pod kołami.



Raport z budowy robota Kacper Woszczyło

Poniżej zdjęcia modyfikacji:

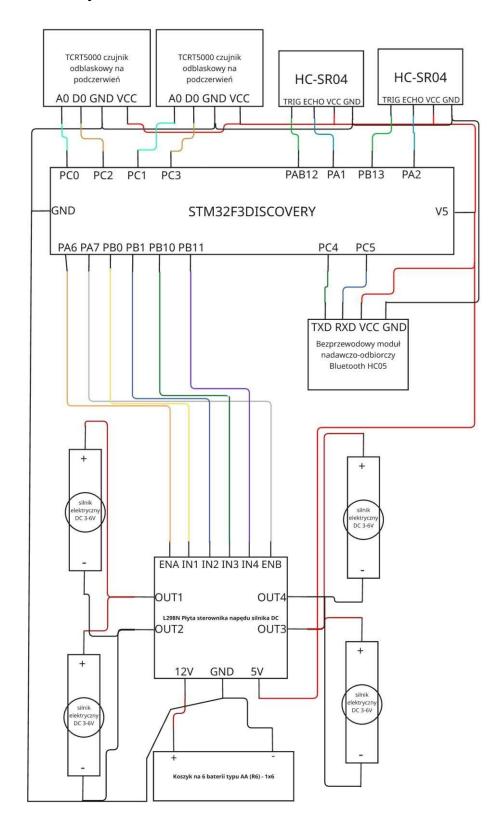






Raport z budowy robota Kacper Woszczyło

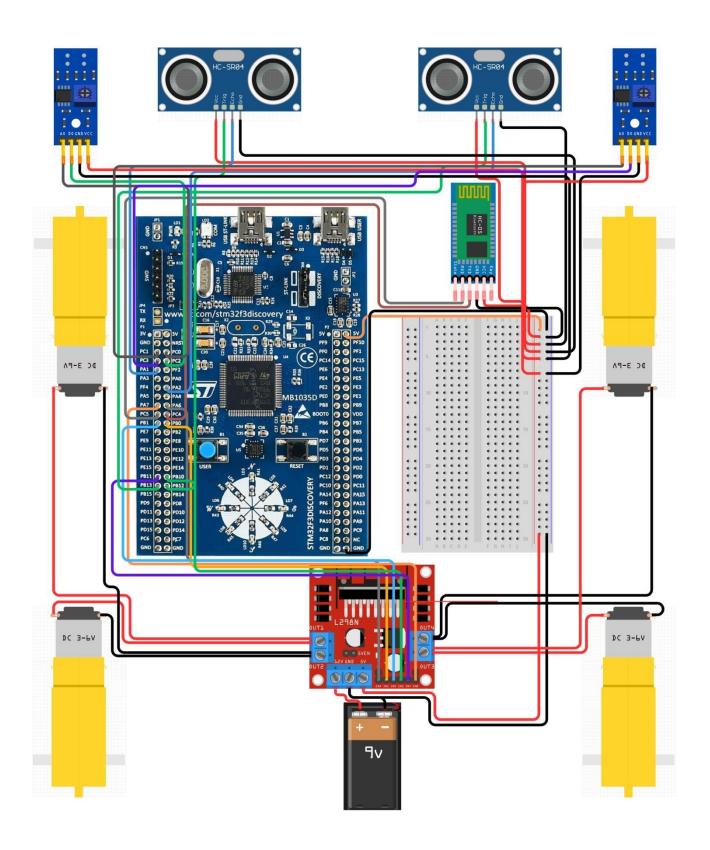
4. Schemat elektroniczny robota



Rys. 4.1: Schemat uproszczony układu elektronicznego robota (zrobiony za pomocą programu Microsoft Paint).



Raport z budowy robota Kacper Woszczyło

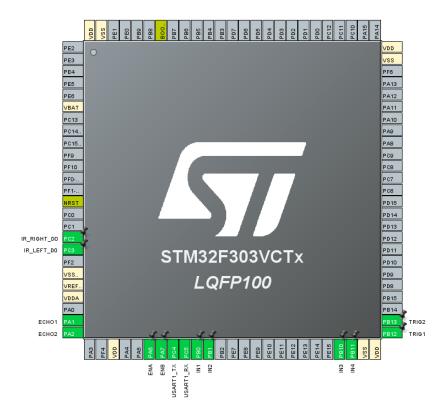


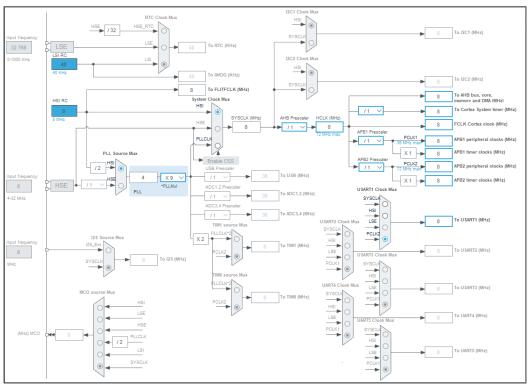
Rys. 4.2: Schemat montażowy robota z płytką stykową (zrobiony za pomocą programu Canva).



Raport z budowy robota Kacper Woszczyło

5. Oprogramowanie sterujące

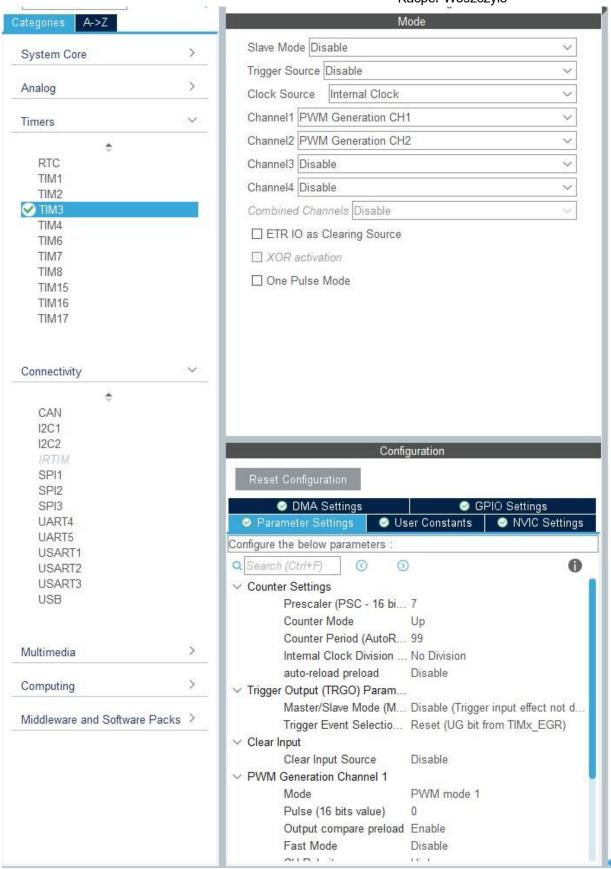






Raport z budowy robota

Kacper Woszczyło





System Core

DMA

GPIO
IWDG

NVIC
RCC

SYS

TSC

WWDG

Analog

Timers

RTC TIM1 TIM2 TIM3 TIM4 TIM6 TIM7 TIM8

> TIM15 TIM16 TIM17

Connectivity

CAN

12C1

12C2

SPI1

SPI2

SPI3

USART1

USB

Multimedia

Computing

USART2

USART3

UART4 UART5

Systemy Wbudowane i Mikroprocesory 2024/2025

Raport z budowy robota Kacper Woszczyło Mode Mode Asynchronous Hardware Flow Control (RS232) Disable ☐ Hardware Flow Control (RS485) Configuration DMA Settings GPIO Settings User Constants Parameter Settings Configure the below parameters 0 Q Search (Ctrl+F) Basic Parameters Baud Rate 9600 Bits/s Word Length 8 Bits (including Parity) Parity None Stop Bits Advanced Parameters Data Direction Receive and Transmit Over Sampling 16 Samples Single Sample Disable Advanced Features Auto Baudrate Disable TX Pin Active Level Inver... Disable RX Pin Active Level Inve... Disable Data Inversion

TX and RX Pins Swapping Disable

Overrun

Enable



Raport z budowy robota
Kacper Woszczyło

Fragmenty kodu pochodzące z pliku main.c:

```
#define PREDKOSC_MIN    0
#define PREDKOSC_MAX    100
#define KROK_PREDKOSCI    10
volatile uint8_t Auto=0;
volatile uint8_t procentPredkosci=10;
char znak;
```

Na początku ustawiono trzy makra: PREDKOSC_MIN i PREDKOSC_MAX określają minimalny i maksymalny procent wypełnienia PWM (0–100 %), a KROK_PREDKOSCI definiuje, o ile procent zmienia się prędkość przy każdej komendzie. Zadeklarowano dwie zmienne typu volatile uint8_t: Auto (flaga trybu automatycznego) i procentPredkosci (bieżący procent wypełnienia), oraz bufor na pojedynczy znak.

```
void aktualizujPredkosc(void)
{
    uint32_t predkosc = (htim3.Init.Period + 1)*procentPredkosci/100;
    __HAL_TIM_SET_COMPARE(&htim3, TIM_CHANNEL_1, predkosc);
    __HAL_TIM_SET_COMPARE(&htim3, TIM_CHANNEL_2, predkosc);
}
```

Funkcja aktualizujPredkosc() przelicza wartość rejestru porównawczego: (htim3.Init.Period + 1) * procentPredkosci / 100, co zapewnia liniową zależność wypełnienia sygnału od procentu. Wynik przypisywany jest jednocześnie do obu kanałów timera TIM3 (kanały 1 i 2) przez makra HAL:

HAL TIM SET COMPARE(&htim3, TIM CHANNEL x, predkosc);.

```
void zatrzymajSilniki(void)
{
     __HAL_TIM_SET_COMPARE(&htim3, TIM_CHANNEL_1, 0);
     __HAL_TIM_SET_COMPARE(&htim3, TIM_CHANNEL_2, 0);
}
```

Funkcja zatrzymajSilniki() wyłącza sygnał PWM na obu kanałach silników (TIM_CHANNEL_1 i TIM_CHANNEL_2), ustawiając wartość porównania na 0. W praktyce oznacza to 0 % wypełnienia sygnału PWM, czyli silniki przestają dostawać sygnał i natychmiast się zatrzymują.

```
void jedzNaprzod(void)
{
          HAL_GPIO_WritePin(IN1_GPIO_Port, IN1_Pin, 1);
          HAL_GPIO_WritePin(IN2_GPIO_Port, IN2_Pin, 0);
          HAL_GPIO_WritePin(IN3_GPIO_Port, IN3_Pin, 1);
          HAL_GPIO_WritePin(IN4_GPIO_Port, IN4_Pin, 0);
          aktualizujPredkosc();
}
```

Funkcja jedzNaprzod() ustawia piny kierunkowe tak, aby oba silniki jechały naprzód (IN1=1, IN2=0; IN3=1, IN4=0), a następnie wywołuje aktualizujPredkosc(), która oblicza i uruchamia PWM o zadanym procentowym wypełnieniu – w efekcie robot rusza do przodu.



Raport z budowy robota
Kacper Woszczyło

```
void jedzDoTylu(void)
{
         HAL_GPIO_WritePin(IN1_GPIO_Port, IN1_Pin, 0);
         HAL_GPIO_WritePin(IN2_GPIO_Port, IN2_Pin, 1);
         HAL_GPIO_WritePin(IN3_GPIO_Port, IN3_Pin, 0);
         HAL_GPIO_WritePin(IN4_GPIO_Port, IN4_Pin, 1);
         aktualizujPredkosc();
}
```

Funkcja jedzDoTylu() ustawia piny kierunkowe odwrotnie (IN1=0, IN2=1; IN3=0, IN4=1), dzięki czemu oba silniki kręcą się w tył, a potem wywołuje aktualizujPredkosc(), aby nadać im zadaną moc – robot jedzie do tyłu.

```
void skrecWLewo(void)
{
    HAL_GPIO_WritePin(IN1_GPIO_Port, IN1_Pin, 1);
    HAL_GPIO_WritePin(IN2_GPIO_Port, IN2_Pin, 0);
    HAL_GPIO_WritePin(IN3_GPIO_Port, IN3_Pin, 0);
    HAL_GPIO_WritePin(IN4_GPIO_Port, IN4_Pin, 1);
    aktualizujPredkosc();
}
```

Funkcja skrecWLewo() Ustawia lewy silnik do przodu (IN1=1, IN2=0) i prawy do tyłu (IN3=0, IN4=1), a następnie wywołuje aktualizujPredkosc(), co powoduje obrót robota w lewo z aktualnie ustawioną prędkością.

```
void skrecWPrawo(void)
{
          HAL_GPIO_WritePin(IN1_GPIO_Port, IN1_Pin, 0);
          HAL_GPIO_WritePin(IN2_GPIO_Port, IN2_Pin, 1);
          HAL_GPIO_WritePin(IN3_GPIO_Port, IN3_Pin, 1);
          HAL_GPIO_WritePin(IN4_GPIO_Port, IN4_Pin, 0);
          aktualizujPredkosc();
}
```

Funkcja skrecWPrawo() ustawia lewy silnik do tyłu (IN1=0, IN2=1) i prawy do przodu (IN3=1, IN4=0), a potem uruchamia aktualizujPredkosc(), wprawiając robota w obrót w prawo.

```
void zatrzymajRobota(void)
{
    zatrzymajSilniki();
    HAL_GPIO_WritePin(IN1_GPIO_Port, IN1_Pin, 0);
    HAL_GPIO_WritePin(IN2_GPIO_Port, IN2_Pin, 0);
    HAL_GPIO_WritePin(IN3_GPIO_Port, IN3_Pin, 0);
    HAL_GPIO_WritePin(IN4_GPIO_Port, IN4_Pin, 0);
}
```

Funkcja zatrzymajSilniki() ustawia wszystkie piny kierunkowe IN1–IN4 na 0, odcinając zasilanie silników; nie wywołuje PWM, dzięki czemu robot natychmiast się zatrzymuje.



Raport z budowy robota
Kacper Woszczyło

```
void jedzPoLinii(void)
{
    aktualizujPredkosc();
    uint8_t lewySensor = HAL_GPIO_ReadPin(IR_LEFT_D0_GPIO_Port, IR_LEFT_D0_Pin);
    uint8_t prawySensor = HAL_GPIO_ReadPin(IR_RIGHT_D0_GPIO_Port, IR_RIGHT_D0_Pin);

if(lewySensor==0&&prawySensor==0)
{
    jedzNaprzod();
}
else if(lewySensor==1&&prawySensor==0)
{
    skrecWLewo();
}
else if(lewySensor==0&&prawySensor==1)
{
    skrecWPrawo();
}
else
{
    zatrzymajRobota();
}
```

W funkcji jedzPoLinii() odczytywane są dwa cyfrowe wejścia IR: lewySensor = HAL_GPIO_ReadPin(IR_LEFT_D0_GPIO_Port, IR_LEFT_D0_Pin) oraz analogicznie prawySensor. Gdy oba czujniki widzą biały (0/0), jedzie na wprost, jak lewy widzi czarny (1) a prawy biały, skręca w lewo analogicznie kiedy warunek jest odwrotny, skręca w prawo. W pozostałych przypadkach (1/1) robot zatrzymuje się.



Raport z budowy robota

Kacper Woszczyło

Obsługa poleceń z UART została wykonana za pomocą funkcji obsługaMenu(char znak) w którym znajduje się switch, reagujący na znaki:

- M zwiększa procentPredkosci o KROK_PREDKOSCI, aż do PREDKOSC_MAX;
- N zmniejsza o krok, aż do minimum;
- G, T, L, P, S wywołują odpowiednio: jazdę przód, tył, skręt w lewo, skręt w prawo oraz zatrzymanie;
- A i a włączają lub wyłączają tryb automatyczny (Auto = 1/0) i zatrzymują robot w przypadku wyłączenia.

```
int main(void)
{

    /* USER CODE BEGIN 1 */
    /* USER CODE END 1 */

    /* MCU Configuration------*/

    /* Reset of all peripherals, Initializes the Flash interface and the Systick. */
    HAL_Init();

    /* USER CODE BEGIN Init */

    /* USER CODE END Init */

    /* Configure the system clock */
    SystemClock_Config();

    /* USER CODE BEGIN SysInit */

    /* USER CODE END SysInit */

    /* Initialize all configured peripherals */
    MX_GPTO_Init();
    MX_IMA_Init();
}
```



Raport z budowy robota

Kacper Woszczyło

Rozpoczyna działanie od wywołań inicjalizujących HAL (HAL_Init()), ustawienia zegara systemowego (SystemClock_Config()) oraz konfiguracji peryferiów (MX_GPIO_Init(), MX_TIM3_Init(), MX_USART1_UART_Init()). Następnie uruchamia PWM na kanałach 1 i 2 timera TIM3 i wywołuje aktualizujPredkosc(), aby nadać początkową wartość wypełnienia. Aktywuje odbiór pojedynczego bajtu UART w trybie przerwań oraz wysyła komunikat "Robot Działa\r\n". W nieskończonej pętli while(1) sprawdza flagę Auto – jeśli jest włączona (Auto == 1), wywołuje jedzPoLinii(), realizując automatyczne podążanie za linią.

```
void HAL_UART_RxCpltCallback(UART_HandleTypeDef *huart)
{
    if (huart->Instance == USART1)
    {
       obslugaMenu(znak);
       HAL_UART_Receive_IT(&huart1, (uint8_t*)&znak, 1);
    }
}
```

Funkcja HAL_UART_RxCpltCallback(UART_HandleTypeDef *huart) wyłapuje przerwanie po odebraniu znaku na USART1, przekazuje go do obsługaMenu(znak) i ponownie uruchamia odbiór kolejnego bajtu przerwaniami, co zapewnia ciągłą komunikację.



Raport z budowy robota
Kacper Woszczyło

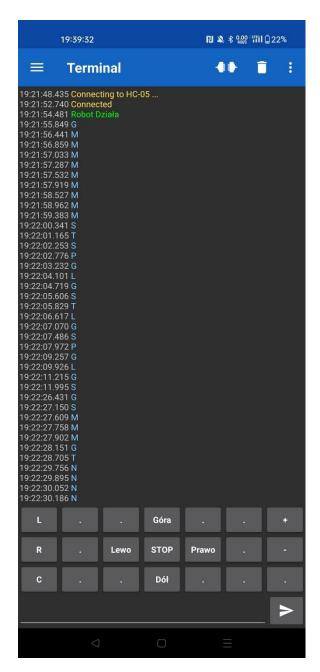
Aplikacja do sterowania robotem: Serial Bluetooth Terminal

https://play.google.com/store/apps/details?id=de.kai morich.serial bluetooth terminal&hl=pl

Serial Bluetooth Terminal



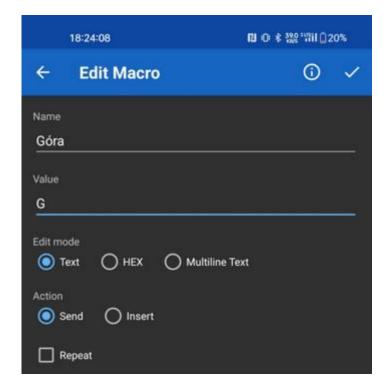






Raport z budowy robota Kacper Woszczyło

Przykładowa konfiguracja przycisku powyżej aplikacji:



W Serial Bluetooth Terminal przyciski makr zdefiniowano tak, by na każdy tap wysyłały jeden znak ASCII odpowiadający komendzie robota (np. "G" dla ruchu do przodu, "T" dla do tyłu, "L"/"P" dla skrętów, "S" dla stop, "A"/"a" dla włączenia/wyłączenia trybu automatycznego oraz "M"/"N" dla zmiany prędkości). Każde makro w edycji ma ustawiony tryb "Text" i działanie "Send", bez opcji powtarzania.



Raport z budowy robota Kacper Woszczyło

6. Zdjęcia opracowanego robota

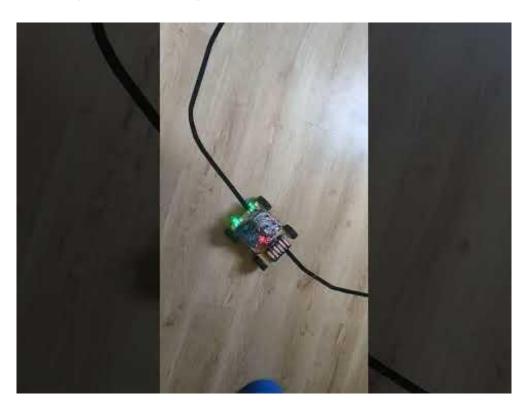


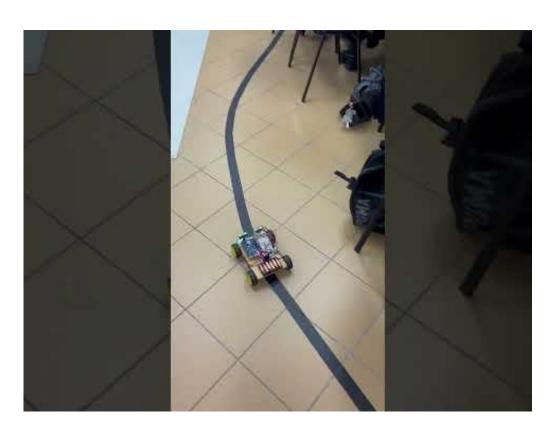




Raport z budowy robota Kacper Woszczyło

7. Filmy opracowanego robota:







Raport z budowy robota Kacper Woszczyło

