Instrumentação Industrial Introdução aos processos de medição

Prof. Felipe Pinheiro

Universidade Federal do Rio Grande do Norte 2019.2



Sumário

Revisão



Revisão

- Conceito de instrumentação, controle de processos e laço de controle.
- Elementos principais de um laço de controle, assim como, onde e como identificá-los.
- Unidades e Padrões dos principais sistemas.



- Instituto de Metrologia, Qualidade e Tecnologia Inmetro
- É uma autarquia federal, vinculada ao Ministério da Economia.
- "Sua missão é prover confiança à sociedade brasileira nas medições e nos produtos, por meio da metrologia e da avaliação da conformidade, promovendo a harmonização das relações de consumo, a inovação e a competitividade do País."



Principais parâmetros estáticos dos instrumentos:

- Exatidão: É a diferença entre o valor indicado e o valor real.
- Range (Faixa): Especifica o menor e o maior valor que pode ser medido.
- Alcance: Corresponde à sua faixa de operação do valor mínimo ao máximo de escala.
- Exatidão de leitura: Corresponde ao desvio do valor real no ponto que a medição é tomada (expresso em porcentagem).
- Exatidão absoluta: É o desvio do valor real expresso como um número.

Principais parâmetros estáticos dos instrumentos:

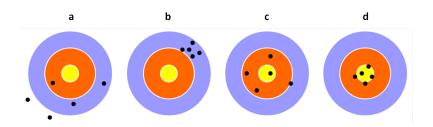
- Precisão: Limites nos quais um sinal pode ser lido em que essa leitura pode ainda ser subjetiva (grau de aleatoriedade).
- Repetibilidade: Descreve a proximidade de leituras de saída quando a mesma entrada é aplicada sob as mesmas condições.
- **Reprodutibilidade:** Descreve a proximidade de leituras quando a mesma entrada é aplicada em diferentes condições.
- Sensibilidade: É a medida da mudança da saída do instrumento para uma dada mudança na variável medida.



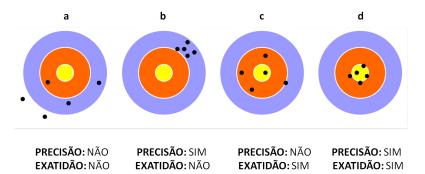
Multiplicadores

Multiple	Prefix	Symbol	Multiple	Prefix	Symbol
10 ¹²	tera	Т	10^{-2}	centi	С
10^{9}	giga	G	10^{-3}	milli	m
10^{6}	mega	M	10^{-6}	micro	μ
10^{3}	kilo	k	10^{-9}	nano	n
10^{2}	hecto	h	10^{-12}	pico	p
10	deka	da	10^{-15}	femto	f
10^{-1}	deci	d	10^{-18}	atto	a







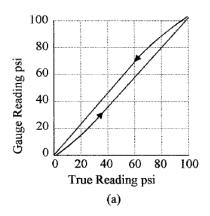


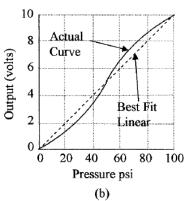


Principais parâmetros estáticos dos instrumentos:

- Tolerância: É o terno usado para descrever o erro máximo aceitável de um determinado valor.
- Offset: É a leitura de um instrumento com entrada nula.
- Drift: É a mudança na leitura de um instrumento de variável fixa ao longo do tempo
- **Histerese**: É a diferença entre leituras obtidas quando um instrumento aproxima-se de um sinal por direções opostas.
- Resolução: É a mínima variação de uma variável que o instrumento é capaz de perceber.
- Linearidade: É a medida da proporcionalidade entre o va atual de uma variável e a saída do instrumento sobre sua fai de operação.







Exercício 1

- Um manômetro possui escala que varia de 0 a 50 psi, onde a pior variação obtida nas leituras é de $\pm 4,35$ psi. Qual é a exatidão do instrumento em %FSD?
- Um sensor de temperatura tem uma faixa de 0 a 120°C e exatidão absoluta de ±3°C. Qual a exatidão em %FSD?
- Uma balança capaz de medir até 200 lb apresenta uma exatidão de $\pm 2,5\%$ da leitura. Qual o desvio para leituras de 75 e 150 lb, e qual a exatidão em %FSD?



Exercício 2

 Uma balança analógica possui a seguinte característica de carga/leitura:

Carga (kg)	0	10	20	30	40
Leitura (mm)	0,2	1,1	2,4	3,6	4,5

Determine a sensibilidade média desta balança.



Próxima aula

• Tipos de instrumentos.

Plantão de dúvidas: msc.felipepinheiro@gmail.com

