凯鲁嘎吉 - 博客园

http://www.cnblogs.com/kailugaji/

造纸厂接到定单,所需卷纸的宽度和长度如表

| 卷纸的宽度 | 长度 |
|-------|-------|
| 5 | 10000 |
| 7 | 30000 |
| 9 | 20000 |

工厂生产1号(宽度10)和2号(宽度20)两种标准卷纸,其长度未加规定。现按定单要求对标准卷纸进行切割,切割后有限长度的卷纸可连接起来达到所需卷纸的长度。问如何安排切割计划以满足定单需求而使切割损失最小?

解:为了满足定单要求和使切割损失最小,我们可以使用多种切割方法来进行组合。此时,我们不但要考虑对两种标准卷纸的宽度如何进行切割, 而且还要确定按某一种方式切割时标准卷纸所耗用的长度。

例如,可以把宽10的1号标准卷纸切割成宽5的卷纸2卷,根据定单要求,此时需1号标准卷纸5000单位长度,与此同时,把宽度20的2号标准卷纸切割成宽度7和宽度9的卷纸各1卷,此时为满足定单要求,需2号标准卷纸30000单位长度。按此切割方案,宽度9的卷纸多生产10000单位长度,因此,切割损失的面积为(20-7-9)×30000+9×10000。

设xij为第i号标准卷纸按第i种方式切割时所耗用的长度。

各种可能的切割方式及切割损失宽度由下表给出**(每种方式所产生的切割损失宽度应小于5)。**

| 图 图 图 图 图 图 图 图 图 图 图 图 图 图 图 图 图 图 图 | | | | 1 | | 6份队 | | | | | |
|---------------------------------------|-----|-------------|------|-------|------------------|-----|-----|------|---------|-----|-------------|
| 切割所得卷数 | | 1"标准卷纸(寬10) | | | 黑質量的 2"标准卷纸(寬20) | | | | 需求长度 | | |
| | | x111 | X12 | x111 | x21 | X22 | X23 | x24' | X25 | x26 | |
| 卷纸 | 寛度5 | 2 | 0 | 0 | 4 | 2 | 2 | 1 1 | 0 | 0 | 10,000 |
| | 宽度7 | 0 | 干份租借 | 0 | 0 | 100 | 0 | 2 | 能能 | 大の日 | 30,000 |
| | 宽度9 | 0 | 0 | 建和一丁 | 0 | .0 | 1 | 0 | di Dite | 2 | 20,000 |
| 切割报 | 失宽度 | 0 0 | 3 | 1 1 R | 10 | 3 | 1 | 1 10 | 14不 | 2 | . T. Of Mr. |

按这9种切割方式,宽度9的卷纸所得长度为

x13+x23+x25+2x26

令 xl=x13+x23+x25+2x26-20000,则宽度9、长度x1的卷纸再可切割成宽度5(切割损失宽度4)或宽度7(切割损失宽度2)的卷纸设它们的长度分别为x2及x3

现在切割所得宽度7的卷纸其长度为

x12+x22+2x24+x25+x3

令 x4=x12+x22+2x24+x25+x3-30000,则宽度7、长度x4的卷纸又可切割成宽度5的卷纸(切割损失宽度2)。

在上述切割方式组合的条件下,宽度5的卷纸其所得长度为

2xII+4x21+2x22+2x23+x24+x2+x4

 \Rightarrow x5=2x11+4x21+2x22+2x23+x24+x2+x4-10000

我们应注意到,4x2,2x3,2x4,5x5都为卷纸的切割损失面积。从而,总的切割损失面积

f=3x12+x13+3x22+x23+x24+4x25+2x26+4x2+2x3+2x4+5x5

于是, 我们得本问题的线性规划模型:

minf=3x12+x13+3x22+x23+x24+4x25+2x26+4x2+2x3+2x4+5x5

s. t. 2x11+4x21+2x22+2x23+x24+x2+x4-x5=10000

x12+x22+2x24+x25+x3-x4=30000

x13+x23+x25+2x26-x1=20000

x2+x3=x1,

xlj≥0, j=1, 2, 3

x2j≥0, j=1, ..., 6

xj≥0, j=1, ..., 5

Lingo程序:

 $\begin{array}{l} \min_{1} = 3*x12 + x13 + 3*x22 + x23 + x24 + 4*x25 + 2*x26 + 2*x3 + 5*x5 + 4*x2 + 2*x4; \\ 2*x11 + 4*x21 + 2*x22 + 2*x23 + x24 + x2 + x4 - x5 = 10000; \\ x12 + x22 + 2*x24 + x25 + x3 - x4 = 30000; \\ x13 + x23 + x25 + 2*x26 - x1 = 20000; \\ x2 + x3 = x1; \\ end \end{array}$

结果为:

Global optimal solution found.

Objective value:60000.00Infeasibilities:0.000000Total solver iterations:1

| Variable | Value | Reduced Cost |
|----------|----------|--------------|
| X12 | 0.000000 | 0.000000 |
| X13 | 0.000000 | 0.000000 |
| X22 | 0.000000 | 10.00000 |
| X23 | 0.000000 | 10.00000 |
| X24 | 10000.00 | 0.000000 |
| X25 | 0.000000 | 0.000000 |
| X26 | 15000.00 | 0.000000 |
| Х3 | 10000.00 | 0.000000 |
| Х5 | 0.000000 | 0.000000 |
| X2 | 0.000000 | 10.00000 |
| X4 | 0.000000 | 10.00000 |

| X11 X21 X1 | 0.000000 0.000000 10000.00 | 10.00000 20.00000 0.000000 |
|------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| Row | Slack or Surplus | Dual Price |
| 1 | 60000.00 | -1.000000 |
| 2 | 0.000000 | 5.000000 |
| 3 | 0.000000 | -3.000000 |
| 4 | 0.000000 | -1.000000 |
| 5 | 0.000000 | 1.000000 |