

Kamal Machto Développeur Informatique

32 ans, Marié Permis B, Véhicule Tel:06.51.55.45.61

kamal.machto@gmail.com http://kamal-machto.fr

Compétences

Informatiques

- > Applications : Microsoft Office, PowerAMC, IDE Eclipse, IntelliJ IDEA, Visual Studio, pgAdmin.
- Programmation Orientée Objet: C#, Java, Java EE
- > Frameworks : .NET, Spring (Core, Security, MVC, Data), Spring Boot, Play(bases), Maven, Hibernate-JPA, AngularJS
- ► Langages web : HTML, CSS, JavaScript, PHP, JSON.
- Technologies web: REST, Bootstrap, JQuery(bases), Bower, Grunt.
- Bases de données : H2DB SQL Server, MySQL, PostgreSQL, langage SQL.
- **Déploiement :** Docker
- Outils collaboratifs: Git, GitHub, Bitbucket, Slack.

<u>Langues</u>

- ➤ Arabe: langue maternelle.
- > Français : courant
- > Anglais: technique

Diplômes et formations

Développeur logiciel



AFPA (Roubaix)

Navril – Décembre 2016

Technicien supérieur en conception mécanique



- AFPA (Lomme)

Mai 2012 – Avril 2013

Master professionnel spécialité « Laser et Applications »



- USTL (Lille1)

(1) 2010

Licence option « Sciences physiques »



USTL (Lille1)

Expériences professionnelles

Développeur stagiaire



Leansys (Villeneuve d'Asca)

Octobre – Décembre 2016

J'ai développé une application client/serveur qui permet depuis une interface utilisateur de gérer les données des collaborateurs.

- Côté serveur j'ai implémenté une API REST avec Spring Boot
- Côté client j'ai utilisé AngularJS, Bootstrap, et HTML.

Conducteur de ligne industrielle (Profileuse)



ManOrga (Leers)

<u>Janvier – Avril 2016</u>

J'ai assuré le réglage de la ligne automatisée et le contrôle de la conformité des produits finis.

Opérateur sur machines laser



J'ai été chargé de programmer, régler et approvisionner les machines de découpe laser. J'ai également dû vérifier la qualité des produits finis et d'effectuer la maintenance de 1^{er} niveau des machines.

Technicien en conception mécanique



Xfive pour Bridgestone (Belgique)

Janvier – Mai 2013

J'ai réalisé un prototype d'un broyeur des pneus d'avion fin de vie. Dans un premier temps j'ai élaboré un cahier des charges à partir duquel, j'ai développé les solutions techniques répondant aux exigences définies. Finalement j'ai modélisé les solutions en 3D et 2D.

Assistant ingénieur R&D



Air Liquide (Pontoise)

Novembre 2010

L'oxygène est utilisé dans différents procédés de fabrication industriels dont la découpe laser. J'ai été amené pendant cette période à réaliser une étude théorique et expérimentale sur l'influence de la pureté d'oxygène en découpe laser des aciers. Le but est de comparer les performances du procédé de découpe en fonction de la qualité des gaz utilisés.