



	aboratorio e Industria		OPDENID	E SOBOR	TE No.C 2	765
DEPARTAMENTO DE SO	7	11	OKDENIO	1.	Garantia C	р
Chente Hospital	Universitorio a	er will		2.	Contrato	1
Tel Fix. 317 331	23 66 E-1	nail:	21 50	3.	Mantenimiento	P
Maria Saturba	Serie No.: 124	Modelo:No.		4.	Instalación	
Ubicación Cirugia	Sene No. 127	Orden de Cliente No		5.	Desinstalación	
Encargado Toda	Andres Bohorque	2 V/S:		6.	Acompañamien	to
July .	THE PICTURE OF THE PI			7.	Diagnóstico	
T.D				8.	Capacitación	
TRABAJOS REALIZADO			/	9.	Calificación	
adjunto.	antenimiento pi	event 100 a	a alloydo	Con	d protoc	Colo
Si evidencia	successed en	depovoluva	a). Se proced	e a l	moincle).	
		1 1	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,			1 -17
de la mima.	cho polvo en	la tarfeto	electronica	Je 1	redico lim	liczn
Se evidincia	el pitro oci	polus of Filhe	o buchnitopics	de	mosido :	Sulia).
Se Evidmad	du parte en la	worth di	la polita.			
	1					
SI radia lin	pieza de los	dipositos i	de agoa.			
Se, Wollowon	probas de 1	ungionamin	to . No aido	: 3201		
El aguipo s	el ambio d'	natioo.				
OBSERVACIONES	1 5 6 1	1 =1ho de	aire Tilton	Lactor	islogico	1
se recommenda	el campio d	a prince ac	0110 / ////	June 1		0
junta de la f	ourta.					
9						
REPUESTOS	REFERENCIA	CANTIDAD	REPUESTOS	RE	FERENCIA	
		التصييل البا				CANTIDAD
		سنتصدن المستحدد المستد				CANTIDAD
						CANTIDAD
						CANTIDAD
						CANTIDAD
epuestos reemplazados S	I NO Z	En caso afirmativo	o, ¿Estos le fueron ent	regados?	SI NO [	
		En caso afirmativo	o, ¿Estos le fueron ent	regados?	SI NO [	
no fueron entregados esp	pecifique el motivo	En caso afirmativo		regados?		
no fueron entregados esp Certifico que los anter	oecifique el motivo iores servicios han sido	En caso afirmativo	Lugar:	oli -	Valle	
no fueron entregados esp	oecifique el motivo iores servicios han sido	En caso afirmativo	Lugar:	regados?	Valle	
no fueron entregados esp Certifico que los anter	oecifique el motivo iores servicios han sido	En caso afirmativo	Lugar:	oli -	Valle	
Certifico que los anter prestados satisfactoria	iores servicios han sido mente.	En caso afirmativo	Lugar:	oli -	Valle	
Juan Selonshio	iores servicios han sido mente.	En caso afirmativo	Lugar:	oli- oli/10	Valle	
Certifico que los anter prestados satisfactoria	iores servicios han sido mente.	En caso afirmativo	Lugar:	oli 6/11/20 ff porte Técr	Valle	

PRINCIPAL Carrera 7 No. 69-53 PBX: +57(1) 3478826 3904552 soportec@kaika.com.co Bogotá

Re Si

ANTIOQUIA

Calle 40 No. 63 C-97 Int 2 Piso 1 Ed. Naranjal PBX:+57(4) 434 0222 medellin@kaika.com.co Medellin

COSTA ATLÁNTICA Calle 72 No. 4 18-09 Of. 206 Centro Empresarial Dassanto PBX: +57(5) 345 4922 barranquilla@kaika.com.co Barranquilla

VALLE Av. 6 Norte No. 17-92 Of. 301 PBX: +57(2) 660 3963 cali@kaika.com.co Cali

SANTANDERES Cel: 313 888 4272 bucaramanga@kaika.com.co Bucaramanga

EJE CAFETERO Cel: 313 888 4266 ejecafetero@kaika.com.co Pereira





Nombre: ....

## Mantenimiento Preventivo Miniclaves M10/20/30 21(E,ED,Le)

ORDEN DE SOPORTE

Juan Daza.

ptocolo MATMC (Versión.1 02.08.2010)

Cliente :_ Modelo :	Hospital Universitario del Valle Fecha : Bluctora : 124768
No	DESCRIPCIÓN
aplica	
	Limpieza cámara
	Mecanica
d	Limpiar la/s junta/s de la/s puerta/s  Desmontar y limpiar los filtro de agua depósitos  Desmontar y limpiar los filtro de agua depósitos
Z	Comprobar funcionamiento de las electroválvulas de entrada de agua (solo para equipos con sistema
1	automático de llenado)  Comprobar el funcionamiento de las boyas de nivel de los depósito/s de agua (solo para equipos con
	sistema automático de llenado)  Desmontar y limpiar los filtros de entrada/salida de vapor de los distintos circuitos
	Cambiar el filtro de entrada aire estéril a la cámara (ANUALMENTE)
1	Comprobar funcionamiento de las válvulas de retención limpiando su asiento y cierre
/	Verificar las electroválvulas del circuito hidráulico
	Desmonte y limpieza del intercambiador de calor
*******	Verificar el funcionamiento de la bomba de vacío
4.4.4.4.4.4	Revisar y reparar posibles fugas de vapor, agua, etc.
	Generador de vapor
*******	Revisar las tubuladuras de posibles obstrucciones
*******	Verificar el funcionamiento del termostato de seguridad
	Verificar el funcionamiento de la bomba de inyección de agua
	Comprobar el consumo:
	• bomba de vacío (0,24 A)
	• generador (.3,5 A)
********	Puertas (seguridades)
	Verificar el funcionamiento de los seguros de bloqueo de la puerta y lubricar las partes mecánicas
********	
	Ajustes y comprobaciones
	Verificar el funcionamiento de los instrumentos de regulación y control y ajustar si fuera necesario. Anotando los resultados en Anexo nº 1: Temperatura cámara 1, cámara 2, generador y Presión de
man.	cámara (ANUALMENTE)
	Pruebas de funcionamiento.
******	Realizar un test de vacío
	Realizar un ciclo de Bowie & Dick
	Realizar un programa de trabajo verificando que las temperaturas y presiones de cámara se
	encuentran dentro de la banda correcta.  Minima = Temperatura: 13,4 °C Presión: 215 Kpa(abs)
	Minima = Temperatura: 135.4 °C Presión: 215 Kpa(abs)  Máxima = Temperatura: 135.4 °C Presión: 216 Kpa(abs)
na v sol	In CLIENTE Firma técnico KAIKA LITDA.

Nombre: ...