REPORTE DE MANTENIMIENTO



| CLIENTE | HOSPITAL UNIVERSITARIO DEL VALLE | | |
|-------------------|----------------------------------|---------------|-------------|
| CONTACTO | Lenker Mier CUIDAD | | |
| EQUIPO | Esterilizador | MARCA | CALI BMT |
| SERIE | 100266 | MODELO | 636-2FD |
| UBICACIÓN | Central de Esterilización | No. INV | ST-1 |
| FECHA DE SERVICIO | 2019-05-10 | ETIQUETA MTO. | 10108 |
| REALIZADO POR | Luis Gabriel Marín | O.S. No. | MV12638-19 |
| | Jonathan Osorio | No. Ciclos | 16919 |

| Ítem | ACTIVIDADES REALIZAD | SREALIZADAS | |
|------|---|-----------------------------------|--|
| 1 | Revisión y ajuste de circuito, tablero eléctrico, fusibles y pantalla táctil. | | |
| 2 | Inspección del estado físico, funcionamiento y lubricación de puertas (final de carrera, sello switche, filtro, y electroválvulas). | | |
| 3 | Limpieza externa e interna de la cámara. | | |
| 4 | Verificación de de la calidad de agua DEMI, sensor de nível, temperatura y válvula de calentamiento. | | |
| 5 | Limpieza y revisión del funcionamiento de sistema de vacío (restrictor, bomba, filtro, drenaje). | filtro de entrada, electrválvula, | |
| 6 | Inspección del estado de válvulas neumáticas y de seguridad. | | |
| 7 | Revisión del regulador de aire comprimido. | | |
| 8 | Limpieza y revisión de filtros (EV Y23, chaqueta, linea de vació y aire estéril). | | |
| 9 | Registrar y revisar presión de entrada a caldera (Filtro) y válvu | ıla de cheque vapor. | |
| 0 | Mantenimiento de trampas de condensado. | | |
| 57 | Inspección de las condiciones de funcionamiento de sensores de presión, manómetros y presostato de seguridad. | | |
| 2 / | Inspección del estado físico y de funcionamiento del carreto de las puertas. | | |
| 3 F | Revisión y ajuste de altura de los carros. | | |
| 4 A | Mediciones eléctricas; Voltaje fuerza: 220 V, Voltaje control: 110 V. | | |
| mple | etado y Revisado por C4 Pascal SAS. | | |
| mbre | | Fecha | |
| iana | Gutierrez P. | 2019-06-07 | |



OBSERVACIONES

Se realizo mantenimiento preventivo, fabricación y revisión del funcionamiento de partes y accesorios del equipo.

Se realizó cambio de sello de puerta principal, trampa de condensado en L y recta y empaque de sensores de presion.

Se realizó corrección de tubería de drenaje de 3/4" y reparación de final de carrera S11.1.

El equipo queda operando.

Tationa Guliellet P.

Tatiana Gutierrez Palacio. Jefe de Laboratorio Fecha de emisión: 2019-06-07