WYDARZENIA KURIER DRZEWNY 9 / 2017

Suszarnie taśmowe AMS elektronik

Całkowicie wyeliminowane ryzyko zapłonu

Taśmowe suszarnie typu ECO-Dryers nowoczesnej konstrukcji zapewniają bezpieczne oraz ekonomiczne suszenie trocin oraz innych materiałów sypkich. Rozwiązanie to opracowała i wdrożyła do produkcji firma AMS elektronik, znana jako producent komorowych suszarń tarcicy oraz systemów automatyki sterującej.

Najważniejsze bezpieczeństwo

- Istotą bezpieczeństwa suszarń taśmowych jest sposób dostarczania ciepła do procesu suszenia. Nagrzewanie powietrza, stanowiącego czynnik suszący, odbywa się poprzez specjalne nagrzewnice panelowe zasilane gorącą wodą bądź płynem na bazie glikolu. Temperatura czynnika grzewczego wynosi od 80 do 150º C. Zaletą takiego rozwiązania jest całkowite wyeliminowanie ryzyka zapalenia się suszonego materiału. Źródłem ciepła może być kocioł na odpady drzewne bądź też dowolne urządzenie zapewniające ogrzanie czynnika grzewczego do wymaganej temperatury - mówi Bogdan Miecznikowski z firmy AMS elektronik.

Od 500 do 2000 kg

Suszarnie ECO-Dryers cechuje wydajność wyjściowa w zakresie od 500 do 2000 kg suchych trocin na godzinę (suszenie od 45 do 12 proc. wilgotności). Usuwają one z materiału od 300 do 1200 kg wody na godzinę.

Zwarta budowa i wytrzymałość konstrukcji

Suszarnie taśmowe ECO-Dryers cechują się zwartą formą budowy w postaci kontenera umożliwiającą łatwe przestawianie i szybki montaż. Wszystkie powierzchnie suszarni, które mają kontakt z suszonym materiałem, wykonane są z kwasoodpornej stali. Umożliwia to długotrwałą i bezawaryjną pracę.

Elastyczność i wygoda

Urządzenia wyposażono w wysoką automatyzację, co pozwala na całkowite wyeliminowanie obsługi przez



człowieka podczas ich pracy. Suszarnie taśmowe ECO-Dryers zapewniają elastyczność zastosowania poprzez możliwość suszenia wielu rodzajów sypkich produktów. Użytkownik może przeprowadzać proces w ruchu ciągłym, półciągłym lub przerywanym. System raportowania stanów awaryjnych poprzez SMS-a umożliwia automatyczne informowanie służb technicznych użytkownika o wszystkich anomaliach pracy i stanach awaryjnych, takich jak: niski poziom napełnienia zbiornika wejściowego, napełnienie zasobnika wyjściowego, zbyt niska temperatura zasilania, awarie napędów elektrycznych, taśma poza zakresem pracy itp.

Odpowiednio wyposażone

- Wyposażenie suszarni taśmowej ECO--Dryers obejmuje automatyczne systemy czyszczenia taśmy na sucho i mokro, automatyczny system kontroli, korekty położenia taśmy, mechanizm

mieszania suszonego materiału zapewniający równomierność wysuszenia oraz system ciągłego pomiaru wilgotności końcowej suszonego materiału informuje Bogdan Miecznikowski.

Specjalne sterowanie

- Urządzenia wyposażone są w zaawansowany system sterująco-kontrolujący ST-201 skonstruowany specjalnie dla suszarń linii ECO-Dryers. Inteligentne oprogramowanie zapewnia optymalny i ekonomiczny proces suszenia bez względu na zmiany: wilgotności wejściowej materiału, wilgotności i temperatury powietrza otoczenia czy temperatury medium grzewczego. System sterowania typu ST-201 umożliwia kontrolę poziomu materiału mokrego w zasobniku wejściowym oraz suchego w zasobniku wyjściowym, np. silosie. Zapewniając automatyczne napełnianie zbiornika wejściowego oraz automatyczne opróżnianie zbiornika wyjściowego można wyeliminować potrzebę obsługi suszarni przez człowieka - tłumaczy Bogdan Miecznikowski.

Linie na życzenie

- Firma AMS elektronik zapewnia cał- 🌘 kowitą kompletację linii suszarniczej, na którą mogą składać się: kompletne kotłownie, kontenerowe zasobniki mokrego materiału od 15 do 30 m³ lub większe pomieszczenia z ruchomą 🦠 podłogą, separatory rolkowe większych zanieczyszczeń, taśmowe, ślimakowe lub łańcuchowe podajniki mokrego materiału, suszarnie taśmowe o odpowiedniej wydajności, 🔸 taśmowe, ślimakowe, łańcuchowe lub pneumatyczne podajniki suchego materiału, a także zasobniki suchego materiału, np. silosy. Produkowane • przez AMS elektronik suszarnie taśmowe mogą być dostosowywane do potrzeb użytkownika poprzez instalację dodatkowych urządzeń, takich jak: rekuperatorowy system odzyskujący ciepło z wilgotnego powietrza • wyrzucanego z suszarni, system au- 🕳 tomatycznego, ciągłego pomiaru wilgotności materiału wejściowego oraz wyjściowego, automatyczny pomiar • i rejestracja zużycia ciepła przez su-



cji przez stronę www umożliwiający bieżącą kontrolę wszystkich parametrów, stanów awaryjnych oraz wydajności suszenia, powiadamianie SMS-em o stanach awaryjnych

...........

z uproszczonym nadzorem parametrów pracy suszarni oraz moduł zdalnej kontroli i sterowania zewnętrznych zasobników - podsumowuje Bogdan Miecznikowski.





