



USER MANUAL ORACLE R12

Hitachi Industrial Technology
(Thailand), Ltd.
Production

Author: MCR Consulting
Creation Date: September 26, 2018
Last Updated: September 26, 2018
Document Ref:
Version: 1

Approvals:

MCR Consulting
(Oracle Project Manager)

(Hitt Project Manager)

ORACLE®

Copy Number _____

Document Control

Change Record

Date	Author	Version	Change Reference
26-Sep-2018	MCR Consulting	1	No Previous Document

Reviewers

Name (Category C)	Company	Position	Role	Signature

Distribution

Copy No.	Name	Location
1		
2		
3		
4		

Note to Holders:

If you receive an electronic copy of this document and print it out, please write your name on the equivalent of the cover page, for document control purposes.

If you receive a hard copy of this document, please write your name on the front cover, for document control purposes.

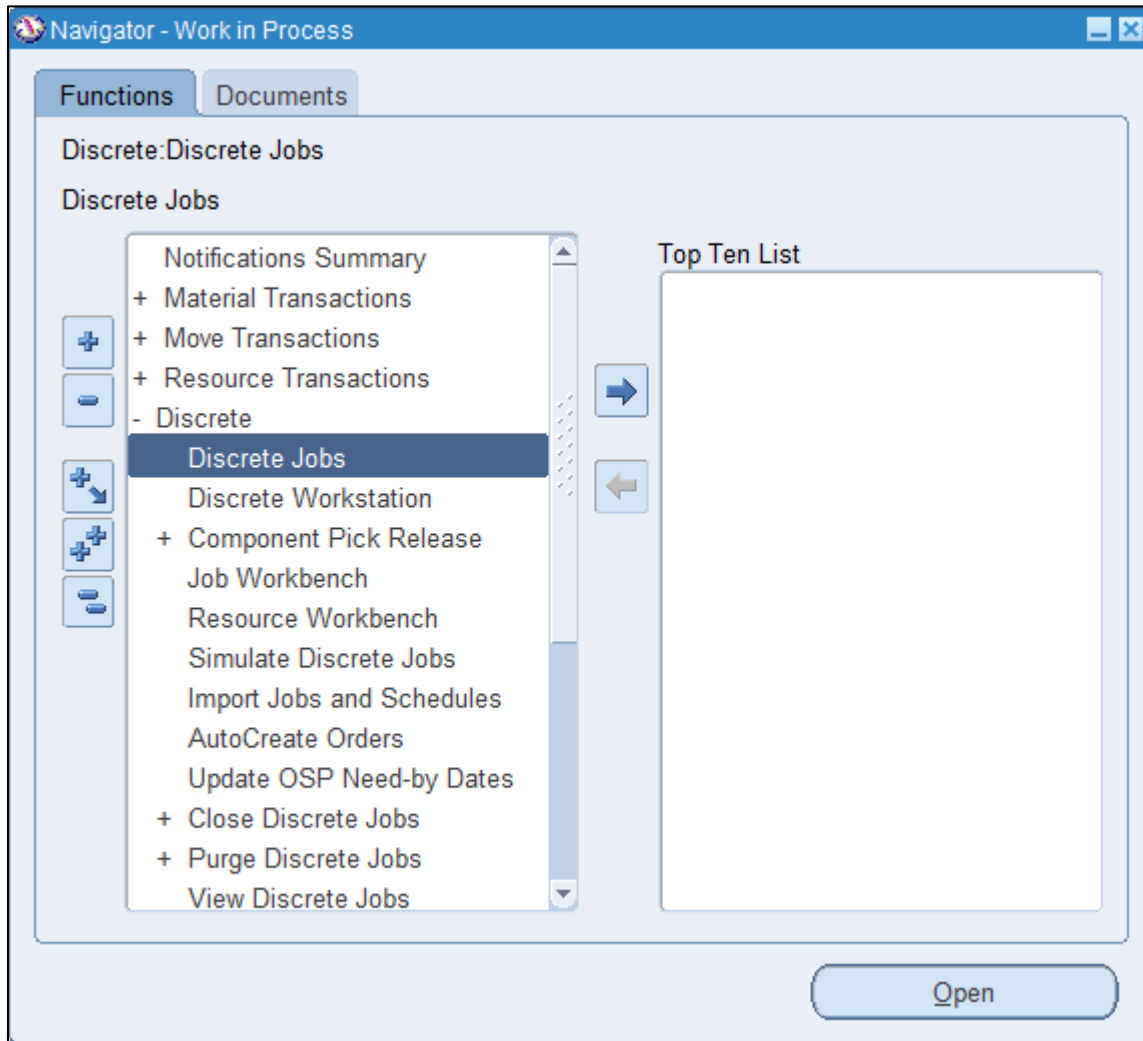
Contents

Document Control	2
บทที่ 1: การเปิด Job และ การปล่อยสั่งผลิต Job)Discrete Jobs(.....	4
บทที่ 2: การสั่งหยิบของไปไว้ที่ Floor เพื่อเตรียมผลิต (Component Pick Release)Form((..8	
บทที่ 3: การจ่าย Component เข้า Job ผลิต (WIP Material Transactions(.....	12
บทที่ 4: การเคลื่อนย้าย Operations)Move Transactions(.....	15
บทที่ 5: การลงเวลาของ Resource)Resource Transactions(.....	18
บทที่ 6: การรับของที่ผลิตเสร็จเข้าคลัง (Completion Transactions(.....	20
บทที่ 7: การปิด Job)Close Discrete Jobs)Form((.....	23
บทที่ 8: การปรับเปลี่ยน Operations และ Resource ของ Job.....	26
บทที่ 9: การปรับเปลี่ยน Component ของ Job)Material Requirements(.....	28
บทที่ 10: การจำลองการผลิต (Simulate Discrete Jobs(.....	31
บทที่ 11: การดูข้อมูลการเคลื่อนไหวของ Item)View Material Transactions(.....	34
บทที่ 12: การดูข้อมูลการเคลื่อนไหวของ Operation)View Move Transactions(.....	37
บทที่ 13: การดูข้อมูลของ Operations)View Operations(.....	42
บทที่ 14: การดูข้อมูลของ Component)View Material Requirements(.....	45
บทที่ 15: การดูข้อมูลของ Resources)View Resource Requiements(.....	48

บทที่ 1: การเปิด Job และ การปล่อยสั่งผลิต Job (Discrete Jobs)

Discrete Jobs เป็นหน้าจอที่ใช้สร้าง Job สั่งผลิตสินค้า เพื่อตอบสนองความต้องการที่มีเข้ามา โดยสินค้าที่จะนำมาเปิด Job สิ่งนั้น ต้องมีการสร้าง Routings และ BOMs แล้ว

Oracle Menu Path: Navigator > Work in Process > Discrete > Discrete Jobs



Discrete Jobs (M01)

Job Type

Assembly

Class UOM

Status ☐ Firm ☐

Quantities

Start MRP Net

Dates

Start Completion

Bill Routing Job History Schedule Group, Project Scheduling More

Reference

Alternate

Revision Revision Date

Supply Type

Serial Numbers Sales Orders Operations Components

ลำดับ	ชื่อ Field	คำอธิบาย	การดำเนินการ
1	Job	หมายเลข Job	กรอกข้อมูลของ Assembly ได้เลย
2	Assembly	สินค้าที่ต้องการผลิต	ระบุ Item Code
3	Class	WIP Accounting Class ใช้สำหรับผูกบัญชีมูลค่าต่างๆที่เกิดขึ้นเมื่อผลิตสินค้า	เลือก Class ให้ตรงกับประเภทของการผลิต
4	Status	สถานะของ Job - Unreleased ยังไม่ได้สั่งปล่อยผลิต Job คือจะยังไม่สามารถทำ Transaction ต่างๆได้ - Released ยืนยันปล่อยผลิต Job คือจะสามารถทำ Transaction ต่างๆได้แล้ว - On Hold พักงานเอาไว้ก่อน เนื่องจากเกิดปัญหา คือจะไม่สามารถทำ Transaction ต่างๆได้ - Cancelled ยกเลิกการผลิต Job นี้ - Complete Job นี้ผลิตเสร็จแล้ว (Demand-Supply ของ Job นี้จะหายไป)	เลือกสถานะที่ต้องการ โดยระบบจะให้สถานะเริ่มต้นเป็น Unreleased สำหรับ Job ที่เพิ่งสร้าง
5	Firm	ยืนยันแผนการผลิต (วันที่การผลิตจะไม่เลื่อน)	เลือก Firm ถ้าต้องการยืนยันแผนการผลิต
6	Start Quantity	จำนวนที่ต้องการผลิต	ระบุจำนวนที่ต้องการผลิต
7	MRP Net Quantity	จำนวนที่จะให้นำไปคำนวณใน MRP โดยระบบจะให้ค่าเริ่มต้นเท่ากับจำนวนที่ต้องการผลิต แต่สามารถปรับเปลี่ยนได้ โดยค่าต้องน้อยกว่าจำนวนที่สั่งผลิต	ระบบจะให้ค่าเริ่มต้นมาเท่ากับจำนวนที่สั่งผลิต แต่สามารถเปลี่ยนแปลงค่าได้
8	Start Date	วันที่เริ่มผลิต Job นี้ โดยถ้า Setup Routing ไว้ว่าให้คำนวณ Scheduling เมื่อระบุวันที่เริ่มผลิตและกด Save ระบบจะคำนวณวันที่และเวลาที่ของจะผลิตเสร็จให้	ระบุวันที่เริ่มผลิต (ถ้าระบุ Completion Date แล้ว ไม่ต้องระบุวันที่ในช่องนี้)

ลำดับ	ชื่อ Field	คำอธิบาย	การดำเนินการ
9	Completion Date	วันที่ Job นี้ผลิตเสร็จ โดยถ้า Setup Routing ไว้ว่าให้คำนวณ Scheduling เมื่อระบุวันที่ที่ผลิตเสร็จและกด Save ระบบจะคำนวณวันที่และเวลาที่ต้องเริ่มผลิตให้	ระบุวันที่ผลิตเสร็จ (ถ้าระบุ Start Date แล้ว ไม่ต้องระบุวันที่ในช่องนี้)
10	Alternate	สูตรทางเลือกหรือสูตรสำรองของ BOM	เลือกถ้าต้องการใช้สูตรอื่นๆในการผลิต
11	Operations	ปุ่ม Operation ดูข้อมูลเกี่ยวกับ Operations – Resource ของ Job	กดปุ่ม Operations เพื่อดูข้อมูลเกี่ยวกับ Operations ของ Job นี้
12	Components	ปุ่ม Component ดูข้อมูลเกี่ยวกับ Component ที่ต้องใช้ของ Job	กดปุ่ม Components เพื่อดูข้อมูลเกี่ยวกับ Components ของ Job นี้

Tab Routing

Bill	Routing	Job History	Schedule Group, Project	Scheduling	More
<div> <div>Reference <input type="text"/></div> <div>Alternate <input type="text"/></div> <div>Revision <input type="text"/></div> <div>Completion <input type="text"/></div> <div>Subinventory <input type="text"/></div> </div> <div> <div>Serialization Start Operation <input type="text"/></div> <div>Revision Date <input type="text"/></div> <div>Locator <input type="text"/></div> </div>					

ลำดับ	ชื่อ Field	คำอธิบาย	การดำเนินการ
1	Alternate	สูตรทางเลือกหรือสูตรสำรองของ Routing	เลือกถ้าต้องการใช้สูตรอื่นๆในการผลิต
2	Subinventory	Subinventory ที่ใช้จัดเก็บสินค้าเมื่อผลิตเสร็จ โดยระบบจะแสดงให้ถ้ามีการผูกข้อมูลนี้ใน Routing แล้ว	ระบุ Subinventory

Tab Job History

Bill	Routing	Job History	Schedule Group, Project	Scheduling	More
<div> <div>Quantities</div> <div> <div>Remaining <input type="text"/></div> <div>Completed <input type="text"/></div> <div>Scrapped <input type="text"/></div> </div> </div> <div> <div>Dates</div> <div> <div>Released <input type="text"/></div> <div>Completed <input type="text"/></div> <div>Closed <input type="text"/></div> </div> </div>					

ลำดับ	ชื่อ Field	คำอธิบาย	การดำเนินการ
1	Remaining	จำนวนที่ยังผลิตไม่เสร็จ	-
2	Completed	จำนวนที่ผลิตเสร็จแล้ว	-
3	Scrapped	จำนวนของเสีย	-
4	Released Date	วันที่ส่งปล่อยผลิต Job นี้	-
5	Completed Date	วันที่ผลิตเสร็จ	-

ลำดับ	ชื่อ Field	คำอธิบาย	การดำเนินการ
6	Closed Date	วันที่ปิด Job นี้	-

Tab More

Bill	Routing	Job History	Schedule Group, Project	Scheduling	More
------	---------	-------------	-------------------------	------------	------

Demand Class Kanban

Lot Number

Description

Overcompletion

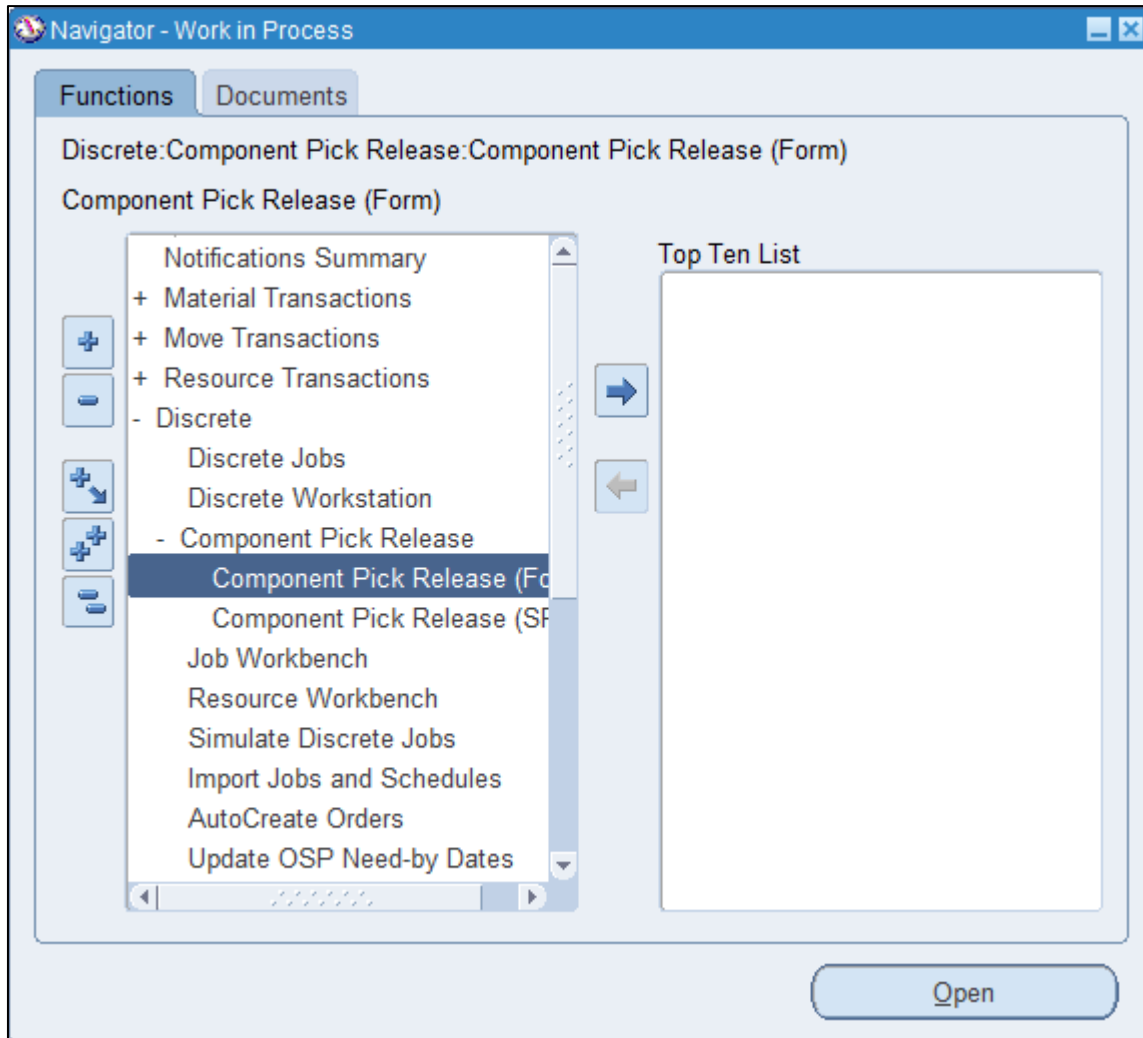
Tolerance Type Tolerance Value

ลำดับ	ชื่อ Field	คำอธิบาย	การดำเนินการ
1	Tolerance Type	สามารถกำหนดให้ระบบยอมรับของที่ผลิตเสร็จ เกินกว่าจำนวนที่สั่งผลิตได้ โดยสามารถกำหนดได้ 2 ประเภท - Percent คือ ยอมรับได้เป็น % ของจำนวนที่สั่งผลิต - Amount คือ ยอมรับได้เป็นจำนวน	เลือก Tolerance Type ถ้าต้องการให้ยอมรับของที่ผลิตเสร็จได้เกินจำนวนที่สั่ง
2	Tolerance Value	ค่าที่ยอมรับได้	ใส่ค่าเป็น % หรือจำนวน ขึ้นอยู่กับ Tolerance Type

บทที่ 2: การสั่งหยิบของไปไว้ที่ Floor เพื่อเตรียมผลิต (Component Pick Release (Form))

Component Pick Release เป็นหน้าจอที่ใช้สั่งย้าย Item ส่วนประกอบต่างๆที่ใช้ในการผลิต ไปไว้ที่ Floor โดยระบบจะแสดงเฉพาะ Component ของ Job ที่ Release แล้ว และเฉพาะ Supply Type แบบ Assembly Pull หรือ Operation Pull เท่านั้นที่สามารถสั่งย้ายได้

Oracle Menu Path: Navigator > Work in Process > Discrete > Component Pick Release (Form)



ลำดับ	ชื่อ Field	คำอธิบาย	การดำเนินการ
1	Job	Job Number	ระบุ Job Number ต้องการส่ง ย้ายของเป็น Job
2	Assembly	Item ที่ผลิต	ระบุ Item Code ถ้าต้องการส่ง ย้ายของตามชนิดของ Item ที่ ผลิต
3	Material Requirement Date	วันที่ต้องการ Item ส่วนประกอบ	ระบุวันที่ที่ใช้ Item ส่วนประกอบ ถ้าต้องการส่ง ย้ายของตามวันที่ใช้ของ โดย ระบบจะกวาดเอา Job ทั้งหมด ที่ต้องใช้ของผลิต ตามวันที่ที่ ระบุ
4	Find	ปุ่ม Find ใช้ค้นหาข้อมูล	กดปุ่ม Find เมื่อระบุประเภท ข้อมูลที่ต้องการเรียบร้อยแล้ว

ด Item ส่วนประกอบในแต่ละ Job

Component Pick Release (M01)

Discrete Jobs

- 20180803-1
 - 10:287634
 - 10:2HT012017A
 - 10:3HT003742G3
 - 10:412464SW01
 - 10:419949A
 - 10:BRM1
 - 10:BRM2
 - 10:HT000617
- J10014
- J17015
- J17017
- J17018

Component 287634

Description NAME PLATE 2.2kW TFO-LK 2I

Revision

Op Seq 10

Op Code

Required Quantity 1000

Quantity to Release 1000

Backorder Quantity

UOM PCS

Basis Item

Supply Type Assembly Pull

Required Date 06-AUG-2018 08:00:00

Pick Slip Grouping Rule Default Bulk Pickin

☐ Select All For Pickset

☒ Print Pick Slips

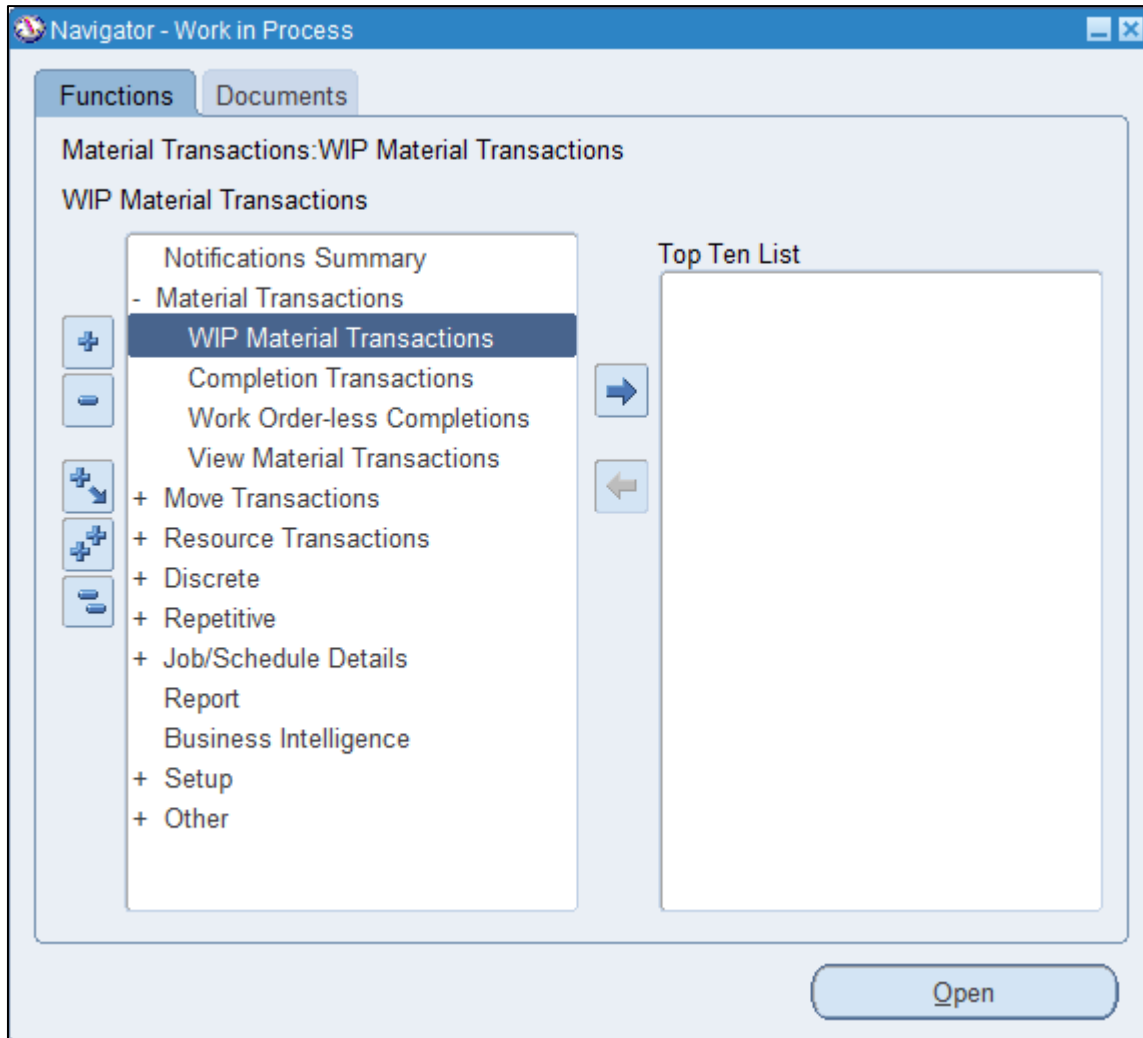
☐ Plan Tasks

Cancel Release

บทที่ 3: การจ่าย Component เข้า Job ผลิต (WIP Material Transactions)

WIP Material Transactions เป็นหน้าจอที่ใช้จ่าย Item ส่วนประกอบเข้า Job ในกรณีที่ Supply Type เป็น Push หรือ Bulk (ถ้า Supply Type เป็น Assembly Pull หรือ Operation Pull ระบบจะทำการตัดจ่ายให้ เมื่อ Complete Job) รวมทั้งการทำ Return กรณีจ่าย Item ส่วนประกอบผิดหรือจ่ายเกิน ก็สามารถดำเนินการได้ที่หน้าจอนี้

Oracle Menu Path: Navigator > Work in Process > Material Transactions > WIP Material Transactions



Material Transactions (M01)

Sales Order Order Line

Line

Assembly

Job

UOM

Bill Revision

Transaction

Type

Date

Subinventory

Locator

Include ☒ All Material ☐ Specific Component

Criteria

Start Date

Schedule Days

Assembly Quantity

Operation Sequence

Department

Subinventory

ลำดับ	ชื่อ Field	คำอธิบาย	การดำเนินการ
1	Job	Job Number	ระบุ Job Number ที่ต้องการดำเนินการ
2	Assembly	Item ที่ผลิต	ระบบจะแสดงค่าให้ตามข้อมูลที่ได้จาก Job
3	Type	ชนิดของการดำเนินการ - WIP Issue ใช้จ่าย Item ส่วนประกอบเข้า Job - WIP Return ใช้จ่ายคืน Item ส่วนประกอบจาก Job เข้าคลัง	เลือกประเภทที่ต้องการดำเนินการ
4	Subinventory	Subinventory ที่ต้องการนำของไปใช้	ระบุ Inventory (ไม่จำเป็นต้องระบุทันทีที่สามารถระบุได้อีกทีในหน้าจอถัดไป)
5	Include	- All Material ระบบจะแสดงรายการ Item ส่วนประกอบทุกตัวที่มี Supply Type เป็น Push - Specific Component ระบบจะไม่แสดงรายการ Item เพราะเป็นแบบส่วนประกอบเฉพาะ ใช้กับ Supply Type อื่นๆ เช่น Bulk	เลือกประเภทของ Item ที่จะตัดจ่าย ว่าเป็น Item ส่วนประกอบปกติหรือเป็นแบบเฉพาะ
6	Continue	ปุ่ม Continue ใช้เพื่อดำเนินการถัดไป	กดปุ่ม Continue เพื่อระบุข้อมูลต่อไป

WIP Issue (M01) - J45026

Item

Rev

Subinventory

Locator

Op Seq

Department

UOM

Re

HT000152		FLR-CO		10	CORE-DIEC	KG	1

Description

Stainless Cut Wire 0.5mm

Available

1304.71

KG

Secondary Available

On-hand

1304.71

KG

Secondary On-hand

Lot / Serial

Cancel

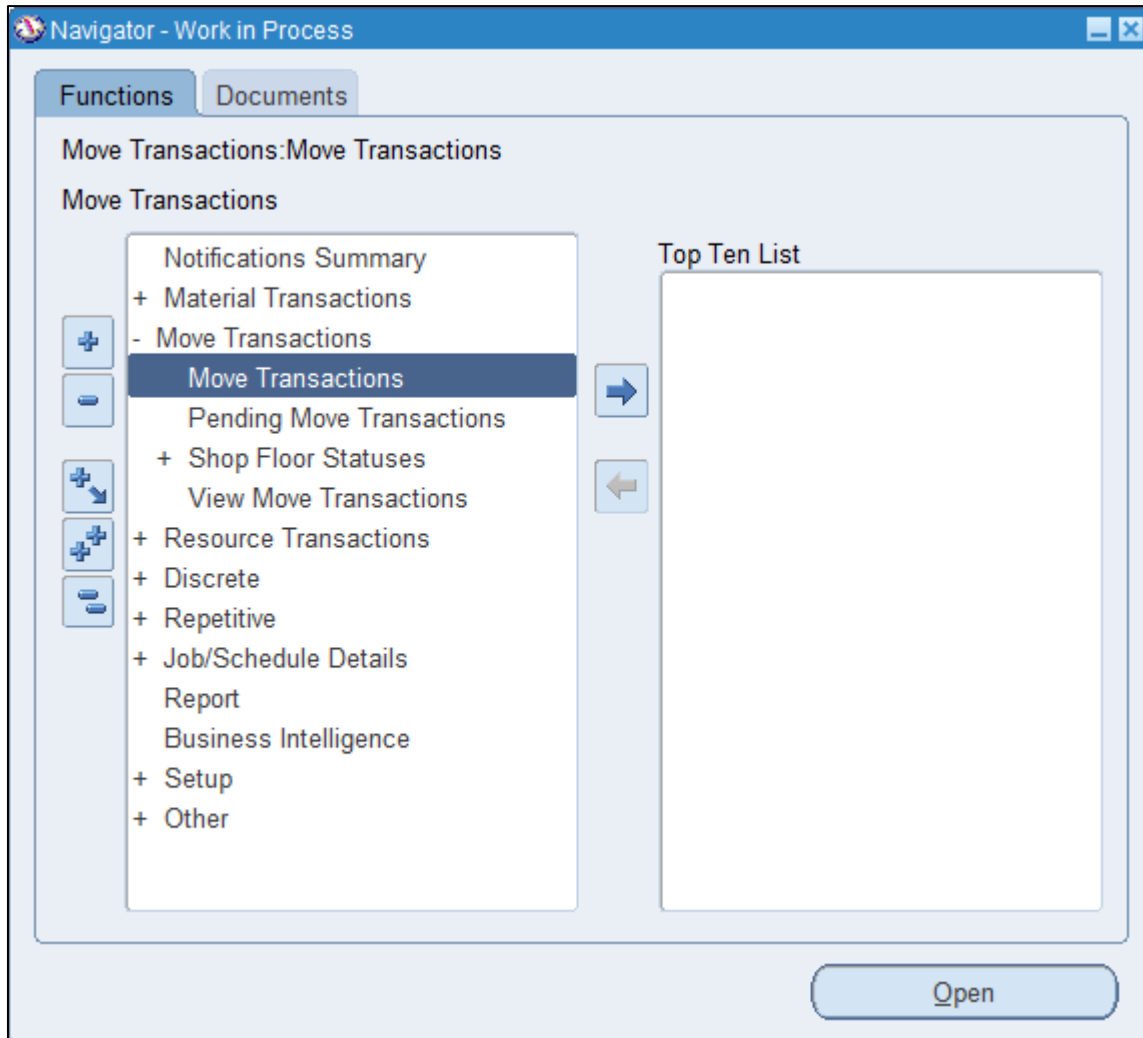
Done

ลำดับ	ชื่อ Field	คำอธิบาย	การดำเนินการ
1	Item	ถ้าประเภทของ Item ที่จะเบิกเป็น All Material ระบบจะแสดง Item ให้เลย แต่ถ้าเป็นแบบ Specific Component ต้องระบุเอง	-
2	Subinventory	แสดง Subinventory ที่จะทำการตัดจ่ายของไปใช้ใน Job	ระบบจะแสดงค่าเริ่มต้นให้ หากมีการ Setup ใน Routing แต่สามารถเปลี่ยนได้
3	Op Seq	ลำดับของ Operation ที่จะจ่าย Item ส่วนประกอบเข้าไป	ระบบจะแสดงค่าเริ่มต้นตาม Routing
4	UOM	หน่วยนับของ Item ส่วนประกอบ	ระบบจะแสดงค่า UOM ที่ใช้ กับ Item นี้ตามปกติ แต่สามารถเปลี่ยนได้
5	Required Qty	จำนวน Item ส่วนประกอบที่ต้องใช้ผลิต	ระบบจะแสดงให้โดยคำนวณจาก BOM
6	Quantity	จำนวนที่ต้องการตัดจ่ายเข้า Job	ระบุจำนวนที่ต้องการตัดจ่ายเข้า Job
7	Available	จำนวน Item ส่วนประกอบที่นำไปใช้ได้	-
8	On-hand	จำนวน Item ส่วนประกอบที่มีอยู่ในคลัง	-
9	Done	ปุ่ม Done ใช้เพื่อดำเนินการตัดจ่าย	เมื่อระบุข้อมูลเสร็จ กดปุ่ม Done เพื่อตัดจ่าย

บทที่ 4: การเคลื่อนย้าย Operations (Move Transactions)

Move Transactions เป็นหน้าจอที่ใช้ดำเนินการย้าย Step การทำงานและย้าย Operations เพื่อให้สามารถติดตามข้อมูลได้ว่า มี Item อยู่ใน Step และ Operation ใด จำนวนเท่าไร โดยเมื่อการทำงานย้ายไปถึง Step และ Operations สุดท้ายแล้ว จะถือว่า Job Complete

Oracle Menu Path: Navigator > Work in Process > Move Transactions > Move Transactions



Move Transactions (M01)

Sales Order Order Line

Line

Assembly UOM

Job Bill Revision

Transaction Type

☒ Move

☐ Complete

☐ Return

Operations

	Seq	Code	Department	Step
From	<input type="text" value="10"/>	<input type="text"/>	<input type="text" value="CORE-DIEC"/>	<input type="text" value="Queue"/>
To	<input type="text" value="10"/>	<input type="text"/>	<input type="text" value="CORE-DIEC"/>	<input type="text" value="To move"/>

Transaction

☐ Overcompletion

UOM

Available

Quantity

Date

Scrap Account

Alias

Number

Reason

Reference []

☒ Manual Resources Exist

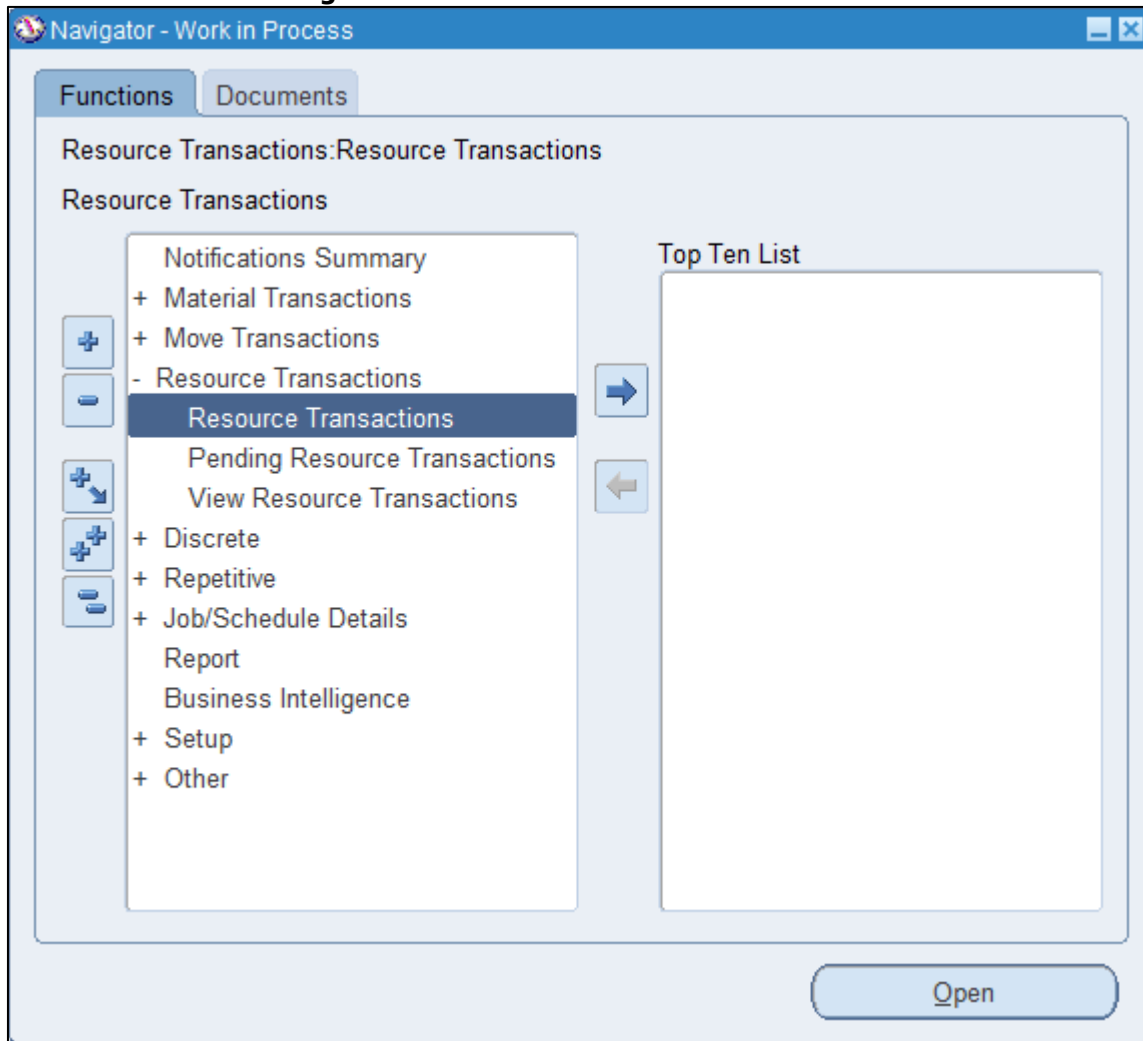
ลำดับ	ชื่อ Field	คำอธิบาย	การดำเนินการ
1	Job	Job Number	ระบุ Job Number ที่ต้องการดำเนินการ
2	Assembly	Item ที่ผลิต	ระบบจะแสดงค่าให้ตามข้อมูลที่ได้จาก Job
3	Transaction Type	ประเภทของการดำเนินการ - Move เป็นวิธีการค่อยๆย้าย Step และ Operation ไปทีละขั้น เพื่อให้สามารถติดตามข้อมูลได้ว่า Item ที่ผลิต อยู่ใน Step และ Operation ไหน จำนวนเท่าไร (เมื่อย้ายไปถึง Step และ Operation สุดท้าย คือ Job Complete แล้ว ระบบจะไม่ได้ทำรับของให้ ต่างจากวิธี Complete ที่ระบบจะทำรับของเข้าคลังให้เลย) - Complete เป็นวิธีการ Complete Job และรับของเข้าคลังในทีเดียว โดยระบบจะย้ายจาก Operation และ Step เริ่มต้น ไปที่ Operation และ Step สุดท้ายเลย - Return เป็นวิธีการคืนของที่ทำรับเข้าคลังไปแล้ว กลับไปที่ Operation และ Step เริ่มต้นของ Job	เลือกประเภทการดำเนินการ
4	Seq	ลำดับของ Operation โดยจะเห็นว่ามีช่อง Seq ของ From กับ To คือเป็นการบอกระบบว่าต้องการด้าย้ายจาก Operation หนึ่ง ไปอีก Operation หนึ่ง	ระบุเลขลำดับของ Operation
5	Step	ขั้นตอนของการผลิต - Queue ของเตรียมพร้อมแล้ว รอเข้าไลน์การผลิต - Run ของกำลังผลิตอยู่ - To Move ของผลิตเสร็จแล้ว - Reject ของที่โดนปฏิเสธ (ไม่ได้ใช้งาน) - Scrap ของเสีย	เลือกขั้นตอนการผลิต โดยต้องเลือกกว่า ของอยู่ในขั้นตอนไหน (From) และต้องการย้ายไปที่ขั้นตอนไหน (To)
6	Overcompletion	ใช้เพื่อให้ระบบสามารถทำรับของที่ผลิตเสร็จ เกินกว่าจำนวนที่สั่งผลิตได้ (จำนวนที่เปิด Job ผลิต)	เลือก Overcompletion ถ้าต้องการให้ทำรับเกินที่สั่งได้
7	Available	จำนวนของที่มีอยู่ใน Operation และ Step นั้นๆ (ตามข้อมูล que เลือกจากช่อง Seq From และ Step From)	-

ลำดับ	ชื่อ Field	คำอธิบาย	การดำเนินการ
8	Quantity	จำนวนของที่ต้องการย้ายหรือทำคืนหรือแจ้งว่า Complete แล้ว	ระบุจำนวนที่ต้องการดำเนินการ
9	Manual Resources Exist	ใช้สำหรับเตือนว่า Job นี้ ต้องระบุจำนวนเวลาในการใช้ทรัพยากรเอง เนื่องจาก Charge Type เป็นแบบ Manual	ระบบจะแสดงค่าให้ ตามประเภทของ Charge Type คือ เลือกถ้าเป็น Manual และไม่เลือกถ้าเป็น WIP Move
10	Scrap Account Number	กรณีเลือกย้ายไปที่ Step Scrap จะสามารถใส่บัญชี Scrap ได้ เพื่อให้ระบบนำไปลงบัญชีของเสีย	ระบุบัญชี Scrap
11	Resources	ปุ่ม Resources ใช้สำหรับเข้าไประบุข้อมูลเวลาที่ใช้ในการผลิตของแต่ละ Resources (อธิบายเพิ่มเติมในบทถัดไป)	กดปุ่ม Resources ถ้าต้องระบุข้อมูลเอง
12	Save	ปุ่ม Save ใช้เพื่อยืนยันการดำเนินการ	กดปุ่ม Save เมื่อระบุข้อมูลเรียบร้อยแล้ว

บทที่ 5: การลงเวลาของ Resource (Resource Transactions)

Resource Transactions เป็นหน้าจอที่ใช้ในการบอกระบบ ว่าแต่ละ Resource ใช้เวลาในการผลิตไปเท่าไร โดยหน้าจอนี้จะใช้ก็ต่อเมื่อ Resource ใช้ Charge Type แบบ Manual คือต้องระบุข้อมูลเอง ถ้าเป็นแบบ WIP Move เมื่อ Job Complete แล้วระบบจะใส่ค่าให้ โดยคำนวณจาก Routing และจำนวนของที่ผลิต

Oracle Menu Path: Navigator > Work in Process > Resource Transactions > Resource Transactions



Resource Transactions (M01)

Sales Order Order Line

Line

Assembly

Job

Date

UOM

Bill Revision

☐ Find Manual Resources

Operations -

☒ Count Points Only

Continue

ลำดับ	ชื่อ Field	คำอธิบาย	การดำเนินการ
1	Job	Job Number	ระบุ Job Number ที่ต้องการดำเนินการ
2	Assembly	Item ที่ผลิต	ระบบจะแสดงค่าให้ตามข้อมูลที่ได้จาก Job
3	Continue	ปุ่ม Continue ใช้เพื่อดำเนินการถัดไป	กดปุ่ม Continue เพื่อระบุข้อมูลต่อไป

Resource Transactions (M01) - J45026

Transaction Comments

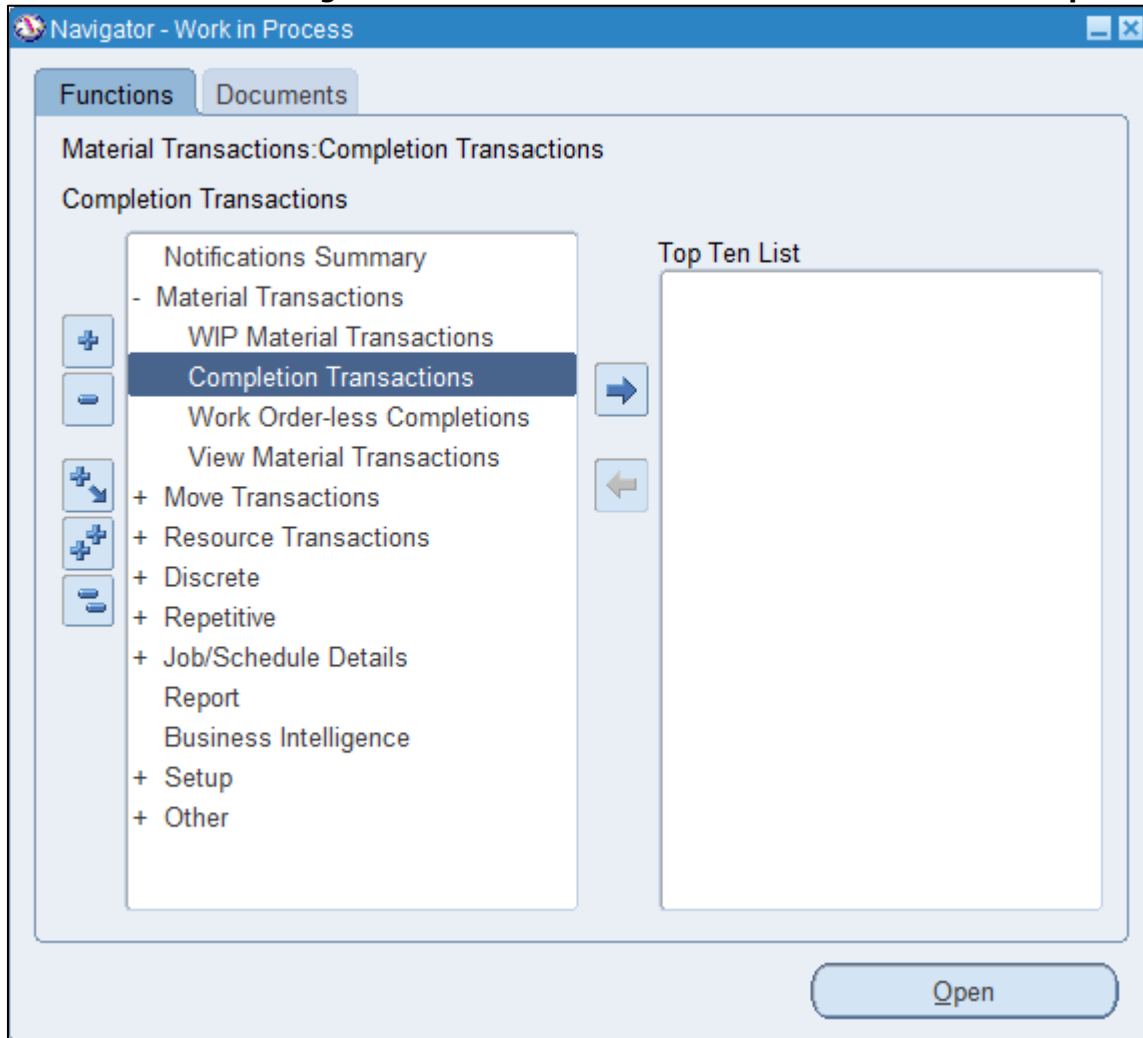
Operation Seq	Department	Resource Seq	Employee	Employee Number	UOM	Quantity	Activity	[]
10	CORE-DIEC	10			HRS			

ลำดับ	ชื่อ Field	คำอธิบาย	การดำเนินการ
1	Operation Seq	ลำดับของ Operations	ระบุเลขลำดับของ Operation
2	Resource Seq	ลำดับของ Resource	ระบุเลขลำดับของ Resource
3	UOM	หน่วยนับของ Resource	ระบบจะแสดงค่า UOM ตามที่ผูกอยู่กับ Resource
4	Quantity	จำนวนเวลาที่ใช้ในการผลิต	ระบุจำนวนเวลาที่ใช้

บทที่ 6: การรับของที่ผลิตเสร็จเข้าคลัง (Completion Transactions)

Completion Transaction เป็นหน้าจอที่ใช้รับของที่ผลิตเสร็จแล้วเข้าคลัง ซึ่งโดยปกติถ้าทำ Move Transactions แบบ Complete ระบบจะทำการรับของเข้าคลังให้เลย ไม่ต้องใช้หน้าจอนี้ แต่ถ้าทำแบบ Move จะต้องมารับของเข้าคลังเอง

Oracle Menu Path: Navigator > Work in Process > Material Transactions > Completion Transactions



Completion Transactions (M01)

Sales Order Order Line

Line

Assembly 1R106184A HG-ALD 2.2VDK UOM PCS

Job J45026 Bill Revision A

Kanban Num. ...

Transaction

Type WIP Completion

Date 27-SEP-2018 16:10:04

☐ Overcompletion

Quantities

Job Quantity 100

Job Complete 0

Available to Complete 20

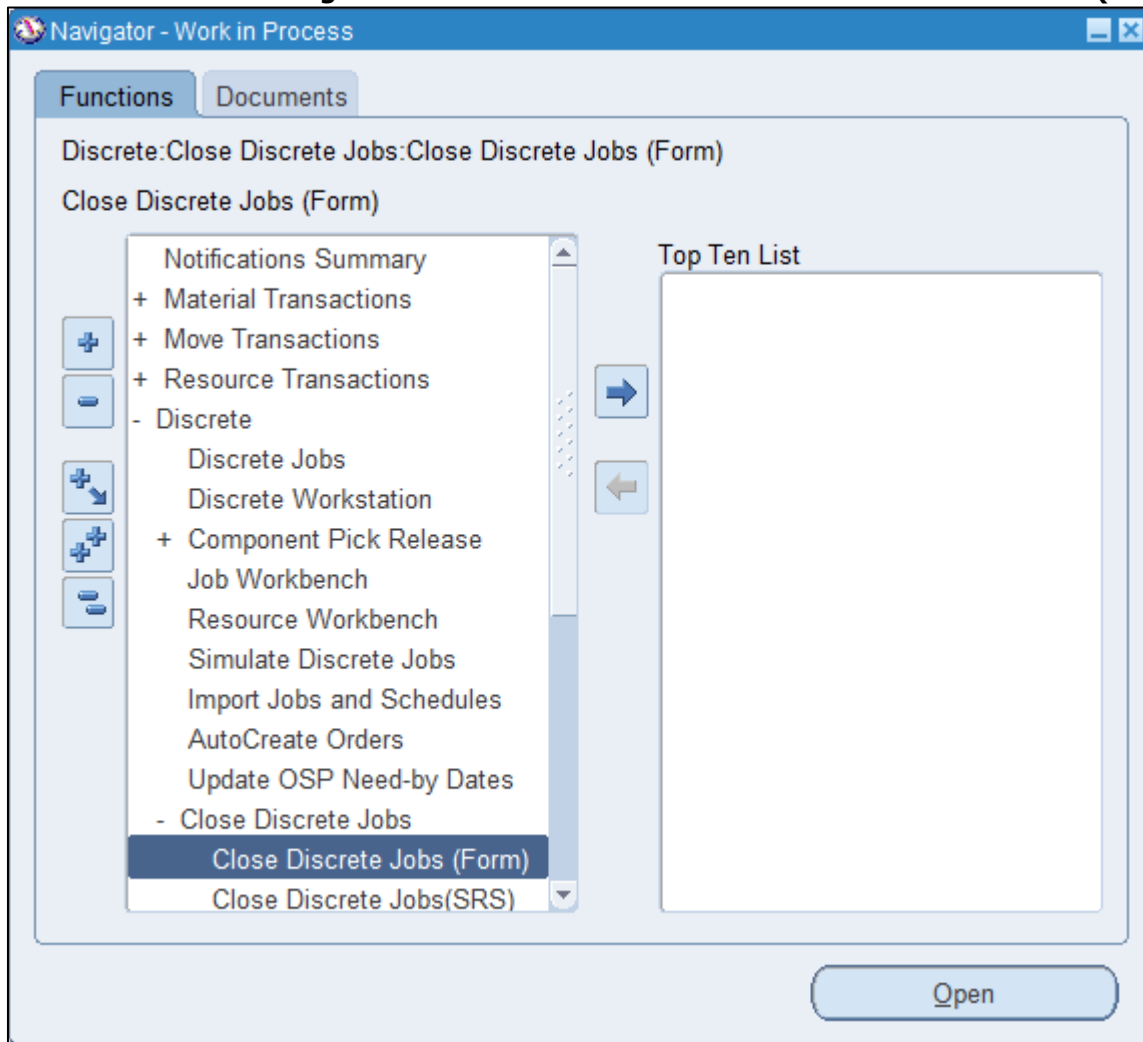
[Continue](#)

ลำดับ	ชื่อ Field	คำอธิบาย	การดำเนินการ
1	Job	Job Number	ระบุ Job Number ที่ต้องการดำเนินการ
2	Assembly	Item ที่ผลิต	ระบบจะแสดงค่าให้ตามข้อมูลที่ได้จาก Job
3	Type	ประเภทในการดำเนินการ - WIP Completion ดำเนินการรับของเข้าคลัง - WIP Completion Return ดำเนินการคืนของจากคลังไปที่ Job	เลือกประเภทที่ต้องการดำเนินการ
4	Overcompletion	ใช้เพื่อให้ระบบสามารถทำรับของที่ผลิตเสร็จ เกินกว่าจำนวนที่สั่งผลิตได้ (จำนวนที่เปิด Job ผลิต)	เลือก Overcompletion ถ้าต้องการให้ทำรับเกินที่สั่งได้
5	Job Quantity	จำนวนที่ Job เปิดสั่งผลิต	-
6	Job Complete	จำนวนที่ Job ผลิตเสร็จและทำรับเข้าคลังไปแล้ว	-
7	Available Complete	จำนวนที่ Job ผลิตเสร็จ แต่ยังไม่ได้ทำรับเข้าคลัง	-
8	Continue	ปุ่ม Continue ใช้เพื่อดำเนินการถัดไป	กดปุ่ม Continue เพื่อระบุข้อมูลต่อไป

บทที่ 7: การปิด Job (Close Discrete Jobs (Form))

Close Discrete Jobs เป็นหน้าจอที่ใช้

Oracle Menu Path: Navigator > Work in Process > Discrete > Close Discrete Jobs (Form)



หน้าจอในการ Search หา Job

ลำดับ	ชื่อ Field	คำอธิบาย	การดำเนินการ
1	Job	Job Number ที่ต้องการปิด โดยสามารถระบุเป็นช่วงได้	ระบุ Job Number
2	Start Dates	ช่วงของวันที่ที่เริ่มผลิต ใช้ในการหา Job ทั้งหมดที่เริ่มผลิตในช่วงวันที่กำหนด	ระบุวันที่เริ่มผลิต
3	Completion Date	ช่วงของวันที่ที่ผลิตเสร็จ ใช้ในการหา Job ทั้งหมดที่ผลิตเสร็จในช่วงวันที่กำหนด	ระบุวันที่ผลิตเสร็จ
4	Status	Status ของ Job ใช้ในการหา Job ทั้งหมด ที่มี Status ตามที่เลือก	เลือก Status ของ Job
5	Find	ปุ่ม Find ใช้ในการค้นหา	กดปุ่ม Find เมื่อระบุข้อมูลของ Job ที่ต้องการจะปิดแล้ว

Job	Standard	Assembly	Class	Quantity
04072018-1	Standard	3R120858A	PXX-230	1000
05072018-1	Standard	2HT0017911A	PXX-230	1000
17072018-1	Standard	BW1	PXX-230	100
20180803-1	Standard	BFG1	PXX-230	1000
BB	Standard	2HT006632A	PXX-230	210
J10	Standard	1K52B4042A	PXX-230	1000
J10014	Standard	4R9792711B	PXX-230	225
J10016	Standard	2HT001576	PXX-230	1000
J10019	Standard	2HT006630A	PXX-230	225
J10020	Standard	3R120858A	PXX-230	1000

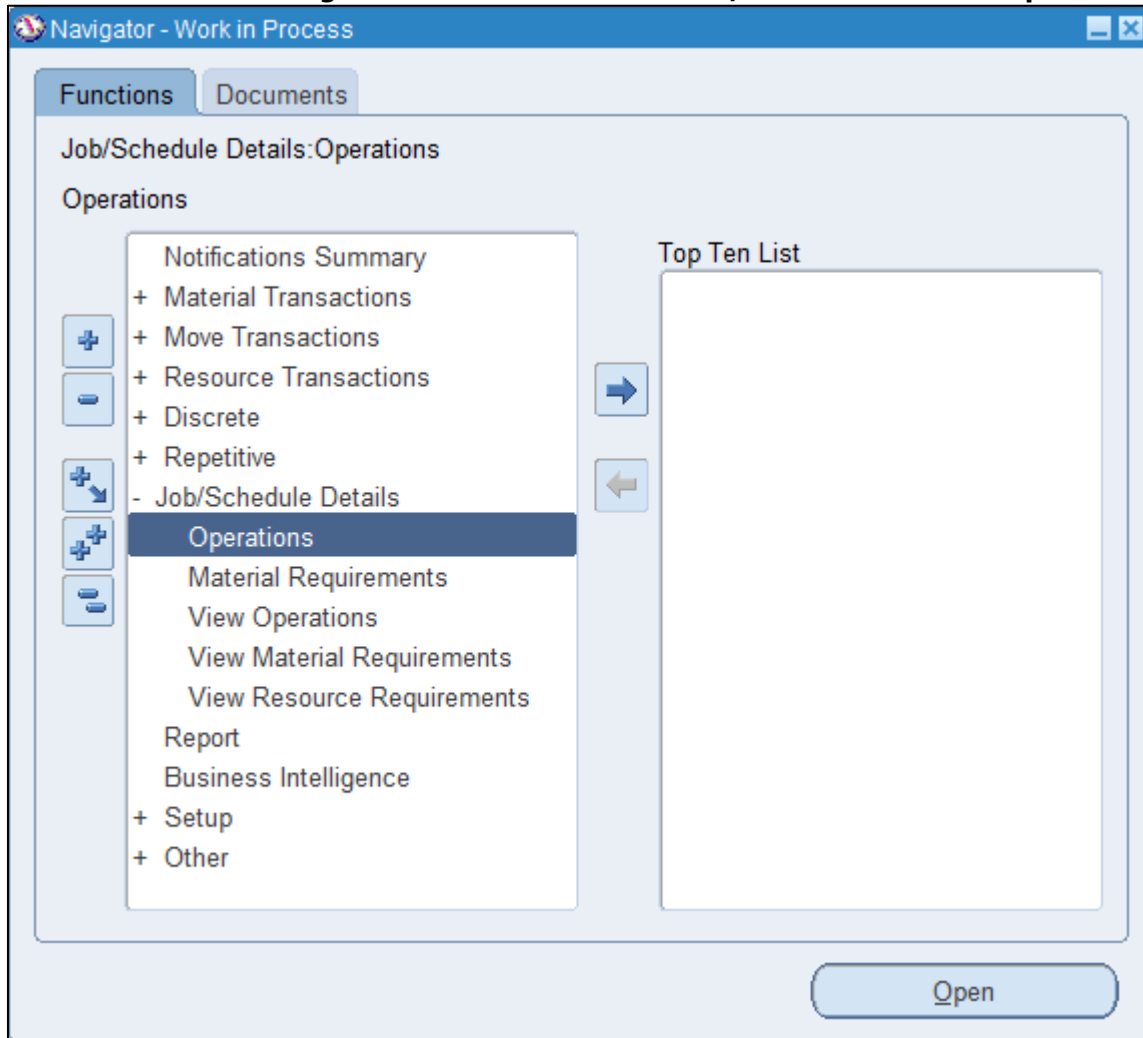
Serial Numbers Sales Orders Operations Components Open

ลำดับ	ชื่อ Field	คำอธิบาย	การดำเนินการ
1	Open	ใช้สำหรับเปิดเข้าไปดูรายละเอียดต่างๆของ Job นี้	เลือก Job ที่ต้องการดูข้อมูล จากนั้นกดปุ่ม Open
2	Components	ใช้สำหรับเปิดเข้าไปดู Components ของ Job นี้	เลือก Job ที่ต้องการดูข้อมูล จากนั้นกดปุ่ม Components
3	Operations	ใช้สำหรับเปิดเข้าไปดู Operations และ Resources ของ Job นี้	เลือก Job ที่ต้องการดูข้อมูล จากนั้นกดปุ่ม Operations
4	Close	ใช้สำหรับปิด Job	ไปที่ Tab Tools > Close
5	Unclose	ใช้สำหรับเปิด Job ที่ปิดไปแล้วกลับคืนมา	ไปที่ Tab Tools > Unclose

บทที่ 8: การปรับเปลี่ยน Operations และ Resource ของ Job

Operations คือหน้าจอที่ใช้ในการแก้ไขข้อมูล, เพิ่มหรือลด Operations และ Resources ของ Job ซึ่งคล้ายกับการแก้ไข Routing แตกต่างกันตรงที่เป็นการแก้ไขเฉพาะ Job นั้นเท่านั้น

Oracle Menu Path: Navigator > Work in Process > Job/Schedule Details > Operations



Operations (M01)

Find Job or Schedule

Job: J45026 Line:

Assembly: 1R106184A HG-ALD 2.2VDK

Start Date: 27-SEP-2018 08:00:00

Operations

Main Quantities Dates Description

Seq	Operation Code	Department	Count	Point	Autocharge	Backflush	Check Skill	Minimum Transfer Quantity	Date Last Move
10		CORE-DIEC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		0	27-SEP-2018 18:53:
			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		0	
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

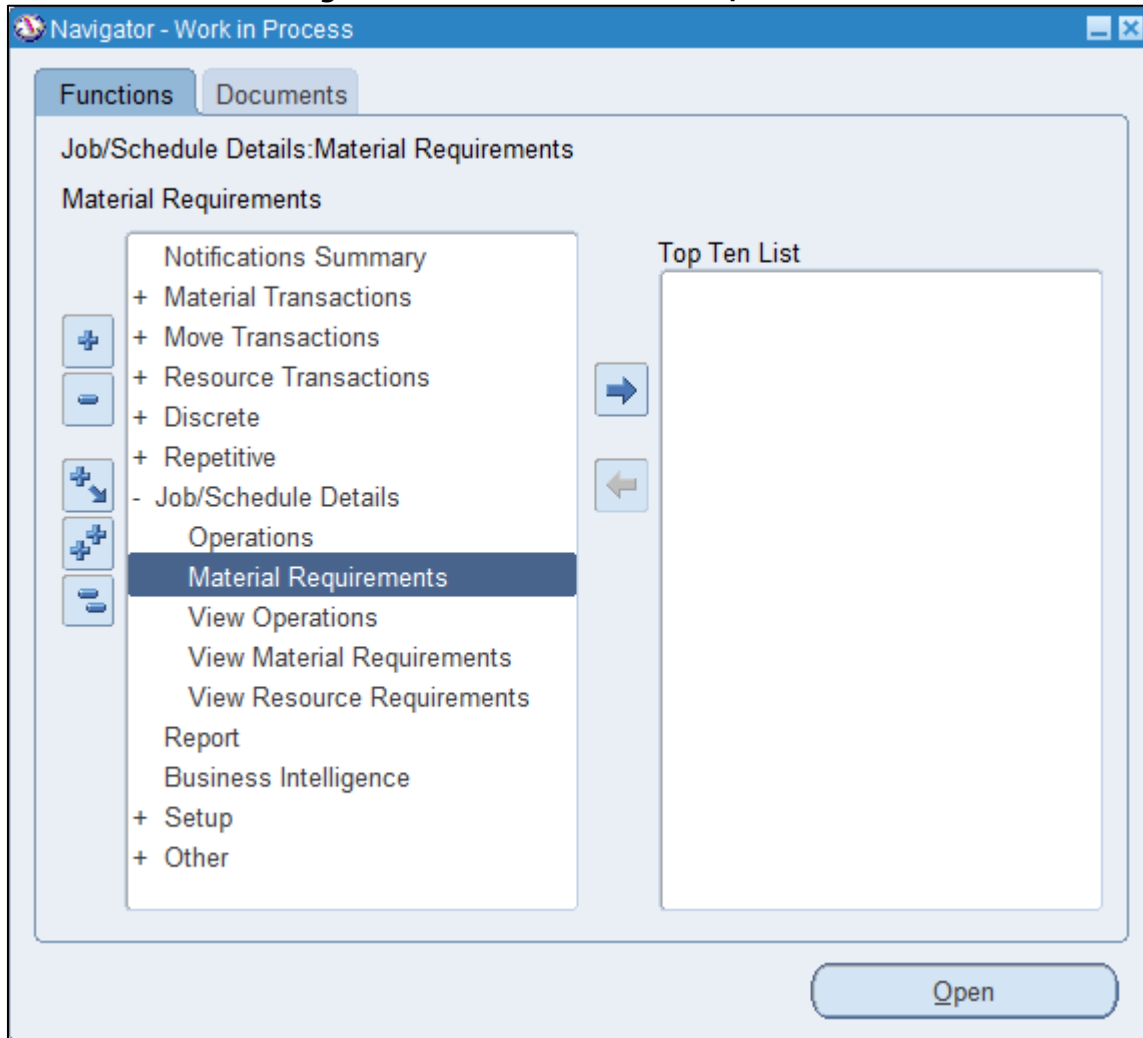
Operation Competencies Reschedule... Resources

ลำดับ	ชื่อ Field	คำอธิบาย	การดำเนินการ
1	Job	Job Number	ระบุ Job Number ที่ต้องการแก้ไขข้อมูล
2	Seq	ลำดับ Operation	ระบุลำดับ Operation ถ้าต้องการเพิ่ม Operation
3	Department	Department Code	ระบุ Department
4	Reschedule	ปุ่ม Reschedule ใช้ในการแก้ไขวันที่เริ่ม-สำเร็จของ Operation	กดปุ่ม Reschedule ถ้าต้องการแก้ไขวันที่ต่างๆ ของ Operation
5	Resources	ปุ่ม Resource ใช้ในการแก้ไข, เพิ่มหรือลด Resource	กดปุ่ม Resource ถ้าต้องการแก้ไขข้อมูลของ Resource

บทที่ 9: การปรับเปลี่ยน Component ของ Job (Material Requirements)

Material Requirements เป็นหน้าจอที่ใช้แก้ไขข้อมูล, เพิ่มหรือลด Item ส่วนประกอบที่ใช้ผลิต ซึ่งคล้ายกับการแก้ไข BOM แตกต่างกันตรงที่เป็นการแก้ไขเฉพาะ Job นี้เท่านั้น

Oracle Menu Path: Navigator > Work in Process > Job/Schedule Details > Material Requirements



Material Requirements (M01)


Find Job or Schedule

Job: J45026 Line:

Assembly: 1R106184A HG-ALD 2.2VDK

Start Date: 27-SEP-2018 08:00:00

Component	Op	Department	Date Required	Component Description	[]
94001012	10	CORE-DIEC	27-SEP-2018 08:00:00	AL-INGOT ADC12	No
BRM1	10	CORE-DIEC	27-SEP-2018 08:00:00	BRM1	Yes
BRM2	10	CORE-DIEC	27-SEP-2018 08:00:00	BRM2	Yes
HT000152	10	CORE-DIEC	27-SEP-2018 08:00:00	Stainless Cut Wire 0.5mm	No
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

ลำดับ	ชื่อ Field	คำอธิบาย	การดำเนินการ
1	Job	Job Number	ระบุ Job Number ที่ต้องการแก้ไขข้อมูล
2	Find	ปุ่ม Find ใช้ในการค้นหาข้อมูล Item ส่วนประกอบของ Job	กดปุ่ม Find เมื่อระบุ Job แล้ว
3	Component	ใช้สำหรับเพิ่ม Item ส่วนประกอบ (ถ้าต้องการลบ Item ส่วนประกอบ กดปุ่ม  Delete)	กดที่ช่อง Component เพื่อเพิ่ม Item ส่วนประกอบ
4	Quantity	Tab Quantity ใช้สำหรับแก้ไขจำนวน Item ส่วนประกอบที่ใช้	กดไปที่ Tab Quantity เพื่อแก้ไขจำนวน Item ส่วนประกอบ
5	Supply	Tab Supply ใช้สำหรับแก้ไขประเภทของการตัดจ่าย Item ส่วนประกอบ	กดไปที่ Tab Supply เพื่อแก้ไขประเภทของการตัดจ่าย Item ส่วนประกอบ

Resource WhereUsed (M01)

Resource: Resource for Final Assembly:

UOM: Effective Date:

Usages

Operation Details | Resource Details | Descriptions | More

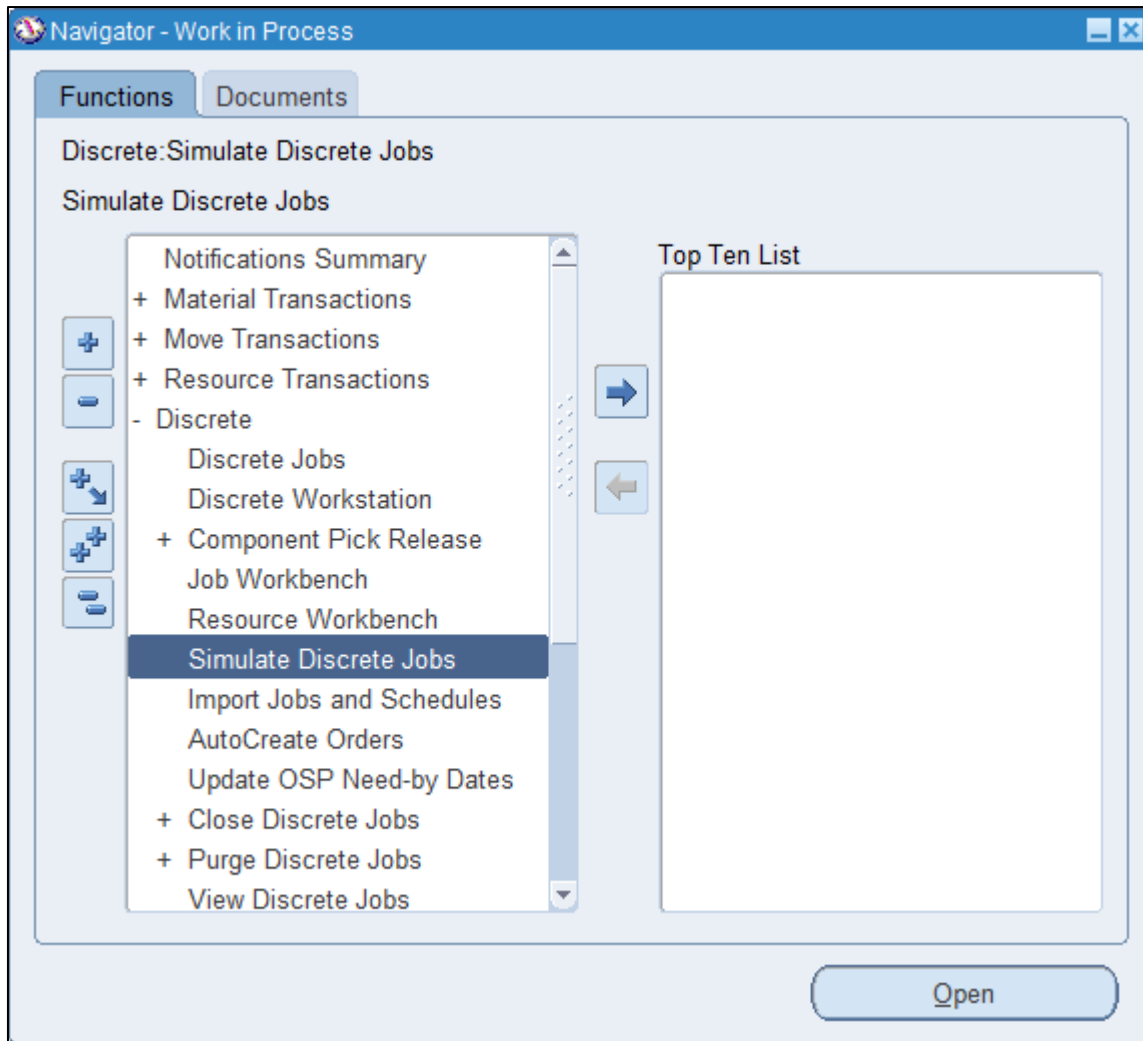
Item	Alternate	Operation Seq	Dept	Effective From	To	
10X22DJ		10	FINAL-ASSY	19-JUN-2018 15:03:30		
11kW LKK 4P TMR		10	FINAL-ASSY	19-JUN-2018 15:03:31		
1389-1220		10	FINAL-ASSY	19-JUN-2018 15:03:32		
15-6P_RDCO		10	FINAL-ASSY	19-JUN-2018 15:03:32		
15-6P_SASM		10	FINAL-ASSY	19-JUN-2018 15:03:27		
1HT000001C		10	FINAL-ASSY	19-JUN-2018 15:03:32		
1HT000002-C		10	FINAL-ASSY	19-JUN-2018 15:03:30		
1HT000002F		10	FINAL-ASSY	19-JUN-2018 15:03:28		
1HT000002G		10	FINAL-ASSY	19-JUN-2018 15:03:28		
1HT000003D		10	FINAL-ASSY	19-JUN-2018 15:03:28		

ลำดับ	ชื่อ Field	คำอธิบาย	การดำเนินการ
1	Resource	Code ของ Resource	ระบุ Resource Code
2	Find	ปุ่มค้นหา	เมื่อระบุข้อมูลเสร็จ กดปุ่มค้นหา

บทที่ 10: การจำลองการผลิต (Simulate Discrete Jobs)

Simulate Discrete Jobs เป็นหน้าจอที่ใช้จำลองการสั่งผลิต Job เพื่อดู Item ส่วนประกอบที่ต้องใช้ และเวลาที่ต้องผลิต โดยสามารถเปิดสั่งผลิต Job จริงได้จากหน้าจอนี้อีกด้วย

Oracle Menu Path: Navigator > Bills of Material > Delete Group



ลำดับ	ชื่อ Field	คำอธิบาย	การดำเนินการ
1	Assembly	Item ที่ต้องการจำลองการผลิต	ระบุ Item Code
2	Quantity	จำนวนที่ต้องการจำลองการผลิต	ระบุจำนวนที่ต้องการจำลองการผลิต
3	Start Date	วันที่ที่ต้องการเริ่มผลิต	ระบุวันที่
4	Completion Date	วันที่ที่ต้องการผลิตเสร็จ	ระบุวันที่
5	Alternate	สูตรสำรองหรือสูตรทางเลือกของ BOM และ Routing	ระบุสูตรที่ต้องการหรือไม่ระบุเพื่อใช้สูตรหลัก
6	Revision	Version ของ BOM และ Routing	ระบุ Version
7	Operations	ปุ่ม Operations ใช้สำหรับดู Operation-Resource และเวลาที่ใช้ในการผลิต	กดปุ่ม Operations ถ้าต้องการดูข้อมูล Operation และ Resource
8	Component	ปุ่ม Components ใช้สำหรับดู Item ส่วนประกอบและจำนวนที่ใช้ในการผลิต	กดปุ่ม Components ถ้าต้องการดูข้อมูล Item ส่วนประกอบ
9	Save Simulate Job	ใช้สำหรับนำการจำลองการผลิต ส่งไปเปิด Job สั่งผลิตจริง	ไปที่ Tab Tools > Save Simulate Job เพื่อเปิด Job สั่งผลิตจริง

Create Job ที่ Tab Tools > Save Simulate Job

Save Simulated Job (M01)

Job: J46024

Class: PXX-230

Status: Unreleased

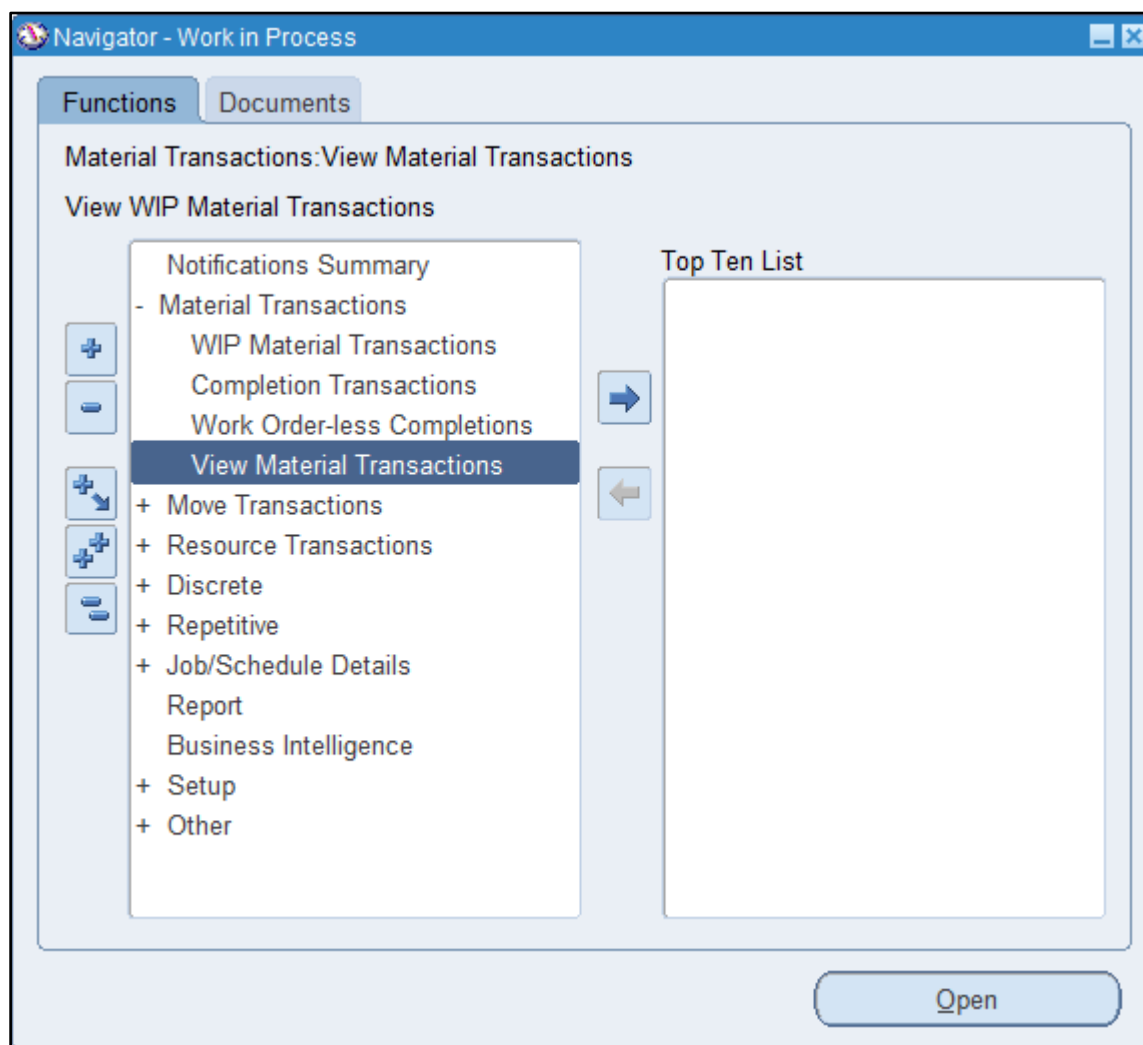
Description: []

OK Cancel

ลำดับ	ชื่อ Field	คำอธิบาย	การดำเนินการ
1	Job	หมายเลข Job	ระบบจะกำหนดให้ตาม Running Number
2	Class	WIP Accounting Class ใช้สำหรับผูกบัญชีมูลค่าต่างๆที่เกิดขึ้นเมื่อผลิตสินค้า	เลือก Class ให้ตรงกับประเภทของการผลิต
3	Status	สถานะของ Job - Unreleased ยังไม่ได้ส่งปล่อยผลิต Job คือจะยังไม่สามารถทำ Transaction ต่างๆได้ - Released ยืนยันปล่อยผลิต Job คือจะสามารถทำ Transaction ต่างๆได้แล้ว - On Hold พักงานเอาไว้ก่อน เนื่องจากเกิดปัญหา คือจะไม่สามารถทำ Transaction ต่างๆได้	เลือกสถานะที่ต้องการ

บทที่ 11: การดูข้อมูลการเคลื่อนไหวของ Item (View Material Transactions)

View Material Transactions เป็นหน้าจอที่ใช้ดูการเคลื่อนไหวของ Item ทั้งรับและจ่าย



หน้าต่าง Search ใช้ในการกรองข้อมูลที่ต้องการดู โดยจะระบุช่องไหนก็ได้ หรือไม่ระบุก็ได้

ลำดับ	ชื่อ Field	คำอธิบาย	การดำเนินการ
1	Transaction Dates	วันที่มีการเคลื่อนไหวของ Item โดยสามารถระบุเป็นช่วงได้	ระบุวันที่
2	Item	Item ที่ต้องการดูการเคลื่อนไหว	ระบุ Item Code
3	Transaction Type	ประเภทของการเคลื่อนไหว เช่น - WIP Issue คือตัด Item ส่วนประกอบเข้า Job - WIP Completion คือรับ Item ที่ผลิตเสร็จเข้าคลัง	เลือกประเภทของการเคลื่อนไหว
4	Transaction Quantity	จำนวนที่มีการเคลื่อนไหว สามารถระบุเป็นช่วงได้ เช่น 1-100 ชิ้น	ระบุจำนวน Item ที่เคลื่อนไหว
5	Find	ปุ่ม Find ใช้ในการค้นหา	กดปุ่ม Find เพื่อค้นหาข้อมูล

Material Transactions (M01)

Location Intransit Reason, Reference Transaction ID Transaction Type Consumption Advice

Item	Subinventory	Locator	Location	Material Classification Code	R
94001012	FLR-CO				
1R106184A	FLR				
BRM1	FLR-CO				
BRM1	FLR-CO				
HT000152	FLR-CO				
HT000152	FLR-CO				
BRM1	FLR-CO				
HT000152	FLR-CO				
BRM2	FLR-CO				
1R106184A	FLR				

Item Description: AL-INGOT ADC12 Date: 27-SEP-2018 18:53:44

Primary UOM: KG Primary Quantity: -.9

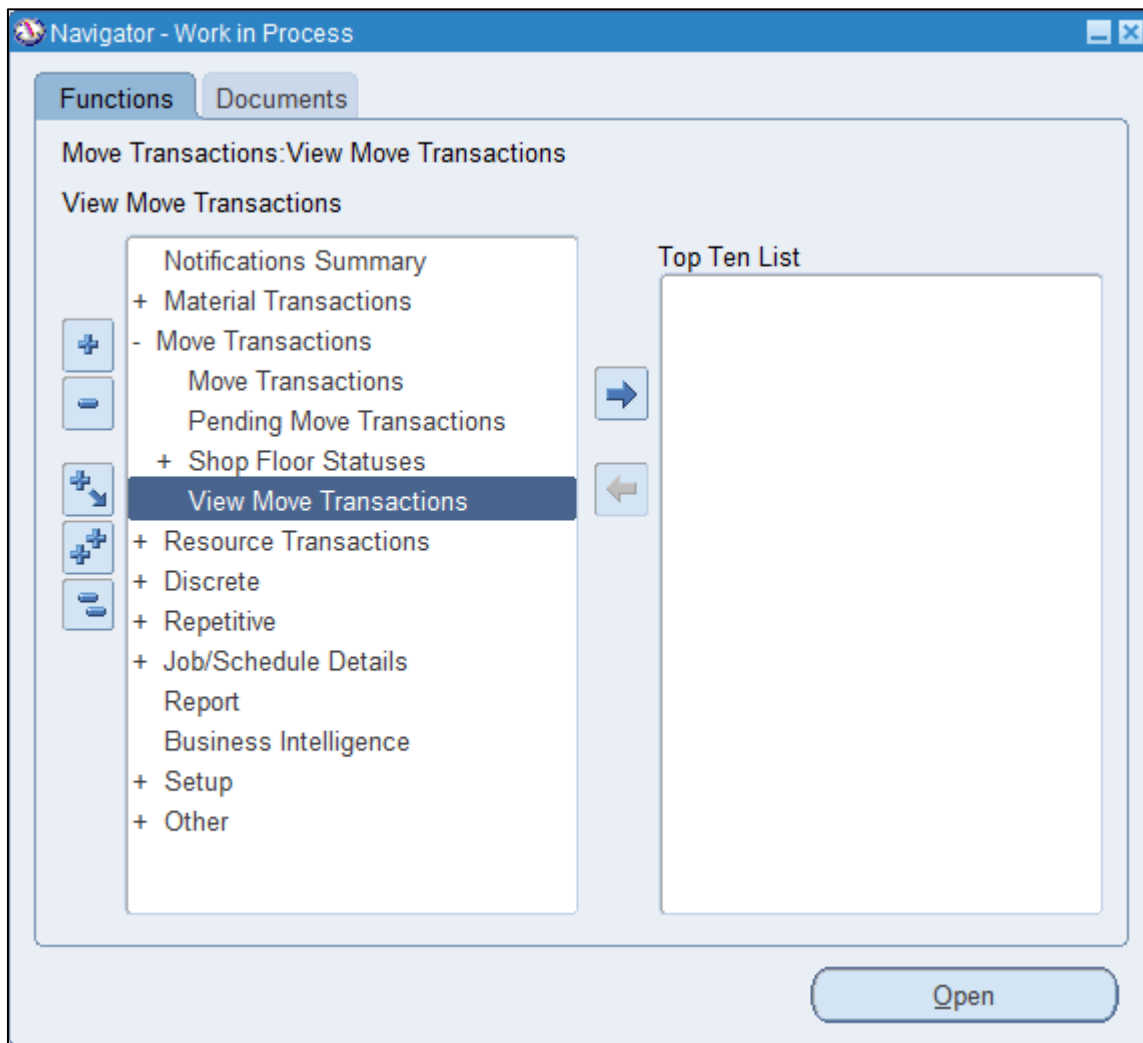
Secondary UOM: Secondary Quantity:

Distributions Lot / Serial

ลำดับ	ชื่อ Field	คำอธิบาย	การดำเนินการ
1	Item	Item ที่มีการเคลื่อนไหว	-
2	Subinventory	Subinventory ที่ใช้ในการเคลื่อนไหว	-
3	Transaction Date	วันที่มีการเคลื่อนไหวของ Item	-
4	Transaction Quantity	จำนวนที่มีการเคลื่อนไหว โดยถ้าเป็นจำนวนบวก คือการรับเข้าคลัง และถ้าเป็นจำนวนลบคือการตัดจ่ายออกจากคลัง	-
5	Source	Job ที่ทำการเคลื่อนไหว	-
6	Transaction Type	ประเภทของการเคลื่อนไหว เช่น - WIP Issue คือตัด Item ส่วนประกอบเข้า Job - WIP Completion คือรับ Item ที่ผลิตเสร็จเข้าคลัง	-

บทที่ 12: การดูข้อมูลการเคลื่อนไหวของ Operation (View Move Transactions)

View Move Transactions เป็นหน้าจอที่ใช้ดูการเคลื่อนไหว Operation และ Step



หน้าต่าง Search ใช้ในการกรองข้อมูลที่ต้องการดู โดยจะระบุช่องไหนก็ได้ หรือไม่ระบุก็ได้

ลำดับ	ชื่อ Field	คำอธิบาย	การดำเนินการ
1	Transaction Dates	วันที่มีการย้าย Operation หรือ Step	ระบุวันที่
2	Job	Job ที่ต้องการดูการเคลื่อนย้าย Operation หรือ Step	ระบุ Job Number
3	Assembly	Item ผลิต ที่ต้องการดูการเคลื่อนย้าย Operation หรือ Step	ระบุ Item Code
4	Department	Department ที่ต้องการดูการเคลื่อนย้าย Operation หรือ Step โดยสามารถดูเป็นช่วงได้	ระบุ Department
5	Step	Step ที่ต้องการดูการเคลื่อนย้าย โดยสามารถดูเป็นช่วงได้	เลือก Step ที่ต้องการ
6	Find	ปุ่ม Find ใช้ในการค้นหา	กดปุ่ม Find เพื่อค้นหาข้อมูล

View Move Transactions (M01)

Job or Schedule Header Operations, Quantities Scrap, Comments

Transaction Date	Job	Assembly	Line	Transaction ID	[]
27-SEP-2018 18:41:54	J45026	1R106184A		163043	
27-SEP-2018 18:20:03	J45026	1R106184A		163000	
27-SEP-2018 16:09:42	J45026	1R106184A		162824	

Transaction Date: 27-SEP-2018 18:41:54 Job: J45026
 Assembly: 1R106184A Line:

ลำดับ	ชื่อ Field	คำอธิบาย	การดำเนินการ
1	Transaction Dates	วันที่มีการย้าย Operation หรือ Step	-
2	Job	Job ที่ต้องการดูการเคลื่อนย้าย Operation หรือ Step	-
3	Assembly	Item ผลิต ที่ต้องการดูการเคลื่อนย้าย Operation หรือ Step	-
4	Operations, Quantities	Tab Operations, Quantities ใช้สำหรับดูข้อมูลการเคลื่อนไหวของ Operations และ Step ว่ามีจำนวนเท่าไรบ้าง	-
5	Scrap, Comments	Tab Scrap, Comments ใช้สำหรับดู Scrap ที่เกิดขึ้น ว่ามีการนำไปลงบัญชีอะไร มีเหตุผลอะไรที่ทำให้เกิดของเสีย	-

[illegible]

ลำดับ	ชื่อ Field	คำอธิบาย	การดำเนินการ
1	From Seq	เคลื่อนย้ายจาก Operation ไต	-
2	From Step	เคลื่อนย้ายจาก Step ไต	-
3	To Seq	เคลื่อนย้ายไปที่ Operation ไต	-
4	To Step	เคลื่อนย้ายไปที่ Step ไต	-
5	Transaction Quantity	จำนวนที่ทำการเคลื่อนย้าย	-

Tab Scrap, Comments

View Move Transactions (M01)

Job or Schedule Header Operations, Quantities **Scrap, Comments**

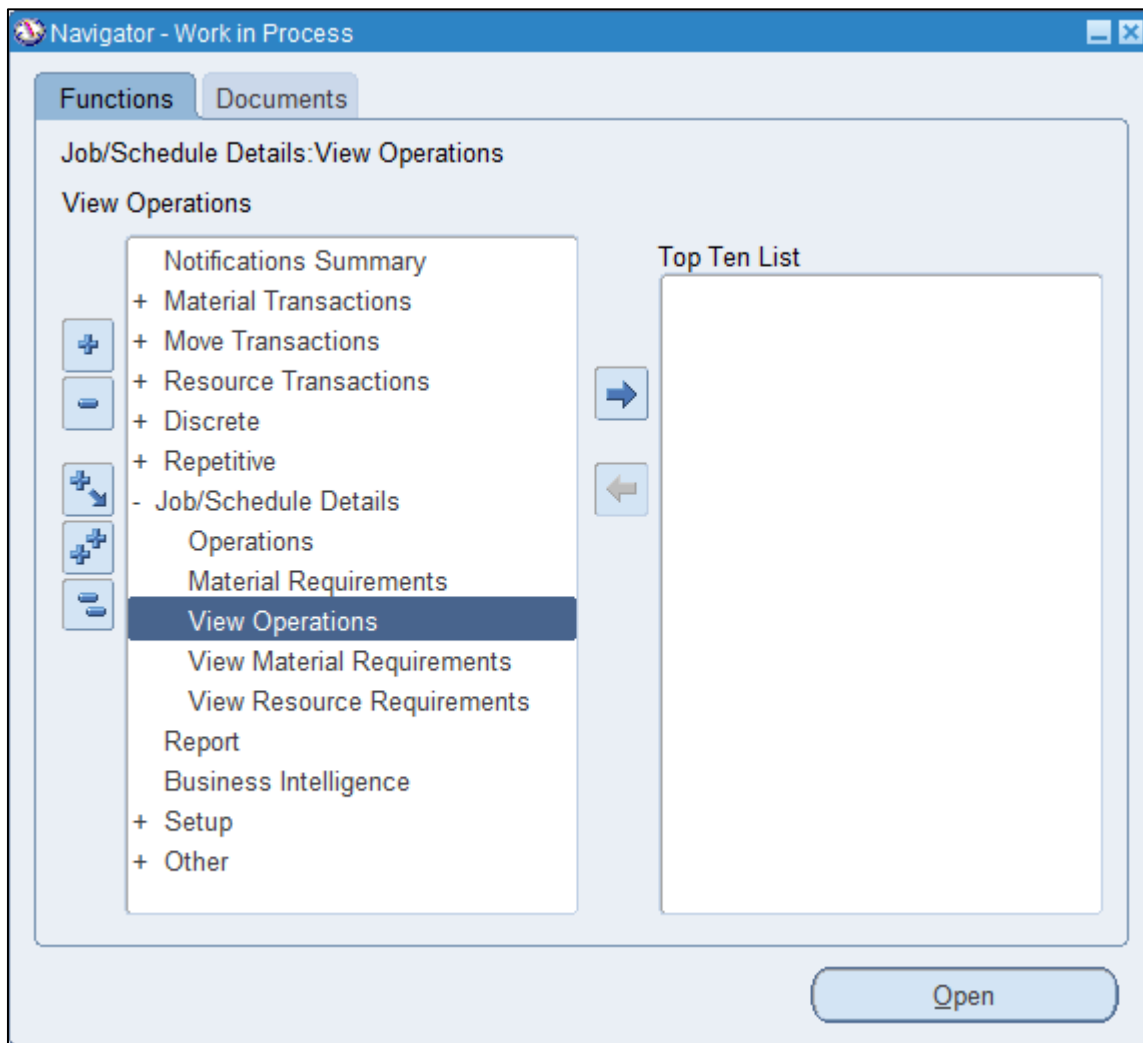
Scrap Account	Reason	Reference	[]

Transaction Date: 27-SEP-2018 18:41:54 Job: J45026
 Assembly: 1R106184A Line:

ลำดับ	ชื่อ Field	คำอธิบาย	การดำเนินการ
1	Scrap	บัญชีที่ใช้ลงของเสีย	-
2	Reason	เหตุผลที่ของเสีย	-
3	Reference	ข้อมูลอ้างอิงเพิ่มเติม	-

บทที่ 13: การดูข้อมูลของ Operations (View Operations)

View Operations เป็นหน้าจอที่ใช้ดูข้อมูลของ Operations ของ Job ที่เปิดผลิตราย



Find Operations (M01)

Job or Schedule

Job ...

Line

Assembly

Start Dates -

☐ **Status**

☐ Unreleased ☐ Released

☐ Complete ☐ On Hold

☐ Complete-No Charges

Operation

Department

First Unit Start Dates -

Last Unit Completion Dates -

Clear Find

ลำดับ	ชื่อ Field	คำอธิบาย	การดำเนินการ
1	Job	Job ที่ต้องการดูข้อมูล Operation	ระบุ Job Number
2	Assembly	Item ผลิต ที่ต้องการดูข้อมูล Operation	ระบุ Item Code
3	Start Dates	วันที่ที่เริ่มผลิต Job โดยสามารถระบุเป็นช่วงได้	ระบุวันที่
4	Status	Status ของ Job ที่ต้องการดูข้อมูล Operation	เลือก Status ของ Job
5	Department	Department ที่ต้องการดูข้อมูล Operation	ระบุ Department
6	First Unit Start Dates	วันที่ที่เริ่ม Operation โดยสามารถระบุเป็นช่วงได้	ระบุวันที่
7	Last Unit Completion Dates	วันที่ที่ Operation สำเร็จ โดยสามารถระบุเป็นช่วงได้	ระบุวันที่
8	Find	ปุ่ม Find ใช้ในการค้นหา	กดปุ่ม Find เพื่อค้นหาข้อมูล

รายการ Operations ทั้งหมดจะแสดงตามการกรองข้อมูล

View Operations (M01)

Main Quantities Dates Description Job or Schedule Previous Operation

Operation Seq	Operation Code	Department	Count Point	Autocharge	Backflush	Minimum Transfer Quantity	Date Last Moved
10		CORE-DIEC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	0	27-SEP-2018 18:53:4
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

Job J45026 Line
 Assembly 1R106184A HG-ALD 2.2VDK
 Quantity 100 Start Date 27-SEP-2018 08:00:00
 Operation Seq 10 Code Department CORE-DIEC

ที่ Tab Quantity จะแสดงจำนวน Item ที่อยู่ในแต่ละ Step ของ Operation นั้นๆ

View Operations (M01)

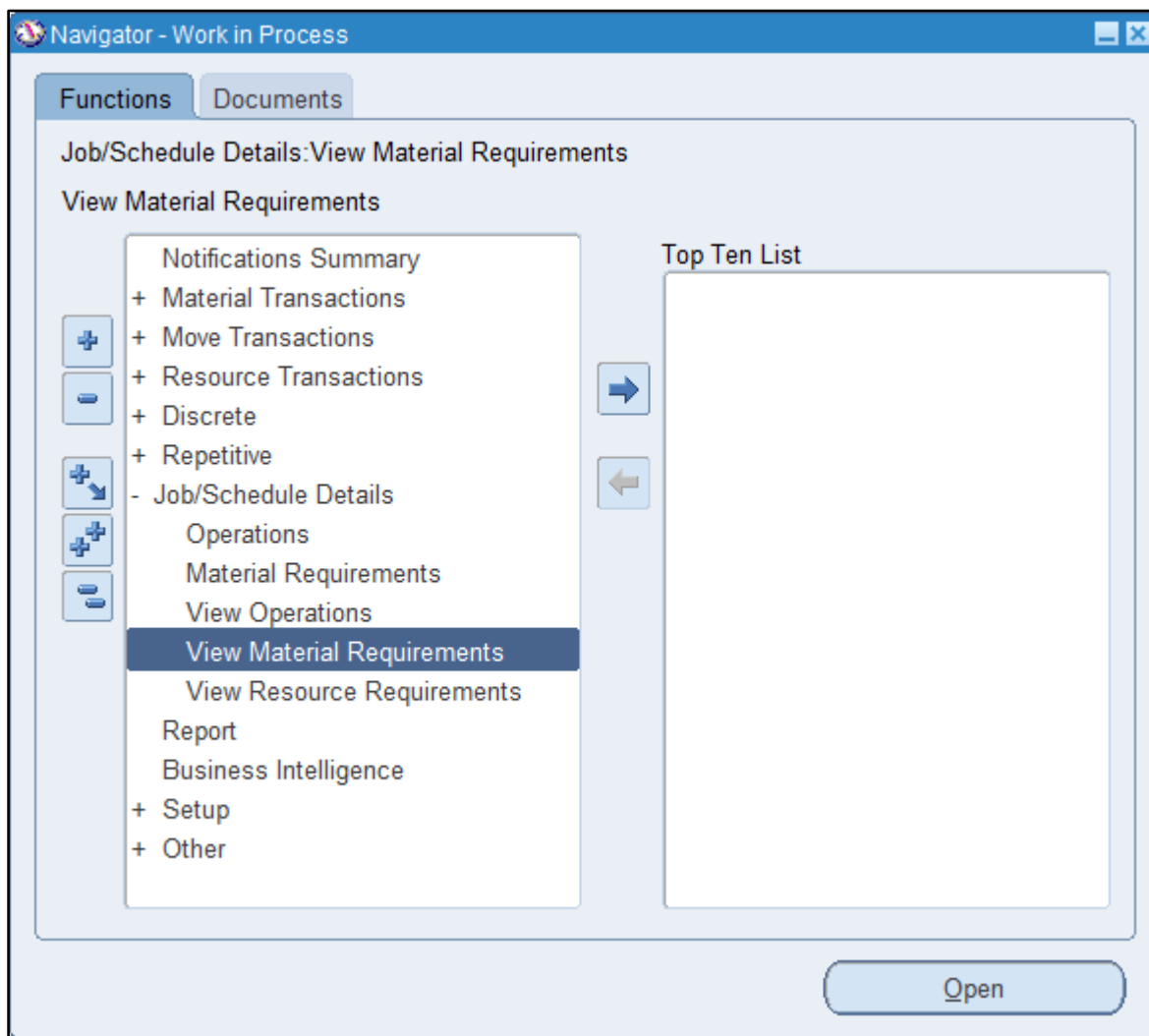
Main Quantities Dates Description Job or Schedule Previous Operation

In Queue	Running	To Move	Completed	Remaining	Progress %	Repet Quantit Ahead
			100			

Job J45026 Line
 Assembly 1R106184A HG-ALD 2.2VDK
 Quantity 100 Start Date 27-SEP-2018 08:00:00
 Operation Seq 10 Code Department CORE-DIEC

บทที่ 14: การดูข้อมูลของ Component (View Material Requirements)

View Material Requirements เป็นหน้าจอที่ใช้ดูข้อมูลของ Component ของ Job ที่เปิดผลิตราย



หน้าต่าง Search ใช้ในการกรองข้อมูลที่ต้องการดู โดยจะระบุของไหนก็ได้ หรือไม่ระบุก็ได้

Find Material Requirements (M01)

Job or Schedule

Job ... Line

Assembly

Start Dates -

☐ **Status**

☐ Unreleased ☐ Released

☐ Complete ☐ On Hold

☐ Complete-No Charges

Material Requirement

Component Department

Subinventory Locator

Dates Required -

☐ Open Only

☐ Negative Only

ลำดับ	ชื่อ Field	คำอธิบาย	การดำเนินการ
1	Job	Job ที่ต้องการดูข้อมูล Component	ระบุ Job Number
2	Assembly	Item ผลิต ที่ต้องการดูข้อมูล Component	ระบุ Item Code
3	Start Dates	วันที่ที่เริ่มผลิต Job โดยสามารถระบุเป็นช่วงได้	ระบุวันที่
4	Status	Status ของ Job ที่ต้องการดูข้อมูล Component	เลือก Status ของ Job
5	Component	Item ส่วนประกอบที่ต้องการดูข้อมูล	ระบุ Item Code
6	Department	Department ที่ต้องการดูข้อมูล Component	ระบุ Department
7	Subinventory	Subinventory ที่ต้องการดูข้อมูล Component	ระบุ Subinventory
8	Dates Required	วันที่ที่ต้องใช้ Component ไปผลิต โดยสามารถระบุเป็นช่วงได้	ระบุวันที่
9	Find	ปุ่ม Find ใช้ในการค้นหา	กดปุ่ม Find เพื่อค้นหาข้อมูล

รายการ Component ทั้งหมด จะแสดงตามการกรองข้อมูล

View Material Requirements (M01)

Main Quantities Repetitive Quantities Supply Header

Component	Operation Seq	Department	Date Required	Comments	[]
94001012	10	CORE-DIEC	27-SEP-2018 08:00:00		No
BFG1	10	CORE-DIEC	27-SEP-2018 08:00:00		Ye
BRM1	10	CORE-DIEC	27-SEP-2018 08:00:00		Ye
BRM2	10	CORE-DIEC	27-SEP-2018 08:00:00		Ye
HT000152	10	CORE-DIEC	27-SEP-2018 08:00:00		No

Job J45026 Line

Assembly 1R106184A HG-ALD 2.2V DK

Start Date 27-SEP-2018 08:00:00

Component Desc AL-INGOT ADC12

ที่ Tab Quantity จะแสดงจำนวน Component ที่ต้องการใช้ผลิต และจำนวนที่เบิกไปแล้ว

View Material Requirements (M01)

Main Quantities Repetitive Quantities Supply Header

Component	Per Assembly	Inverse Usage	Yield	Required	Issued	[]
94001012	.01	100	1	1	.9	No
BFG1	1	1	1	100		Ye
BRM1	1	1	1	100	100	Ye
BRM2	1	1	1	100	100	Ye
HT000152	.01	100	1	1	1	No

Job J45026 Line

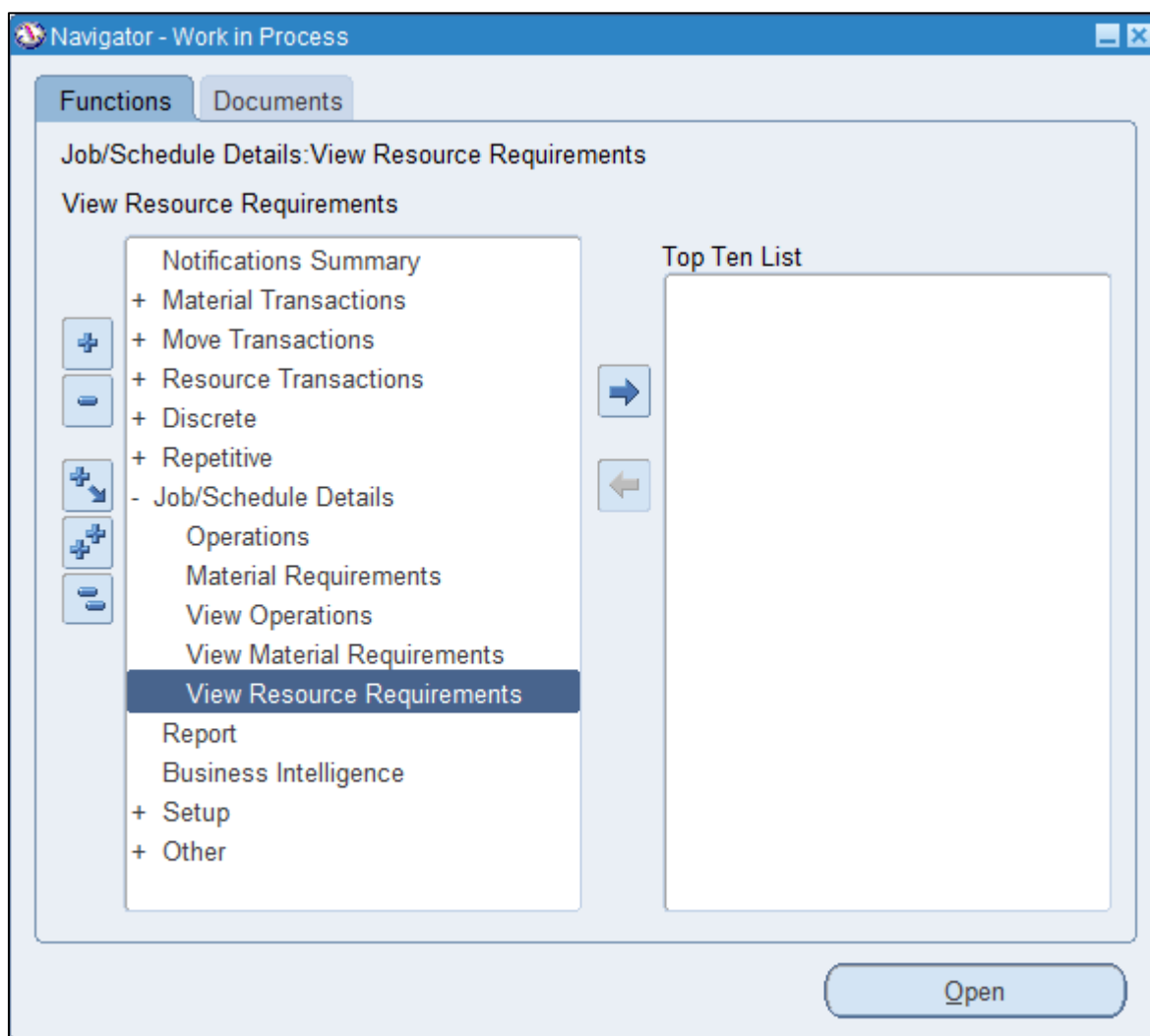
Assembly 1R106184A HG-ALD 2.2V DK

Start Date 27-SEP-2018 08:00:00

Component Desc AL-INGOT ADC12

บทที่ 15: การดูข้อมูลของ Resources (View Resource Requirements)

View Resource Requirements เป็นหน้าจอที่ใช้ดูข้อมูลของ Resource ของ Job ที่เปิดผลิตรายอยู่



หน้าต่าง **Search** ใช้ในการกรองข้อมูลที่ต้องการดู โดยจะระบุช่องไหนก็ได้ หรือไม่ระบุก็ได้

ลำดับ	ชื่อ Field	คำอธิบาย	การดำเนินการ
1	Job	Job ที่ต้องการดูข้อมูล Resource	ระบุ Job Number
2	Assembly	Item ผลิต ที่ต้องการดูข้อมูล Resource	ระบุ Item Code
3	Start Dates	วันที่ที่เริ่มผลิต Job โดยสามารถระบุเป็นช่วงได้	ระบุวันที่
4	Status	Status ของ Job ที่ต้องการดูข้อมูล Resource	เลือก Status ของ Job
6	Department	Department ที่ต้องการดูข้อมูล Resource	ระบุ Department
7	Resource	Resource ที่ต้องการดูข้อมูล	ระบุ Resource
8	Start Dates	วันที่ที่เริ่มใช้ Resource ในการผลิต	ระบุวันที่
9	Completion Dates	วันที่ที่ Resource ผลิตสำเร็จ	ระบุวันที่
10	Find	ปุ่ม Find ใช้ในการค้นหา	กดปุ่ม Find เพื่อค้นหาข้อมูล

รายการ Resource ทั้งหมด จะแสดงตามการกรองข้อมูล

View Resource Requirements (M01)

Resource	UOM	Operation Seq	Department	Resource Seq	Basis	Rate or Amount	Usage	Inverse	[]
CORE-DIEC	HRS	10	CORE-DIEC	10	Item	.066667	14.999925		

Job Line

Assembly

Quantity Start Date

ที่ Tab Quantity จะแสดงจำนวนชั่วโมงที่ต้องใช้ในการผลิต และจำนวนชั่วโมงที่ใช้จริง

View Resource Requirements (M01)

Resource	UOM	Required	Applied	Open	[]
CORE-DIEC	HRS	6.6667	2	4.6667	

Job Line

Assembly

Quantity Start Date