
HITACHI

Inspire the Next

AIM

DO.060 USER REFERENCE MANUAL

Hitachi Industrial Technology
(Thailand) Limited
Oracle Inventory Management

Author: MCR Consulting
Creation Date: July 16, 2018
Last Updated: July 16, 2018
Document Ref:
Version: Draft 0.1a

Approvals:

MCR Consulting
(Oracle Project Manager)

(HITT Project Manager)

ORACLE®

Copy Number _____

Document Control

Change Record

| Date | Author | Version | Change Reference |
|-----------|----------------|------------|----------------------|
| 16-Jul-18 | MCR Consulting | Draft 0.1a | No Previous Document |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Reviewers

| Name | Position |
|------|----------|
| | |
| | |
| | |
| | |

Distribution

| Copy No. | Name | Location |
|----------|------|----------|
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Note to Holders:

If you receive an electronic copy of this document and print it out, please write your name on the equivalent of the cover page, for document control purposes.

If you receive a hard copy of this document, please write your name on the front cover, for document control purposes.

Contents

| | |
|--|-----------|
| Document Control | ii |
| บทที่ 1: Inventory Setup Steps | 1 |
| บทที่ 2: Define Location..... | 2 |
| บทที่ 3: Enterprise Structure | 4 |
| บทที่ 4: Define Inventory Organization | 5 |
| Inventory Organization - Accounting Information | 6 |
| Inventory Organization - Inventory Information | 7 |
| Inventory Information - Inventory Parameters | 7 |
| Costing Information | 8 |
| Revision, Lot, Serial Parameters | 9 |
| Inter-Org Information | 11 |
| Other Accounts | 12 |
| Inventory Organization - Receiving Information | 13 |
| บทที่ 5: Change Organization..... | 16 |
| บทที่ 6: Unit Of Measure | 17 |
| Unit of Measure Class | 17 |
| Unit of Measure | 18 |
| Unit Of Measure Conversion | 18 |
| บทที่ 7: Subinventories..... | 20 |
| การกำหนด Parameters, Lead Times และ Sourcing..... | 20 |
| การกำหนด Accounts | 21 |
| บทที่ 8: Locator | 22 |
| บทที่ 9: Define Categories..... | 23 |
| โครงสร้างของ Category | 23 |
| กำหนด Category Value Set | 24 |
| Define Categories..... | 24 |
| บทที่ 10: Categories Set..... | 26 |
| บทที่ 11: Item Types | 28 |
| บทที่ 12: Item Templates | 29 |
| บทที่ 13: Master Item..... | 31 |
| การ Create Master Item | 31 |
| Assign Item ให้กับ Item Categories..... | 34 |
| Assign Item ให้กับ Child Organization | 34 |
| Assign Item Subinventory | 35 |
| กำหนดค่า Attribute ต่าง ๆ ใน Main Region..... | 37 |
| กำหนดค่า Attribute ต่าง ๆ ใน Inventory Region | 38 |
| กำหนดค่า Attribute ต่าง ๆ ใน Bill of Material | 40 |
| กำหนดค่า Attribute ต่าง ๆ ใน Costing Region | 41 |
| กำหนดค่า Attribute ต่าง ๆ ใน Purchasing Region | 42 |
| กำหนดค่า Attribute ต่าง ๆ ใน Receiving Region..... | 44 |
| กำหนดค่า Attribute ต่าง ๆ ใน Physical Attribute Region..... | 46 |
| กำหนดค่า Attribute ต่าง ๆ ใน General Planning Region | 48 |
| กำหนดค่า Attribute ต่าง ๆ ใน Lead Time Region | 50 |
| กำหนดค่า Attribute ต่าง ๆ ใน Work In Process Region | 52 |
| กำหนดค่า Attribute ต่าง ๆ ใน Order Management Region | 53 |
| กำหนดค่า Attribute ต่าง ๆ ใน Invoicing Region | 55 |
| บทที่ 14: การกำหนด Item Subinventory | 56 |
| บทที่ 15: Planning Setup | 58 |

| | |
|--|-----------|
| Min-Max Planning Setup | 58 |
| Min-Max Planning Process..... | 60 |
| บทที่ 16: Subinventory Transfer | 64 |
| Vendor Claim | 64 |
| บทที่ 17: Inter-Organization Transfer | 67 |
| บทที่ 18: Miscellaneous Transactions | 69 |
| Scrap Receive..... | 69 |
| Spoilage Receive | 72 |
| Issue for Employee Use..... | 75 |
| Issue for Sales | 78 |
| WIP Issue | 81 |
| บทที่ 19: View On-hand, Availability | 86 |
| บทที่ 20: การพิมพ์รายงานต่าง ๆ | 89 |

บทที่ 1: การ Setup Inventory

ขั้นตอนการ Setup สำหรับระบบ Oracle Inventory เป็นการ Setup สำหรับเพื่อเริ่มต้นการทำงานในระบบ Oracle applications โดยมีขั้นตอนดังนี้

| No. | Step | Menu Path | Require |
|-----|-------------------------------------|---|---------|
| 1. | Define Items Flexfield | (N) Inventory > Setup > Flexfield > Key > Segments | Yes |
| 2. | Define Categories Flexfield | (N) Inventory > Setup > Flexfield > Key > Segments | Yes |
| 3. | Define Item Catalog group Flexfield | (N) Inventory > Setup > Flexfield > Key > Segments | Yes |
| 4. | Define Stock Locators Flexfield | (N) Inventory > Setup > Flexfield > Key > Segments | Yes |
| 5. | Define Account Aliases Flexfield | (N) Inventory > Setup > Flexfield > Key > Segments | Yes |
| 6. | Define Sales Orders Flexfield | (N) Inventory > Setup > Flexfield > Key > Segments | Yes |
| 7. | Define Locations | (N) Inventory > Setup > Organizations > Locations | Option |
| 8. | Define Organization Calendar | (N) Inventory > Setup > Organizations > Calendars | Option |
| 9. | Define Organizations | (N) Inventory > Setup > Organizations > Organizations | Yes |
| 10. | Define Organization Parameters | (N) Inventory > Setup > Organizations > Organizations | Option |
| 11. | Change Organizations | (N) Inventory > Change Organization | Yes |
| 12. | Define Unit Of Measure Classes | (N) Inventory > Setup > Unit of Measure > Classes | Yes |
| 13. | Define Unit Of Measure | (N) Inventory > Setup > Unit of Measure > Classes > (B) Unit of Measure | Option |
| 14. | Define Unit Of Measure conversions | (N) Inventory > Setup > Unit of Measure > Classes > (B) Conversions | Option |
| 15. | Define Subinventories | (N) Inventory > Setup > Organizations > Subinventories | Yes |
| 16. | Define Item Attribute Controls | (N) Inventory > Setup > Items > Attribute Controls | Yes |
| 17. | Define Categories | (N) Inventory > Setup > Items > Category Codes | Yes |
| 18. | Define Category Set | (N) Inventory > Setup > Items > Category Sets | Yes |
| 19. | Define Default Category Sets | (N) Inventory > Setup > Items > Default Category Set | Yes |
| 20. | Define Statuses | (N) Inventory > Setup > Items > Status Codes | Yes |
| 21. | Define Item Catalog Groups | (N) Inventory > Setup > Items > Item Catalog Groups | Yes |
| 22. | Define Item Types | (N) Inventory > Setup > Items > Item Types | Option |
| 23. | Define Item Templates | (N) Inventory > Setup > Items > Templates | Option |
| 24. | Define Items | (N) Inventory > Items > Master Items | Option |

บทที่ 2: Define Location

(N) Inventory → Setup → Organizations → Locations

สร้างขึ้นเพื่อใช้ในระบบ Oracle เช่น ในกรณีที่มีการพิมพ์ใบจัดซื้อเพื่อระบุให้ผู้ขายทราบว่าจะส่งของที่ไหน ซึ่งจะใช้ในขณะที่มีการทำรับของ (PO Receipt) โดยรายละเอียดการบันทึกข้อมูล Location มีดังต่อไปนี้

The screenshot shows the 'Location' form with the 'Address Details' tab selected. The 'Scope' is set to 'Global'. The 'Name' is 'HITT-KIZ' and the 'Description' is 'Hitachi Industrial Technology (Thailand), Ltd.'. The 'Address Style' is 'Thailand (International)' and the 'Address' is '610 Moo 9, Kabinburi-Korat Rd\.. (K\..M\..12)..T\.. Nongki\..A\..'. The 'Timezone' is empty. There are buttons for 'Extra Inform...', 'Cancel', and 'OK'.

Name / Description

บันทึกชื่อย่อ หรือชื่อ ที่อยู่ของคลังสินค้าหรือสำนักงานใหญ่ และ คำอธิบายเพิ่มเติม

Address Details

เลือก Thailand (International) แล้วใส่ข้อมูลที่อยู่ของคลังสินค้าหรือสำนักงานใหญ่ตามหน้าจอ Location Address ที่ปรากฏขึ้น

The screenshot shows the 'Location' form with the 'Shipping Details' tab selected. The 'Contact' is empty. The 'Ship-To Location' is 'HITT-KIZ'. There are checkboxes for 'Ship-To Site', 'Receiving Site', 'Office Site', 'Bill-To Site', and 'Internal Site', all of which are checked. There are buttons for 'Extra Inform...', 'Cancel', and 'OK'.

Shipping Details

ระบบผู้ดูแลคลังสินค้าหรือสำนักงานใหญ่ ที่ Vendor ติดต่อได้และเลือก checkbox ต่าง ๆ เพื่อให้ระบบรู้ว่าสามารถที่จะทำการอะไรที่ Location ได้บ้าง โดย checkbox ต่างๆคือ

- Ship-To Site: เป็นที่สามารถส่งสินค้ามาได้
- Bill-To: เป็นที่วางบิล
- Receiving Site: เป็นที่รับสินค้า
- Internal Site: เป็นสถานที่ใช้ภายในองค์กร
- Office Site: เป็นสำนักงาน

Descriptive Flexfield

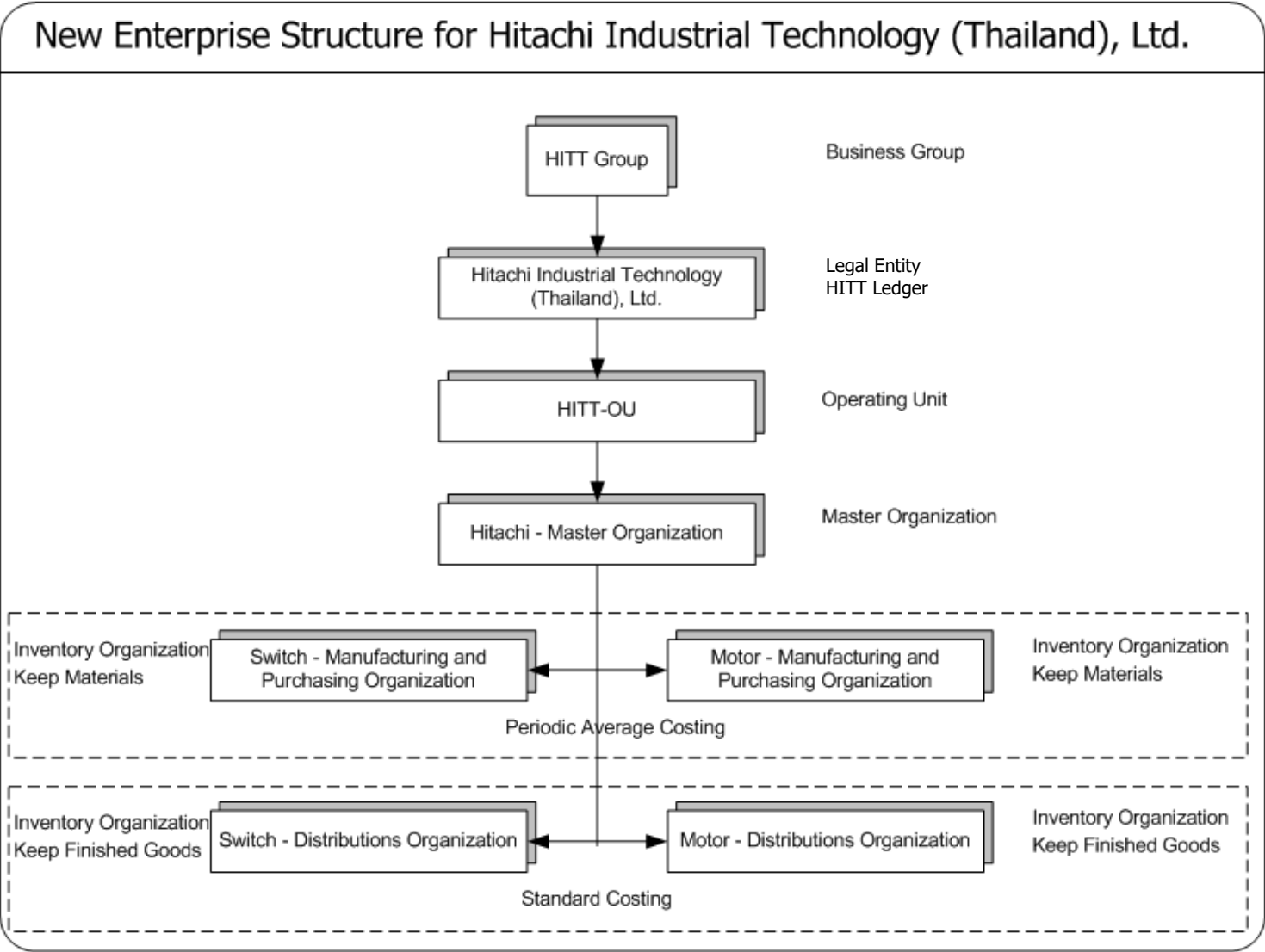
ที่ช่อง ☐ ด้านล่าง ระบบข้อมูลภาษาไทยเพิ่ม เพื่อใช้สำหรับออกรายงาน

| | |
|---------------------------|---|
| Tax Reporting Entity Name | บริษัท ฮีตซ์ อินดัสตรีย เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด |
| Tax Payer ID | 3271020760 |
| สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ | 610 |
| ตรอก/ซอย | --- |
| หมู่ที่ | 9 |
| ถนน | กม.12 |
| ตำบล/แขวง | หนองกี่ |
| อำเภอ/เขต | กม.12 |
| จังหวัด | ปราจีนบุรี |

OK Cancel Clear Help

บทที่ 3: Enterprise Structure

โครงสร้างของ Inventory Organization มีดังนี้



บทที่ 4: Define Inventory Organization

(N) Inventory → Setup → Organizations → Organization

การ Setup และการสร้าง Inventory Organization (คลังสินค้า)

วิธีการสร้าง Organization หน้าจอการสร้าง Organization

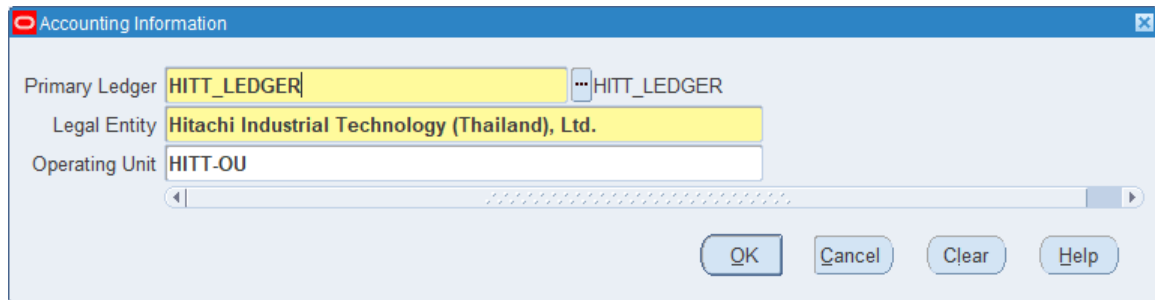
(N) Inventory → Setup → Organizations → Organization

1. ระบุข้อมูลดังต่อไปนี้
 - 1.1 Name: ระบุชื่อ Organization
 - 1.2 Location: ระบุ Location Address ของ Organization ที่สร้างไว้แล้ว
2. หลังจากทำการใส่ข้อมูลดังกล่าวแล้วให้ทำการ Save ข้อมูล และ กำหนด Organization Classifications เป็นแบบ Inventory Organization
3. คลิก เลือก Enables
4. Save ข้อมูล
5. คลิก ที่ปุ่ม 'Others' เพื่อเข้าไปใส่ค่า Parameter ดังดังนี้
 - 5.1 Accounting Information
 - 5.2 Inventory Information
 - 5.3 Receiving Information

Inventory Organization - Accounting Information

เป็นการกำหนดโครงสร้างต่างๆ เกี่ยวกับ Accounting สำหรับคลังสินค้าที่สร้างขึ้นใหม่

1. เข้าหน้าจอกำหนด Accounting Information โดยการคลิก เลือก ที่ Organization Classification ที่เป็น "Inventory Organization" จากนั้นคลิกปุ่ม 'Others'
2. คลิกเลือก ที่ 'Accounting Information' และกด 'OK'
3. ระบบจะแสดง Accounting Information ให้บันทึกข้อมูล
4. คลิกที่แถบ Accounting Information ระบบจะแสดงข้อมูลเพื่อให้ทำการบันทึกดังภาพ



The screenshot shows a window titled "Accounting Information". It contains three input fields: "Primary Ledger" with the value "HITT_LEDGER", "Legal Entity" with the value "Hitachi Industrial Technology (Thailand), Ltd.", and "Operating Unit" with the value "HITT-OU". Below these fields is a horizontal scrollbar. At the bottom right, there are four buttons: "OK", "Cancel", "Clear", and "Help".

หลังจากคลิกที่ปุ่ม Others เลือก Accounting Information เพื่อใส่ข้อมูลเกี่ยวกับ Accounting ที่คลังสินค้า

- Primary Ledger: ระบบ Ledger เป็น Ledger หลักที่คลังสินค้านี้ใช้
- Legal Entity: ระบบ Legal Entity คลังสินค้าที่สร้างขึ้นใหม่นี้จะให้อยู่ในนิติบุคคลใด
- Operating Unit: ระบบว่าคลังสินค้าที่สร้างขึ้นใหม่จะให้อยู่ภายใต้ Operating Unit ไດ
- คลิก OK

Inventory Organization - Inventory Information

(N) Inventory → Setup → Organizations → Organizations

เป็นการกำหนดค่า Parameter ต่างๆ สำหรับ Inventory Organization โดยคลิกที่ปุ่ม Others เลือก Inventory Information ผู้ใช้งานสามารถที่จะกำหนดและปรับปรุงค่า Default Parameter สำหรับ Inventory และ Costing Parameters ภายใต้หัวข้อต่อไปนี้

- Inventory Parameters
- Costing Information
- Revision, Lot, Serial and LPN
- ATP, Pick, Item-Sourcing Parameters (ไม่ใช่ไม่ต้องทำการ Setup)
- Inter Organization Parameters
- Other Account Parameters

Inventory Information - Inventory Parameters

ในการกำหนดค่าสำหรับ Inventory Parameters ผู้ใช้งานต้องบันทึกข้อมูลดังต่อไปนี้

1. Organization Code: บันทึก Code ย่อของ Organization ซึ่งสามารถกำหนดได้ทั้งหมด 3 Digits
2. Item Master Organization: ระบุ Master Organization ที่ทำการสร้างไว้แล้ว ซึ่งระบบจะแสดงค่า Default เป็นตัวมันเอง ให้ผู้ใช้งานทำการเปลี่ยนเป็น Master Organization ที่ได้สร้างไว้ก่อนหน้านี้
3. Calendar: ระบุ Calendar ที่จะใช้กับ Organization นี้

4. Move Order Timeout Period: ระบุจำนวนวันที่จะให้ระบบคอยการอนุมัติจาก Approval สำหรับรายการ Move Order Requisition
5. Move Order Timeout Action: ระบุการดำเนินการสำหรับรายการที่เกินจำนวนวันที่คอยการอนุมัติ โดยสามารถระบุเป็น Approve Automatic หรือ Reject Automatic
6. Locator Control: Organization นี้ใช้ Locator Control แบบไหน
7. Allow Negative Balances: อนุญาตให้จำนวนสินค้าคงเหลือติดลบได้หรือไม่
8. Auto Delete Allocations at Move Order Cancel: ทำการล้างการจัดสรรโดยอัตโนมัติเมื่อยกเลิก Move Order

Costing Information

ในการ กำหนดค่าสำหรับ Costing Information ผู้ใช้งานต้องบันทึกค่าดังต่อไปนี้

The screenshot shows the 'Organization Parameters (999)' window with the 'Costing Information' tab selected. The window contains the following fields and values:

- Costing Organization: HITT-Master Organization
- Costing Method: Average
- Rates Cost Type: (empty)
- Transfer to GL: Yes
- ☐ Reverse Encumbrance
- ☐ Project Cost Collect. Enabled
- ☐ Defer Logical Transactions
- Cost Cutoff Date: (empty)
- Default Material Sub-Element: (empty)
- Material Overhead Sub-Element: (empty)
- Default Cost Group: CG-1000
- Valuation Accounts**
 - Material: HITT-MAC-A-35250-01-00000000
 - Outside Processing: HITT-MAC-A-35250-02-00000000
 - Material Overhead: HITT-MAC-A-35250-02-00000000
 - Overhead: HITT-MAC-A-35250-02-00000000
 - Resource: HITT-MAC-A-35250-02-00000000
 - Expense: HITT-MAC-A-12030-00-00000000

1. Costing Organization: ระบุ Org ที่จะใช้ระบบ Costing ระบบจะแสดงให้อัตโนมัติ เป็น Org ที่สร้างอยู่แล้ว
2. Costing Method: ระบุ วิธีการคิด Cost ใส่เป็น Average
3. Rates Cost Type: ระบุ Cost Type ที่จะใช้กับ Organization
4. Transfer to GL: การส่งข้อมูลไปที่ระบบ GL ส่งไปแบบ Detail หรือ Summary
5. Reverse Encumbrance: ใช้สำหรับระบบบัญชีที่มีการใช้ Encumbrance (ในกรณี Inventory Item)
6. Material: เลขบัญชีของ Material (ใช้สำหรับการซื้อสินค้าประเภท Inventory)

- | | |
|------------------------|---|
| 7. Outside Processing: | เลขบัญชีของ Outside Processing (ใช้สำหรับการซื้อสินค้าประเภท Inventory) |
| 8. Material Overhead: | เลขบัญชีของ Material Overhead (ใช้สำหรับการซื้อสินค้าประเภท Inventory) |
| 9. Overhead: | เลขบัญชีของ Overhead (ใช้สำหรับการซื้อสินค้าประเภท Inventory) |
| 10. Resource: | เลขบัญชีของ Resource (ใช้สำหรับการซื้อสินค้าประเภท Inventory) |
| 11. Expense: | เลขบัญชีของ Expense (ใช้สำหรับการซื้อสินค้าประเภท Non-Inventory) |

Revision, Lot, Serial Parameters

ในการ กำหนดค่าสำหรับ Revision, Lot, Serial Parameters ผู้ใช้งานต้องบันทึกค่าดังต่อไปนี้

1. Starting Revision: ระบุ ค่าของ Revision เริ่มต้นที่จะใช้เป็นค่า Default สำหรับ New Item ที่มีการกำหนด Revision Control
2. Lot Control: กำหนดข้อมูลเกี่ยวกับ Lot Control ดังต่อไปนี้
 - a. Uniqueness กำหนดรูปแบบของการ Unique ของ Lot Number โดยสามารถกำหนดให้ Lot Number Unique (across Item) หรือสามารถซ้ำกันได้ (None)
 - b. Generation ระบุการกำหนดค่าของ Lot Number ว่าเป็นแบบ “User-defined” คือ Lot Number ถูกกำหนดโดยผู้ใช้งานเวลาบันทึกการรับของ หรือ “At Organization Level” Lot Number ถูกกำหนดโดยอัตโนมัติโดยจะนำค่าของ Zero

| | |
|---------------------------|--|
| | Pad Suffix, Prefix, Total Length ที่กำหนดในระดับ Organization มาใช้ หรือ “At Item Level” กำหนด Lot Number ถูกกำหนดในระดับของ Item |
| c. Zero Pad Suffix | Flag ที่กำหนดให้ระบบทำการเติม 0 (ศูนย์) ทางขวามือให้ครบตามจำนวนของ Total Length |
| d. Prefix | กำหนดค่านำหน้าของ Lot Number กรณีที่ต้องการให้ระบบทำการ Generate Lot Number |
| e. Total Length | กำหนดจำนวนตัวอักษรทั้งหมดของ Lot Number |
| 3. Serial Control: | ระบุ Cost Type ที่จะใช้กับ Organization |
| a. Uniqueness | กำหนดรูปแบบของการ Unique ของ Serial Number โดยสามารถกำหนดให้ Serial Number Unique ภายใน Organization (Within Organization) หรือ Unique เฉพาะภายใน Item เท่านั้น (Within Inventory Items) หรือ จะให้ Unique ภายใต้อะไรของทุก ๆ Org (Across Organizations) |
| b. Generation | ระบุการกำหนดค่าของ Serial Number ว่าจะใช้ Prefix และ Starting Serial Number ที่กำหนดในระดับ Organization (At Organization Level) หรือในระดับ Item (At Item Level) |
| c. Prefix | กำหนดค่านำหน้าของ Serial Number ในกรณีที่ต้องการให้ระบบทำการ Generate Serial Number จาก Organization |
| d. Starting Serial Number | กำหนดค่าเริ่มต้นของ Serial Number ในกรณีที่ต้องการให้ระบบทำการ Generate Serial Number จาก Organization |

Inter-Org Information

ในการ กำหนดค่าสำหรับ Inter-Org Information ผู้ใช้งานต้องบันทึกค่าของ Inter Organization Transfer Account โดย Account เหล่านี้จะไปเป็นค่า Default เวลาที่ผู้ใช้งานทำการกำหนด “Inter Organization Shipping Network” โดยผู้ใช้งานต้องทำการกำหนดดังต่อไปนี้

Organization Parameters (999)

Revision, Lot, Serial And LPN ATP, Pick, Item-Sourcing Inter-Org Information Other Accounts

Inter-organization Transfer Charge

☒ None

☐ Predefined percent %

☐ Requested value

☐ Requested percent

Inter-organization Transfer Accounts

Transfer Credit

Purchase Price Variance

Receivable

Payable

Intransit Inventory

1. Transfer Credit: เป็นบัญชีที่ใช้ในการบันทึกการค่าใช้จ่ายในการโอนสินค้า (Transfer Charge) ทางด้านผู้โอนสินค้า (Shipping Organization)
2. Purchase Price Variance: เป็นบัญชีที่ใช้ในการบันทึกผลต่างของต้นทุนสินค้า ทางด้านผู้รับโอนสินค้า โดยบัญชีนี้จะใช้ในกรณีที่ Costing เป็นแบบ Standard Cost
3. Receivable: เป็นบัญชีที่ใช้ในการบันทึกการ Clearing ระหว่างกัน ทางด้านผู้โอนสินค้า (Shipping Organization)
4. Payable: เป็นบัญชีที่ใช้ในการบันทึกการ Clearing ระหว่างกัน ทางด้านผู้รับโอนสินค้า (Receiving Organization)
5. Intransit Inventory: เป็นบัญชีที่ใช้ในการบันทึกการสินค้าระหว่างทางในกรณีที่มีการ Setup Shipping Network เป็นแบบ Intransit

Other Accounts

ในการ กำหนดค่าสำหรับ Other Accounts ผู้ใช้งานต้องบันทึกค่าดังต่อไปนี้

The screenshot shows the 'Organization Parameters (999)' window with the 'Other Accounts' tab selected. The window is divided into three main sections:

- Receiving Accounts:**
 - Purchase Price Variance: HITT-MAC-A-20810-00-00000000
 - Invoice Price Variance: HITT-MAC-A-20810-00-00000000
 - Inventory AP Accrual: HITT-MAC-A-41400-01-00000000
 - Encumbrance: (empty field)
- Profit and Loss Accounts:**
 - Sales: HITT-MAC-A-20010-00-00000000
 - Cost of Goods Sold: HITT-MAC-A-20110-00-00000000
- Other Accounts:**
 - Project Clearance Account: (empty field)
 - Deferred COGS Account: HITT-MAC-A-99999-00-00000000
 - Cost Variance Account: HITT-MAC-A-20810-00-00000000
 - LCM Variance Account: (empty field)
 - On-Hand Adjustment Account: (empty field)

1. Purchase Price Variance: เป็นบัญชีของ Purchase Price Variance ซึ่งจะใช้สำหรับบันทึกบัญชีเมื่อเลือกใช้ Cost เป็นแบบ Standard cost ในกรณีราคาซื้อแตกต่างจาก Standard cost โดยระบบจะทำการบันทึกเมื่อมีการรับสินค้า โดยบัญชีนี้จะไม่ถูกใช้ในกรณีที่ Cost เป็นแบบ Average Cost
2. Invoice Price Variance: เป็นบัญชีของ Invoice Price Variance ใช้สำหรับบันทึกส่วนต่างๆ ระหว่างมูลค่าใน PO กับมูลค่าใน Invoice
3. Inventory AP Accrual: เป็นบัญชีพักสำหรับ AP ใช้สำหรับบันทึกตั้งหนี้เกี่ยวกับเจ้าหนี้การค้า
4. Encumbrance: เป็นเลขบัญชีของงบประมาณรวม
5. Sales: เป็นเลขบัญชีของ Sales ใช้สำหรับบันทึกบัญชีการขาย
6. Cost Of Goods Sold: เป็นเลขบัญชีของ COGS ใช้สำหรับบันทึกบัญชีต้นทุนขาย
7. Project Clearance Account: ใช้กับระบบ Oracle Project Costing
8. Cost Variance Account: ใช้สำหรับเมื่อ Inventory ติดลบ

Inventory Organization – Receiving Information

(N) Inventory → Setup → Organizations → Organizations → (B) Others → Receiving Information

เป็นการกำหนดค่า Parameter สำหรับ Receiving Information โดยผู้ใช้งานสามารถที่จะทำการกำหนดและปรับปรุงค่า Default Parameter สำหรับ Receiving Information ดังต่อไปนี้

Receiving Options Inventory Organization: HITT-Master Organization

* Indicates required field

| | |
|---|--|
| Enforce Ship-To: None <input type="button" value="v"/> | <input checked="" type="checkbox"/> Allow Unordered Receipts |
| ASN Control Action: None <input type="button" value="v"/> | <input checked="" type="checkbox"/> Allow Express Transactions |
| * Receipt Days Early: 5 | <input checked="" type="checkbox"/> Allow Cascade Transactions |
| * Receipt Days Late: 5 | <input type="checkbox"/> Allow Blind Receiving |
| Receipt Days Exceed-Action: None <input type="button" value="v"/> | <input type="checkbox"/> Validate Serial Numbers on RMA Receipts |
| * Over Receipt Tolerance (%): 0 | Receipt Number Generation: Automatic <input type="button" value="v"/> |
| Over Receipt Action: Reject <input type="button" value="v"/> | Receipt Number Type: Numeric <input type="button" value="v"/> |
| RMA Receipt Routing: Direct Delivery <input type="button" value="v"/> | * Next Receipt Number: 318002625 |
| Receipt Routing: Direct Delivery <input type="button" value="v"/> | Validate Lots on RMA Receipts: Restricted <input type="button" value="v"/> |
| <input checked="" type="checkbox"/> Allow Substitute Receipts | |

Receiving Date

Receipt Date Control เป็นการควบคุมเกี่ยวกับการส่งสินค้าของ Supplier ซึ่งจะสามารถกำหนดได้ว่าจะยอมให้ supplier ส่งเร็วและช้ากว่า promised date ได้ภายในระยะเวลาเท่าไร

| | |
|------------|---|
| Days Early | จำนวนวันที่ยอมให้ส่งสินค้าเร็วกว่ากำหนด |
| Days Late | จำนวนวันที่ยอมให้ส่งสินค้าช้ากว่ากำหนด |
| Actions | หากมีการส่งเร็วหรือช้ากว่ากำหนดจะให้ทำอย่างไร |
| | - None: ไม่ control |
| | - Warning: ระบบจะแสดง Message |
| | - Reject: ระบบจะไม่อนุญาตให้รับสินค้า |

Over Receipt Control

Over Receipt Control เป็นการควบคุมเกี่ยวกับการรับสินค้าว่าจะยอมให้มีการรับสินค้าที่เกินจากการสั่งซื้อได้หรือไม่ โดย HITT ไม่ยอมให้มีการทำการรับสินค้าที่ไม่ตรงกับ PO กล่าวคือจะรับสินค้าได้เท่ากับจำนวนที่สั่งซื้อเท่านั้น

| | |
|------------|-------------------------------------|
| Tolerance: | จำนวนเปอร์เซ็นต์ที่ยอมให้รับเกินได้ |
| Action: | หากมีการรับสินค้าเกินจะให้ทำอย่างไร |
| | - None: ไม่ control |
| | - Warning: ระบบจะแสดง Message |
| | - Reject: ระบบจะไม่อนุญาตให้รับเกิน |

Allow Substitute Receipt: Allow

เป็นการควบคุมเกี่ยวกับว่าจะยอมให้มีการส่งสินค้าทดแทนกันได้หรือไม่ สินค้าบางรายการที่สามารถใช้ทดแทนกันได้ เช่น ถูกลูกลูกขนาด 3 นิ้ว กับถูกลูกขนาด 3.5 นิ้ว หากผู้มีความสัมพันธ์ของสินค้า 2 รายการนี้ในระบบ ไว้และยอมรับว่าถ้าตัวใดตัวหนึ่งไม่สามารถใช้ทดแทนกันได้ เป็นต้น

Allow Unorder Receipts: Allow

เป็นการกำหนดว่าให้สามารถรับสินค้าที่ไม่ได้สั่งซื้อในใบสั่งซื้อได้หรือไม่

Allow Express Transactions: Allow

เป็นการกำหนดว่าให้สามารถ On Function Express Transactions ได้หรือไม่ Express Transaction เป็นการรับสินค้าโดยที่ผู้รับไม่ต้อง คลิก เลือกรายการที่จะทำการรับทุกๆ รายการในใบสั่งซื้อ กล่าวคือเมื่อเลือกการรับที่เป็นแบบ Express ระบบจะทำการ Automatic คลิก รายการที่จะทำการรับให้ทุกรายการที่มีอยู่ในใบสั่งซื้อให้ทันที

Allow Cascade Transactions: Allow

Cascade Transactions เป็นการรับสินค้าโดยที่เลือกใส่เงื่อนไขเป็น Supplier และ Item ระบบจะทำการค้นหา Supplier รายนั้นๆ และ Item ที่กำหนดและจะแสดงบนหน้าจอให้กล่าวคือหาก supplier มีการส่งสินค้าจากหลายๆ PO ในครั้งเดียว ผู้รับสินค้าสามารถที่จะเลือกรับสินค้าเป็นแบบ Cascade ได้เพื่อประหยัดเวลาในการรับสินค้าแทนที่จะต้องไปค้นหา PO ที่ละใบและทำการรายการรับสินค้า ระบบจะทำการค้นหารายการสินค้าจากใบ PO ทั้งหมดที่เป็นของ Supplier รายนี้และให้ผู้รับสินค้าบันทึกตามรายการที่ค้นหาพบได้ในครั้งเดียว

Allow Blind Receiving: Not Allow

เป็นการกำหนดว่าให้แสดงยอดที่สั่งซื้อในหน้าจอการรับสินค้าหรือไม่ หรือว่าจะให้ผู้รับสินค้าทำการบันทึกจำนวนที่ทำการรับเอง HITT เลือกให้ผู้รับสามารถเห็นยอดที่ทำการสั่งซื้อได้

Receipt Routing: Direct Delivery

เป็นการกำหนดสายการจัดส่งสินค้าซึ่งสามารถกำหนดได้ 3 แบบดังนี้

1. Direct เป็นการรับสินค้าครั้งเดียวเข้า Destination ในทันที
2. Standard เป็นการรับสินค้า 3 Step ซึ่งจะเปิดโอกาสให้สามารถเลือกที่จะทำ Inspect หรือไม่ก็ได้
 - a. Step 1: รับเข้า Receiving Area
 - b. Step 2: ทำการ Inspect (ทำหรือไม่ก็ได้)
 - c. Step 3: โอนจาก Receiving Area ไปยัง final destination
3. Inspection เป็นการรับสินค้าแบบที่ต้องมีการทำ Inspect ด้วย
 - a. Step 1: รับเข้า Receiving Area
 - b. Step 2: ทำการ Inspect
 - c. Step 3: โอนจาก Inspect ไปยัง Final Destination

Enforce Ship-To: Warning

เป็นการกำหนดเกี่ยวกับการส่งสินค้า Receiving Location จะต้องเป็นที่เดียวกับ Ship to Location ในใบสั่งซื้อหรือไม่

ASN Control Action: Warning

เป็นการกำหนดเกี่ยวกับ Advanced Shipment Notification (ต้องใช้ร่วมกับ EDI Gateway Module) HITT ไม่ได้ใช้งาน function นี้

Receiving Number Options

Receiving Number Options เป็นการจัดการเกี่ยวกับเลขที่ใบรับสินค้าว่าจะเป็นแบบใด

| | |
|--------|--|
| Action | การกำหนดรูปแบบของการจัดการเลขที่ใบรับของว่าเป็นแบบ Automatic หรือ Manual |
|--------|--|

Type

กำหนดประเภทของเลขที่ใบรับของว่าเป็นแบบ Numeric หรือ
Alphanumeric

Next Receipt Number


เลขที่ใบรับของสำหรับการรับของครั้งต่อไป

Accounting

Personalize "Accounting"

Personalize Default Single Column: (AccountingHdrCol)

* Receiving Inventory Account 
Company-Department-BOI-Account-Sub Account-Budget Code

Retroactive Price Adjustment Account 
Company-Department-BOI-Account-Sub Account-Budget Code

* Clearing Account 
Company-Department-BOI-Account-Sub Account-Budget Code

Cost Factors

Personalize "Cost Factors"

- ☐ Interface to Advanced Pricing
☐ Interface to Transportation Execution

Cancel Save

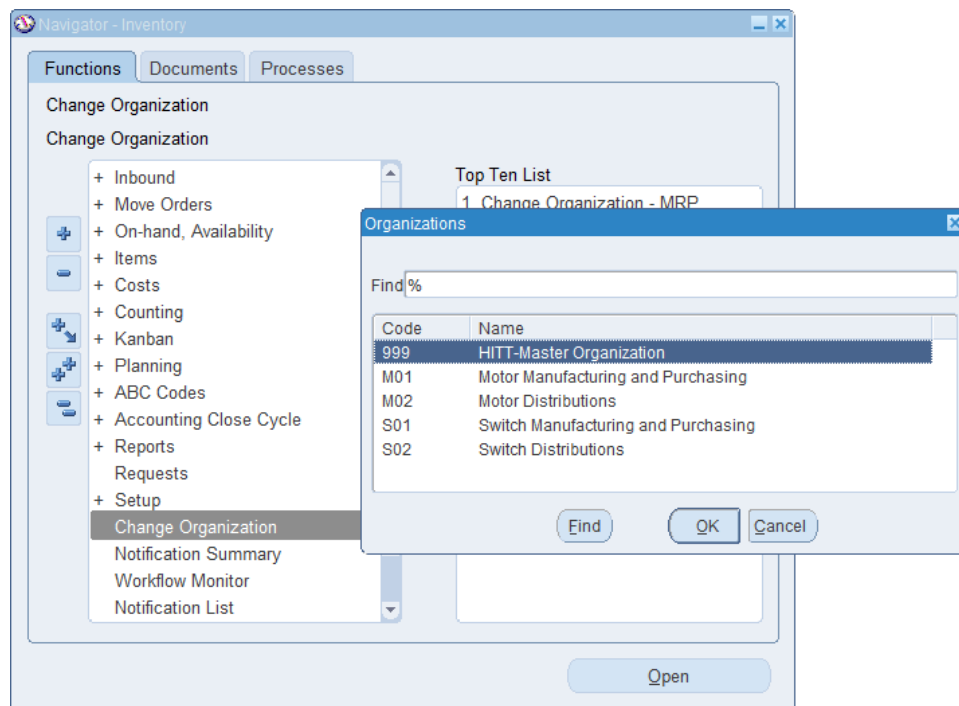
Receiving Inventory Account

เป็นบัญชีตั้งפקของการรับสินค้า

บทที่ 5: Change Organization

(N) Inventory → Change Organization

เป็นการเปลี่ยน Inventory Organization เพื่อที่จะเข้าไปทำการ Set ค่าต่าง ๆ เฉพาะ Inventory Organization นั้นเท่านั้น



วิธีการ Change Organization

1. เข้าหน้าจอ Change Organization
2. ทำการเลือก Organization ที่ต้องการจะเปลี่ยนจากหน้าจอ
3. กดปุ่ม OK เพื่อทำการ Change Organization

บทที่ 6: Units Of Measure

เป็นการกำหนดหน่วยนับของ Item ซึ่งต้องมีการสร้างเป็นฐานข้อมูลเบื้องต้นก่อน และเมื่อสร้าง Item จึงจะสามารถนำ UOM นี้ไปใช้กับ Item ได้

Units of Measure Class

(N) Inventory → Setup → Units of Measure → Classes

เป็นการกำหนดกลุ่มของหน่วยนับเช่น หน่วยนับประเภทจำนวน , หน่วยนับประเภทเงินตรา, หน่วยนับประเภทน้ำหนัก เป็นต้น ในการกำหนด Unit of Measure Class ผู้ใช้งานต้องบันทึกค่าดังต่อไปนี้

| Name | Description | Base Unit | UOM | Inactive On | |
|--|-------------|-------------|-----|-------------|--------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> AREA | AREA | SQUARE FEET | F2 | | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> CURRENCY | CURRENCY | BAHT | BHT | | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> LENGTH | LENGTH | METER | M | | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> Period | Period | Daily | DAY | | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> QUANTITY | QUANTITY | PIECES | PCS | | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> TIME | TIME | HOURS | HRS | | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> VOLUME | VOLUME | CUBIC METER | M3 | | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> WEIGHT | WEIGHT | GRAM | G | | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> | | | | | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> | | | | | <input type="checkbox"/> |

Conversions Units of Measure

1. Name: ระบุชื่อ UOM Class
2. Description: ระบุรายละเอียดของ UOM Class
3. Base Unit: ระบุหน่วยนับที่เล็กที่สุดใน Class
4. UOM: ระบุ Code หรือ ชื่อย่อของหน่วยนับ 1-3 Digits
5. Inactive: ใช้สำหรับเมื่อไม่ต้องการใช้ UOM Class นี้แล้วให้ทำการ Inactive โดยการใส่วันที่

Units of Measure

(N) Inventory → Setup → Units of Measure → Units of Measure

เป็นการกำหนดรายการของหน่วยนับภายในแต่ละ Class โดยมีขั้นตอนการกำหนดดังต่อไปนี้

| Name | UOM | Description | Base Unit | Class | Inactive On |
|--------------|-----|--------------|-------------------------------------|----------|-------------|
| SQUARE FEET | F2 | SQUARE FEET | <input checked="" type="checkbox"/> | AREA | |
| SQUARE METER | M2 | SQUARE METER | <input type="checkbox"/> | AREA | |
| SQUARE WAR | W2 | SQUARE WAR | <input type="checkbox"/> | AREA | |
| BAHT | BHT | BAHT | <input checked="" type="checkbox"/> | CURRENCY | |
| KILOMETER | KM | KILOMETER | <input type="checkbox"/> | LENGTH | |
| METER | M | METER | <input checked="" type="checkbox"/> | LENGTH | |
| Bi-Weekly | BWK | Bi-Weekly | <input type="checkbox"/> | Period | |
| Daily | DAY | Daily | <input checked="" type="checkbox"/> | Period | |
| Half Yearly | HYR | Half Yearly | <input type="checkbox"/> | Period | |
| Monthly | MTH | Monthly | <input type="checkbox"/> | Period | |

Conversions

1. Name: ระบุชื่อหน่วยนับ
2. UOM: ระบุ Code หรือ ชื่อย่อของหน่วยนับ 3 Digits
3. Description: ระบุรายละเอียดของหน่วยนับ
4. Base Unit: หลังจากที่เราสร้าง class แล้วจะได้หน่วยที่เล็กที่สุดของ Class ระบบจะทำการ Checkbox ของ Base Unit ให้อัตโนมัติ
5. Class: ระบุกลุ่มของหน่วยนับ
6. Inactive On: เมื่อต้องการเลิกใช้หน่วยนับนี้แล้วให้ใส่วันที่กำกับเพื่อเป็นการบอกว่าใช้หน่วยนับนี้ได้ถึงวันไหน

Unit of Measure Conversions

(N) Inventory → Setup → Unit of Measure → Conversions

เป็นการกำหนดการ Convert ของหน่วยนับแต่ละหน่วย โดยมีขั้นตอนในการกำหนดดังต่อไปนี้

| Unit | Class | Conversion | Base Unit | Inactive On |
|--------------|----------|------------|-------------|-------------|
| SQUARE FEET | AREA | 1 | SQUARE FEET | |
| SQUARE METER | AREA | 10.76391 | SQUARE FEET | |
| SQUARE WAR | AREA | 43.05564 | SQUARE FEET | |
| BAHT | CURRENCY | 1 | BAHT | |
| KILOMETER | LENGTH | 1000 | METER | |
| METER | LENGTH | 1 | METER | |
| BAG | QUANTITY | 1 | PIECES | |
| BOTTLE | QUANTITY | 1 | PIECES | |
| BOX | QUANTITY | 1 | PIECES | |
| CAN | QUANTITY | 1 | PIECES | |

1 SQUARE FEET = 1 x SQUARE FEET

การ Setup Unit of Measure Conversion แบ่งออกเป็น 3 ประเภท ดังนี้

1. Standard เป็นการ Converse ระหว่าง UOM ภายใน Class เดียวกัน กับ Base Unit
2. Intra-Class เป็นการ Converse ระหว่าง UOM ภายใน Class เดียวกัน แต่มีการค่าในการ Converse ที่แตกต่างกันระหว่าง Item เช่น Standard 1 Box = 10 Each แต่ Item A 1 Box = 12 Each Item B 1 Box = 15 Each
3. Inter-Class เป็นการ Converse ระหว่าง UOM ที่อยู่คนละ Class เช่น จะ Converse ระหว่าง Class ของ Quantity และ Weight เช่น Standard 1 Each = 1 Each 1 Kg. = 1 Kg. แต่ Item A 1 Each = 3 Kg. เป็นต้น

หมายเหตุ การ Converse แบบ Inter-Class และ Intra-Class ต้องเป็น Item Specific คือต้องกำหนด Item ในการ converse ด้วยทุกครั้ง

วิธีการกำหนด Unit of Measure Conversion ประเภท Standard

- | | |
|----------------|---|
| 1. Unit: | ระบุหน่วยนับที่จะทำการ Converse |
| 2. Class: | ระบบแสดง Class ของหน่วยนับนั้น ๆ โดยอัตโนมัติ |
| 3. Conversion: | อัตราการใช้ converse |
| 4. Base Unit: | ระบบแสดง Base Unit ของ Class นั้นๆ |

วิธีการกำหนด Unit of Measure Conversion ประเภท Intra-Class

- | | |
|-----------------|--|
| 1. Item: | ระบุ Item ที่ต้องการจะทำการกำหนด Converse |
| 2. Source Unit: | ระบุ หน่วยนับที่ต้องการจะกำหนดการ Converse |
| 3. Conversion: | อัตราการใช้ Converse |

บทที่ 7: Subinventories

(N) Inventory → Setup → Organizations → Subinventories

เป็นการกำหนดสถานที่จัดเก็บสินค้าเช่น Store สถานที่จัดเก็บสินค้าปกติ หรือ Damage สถานที่จัดเก็บสินค้าชำรุด เป็นต้น โดยภายใต้ Inventory Organization ต้องมีการกำหนด อย่างน้อย 1 Subinventory โดยมีขั้นตอนในการกำหนดดังต่อไปนี้

วิธีการกำหนด Subinventory

1. กดปุ่ม New ที่หน้าจอ Subinventory Summary Window
2. ระบุชื่อของ Subinventory โดยต้องเป็นชื่อที่ไม่ซ้ำ
3. ระบุรายละเอียดของ Subinventory ที่ Description
4. เลือก Main Region เพื่อทำการกำหนด
5. เลือก Accounts เพื่อกำหนดบัญชีต่าง ๆ

การกำหนด Parameters, Lead Times และ Sourcing

Parameters

| | |
|-------------------|--|
| Include in ATP | เป็น Flag ที่แสดงถึงสินค้าภายใต้ Subinventory ดังกล่าว จะถูกนำไปรวมในการคำนวณ ATP (Available to Promise) หรือไม่ |
| Allow Reservation | เป็น Flag ที่แสดงถึงสินค้าภายใต้ Subinventory ดังกล่าว จะถูกนำไปรวมในการคำนวณ Available to Reserve หรือไม่ |

| | |
|--------------------|--|
| Nettable | เป็น Flag ที่แสดงถึงสินค้าภายใต้ Subinventory ดังกล่าว จะถูกนำไปคำนวณในการวางแผนด้วยหรือไม่ |
| Quantity Tracked | เป็น Flag ที่แสดงถึงรายการต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นภายใต้ Subinventory จะมีผลต่อยอดคงเหลือหรือไม่ |
| Asset Subinventory | เป็น Flag ที่แสดงถึง Subinventory ดังกล่าวเป็น Subinventory ที่เก็บสินค้าคงเหลือ (Asset) หรือเก็บค่าใช้จ่าย (Expense) |
| Locator Control | กำหนดระดับของการควบคุมในระดับของ Locator โดยผู้ใช้งานจะกำหนดค่าดังกล่าวก็ต่อเมื่อต้องการใช้ Locator Control (โดยกำหนดเป็น Prespecified เมื่อต้องการให้มี Locator Control ที่ Subinventory นี้ด้วย) |
| Picking Order | กำหนดลำดับในการ Picking ของโดยระบบ โดยระบบจะทำการ Pick ของภายใต้ Subinventory ที่มี Picking Order ที่ต่ำกว่า |

Lead Times

กำหนดค่าของ Pre-Processing, Processing และ Post-Processing สำหรับสินค้าภายใต้ Subinventory ดังกล่าว โดยค่าที่กำหนดจะถูกใช้ในกรณีทำการ Run Min-Max Planning ที่ระดับ Subinventory

Sourcing

กำหนดแหล่งที่มาของ Replenishment ว่าเป็น Supplier, Inventory หรือ Subinventory โดยในกรณีที่ระบุเป็น Supplier แหล่งที่มาของ Replenishment คือ Supplier ส่วนในกรณีที่ระบุเป็น Inventory แหล่งที่มาของ Replenishment จะเป็น Organization อื่น ๆ และในกรณีที่ระบุเป็น Subinventory แหล่งที่มาของ Replenishment จะเป็น Subinventory อื่น ๆ ภายใต้ Organization เดียวกัน

การกำหนด Accounts

- | | |
|------------------------|---|
| 1. Material: | เลขบัญชีของ Material (ใช้สำหรับการซื้อสินค้าประเภท Inventory) |
| 2. Outside Processing: | เลขบัญชีของ Outside Processing (ใช้สำหรับการซื้อสินค้าประเภท Inventory) |
| 3. Material Overhead: | เลขบัญชีของ Material Overhead (ใช้สำหรับการซื้อสินค้าประเภท Inventory) |
| 4. Overhead: | เลขบัญชีของ Overhead (ใช้สำหรับการซื้อสินค้าประเภท Inventory) |
| 5. Resource: | เลขบัญชีของ Resource (ใช้สำหรับการซื้อสินค้าประเภท Inventory) |
| 6. Expense: | เลขบัญชีของ Expense (ใช้สำหรับการซื้อสินค้าประเภท Non-Inventory) |
| 7. Encumbrance | เป็นเลขบัญชีของงบประมาณรวม |

สำหรับบัญชีที่ 1 – 6 ระบบจะทำการกำหนดค่าตั้งต้นให้ในกรณีที่ Subinventory นั้นอยู่ภายใต้ Organization ที่ใช้ Average Cost และไม่สามารถแก้ไขได้ แต่ถ้าเป็น Standard Cost สามารถแก้ไข Account ต่างๆ ที่ระดับ Subinventory ได้

บทที่ 8: Locator

(N) Inventory → Setup → Organizations → Stock Locators

เป็นการกำหนดสถานที่จัดเก็บสินค้าภายใต้ Subinventory โดยมีขั้นตอนในการกำหนดดังต่อไปนี้

The screenshot shows the 'Stock Locators (M01)' window with the 'Parameters' tab selected. The window contains a table with the following columns: Locator, Description, Type, Status, and Subinventc. The table lists 14 locator entries, all with a status of 'Active' and subinventory 'MO1'.

| Locator | Description | Type | Status | Subinventc |
|-------------|-------------|------|--------|------------|
| M01-NPD3/5 | NPD3/5 | | Active | MO1 |
| M01-NPD3/6 | NPD3/6 | | Active | MO1 |
| M01-NPD3/7 | NPD3/7 | | Active | MO1 |
| M01-NPD3/8 | NPD3/8 | | Active | MO1 |
| M01-NPD3/9 | NPD3/9 | | Active | MO1 |
| M01-NPD3/10 | NPD3/10 | | Active | MO1 |
| M01-NPE1/1 | NPE1/1 | | Active | MO1 |
| M01-NPE1/2 | NPE1/2 | | Active | MO1 |
| M01-NPE1/3 | NPE1/3 | | Active | MO1 |
| M01-NPE1/4 | NPE1/4 | | Active | MO1 |

วิธีการกำหนด Stock Locator

1. กดปุ่ม New ที่หน้าจอ Stock Locators Window
2. ระบุชื่อของ Locator โดยต้องเป็นชื่อที่ไม่ซ้ำ
3. ระบุรายละเอียดของ Locator ที่ Description
4. เลือก Status เป็น Active เพื่อใช้งาน หรือ Inactive เมื่อไม่ใช้งานแล้ว
5. เลือก Subinventory ที่ต้องการให้ Locator นี้อยู่

บทที่ 9: Define Categories

การกำหนด Categories มีขั้นตอนดังนี้

1. Define Categories Value Set
2. Define Category Code

โครงสร้างของ Category

โครงสร้างของ Category ของ HITT ประกอบไปด้วย 2 Segment ดังนี้

Item Category ประกอบด้วย

| Number | Name | Window Prompt | Column | Value Set | Displayed | Enabled |
|--------|-----------------|-----------------|----------|-----------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 5 | Department Code | Department Code | SEGMENT1 | HITT_DEPARTMENT_KEY | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 10 | Account Code | Account Code | SEGMENT2 | HITT_ACCOUNT_3DIGIT_K | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| | | | | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | | | | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | | | | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | | | | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | | | | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | | | | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | | | | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | | | | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | | | | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | | | | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

Value Set Flexfield Qualifiers New Open

Item Category เป็นกลุ่มของสินค้าซึ่ง HITT กำหนดให้มี 2 Segment ประกอบด้วย

1. Segment 1 แทน Department Code เป็นแผนกของสินค้า
2. Segment 2 แทน Account Code เป็นรหัสบัญชีของสินค้า

กำหนด Category Value Set

(N) Inventory → Setup → Flexfield → Validation → Value

การกำหนดค่าเพิ่มเติมของ Inventory มีดังนี้

1. เข้าหน้าจอการกำหนด Category Value Set

| Value | Translated Value | Description | Enabled | From | To | [] |
|-------|------------------|--------------------------|-------------------------------------|------|----|-----|
| GGG | GGG | DOMESTORY&GUESTHOU | <input checked="" type="checkbox"/> | | | |
| HCM | HCM | MO+SW PRODUCTION FOR | <input checked="" type="checkbox"/> | | | |
| HIT | HIT | HITACHI INDUSTRIAL TECHN | <input checked="" type="checkbox"/> | | | |
| HMO | HMO | MOTOR PRODUCTION FOR | <input checked="" type="checkbox"/> | | | |
| HSW | HSW | SWITCH PRODUCTION FOR | <input checked="" type="checkbox"/> | | | |
| HTM | HTM | MOTOR BOI TOTAL | <input checked="" type="checkbox"/> | | | |
| MAC | MAC | ACCOUNTING | <input checked="" type="checkbox"/> | | | |

2. บันทึกข้อมูล Value Set เพิ่มเติมดังนี้

2.1 Value: บันทึกข้อมูลของ Category เพิ่มเติม

2.2 Description: บันทึกรายละเอียดของ Category

3. Save ข้อมูล

Define Categories

(N) Inventory → Setup → Items → Categories → Category Codes

เป็นการสร้างหมวดของสินค้าที่ได้กำหนดไว้แล้วใน Categories Flexfield และ Categories Value Set โดยมีขั้นตอนในการกำหนดดังต่อไปนี้

| Structure Name | Category | Description | Enabled | Inactive On | Viewable by Supplier |
|-----------------|----------|----------------------|-------------------------------------|-------------|-------------------------------------|
| Item Categories | GGG-999 | GGG-Expense Item (N | <input checked="" type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Item Categories | MAC-999 | MAC-Expense Item (N | <input checked="" type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Item Categories | MHA-999 | MHA-Expense Item (N | <input checked="" type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Item Categories | MIT-999 | MIT-Expense Item (No | <input checked="" type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Item Categories | MMD-999 | MMD-Expense Item (N | <input checked="" type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Item Categories | MSS-999 | MSS-Expense Item (N | <input checked="" type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Item Categories | PAA-243 | PAA-Half Finished Go | <input checked="" type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Item Categories | PAA-250 | PAA-Finished Goods | <input checked="" type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Item Categories | PAA-999 | PAA-Expense Item (N | <input checked="" type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Item Categories | PCM-999 | PCM-Expense Item (N | <input checked="" type="checkbox"/> | | <input checked="" type="checkbox"/> |

วิธีการสร้าง Categories Code บันทึกข้อมูลดังนี้

1. Structure Name: โครงสร้างของ Category Flexfield = Item Categories
2. Category: Category Code โดยบันทึกตามโครงสร้างที่กำหนดไว้ก่อนหน้านี้
3. Description: รายละเอียดของ Category
4. Inactive On: เมื่อไม่ต้องการใช้ Category นี้แล้วให้ใส่วันที่กำกับ

บทที่ 10: Categories Set

(N) Inventory → Setup → Items → Categories → Category Sets

เป็นการสร้างหมวดของสินค้าที่ใช้กำหนดหมวดสินค้า ซึ่งรายการสินค้าแต่ละรายการสามารถเป็นได้หลายหมวด เช่น ในระบบ Inventory เป็น Finished Goods แต่ในระบบ Purchasing เป็น Hardware เป็นต้น โดยมีขั้นตอนในการกำหนดดังต่อไปนี้

- | | |
|----------------------|---|
| 1. Name: | ชื่อ Category Set Name |
| 2. Description: | รายละเอียด Category Set |
| 3. Flex Structure: | โครงสร้าง Category Flexfield |
| 4. Controlled At: | ระดับการ Control ของ Category Code Attribute ซึ่งควรตั้งเป็น Master Level |
| 5. Default Category: | Category ที่เป็น Default ใน Category Set นี้ |

วิธีการ Add Category Code เข้าไปใน Category Set

1. เข้าหน้าจอ Category Set
2. ค้นหา Category ที่ต้องการจะ Add Category Code เข้าไป
3. Add Category Code ที่ได้ผูก Combination ไว้ก่อนหน้านี้ในการกำหนด Category Code ใส่เข้าไปในช่องด้านล่างใต้ Field Enforce List of Valid Categories
4. Save ข้อมูล

Default Category Set

(N) Inventory → Setup → Items → Categories → Default Category Set

เป็นการกำหนดหมวดของสินค้าให้ Default ตามระบบต่าง ๆ ใน Oracle Applications โดยมีขั้นตอนในการกำหนดดังต่อไปนี้



| Functional Area | Category Set | Description |
|-------------------------|-----------------------------|---|
| Inventory | Inventory | Inventory Category Set |
| Purchasing | Inventory | Inventory Category Set |
| Planning | Inventory | Inventory Category Set |
| Service | Inventory | Inventory Category Set |
| Cost | Inventory | Inventory Category Set |
| Engineering | Inventory | Inventory Category Set |
| Order Entry | Inventory | Inventory Category Set |
| Product Line Accounting | Inventory | Inventory Category Set |
| Asset Management | Enterprise Asset Management | Enterprise Asset Management Category S |
| Contracts | Contracts | Category Set for Contract Item Categories |
| Product Reporting | Product | Product Category |

1. Functional Area: โมดูลของ Oracle
2. Category Set: Default Category Set ประจำโมดูล
3. Description: รายละเอียดของ Category Set

บทที่ 11: Item Types

(N) Inventory → Setup → Items → Item Type

เป็นการสร้าง Item Type โดยจะอยู่ในรูปแบบของ QuickCode จะใช้ในการกำหนดประเภทของสินค้า โดยมีขั้นตอนในการกำหนดดังต่อไปนี้

| Code | Meaning | Description | Tag | From | To | Enabled |
|------------|------------------------|--------------------|-----|-------------|-------------|---------|
| AA | Asset Activity | EAM Asset Activity | | 17-DEC-2003 | 17-DEC-2003 | ✓ |
| AG | Asset Group | EAM Asset Group | | 17-DEC-2003 | 17-DEC-2003 | ✓ |
| AI | ATO item | | | 17-DEC-2003 | | ✓ |
| AOC | ATO Option Class | | | 17-DEC-2003 | 15-JUN-2018 | ✓ |
| ATO | ATO model | | | 17-DEC-2003 | | ✓ |
| CN | Container Item | Container Item | | 01-APR-2002 | | ✓ |
| CONSULTING | Contracts - Consulting | Consulting | | 16-AUG-2000 | 17-DEC-2003 | ✓ |
| DISCOUNT | Discount | Discount | | 07-DEC-2010 | | ✓ |
| DISCOUNT_M | Discount Model | Discount Model | | 07-DEC-2010 | | ✓ |
| DM | Dummy Item | Dummy Item | | 01-APR-2002 | | ✓ |

1. Code: ระบุชื่อของ Item Type ในกรณีที่ทำการบันทึกข้อมูลแล้ว ผู้ใช้งานจะไม่สามารถแก้ไขข้อมูลในส่วนนี้ได้ ในกรณีที่ ต้องการจะทำการยกเลิกการใช้งานสามารถทำได้โดยการ ระบุ Effective Dates To เพื่อ Disable
2. Meaning: ระบุความหมายของ Code โดยระบบจะใช้ข้อมูลในส่วนนี้ ในการแสดงผลใน List of Values
3. Description: ระบุรายละเอียดของ Item Types
4. Effective Dates From: ระบุวันที่เริ่มต้นใช้ Item Type ดังกล่าว
5. Effective Dates To: ระบุวันที่ต้องการยกเลิกใช้งาน Item Type ดังกล่าว
6. Enabled: ระบุว่า Item Types สามารถใช้งานได้หรือไม่

บทที่ 12: Item Templates

(N) Inventory → Setup → Items → Item Templates

Templates เป็นการสร้างค่า Default สำหรับ Attribute ของสินค้าที่มีการ Setup เหมือน ๆ กัน โดยผู้ใช้งานสามารถทำการกำหนดค่าของ Attribute ต่าง ๆ ของแต่ละ Templates ได้ โดย Templates ที่ทำการสร้างขึ้น สามารถนำไปใช้ในการ Copy เพื่อสร้าง Item ใหม่ ๆ และยังเป็นการลดเวลาการทำงานในการกำหนดค่า Attribute ต่าง ๆ ของ Item ให้ครบ รวมทั้งยังเป็นการลดความผิดพลาดในการกำหนดค่า Attribute ต่าง ๆ ที่อาจจะเกิดขึ้น ดังนั้นผู้ใช้งานสามารถที่จะนำ Item Templates ไปเป็นต้นแบบของการสร้าง Item สำหรับการสร้าง Item Templates นั้น จะไม่มีการ Verify ความถูกต้องของ Attribute หมายถึงในระบบจะมีการตรวจสอบความถูกต้องของการ Setup Attribute เวลาผู้ใช้งานทำการกำหนด Attribute สำหรับ Item ใหม่ ๆ อย่างเช่นในกรณีที่กำหนดให้ Stockable = Yes ระบบก็จะทำการตรวจสอบค่าของ Inventory ก็ควรเป็น Yes เช่นกัน แต่สำหรับ Item Templates นั้นจะไม่มีการตรวจสอบ ดังนั้นเมื่อกำหนด Item Templates เสร็จสมบูรณ์ การตรวจสอบจะเกิดขึ้นตอนที่ผู้ใช้งานทำการ Copy Item Templates ดังกล่าวไปที่ Item แล้วทำการ Save และในกรณีที่มีการแก้ไขค่า Attribute ใด ๆ ที่ Item ในกรณีที่ ไม่ผ่านการ Verify ผลของการแก้ไวนั้นจะเกิดขึ้นกับ Item เท่านั้นจะไม่เกิดกับ Item Templates ดังนั้นผู้ใช้งานก็ควรจะมาทำการ Update ข้อมูลใน Item Templates ด้วย

ขั้นตอนในการกำหนดดังต่อไปนี้

1. เข้าหน้าจอการสร้าง Item Template

| Attribute Name | Controlled At | Value | Enabled |
|---------------------------|---------------|----------------|-------------------------------------|
| User Item Type | Master | Finished Goods | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Item Status | Master | Active | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Primary Unit of Measure | Master | | <input type="checkbox"/> |
| Conversions | Master | | <input type="checkbox"/> |
| Description | Org | | <input type="checkbox"/> |
| Tracking UOM Indicator | Master | | <input type="checkbox"/> |
| Pricing UOM Indicator | Master | | <input type="checkbox"/> |
| Defaulting Control | Master | | <input type="checkbox"/> |
| Secondary Unit of Measure | Master | | <input type="checkbox"/> |
| Deviation Factor + | Master | | <input type="checkbox"/> |

2. กดปุ่ม New ที่ Tools Bar ด้านบน

3. บันทึกข้อมูลดังนี้

3.1 Template: ระบุชื่อของ Template

3.2 Description: ระบุรายละเอียดของ Template

3.3 Organization: ระบุ Organization Code กรณีที่ต้องการให้ Item Templates ใช้ได้กับเฉพาะ Organization ใด Organization หนึ่ง ในกรณีไม่ใส่ค่าใด ๆ Item Templates ดังกล่าวจะสามารถใช้งานได้กับทุก Organization

3.4 Show: เลือก Tabbed Region ที่ต้องการจะให้ระบบแสดง Attribute และค่าของ Attribute ของแต่ละ Tabbed Region หรือเลือก All Groups ในกรณีที่ต้องการให้แสดงทุก ๆ Attribute

3.5 Attribute Name: ระบบจะแสดง Attribute ที่อยู่ภายใต้ Tabbed Region ที่ทำการเลือกใน Show

- 3.6 Controlled At: ระบบจะทำการแสดงระดับของการควบคุมของ Attribute ว่าควบคุมระดับไหน (ระดับ Master Organization หรือระดับ Organization)
- 3.7 Value: ระบุค่าของ Attribute ที่ต้องการให้เป็นค่า Default สำหรับ Item Templates ดังกล่าว
- 3.8 Enabled: เป็น Flag ที่จะบอกระบบให้ทราบว่าเป็น Attribute ที่สามารถใช้กับ Template ดังกล่าวหรือไม่
4. Save ข้อมูล

บทที่ 13: Master Items

(N) Inventory → Items → Master Items

สำหรับ Master Item ใช้ในการสร้างหรือปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดของสินค้า รวมไปถึง Attribute ต่าง ๆ ของสินค้า โดยในการสร้าง Item นั้นจะต้องทำการสร้างที่ Master Organization (999) เท่านั้น แต่สำหรับกรณีที่ต้องการที่จะแก้ไขค่าหรือ Attribute ต่าง ๆ ผู้ใช้งานสามารถทำการแก้ไขได้ทั้งในส่วนของ Master Items และ Organization Items โดยในกรณีที่ Attribute ใด ๆ ก็ตามที่ Control ในระดับ Master ผู้ใช้งานจะต้องแก้ไข Attribute ดังกล่าวที่ Master Items เท่านั้น และ Attribute เหล่านั้นจะถูก Update ไปที่ทุก ๆ Organization ที่ได้ถูก Assigned และสำหรับ Attribute ใด ๆ ที่ Control ในระดับ Organization การแก้ไขที่ Master Items ก็จะส่งผลกับ Master Organization และ Organization อื่น ๆ ที่ถูก Assigned หลังจากทำการแก้ไขเท่านั้น ในกรณีที่ต้องการแก้ไขเฉพาะ Organization อื่น ๆ ให้ทำการแก้ไขที่ Organization Items เท่านั้น สำหรับขั้นตอนในการสร้าง Item มีดังนี้

- Create Master Item
- Assign Item ให้กับ Item Categories
- Assign Item ให้กับ Child Organization
- Update ค่า Attribute ต่าง ๆ ใน Child Organization ได้ที่ Organization Items
- Assign Item Subinventories

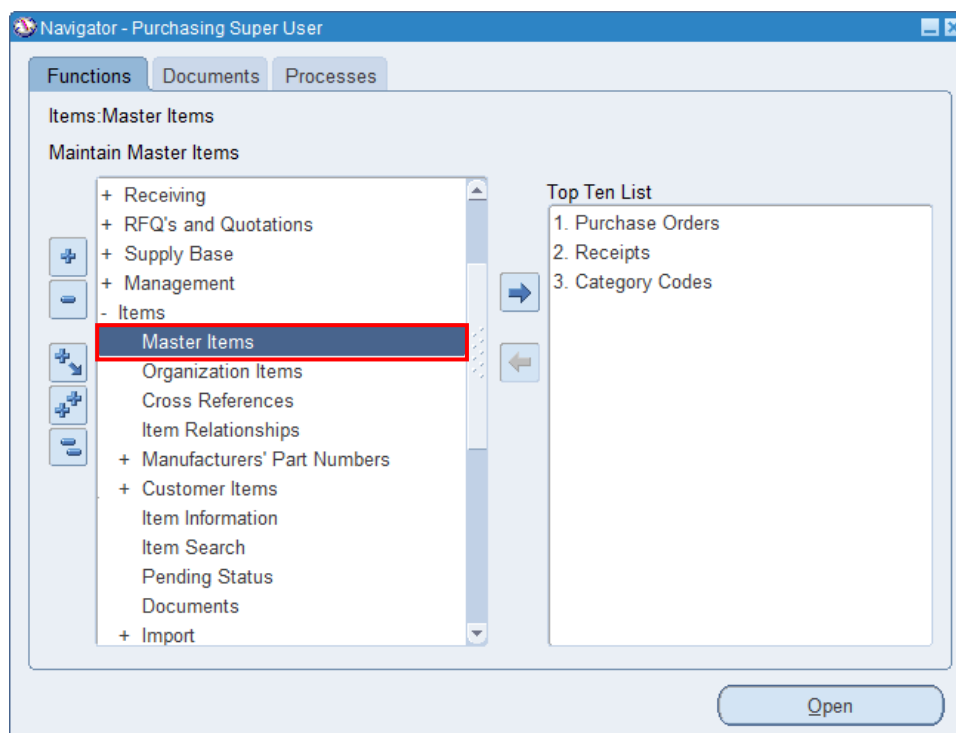
1. การ Create Master Item

ในการ Setup Master Item นั้นประกอบไปด้วย ส่วนหลัก ๆ ดังนี้คือ

- 1.1 Create New Item
- 1.2 Copy Item Templates
- 1.3 Activate Item Status

1.1 การ Create New Item Code

Oracle Menu Path: (N) Items → Master Items



Purpose/ Function

เนื้อหาในหัวข้อนี้อธิบายถึง การสร้าง Items ขึ้นมาใหม่ โดยจะสร้างได้ที่ HITT-Master Organization เท่านั้น มีวิธีการขั้นตอนรายละเอียดต่างๆ ดังนี้

The screenshot shows the 'Master Item (999)' form. Key fields are labeled with red boxes and letters: 'a' points to the Item Number field, 'b' points to the Description field, 'c' points to the Unit of Measure (Primary) dropdown, 'd' points to the User Item Type dropdown, 'e' points to the Item Status dropdown, and 'f' points to the Descriptive Flexfield field.

- a. Item: รหัสของ Item (Item Number) ที่จะทำการสร้างใหม่ซึ่งจะต้องไม่ซ้ำกับตัวอื่นๆที่มีอยู่ในระบบ
- b. Description: ชื่อของ Item
- c. UOM Primary: หน่วยนับหลักของ Item นั้น เช่น PIECES, KILOGRAMS, CAN
- d. User Item Type: ประเภทของ Item
- e. Item Status: สถานะของ Item
- f. Descriptive Flexfield: คลิกที่ช่องนี้เพื่อระบุรายละเอียดของ Item เพิ่มเติม

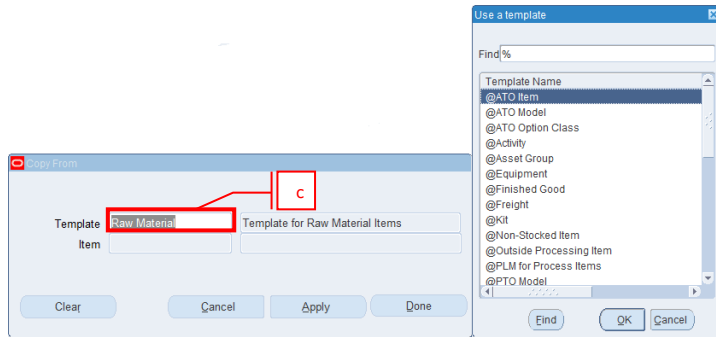
The screenshot shows the 'Items' form. Key fields are labeled with red boxes and letters: 'a' points to the Context dropdown (set to 'Raw Material'), 'b' points to the BOI Group Code field (set to '010050'), and 'c' points to the Issue Auto checkbox (checked).

- a. Context: ระบุประเภทของ Item
- b. BOI Group Code: ระบุ BOI Code ในกรณีที่ Item นั้นเป็น BOI
- c. Issue Auto: ให้กำหนดเป็น Yes

1.2 Copy Item Templates

The screenshot shows the 'Master Item (999)' form with the 'Tools' menu open. The 'Copy From...' option is highlighted in the menu, labeled with a red box and letter 'b'. The letter 'a' points to the 'Tools' menu bar.

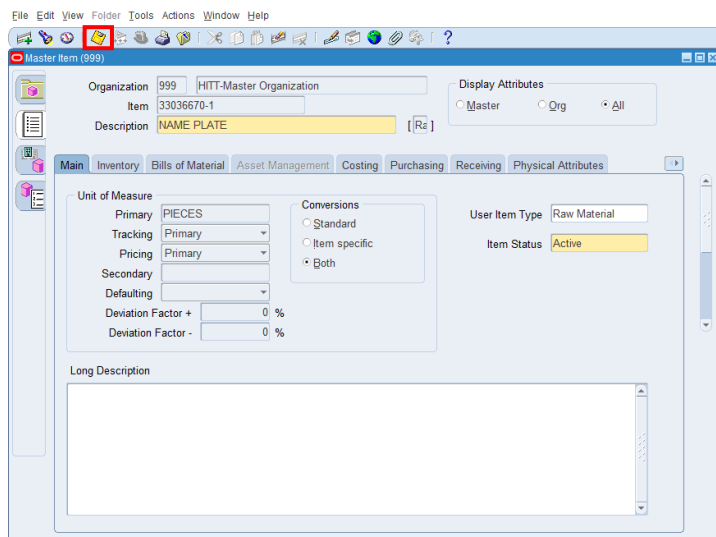
- a. เมื่อทำการ Create Item ใหม่แล้วก็ทำการ Save ข้อมูล หลังจากนั้นคลิก Tools ที่ Menu Bar
- b. เลือก Copy From... จากเมนู



c. เลือก Template ที่ตรงกับประเภทของ Item ที่ต้องการสร้าง เพื่อที่จะทำการ Copy Item Template

ในรูปแบบของ Standard นั้น เราสามารถเลือกรหัส Copy ของ Item Master ได้ 2 แบบ คือ

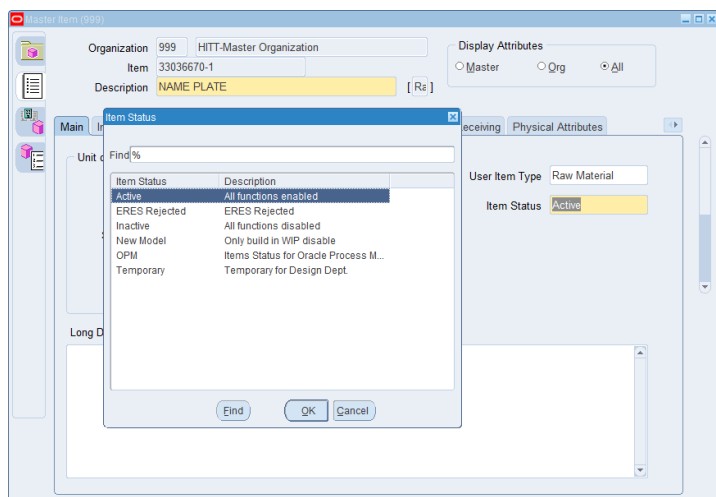
1. Copy Template: เป็นการสร้าง Template แล้วทำการ Save เพื่อใช้สำหรับการโหลดข้อมูล Item ที่ละหลายตัว ที่จัดอยู่ในหมวดหมู่เดียวกัน
2. Copy Item: เหมือนกับรูปแบบของ Template แต่จะแตกต่างกันตรงที่เลือก Copy มาจาก Item ที่เคยสร้างไว้แล้วในระบบ Item ตัวใหม่ก็จะมีรายละเอียดเหมือนกับ Item ตัวที่ทำการ Copy มา



บันทึกข้อมูล คลิกปุ่ม

1.3 How to Activate Item Status

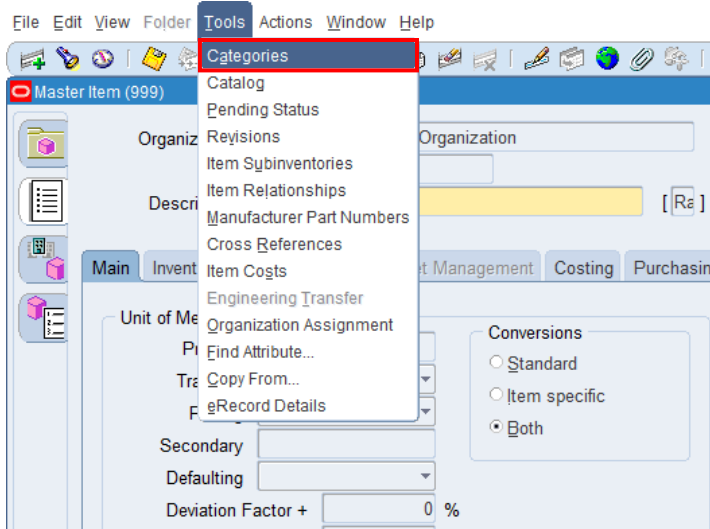
Item Status: หมายถึงการอัปเดตค่าสถานะของ Item นั้นๆ ว่าสามารถนำไปใช้ได้หรือไม่ ซึ่งหลักๆแล้วจะใช้อยู่ 2 ประเภทคือ Active และ Inactive โดยแต่ละสถานะมีความหมายดังนี้



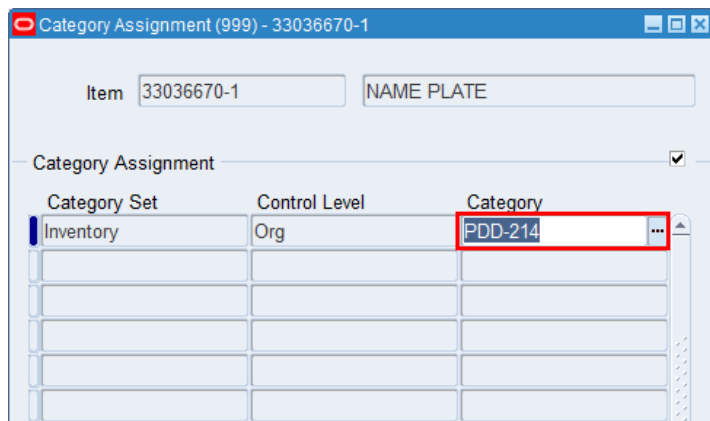
- i. *Active*: หมายถึง Item นี้สามารถใช้งานได้ปกติ
- ii. *ERES Rejected*: (ส่วนของ Manufacturing)
- iii. *Inactive*: หมายถึง Item นี้ถูกหยุดใช้งานแล้วแต่สามารถนำกลับมาใช้งานได้ใหม่เปรียบเสมือนการ Hold Item นั้นไว้ก่อน
- iv. *New Model*: คือผลิตภัณฑ์ใหม่ที่ยังไม่ผ่านการทดลอง
- v. *OPM*: (ส่วนของ Manufacturing)
- vi. *Temporary*: หมายถึง Item นี้ใช้ชั่วคราวสำหรับ Design Dept.

2. Assign Item Category for Item Master

เป็นการ Assign กลุ่มของสินค้าให้กับ Item ซึ่งระบบจะ Assign Default Category ที่กำหนดไว้ตั้งแต่แรกให้กับ Item ทุกตัวแต่ถ้าผู้ใช้งานต้องการแก้ไขให้ตรงตามความเป็นจริงด้วยตัวเอง โดยวิธีการเปลี่ยน Category จากที่ระบบสร้างค่า Default ให้มีขั้นตอนดังต่อไปนี้



- a. เลือกจาก Tools > Categories เพื่อทำการ Assign Category ให้กับ Item นั้นๆ

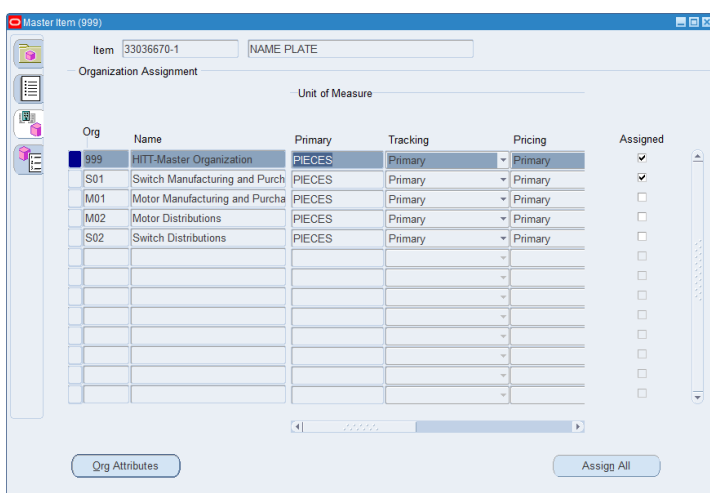


- b. ระบุ Category ของ Item ที่ช่อง "Category"

เสร็จจากการเลือก Category แล้วก็ให้ทำการ Save ข้อมูล 

3. Assign Organization for Item Master

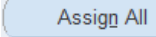
เป็นขั้นตอนของการ Assign Item จาก Master Organization ไปให้กับ Organization อื่น ๆ ที่อยู่ภายใต้ Master Organization ให้สามารถนำ Item นี้ไปใช้งานได้ โดยมีขั้นตอนดังต่อไปนี้



- a. คลิกไปที่ Tab "Organization Assignment"  ด้านข้าง

- b. คลิกที่ช่อง ☐ ด้านขวามือให้เป็น ☒ เพื่อกำหนด Organization ที่เราต้องการ Assign Item นี้เข้าไปให้ใช้งานได้

- c. หรือในกรณีที่สมารถใช้งานได้ทุก

Organization คลิกปุ่ม  ด้านล่าง

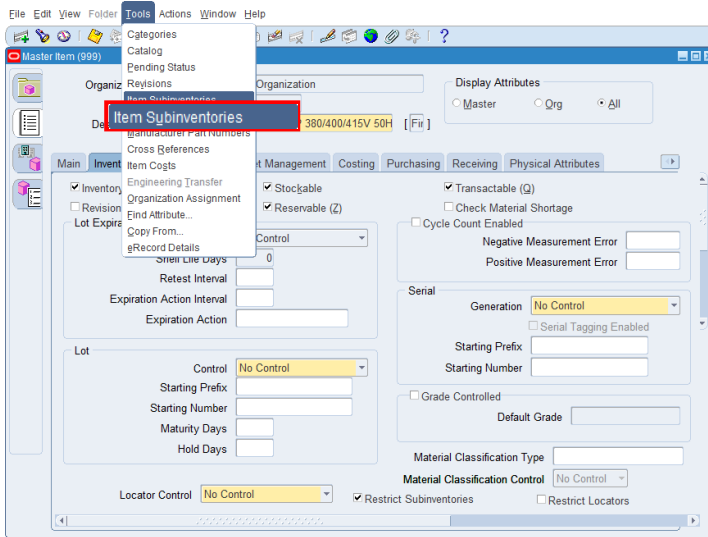
- d. คลิก ที่ Tab Costing แก้ไขบัญชีต้นทุนขาย (Cost of Goods Sold Account) ให้ถูกต้อง

- e. คลิก ที่ Tab Invoicing แก้ไขบัญชีขาย (Sales Account) ให้ถูกต้อง
- f. กรณีสินค้าตัวนั้นๆ เป็น Expense Item (เป็นค่าใช้จ่าย) ให้ทำการ คลิก ไปที่ Tab Purchasing และแก้ไขบัญชีค่าใช้จ่าย (Expense Account) ให้ถูกต้อง

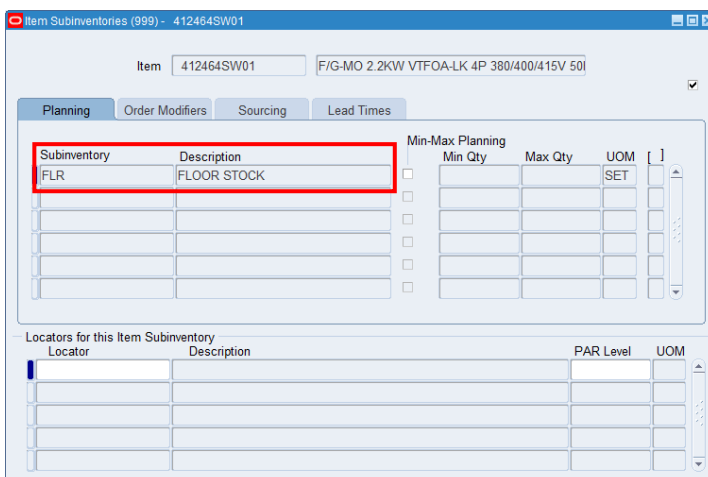
หมายเหตุ หลังจาก Item ถูก Assign ไปที่ Organization ใด และมีการใช้งาน Item นั้นแล้ว จะไม่สามารถยกเลิกการ Assign จาก Organization นั้นได้

4. Assign Item Subinventories


สำหรับ Item บางรายการที่ต้องกำหนด Subinventory เพื่อให้สามารถใช้งานได้เฉพาะที่ Subinventory ที่กำหนดไว้ ทำได้โดยการ



- a. เลือกจาก Tools > Item Subinventories เพื่อทำการ Assign Subinventory ให้กับ Item นั้นๆ



- b. ระบุ Subinventory ที่ต้องการให้กับ Item นั้น

เสร็จจากการเลือก Subinventory แล้วก็ให้ทำการ Save ข้อมูล 

Inventory Management

Descriptive Flexfield

ในการสร้าง Item ใหม่ทุกครั้งไม่ว่าจะสร้างโดยการคีย์ข้อมูลเองทั้งหมด หรือใช้วิธี Copy Template, Item หลังจากกรณ Item และ Description แล้ว จะต้องเลือก User Item Type ให้ถูกต้องตาม Item นั้นๆ

หลังจากนั้นให้ระบุรายละเอียดเพิ่มเติมโดยการคลิกที่ Descriptive Flexfield  หลังช่อง Description

ซึ่งรายละเอียดของ Item แต่ละประเภทไม่เหมือนกัน User Item Type ที่สำคัญและควรระบุรายละเอียดเพิ่มมีดังนี้

Finished Goods

Model = รุ่น

Specification = รายละเอียดของสินค้า

Drawing No. = แบบ สำหรับใช้อ้างอิงกรณีกำหนด Item No. ไม่ตรงกับ Drawing No.

Raw Material

BOI Group Code = รหัสกลุ่ม BOI

Tariff = ภาษี (ภาษี)

Issue Auto = ให้รายการออกใน Auto Issue Slip หรือไม่

Selfmade & Subassembly

Drawing No. = แบบ สำหรับใช้อ้างอิงกรณีกำหนด Item No. ไม่ตรงกับ Drawing No.

Item Attribute

Main

Primary Unit of Measure (หน่วยนับเบื้องต้น)

คือหน่วยนับที่ใช้ในการจัดเก็บสินค้าคงเหลือ (Stocking Unit) และเป็นหน่วยที่ระบบใช้เป็นค่า Default ในการทำ Transaction ต่างๆ ในกรณีที่มีความจำเป็นต้องทำการ Conversion ระบบจะใช้หน่วยนี้เป็นหลักในการทำ และค่าที่กำหนดผู้ใช้งานจะไม่สามารถแก้ไขได้หลังจากทำการบันทึกข้อมูล

Conversions (การแปลงหน่วยนับ)

คือการแปลงหน่วยนับ เป็นการกำหนดให้ระบบทราบว่า Item ที่ทำการสร้างขึ้นมานั้น สามารถที่จะทำการ Conversion แบบ

- Standard คือการ Conversion ทำได้โดยใช้ค่าจาก Standard Conversion ที่กำหนดใน UOM Conversion เท่านั้น
- Item Specific คือการ Conversion ทำได้โดยใช้ค่าจากการกำหนดแบบ Item Specific ที่กำหนดใน Intra หรือ Inter ที่ UOM Conversion
- Both คือการ Conversion ทำได้โดยใช้ค่าจากการกำหนดทั้ง 2 แบบ

User Item Type (ประเภท)

คือประเภทของ Item ซึ่งต้องทำการเลือกก่อนจะคลิกที่ปุ่ม Descriptive Flexfield หลังช่อง Description เพื่อกำหนดรายละเอียดของ Item แต่ละประเภทเพิ่มเติม

Item Status (สถานะ)

คือสถานะของ Item ซึ่งมีดังนี้

Active = ใช้งานปกติ

Inactive = ยกเลิกการใช้งาน

New Model = คือผลิตภัณฑ์ใหม่ที่ยังไม่ผ่านการทดลอง

Inventory

The screenshot shows the 'Master Item (999)' window in Oracle Inventory. The 'Inventory' tab is selected, displaying options for 'Inventory Item', 'Stockable', 'Transactable', and 'Reservable'. The 'Inventory Item' section includes checkboxes for 'Revision Control (D)' and 'Lot Expiration (Shelf Life)'. The 'Stockable' section includes checkboxes for 'Reservable (G)' and 'Locator Control'. The 'Transactable' section includes checkboxes for 'Check Material Shortage' and 'Cycle Count Enabled'. The 'Reservable' section includes checkboxes for 'Serial Tagging Enabled' and 'Grade Controlled'. The 'Locator Control' section includes checkboxes for 'Restrict Subinventories' and 'Restrict Locators (J)'. The form also includes fields for 'Starting Prefix', 'Starting Number', 'Maturity Days', 'Hold Days', 'Negative Measurement Error', and 'Positive Measurement Error'.

Inventory Item

ระบุว่า Item ที่กำหนดสามารถที่จะทำการจัดเก็บ (Stock) หรือ ทำรายการ (Transact) ในระบบ Inventory ได้หรือไม่ ในกรณีที่ ต้องการกำหนดเป็น Stockable และ Transactable ใน Tab นี้ หรือกำหนดเป็น BOM Allowed ใน Tab “Bills of Material” หรือ Build in WIP ใน Tab “Work in Process” ต้องทำการคลิกเลือก Inventory Item ก่อน

Stockable

ระบุว่า Item นี้สามารถที่จะทำการจัดเก็บ (Stock) ได้หรือไม่ ซึ่งจะสามารถคลิกเลือกเงื่อนไขนี้ได้ ต้องเลือก Inventory Item ก่อน และถ้าเลือกเงื่อนไขนี้แล้วจะสามารถทำการเลือก Transactable ได้

Transactable

ระบุว่า Item นี้สามารถทำการรายการใดๆ (Transact) ในระบบ Inventory ได้หรือไม่ ซึ่งจะสามารถคลิกเลือกเงื่อนไขนี้ได้ ต้องเลือก Stockable ก่อน

Revision Control

ระบุว่า Item นี้ต้องการ Track รายการสินค้าหรือยอดสินค้าคงเหลือตาม Revision หรือไม่ ในกรณีที่ผู้ใช้งานทำการระบุใช้ Revision Control เมื่อผู้ใช้งานทำการรับหรือจ่ายจะต้องทำการระบุ Revision Number เสมอ และผู้ใช้งานจะไม่สามารถ ยกเลิกการควบคุมแบบ Revision Control ได้ ในกรณีที่มียอดสินค้าคงเหลือ

Reservable

กำหนดว่า Item นี้สามารถทำการสำรองหรือกันไว้ได้หรือไม่ โดยผู้ใช้งานจะสามารถทำการสำรองหรือกัน Item นี้ไว้ได้ในกรณีที่ จำนวนสินค้าคงเหลือมีเพียงพอต่อการสำรอง

Check Material Shortage

กำหนดว่าต้องการให้ระบบทำการตรวจสอบปริมาณสินค้าคงเหลือหรือไม่ โดยระบบจะทำการแสดงข้อความเตือนหรือแจ้งให้ผู้ใช้งานทราบในกรณีที่ปริมาณสินค้าคงเหลือไม่เพียงพอต่อการทำการรายการในขณะที่ทำการรายการนั้นๆอยู่

Lot Expiration (Shelf Life) Control

กำหนดว่าต้องการให้มีการควบคุมอายุหรือความคงสภาพของสินค้าคงเหลืออย่างไร โดยสามารถกำหนดได้ดังนี้

- Shelf Life Days ผู้ใช้งานทำการระบุจำนวนวันที่ Item นี้จะคงสภาพสำหรับ Lot ของรายการ Item นั้นๆ ที่ Field “Shelf Life Days” โดยระบบจะเริ่มนับตั้งแต่วันที่ทำการรับ Item นี้สำหรับ Lot ดังกล่าว
- No Control ไม่มีการควบคุมอายุหรือความคงสภาพของ Item สำหรับรายการ Item ดังกล่าว
- User-Defined ผู้ใช้งานทำการระบุวันที่ Item หมดอายุในขณะที่ทำการรับ Item ในแต่ละ Lot เอง

Cycle Count Enabled

กำหนดว่าต้องการให้ระบบทำการจัดตารางเวลาทำ Cycle Count แบบอัตโนมัติสำหรับ Item นั้นหรือไม่

Lot Control

กำหนดว่า Item ดังกล่าวยังมีการควบคุมแบบ Lot หรือไม่ โดยผู้ใช้งานสามารถระบุได้ดังนี้

- No Control ไม่ทำการควบคุม Lot สำหรับ Item ดังกล่าว
- Full Control ทำการควบคุม Lot โดยผู้ใช้งานต้องการ Track รายการ Item ตาม Lot Number และผู้ใช้งานต้องทำการบันทึก Lot Number ในขณะที่ทำการรับหรือจ่าย

Starting Prefix

ระบุ “ค่าที่เติมไว้ด้านหน้า” ของ Lot Number โดยระบบจะใช้ข้อมูลใน Field นี้เติมด้านหน้าสำหรับทุกๆ Lot ของรายการ Item ดังกล่าว Field นี้จะถูกใช้งานในกรณีที่มีการกำหนด Lot Number Generation ที่ระดับ “At Item Level” ในหน้าจอ “Organization Parameter”

Starting Number

ระบุ “ส่วนที่เติมต่อท้าย” ของ Lot Number โดยระบบจะใช้ข้อมูลใน Field นี้เติมต่อท้ายจาก Starting Prefix สำหรับทุกๆ Lot ของรายการ Item ดังกล่าว Field นี้จะถูกใช้งานในกรณีที่มีการกำหนด Lot Number Generation ที่ระดับ “At Item Level” ในหน้าจอ “Organization Parameter”

Restrict Subinventories

กำหนดว่า Item นั้นๆ สามารถใช้งานได้เฉพาะ Subinventory ที่ระบุไว้ที่ “Item / Subinventory” ใน “Inventory” เท่านั้นหรือไม่

Bills of Material

The screenshot shows the 'Master Item (999)' window with the 'Bills of Material' tab selected. The 'BOM Allowed' checkbox is checked. The 'BOM Item Type' is set to 'Standard'. The 'Base Model' field is empty. The 'Autocreated Configuration' checkbox is unchecked. The 'Configurator Model Type' is set to 'Standard'. The 'Create Configured Item, BOM' and 'Match Configuration' fields are empty.

BOM Allowed

เป็นการกำหนดว่ายอมให้ Item นี้สามารถนำไปสร้าง Bills of Material ได้หรือไม่

BOM Item Type

BOM ที่สร้างสำหรับ Item นี้เป็นแบบใด

- Standard: เป็น BOM ปกติ
- Model: เป็น Item ที่ใช้บ่งบอกรุ่นของผลิตภัณฑ์
- Option Class: เป็น Item ที่ใช้บ่งบอกประเภท, ขนาดของผลิตภัณฑ์
- Planning: เป็น Item ที่ใช้ในการวางแผนผลิตเชิงการตลาด
- Product Family: เป็น Item ที่เป็นกลุ่มของผลิตภัณฑ์ (ใช้ในการวางแผนเชิงการตลาดเช่นกัน)

โดยปกติ BOM สำหรับการผลิตทั่วไปจะเป็น Standard

Costing

Costing Enabled

กำหนดว่า Item ดังกล่าวมีการบันทึกมูลค่าสินค้าหรือไม่ ตัวอย่างเช่น สามารถกำหนด Costing Disable สำหรับรายการสินค้าที่มีวัตถุประสงค์เพื่อใช้ในการออก Invoice เพียงอย่างเดียว (Non-Stock) โดยที่รายการดังกล่าวไม่เคยมีการส่งมอบหรือจัดเก็บไว้ในคลังสินค้า

Inventory Asset Value

กำหนดว่า Item ดังกล่าว เป็นสินค้าย่อย (Inventory) หรือว่าเป็นรายการค่าใช้จ่าย (Expense Item)

Cost of Goods Sold Account

กำหนดเลขบัญชีของ COGS ใช้สำหรับบันทึกบัญชีต้นทุนขาย โดยระบบจะทำการ Default ค่าดังกล่าวมาจาก "Organization Parameter"

Purchasing

Purchased

กำหนดว่า Item ดังกล่าวเป็น Purchase และ Receive Item หรือไม่ เมื่อเลือก Purchased จะสามารถเลือก Purchasable ได้

Purchasable

กำหนดว่า Item ดังกล่าวสามารถสั่งซื้อได้ด้วย Purchase Order หรือไม่

Use Approved Supplier

กำหนดว่า Item ดังกล่าวต้องซื้อกับ Supplier List ที่กำหนดหรือไม่

Allow Description Update

กำหนดว่าจะอนุญาตให้ผู้ใช้งานสามารถทำการแก้ไข Description ของ Item ใน Purchase Order Line ได้หรือไม่

Taxable

กำหนดว่า Item ดังกล่าวจะมีการคิดภาษีหรือไม่ ในกรณีที่ผู้ใช้งานปล่อย Field นี้เป็น Blank ระบบใช้ค่าที่กำหนดใน Purchasing Option ในกรณีที่มีการกำหนด Taxable = Yes ระบบจะใช้ร่วมกับข้อมูล Tax Code

Input Tax Classification Code

กำหนด Tax Code สำหรับ Item นี้ เช่น PVATLO07 สำหรับ Item หักไปและคิด VAT 7% เป็นต้น

Receipt Required (Three-Way Invoice Matching)

กำหนดว่าผู้ใช้งานต้องทำรายการรับ Item นั้นก่อน ถึงจะสามารถทำการจ่ายเงินได้ ผู้ใช้งานสามารถปล่อย Field นี้ให้เป็น Blank ได้ ในกรณีที่ต้องการให้ระบบไปนำค่ามาจาก Purchasing Option

Inspection Required (Four-Way Invoice Matching)

กำหนดว่าผู้ใช้งานต้องทำตรวจสอบคุณภาพ Item นั้น ที่ทำการรับก่อนถึงจะสามารถทำการจ่ายเงินได้ ผู้ใช้งานสามารถปล่อย Field นี้ให้เป็น Blank ได้ ในกรณีที่ต้องการให้ระบบไปนำค่ามาจาก Purchasing Option

Buyer

กำหนดชื่อผู้ที่เป็นผู้สั่งซื้อ Item นี้

List Price

กำหนดราคา Item หลังจากหักส่วนลดแล้วที่ได้รับจาก Supplier โดยราคาดังกล่าวจะเป็นค่า Default ในขั้นตอนการจัดทำ Purchase Order สำหรับ Item ดังกล่าว

Market Price

กำหนดราคา Item ที่ได้รับจาก Supplier

Price Tolerance

กำหนด % ความเปลี่ยนแปลงของราคาจาก Purchase Requisition ไปเป็น Purchase Order ควรใส่เป็นค่า Blank

Expense Account

กำหนดเลขบัญชีของ Expense (ใช้สำหรับการซื้อ Item ประเภท Non-Inventory) โดยข้อมูลใน Field นี้จะถูกใช้เมื่อผู้ใช้งานไม่ได้เลือก Inventory Asset Value

Receiving

Receipt Date Action

กำหนดการควบคุมเกี่ยวกับการส่ง Item นั้น ของ Supplier ซึ่งจะสามารถกำหนดได้ว่าจะยอมให้ Supplier ส่งเร็วหรือส่งช้ากว่า Promised Date ได้ภายในระยะเวลาเท่าไร ในกรณีที่อยู่นอกช่วงที่กำหนดจะให้ระบบทำอย่างไร โดยสามารถกำหนดได้ดังนี้

- None: ไม่มีการควบคุม
- Warning: ระบบจะแสดงข้อความเตือน ในกรณีที่อยู่นอกช่วงที่กำหนด
- Reject: ระบบจะไม่อนุญาตให้ทำการรับ Item นั้น ในกรณีที่อยู่นอกช่วงที่กำหนด

Receipt Days Early

กำหนดจำนวนวันที่ยอมให้ส่ง Item นั้นเร็วกว่ากำหนด

Receipt Days Late

กำหนดจำนวนวันที่ยอมให้ส่ง Item นั้นช้ากว่ากำหนด

Overreceipt Quantity Control Action

กำหนดการควบคุมเกี่ยวกับการรับ Item นั้น ว่าจะยอมให้มีการรับ Item นั้น ที่เกินจากการสั่งซื้อได้หรือไม่

- None: ไม่มีการควบคุม
- Warning: ระบบจะแสดงข้อความเตือน ในกรณีที่มีการรับ Item นั้น เกินจากการสั่งซื้อ
- Reject: ระบบจะไม่อนุญาตให้ทำการรับ Item นั้น ในกรณีที่มีการรับ Item นั้น เกินจากการสั่งซื้อ

Overreceipt Quantity Control Tolerance

กำหนดจำนวนเปอร์เซ็นต์ที่ยอมให้รับ Item เกินได้

Allow Substitute Receipts

กำหนดการควบคุมเกี่ยวกับว่าจะยอมให้มีการส่ง Item นั้น ทดแทนกันได้หรือไม่ Item บางรายการที่สามารถใช้ทดแทนกันได้ เช่น ถังไซขนาด 3 นิ้ว กับถังไซขนาด 3.5 นิ้ว หากผูกความสัมพันธ์ของ Item 2 รายการนี้ในระบบ ไว้และยอมรับว่าถ้าตัวใดตัวหนึ่งไม่สามารถใช้ทดแทนกันได้ เป็นต้น

Allow Unordered Receipts

กำหนดการรับ Item นั้น ว่าสามารถรับ Item นั้นๆ ที่ไม่ได้สั่งซื้อในใบสั่งซื้อได้หรือไม่

Allow Express Transactions

กำหนดการรับ Item นั้น ว่าสามารถ on Function Express Transactions ได้หรือไม่ Express Transactions เป็นการรับ Item นั้น โดยที่ผู้รับไม่ต้องคลิกเลือกรายการที่จะทำการรับทุกรายการในใบสั่งซื้อ กล่าวคือเมื่อเลือกการรับที่เป็นแบบ Express ระบบจะทำการคลิกรายการที่จะทำการรับให้อัตโนมัติทุกรายการที่มีอยู่ในใบสั่งซื้อทันที

Receipt Routing

กำหนดรูปแบบการจัดส่ง Item นั้นๆ ซึ่งสามารถกำหนดได้ 3 แบบดังนี้

- Direct เป็นการรับ Item นั้น ครั้งเดียวเข้า Destination ในทันที
- Standard เป็นการรับ Item นั้น 3 Steps ซึ่งจะเปิดโอกาสให้สามารถเลือกที่จะทำ Inspection หรือไม่ก็ได้ โดยมีขั้นตอนดังนี้
 - Step 1 รับเข้า Receiving Area
 - Step 2 ทำการ Inspect (ทำหรือไม่ก็ได้)
 - Step 3 โอนจาก Receiving Area ไปยัง Final Destination
- Inspection เป็นการรับ Item นั้นแบบที่ต้องมีการทำ Inspection ด้วย โดยมีขั้นตอนดังนี้
 - Step 1 รับเข้า Receiving Area
 - Step 2 ทำการ Inspect
 - Step 3 โอนจาก Receiving Area ไปยัง Final Destination

Physical Attribute

Weight Unit of Measure

กำหนดหน่วยน้ำหนักของ Item นั้นๆ

Weight Unit Weight

กำหนดน้ำหนักสุทธิ (Net Weight) ของ Item นั้นๆ

Volume Unit of Measure

กำหนดหน่วยนับปริมาตรหรือความจุของ Item นั้นๆ

Volume Unit Volume

กำหนดปริมาตรหรือความจุของ Item นั้นๆ โดยใช้การคำนวณดังนี้

สูตรในการคำนวณปริมาตรของ Item นั้นๆ = (Volume ของ Pallet / จำนวนความจุต่อ Pallet)

Dimensions Unit of Measure

กำหนดหน่วยนับมิติหรือขนาดของ Item นั้นๆ

Dimensions Length

กำหนดความยาวของ Item นั้นๆ

Dimensions Width

กำหนดความกว้างของ Item นั้นๆ

Dimensions Height

กำหนดความสูงของ Item นั้นๆ

General Planning

The screenshot displays the 'General Planning' tab for a master item. The 'Inventory Planning Method' is set to 'Not Planned'. The 'Planner' is 'MAS_CORE' and 'Make or Buy' is 'Make'. The 'Safety Stock' method is 'Non-MRP Planned'. There are input fields for 'Min-Max Quantity' (Minimum and Maximum), 'Order Quantity' (Minimum and Maximum), and 'Order Modifiers' (Fixed Order Quantity, Fixed Days Supply, Fixed Lot Multiplier). The 'Vendor Managed' section shows 'Replenishment Point' and 'Order Quantity'.

Inventory Planning Method

วิธีในการจัดการและวางแผนสินค้าคงเหลือในระดับ Organization โดยผู้ใช้งานสามารถเลือกวิธีการ Planning ได้ดังต่อไปนี้

- Min-Max เป็นวิธีการควบคุมจำนวน Item ให้อยู่ในช่วงที่ต้องการ โดยในกรณีที่ปริมาณคงเหลือมีน้อยกว่า Minimum ที่กำหนด ระบบจะทำการสั่งซื้อเพิ่มโดยไม่ให้เกินปริมาณ Maximum ที่กำหนด
- Reorder Point เป็นวิธีการจัดการสินค้าคงเหลือให้เพียงพอต่อความต้องการที่มี ต่อรายการสินค้านั้น โดยระบบจะใช้ข้อมูลที่ได้จาก Safety Stock และ Demand ของ Item นั้น ในการคำนวณจำนวนที่ต้องสั่งซื้อ
- Not Planned ไม่มีการใช้วิธีการวางแผนสินค้าคงเหลือ

Make or Buy

กำหนดให้ระบบทราบว่า Item ดังกล่าวเป็น Item ที่ได้จากการผลิต หรือสั่งซื้อจาก Supplier

Min-Max Minimum Quantity

จำนวนขั้นต่ำที่ควรมีในคลัง โดยข้อมูลที่กำหนดจะใช้สำหรับการวางแผนการสั่งซื้อ Item นั้น แบบ Min-Max Planning

Min-Max Maximum Quantity

จำนวนสูงสุดที่ควรมีในคลัง โดยข้อมูลที่กำหนดจะใช้สำหรับการวางแผนการสั่งซื้อ Item นั้น แบบ Min-Max Planning

Minimum Order Quantity

จำนวนสั่งซื้อขั้นต่ำต่อครั้ง โดยระบบจะนำข้อมูลที่กำหนดไปใช้ในการปรับจำนวนที่ทำการสั่งซื้อ Item นั้นจากการ Planning

Maximum Order Quantity

จำนวนสั่งซื้อสูงสุดต่อครั้ง โดยระบบจะนำข้อมูลที่กำหนดไปใช้ในการปรับจำนวนที่ทำการสั่งซื้อ Item นั้นจากการ Planning

Source Type (Replenishment)

กำหนดแหล่งที่มาของสินค้าคงเหลือที่จะให้ระบบทำการเติมเข้ามาในระบบ โดยมีแหล่งที่มาดังต่อไปนี้

- Inventory ระบบจะทำการเติม Item นั้น ให้ถึงปริมาณที่ต้องการโดยการสร้าง Internal Requisition ซึ่งจะกลายเป็น Internal Sale Order เพื่อดึงสินค้าคงเหลือจาก Organization อื่นๆ
- Supplier ระบบจะทำการเติม Item นั้น ให้ถึงปริมาณที่ต้องการโดยการสร้าง Purchase Requisition ซึ่งจะกลายเป็น Purchase Order เพื่อสั่งสินค้าจาก Supplier
- Subinventory ระบบจะทำการเติม Item นั้น ให้ถึงปริมาณที่ต้องการโดยการสร้าง Move Order Requisition ซึ่งจะกลายเป็น Move Order เพื่อดึงสินค้าคงเหลือจาก Subinventory อื่นๆ

Safety Stock Method

วิธีในการคำนวณหา Safety Stock เพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานในการจัดการและวางแผนสินค้าคงเหลือแบบ Reorder Point

Fixed Lot Multiplier

กำหนดจำนวนการสั่งซื้อต่อรายการ โดยระบบจะนำข้อมูลที่กำหนดไปใช้ในการปรับปรุงหรือแก้ไขจำนวนที่ทำการสั่งซื้อ Item นั้นๆ ที่ได้จากการ Planning โดยจำนวนที่สั่งซื้อต้องเป็นจำนวนเต็มของ Fixed Lot Multiplier ตัวอย่างเช่น กรณีที่ต้องการ Item นั้น 10 หน่วย แต่ Fixed Lot Multiplier เป็น 12 หน่วย ระบบจะทำการแก้ไขจำนวนที่ต้องการ Item นั้น เป็น 12 หน่วย หรือกรณีที่ ต้องการ Item นั้น 20 หน่วย แต่ Fixed Lot Multiplier เป็น 12 หน่วย ระบบจะทำการแก้ไขจำนวนที่ต้องการ Item นั้น เป็น 24 หน่วย เป็นต้น

Lead Times

Master Item (999)

Organization: 999 | HITT-Master Organization

Item: 015LK4P_RDCO

Description: WORK PACKING (WM1409003) LK 1.5kW-4P R

Display Attributes: ☐ Master ☐ Org ☒ All

Purchasing | Receiving | Physical Attributes | General Planning | MPS/MRP Planning | **Lead Times** | Work In Process

| | |
|--------------------------|---|
| Preprocessing | |
| Processing | |
| Postprocessing | 0 |
| Fixed | |
| Variable | |
| Cumulative Manufacturing | |
| Cumulative Total | |
| Lead Time Lot Size | 1 |

Preprocessing

เวลาที่ใช้ในการเตรียมการเพื่อออกใบสั่งซื้อ โดยข้อมูลที่กำหนดจะถูกนำไปใช้เป็นข้อมูลส่วนหนึ่งในการวางแผนการสั่งซื้อ

Processing

เวลาที่ใช้ในการออกใบสั่งซื้อจนถึงมือ Supplier โดยข้อมูลที่กำหนดจะถูกนำไปใช้เป็นข้อมูลส่วนหนึ่งในการวางแผนการสั่งซื้อ

Postprocessing

เวลาที่ใช้ในการรับของหลังจากออกใบสั่งซื้อ โดยข้อมูลที่กำหนดจะถูกนำไปใช้เป็นข้อมูลส่วนหนึ่งในการวางแผนการสั่งซื้อ

Fixed

เป็นเวลาที่ใช้ในการผลิตแบบคงที่ (ต่อการผลิต 1 ครั้ง) เช่นเวลาในการเช็คเครื่องจักร

Variable

เป็นเวลาที่ใช้ในการผลิตซึ่งแปรผันตามจำนวนที่ผลิต

Cumulative Manufacturing

เป็นเวลาที่รวมสะสมจาก BOM Level ล่างจนถึง Level บนสุด สำหรับ Item นี้ (Lead Time Fixed + Lead Time Variable)

Cumulative Total

เป็นเวลาทั้งหมดสะสมจาก BOM Level ล่างจนถึง Level บนสุด สำหรับ Item นี้ (Cumulative Manufacturing + Preprocessing + Processing + Postprocessing)

Lead Time Lot Size

เป็นเวลาที่ต้องใช้ในการผลิต (เพื่อคิดเป็นการทำงานล่วงหน้า) ต่อการผลิต 1 Lot

Work In Process

Build in WIP

กำหนดให้ Item นี้ สามารถถูกนำไปเปิดเป็นใบ Work Order ใน Module “Work In Process” ได้หรือไม่

Supply Type

ประเภทของการจัดหา Item นั้นๆ ในการผลิต ซึ่งแบ่งออกเป็นประเภทต่างๆ ดังนี้

- Operation Pull กำหนดให้มีการตัด Stock เมื่อมีการรายงานผลผลิตผ่านขั้นตอนการทำงานนั้นๆ
- Assembly Pull กำหนดให้มีการตัด Stock เมื่อรายงานผลผลิตขั้นสุดท้ายและรับผลผลิตเข้า Stock เรียบร้อยแล้ว
- Push กำหนดให้มีการตัด Stock ก่อนการผลิต (Manual Issue)
- Bulk สำหรับ Item ที่ไม่สามารถระบุปริมาณการใช้ที่แน่นอนใน BOM ได้ เช่น ก๊าซ, น้ำ, ไฟ, ลี, ทินเนอร์, น้ำมัน
- Supplier สำหรับ Item ที่เป็น Outside Processing
- Phantom สำหรับ Item ที่เป็น Phantom (ไม่ใช่ชิ้นส่วนหรือวัสดุจริง)

Subinventory

เป็นคลัง (Subinventory) ที่จะใช้ในการตัดจ่าย Item นั้น

Order Management

Master Item (999)

Organization: 999 | HITT-Master Organization

Item: 015LK4P_RDCO

Description: WORK PACKING (WM1409003) LK 1.5kW-4P R. [Fit]

Display Attributes: ☐ Master ☐ Org ☒ All

General Planning | MPS/MRP Planning | Lead Times | Work In Process | **Order Management** | Invoicing

☒ Customer Ordered (K)
☒ Internal Ordered (Y)
☐ Pick Components
☐ Assemble to Order
☐ Ship Model Complete

☒ Customer Orders Enabled (E)
☒ Internal Orders Enabled (Z)

☒ Shippable (X)
☒ OE Transactable

Check ATP: None
 ATP Rule:
 ATP Components: None
 Picking Rule:
 Default Shipping Organization: Motor Distributions
 Default SO Source Type: Internal
 Shipping Subinventory:
 Charge Periodicity:

☒ Returnable
☐ RMA Inspection Required
☐ Financing Allowed

Tolerances

| | | | |
|----------------|----------------------|--------------|----------------------|
| Over Shipment | <input type="text"/> | Over Return | <input type="text"/> |
| Under Shipment | <input type="text"/> | Under Return | <input type="text"/> |

Customer Ordered

กำหนดว่า Item นั้นๆ ลูกค้าสามารถสั่งซื้อได้หรือไม่

Customer Orders Enabled

กำหนดว่า Item นั้นๆ สามารถอยู่ใน Sale Order ได้หรือไม่

Shippable

กำหนดว่า Item นั้นๆ สามารถทำการจัดส่งได้หรือไม่

Internal Ordered

กำหนดว่า Item นั้นๆ สามารถสั่งซื้อจาก Organization อื่นๆได้หรือไม่

Internal Orders Enabled

กำหนดว่า Item นั้นๆ สามารถอยู่ใน Internal Order ได้หรือไม่

OE Transactable

กำหนดว่า Item นั้นๆ สามารถทำ Transaction เกี่ยวกับ Order Management ได้หรือไม่

Returnable

กำหนดว่า Item นั้นๆ สามารถทำรับคืนจากลูกค้าได้หรือไม่

Default Shipping Organization

กำหนดค่าตั้งต้นของ Organization นั้นๆ ที่จะใช้ในการตัด Item นั้นๆ

Invoicing

Master Item (999)

Organization: 999 HITT-Master Organization

Item: 015LK4P_RDCO

Description: WORK PACKING (WM1409003) LK 1.5kW-4P R. [Fit]

Display Attributes: ☐ Master ☐ Org ☒ All

General Planning | MPS/MRP Planning | Lead Times | Work In Process | Order Management | **Invoicing**

☒ Invoiceable Item

☒ Invoice Enabled

Accounting Rule:

Invoicing Rule:

Output Tax Classification Code:

Sales Account: HITT-PAA-2-20020-00-00000000

Payment Terms:

Invoiceable Item

กำหนดว่า Item นั้นๆ สามารถอ้างถึงในการออก Invoice ในระบบ Oracle Receivable ได้หรือไม่

Invoice Enabled

กำหนดว่า Item นั้นๆ สามารถ Active สำหรับการออก Invoice ในระบบ Oracle Receivable ได้หรือไม่ ในกรณีที่เลือก Invoice Enabled On Item นั้นจะไปปรากฏใน List of Values ของ Oracle Receivable

Sales Account

กำหนดเลขบัญชีของ Sales ใช้สำหรับบันทึกบัญชีการขาย Item นั้นๆ

บทที่ 14: การกำหนด Item Subinventory

(N) Inventory → Setup → Organizations → Subinventory → (B) Item/Subinventory

เป็นการผูกความสัมพันธ์ระหว่างสถานที่จัดเก็บและสินค้า ซึ่งสามารถกำหนดได้ว่า Subinventory ต่างๆ นั้นสามารถจัดเก็บ Item ได้บ้าง

วิธีการสร้าง Item / Subinventory

1. เข้าหน้าจอการสร้าง Item / Subinventory โดย

(N) Inventory → Setup → Organizations → Subinventory

2. กดปุ่ม Ctrl+F11 เพื่อทำการค้นหา Subinventory ทั้งหมดภายใต้ Organization นั้นๆ

| Name | Description | Status | Default Cost Group |
|-----------|-------------------------|---------------------------|--------------------|
| FG0 | | Active | CG-1000 |
| FLR | FLOOR STOCK | Active | CG-1000 |
| FLR-CO | CORE PUNCHING | Active | CG-1000 |
| FLR-FN | Floor Switch | Active | CG-1000 |
| FLR-STORE | FLOOR STORE | Active | CG-1000 |
| FS-MO | Motor - Factory Supply | Active - Allow Reservatic | CG-1000 |
| FS-SW | Switch - Factory Supply | Active - Allow Reservatic | CG-1000 |
| HA | Stationery (HA) | Active - Allow Reservatic | CG-1000 |
| IE | Spare Part (IE) | Active - Allow Reservatic | CG-1000 |

Buttons: Item / Subinventory, Locators, New, Open

3. คลิก เลือก Subinventory ที่ต้องการกำหนด Item ที่สามารถจัดเก็บใน Subinventory นั้นๆ ได้

4. คลิก ปุ่ม Item/Subinventory ระบบจะแสดงหน้าจอให้บันทึกข้อมูลดังนี้

| Item | Description | Min Qty | Max Qty | UOM |
|-------------|---------------------------------|---------|---------|-----|
| 1K52B6058AA | F/G-MO 175W PUMP | | | SET |
| 1K52B4042AA | F/G-MO 125WPUMP AUTO(FLIPGRAY | | | SET |
| 3HT002353-7 | F/G-PARTS SH-P CAPACITOR 230V 4 | | | SET |
| 4R9558281C | F/G-SR 3.7KW TBO-K 4P 200V SP M | | | SET |
| 4R9475981D | F/G-PARTS HG-ASM 2.2KW TBO-K 4 | | | SET |
| 3HT002082-3 | F/G-PARTS STARTING CAPACITOR 3 | | | SET |

| Locator | Description | PAR Level | UOM |
|---------|-------------|-----------|-----|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

- 4.1 Items: บันทึก Item ที่สามารถจัดเก็บเข้ากับ Subinventory นั้นๆ ได้
- 4.2 Description: เมื่อเลือก item แล้วระบบจะแสดง Description ของ Item ให้
อัตโนมัติ
- 4.3 Locator: กรณีที่ Subinventory นั้นๆ มี Locator ด้วย ให้ทำการบันทึก
Locator ภายใต้ Subinventory นั้นๆ ที่สามารถจัดเก็บ Item ที่กำหนดข้างต้นได้

5. Save ข้อมูล

บทที่ 15: Planning Setup

ในส่วนของการ Setup ข้อมูลการ Planning เป็นส่วนที่ผู้ใช้งานต้องทำการ Setup ข้อมูลพื้นฐานที่จำเป็นสำหรับการวางแผนในการจัดการสินค้าคงเหลือ โดยในเนื้อหาของส่วนนี้จะกล่าวถึงการ กำหนดข้อมูลพื้นฐานในการวางแผนการจัดการสินค้าคงเหลือ โดยวิธีสำหรับการวางแผนการจัดการสินค้าคงเหลือสำหรับ HITT เป็นต้น

1. Min-Max Planning

สำหรับเนื้อหาในส่วนของ Planning Setup จะแบ่งหัวข้อออกเป็นดังนี้

- Min-Max Planning Setup
- Min-Max Planning Process

Min-Max Planning Setup

เป็นการ Setup ข้อมูลพื้นฐานสำหรับการ Planning แบบ Min-Max Planning โดยผู้ใช้งานจะต้องทำการกำหนดข้อมูลในส่วนนี้สำหรับ Item ที่มีการ Planning ด้วยวิธีดังกล่าว โดยผู้ใช้งานจะต้องทำการกำหนดข้อมูลดังต่อไปนี้ เพื่อใช้งานในการวางแผนการจัดการสินค้าแบบ Min-Max Planning

1. เข้าหน้าจอ Item Setup โดย (N) → Items → Master Items
2. กด F11 และ ในช่อง Item ใส่ Item Number ที่ต้องการ Setup Min-Max Planning จากนั้นกด Ctrl+F11
3. ระบบจะแสดง Item ที่ต้องการมาให้
4. เลือก Tab ของ General Planning เพื่อทำการ Setup ข้อมูลในส่วนของการ Planning
5. กำหนดข้อมูล Inventory Planning Method โดยผู้ใช้งานสามารถที่จะกำหนดประเภทของการ Planning ได้ดังนี้
 - 5.1 Not Planned หมายถึงไม่ใช้ Inventory Planning
 - 5.2 Min-Max หมายถึงการใช้ Planning แบบ Min-Max Planning
 - 5.3 Reorder Point หมายถึงการใช้ Planning แบบ Reorder Point

หมายเหตุ ให้ผู้ใช้งานกำหนดเป็น Min-Max

6. กำหนดข้อมูล Make or Buy โดยถ้า Item ใดที่มีที่มาจากการสั่งซื้อจะต้องกำหนดเป็น Buy ถ้า Item ใดที่มีที่มาจากการผลิตจะต้องกำหนดเป็น Make
7. กำหนดข้อมูล Minimum Quantity กำหนดปริมาณสินค้าคงเหลือขั้นต่ำที่ต้องมีในคลังสินค้า โดยข้อมูลในส่วนนี้จะใช้สำหรับการ Planning แบบ Min-Max
8. กำหนดข้อมูล Maximum Quantity กำหนดปริมาณสินค้าคงเหลือสูงสุดที่สามารถมีในคลังสินค้า โดยข้อมูลในส่วนนี้จะใช้สำหรับการ Planning แบบ Min-Max

Min-Max Planning Process

(N) → Planning → Min-Max Planning

ผู้ใช้งานสามารถใช้ Min-Max Planning เพื่อจัดการหรือบริหารระดับสินค้าคงเหลือสำหรับรายการสินค้าทั้งหมดหรือเฉพาะส่วนที่ต้องการ การจัดการแบบ Min-Max Planning ผู้ใช้งานต้องทำการกำหนดระดับสินค้าคงเหลือในรูปของ Minimum และ Maximum ของแต่ละรายการสินค้า เมื่อใดก็ตามที่ระดับสินค้าคงเหลือของรายการสินค้าใด (On hand + On Order) มีปริมาณที่ต่ำกว่าระดับของ Minimum ที่กำหนด ระบบจะทำการแนะนำให้จัดทำ Purchase Requisition เพื่อที่จะทำให้ยอดสินค้าคงเหลือกลับขึ้นไปในระดับ Maximum

สำหรับการ Setup เพื่อใช้การ Planning แบบ Min-Max Planning ผู้ใช้งานต้องทำการ Set Attribute “Planning Method” ใน Item Master (ตามวิธีของ Planning Setup) เป็น Min-Max Planning หลังจากนั้นทำการกำหนดระดับสินค้าคงเหลือทั้ง Min-Max Minimum Quantity และ Min-Max Maximum Quantity และผู้ใช้งานสามารถที่จะทำการกำหนดค่าการสั่งซื้อขั้นต่ำหรือจำนวนเต็มของการสั่งซื้อแต่ละครั้งได้ที่ Minimum Order Quantity และ Fixed Lot Size Multiplier เพื่อควบคุมหรือปรับปรุงแก้ไขจำนวนการสั่งซื้อในแต่ละครั้งตัวอย่างเช่น เมื่อสั่งซื้อกับ Supplier จะสั่งซื้อเป็นโหล ดังนั้นเพื่อให้ระบบคำนวณออกมาแล้วเป็นจำนวนเต็มของโหล ก็ให้ทำการกำหนด Fixed Lot Size Multiplier เป็น 12

Min-Max Planning จะทำการจัดการกับระดับสินค้าคงเหลือโดยต้องทำการ Run “Min-Max Planning” Report และระบบ Oracle Inventory จะทำการคำนวณโดย ระบบจะทำการหา Total Available ซึ่งได้มาจาก Nettable Quantity On Hand + On Order และนำค่าของ Total Available ไปทำการเปรียบเทียบกับ Min-Max Minimum Quantity ถ้า Total Available มีค่าต่ำกว่า Min-Max Minimum Quantity ระบบจะทำการแนะนำ Order Quantity ใหม่ให้โดยค่า Order Quantity ได้มาจาก Min-Max Maximum Quantity – Total Available และค่าของ Order Quantity จะถูกปรับปรุงหรือแก้ไขโดย Minimum Order Quantity และ Fixed Lot Size Multiplier

การ Run Min-Max Planning Report เพื่อให้ระบบทำการจัดการเกี่ยวกับปริมาณสินค้าคงเหลือ ผู้ใช้งานสามารถที่จะทำการกำหนดได้ว่าจะให้ระบบคำนวณและแสดงผลออกมาในรูปรายงานหรือว่าต้องการให้ระบบคำนวณและทำการสร้างข้อมูล Purchase Requisition ให้พร้อมทั้งแสดงผลออกมาในรูปของรายงาน ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับ Parameter Restock ว่าเป็น Yes หรือ No ในขณะที่ Run Min-Max Planning Report

ขั้นตอนในการสั่งให้ระบบทำการ Run Min-Max Planning Report ผู้ใช้งานจะต้องทำการกำหนด Parameter ต่าง ๆ เพื่อให้ระบบทำการ Run โดยขั้นตอนในการ Run Report มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

1. เข้าหน้าจอการ Run Min-Max Planning Report

2. หลังจากผู้ใช้งานทำการ Run Report ระบบจะแสดงหน้าจอ Parameter เพื่อให้ผู้ใช้งานระบุเงื่อนไขในการสั่ง Run Report ดังต่อไปนี้

Parameters

Planning Level: Organization

Subinventory:

Item Selection: Items under minimum quantity

Category Set: Inventory Inventory Category Set

Categories From:

To:

Items From:

To:

Planners From:

To:

Buyers From:

To:

Sort by: Inventory item

Demand Cutoff Date: 31-OCT-2018

Demand Cutoff Date Offset: 0

Supply Cutoff Date: 31-OCT-2018

Supply Cutoff Date Offset: 0

Restock: No

For Repetitive Item:

OK Cancel Clear Help

3. ระบุเงื่อนไขในการสั่งรัน Report ดังนี้

- 3.1 Planning Level ว่าต้องการ Run Report ในระดับ Organization หรือ Subinventory
- 3.2 กรณีที่ Planning Level ระบุว่าเป็น Subinventory ให้ ระบุ Subinventory ที่ต้องการรัน Min-Max Planning ในช่อง Subinventory ด้วย
- 3.3 ระบุ Item Selection เพื่อเป็นเงื่อนไขในการขอดูรายงานโดยสามารถเลือกได้ดังต่อไปนี้
 - Items under the minimum quantity
 - Items over the maximum
 - Quantity, or all min-max planned items

หมายเหตุ ให้เลือกเป็น Item under the minimum quantity
- 3.4 ระบุ Item From - To เพื่อกำหนด Item ที่ต้องการให้แสดงผลบนรายงาน กรณีต้องการรันทุก Item ให้ปล่อยช่อง Item วางไว้
- 3.5 Restock ทำการระบุ Yes หรือ No ที่ Restock เพื่อให้ระบบทราบถึงรายงานที่ Run ต้องการให้ระบบทำการสร้าง Order หรือ เพียงแค่แสดงผลออกรายงาน
 - Yes หมายถึง กรณีที่ต้องการให้ระบบทำการสร้าง Order ให้ทันที
 - No หมายถึง ต้องการดูผลจากการรันในรูปแบบของรายงานก่อน
- 3.6 Include PO Supply หากต้องการให้ระบบมองยอดสินค้าจากใบสั่งซื้อที่ Pending อยู่รวมเป็นยอด On-hand ในอนาคต ด้วยให้ตอบ Yes แต่ถ้าหากไม่สนใจใบสั่งซื้อที่ Pending อยู่ให้ตอบ No

- 3.7 Include WIP Supply หากต้องการให้ระบบมองยอดสินค้าจากใบสั่งผลิตที่ Pending อยู่รวมเป็นยอด On-hand ในอนาคต ด้วยให้ตอบ Yes แต่ถ้าหากไม่สนใจใบสั่งผลิตที่ Pending อยู่ให้ตอบ No
- 3.8 Include Interface Supply หากต้องการให้ระบบมองยอดใบสั่งซื้อที่ค้างอยู่ใน Table Interface ไปรวมกับการคำนวณหรือไม่ หากไม่รวมตอบ No หากต้องการรวมด้วยตอบ Yes
- 3.9 ระบุ Yes หรือ No ที่ Lot Control เพื่อระบุให้ระบบทราบว่าต้องการให้รายงานแสดงผลเฉพาะรายการสินค้าที่เป็นจำพวก Lot Control หรือไม่
- 3.10 เลือกรูปแบบการแสดงผลที่ Display Format ว่าต้องการให้แสดงแบบใดดังต่อไปนี้
- Display All Information
 - Don't Display Supply/Demand Details รายงานจะไม่แสดงข้อมูล Minimum Order Quantity, Maximum Order Quantity และ Multiple Order Quantity
 - Don't Display Order Constraints รายงานจะไม่แสดงข้อมูล On Hand Quantity
- 3.11 ระบุ Yes หรือ No ที่ Display Item Information ในกรณีที่ต้องการให้ระบบแสดง Item Information ให้ระบุ Yes
4. หลังจากผู้ใช้งานทำการระบุ Parameter เพื่อ Run Report เสร็จเรียบร้อยแล้วให้กดปุ่ม OK หลังจากนั้นให้กดปุ่ม Submit เพื่อ Run Report
5. ทำการ View Status ของ Report โดยเรียกหน้าจอ View Request (M) View > Requests
6. ระบบจะแสดงหน้าจอเพื่อแสดงสถานะของการ Run Report ดังภาพตัวอย่าง

| Request ID | Name | Parent | Phase | Status | Parameters |
|------------|----------------------------|--------|-----------|-----------|-----------------------------|
| 704008 | Min-max planning report | | Running | Normal | 82, 1, , 1, 101, , , , , |
| 704007 | Uninvoiced Receipts Report | | Completed | Normal | , , N, N, 101, , , , , 2 |
| 704006 | WIP Move Transaction Mar | | Pending | Scheduled | (None) |
| 704005 | Workflow Background Proc | | Pending | Scheduled | , , , Y, Y, , |
| 704004 | WIP Move Transaction Mar | | Completed | Normal | (None) |
| 704003 | Autoinvoice Import Program | 704002 | Completed | Normal | MAIN, T, 1002, ORDER ENTR |
| 704002 | Autoinvoice Master Program | | Completed | Normal | 1, -99, 1002, ORDER ENTRY I |
| 704001 | Workflow Background Proc | | Completed | Normal | , , , Y, Y, , |
| 703999 | WIP Move Transaction Mar | | Completed | Normal | (None) |
| 703998 | Workflow Background Proc | | Completed | Normal | , , , Y, Y, , |

7. ผู้ใช้งานสามารถดูสถานะของ Report ที่ชื่อ “Min-max Planning Report” ที่ Field Name โดยดูสถานะของ Phase และ Status ต้องเป็น Completed และ Normal
8. หลังจากสถานะของ Phase และ Status เปลี่ยนเป็น Completed และ Normal ผู้ใช้งานสามารถผลลัพธ์ได้โดยการกดปุ่ม View Output ระบบจะแสดงรายงานของ Min-Max Planning Report ดังภาพตัวอย่าง

Report request ID - 704008

Page 2 Font Size 10

HITT-Master Organization Min Max Report

| Item | Category | Minimum Quantity | Maximum Quantity | On Hand Quantity | Supply Quantity | Qu |
|------------|----------|------------------|------------------|------------------|-----------------|----|
| 5368011 | PXX-214 | 30000 | 56000 | 0 | 0 | |
| 5368011#V7 | MAC-999 | 30000 | 56000 | 0 | 0 | |
| 5368011V10 | MAC-999 | 30000 | 56000 | 0 | 0 | |
| 5368011V11 | MAC-999 | 30000 | 56000 | 0 | 0 | |
| 5368011V9 | MAC-999 | 30000 | 56000 | 0 | 0 | |
| 5368012 | PXX-214 | 25000 | 60000 | 0 | 0 | |
| 5368012#V7 | MAC-999 | 25000 | 60000 | 0 | 0 | |
| 5368012V10 | MAC-999 | 25000 | 60000 | 0 | 0 | |
| 5368012V11 | MAC-999 | 25000 | 60000 | 0 | 0 | |
| 5368012V9 | MAC-999 | 25000 | 60000 | 0 | 0 | |
| 5368013 | PXX-214 | 15000 | 62000 | 0 | 0 | |
| 5368013#V7 | MAC-999 | 15000 | 62000 | 0 | 0 | |
| 5368013V10 | MAC-999 | 15000 | 62000 | 0 | 0 | |
| 5368013V11 | MAC-999 | 15000 | 62000 | 0 | 0 | |

Go To... First Previous Next Last

9. หลังจากที่ได้รายงานแล้ว หากต้องการให้ระบบทำการสร้างเป็นใบสั่งซื้อให้ ให้ทำการสั่งรัน Min-Max Planning อีกครั้ง โดยเลือกเงื่อนไขในช่อง Restock เป็น Yes ระบบก็จะทำการสร้างเป็นใบสั่งซื้อและใบสั่งซื้อให้อัตโนมัติ

บทที่ 16: Subinventory Transfer

(N) Inventory → Transactions → Subinventory Transfer (User)

Subinventory Transfer เป็น Transaction ประเภทหนึ่งของระบบงาน Inventory กล่าวคือเป็นการโอนสินค้าระหว่าง Subinventory ภายใน Organization เดียวกัน หรือเป็นการโอนสินค้านี้ระหว่าง Locator และ Locator แต่ภายใต้ Organization เดียวกัน ก็จะใช้ Subinventory Transfer เช่นเดียวกัน ซึ่ง Transaction ประเภท Subinventory Transfer ของ HITT นั้นสามารถแบ่งออกเป็นย่อยๆ ได้ดังนี้

1. Vendor Claim

Vendor Claim

เมื่อทางคลังสินค้าตรวจพบว่าสินค้าที่รับเข้ามานั้นเสียหาย และแจ้งกับทางจัดซื้อเพื่อให้ทาง จัดซื้อทำการติดต่อขอเปลี่ยนสินค้ากับ Vendor ต่อไป หากทางจัดซื้อแจ้งว่าสามารถที่จะทำการ Claim กับ Vendor ได้นั้นทางคลังสินค้า จะทำการโอนสินค้าจากคลังสินค้าปกติไปยังคลังสินค้าที่ชื่อว่า Vendor Claim

ขั้นตอนการโอนสินค้าไปยัง Subinventory สำหรับสินค้านี้ Claim (Vendor Claim) มีดังนี้

1. เข้าหน้าจอ Subinventory Transfer (User)
2. ระบบจะแสดงหน้าจอการทำ Subinventory Transfer ดังภาพ

3. บันทึกข้อมูลดังนี้
 - 3.1 Date: ระบบจะแสดงวันที่ปัจจุบันที่ทำการทำ Subinventory Transfer มาให้ไม่ต้องทำการเปลี่ยนแปลง
 - 3.2 Type: เลือก Transaction Type เป็น “**Vendor Claim**”
 - 3.3 Source: ระบบจะบันทึกเลขที่เอกสารในการโอนคลังอัตโนมัติ
4. กดปุ่ม Transaction Lines เพื่อเข้าไปบันทึกรายละเอียดสินค้าที่จะทำการโอน

2-Vendor Claim (M01) - 2218-00333

| Item | Material Classification C | Rev | Subinventory | Locator | To Subinv | To |
|-----------|---------------------------|-----|--------------|---------|-----------|----|
| CS0505PXM | | | FLR | | SP2 | MC |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Description: TERMINAL SCREW M5x10

| | | | | | |
|-----------|-----|-----|---------------------|--|--|
| Available | 995 | PCS | Secondary Available | | |
| On-hand | 995 | PCS | Secondary On-hand | | |

Lot / Serial

5. บันทึกข้อมูลรายละเอียดสินค้าที่ต้องการโอนดังนี้

5.1 Item: บันทึกรายการสินค้าที่ต้องการโอน Subinventory

5.2 Subinventory: เลือก Subinventory ต้นทางที่ทำการโอนสินค้า

5.3 Locator: กรณีที่ Subinventory นั้นๆ มี Locator ด้วยให้บันทึก Locator ต้นทางที่จะทำการโอนสินค้าไปให้

5.4 To Subinventory: เลือก Subinventory ปลายทางที่จะทำการโอนสินค้าไปเก็บโดยในการโอนคลังเพื่อ Vendor Claim นั้นให้เลือก Subinventory ปลายทางเป็น “Vendor Claim”

5.5 To Locator: กรณีที่ Subinventory ปลายทางที่จะโอนสินค้าไปให้นั้นมี Locator ด้วยให้ทำการเลือก Locator ที่จะให้เก็บสินค้าด้วย

2-Vendor Claim (M01) - 2218-00333

| Item | UOM | Quantity | Secondary UOM | Secondary Qty | Reason | Reference |
|-----------|-----|----------|---------------|---------------|--------|-----------|
| CS0505PXM | PCS | 100 | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Description: TERMINAL SCREW M5x10

| | | | | | |
|-----------|-----|-----|---------------------|--|--|
| Available | 995 | PCS | Secondary Available | | |
| On-hand | 995 | PCS | Secondary On-hand | | |

Lot / Serial

5.6 UOM: ระบบจะแสดงหน่วยนับสินค้ามาให้อัตโนมัติ หากการโอนสินค้าครั้งนั้นๆ ไม่ได้โอนด้วยหน่วยนับตามที่ระบบแสดงมาให้ให้เปลี่ยนเป็นหน่วยนับที่ถูกต้อง

5.7 Quantity: บันทึกจำนวนสินค้าที่ทำการโอน

5.8 ในกรณีที่การโอนสินค้าครั้งนั้นมากกว่า 1 รายการ หลังจากบันทึกรายการแรกเสร็จแล้วให้คลิกที่ Line ถัดไปเพื่อที่จะทำการบันทึกรายการสินค้ารายการถัดไป

6. Save ข้อมูล

7. หลังจาก Save ข้อมูลแล้วระบบจะแสดงข้อความการทำรายการสำเร็จที่ด้านล่างของหน้าจอ

บทที่ 17: Inter-Organization Transfer

(N) Inventory → Transactions → Inter-Organization Transfer (User)

Inter Organization Transfer เป็น Transaction ประเภทหนึ่งของระบบงาน Inventory กล่าวคือเป็นการโอนสินค้าระหว่าง Organization หรือเป็นการโอนสินค้าระหว่าง Subinventory และหรือ Locator และ Subinventory ที่อยู่คนละ Organization กัน ก็จะใช้ Inter Organization Transfer เช่นเดียวกัน

การทำ Inter Organization Transfer สำหรับ HITT นั้นจะไว้ใช้สำหรับกรณีดังนี้

1. โอน Finished Goods จาก Org สำหรับผลิต (M01, S01) ไปไว้ที่ Org สำหรับขาย (M02, S02)
2. โอนสินค้าจากคลัง Switch ไปให้คลังผลิตของ Motor (กรณีที่ Motor ต้องการใช้ Switch เป็นส่วนหนึ่งในการผลิต Motor)

ขั้นตอนการปฏิบัติงานสำหรับ Inter Organization Transfer มีดังนี้

1. เข้าหน้าจอการทำ Inter-Organization Transfer (User)
2. ระบบจะแสดงหน้าจอการทำ Inter-Organization Transfer มาให้ดังภาพ

3. บันทึกข้อมูลดังนี้
 - 3.1 Date: เป็นวันที่ที่ทำ Transaction ซึ่งระบบจะแสดงวันที่ปัจจุบันขึ้นมาให้
 - 3.2 To Org: เลือก Organization ที่จะทำการโอนสินค้าไปให้
 - 3.3 Type: เลือก Transaction Type ซึ่งระบบจะแสดงมาให้อัตโนมัติเป็น “Direct Org Transfer”
 - 3.4 Source: ระบบจะบันทึกเลขที่เอกสารในการโอนคลังอัตโนมัติ
4. กดปุ่ม Transaction Lines เพื่อเข้าไปบันทึกรายการสินค้าที่จะทำการโอน

| Item | Rev | Subinventory | Locator | To Subinv | To Locator | Lot |
|-----------|-----|--------------|---------|-----------|------------|-----|
| CS0505PXM | | FLR | | ME1 | ME1-JP | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Description: TERMINAL SCREW M5x10

Available: 995 PCS Secondary Available:

On-hand: 995 PCS Secondary On-hand:

Lot / Serial

5. บันทึกข้อมูลรายการสินค้าที่จะทำการโอนดังนี้

5.1 Item: เลือก Item ที่จะทำการโอนสินค้า

5.2 Subinventory: เลือก Subinventory ต้นทางที่จะทำการโอนสินค้าไปให้คลังปลายทาง

5.3 Locator: กรณีที่ Subinventory ต้นทางมี Locator ด้วยให้ทำการบันทึก Locator ที่ทำการโอนสินค้าด้วย

5.4 To Subinv: บันทึก Subinventory ปลายทางของอีก Organization หนึ่งที่จะทำการโอนสินค้าไปให้

5.5 To Locator: กรณีที่ Subinventory ปลายทางมี Locator ด้วยต้องกำหนด Locator ที่จะเก็บสินค้าของ Organization ปลายทางด้วย

5.6 UOM: เป็นหน่วยนับที่ใช้ในการโอนสินค้าซึ่งระบบจะแสดงมาให้อัตโนมัติ แต่ถ้การโอนคลังครั้งนั้นๆ ไม่ได้โอนด้วยหน่วยนับที่ระบบแสดงให้ทำการเปลี่ยนเป็นหน่วยนับที่ถูกต้อง

5.7 Quantity: บันทึกจำนวนสินค้าที่ทำการโอน

5.8 ในกรณีที่การโอนสินค้าครั้งนั้นมากกว่า 1 รายการ หลังจากบันทึกรายการแรกเสร็จแล้วให้คลิกที่ Line ถัดไปเพื่อที่จะทำการบันทึกรายการสินค้ารายการถัดไป

6. Save ข้อมูล โดยคลิกที่ Icon Save ที่ Tools Bar ดังภาพ



6.1 หลังจาก Save ข้อมูลแล้วระบบจะแสดงข้อความการทำรายการสำเร็จที่ด้านล่างของหน้าจอ

บทที่ 18: Miscellaneous Transactions

(N) Inventory → Transactions → Miscellaneous Transaction (User)

Miscellaneous Transactions เป็น Transaction ประเภทหนึ่งของระบบงาน Inventory ซึ่งประกอบด้วย Transaction 2 ประเภท คือ

1. Miscellaneous Receipt เป็นการรับสินค้าเข้าคลังเนื่องจากสาเหตุอื่นๆ ซึ่งทาง Consultant ได้ทำการกำหนดการรับสินค้าเข้าคลังเนื่องจากสาเหตุอื่นๆ ไว้ 2 ประเภท ดังนี้
 - 1.1 Scrap Receive สำหรับทำการบันทึกการรับ Scrap เข้าระบบ
 - 1.2 Spoilage Receive สำหรับทำการบันทึกการรับ Spoilage Inside เข้าระบบ
 - 1.3 Customer Return Receipt สำหรับทำการบันทึกการรับสินค้าจากลูกค้ามาเพื่อทำการซ่อม
2. Miscellaneous Issue เป็นการจ่ายสินค้าออกจากคลังเนื่องจากสาเหตุอื่นๆ ซึ่งทาง Consultant ได้ทำการกำหนดการจ่ายสินค้าเนื่องจากสาเหตุอื่นๆ ไว้ดังนี้
 - 2.1 Issue for Employee Use สำหรับทำการบันทึกการจ่ายให้พนักงานกรณีที่พนักงานเบิกอุปกรณ์ เครื่องใช้สำนักงาน, เครื่องเขียน, ชุดแบบฟอร์มพนักงาน, Factory Supply, Spare Parts
 - 2.2 Issue for Sales สำหรับทำการบันทึกการตัดจ่ายสินค้าประเภทชุดแบบฟอร์มพนักงาน เพื่อทำการขายให้กับพนักงาน
 - 2.3 WIP Issue สำหรับทำการบันทึกเพื่อตัดสินค้าออกจากระบบเพิ่มเติมเพื่อทดแทนสินค้าประเภท Spoilage ที่รับกลับเข้ามาในระบบ
 - 2.4 Customer Return Issue สำหรับทำการบันทึกการจ่ายสินค้าที่ซ่อมเสร็จคืนให้ลูกค้า

Scrap Receive

(N) → Transactions → Miscellaneous Transactions

กรณีที่ทางฝ่ายผลิตทำการผลิตสินค้าจะมีส่วนเสียของสินค้าต่างๆ เช่น Silicon ดังนั้นเพื่อที่จะให้เห็นยอด Scrap ในระบบเพื่อที่จะทำการขายต่อไปนั้น จะต้องทำการบันทึกการรับ Scrap เหล่านั้นเข้าระบบเสียก่อน ดังนี้

ขั้นตอนการปฏิบัติงานเพื่อทำการรับ Scrap เข้าระบบมีดังนี้

1. เข้าหน้าจอการบันทึกการรับสินค้าเข้าในระบบ
(N) Transactions → Miscellaneous Transactions
2. ระบบจะแสดงหน้าจอการบันทึกการรับสินค้าดังภาพ

Miscellaneous Transaction (999)

Transaction

Date: 04-OCT-2003 17:20:51

Type: Scrap Receive

Source: RCV041003/3

Account:

☐ Serial-Triggered

Transaction Lines

3. บันทึกข้อมูลดังนี้

- 3.1 Date: เป็นวันที่ทำ Transaction ซึ่งระบบจะแสดงวันที่ปัจจุบันขึ้นมาให้
- 3.2 Type: เลือก Transaction Type เป็น **"Scrap Receive"**
- 3.3 Source: บันทึกเลขที่เอกสารที่ใช้สำหรับการทำการรับสินค้า
- 3.4 Account: บันทึก Account Code ที่เป็น Account Code ผ่อง Credit โดยบันทึกเป็น Account "_____"

Miscellaneous Transaction (999)

Transaction

Date: 04-OCT-2003 17:20:51

Type: Scrap Receive

Source: RCV041003/3

Account:

HITT Accounting Flexfield

Company: HITT

Department: MAC

BOI: A

Account:

Sub Account:

Budget Code: 00000000

OK Cancel Combinations Clear Help

4. กดปุ่ม Transaction Lines เพื่อเข้าไปบันทึกรายการสินค้าที่จะทำการรับเข้าระบบ

Spoilage Receive (M01) - SPRCV081003/1

| Item | Rev | Subinventory | Locator | Lot | Expires On | UOM |
|---------|-----|--------------|---------|-----|------------|-----|
| RPS6303 | | SP1 | | | | PCS |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Description: **THRUST SPRING**

Available: **0**

On-hand: **0**

Lot / Serial

5. บันทึกข้อมูลรายการสินค้าที่จะทำการรับสินค้าเข้าระบบดังนี้

- 5.1 Item: เลือก Item ที่จะทำการรับสินค้าเข้าระบบ หลังจากทำการระบุ Item ระบบจะแสดง Description รวมทั้ง Available และ On-hand ทั้งหมดสำหรับ Item ดังกล่าว
- 5.2 Subinventory: เลือก Subinventory ที่จะทำการเก็บสินค้า หลังจากทำการระบุ Subinventory ระบบจะแสดง Available และ On-hand ทั้งหมดสำหรับ Item ที่อยู่ภายใต้ Subinventory ดังกล่าวมาให้
- 5.3 Locator: กรณีที่ Subinventory ที่จะเก็บสินค้านั้นมี Locator ด้วยให้ทำการบันทึก Locator ที่ทำการเก็บสินค้าด้วย

Spoilage Receive (M01) - SPRCV081003/1

| Item | Expires On | UOM | Quantity | Unit Cost | Account | Location |
|---------|------------|-----|----------|-----------|---------------|----------|
| RPS6303 | | PCS | 10 | | HITT-PDD-A-35 | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Description: **THRUST SPRING**

Available: **0**

On-hand: **0**

Lot / Serial

- 5.4 UOM: เป็นหน่วยนับที่ใช้ในการรับสินค้าซึ่งระบบจะแสดงมาให้อัตโนมัติ แต่ถ้าการรับสินค้าเข้าคลังครั้งนั้นๆ ไม่ได้รับด้วยหน่วยนับที่ระบบแสดงให้ทำการเปลี่ยนเป็นหน่วยนับที่ถูกต้อง
- 5.5 Quantity: บันทึกจำนวนสินค้าที่ทำการรับสินค้าเข้าคลัง
- 5.6 ในกรณีที่การรับสินค้าเข้าคลังนั้นมากกว่า 1 รายการ หลังจากบันทึกรายการแรกเสร็จแล้วให้ใช้ Mouse Click ไปที่ Line กดไปเพื่อที่จะทำการบันทึกรายการสินค้ารายการถัดไป
- 5.7 ให้ทำการบันทึกรายการสินค้าที่ทำการรับเข้าคลังในข้อ 5.1 - 5.6 ได้ตามต้องการจนกว่าจะครบตามจำนวนที่ต้องการ

6. Save ข้อมูล โดย click ที่ Icon Save ที่ Tools Bar ดังภาพ



- 6.1 หลังจาก Save ข้อมูลแล้วระบบจะแสดงหน้าจอว่างๆ

Spoilage Receive

(N) → Transactions → Miscellaneous Transactions

กรณีที่ทางฝ่ายผลิตทำการผลิตสินค้าและได้ทำสินค้าเสียหายหรือพบว่ามี Assy บางชิ้นเสียหาย นั้นทางฝ่ายผลิตจะแจ้งมายังคลังสินค้าเพื่อที่จะทำการตัด Material นั้นๆ ออกและทำการเบิก Material มาเพิ่มเพื่อใช้ในการผลิตชิ้นใหม่

ขั้นตอนการปฏิบัติงานเพื่อทำการรับ Spoilage เข้าระบบมีดังนี้

1. เข้าหน้าจอการบันทึกรับสินค้าเข้าในระบบ
(N) Transactions → Miscellaneous Transactions
2. ระบบจะแสดงหน้าจอการบันทึกรับสินค้าดังภาพ

3. บันทึกข้อมูลดังนี้

- 3.1 Date: เป็นวันที่ทำ Transaction ซึ่งระบบจะแสดงวันที่ปัจจุบันขึ้นมาให้

3.2 Type: เลือก Transaction Type เป็น **"Scrap Receive"**

3.3 Source: บันทึกเลขที่เอกสารที่ใช้สำหรับการทำการรับสินค้า

3.4 Account: บันทึก Account Code ที่เป็น Account Code ผัง Credit โดยบันทึกเป็น Account " _____ "

4. กดปุ่ม Transaction Lines เพื่อเข้าไปบันทึกรายการสินค้าที่จะทำการรับเข้าระบบ

| Item | Rev | Subinventory | Locator | Lot | Expires On | UOM |
|---------|-----|--------------|---------|-----|------------|-----|
| RPS6303 | | SP1 | | | | PCS |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Description: THRUST SPRING

Available: 0

On-hand: 0

Lot / Serial

5. บันทึกข้อมูลรายการสินค้าที่จะทำการรับสินค้าเข้าระบบดังนี้

5.1 Item: เลือก Item ที่จะทำการรับสินค้าเข้าระบบ หลังจากทำการระบุ Item ระบบจะแสดง Description รวมทั้ง Available และ On-hand ทั้งหมดสำหรับ Item ดังกล่าว

5.2 Subinventory: เลือก Subinventory ที่จะทำการเก็บสินค้า หลังจากทำการระบุ Subinventory ระบบจะแสดง Available และ On-hand ทั้งหมดสำหรับ Item ที่อยู่ภายใต้ Subinventory ดังกล่าวนำมาให้

5.3 Locator: กรณีที่ Subinventory ที่จะเก็บสินค้านั้นมี Locator ด้วยให้ทำการบันทึก Locator ที่ทำการเก็บสินค้าด้วย

[illegible]

- 5.4 UOM: เป็นหน่วยนับที่ใช้ในการรับสินค้าซึ่งระบบจะแสดงมาให้อัตโนมัติ แต่ถ้การรับสินค้าเข้าคลังครั้งนั้นๆ ไม่ได้รับด้วยหน่วยนับที่ระบบแสดงให้ทำการเปลี่ยนเป็นหน่วยนับที่ถูกต้อง
- 5.5 Quantity: บันทึกจำนวนสินค้าที่ทำการรับสินค้าเข้าคลัง
- 5.6 ในกรณีที่การรับสินค้าเข้าคลังนั้นมากกว่า 1 รายการ หลังจากบันทึกรายการแรกเสร็จแล้วให้ใช้ Mouse Click ไปที่ Line กดไปเพื่อที่จะทำการบันทึกรายการสินค้ารายการถัดไป
- 5.7 ให้ทำการบันทึกรายการสินค้าที่ทำการรับเข้าคลังในข้อ 5.1 - 5.6 ได้ตามต้องการจนกว่าจะครบตามจำนวนที่ต้องการ

6. Save ข้อมูล โดย click ที่ Icon Save ที่ Tools Bar ดังภาพ



7. หลังจาก Save ข้อมูลแล้วระบบจะแสดงหน้าจอว่างๆ

Issue for Employee Use

(N) → Transactions → Miscellaneous Transactions

Issue for Employee Use เป็น Transaction สำหรับการจ่ายสินค้าออกจากระบบในกรณีที่พนักงานเบิกอุปกรณ์เครื่องใช้สำนักงาน, เครื่องเขียน, ชุดแบบฟอร์มพนักงาน, Factory Supply, Spare Parts

ขั้นตอนการปฏิบัติงานเพื่อทำ Issue for Employee Use มีดังนี้

1. เข้าหน้าจอการบันทึกการจ่ายสินค้าออกจากระบบ
(N) Transactions → Miscellaneous Transactions
2. ระบบจะแสดงหน้าจอการบันทึกจ่ายสินค้าดังภาพ

The screenshot shows the 'Miscellaneous Transaction (M01)' window. The 'Transaction' section contains the following data:

| Field | Value |
|---------|------------------------|
| Date | 08-NOV-2003 18:41:11 |
| Type | Issue for Employee Use |
| Source | ISS081103/1 |
| Account | |

Below the fields is a checkbox labeled 'Serial-Triggered' which is currently unchecked. At the bottom right of the window is a button labeled 'Transaction Lines'.

3. บันทึกข้อมูลดังนี้
 - 3.1 Date: เป็นวันที่ทำ Transaction ซึ่งระบบจะแสดงวันที่ปัจจุบันขึ้นมาให้
 - 3.2 Type: เลือก Transaction Type เป็น **"Issue for Employee Use"**
 - 3.3 Source: บันทึกเลขที่เอกสารที่ใช้สำหรับการทำการจ่ายสินค้า
4. กดปุ่ม Transaction Lines เพื่อเข้าไปบันทึกรายการสินค้าที่จะทำการจ่ายออกจากระบบ

Spoilage Receive (M01) - SPRCV081003/1

| Item | Rev | Subinventory | Locator | Lot | Expires On | UOM |
|---------|-----|--------------|---------|-----|------------|-----|
| RPS6303 | | SP1 | | | | PCS |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Description: THRUST SPRING

Available: 0

On-hand: 0

Lot / Serial

5. บันทึกข้อมูลรายการสินค้าที่จะทำการจ่ายสินค้าออกจากระบบดังนี้

5.1 Item: เลือก Item ที่จะทำการจ่ายสินค้าออกจากระบบ หลังจากทำการระบุ Item ระบบจะแสดง Description รวมทั้ง Available และ On-hand ทั้งหมดสำหรับ Item ดังกล่าว

5.2 Subinventory: เลือก Subinventory ที่จะทำการจ่ายสินค้าออก หลังจากทำการระบุ Subinventory ระบบจะแสดง Available และ On-hand ทั้งหมดสำหรับ Item ที่อยู่ภายใต้ Subinventory ดังกล่าว

Spoilage Receive (M01) - SPRCV081003/1

| Item | Expires On | UOM | Quantity | Unit Cost | Account | Location |
|---------|------------|-----|----------|-----------|---------|----------|
| RPS6303 | | PCS | 10 | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Description: THRUST SPRING

Available: 0

On-hand: 0

Lot / Serial

5.3 UOM: เป็นหน่วยนับที่ใช้ในการจ่ายสินค้าซึ่งระบบจะแสดงมาให้อัตโนมัติ แต่ถ้การจ่ายสินค้าเข้าคลังครั้งนั้นๆ ไม่ได้ทำการจ่ายด้วยหน่วยนับที่ระบบแสดงให้ทำการเปลี่ยนเป็นหน่วยนับที่ถูกต้อง

5.4 Quantity: บันทึกจำนวนสินค้าที่ทำการจ่ายสินค้าออกจากคลัง

5.5 กรณีที่เป็นการเบิกออกจากคลังของแผนก HA เช่นการเบิกวัสดุอุปกรณ์สำนักงาน, เครื่องเขียน, แบบฟอร์มพนักงาน ให้ทำการบันทึกรายละเอียดของพนักงานที่ทำการเบิกด้วย โดย Click ที่ช่อง [] เพื่อเข้าไปบันทึกรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับพนักงานที่ทำการเบิกสินค้าดังภาพ

5.5.1 Employee: เลือกพนักงานที่ทำการเบิกสินค้า

5.5.2 Department: หลังจากเลือกชื่อพนักงานแล้วระบบจะแสดงแผนกที่พนักงานสังกัดอยู่มาให้

5.5.3 กดปุ่ม OK หลังจากบันทึกข้อมูลพนักงานเสร็จ

5.6 ในกรณีที่การจ่ายสินค้าออกจากคลังนั้นมากกว่า 1 รายการ หลังจากบันทึกรายการแรกเสร็จแล้วให้ใช้ Mouse Click ไปที่ Line ถัดไปเพื่อที่จะทำการบันทึกรายการสินค้ารายการถัดไป

5.7 ให้ทำการบันทึกรายการสินค้าที่ทำการจ่ายออกจากคลังในข้อ 5.1 - 5.6 ได้ตามต้องการจนกว่าจะครบตามจำนวนที่ต้องการ

6. Save ข้อมูล โดย click ที่ Icon Save ที่ Tools Bar ดังภาพ



7. หลังจาก Save ข้อมูลแล้วระบบจะแสดงหน้าจอว่างๆ

Issue for Sales

(N) → Transactions → Miscellaneous Transactions

Issue for Sales เป็น Transaction สำหรับการจ่ายสินค้าออกจากระบบในกรณีที่มีการขายสินค้าอื่นๆ ให้กับพนักงาน เช่น ขายแบบฟอร์มพนักงาน เป็นต้น เนื่องจากชุดแบบฟอร์มพนักงานนั้นไม่ได้เป็นสินค้าของบริษัท แต่เป็นสินค้าประเภทที่ซื้อเข้ามาเพื่อเป็นสวัสดิการให้กับพนักงานและเมื่อซื้อครั้งแรกนั้นจะบันทึกบัญชีเป็นค่าใช้จ่ายไปแล้ว ดังนั้น เมื่อนำสินค้าดังกล่าวมาทำการขาย จึงไม่ผ่านระบบ Order Management เนื่องจากไม่ได้เป็นการขายสินค้า ดังนั้น Process ในการปฏิบัติงานประเภทนี้จะเป็นดังนี้ คือ เมื่อพนักงานต้องการซื้อแบบฟอร์มพนักงานเพิ่มให้พนักงาน HA ทำการตัดสินค้าออกจากคลังของตนเองและส่งข้อมูลให้กับแผนก SS เพื่อทำการออก Invoice ให้กับพนักงานต่อไป

ขั้นตอนการปฏิบัติงานเพื่อทำ Issue for Sales มีดังนี้

1. เข้าหน้าจอการบันทึกการจ่ายสินค้าออกจากระบบ
(N) Transactions → Miscellaneous Transactions
2. ระบบจะแสดงหน้าจอการบันทึกจ่ายสินค้าดังภาพ

3. บันทึกข้อมูลดังนี้
 - 3.1 Date: เป็นวันที่ทำ Transaction ซึ่งระบบจะแสดงวันที่ปัจจุบันขึ้นมาให้
 - 3.2 Type: เลือก Transaction Type เป็น **"Issue for Sales"**
 - 3.3 Source: บันทึกเลขที่เอกสารที่ใช้สำหรับการทำการจ่ายสินค้า
4. กดปุ่ม Transaction Lines เพื่อเข้าไปบันทึกรายการสินค้าที่จะทำการจ่ายออกจากระบบ

Spoilage Receive (M01) - SPROC081003/1

Item Rev Subinventory Locator Lot Expires On UOM

RPS6303 SP1 PCS ...

Description THRUST SPRING

Available 0

On-hand 0

Lot / Serial

5. บันทึกข้อมูลรายการสินค้าที่จะทำการจ่ายสินค้าออกจากระบบดังนี้
 - 5.1 Item: เลือก Item ที่จะทำการจ่ายสินค้าออกจากระบบ ระบบจะแสดง Description รวมทั้ง Available และ On-hand ทั้งหมดสำหรับ Item ดังกล่าว
 - 5.2 Subinventory: เลือก Subinventory ที่จะทำการจ่ายสินค้าออก หลังจากทำการระบุ Subinventory ระบบจะแสดง Available และ On-hand ทั้งหมดสำหรับ Item ที่อยู่ภายใต้ Subinventory ดังกล่าว

[illegible]

- 5.3 UOM: เป็นหน่วยนับที่ใช้ในการจ่ายสินค้าซึ่งระบบจะแสดงมาให้อัตโนมัติ แต่ถ้าการจ่ายสินค้าเข้าคลังครั้งนั้นๆ ไม่ได้ทำการจ่ายด้วยหน่วยนับที่ระบบแสดงให้ทำการเปลี่ยนเป็นหน่วยนับที่ถูกต้อง
- 5.4 Quantity: บันทึกจำนวนสินค้าที่ทำการจ่ายสินค้าออกจากคลัง
- 5.5 ในกรณีที่การจ่ายสินค้าออกจากคลังนั้นมากกว่า 1 รายการ หลังจากบันทึกรายการแรกเสร็จแล้วให้ใช้ Mouse Click ไปที่ Line ถัดไปเพื่อที่จะทำการบันทึกรายการสินค้ารายการถัดไป
- 5.6 ให้ทำการบันทึกรายการสินค้าที่ทำการจ่ายออกจากคลังในข้อ 5.1 - 5.5 ได้ตามต้องการจนกว่าจะครบตามจำนวนที่ต้องการ

6. Save ข้อมูล โดย click ที่ Icon Save ที่ Tools Bar ดังภาพ



7. หลังจาก Save ข้อมูลแล้วระบบจะแสดงหน้าจอว่างๆ

WIP Issue

(N) → Transactions → Miscellaneous Transactions

WIP Issue เป็น Transaction สำหรับการจ่ายสินค้าออกจากระบบในกรณีที่เมื่อทางฝ่ายผลิตได้พบหรือทำสินค้าเสียหายภายใน Line ผลิต และได้มีการตัด Stock ของ Material เหล่านั้นเป็น Spoilage ไปแล้ว และจะทำให้ทางฝ่ายผลิตไม่สามารถทำการผลิตสินค้าได้ครบดังนั้นหากทางฝ่ายผลิตต้องการที่จะทำการผลิตสินค้าให้ครบตามจำนวนที่กำหนดจะต้องทำการเบิก material เพิ่มเติมเพื่อไปทำการผลิตใน Line เพื่อชดเชยของที่เสียไป ดังนั้นทางฝ่ายผลิตจะต้องทำการเบิก Material เพิ่มเติม ทางฝ่ายคลังสินค้าก็ทำการบันทึกการเบิก Material เพิ่มเติมของฝ่ายผลิตโดยใช้ Transaction Type ที่ชื่อ WIP Issue เพื่อเป็นการตัดสินค้าออกจากระบบ

ขั้นตอนการปฏิบัติงานเพื่อทำ WIP Issue มีดังนี้

1. เข้าหน้าจอการบันทึกการจ่ายสินค้าออกจากระบบ
(N) Transactions → Miscellaneous Transactions
2. ระบบจะแสดงหน้าจอการบันทึกจ่ายสินค้าดังภาพ

Miscellaneous Transaction (M01)

Transaction

Date: 08-NOV-2003 18:41:11

Type: WIP Issue

Source: ISS081103/1

Account:

☐ Serial-Triggered

Transaction Lines

3. บันทึกข้อมูลดังนี้
 - 3.1 Date: เป็นวันที่ทำ Transaction ซึ่งระบบจะแสดงวันที่ปัจจุบันขึ้นมาให้
 - 3.2 Type: เลือก Transaction Type เป็น "Issue for Sales"
 - 3.3 Source: บันทึกเลขที่เอกสารที่ใช้สำหรับการทำการจ่ายสินค้า
 - 3.4 Account: บันทึก Account Code สำหรับบัญชีทางด้าน Debit เนื่องจากการตัดจ่ายสินค้าออกจากระบบนั้นบัญชีทางด้าน Credit จะบันทึกเป็นบัญชีสินค้าไปแล้ว ดังนั้นระบบจะถามคู่บัญชีทางด้านเดบิต ซึ่งการทำ Transaction ประเภท WIP Issue นั้นให้เลือก Account เป็นบัญชี WIP (บัญชีเงินระหว่างทำ)

Miscellaneous Transaction (M01)

Transaction

Date: 08-NOV-2003 18:41:11
 Type: WIP Issue
 Source: ISS081103/1
 Account:

HITT Accounting Flexfield

Company: HITT
 Department: PAA
 BOI: A
 Account: 35230
 Sub Account: 00
 Budget Code: 00000000

NEW PROJECT MO+VB # 1181
 ALLOCATION
 WORK IN PROCESS (SUB) งานระหว่างทำ
 N/A
 N/A

OK Cancel Combinations Clear Help

Top Ten List
 1. Change Organization - MRP

4. กดปุ่ม Transaction Lines เพื่อเข้าไปบันทึกรายการสินค้าที่จะทำการจ่ายออกจากระบบ

Miscellaneous Transaction (M01)

Transaction

Date: 08-NOV-2003 18:41:11
 Type: WIP Issue
 Source: ISS081103/1
 Account: HITT-PAA-A-35230-00-00000000

☐ Serial-Triggered

Transaction Lines

5. บันทึกข้อมูลรายการสินค้าที่จะทำการจ่ายสินค้าออกจากระบบดังนี้

WIP Issue (M01) - ISS081103/1

| Item | Rev | Subinventory | Locator | Lot | Expires On | UOM |
|--------------|-----|--------------|---------|-----|------------|-----|
| 33036382TP,D | | M03 | | | | PCS |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Description: FG-MCCB SXK225 3P 150A

Available: 3

On-hand: 3

Lot / Serial

5.1 Item: เลือก Item ที่จะทำการจ่ายสินค้าออกระบบ ระบบจะแสดง Description รวมทั้ง Available และ On-hand ทั้งหมดสำหรับ Item ดังกล่าว

5.2 Subinventory: เลือก Subinventory ที่จะทำการจ่ายสินค้าออก หลังจากทำการระบุ Subinventory ระบบจะแสดง Available และ On-hand ทั้งหมดสำหรับ Item ที่อยู่ภายใต้ Subinventory ดังกล่าว

WIP Issue (M01) - ISS081103/1

| Item | Expires On | UOM | Quantity | Unit Cost | Account | Location |
|--------------|------------|-----|----------|-----------|---------------|----------|
| 33036382TP,D | | PCS | 2 | | HITT-PAA-A-35 | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Description: FG-MCCB SXK225 3P 150A

Available: 3

On-hand: 3

Lot / Serial

- 5.3 UOM: เป็นหน่วยนับที่ใช้ในการจ่ายสินค้าซึ่งระบบจะแสดงมาให้อัตโนมัติ แต่ถ้าการจ่ายสินค้าเข้าคลังครั้งนั้นๆ ไม่ได้ทำการจ่ายด้วยหน่วยนับที่ระบบแสดงให้ทำการเปลี่ยนเป็นหน่วยนับที่ถูกต้อง
- 5.4 Quantity: บันทึกจำนวนสินค้าที่ทำการจ่ายสินค้าออกนอกคลัง
- 5.5 ในกรณีที่มีการจ่ายสินค้าออกจากคลังนั้นมากกว่า 1 รายการ หลังจากบันทึกรายการแรกเสร็จแล้วให้ใช้ Mouse Click ไปที่ Line ถัดไปเพื่อที่จะทำการบันทึกรายการสินค้ารายการถัดไป
- 5.6 ให้ทำการบันทึกรายการสินค้าที่ทำการจ่ายออกจากคลังในข้อ 5.1 - 5.5 ได้ตามต้องการจนกว่าจะครบตามจำนวนที่ต้องการ

- 6 Save ข้อมูล โดย click ที่ Icon Save ที่ Tools Bar ดังภาพ



7. หลังจาก Save ข้อมูลแล้วระบบจะแสดงหน้าจอว่างๆ

บทที่ 19: View On-hand, Availability

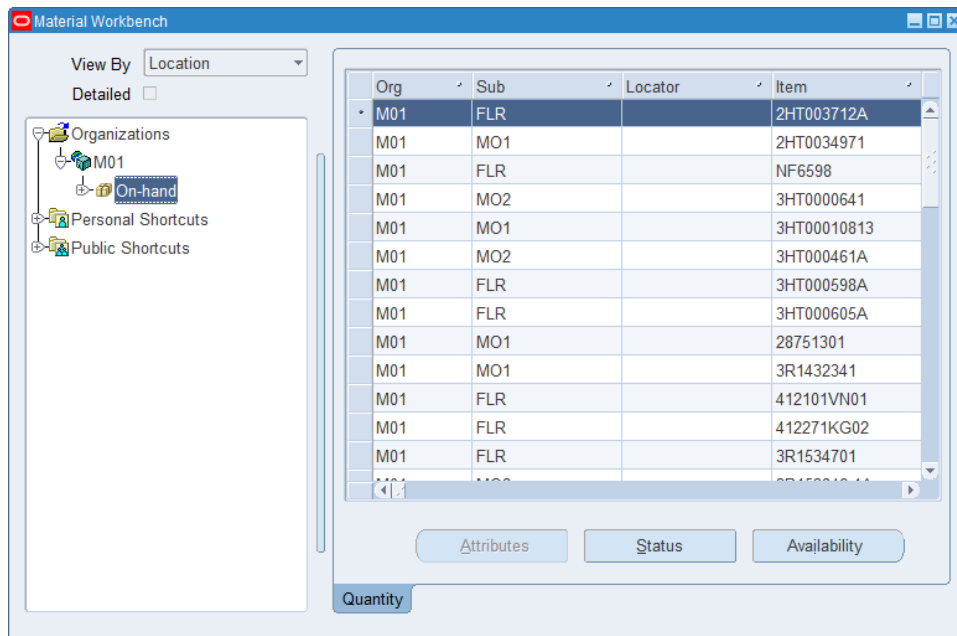
(N) Inventory → On-hand, Availability → On-hand Quantity

การดูยอดสินค้าคงเหลือในระบบ สามารถดูได้ทั้งระดับที่เป็น Organization, ระดับ Subinventory และระดับ Locator โดยผู้ใช้งานสามารถที่จะดูยอด On-hand ได้จากหน้าจอหรือทำการพิมพ์รายงานออกจากระบบ

ขั้นตอนการดูยอดสินค้าคงเหลือในคลังมีดังนี้

1. เลือก Organization ที่ต้องการดูยอดสินค้าคงคลัง
2. ระบบจะแสดงหน้าจอให้ใส่เงื่อนไขในการดูยอดสินค้าคงคลังดังภาพ

3. ระบุข้อมูลดังนี้
 - 1.1 Organization: เมื่อเข้าสู่หน้าจอการดูยอดสินค้าคงเหลือระบบจะแสดงข้อมูลในช่อง Organization มาให้ผู้ใช้งานสามารถเปลี่ยนเพื่อดู Organization อื่นได้
 - 1.2 Subinventory: เลือก Subinventory ที่ต้องการดูยอดสินค้าคงเหลือ (กรณีที่ต้องการดูทุก ๆ Subinventory ภายใต้ Organization นั้นๆ ไม่ต้องใส่ข้อมูลในช่องนี้)
 - 1.3 View By: เลือกมุมมองที่ต้องการดูสินค้าคงคลัง
 - 1.4 Item: เลือก Item ที่ต้องการดูยอดสินค้าคงเหลือ (กรณีที่ต้องการดูหลาย ๆ Item ไม่ต้องใส่ข้อมูล Item ในช่องนี้)
 - 1.5 Description: หลังจากเลือก Item ระบบจะแสดง Description ของ Item ในช่องนี้ให้อัตโนมัติ
4. กดปุ่ม Find เพื่อให้ระบบค้นหาข้อมูลยอดสินค้าคงคลังตามเงื่อนไขที่กำหนด



5. ระบบจะแสดงข้อมูลที่ทำการค้นหาให้ดังนี้

5.1 Organization: เป็น Organization ที่ต้องการดูยอดสินค้าคงคลัง

5.2 Subinventory: เป็น Subinventory ที่เก็บสินค้าคงคลังอยู่

5.3 Locator: เป็น Locator ที่เก็บสินค้าคงคลังภายใต้ Subinventory

5.4 Item: เป็น Item ที่ต้องการดูยอดสินค้าคงคลัง

5.5 UOM: เป็นหน่วยนับของ Item ที่เก็บอยู่ใน Stock

5.6 On-hand: เป็นยอดสินค้าคงเหลือที่อยู่ระดับ Location

6. หากต้องการดูยอดสินค้าคงเหลือที่สามารถทำการได้ให้คลิก ที่ปุ่ม Availability

Material Location: On-hand

Organization: M01

Item / Revision: 3HT003588G1

Subinventory:

Locator:

Lot Number:

Serial Number:

Grade:

Cost Group:

Total Quantity

Primary: 593 SET Secondary:

Available to Reserve

Primary: 593 SET Secondary:

Available to Transact

Primary: 593 SET Secondary:

7. ระบบจะแสดงข้อมูลสินค้าคงเหลือ ดังนี้
- 7.1 Organization: เป็น Organization ที่ต้องการดูยอดสินค้าคงคลัง
 - 7.2 Item: เป็น Item ที่ต้องการดูยอดสินค้าคงคลัง
 - 7.3 Subinventory: เป็น Subinventory ที่มียอดสินค้าคงเหลืออยู่
 - 7.4 Locator: เป็น Locator ที่มียอดสินค้าคงเหลืออยู่ ภายใต้ Subinventory
 - 7.5 UOM: เป็นหน่วยนับของ Item ที่เก็บอยู่ใน Stock
 - 7.6 Total Quantity: เป็นยอดสินค้าคงเหลือที่อยู่ในระดับ Subinventory/Locator
 - 7.7 Available to Reserve: เป็นยอดสินค้าคงเหลือที่สามารถทำการจองได้
 - 7.8 Available to Transact: เป็นยอดสินค้าคงเหลือที่สามารถทำการรายการได้

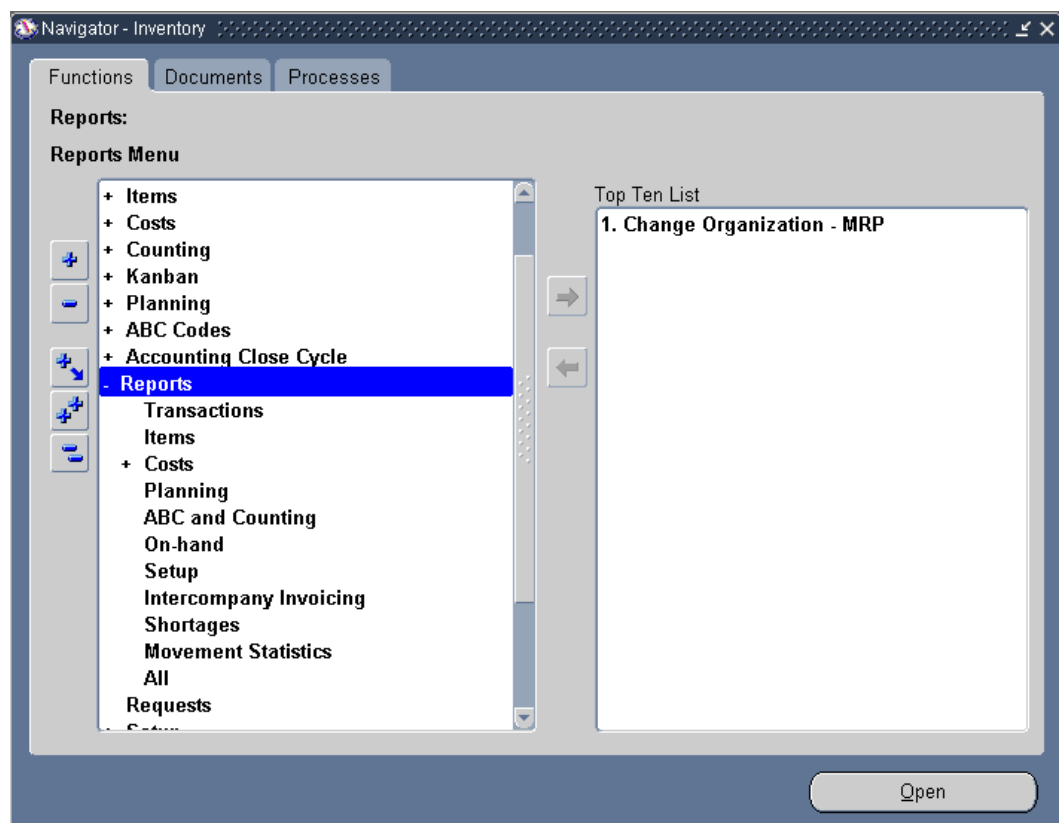
บทที่ 20: การพิมพ์รายงานต่างๆ

รายงานต่าง ๆ ของระบบ Oracle Inventory จะแยกออกเป็นประเภทดังนี้

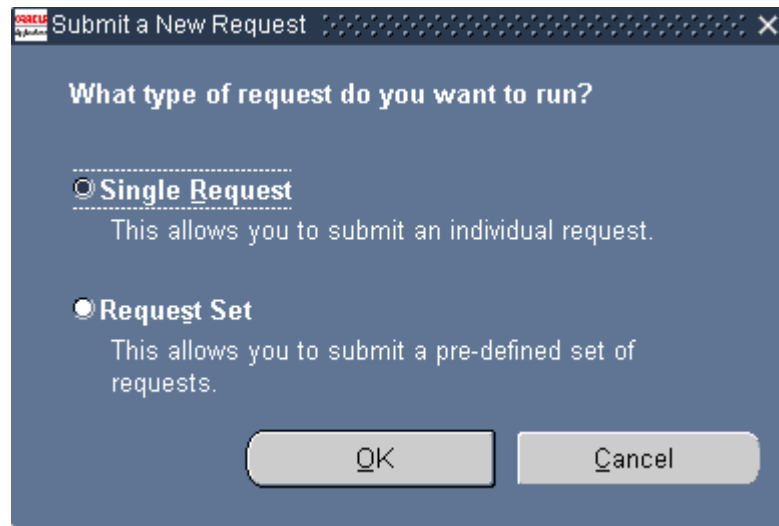
1. Transactions
2. Items
3. Cost
4. Planning
5. ABC and Counting
6. On Hand
7. Setup
8. Intercompany Invoices
9. Shortage
10. All

ขั้นตอนการพิมพ์รายงานจึงมีดังนี้

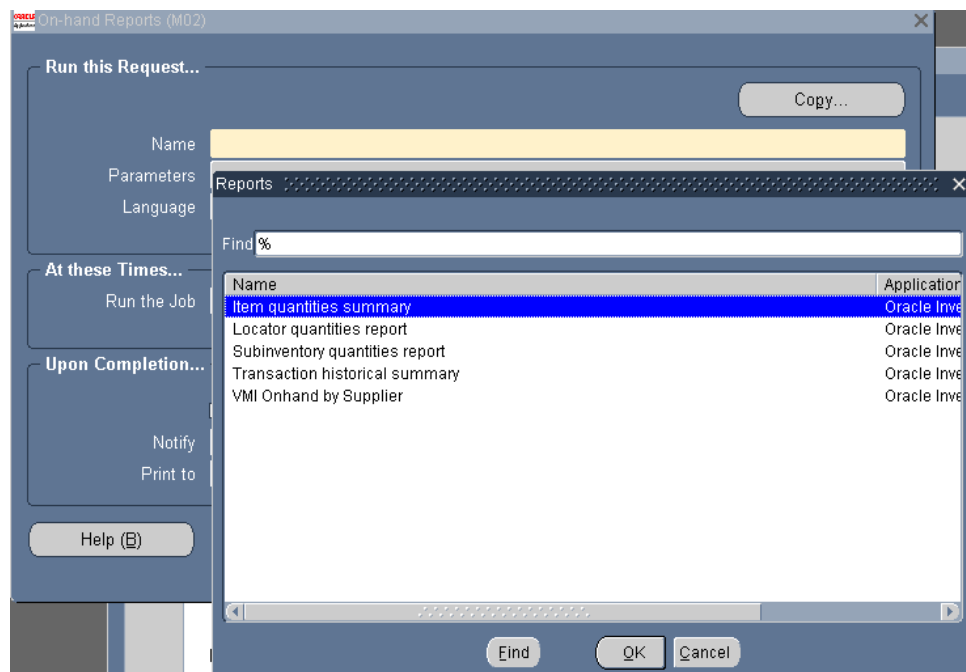
1. เข้าหน้าจอการสั่งพิมพ์รายงาน (N) Reports
2. เลือกประเภทของรายงานที่จะสั่งพิมพ์



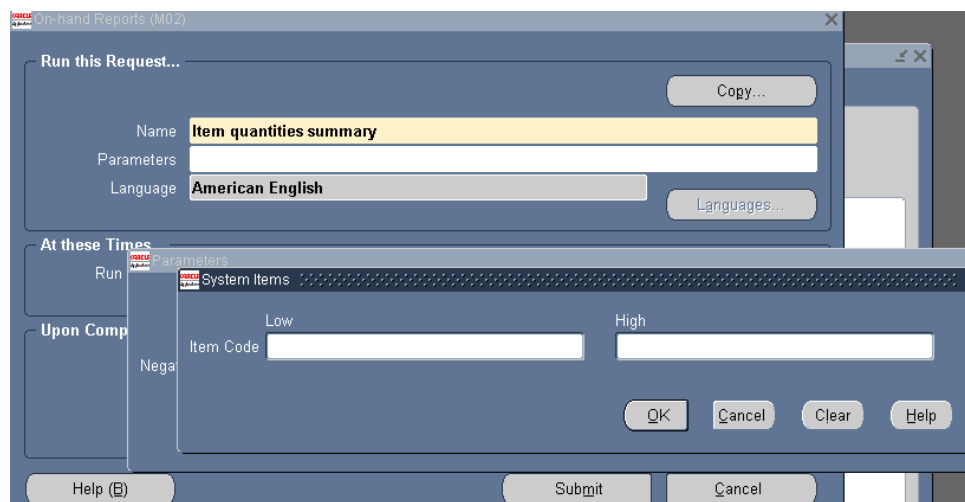
3. เลือก Single Request และกดปุ่ม OK



4. ที่ช่อง Name เลือกชื่อรายงานที่ต้องการพิมพ์



5. ในบางรายงานนั้นระบบจะให้ใส่เงื่อนไขในการออกรายงานด้วยดังภาพ



6. ช่อง Parameter จะเป็นเงื่อนไขที่จะให้ออกรายงาน ซึ่งเงื่อนไขจะแตกต่างกันไปแล้วแต่รายงานที่สั่งพิมพ์
7. เมื่อระบุเงื่อนไขเรียบร้อยแล้วกดปุ่ม OK
8. กดปุ่ม Submit เพื่อ เพื่อส่งรัน Report
9. วิธีการดูว่ารายงานที่ส่งรันนั้นเสร็จหรือยังโดย
 - 9.1 คลิก ที่เมนู View จากนั้นเลือก Request
 - 9.2 กดปุ่ม Find
 - 9.3 ระบบจะแสดงหน้าจอการสั่งรัน concurrent request มาให้ ให้ทำการดูชื่อของ Concurrent หรือรายงานที่สั่งรัน ว่าระบบทำการรันให้เสร็จเรียบร้อยแล้วหรือยังวิธีการดูว่าโปรแกรมรันเสร็จหรือยังให้ดูที่ช่อง Phase ต้องเป็น “Complete” และ Status ต้องเป็น “Normal” ดังภาพ

| Request ID | Name | Parent | Phase | Status | Parameters |
|------------|---------------------------|--------|-----------|--------|------------------------------------|
| 144464 | View Multiple Organizat | | Completed | Normal | 102, 23, 1, 412004TW01, 412004TW01 |
| 144455 | Locator quantities report | | Completed | Normal | 102, 2, , |
| 144454 | Locator quantities report | | Completed | Normal | 103, 2, , |
| 144451 | Locator quantities report | | Completed | Normal | 104, 2, , |
| 144442 | Create Internal Orders | | Completed | Normal | |
| 144369 | Create Releases | | Completed | Normal | (None) |
| 144366 | Requisition Import | | Completed | Normal | INV, , VENDOR, , N, Y |
| 144359 | Receiving Transaction P | | Completed | Normal | IMMEDIATE, 99 |
| 144355 | Receipt Traveller Concur | | Completed | Normal | P_group_id=98, P_qty_precision=2 |
| 144354 | Receiving Transaction P | | Completed | Normal | IMMEDIATE, 98 |

- 9.4 Click เลือกที่รายการ “Physical Inventory Count Report” จากนั้น Click ปุ่ม View Output

- 9.5 ระบบจะแสดงรายงานให้ทางจอภาพ

| Item | Description | Intransit | Rev | UOM | Quantity | Unit Cost | Extent |
|------------|--------------------------|-----------|-----|-----|----------|-----------|--------|
| 412004TW01 | 1/2HP TFO -K 4P 220/380V | | | PCS | 809.00 | 0.00000 | |

**** End of Report ****