

# **USER MANUAL**

## **HITT Industrial Technology (Thailand), Limited**

### **Oracle Material Planner**

Author: MCR Consulting  
Creation Date: September 10, 2018  
Version: 1

#### **Approvals:**

Mercury Project Manager  
HITT Project Manager

---

---

**ORACLE®**

**MERCURY  
Consulting**

Document Control i of 87

---

## Document Control

---

### Change Record

Date	Author	Version	Change Reference
10-Sep-18	Worrawan	Draft 1a	No Previous Document

---

### Reviewers

Name	Position

---

### Distribution

Copy No.	Name	Location
	Library Master	Project Library
		Project Manager

---

# Contents

Document Control.....	ii
บทที่1: Related Products Setup .....	4
บทที่2 Master Scheduling Setup.....	12
Step 8 Required Defining Planning Parameters .....	13
Step 9 Define your Planning Exception Sets .....	15
Step 11 Defining Planners .....	17
Step 15 Set Profile Options .....	18
Step 34 Starting the Planning Manager .....	20
บทที่ 3 Forecast .....	22
1. Define Forecast Set.....	23
2. Define Forecast Item.....	25
3. Consume Forecast Set.....	29
4. COPY and Merge Forecast .....	34
5. Forecast source list .....	36
บทที่4 Master Demand Schedule .....	38
1. Define MDS Name .....	39
Relieve MDS .....	40
2. สร้าง Demand ใน MDS แบบ manual .....	41
3. Load/Copy/ Merge MDS .....	43
4. MDS Source List .....	46
บทที่ 5 Master Production Schedule/ Material Requirement Planning .....	47
1. Define MPS Name .....	48
Relieve MPS .....	50
Define MRP Name.....	54
3. Define MPS/MRP OPTION.....	55
4. Launch MPS/MRP .....	62
บทที่6 Planner workbench .....	65
1.Reviewing Planning Information.....	66
2. Supply / Demand Field .....	71
3. View Planning Exception .....	75
4. Release Planned Order.....	77
NetChange Replan .....	80

## บทที่1: Related Products Setup

ขั้นตอนการ set up ในระบบอื่นๆของ Oracle มีดังนี้

### Oracle Inventory Setup

- Inventory Item ,Organization items

Inventory → Items → Master Items

#### 1. Tab Bills of Material

The screenshot shows the 'Master Item (999)' window with the 'Bills of Material' tab selected. The 'BOM Allowed' checkbox is checked, and the 'BOM Item Type' is set to 'Standard'. Red boxes and arrows highlight these fields with labels '1.1 Check 1' and '1.2 Select 2'.

#### \*Check BOM เมื่อเป็น Make item

**-BOM Allowed** ระบุว่า สามารถสร้าง Bills of Material ให้กับ Item นี้ หรือสามารถระบุ Item นี้ลงไปเป็น Component ใน BOM ได้ ซึ่ง Attribute นี้เป็น Item Status Control ซึ่งจะถูก Control ด้วย Item Status

**-BOM Item Type** ระบุรูปแบบของ Bills of Material ซึ่งจะเป็น Required Field ถ้าเลือก BOM Allowed สำหรับ Planned Order, จะPlanned เฉพาะ standard bill

## 1. Tab Purchasing

Master Item (999)

Organization: 999 HITT-Master Organization

Item: ITEM

Description: Item for MRP Planning

Display Attributes: ☐ Master ☐ Org ☒ All

Tab: Purchasing

☒ Purchased

☒ Purchasable

☐ Allow Description Update

☐ Outside Processing Item

Unit Type: [ ]

RFQ Required: No

RFQ Releaseable: No

RFQ Code: [ ]

☐ Use Approved Supplier

☐ Outsourced Assembly

Invoice Matching: Receipt Required: Yes, Inspection Required: [ ]

Default Buyer: [ ]

Unit of Issue: [ ]

Receipt Close Tolerance: [ ] %

UN Number: [ ]

List Price: [ ]

Price Tolerance: 0 %

Encumbrance Account: [ ]

Expense Account: HITT-MAC-A-12030-00-00000000

Asset Category: [ ]

Invoice Close: [ ]

Rounding Factor: [ ]

**-Check Purchasable** → เมื่อต้องการให้MRP/MPS สามารถsuggest planให้สร้าง purchase requisition ในทำการสั่งซื้อ

**-List Price** → ถ้าไม่ใส่ราคาต่อหน่วยในItemจะไม่สามารถ Release Planned Orderออกไปเป็นpurchase requisitionได้

## 2. Tab General Planning

**3.1. Select Make or Buy** → ถ้าเลือกเป็น Make item ระบบ MRP/MPS จะ Suggest ให้เปิด Job เพื่อผลิตของ Buy item ระบบ MRP/MPS จะ Suggest ให้เป็น purchase requisitions

**3.2 Safety stock** → ถ้าต้องการให้ MRP/MPS คำนวณ Safety Stock ให้เลือก Method เป็น MRP Planned %

3.2.1 Bucket day → จำนวนวันของ Demand ที่ต้องการคำนวณ safety stock

3.2.2 Percent → ระบุ % ที่ใช้คูณกับค่าเฉลี่ยของ demand ตามจำนวนวันใน bucket days

สูตรการคำนวณ safety stock =  $\frac{(\text{Safety Stock \%} \times \text{Average Gross Requirements})}{\text{Safety Stock Bucket Days}}$

### Example

Gross Requirement: 15<sup>th</sup> Sep (100 Units), 15<sup>th</sup> Oct (200 Units), 15<sup>th</sup> Dec (300 Units)

Gross Requirement =  $100 + 200 + 300$

= 600

Safety Stock Bucket Days : 3 Month = 90 Days

Safety Stock % : 30%

Safety Stock =  $\frac{(30 \times 600)}{90} = 200$

### 3.3 Order quantity

3.3.1 Minimum Order Quantity → ระบุจำนวนใน Planned Order ที่น้อยที่สุดที่สามารถสั่งได้

3.3.2 Maximum Order Quantity → ระบุจำนวนใน Planned order ที่มากที่สุด

### 3.4 Order Modifiers quantity

3.4.1 Fixed Order Quantity → ระบุจำนวนที่ต้องการให้ระบบ suggest planned Oder quantity ต่อหนึ่ง Planned Order

3.4.2 Fixed Days Supply → ระบุจำนวนวันของ Demand ที่ระบบจะรวมสร้างเป็นหนึ่ง planned order

3.4.3 Fixed Lot Multiplier → ระบุจำนวนที่ระบบจะใช้เป็นตัวคูณในการกำหนด Planned order quantity

Master Item (999)

Organization: 999 HITT-Master Organization

Item: ITEM

Description: Item for MRP Planning

Display Attributes: ☐ Master ☐ Org ☒ All

Receiving Physical Attributes General Planning **MPS/MRP Planning** Lead Times Work In Process

Planning Method: **MPS planning**

Forecast Control: Consume and derive

Pegging: End Assembly / Soft Pegging

Exception Set:

Shrinkage Rate:

Acceptable Early Days:

☐ Round Order Quantities ☐ Planned Inventory Point ☒ Create Supply

☐ Exclude From Budget ☐ Critical Component

☐ Repetitive Planning

Overrun: %

Acceptable Rate +: 0

Acceptable Rate -: 0

MPS Planning

☐ Calculate ATP

Reduce MPS:

Planning Time Fence: User-Defined

Demand Time Fence:

Release Time Fence:

Substitution Window:

Days: 1

Days:

Days:

Days:

Incremental Supply Pattern

Continuous Inter-Org Transfers: Use Global Value

Convergence Pattern: Use Global Value

4.1 Select MRP  
or MPS planning

## 2. Tab MPS/MRP Planning

**-Planning Method** ระบุวิธีการวางแผนการผลิต หรือวางแผนการสั่งซื้อของ Item นี้

**Not Planned** → ไม่มีการวางแผนแบบ MPS-MRP สำหรับ Item นี้

**MRP planning** → ระบุว่าเป็นการวางแผนแบบ MRP เหมาะสำหรับการวางแผน Item ประเภท **Direct Material** ที่ต้องวางแผนเพื่อการสั่งซื้อ

**MPS planning** → ระบุว่าเป็นการวางแผนแบบ MPS เหมาะสำหรับการวางแผน Item ประเภท **Finish Goods** และ **Semi-Finish Goods** ที่ต้องวางแผนเพื่อการผลิต

**MRP/MPP Planned**

**MPS/MPP Planned**

**MPP Planned**

ใช้สำหรับ Supply Chain Planning

**-Round Order Quantity:** ถ้า Check ช่องนี้ เมื่อ Planned Order เป็นทศนิยมระบบจะปัดขึ้นเสมอ

**-Acceptable Early Days :** ระบุจำนวนวันที่ระบบยอมให้เลื่อน demand date ออกไปโดยที่ระบบไม่ rescheduling ตาม demand ที่เปลี่ยนไป

**-Shrinkage Rate:** กำหนด Shrinkage Rate เพื่อให้ระบบ Plan เพื่อ scrap สูตรการคำนวณ scrap (สำหรับ Finish good)

$$\text{Inflated planner order} = \text{demand} / (1 - \text{Shrinkage Rate})$$



## -Time Fence

- **Demand Time fence:** ใช้สำหรับกันให้ระบบใช้แต่ actual demand เมื่ออยู่ใน demand time fence และใช้ actual demand + forecast demand เมื่ออยู่นอก time fence
- **Planning Time fence:** ใช้สำหรับบอกระบบ planning ว่าจะไม่ยอมให้ reschedule ตั้งแต่วันไหนถึงวันไหน และยอมให้ reschedule ตั้งแต่เมื่อไหร่
- **Release Time fence:** กำหนดให้ระบบ planning automatic release planned orders ถ้าอยู่ใน release time fence

## 3.Tab Lead times

Master Item (999)

Organization: 999 HITT-Master Organization

Item: ITEM

Description: Item for MRP Planning

Display Attributes: ☐ Master ☐ Org ☒ All

Receiving Physical Attributes General Planning MPS/MRP Planning **Lead Times** Work In Process

Preprocessing

Processing

Postprocessing

Fixed

Variable

Cumulative Manufacturing

Cumulative Total

Lead Time Lot Size

5.1 input Fixed/Variable Lead times for make item

**Preprocessing** → สำหรับ Purchasing Item คือ จำนวนวันตั้งแต่มีการออก PR จากระบบ MRP จนกระทั่งมีการ Release PO ออกไปให้ Vendor สำหรับ Assembly Item คือ จำนวนวันในการเตรียมส่งขอเข้า Line การผลิต

**Processing** → สำหรับ Purchasing Item คือ จำนวนวันตั้งแต่ มีการ Release PO ออกไปให้

Vendor จนกระทั่งมีการ Receiving Item เพื่อตรวจนับของ สำหรับ Assembly Item คือ จำนวนวันตั้งแต่เริ่มจ่ายของเข้า Line การผลิต (Release Job) จนกระทั่งเสร็จสิ้น (Complete Job)

**Postprocessing** → จำนวนวันตั้งแต่ Receiving Item เพื่อตรวจนับของ จนกระทั่ง Deliver เข้าเป็น On-Hand ใน Store

**Fixed** → เป็นส่วนหนึ่งของ Lead times ในการผลิต ไม่ขึ้นกับปริมาณการผลิต เช่น เวลาในการ set up เครื่องจักร

**Variable** → เป็นส่วนหนึ่งของ Lead times ในการผลิต ขึ้นกับปริมาณการผลิตในแต่ละครั้ง

**Cumulative MFG** → ระยะเวลารวมที่ต้องใช้ในการผลิตโดยมี raw material ใน stock แล้ว ระบบจะคำนวณ มาจากระบบ BOM โดยใช้ค่าสั่ง calculate cumulative total lead time เมื่อคำนวณเสร็จแล้วระบบจะนำมาใส่ไว้ที่ item attribute resource ที่ถูก set ค่าใน routing ให้มีค่า basis เป็น "Lot" และ schedule เป็น "Yes" resource เหล่านี้ถูกผูกเข้ากับ routing เพื่อใช้คำนวณ starting date ของ planned orders ใน MRP การคำนวณ starting date ของ MRP จะเอา demand date ตั้งแล้ว backward กลับตามจำนวนวันของ lead time เพื่อหา starting date โดยระบบจะไม่นำวันหยุดมาคิด

**Cumulative total** → ระยะเวลารวมที่ต้องใช้ในการผลิตโดยรวมระยะเวลาในการสั่งซื้อ Raw material ด้วย Oracle Bills of Material จะคำนวณค่านี้โดยอัตโนมัติหรือเรากำหนดค่าได้ด้วยตัวเอง

**Lot size** → รอบการคำนวณเวลา Processing lead time ของ item

## 6. Tab Work in process

Master Item (999)

Organization: 999 HITT-Master Organization

Item: ITEM

Description: Item for MRP Planning

Display Attributes: Master Org All

General Planning MPS/MRP Planning Lead Times **Work In Process** Order Management Invoicing

☒ Build in WIP

Supply

Type: Push

Subinventory

Locator

Scheduling Penalty Per Day

Inventory Carry

Operation Slack

Overcompletion

Tolerance Type

Tolerance Value

6.1 Check this when it's Make item

**Build in WIP** → ระบุว่า Item นี้ สามารถจ่ายเข้าไปผลิตใน Production ได้หรือไม่

**Supply** → ระบุว่า Item นี้มีการจ่ายเข้า Production ด้วยวิธีใด

### Type

Push จัดจ่ายแบบ Manual

Assembly Pull จัดจ่ายโดยอัตโนมัติ เมื่อสิ้นสุดกระบวนการผลิต Complete Job เข้า Store

Operation Pull จัดจ่ายโดยอัตโนมัติ เมื่อสิ้นสุดกระบวนการผลิตในแต่ละ Operation

Bulk ไม่จัดจ่ายลงกระบวนการผลิต แต่มีผูกไว้ใน Routing

Supplier

Phantom

**Oracle Purchasing** (ในเอกสาร Oracle Purchasing Training)

- Define financial options
- Define locations
- Set up personnel
- Define buyers
- Set up approval information

**Oracle Bills of Material set up** (ในเอกสาร Oracle Bills of Material Training)

- Define your organization calendar
- Define your bills of material
- Define your routings
- Define flow routings, items need to be associated to lines through routings
- Calculate your routing lead times
- Define resources

**Oracle Work in Process** (ในเอกสาร Oracle Work in Process Training)

- Define your production lines
- Define your repetitive assemblies if you manufacture your assemblies repetitively
- Define production lines and line rates for flow schedules if you have a Flow Manufacturing environment

**Oracle Capacity** (ในเอกสาร Oracle Capacity Training)

- Define simulation sets
- Define resource groups
- Define and load bill of resources
- Set profile options

**Oracle Order Management** (ในเอกสาร Oracle Order Management Training)

## ที่2 Master Scheduling Setup

ขั้นตอนการ Setup สำคัญที่จะต้องกำหนดค่าสำหรับระบบ Oracle Master Scheduling เพื่อเป็นการเริ่มต้นการทำงานในระบบ Oracle applications มีขั้นตอนดังนี้

### Setup Checklist

step	Required	Title	Applications
1	Required	Set Up System Administrator	Common Applications
2	Required	Set Up Key Flexfields	Common Applications
3	Required	Set Up Calendars, Currencies, and Set of Books	Common Applications
4	Required	Set Up Organizations	Common Applications
5	Optional	Set Up Supplier Planned Inventories	Common Applications
6	Optional	Define your Locations	Common Distributions
7	Optional	Define your Employees	Common Applications
8	<b>Required</b>	<b>Define your Planning Parameters</b>	<b>Oracle Material Planner</b>
9	Optional	Define your Planning Exception Sets	Oracle Material Planner
10	Optional	Define your Demand Classes	Oracle Material Planner
11	Optional	Define your Planners	Oracle Material Planner
12	Optional	Define Source Lists	Oracle Material Planner
13	<b>Required</b>	<b>Set Up Planner Workbench</b>	<b>Oracle Material Planner</b>
14	Optional	Set Up Capacity	Oracle Capacity
15	<b>Required with Defaults</b>	<b>Set Profile Options</b>	<b>Oracle Material Planner</b>
16	Optional	Define your Forecast Sets	Oracle Material Planner
17	Optional	Define Forecast Rules	Common Distribution
18	Optional	Define your MDS Names	Oracle Material Planner
19	Optional	Load MDS	Oracle Material Planner
20	Optional	Define your MPS Names	Oracle Material Planner
21	Optional	Define MPS Options	Oracle Material Planner
22	Optional	Define your MRP Names	Oracle Material Planner
23	Optional	Define MRP Options	Oracle Material Planner
24	Optional	Set Up Workflow Options	Oracle Material Planner
25	Required	Start the Planning Manager (Required)	Oracle Material Planner
26	Optional - Highly Recommended	Run the Information Audit	Oracle Material Planner

## Step 8 Required Defining Planning Parameters



### Material Planner > Setup>Parameters

Oracle Applications - DEV

File Edit View Folder Tools Window Help

ORACLE

Navigator - Material Planner

Functions Documents

Setup:Parameters

Define Planning Parameters

Workflow Notifications

+ Forecast

+ MDS

+ MPS

+ MRP

+ Kanban

+ Inquiry

+ Report

- Setup

Product Family

Parameters

Planning Manager

Exception Set

Demand Class

Scheduling Rules

Planning Group

Lookups

Planning Parameters (M01)

☒ Snapshot Lock Tables

Default ABC Assignment Group

Execution Defaults

☒ Demand Time Fence Control

☒ Planning Time Fence Control

☒ Plan Safety Stock

☒ Net WIP

☒ Net Purchases

☒ Net Reservations

Material Scheduling Method: Order start date

Planned Items: All planned items

Include MDS Days: 365

Repetitive Planning Parameters

Use: Calendar dates

Anchor Date: 31-AUG-2018

First Bucket Days: 7

First Horizon: 35

Second Bucket Days: 14

Second Horizon: 56

Third Bucket Days: 40

Record: 1/1

<OSC>

Planning parameter เป็นกรระบุวิธีการคำนวณ/วางแผน MPS/MRP ค่าที่กำหนดเป็นค่า default (สามารถแก้ไขในการคำนวณ MPS/MRP แต่ละครั้งได้)

Snapshot Lock Table = ระบุว่าจะให้ระบบ lock table ต่างๆที่มีผลต่อการ planning ด้วยหรือไม่

Default ABC Assignment Group = ปล่อยว่างไว้

### Execution Defaults

- ☒ Demand Time fence control = เลือกให้ระบบใช้เฉพาะยอด sale order ในช่วง demand fence (1-2 months)
- ☒ Plan Safety stock = เลือกที่จะให้ระบบคำนวณเพื่อ Safety stock
- ☒ Net Purchase = ระบุว่าให้ระบบพิจารณา purchase requisition, purchase order เมื่อทำ planning ด้วยหรือไม่ ระบบจะถือว่า purchase requisition ที่ approved แล้วเป็น supply และไม่เอา purchase requisition ที่ยังไม่ approved มาคิดเป็น supply ในขณะที่ purchase order จะถือว่าเป็น supply ไม่ว่าจะ approved แล้วหรือไม่ก็ตาม
- ☒ Planning Time Fence Control = เลือกให้ระบบไม่แก้ไข Order ที่อยู่ในช่วงเวลาการผลิต
- ☒ Net WIP = ระบุว่าให้พิจารณา standard discrete job, non-standard discrete job ที่เปิดอยู่ด้วยหรือไม่
- ☒ Net Reservations = ระบุว่าให้ระบบพิจารณา Stock ที่ถูก reserve อยู่มาคิดด้วยหรือไม่

Select a Material Scheduling Method: ระบุว่าให้ระบบ schedule โดยใช้วันที่ไหนเป็นหลักระหว่าง order start date กับ operation start date

- Operation start date: Schedule ให้วัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตมาถึง inventory เพื่อให้พร้อมใช้งานเมื่อเริ่มกระบวนการผลิต.

- Order start date: Schedule ให้วัตถุดิบที่ใช้มาถึงinventoryเพื่อให้พร้อมใช้ในวันแรกที่ทำกร work in process.

Planned Items: เลือก

All planned Items: เพื่อต้องการ plan ทุกๆ item

Demand Schedule Items Only: plan เฉพาะ item ที่อยู่ใน MDS schedule ที่ระบุอยู่ใน schedule ข้างต้น Option นี้ใช้กับMPS

Supply Schedule Items Only: plan เฉพาะ item ที่อยู่ใน MPS schedule ที่ระบุอยู่ใน schedule ข้างต้น Option นี้ใช้กับ MRP

Include MDS Days: ใส่จำนวนวันก่อนหน้าวันปัจจุบันเพื่อทำการรวมdemandของMDSที่ผ่านมา หากไม่ใส่ค่ากระบวนการวางแผนจะพิจารณาMDSที่ผ่านมาทั้งหมด แต่ถ้าใส่ 0 กระบวนการวางแผนจะไม่พิจารณาMDSที่ผ่านมาทั้งหมด

**Repetitive Planning Parameters > HITT** ไม่ได้ใช้ function นี้ให้ใส่ค่าอะไรก็ได้



Click → Save

## Step 9 Define your Planning Exception Sets



### Material Planner > Setup>Exception Sets

Set ค่าให้ระบบทำการลงข้อความเตือนหลังจากคำนวณ MRP, MPS โดยกำหนดขอบเขต/เงื่อนไข

**Name** = GENERAL

### Sensitivity Controls

- Excess Quantity = ใส่จำนวนที่จะให้ระบบเตือนว่ามีstockเกิน

- Repetitive variance = HITT ไม่ได้ใช้
- Under Utilization = HITT ไม่ได้ใช้
- Over Utilization = HITT ไม่ได้ใช้
- User define Time fence = ใส่จำนวนวันที่ระบบจะไม่ต้องคำนวณว่ามี Order ในช่วงนั้นๆที่ต้องrevise
- Set up time= เวลาในการ set up
- Utilization change=

**Exception time periods** ข้อยกเว้นจะเกิดขึ้นเมื่ออยู่ในช่วงเวลาที่เหมาะสม ประเภทยกเว้น ได้แก่:

- Shortage Exceptions = ข้อยกเว้นเมื่อปริมาณon-handติดลบหรือน้อยกว่าSafety stock (เลือก User-defined time fence)
- Excess Exceptions = ข้อยกเว้นเมื่อปริมาณon-hand มีstockเกิน (เลือก User-defined time fence)
- Resource Under Utilization Exception= HITT ไม่ได้ใช้ (เลือก Do not Report)
- Resource Over Utilization Exception = HITT ไม่ได้ใช้ (เลือก Do not Report)
- Over Promised Exception = ข้อยกเว้นเมื่อปริมาณ available to promise on hand ติดลบ หรือน้อยกว่า safety stock (เลือก User-defined time fence)
- Repetitive variance Exception = HITT ไม่ได้ใช้ (เลือก Do not Report)

**Exception time periods :**

**Cumulative manufacturing lead time:** the processing lead time ของ Make end assembly + the processing lead time ของ Make subassembly

**Cumulative total lead time:** the cumulative manufacturing lead time+ preprocessing+ processing+ postprocessing lead time ของ Buy component

**Planning time fence:** เริ่มต้นจากรวันปัจจุบันและดำเนินการต่อไปตามจำนวนวันที่ระบุไว้ใน Item attribute Planning time fence

**Total lead time:** preprocessing lead time + processing lead time ของ Make end assembly

**User-defined time fence:** จำนวนวันที่ระบุ ไว้ใน Sensitivity Controls

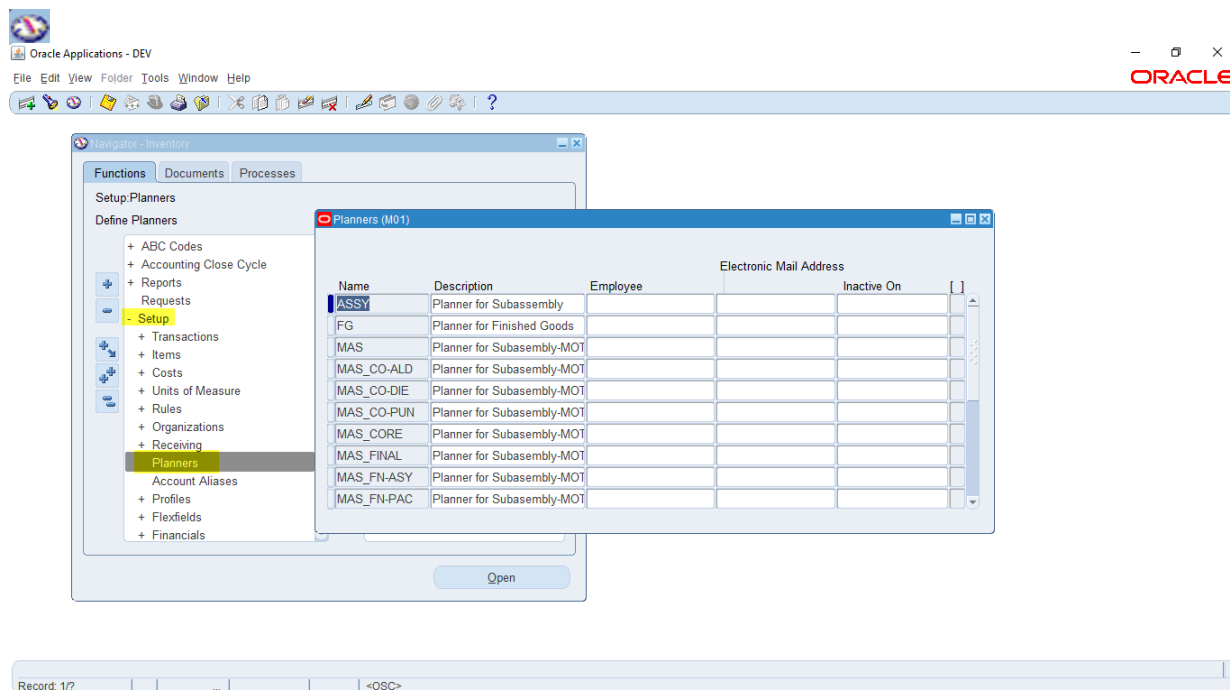
User-Defined Time Fence (Days)



Click → Save



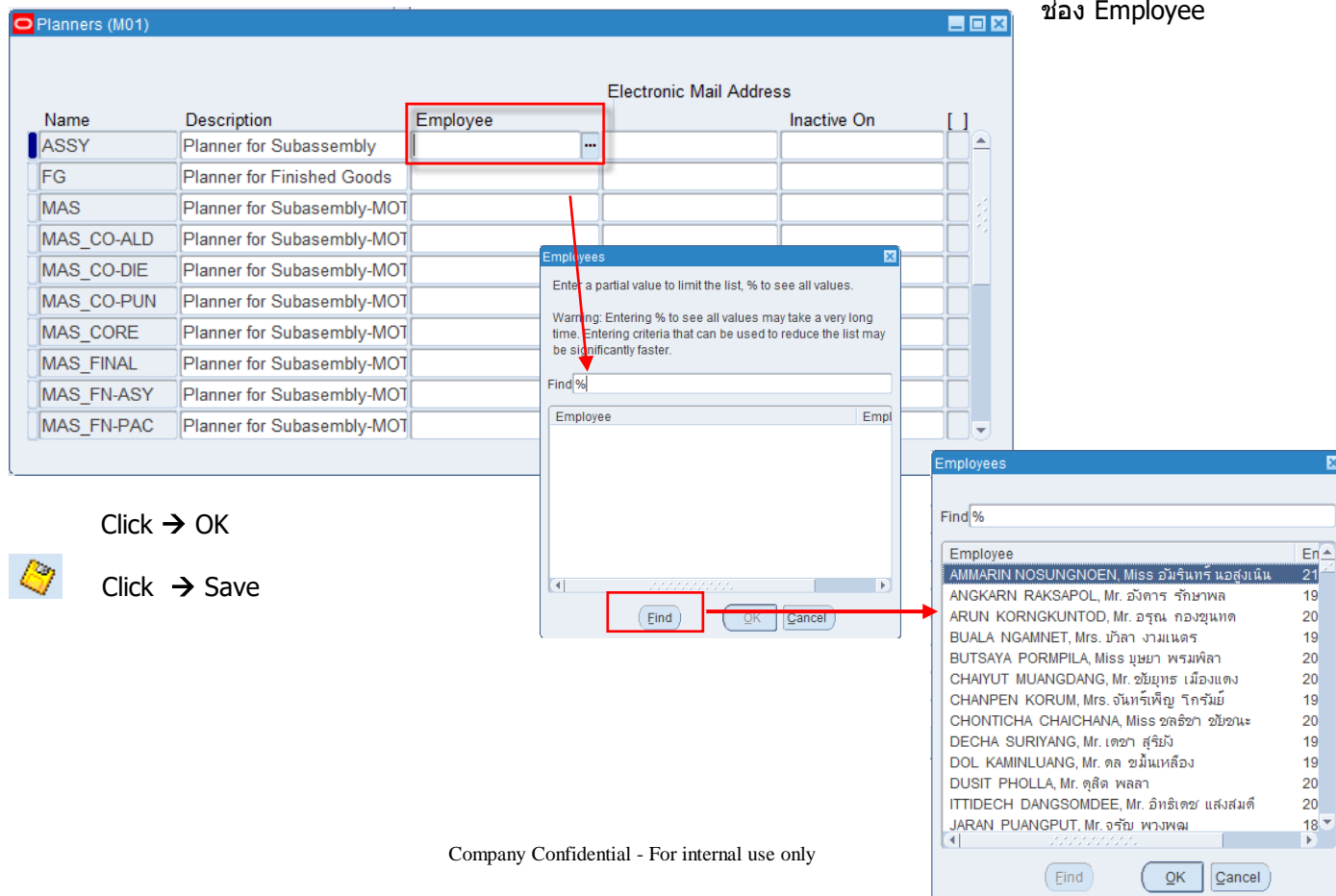
## Step 11 Defining Planners



### Inventory > Setup > Planners

กำหนดชื่อผู้ที่ทำการวางแผน MPS,MRP

ให้เลือกจาก list  
ของ Employee



## Step 15 Set Profile Options

กำหนดค่าต่างๆใน System profile Option โดยค่า profiles ของระบบ Oracle Master Scheduling (MRP:%)



System Administrator > Profile > System

Profile Option	User	System Administrator - User	System Administrator - Responsibility	System Administrator - Application	System Administrator - Site	Required	Default Value
MRP:ATP Assignment Set	-	-	-	-	+	Required	No Default
MRP: Calculate Excess Exceptions on Time Fence	-	-	-	-	+	Optional	No
MRP: Calculate Suggested Repetitive Schedules	0	0	0	0	+	Optional	No Default
MRP: Compute Sales Order Changes	-	-	-	-	+	Optional	Yes
MRP: Consume Forecast Set Summary	+	-	-	-	+	Optional	No Default
MRP: Consume Forecast	0	-	-	-	+	Optional	Yes
MRP: Consume MDS	0	-	-	-	+	Optional	Yes
MRP: Consume MPS	0	-	-	-	+	Optional	Yes
MRP: Cutoff Date Offset Months	+	-	-	-	+	Optional	12
MRP: Debug Mode	+	+	+	+	+	Optional	No
MRP: Default DRP Plan Name	+	+	+	+	+	Optional	No Default
MRP: Default Forecast Date	0	+	+	+	+	Optional	Yes
MRP: Default Forecast Name	+	+	0	0	0	Optional	No Default
MRP: Default Forecast Name	+	+	0	0	0	Optional	No Default
MRP: Default Plan Name	+	+	0	0	0	Optional	No Default
MRP: Default Schedule Name	+	+	0	0	0	Optional	No Default
MRP: Default Sourcing Assignment Set	+	-	-	-	+	Optional	No Default
MRP: Demand Time Fence Days	-	-	-	-	+	Optional	No Default
MRP: Environment Variable to Set Path for MRP Files	-	-	-	-	+	Optional	No Default
MRP: Firm Planned Order Time Fence	-	-	-	-	+	Optional	Yes
MRP: Firm Requisitions within Time Fence	-	-	-	-	+	Optional	No Default
MRP: Include Scheduled Receipts in Use-up Calculation	-	0	0	0	+	Optional	No
MRP: Interface Table History Days	-	-	-	-	+	Optional	No Default
MRP: Maintain Original Schedule Version	-	-	-	-	+	Optional	No
MRP: MPS Relief Batch Size	0	0	0	0	0	Optional	No Default

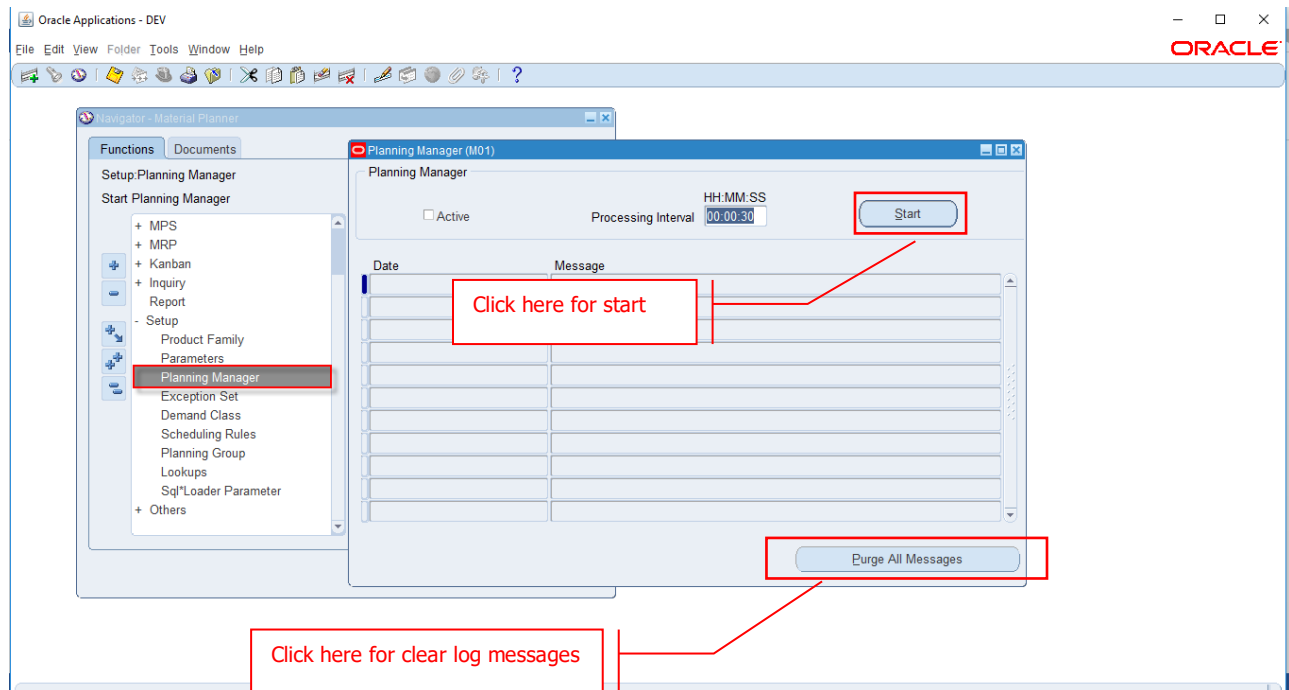
MRP: MPS Relief Direction	–	–	+	+	+	Optional	Backward, then forward
MRP: Perform Planning Manager Functions in Loads	+	+	+	+	+	Optional	Yes
<b>Profile Option</b>	<b>User</b>	<b>System Administrator - User</b>	<b>System Administrator - Responsibility</b>	<b>System Administrator - Application</b>	<b>System Administrator - Site</b>	<b>Required</b>	<b>Default Value</b>
MRP: Plan Revenue Discount Percent	+	0	0	0	+	Optional	0
MRP: Plan Revenue Price List	+	0	0	0	+	Required	No Default
MRP: Planning Manager Batch Size	–	–	0	–	+	Optional	No Default
MRP: Planning Manager Max Workers	–	–	0	–	+	Optional	10
MRP: Purchasing by Revision	–	–	–	–	+	Optional	No Default
MRP: Purge Batch Size	–	–	–	–	+	Optional	25000
MRP: Requisition Load Group Option	+	+	+	–	+	Optional	Suppliers
MRP: Retain Dates within Calendar Boundary	–	0	0	0	+	Optional	Yes
MRP: Snapshot Pause for Lock (Minutes)	–	–	–	–	+	Optional	5
MRP: Snapshot Workers	–	–	–	–	+	Optional	5
MRP: Sourcing Rule Category Set	+	–	–	–	+	Optional	No Default
MRP: Time Fence Warning	+	+	+	+	+	Optional	Yes
MRP: Trace Mode	+	+	+	+	+	Optional	No
MRP: Use Direct Load Option	–	–	–	–	+	Optional	No
MRP: Use Ship Arrived Flag	0	0	0	0	+	Optional	No

<b>KEY</b>	+	สามารถupdate profile option
	–	สามารถเรียกดูได้แต่ไม่สามารถเปลี่ยนค่าได้
	0	ไม่สามารถดูหรือเปลี่ยนค่าที่โปรไฟล์ได้

## Step 34 Starting the Planning Manager

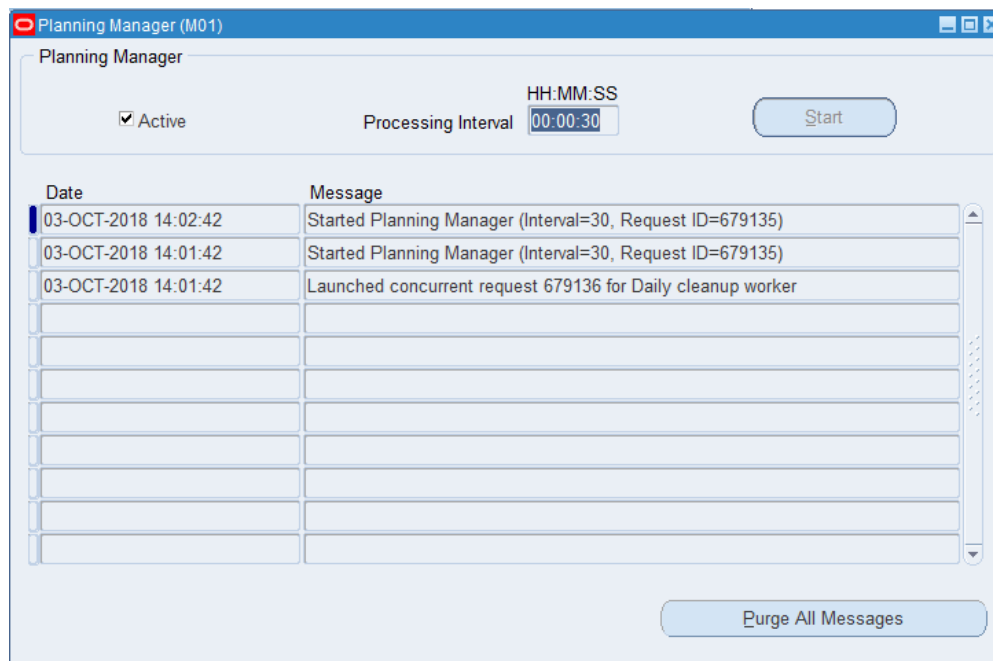


### Material Planner > Setup>Planning Manager



Start concurrent "Planning Manager" โดยกดที่ปุ่ม

Start



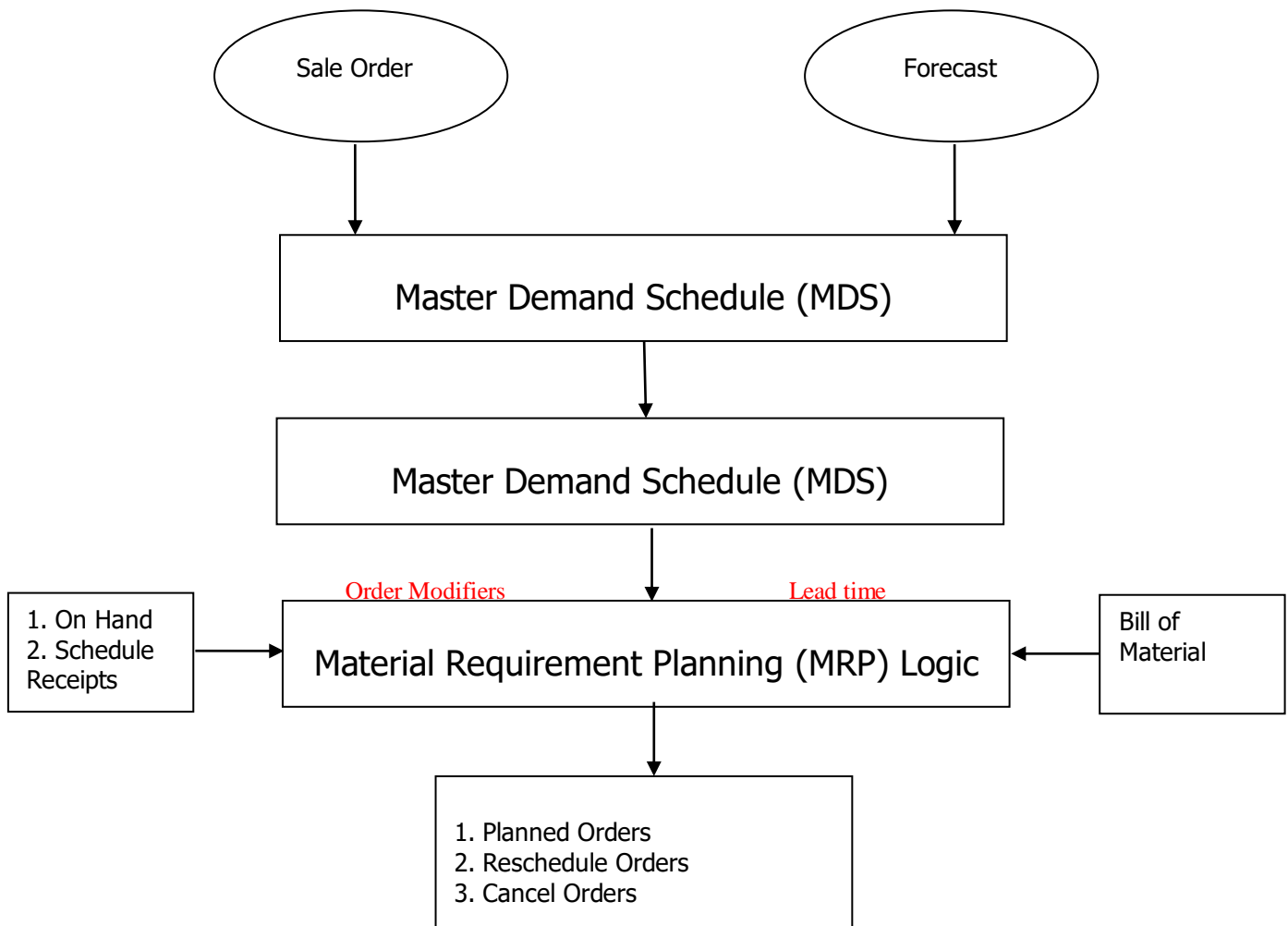
Concurrent เมื่อ start แล้วจะใช้งานได้ตลอดไป แต่อาจจะเข้ามา Clear log messages

โดยกดที่ปุ่ม

Purge All Messages

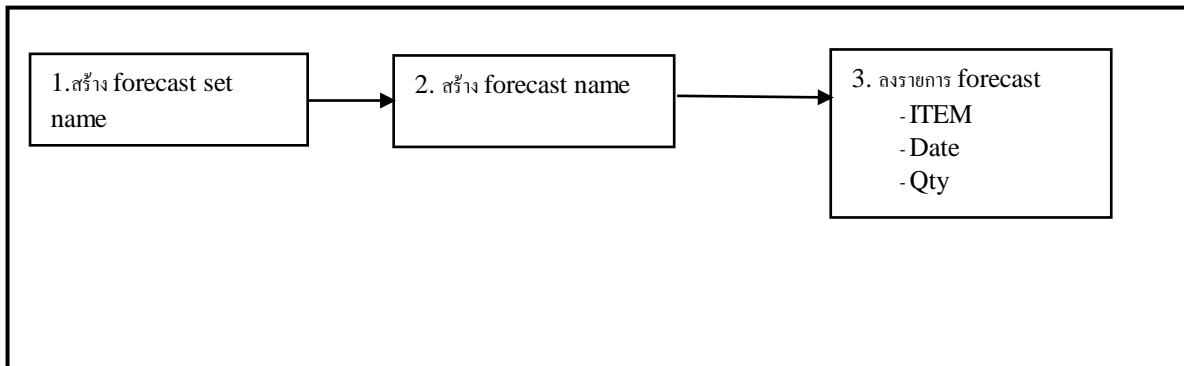
**OVERVIEW Material Planner**

---



## บทที่ 3 Forecast

### Overview



## 1. Define Forecast Set



Material Planner > Forecast>Sets

สร้างขึ้นเพื่อใช้ในการทำ Forecast และใช้ในการสร้าง Forecast Item

1

Forecast Sets (M01)

Forecast Set mFS-1809 Description MOTOR Forecast set on SEP-18 2

Bucket Type Days Level Item Inactive On [ ] 3

Consumption Options

☒ Consume Outlier Update 100% Backward Days 10 Forward Days 20

☒ Advanced Planning Collections

Consume Forecast Set Items

Forecast	Description	Inactive On	Demand Class	Customer
mFC-1809	OR Forecast set on SEP-18			

4

Copy/Merge Forecast Forecast Items

**1. Bucket Type** : เลือก bucket type เป็น days, weeks, หรือ period forecast ที่เป็นสมาชิกใน forecast set นี้ จะ default bucket ตาม bucket type ที่เลือกนี้

**2. Level** : เลือก level ของการ consume

- Item: sale orders จะ consume forecast เมื่อ item ตรงกันและวันที่ตกใน bucket เดียวกัน
- Customer: sale orders จะ consume forecast เมื่อ item ตรงกัน, วันที่ตกใน bucket เดียวกันและ ลูกค้าใน sale order ตรงกับ forecast
- Ship-to: sale orders จะ consume forecast เมื่อ item ตรงกัน, วันที่ตกใน bucket เดียวกันและ ship-to ใน sale order ตรงกับ forecast
- Bill-to: sale orders จะ consume forecast เมื่อ item ตรงกัน, วันที่ตกใน bucket เดียวกันและ bill-to ใน sale order ตรงกับ forecast

**3. Consumption Option** > กำหนดช่วง consume เพื่อให้มีการ Consume ระหว่าง Sale Order กับ Forecast

- Consume: เลือกว่าจะให้ forecast นี้ถูก consumeหรือไม่
- Outlier Update: ระบุว่าเมื่อเกิดการ consume จะ consume เป็นกี่ percent ของ sale order เช่น  
outlier percent = 80 % มี forecast qty = 200, sale order = 100 เมื่อ consume จะ consume 80% ของ sale order คือ 80 เพราะฉะนั้น forecast จะเหลือ  $200 - 80 = 120$

- Backward days, Forward days > เป็นการระบุจำนวนวันที่ ก่อนหน้า หรือ ถอยหลัง จะนำมาทำการ consume ซึ่งควรใส่ให้สัมพันธ์กับ วันที่ของ forecast เช่น ถ้าวันที่ของ Forecast คือ วันที่20ของทุกเดือน และวันที่ส่งของ จาก sale order ส่วนมากเป็นวันที่ 1-15 ของเดือน ก็ควรใส่ backward = 10 , forward =20

\*สังเกตได้ว่า backward + forward =30

#### 4. Forecast

ตั้งชื่อและ Description Forecast ที่ต้องการ ทำ Forecast ควรตั้งชื่อให้สื่อเห็นถึงข้อมูลที่อยู่ภายในชื่อนั้นๆ

กด Save



The screenshot shows the 'Forecast Sets (M01)' window. At the top, there are fields for 'Forecast Set' (mFS-1809), 'Description' (MOTOR Forecast set on SEP-18), 'Bucket Type' (Days), 'Level' (Item), and 'Inactive On'. Below these are 'Consumption Options' with checkboxes for 'Consume' and 'Advanced Planning Collections', and input fields for 'Outlier Update' (100%), 'Backward Days' (10), and 'Forward Days' (20). There are two buttons: 'Consume' (labeled 4.1) and 'Forecast Set Item' (labeled 4.2). Below these is a table with columns: Forecast, Description, Inactive On, Demand Class, and Customer. The first row shows 'mFC-1809' and 'DR Forecast set on SEP-18'. At the bottom, there are two buttons: 'Copy/Merge Forecast' (labeled 4.4) and 'Forecast Items' (labeled 4.3).

**4.1 Demand Class:** เลือก demand class การ consume forecast ของ sale order จะ consume เฉพาะ forecast ที่มี demand class ตรงกับ sale order เท่านั้น

**Customer:** เลือก customer การ consume forecast ของ sale order จะ consume เฉพาะ forecast ที่มี customer ตรงกับ sale order เท่านั้น

**4.2 Customer :** เลือก customer การ consume forecast ของ sale order จะ consume เฉพาะ forecast ที่มี customer ตรงกับ sale order เท่านั้น

**4.3 Forecast Items :** หากต้องการพิมพ์ข้อมูลแบบ Item เดียวหลายวันที่

**4.4 Copy/Merge Forecast :** การ Copy ข้อมูล Forecast



## 2. Define Forecast Item



### Material Planner > Forecast>Sets

- เลือก forecast set name ที่ได้สร้าง

(ใช้ Ctrl F11 หรือ ใช้ เพื่อค้นหาข้อมูล forecast set ที่ต้องการ)

2. กดปุ่มใน Forecast Set Screen เลือก Item จากระบบ Inventory หากต้องการ

เพิ่มรายการใหม่คลิกที่ช่อง item บรรทัดใดก็ได้ คลิกไอคอน จะปรากฏบรรทัดว่างให้พิมพ์ข้อมูล

Item	Description	UOM	Alternate Bill	Bill Type	Forecast
FG MRP	training	PCS		Standard	Consumption

3. กด ปุ่มหรือ Responsibility → Material Planner : Forecast → Entries เพื่อใส่วันที่และจำนวนวันที่ต้องการ

### เมื่อกดปุ่ม Detail ระบบจะโชว์หน้าต่าง Item Forecast Entries

Bucket	Date	End Date	Number of Buckets	Current	Original
Days	01-OCT-2018	05-OCT-2018	5	1000	

- **Bucket:** ระบบ default จาก forecast set สามารถแก้ไขได้ ถ้า bucket เป็น weeks หรือ periods วันที่ที่สามารถใส่ได้จะเป็นวันที่เริ่มต้นของ week หรือ period เท่านั้น
- **Date:** เลือกวันที่ที่ forecast
- **End Date:** เลือกวันที่ที่สิ้นสุดของ forecast (optional)
- **Number of Buckets:** ระบบระบุให้เองตามจำนวน buckets ของ item นั้น

- **Current:** ระบุจำนวนของสินค้าที่ต้องการ forecast เมื่อ forecast ถูก consume จำนวน current จะลดลง

Forecast Entries (M01)

Forecast Set: mFS-1809      Forecast: mFC-1809      Item: Material\_MRP

Bucket	Date	End Date	Number of Buckets	Current	Original	
Days	27-SEP-2018	05-OCT-2018	8	500	500	

Source Information

Origination: Manual      Org:      Forecast:      End Usage:      Consumptions

#### 4. พิมพ์วันที่ Date และ จำนวน Current ที่ต้องการ บันทึกข้อมูล คลิก

Forecast Entries (M01)

Forecast Set: mFS-1809      Forecast: mFC-1809      Item: FG\_MRP

Total = number of bucket x Current

Bucket	Date	End Date	Current	Original	Total	Confide
Days	01-OCT-2018	05-OCT-2018	1000	1000	5000	100


Source Information

Origination: Manual      Org:      Forecast:      End Usage:      Consumptions

**Original:** ระบบจะ copy จำนวนมาจาก field current เมื่อ forecast ถูก consume จำนวน original จะไม่ลดลง

**Total:** จำนวน bucket คูณ original qty

**Confidence (%)**: percent confidence ใช้เมื่อ forecast นี้ถูก load เข้า MDS โดยจะนำ percent ไปคูณกับ quantity ก่อน load เข้า MDS

5. Item เดียวสามารถ Forecast ได้หลายวันที่ โดยการ กด  จะปรากฏบรรทัดว่างให้พิมพ์ข้อมูล


Forecast Entries (M01)

Forecast Set: mFS-1809      Forecast: mFC-1809      Item: FG\_MRP

Bucket	Date	End Date	Number of Buckets	Quantity	Current	Original
Days	01-OCT-2018	05-OCT-2018	5		1000	1000
Days	06-OCT-2018		1		500	

Source Information

Origination:      Org:      Forecast:      End Usage:      End Item:      Consumptions

6. พิมพ์วันที่ Date และ จำนวน Current ที่ต้องการ บันทึกข้อมูล คลิก 

### 3. Consume Forecast Set

ปกติ sale order ที่ทำการ book แล้วระบบจะทำการ Consume (กระทบยอด) forecast ให้อย่างอัตโนมัติ โดยโปรแกรม concurrent "Planning manager" แต่เราสามารถ Update Consume ได้ใหม่โดยกดที่ปุ่ม consume ใน Forecast Set Screen

1. สร้าง Sale Order Item เดียวกับ Forecast Item และทำการ Books Order

Line	Ordered Item	Selling Price	Request Date	Schedule Ship Date	Status	On Hold
1.1	FG_MRP	10.00	28-SEP-2018 10:54:30	03-OCT-2018 23:59:00	Awaiting Shipping	<input type="checkbox"/>
						<input type="checkbox"/>
						<input type="checkbox"/>
						<input type="checkbox"/>
						<input type="checkbox"/>
						<input type="checkbox"/>
						<input type="checkbox"/>
						<input type="checkbox"/>
						<input type="checkbox"/>
						<input type="checkbox"/>

Order Total 2,000.00

Line Total 2,000.00 Line Qty 200 Service Total 0.00

Description training

Actions Related Items Configurator Availability Book Order

4. Material Planner > Forecast>Sets กดปุ่ม Consume

Forecast Set mFS-1809 Description MOTOR Forecast set on SEP-18

Bucket Type Days Level Item Inactive On [ ]

Consumption Options

☒ Consume Outlier Update 100 % Backward Days 10 Forward Days 20

☒ Advanced Planning Collections

Consume Forecast Set Items

Forecast	Description	Inactive On	Demand Class	Customer
mFC-1809	MOTOR Forecast set on SE			

Copy/Merge Forecast Forecast Items

## 5. Run Concurrent "Consume Forecast Set"

The Parameters dialog box shows the following settings:

- Forecast Set: mFS-1809 (selected from a dropdown menu, with a tooltip showing "MOTOR Forecast set on SEP-18")
- Consume: All sales orders (selected from a dropdown menu)
- Use Demand Time Fence: No (selected from a dropdown menu)
- Start Date: (empty text box)

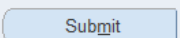
Buttons at the bottom: OK, Cancel, Clear, Help.

**Parameter**

1. ใส่ชื่อ forecast Set ที่ช่อง "forecast Set" > FC\_Set002
2. เลือกการกระหนยอดแบบ All sales orders
3. เลือก No ที่ช่อง Demand Time Fence
4. กด OK

The Consume Forecast Set (M01) dialog box shows the following settings:

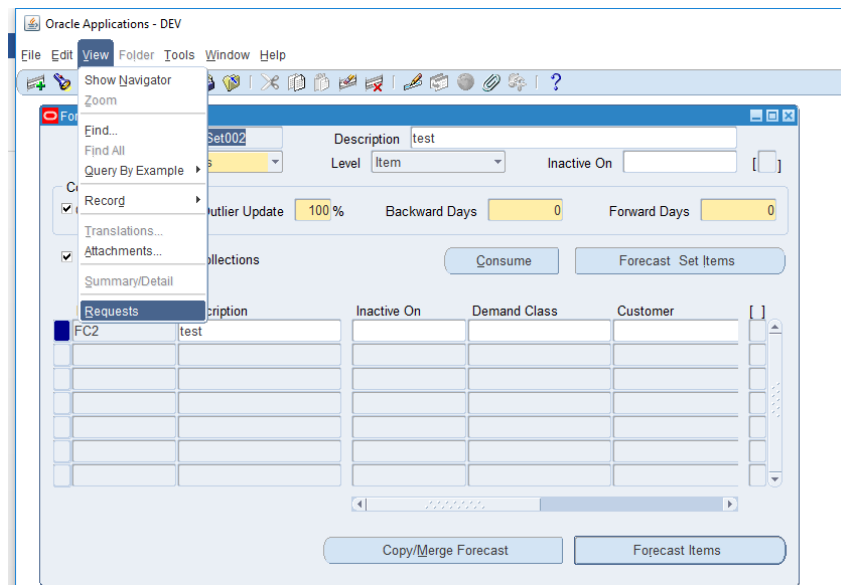
- Run this Request: Copy button
- Name: Consume Forecast Set
- Operating Unit: (empty text box)
- Parameters: mFS-1809.All sales orders.No.
- Language: American English
- Language Settings button
- Debug Options button
- At these Times: Run the Job: As Soon as Possible, Schedule button
- Upon Completion:
  - ☒ Save all Output Files
  - ☐ Burst Output
  - Layout: (empty text box), Options button
  - Notify: (empty text box), Delivery Opts button
  - Print to: noprint
- Buttons at the bottom: Help (C), Submit (highlighted with a red box), Cancel

5. กด  เพื่อเริ่มRun concurrent

The Decision dialog box shows the following information:

- Request submitted. (Request ID = 672391)
- Submit another request?
- Buttons: Yes, No (highlighted with a red box)

จะแสดงหมายเลขโปรแกรมที่ Run (Request ID)  
และถามว่าจะ Run โปรแกรมอื่นอีกหรือไม่ คลิ๊กปุ่ม NO



เพื่อดูว่าระบบ Run concurrent เสร็จหรือยัง  
ยัง ไปที่ View > Request

**Find Requests**

☐ My Completed Requests  
☐ My Requests In Progress  
☒ All My Requests  
☐ Specific Requests

Request ID   
Name   
Date Submitted   
Date Completed   
Status   
Phase   
Requestor

☐ Include Request Set Stages in Query  
Order By **Request ID**  
Select the Number of Days to View:

คลิกปุ่ม Fine

**Requests**

Refresh Data Find Requests Submit a New Request Submit New Request Set

☐ Auto Refresh (X) Copy Single Request Copy Request Set

Request ID	Name	Parent	Phase	Status	Parameters
672392	Workflow Background Proc		Pending	Scheduled	,, , Y, Y, ,
672391	Consume Forecast Set		Completed	Normal	103, mFS-1809, 2, 2,

5.  Material Planner > Forecast>Entries เรียก Forecast set และ Forecast name นั้นๆ

**Item Forecast Entries (M01)**

Forecast Set mFS-1809 MOTOR Forecast set on SEP-18 Inactive On

Forecast mFC-1809 MOTOR Forecast set on SEP-18 Inactive On

Item	Date	End Date	Number of Buckets	Quantity	Current	Original [ ]
FG_MRP	01-OCT-2018	02-OCT-2018	2	1000	1000	
FG_MRP	03-OCT-2018		1	800	1000	
FG_MRP	04-OCT-2018	05-OCT-2018	2	1000	1000	
FG_MRP	06-OCT-2018		1	500	500	

Source Information

Origination Manual Org Forecast End Usage

Bucketed Consumptions

Click

จากรูป item FG\_MRP current quantity 800 กับ original quantity 1000 ไม่เท่ากันเนื่องจาก forecast นี้ถูก consume โดย sale order ไป 200 ชิ้น กดปุ่ม Consumptions เพื่อดูรายละเอียด

Consumptions



**Forecast Consumptions (M01)**

Forecast Set: mFS-1809      Forecast: mFC-1809      Item: FG\_MRP

Forecast Date: 03-OCT-2018      End Date:

Original Quantity: 1000      Current Quantity: 800

Sales Order	Sales Order Sched Date	Consumption Date	Consumed Entry Date	Consumed Quantity	Consumption End Item
520180063-LOCAL	03-OCT-2018	28-SEP-2018	03-OCT-2018	200	FG_MRP


More

Demand Class:      Line: 1      Customer: A.CO-OPERATIVE EXP

Ship Address:      Bill Address:

จากรูป sale order 520180063 consume forecast mFC-1809 ไป 200 ตัว โดยวันที่ใน sale order ที่ระบบนำมาใช้ในการ consume forecast คือ schedule ship date ในที่นี้ตรงกับวันที่ 3-OCT-2018

## 4. COPY and Merge Forecast

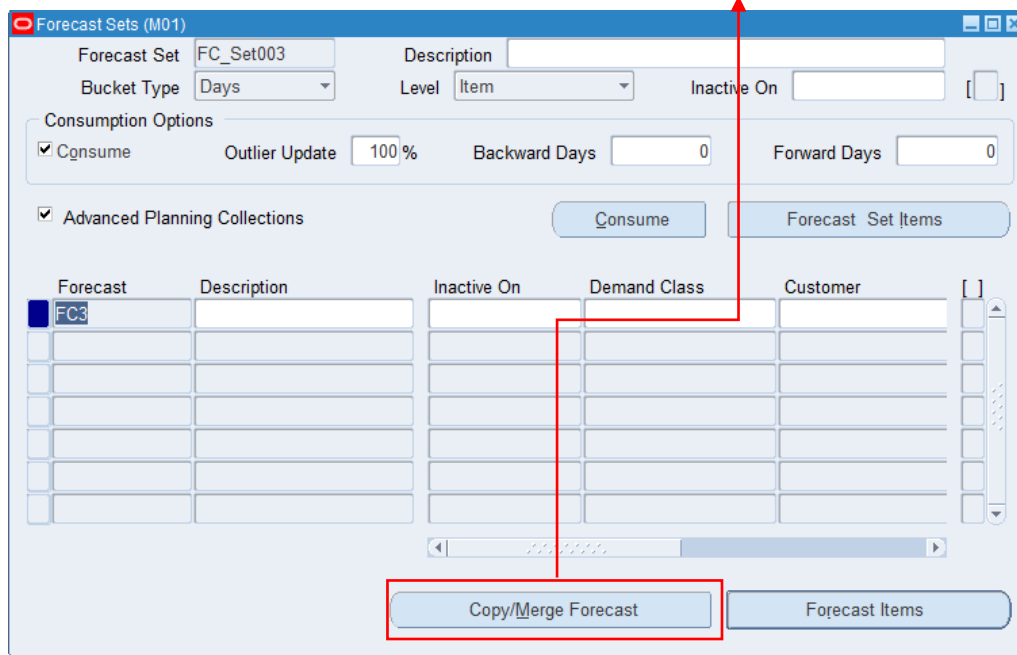
 Material Planner > Forecast>Sets

 Material Planner > Forecast>Copy

### 1. สร้าง Forecast set และ Forecast

ใหม่

**Copy/Merge Forecast**



Forecast Sets (M01)

Forecast Set: FC\_Set003    Description:    Inactive On:    [ ]

Bucket Type: Days    Level: Item

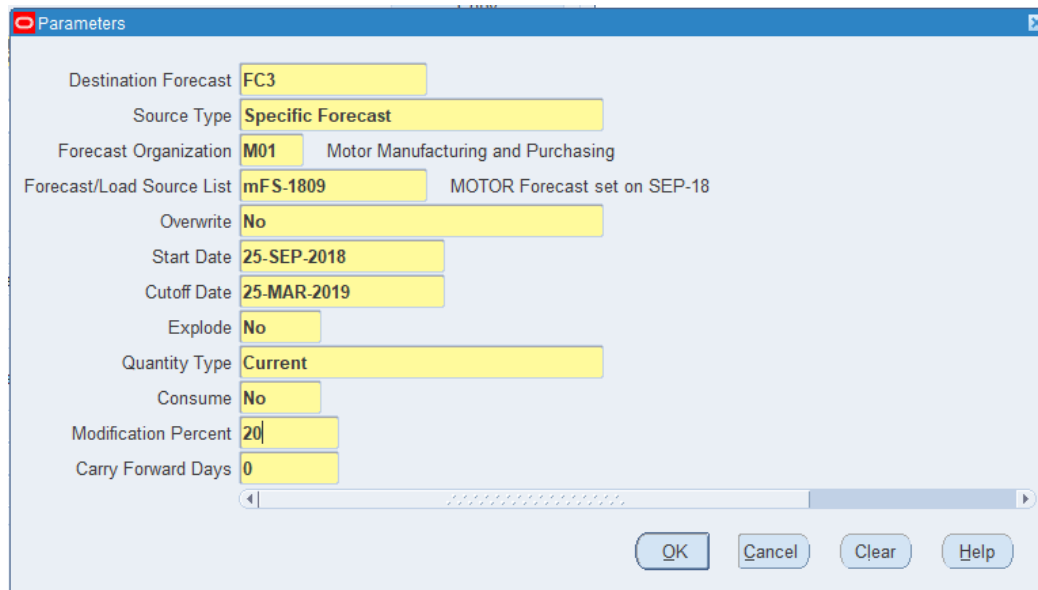
Consumption Options

☒ Consume    Outlier Update: 100 %    Backward Days: 0    Forward Days: 0

☒ Advanced Planning Collections    **Consume**    Forecast Set Items

Forecast	Description	Inactive On	Demand Class	Customer
FC3				

**Copy/Merge Forecast**    Forecast Items



Parameters

Destination Forecast: FC3

Source Type: Specific Forecast

Forecast Organization: M01    Motor Manufacturing and Purchasing

Forecast/Load Source List: mFS-1809    MOTOR Forecast set on SEP-18

Overwrite: No

Start Date: 25-SEP-2018

Cutoff Date: 25-MAR-2019

Explode: No

Quantity Type: Current

Consume: No

Modification Percent: 20

Carry Forward Days: 0

OK    Cancel    Clear    Help

### Parameter

Destination Forecast: เลือก forecast ที่ต้องการ copy ข้อมูลไป

Source Type: เลือกระหว่าง Specific forecast กับ Forecast source list

Forecast Organization: เลือก organization

Forecast/Load source list: เลือก forecast ที่ต้องการ copy ค่ามา

Overwrite: เลือก

- All Entries: ระบบจะ replace ทุกอย่างที่เคยมีอยู่เดิมใน destination forecast ด้วยค่าใหม่จาก source forecast
- No: ระบบจะไม่ replace ค่าที่มีอยู่เดิมใน destination forecast แต่จะ append ค่าใหม่จาก source forecast ต่อจากค่าที่มีอยู่เดิมใน destination forecast
- Same source only: ระบบจะ replace ทุกอย่างที่เคยมีอยู่เดิมใน destination forecast ด้วยค่าใหม่จาก source forecast ถ้า source ตรงกัน

Start Date: วันที่ forecast ที่เริ่มใช้ load

Cut off Date: วันที่สุดท้ายใน forecast ที่เลิกใช้ load

Explode: ข้ามไป (ใช้ใน planning Bill)

Quantity Type: เลือกระหว่าง

- Current: จำนวน forecast ที่อาจถูก consume แล้ว
- Original: จำนวน forecast ที่ยังไม่ถูก consume

Consume: ถ้าเลือก original ในข้างต้นสามารถเลือก parameter นี้ได้ว่าจะให้ระบบ consume quantity forecast ให้เลยหรือไม่ต้อง consume

Modification Percent: ระบุ percent ที่จะเพิ่ม quantity จาก source forecast ไปยัง destination forecast เช่น Modification Percent = 20 และ source forecast qty = 1000 เมื่อ Load ไปยัง destination forecast จำนวนจะเป็น 1200

Carry Forward Days: ระบุจำนวนวัน ที่จะเลื่อนวันที่ใน destination forecast จาก source forecast

2. เมื่อใส่ข้อมูล concurrent เสร็จแล้วกด OK

3. กด Submit เพื่อ Run concurrent

4. เมื่อ Run concurrent copy Forecast แล้ว กลับไปดูที่ Forecast Entries > เรียกดู Forecast set "FC\_Set003"

Item	Date	End Date	Number of Buckets	Current	Original
FG_MRP	01-OCT-2018	02-OCT-2018	2	1200	1200
FG_MRP	03-OCT-2018		1	720	720
FG_MRP	04-OCT-2018	05-OCT-2018	2	1200	1200
FG_MRP	06-OCT-2018		1	600	600

Source Information

Origination: Copied forecast      Org: M01      Forecast: mFC-1809

End Item:      End Usage:      Bucketed      Consumptions

FG\_MRP  
ทุกตัวมี  
จำนวนเพิ่ม  
จากเดิม  
20%  
นอกจาก  
ตัวที่ถูก  
consume

## 5. Forecast source list

Source list ใช้ประโยชน์คือในกรณีที่ต้อง load forecast หลายๆตัว สามารถ load ผ่าน source เพียงครั้งเดียวไม่ต้อง load หลายๆครั้ง



Material Planner > Forecast> Source list

Forecast Source List (M01)

Name:  Type: Copy/Merge Forecast

Copy/Merge Forecast

Source Type	Organization	Name	Description	Demand Class

Open

### 1.ใส่ Name และข้อมูลของ Source list

- Source Type ระบบใส่ให้เป็น "Forecast Entries"
- Organization : เลือก Org ของ forecast ที่ต้องการ
- Name เลือก Forecast ที่ต้องการ

Forecast Source List (M01)

Name: FC Source FC Source list test Type: Copy/Merge Forecast

Copy/Merge Forecast

Source Type	Organization	Name	Description	Demand Class
Forecast Entries	M01	FC_Set002	test	
Forecast Entries	M01	FC_set001		

2. เมื่อใส่ข้อมูล Source list ครบแล้ว คลิกที่

Copy/Merge Forecast

Parameters

Destination Forecast: FC3

Source Type: Forecast Source List

Forecast Organization: M01 Motor Manufacturing and Purchasing

Forecast/Load Source List: FC Source FC Source list test

Overwrite: No

Start Date: 18-SEP-2018

Cutoff Date: 18-MAR-2019

Explode: No

Quantity Type: Current

Consume: No

Modification Percent: 0

Carry Forward Days: 0

OK Cancel Clear Help

เปลี่ยน Source type > Forecast Source List

ใส่ของ Forecast/ Source List > ใส่ Source List ที่สร้าง

จากรูป FC\_set001 และ FC\_Set002 จะถูก Copy เข้ามาที่ Forecast "FC3"

กลับไปดูที่ Forecast Entries > เรียกดู Forecast set "FC\_Set003"

3. เมื่อใส่ข้อมูล concurrent เสร็จแล้วกด OK

4. กด Submit เพื่อ Run concurrent

5. เมื่อ Run concurrent copy Forecast แล้ว กลับไปดูที่ Forecast Entries > เรียกดู Forecast set "FC\_Set003"

Item Forecast Entries (M01)

Forecast Set: FC\_Set003

Forecast: FC3

Inactive On:

Inactive On:

Quantity

Item	Bucket	Date	End Date	Number of Buckets	Current [ ]
FG_MRP	Days	01-OCT-2018	02-OCT-2018	2	1200
FG_MRP	Days	03-OCT-2018		1	720
FG_MRP	Days	04-OCT-2018	05-OCT-2018	2	1200
FG_MRP	Days	06-OCT-2018		1	600
ITEM2	Weeks	24-SEP-2018		1	600
ITEM2	Days	28-SEP-2018		1	700

Source Information

Origination: Copied forecast

Org: M01

Forecast:

End Usage:

600, 700 มาจาก Forecast Source list

Bucketed Consumptions

## บทที่ 4 Master Demand Schedule

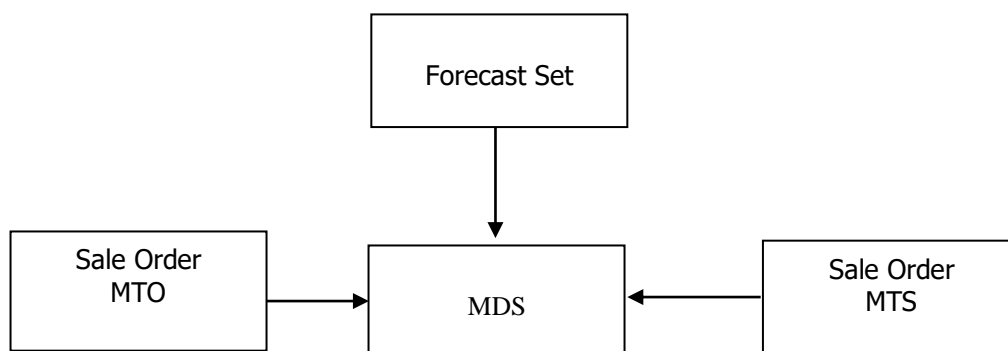
### Overview

#### Master Demand Schedule

Master Demand Schedule นี้จะใช้เป็นแผนเบื้องต้น สำหรับการวางแผนหลัก (MPS) และการวางแผนการสั่งซื้อ/ผลิต (MRP) ดังนั้นเราจึงสามารถเลือกใส่ข้อมูล (Load) Demand ได้จากหลายแหล่งเข้ามาไว้ที่ MDS ได้แก่

- item forecasts
- spares demand
- sales orders
- internal requisitions

อีกทั้งยังสามารถแก้ไข/เพิ่มเติมข้อมูลหลังจาก Load ข้อมูลแล้ว



#### MDS Loading

Forecast Entries and Consumption	
Forecast	100
Sale Order	20
Current Qty	80
Original Qty	100



MDS	
Load to MDS with Current Qty	
MDS Qty from forecast	80
MDS Qty from Sale Order	20

Forecast ที่ถูก consume โดย sale order จำนวนใน current จะลดลงเช่น เดิม current quantity = 100 ถูก sale order consume 20 เหลือ 80 เมื่อ load forecast ไป MDS จะไปแค่ 80 แต่ MDS จะต้อง load sale order ด้วยอีก 20 เพราะฉะนั้น MDS จะมี quantity 80 + 20 = 100

## 1. Define MDS Name



Material Planner > MDS> Name

Oracle Applications - DEV

File Edit View Folder Tools Window Help

ORACLE

Navigator - Material Planner

Master Demand Schedules (M01)

Functions Documents

MDS:Names

Define MDS Names

Workflow Notifications

+ Forecast

- MDS

Items

Entries

Names

Load/Copy/Merge

Source List

+ MPS

+ MRP

+ Kanban

+ Inquiry

Report

+ Setup

+ Others

Name	Description	Demand Class	Relieve	Inactive On
1HMDS			<input checked="" type="checkbox"/>	
1HTMDS			<input checked="" type="checkbox"/>	
1K_MDS			<input checked="" type="checkbox"/>	
2HT			<input checked="" type="checkbox"/>	
2HT011022A			<input type="checkbox"/>	
B-MDS1	B-MDS1		<input checked="" type="checkbox"/>	
BB-MDS-01	BB-MDS-01		<input type="checkbox"/>	
BB-MPS-01C	BB-MPS-01C		<input type="checkbox"/>	
BMDS1			<input checked="" type="checkbox"/>	
BMDS2			<input checked="" type="checkbox"/>	

Load / Copy / Merge

Items

Open

Record: 1/7

<OSC>

1.เพิ่มรายการใหม่คลิกที่ช่อง item บรรทัดใดก็ได้ คลิกไอคอน จะปรากฏบรรทัดว่างให้พิมพ์ข้อมูล

- Name :ระบุชื่อ MDS
- Description :ระบุชื่อ MDS
- Demand class :เลือก Demand class
- ☒ Relieve : เลือกว่าให้ยกเลิก Sale Order เมื่อมีการ Ship Confirmed ของให้ลูกค้าแล้ว โดยระบบจะทำการ Update ข้อมูลว่ามี Sale Order อะไร Ship ออกไปแล้วบ้าง

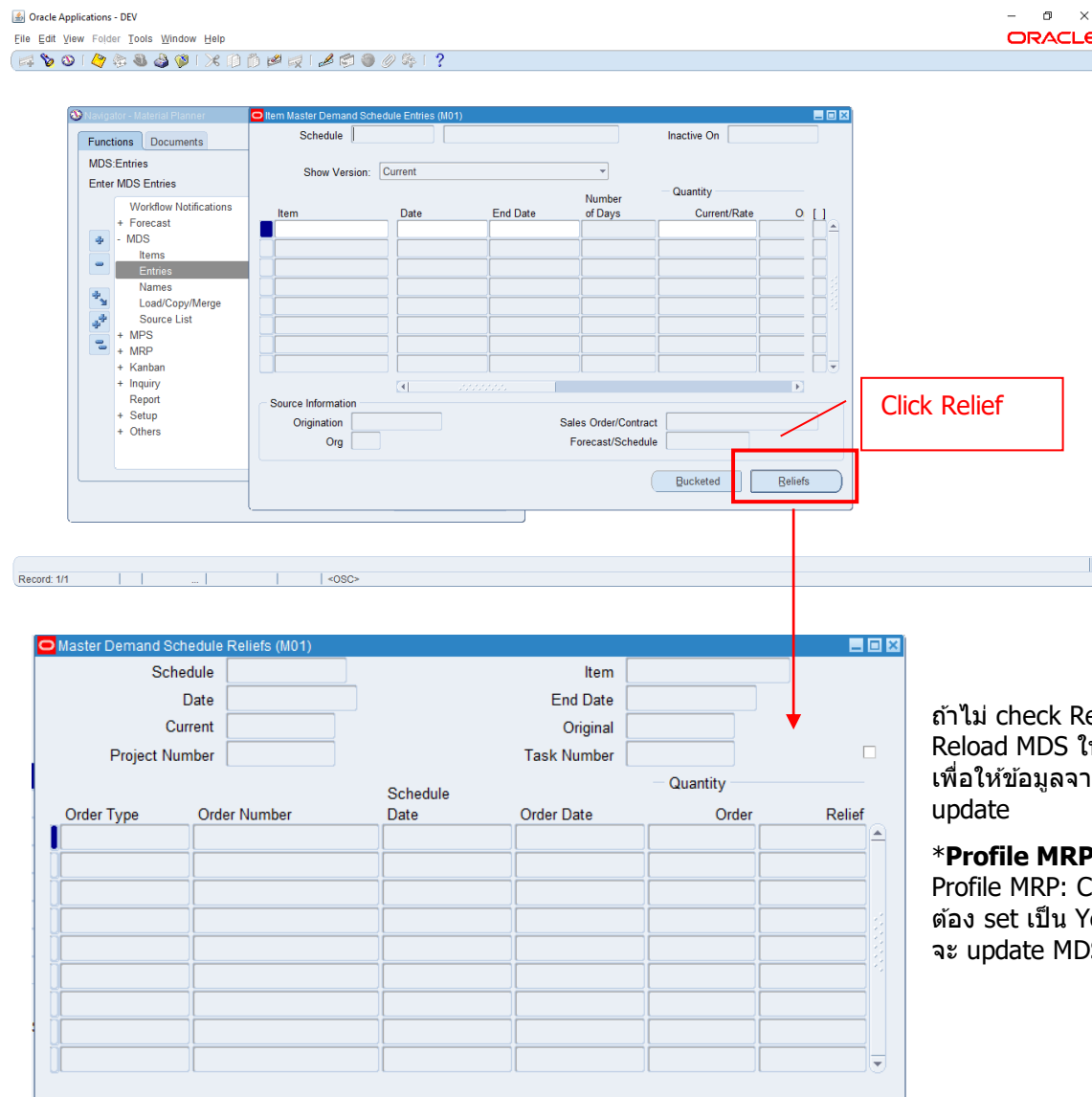
2.เมื่อใส่ข้อมูล MDS Name แล้ว คลิก

## Relieve MDS

- ☑ Relieve MDS > เมื่อมีการ Ship Sale Order Planning Managerระบบจะมารว้หา MDS entries ใน MDS ที่ตรงกับวันใน Sale Order แต่ถ้าไม่มี ระบบก็จะวิ่งไปหา MDS entries ลดจำนวน MDS โดยเริ่มจากMDSที่เข้าวันแรกมาข้างหน้าเรื่อยๆ จนกว่าจะพอกับจำนวน Sale Order. Example มี MDS entries of 10 วันละชิ้น ในวันจันทร์อังคารและพุธ Ship a Sale Order จำนวน 25 ชิ้น กระบวนการ Relieveจะหักในวันอังคาร10 (เหลือ0), หักวันจันทร์10 (เหลือ 0) และหักส่วนที่เหลืออีก 5 ในวันพุธ (เหลือ 5) ดังนั้นMDS ใหม่จะมีปริมาณ 0, 0, 5 และวันจันทร์วันอังคารและวันพุธตามลำดับ

โดยสามารถดูได้ที่

Material Planner > MDS> Entries




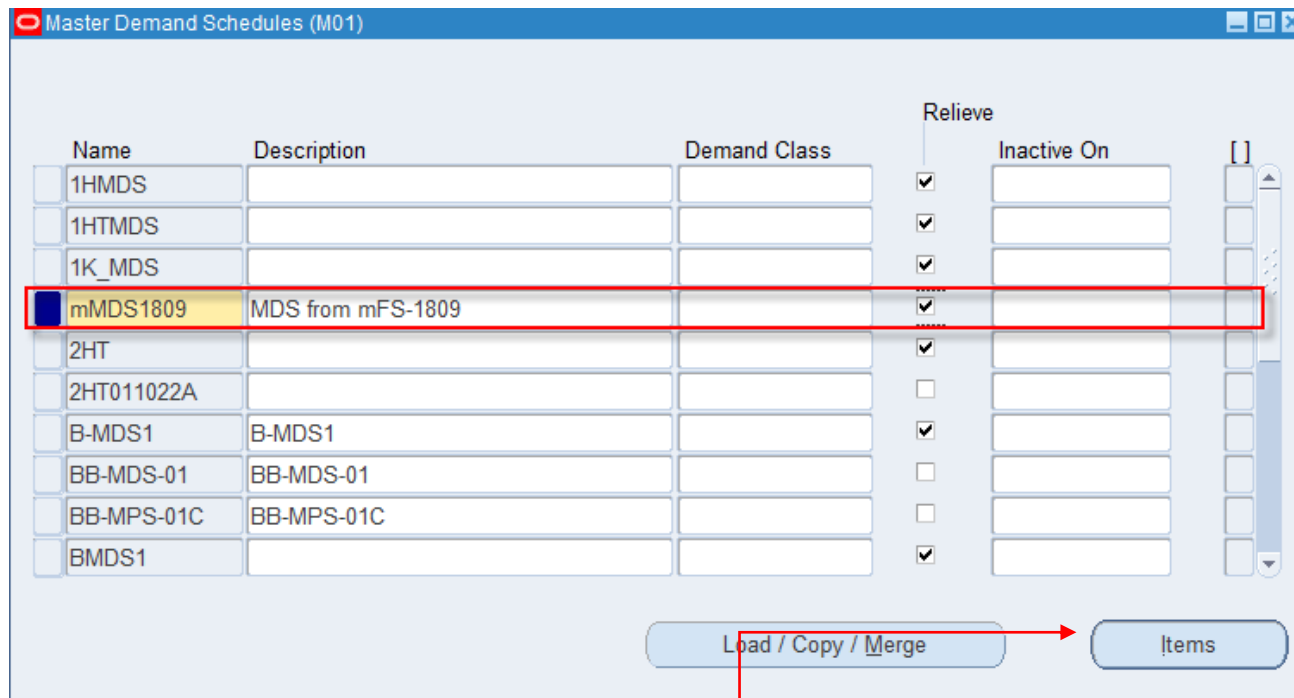
ถ้าไม่ check Relieve ต้อง Reload MDS ใหม่ทุกครั้ง เพื่อให้ข้อมูลจาก Sale Order update

**\*Profile MRP:** Consume Profile MRP: Consume MDS ต้อง set เป็น Yes ด้วยระบบจึงจะ update MDS



## 2. สร้าง Demand ใน MDS แบบ manual

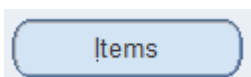
2.1  Material Planner > MDS> Name > Click บรรทัด MDS Name ที่เราได้สร้างไว้



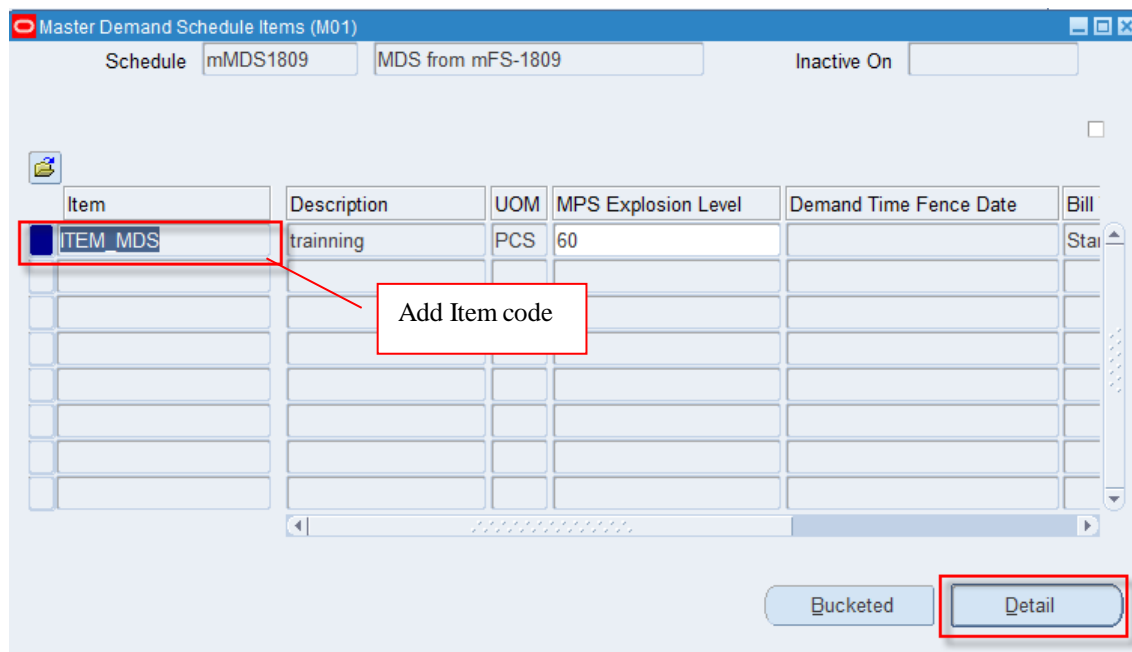
Name	Description	Demand Class	Relieve	Inactive On	
1HMDS			<input checked="" type="checkbox"/>		
1HTMDS			<input checked="" type="checkbox"/>		
1K_MDS			<input checked="" type="checkbox"/>		
mMDS1809	MDS from mFS-1809		<input checked="" type="checkbox"/>		
2HT			<input checked="" type="checkbox"/>		
2HT011022A			<input type="checkbox"/>		
B-MDS1	B-MDS1		<input checked="" type="checkbox"/>		
BB-MDS-01	BB-MDS-01		<input type="checkbox"/>		
BB-MPS-01C	BB-MPS-01C		<input type="checkbox"/>		
BMDS1			<input checked="" type="checkbox"/>		

Buttons: Load / Copy / Merge, Items

Click



2.2 .ใส่ Item code ที่จะสร้าง Demand MDS



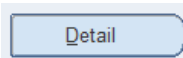
Item	Description	UOM	MPS Explosion Level	Demand Time Fence Date	Bill
ITEM_MDS	training	PCS	60		Star

Buttons: Bucketed, Detail

- Item: เลือก item code

- MPS Explosion Level: ระบุจำนวนชั้นที่ต่ำที่สุดของ BOM ที่จะ plan ลงไปถึงถ้าเลยจากชั้นนี้ไปแล้วจะไม่ plan ระบบ default ค่ามาจาก BOM parameter

### 2.3 คลิก "Detail" เพื่อระบุวันที่กับจำนวน



Item Master Demand Schedule Entries (M01)

Schedule: mMDS1809    MDS from mFS-1809    Inactive On:

Show Version:

Item	Date	End Date	Number of Days	Quantity	Current/Rate	O
ITEM_MDS	01-OCT-2018		1		500	

Source Information

Origination:     Sales Order/Contract:

Org:     Forecast/Schedule:

- Date: เลือกวันที่ของ MDS demand
- Current: ระบุจำนวนของ MDS demand

หมายเหตุ: MDS ระบุ MDS demand แบบเป็นช่วงไม่ได้ ไม่เหมือนกับใน forecast ที่ระบุ forecast date จาก start date ไปยัง End date

หมายเหตุ: ที่ source information ตรง origination จะถูกระบุว่าเป็น "Manual" เป็นการบอกว่า MDS demand นี้ key manual

### 2.4 เมื่อใส่ข้อมูลครบแล้ว คลิกบันทึก



### 3. Load/Copy/ Merge MDS



Material Planner > MDS > Load/Copy/Merge

#### Parameter

The screenshot shows the 'Parameters' dialog box with the following fields and values:

- Destination Schedule: **mMDS1809** (dropdown menu)
- Source Type: **Specific Forecast** (dropdown menu)
- Source Organization: **M01** (dropdown menu) - Motor Manufacturing and Purchasing
- Source Name: **mFS-1809** (text field) - MOTOR Forecast set on SEP-18
- Include Sales Orders: **All sales orders** (dropdown menu)
- Sales Orders Demand Class: (empty text field)
- Demand Time Fence: **Ignore demand time fence** (dropdown menu)
- Overwrite: **No** (dropdown menu)
- Start Date: **25-SEP-2018** (text field)
- Cutoff Date: **25-MAR-2019** (text field)
- Explode: **No** (dropdown menu)
- Quantity Type: **Current** (dropdown menu)
- Consume: **No** (dropdown menu)
- Modification Percent: **0** (text field)
- Carry Forward Days: **0** (text field)
- Forward Consumption Days: **0** (text field)

Buttons at the bottom: OK, Cancel, Clear, Help.

Destination Schedule: MDS Name ที่ได้สร้างไว้ "mMDS1809"

Source Type: เลือก source type > "Specific Forecast"

Source Org: เลือก organization

Source Name: เลือก forecast ที่ต้องการ Load ค่า> "mFS-1809"

Include Sale Orders: เลือก

- None: ไม่เอา sale order demand เข้ามารวมด้วย
- **All Sale Orders**: เอา sale order ทุกใบ (รวมถึง sale order ที่ past due)
- Sale Orders from start date forward: เอา sale order ทุกใบที่มี schedule ship date หลังจาก start date

Sale Order Demand Class: เลือก Demand Class ของ Sale Order ที่จะ Load

Demand Time Fence: เลือก

- **Ignore demand time fence**: load demand เข้า MDS โดยไม่สนใจ demand time fence
- Load forecast outside demand time fence only: load เฉพาะ forecast demand เข้า MDS ที่อยู่นอก demand time fence
- Load orders within and forecast outside demand time fence: load เฉพาะ sale order demand ที่อยู่ใน demand time fence เข้า MDS และ load sale order + forecast demand ที่อยู่นอก demand time fence

Start Date: วันที่ forecast ที่เริ่มใช้ load

Cut off Date: วันที่สุดท้ายใน forecast ที่เลิกใช้ load

Explode: ข้ามไป (ใช้ใน planning Bill)

Overwrite: เลือก

All Entries: ระบบจะ replace ทุกอย่างที่เคยมีอยู่เดิมใน destination MDS ด้วยค่าใหม่จาก source forecast

No: ระบบจะไม่ replace ค่าที่มีอยู่เดิมใน destination MDS แต่จะ appendค่าใหม่จาก source forecast ต่อจากค่าที่มีอยู่เดิมใน destination MDS

Same source only: ระบบจะ replace ทุกอย่างที่เคยมีอยู่เดิมใน destination MDS ด้วยค่า ใหม่จาก source forecast ถ้า source ตรงกัน

Quantity Type: เลือกระหว่าง

- Current: จำนวน forecast ที่อาจถูก consume แล้ว
- Original: จำนวน forecast ที่ยังไม่ถูก consume

Consume: ถ้าเลือก original ในข้างต้นสามารถเลือก parameter นี้ได้ว่าจะให้ระบบ consume quantity forecast ให้เลยหรือไม่ต้อง consume

Modification Percent: ระบุ percent ที่จะเพิ่ม quantity จาก source forecast ไปยัง destination forecast เช่น Modification Percent = 20 และ source forecast qty = 1000 เมื่อ Load ไปยัง destination จำนวนจะเป็น 1200

Carry Forward Days: ระบุจำนวนวัน ที่จะเลื่อนวันที่ใน destination forecast จาก source forecast

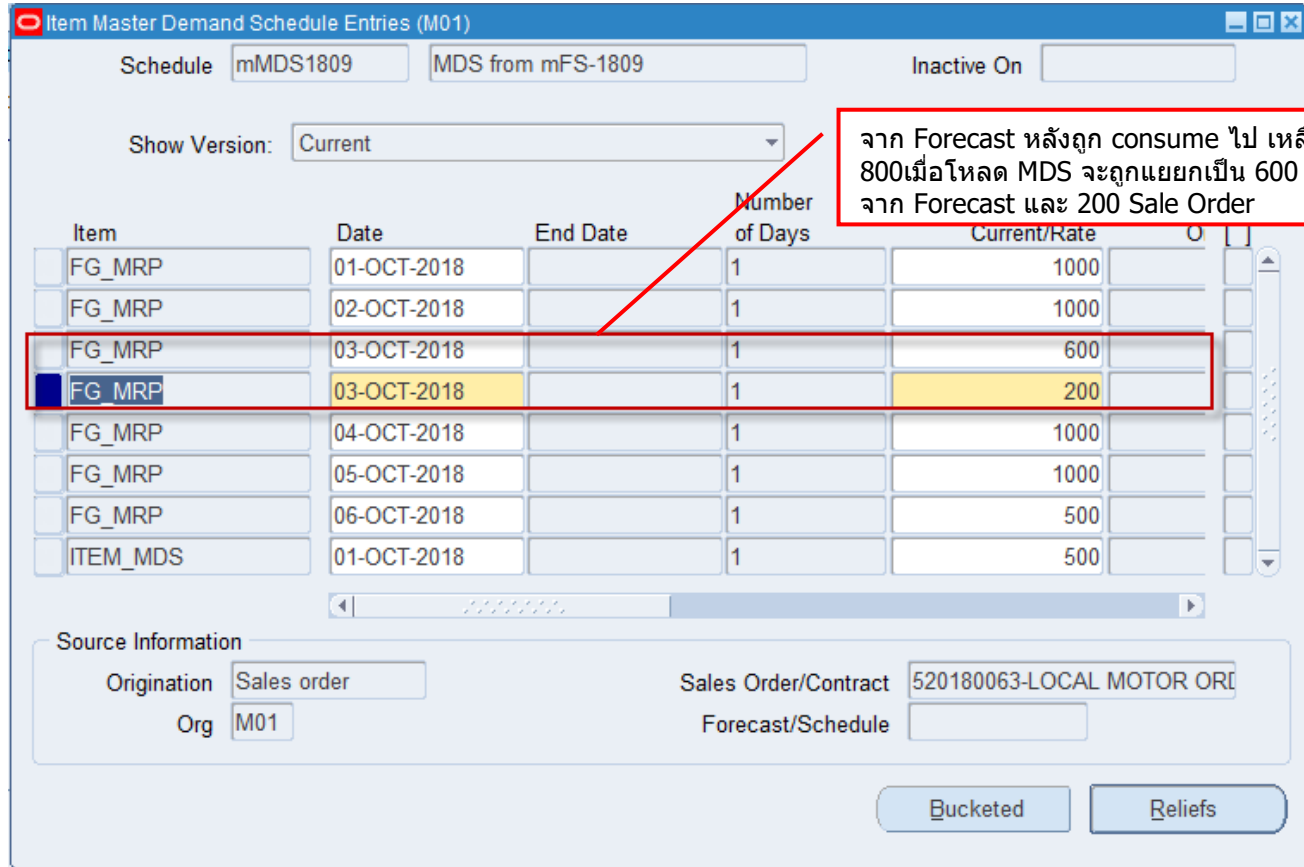
1. ใส่ข้อมูลที่จะ Load MDS ในParameter
2. Run Concurrent

## MDS Loading Result

เมื่อ Run Concurrent complete ไปดูข้อมูล MDS ที่ได้  Material Planner > MDS> Entries

คลิก  เลือก MDS ที่ได้ทำการ Load

### MDS ที่ load เสร็จแล้ว



Item Master Demand Schedule Entries (M01)

Schedule: mMDS1809    MDS from mFS-1809    Inactive On:

Show Version: Current

Item	Date	End Date	Number of Days	Current/Rate	
FG_MRP	01-OCT-2018		1	1000	
FG_MRP	02-OCT-2018		1	1000	
FG_MRP	03-OCT-2018		1	600	
FG_MRP	03-OCT-2018		1	200	
FG_MRP	04-OCT-2018		1	1000	
FG_MRP	05-OCT-2018		1	1000	
FG_MRP	06-OCT-2018		1	500	
ITEM_MDS	01-OCT-2018		1	500	

จาก Forecast หลังถูก consume ไป เหลือ 800 เมื่อโหลด MDS จะถูกแยกเป็น 600 จาก Forecast และ 200 Sale Order

Source Information

Origination: Sales order    Sales Order/Contract: 520180063-LOCAL MOTOR ORI

Org: M01    Forecast/Schedule:

Bucketed    Reliefs

### MDS Resulting :

ใน forecast จะใส่ Qty เป็นช่วงเช่นจาก 01-OCT -2018 ถึง 06-OCT-2018 Qty = 1000 เมื่อถูก load เข้ามาใน MDS แล้วจะถูกกระจายออกเป็นแต่ละบรรทัดตามวันที่ดังรูปข้างต้น

- **source information** ของ MDS ที่ load จะระบุ source forecast หรือ sale order ที่ load เข้ามา

## 4. MDS Source List



**Material Planner >MDS >Sour list**

Oracle Applications - DEV

File Edit View Folder Tools Window Help

ORACLE

Navigator - Material Planner

Functions Documents

MDS:Source List

Define MDS Source Lists

- Generate Source List
- Consume Set
- MDS
  - Items
  - Entries
  - Names
  - Load/Copy/Merge
  - Source List**
- + MPS
- + MRP
- + Kanban
- + Inquiry Report
- + Setup
- + Others

Master Demand Schedule Source List (M01)

Name  Type Load/Copy/Merge MDS

Load /Copy/Merge MDS

Source Type	Organization	Name	Description	Demand Class

Open

Record: 1/1

**Source Type:** ระบบใส่ให้เป็น "Forecast Entries"

**Organization:** เลือก org ของ forecast ที่ต้องการ

**Name:** เลือก forecast ที่ต้องการ

**Source list** ใช้ประโยชน์คือในกรณีที่ต้อง load forecast หลายๆตัว สามารถ load ผ่าน source เพียงครั้งเดียวไม่ต้อง load หลายๆครั้ง

Master Demand Schedule Source List (M01)

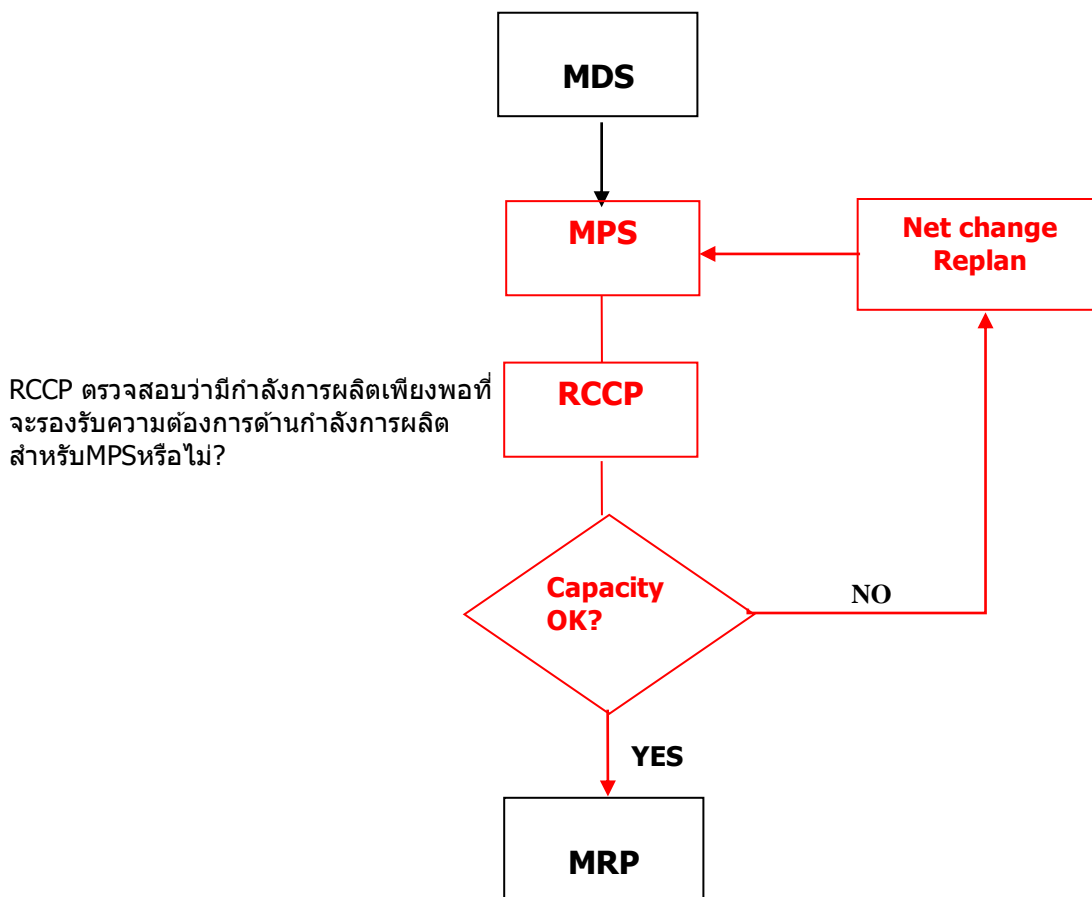
Name MDS source Source list Type Load/Copy/Merge MDS

Load /Copy/Merge MDS

Source Type	Organization	Name	Description	Demand Class
Forecast Entries	M01	FC_Set002	test	
Forecast Entries	M01	FC_set001		

## บทที่ 5 Master Production Schedule/ Material Requirement Planning

### OVERVIEW

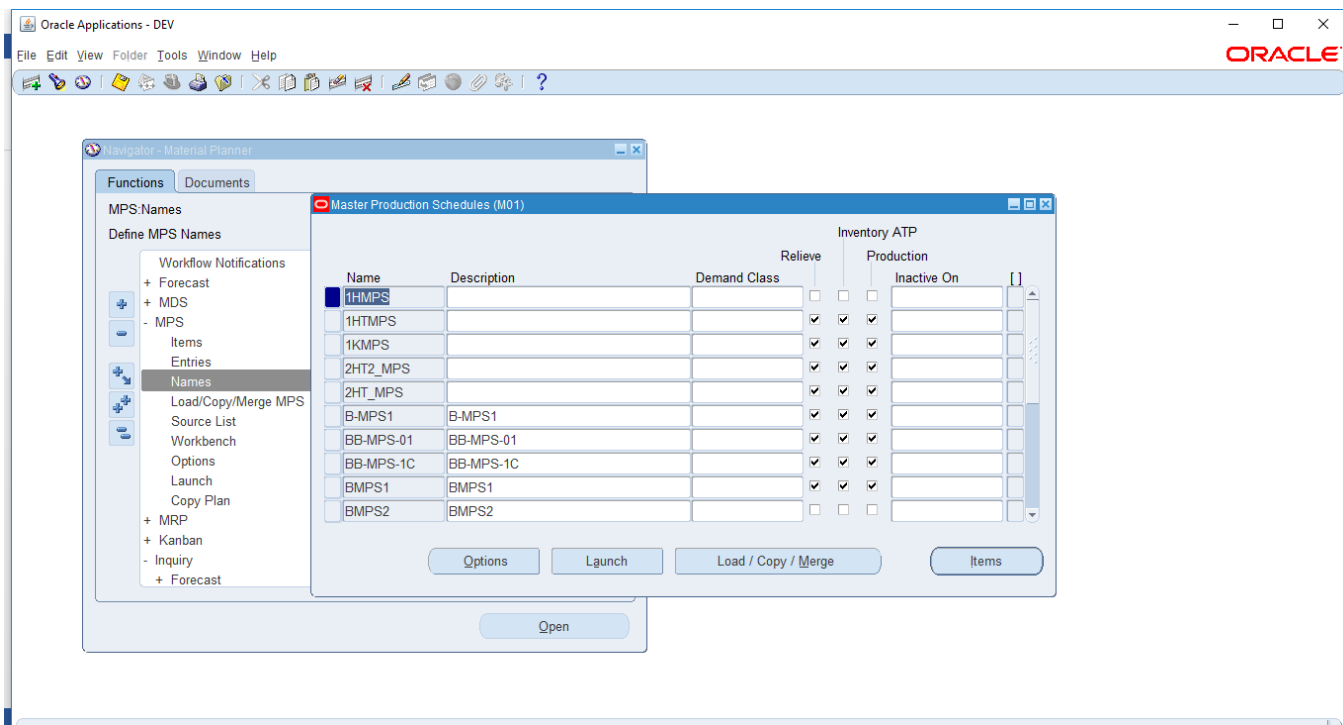


MPS จะแสดง Supply ของItem ที่มีอยู่ เพื่อที่จะตอบสนองต่อ Demand ที่ไหลดข้อมูล มาจาก MDS. MPS ที่มีประสิทธิภาพเป็นพื้นฐานสำหรับคำสั่งซื้อที่มีแนวโน้มและเชื่อมโยงกับแผนการผลิตโดยเฉพาะ Item, วันที่และปริมาณที่สั่งซื้อหรือที่ทำการผลิต โดยคุณสามารถใช้ MPS จัดลำดับการผลิต เพื่อให้คุณใช้กำลังการผลิตได้อย่างมีประสิทธิภาพเพื่อส่งต่อไปยัง MRP โดยเมื่อจัด Schedule ที่ MPS เสร็จแล้ว จึง Run MRP อีกทีเพื่อเอาผลลัพธ์ที่ได้จากการจัด Schedule มาเป็น Schedule supply ให้ MRP อีกที

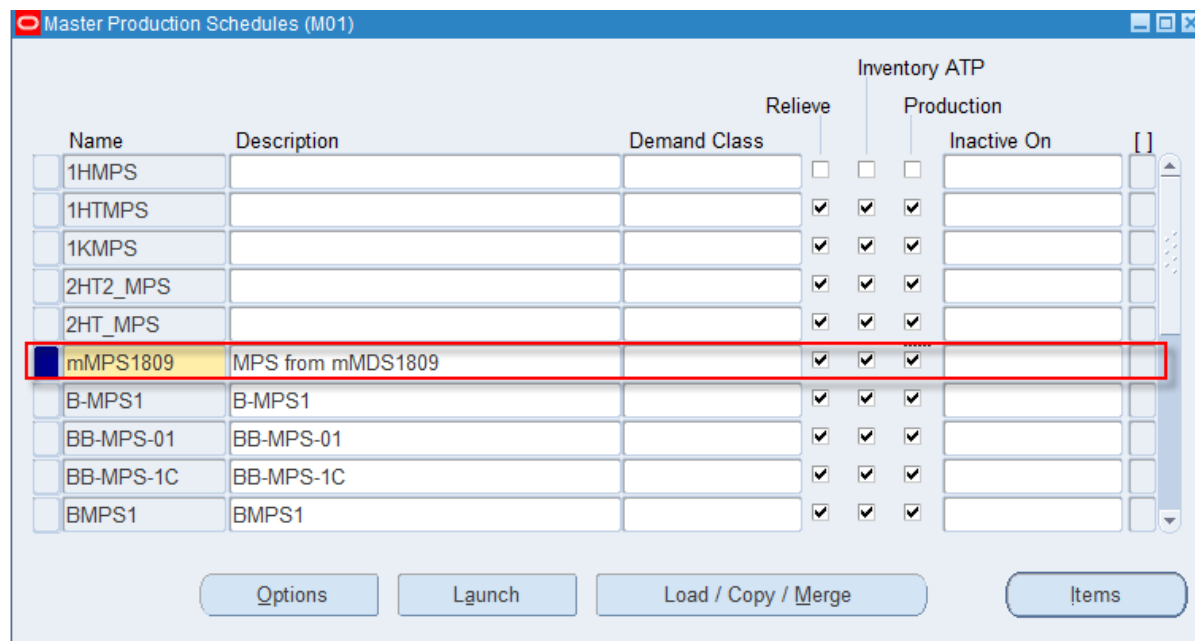
## 1. Define MPS Name



Material Planner > MPS > Name




1. เพิ่มรายการใหม่คลิกที่ช่อง item บรรทัดใดก็ได้ คลิกไอคอน จะปรากฏบรรทัดว่างให้พิมพ์ข้อมูล



- Demand Class: เลือก demand class เพื่อให้ระบบ consume MPS นี้เมื่อเปิด Job ที่มี demand class ตรงกัน
- ✓ Relieve : เลือกถ้าต้องการให้ระบบ update MPS plan เมื่อมีการสร้าง work orders หรือ purchase requisitions



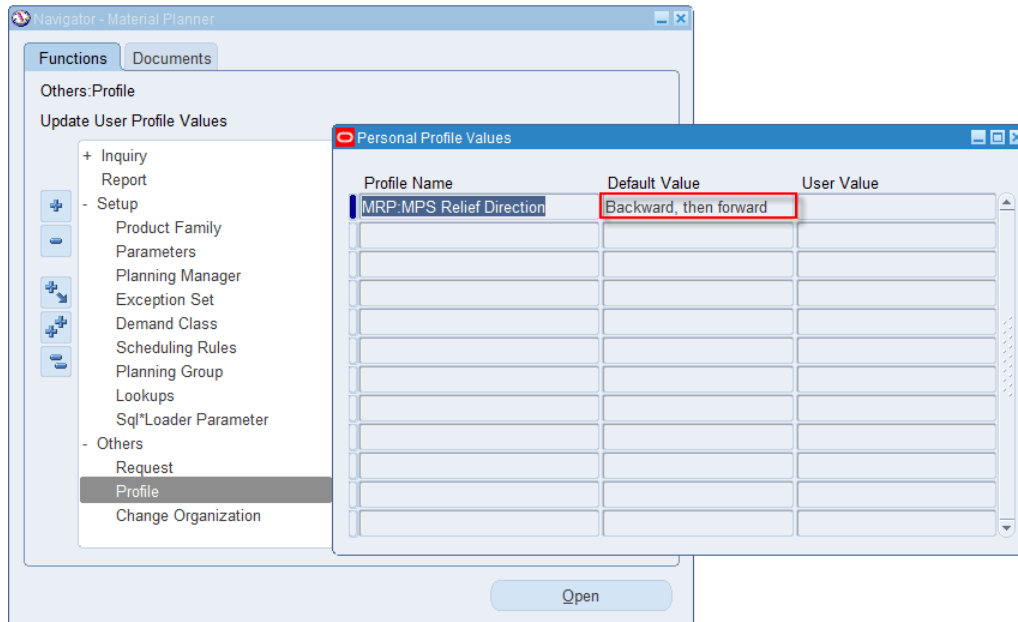
- ☑ Inventory ATP: เลือกถ้าต้องการให้ MPS นี้เป็น supply เมื่อใช้ในการคำนวณ ATP
- ☑ Production: เลือกถ้าต้องการให้ระบบ automatic release planned orders
- Inactive date: ใส่วันที่สิ้นสุดการใช้งาน MPS นี้

2. เมื่อใส่ข้อมูล MPS Name ครบแล้ว คลิก 

## Relieve MPS

ถ้าไม่ relieve MPS ก่อน run MRP (เป็น Plan ที่ run ต่อจาก MPS) ต้องมา replan MPS ใหม่ก่อนเพื่อให้ระบบ update work order และ purchase requisition ที่เกิดขึ้นใหม่จาก MPS

### Set Profile MRP: MPS Relief Direction



เป็นตัวกำหนดว่าจะ relieve ไปทางไหน เช่น ถ้า profile set เป็น "Backward, then forward" planning manager จะเอา completion date ใน work order มารั้งหา MPS entries ใน MPS โดยจะวิ่งหา backward จาก work order completion date ถ้าใน MPS entries มีไม่พอจึงจะวิ่ง forward ไปข้างหน้าจาก completion date ตัวอย่างเช่นกำหนด MPS entries วันจันทร์, วันอังคาร, และวันพุธ วันละ 10 ตัว เมื่อสร้าง discrete job 25 ตัวที่มี completion date ในวันอังคาร planning manager จะลบ MPS entries วันอังคารออก 10 วัน, วันจันทร์ออก 10, และวันพุธออก 5 ทำให้ MPS วันจันทร์, วันอังคาร, และวันพุธ มีค่าเป็น 0, 0, 5 ตามลำดับ ตัวเลข 0, 0, 5 จะนำไปใช้ในการ run MRP ต่อไป

## ตัวอย่างหน้าต่าง MPS Reliefs

Master Production Schedule Reliefs (M01)

Schedule	mMPS1809	Item	FG_MRP
Date	05-OCT-2018	End Date	
Current	800	Original	1000
Project Number		Task Number	

Quantity

Order Type	Order Number	Schedule Date	Order Date	Order	Relief
Purchase requisition	118001730	05-OCT-2018	03-OCT-2018	800	-800
Work Order	J12346040	05-OCT-2018	05-OCT-2018	1000	1000

## 1.1 Define schedule entries manually

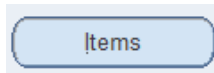
การกำหนด Schedule แบบ manual จะไม่เกี่ยวกับ Item ,วันที่,และ ปริมาณ ใน MPS คุณกำหนดschedule โดยการเพิ่ม ITEM ใน Schedule name เพื่อกำหนดรายละเอียดวันและปริมาณสินค้าแต่ละ item



Material Planner > MPS >Name

1.เลือก MPS Name ที่สร้างไว้

2.คลิกปุ่ม



Master Production Schedules (M01)

Name	Description	Demand Class	Relieve	Inventory ATP	Production	Inactive On	
1HMPS			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
1HTMPS			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
1KMPS			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
2HT2_MPS			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
2HT_MPS			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
mMPS1809	MPS from mMDS1809		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
B-MPS1	B-MPS1		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
BB-MPS-01	BB-MPS-01		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
BB-MPS-1C	BB-MPS-1C		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
BMPS1	BMPS1		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		

Options Launch Load / Copy / Merge Items



3. ใส่ item ที่กำหนดค่า MRP planning method ใน Inventory เป็น MPS Planning

Master Item (999)

Organization 999 HITT-Master Organization

Item ITEM\_MDS

Description training

Display Attributes: ☐ Master ☐ Org ☒ All

Receiving Physical Attributes General Planning **MPS/MRP Planning** Lead Times Work In Process

Planning Method **MPS planning**

Forecast Control Consume and derive

Pegging

Exception Set

Shrinkage Rate

Acceptable Early Days

#### 4. คลิก ปุ่ม Detail เพื่อเปิด Master Demand Schedule Entries window

Master Production Schedule Items (M01)

Schedule: mMPS1809    MPS from mMDS1809    Inactive On: ☐

Item	Description	UOM	Planning Time Fence Date	Bill Type	Planning M
ITEM_MDS	training	PCS	01-OCT-2018	Standard	MPS planr

Buttons: Bucketed, Detail

Click

#### 5. ใส่วันที่ และ current Qty

Master Production Schedule Entries (M01)

Schedule: mMPS1809    Item: ITEM\_MDS

Show Version: Current

Date	End Date	Number of Days	Current	Original	Total
01-OCT-2018		1	200	200	200

Source Information

Origination: Manual    Org:

Sales Order/Contract:     Forecast/Schedule:

Reliefs

#### 6. เมื่อใส่ข้อมูลครบแล้ว คลิก

#### 7. คลิก Reliefs เมื่อต้องการ update MPS เมื่อมี discrete jobs

## Define MRP Name

### Material Planner > MRP>Name

Oracle Applications - DEV

File Edit View Folder Tools Window Help

- □ ×  
ORACLE

Navigator - Material Planner

Functions Documents

MRP Names

Define MRP Names

- Workflow Notifications
- + Forecast
- + MDS
- + MPS
- MRP
  - Workbench
  - Options
  - Names**
  - Launch
  - Copy Plan
- + Kanban
- + Inquiry
- Report
- + Setup
- + Others


MRP Names (M01)

Name	Description	Feedback	Production	Inactive On
BRMPT1		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
ITEM2test		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
MRP_test		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
MRPpo		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
it_itst	mrp_test_program	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
mMRP1809	MRP from MDS 1809	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Launch Options

Record: 1/6

&lt;OSC&gt;


1. เพิ่มรายการใหม่คลิกที่ช่อง item บรรทัดใดก็ได้ คลิกไอคอน  จะปรากฏบรรทัดว่างให้พิมพ์ข้อมูล ใส่ชื่อ MRP ที่ต้องการตั้ง

MRP Names (M01)


Name	Description	Feedback	Production	Inactive On
BRMPT1		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
ITEM2test		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
MRP_test		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
MRPpo		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
it_itst	mrp_test_program	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
mMRP1809	MRP from MDS 1809	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Launch Options


- ✓ Feedback: เลือกถ้าต้องการตรวจสอบจำนวนของ Planned orders ที่ได้รับการดำเนินการโดยแยกเป็น Discrete job, Purchase Order, purchase requisitions. จะช่วยให้สามารถเห็นสถานะของ Plan ได้ตลอดเวลา
- ✓ Production: เลือกถ้าต้องการให้ระบบ automatic release planned order


2. เมื่อใส่ข้อมูลครบแล้ว คลิก 

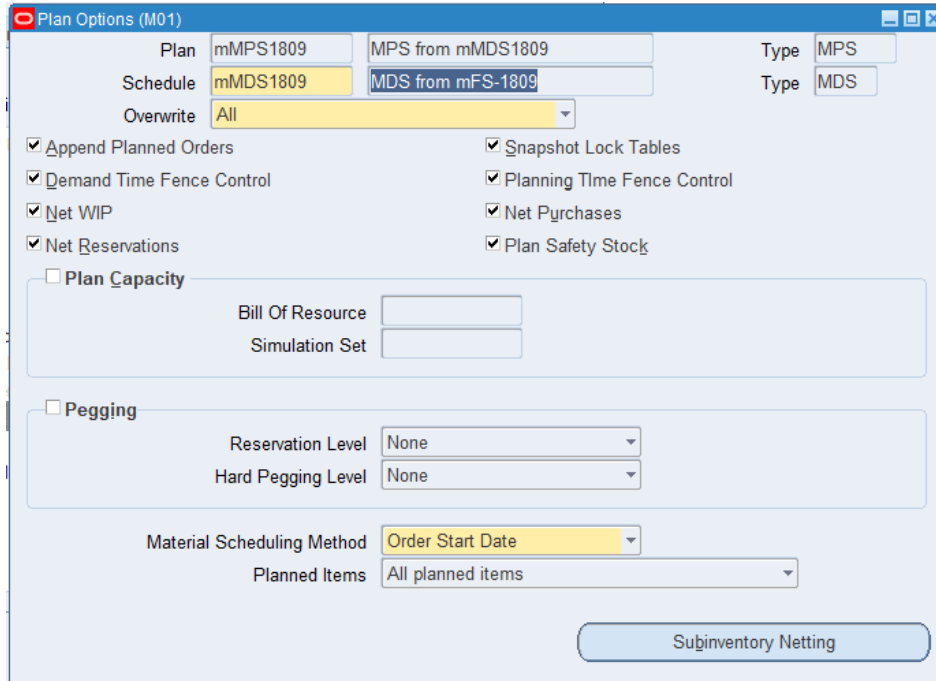
### 3. Define MPS/MRP OPTION

 **Material Planner > MPS /MRP→Name→ เลือก MPS/MRP Name ที่สร้าง→ คลิกOptions**

Options

 **Material Planner > MPS/MRP →Options**

1. กด  เพื่อหา MPS ที่สร้างไว้ หรือใช้ กด Ctrl + F11ในการค้นหาชื่อ



กำหนด MPS/MRP Option

Schedule: เลือก MDS/MRP demand schedule ที่สร้างไว้

เมื่อ Launch planning process , จะมีการสร้าง Plan order และ suggested repetitive schedules เพื่อให้ตรงกับความต้องการ, เมื่อยืนยัน Plan order จาก MPS หรือ MRPแล้ว ถ้าไม่ต้องการให้กระบวนการวางแผนไปเข้ากับ Plan order ที่ทำการยืนยันไปแล้ว สามารถใช้optionที่ระดับ Overwrite and Append plan เพื่อกำหนดขอบเขตว่าจะให้ Planning process ตอบสนองต่อ Plan order ที่ทำการยืนยันไปแล้วอย่างไร และเพื่อรักษาเสถียรภาพของ Material plan ในระยะสั้น

#### Select Overwrite

- ALL : .ให้ระบบ Replace plan เดิมทั้งหมด
- Outside Planning Time Fence: ให้ระบบ replace plan เดิมทั้งหมดที่อยู่นอก planning time fence
- None: ให้ระบบเก็บ plan เดิมไว้ option นี้ใช้กับ Net Change Replan

#### ☒ Append planned Orders

ถ้าไม่คลิกเลือก Append Planned Orders planning process จะไม่เพิ่ม planned orders เข้าไปใน Planเดิม

Demand ที่เพิ่มขึ้นไม่ได้ทำให้แผนแนะนำการสั่งซื้อ แต่ปริมาณอาจไปลงในการตอบสนองความต้องการ ที่ไม่ได้มีการ suggested planned order

Append planned Orders: ถ้าคลิกเลือก Append planned Orders planning process จะเพิ่ม planned orders หลังจากเพิ่ม material planล่าสุดเพื่อตอบสนองต่อ Demand ที่เพิ่มเข้ามาภายหลัง

**The overwrite and append options** จะทำงานควบคู่กันดังนี้ :

- **Overwrite All, Append Planned Orders**

จะช่วยให้สามารถสร้างMRP/MPS ใหม่ สำหรับ plan name ที่สร้างไว้ โดยจะลบรายการที่วางแผนไว้ก่อนหน้านี้ ในขณะที่ทำการสร้าง Planned orderใหม่ สามารถใช้การทำงานควบคู่กันนี้ในครั้งแรกที่ Run plan หรือถ้าต้องการให้ Planned order แสดงแหล่งที่มาของ Demand ที่เพิ่มเข้ามาใหม่

**For example**

Schedule Date	Quantity	Order Status
01-FEB	100	Planned
08-FEB	200	MPS/MRP firm planned
15-FEB	300	Planned
<b>MPS/MRP Plan เดิม</b>		

Schedule Date	Quantity
02-FEB	110
09-FEB	220
16-FEB	330
<b>MDS Schedule ใหม่</b>	



**suggestions for planned orders**

Schedule Date	Quantity	Order Status
02-FEB	110	Planned
09-FEB	220	Planned
16-FEB	330	Planned
<b>Resulting MPS/MRP Plan</b>		

The planning process suggests planned orders ใหม่ทั้งหมด

- **Overwrite Outside Planning Time Fence, Append Planned Orders**

ตัวเลือกนี้จะช่วยให้สามารถเพิ่ม MRP/MPS สำหรับ Plan Nameที่สร้างไว้



Planning Time Fence Control: เลือกที่จะ plan โดยพิจารณา planning time fence ด้วยรีเปลา ถ้าพิจารณา planning time fence ระบบจะไม่ recommend สร้าง planned orders หรือ recommend reschedule planned orders ที่อยู่ใน planning time fence และจะลบ planned and firm planned orders outside the planning time fence

\*ถ้าItem ไม่มี Demand time fenceที่ระบุ แต่ทำการเลือกตัวเลือกนี้ ทุก Planned Orders และ firm planned orders จะถูกวางแผนทับPlanned เดิม

### For example

Schedule Date	Quantity	Order Status
01-FEB	100	Planned
08-FEB	200	MPS/MRP firm planned
15-FEB	300	Planned
<b>MPS/MRP Plan เดิม</b>		

Demand time fence 5-FEB-2018

Schedule Date	Quantity
02-FEB	110
09-FEB	220
16-FEB	330
<b>MDS Schedule ใหม่</b>	



suggestions for planned orders

Schedule Date	Quantity	Order Status
05-FEB	110	Planned
09-FEB	220	Planned
16-FEB	330	Planned
<b>Resulting MPS/MRP Plan</b>		

Planned วันที่ 01-FEB เป็น Planned not firm, the MPS/MRP planning process จะวางแผนทับ MPS/MRP เดิม. แต่ถ้าเป็น Planned firm, processจะไม่ถูกวางแผนทับ.โดยdemand ที่เพิ่มขึ้น จาก MDS 110 ในวันที่ 02-FEB จะถูกเพิ่มใน the planning time fence date วันที่ 05-FEB. The MRP firm planned order วันที่ 08-FEB จะถูกลบ เพราะอยู่นอก the planning time.

• **Overwrite None, Append Planned Orders**

เลือกไม่ให้มีการวางแผนทับแผนเดิมที่มีอยู่ แต่จะลบ suggested planned orders กระบวนการวางแผนจะสร้าง planned orders ใหม่หลังจาก the planning time fence date และสามารถขยายแผนออกไปโดยไม่ต้องเปลี่ยนแปลง firm planned orders ที่มีอยู่ก่อนหน้านี้

**For example**

Schedule Date	Quantity	Order Status
01-FEB	100	Planned
08-FEB	200	MPS/MRP firm planned
15-FEB	300	Planned
<b>MPS/MRP Plan เดิม</b>		

Schedule Date	Quantity
02-FEB	110
09-FEB	220
16-FEB	330
<b>MDS Schedule</b>	



**suggestions for planned orders**

planning time fence วันที่ 05-FEB

Schedule Date	Quantity	Order Status
05-FEB	110	Planned
08-FEB	200	MPS/MRP firm planned
09-FEB	20	Planned
16-FEB	330	Planned
<b>Resulting MPS/MRP Plan</b>		

The firm order ของวันที่ 08-FEB ยังคงอยู่ในแผน MRP แต่ planned entries จะถูกลบออกแม้ว่าจะเป็น Demand ที่เพิ่มมาจาก MDS ที่มีอยู่ Planned Orders จะไม่ถูก suggested จนถึง planning time fence (on 05-FEB) The MDS demand 110 ในวันที่ 02-FEB ถูกแก้ไขโดย Planned Orders ใหม่ 110 วันที่ 05-FEB. demand 220 ในวันที่ 09-FEB มี supply จาก firm MRP planned order ของวันที่ 08-FEB มาตอบสนอง Demand ดังนั้น วันที่ 09-FEB planned order จะ suggested แค่ 20 (220-200) และ suggested planned order ของวันที่ 16-FEB ถูกสร้าง 330 เพื่อตอบสนอง Demand จาก MDS ในวันที่ 16-FEB.

### • Overwrite None, Do Not Append Planned Orders

planning process จะไม่วางแผนทับซ้อน firm planned เดิมที่มีอยู่ แต่จะลบ suggested planned orders และไม่มีการเพิ่ม Demand ต่อท้าย Planned order เดิม แต่จะมีรายงานในกรณีที่ MRP ไม่ balance กับ MDS และช่วยแก้ปัญหาเหล่านี้โดยการจัดการแผนด้วยตนเอง

#### For example

Schedule Date	Quantity	Order Status
01-FEB	100	Planned
08-FEB	200	MPS/MRP firm planned
15-FEB	300	Planned
<b>MPS/MRP Plan เดิม</b>		

Schedule Date	Quantity
02-FEB	110
09-FEB	220
16-FEB	330
<b>MDS Schedule ใหม่</b>	

**Resulting MRP Plan**

Schedule Date	Quantity	Order Status
08-FEB	200	MRP firm planned
<b>Resulting MPS/MRP Plan</b>		

เหตุผลที่ไม่วางแผนสำหรับ Demand ที่เพิ่มขึ้น ในวันที่ 02-FEB, 09-FEB และวันที่ 16-FEB เพราะ Overwrite None และไม่เลือกให้ Append Planned orders ซึ่งเป็นการเลือกไม่ให้อัปเดตแผนเดิม และไม่ให้อัปเดต Planned Orders ใหม่เพื่อตอบสนอง Demand ที่เพิ่มเข้ามา โดยอาจจะทำให้จำนวน on-hand ติดลบ การวางแผนวัสดุสามารถใช้สอบถามออนไลน์และรายงานช้อยกเว้นเพื่อระบุปัญหาการขาดแคลนวัสดุ

- ✓ **Demand Time Fence Control:** เลือกที่จะ plan โดยพิจารณา demand time fence ด้วยรีเปลา ถ้าพิจารณา demand time fence ด้วยระบบจะใช้ sale order demand เท่านั้นเมื่ออยู่ใน demand time fence แตนอก demand time fence ระบบพิจารณาทั้ง sale order demand และ forecast demand
  - ✓ **Net WIP:** ระบบจะให้ระบบพิจารณา standard discrete job, non-standard discrete job ที่เปิดอยู่ด้วยหรือไม่
  - ✓ **Snap shot Lock Tables :** Copy และ snapshot ข้อมูลที่ใช้ในกระบวนการวางแผน ดังนั้น planning process จึงสามารถดำเนินการได้บนรูปภาพของข้อมูลในขณะนั้น และสามารถใช้ในการรายการเทียบกับข้อมูลในอนาคต
  - ✓ **Net Reservations:** ระบบจะให้ระบบพิจารณา stock ที่ถูก reserve อยู่นำมาคิดด้วยหรือไม่
  - ✓ **Planning Time Fence Control:** เลือกที่จะ plan โดยพิจารณา planning time fence ด้วยรีเปลา ถ้าพิจารณา planning time fence ระบบจะไม่ recommend สร้าง planned orders หรือ recommend reschedule planned orders ที่อยู่ใน planning time fence
  - ✓ **Net Purchases:** ระบบจะให้ระบบพิจารณา purchase requisition, purchase order เมื่อทำ planning ด้วยหรือไม่ ระบบจะถือว่า purchase requisition ที่ approved แล้วเป็น supply และไม่เอา purchase requisition ที่ยังไม่ approved มาคิดเป็น supply ในขณะที่ purchase order จะถือว่าเป็น supply ไม่ว่าจะ approved แล้วหรือไม่ก็ตาม
  - ✓ **Plan Safety Stock:** ระบบจะให้ระบบ plan safety stock ด้วยหรือไม่
  - ✓ **Plan Capacity:** ระบบจะให้ระบบ plan capacity ด้วยหรือไม่
    - Bill of Resource ใช้เฉพาะ MPS plan เท่านั้น ถ้าระบบจะให้ระบบ plan capacity ต้องระบุ Bill of Resource ด้วย BOR เป็นตัวบอกระบบว่า item ไหนใช้เครื่องจักรอะไรและอัตราการผลิตเป็นเท่าไร
    - Simulation Set: ระบบจะใช้ simulation set ไหน simulation set เป็นตัวกำหนดว่า resource ไหนที่มีกาเปลี่ยนแปลงเวลาทำงานจากเวลาทำงานปกติ
  - ✓ **Pegging:** check ถ้าต้องการให้ระบบทำ pegging เพื่อ trace หาผลกระทบต่อ demand ต่างๆเมื่อมีการเปลี่ยนแปลง supply ใน MPS
  - ✓ **Reservation Level / Hard Pegging Level:** ให้ใส่ค่าเป็น "None" เสมอเนื่องจากไม่ได้ใช้
- Select: Material Scheduling Method** ระบบจะให้ระบบ schedule โดยใช้วันที่ไหนเป็นหลักระหว่าง order start date กับ operation start date
- Operation start date > คือวันที่เริ่มใช้ Material ในoperation
  - Order start date >วันที่เริ่ม Operation แรก

#### Select: Planned Items

- All planned Items: เพื่อต้องการ plan ทุกๆ item
- Demand Schedule Items Only: plan เฉพาะ item ที่อยู่ใน MDS schedule ที่ระบุอยู่ใน schedule ข้างต้น **Option นี้ใช้กับ MPS**
- Supply Schedule Items Only: plan เฉพาะ item ที่อยู่ใน MPS schedule ที่ระบุอยู่ใน schedule ข้างต้น **Option นี้ใช้กับ MRP**

กดปุ่ม Subinventory Netting  
subinven ไหนบ้าง

Subinventory Netting

เพื่อเลือกว่าจะให้ planning net onhand ที่

Plan Options (M01)

Plan: mMPS1809 MPS from mMDS1809 Type: MPS

Schedule: mMDS1809 MDS from mFS-1809 Type: MDS

Overwrite: All

☒ Append Planned Orders

☒ Demand Time Fence Control

☒ Net WIP

☒ Net Reservations

☐ Plan Capacity

Bill Of F

Simul

☐ Pegging

Reservat

Hard Pegg

Material Scheduling

Plann

Subinventory Netting (M01)

Plan: mMPS1809 MPS from mMDS1809 Type: MPS

Name	Description	Net
%FLR%		<input checked="" type="checkbox"/>
2HT013336G		<input checked="" type="checkbox"/>
BOM	BOM subinven	<input checked="" type="checkbox"/>
FG0	Warehouse FG	<input checked="" type="checkbox"/>
FLR	Floor Stock (Manufacturing Store)	<input checked="" type="checkbox"/>
FLR-CO	FLOOR CORE PUNCHING	<input checked="" type="checkbox"/>
FLR-STORE	FLOOR STORE	<input checked="" type="checkbox"/>
M01-4085	4085	<input checked="" type="checkbox"/>
MD1	Dangerous Store#1	<input checked="" type="checkbox"/>
MO-TEMP	Temporary Motor Store (Non-Netting)	<input checked="" type="checkbox"/>

Subinventory Netting

คลิก  เพื่อบันทึก

## 4. Launch MPS/MRP

- **4.1 MPS Plan Generation** > สามารถเริ่มกระบวนการวางแผน MPS จาก MDS โดยการ Launch MPS โดย MPS จะวางแผน สำหรับ MPS planned item ทั้งหมด. เมื่อสร้างแผน MPS แล้วสามารถ Copy แผนไว้เพื่อนำไปใช้ดู, re plan ,ยกเลิกการเปลี่ยนPlanned ได้ตลอดเวลา และ คงข้อมูลของ Planned ไว้
- **4.2 MRP Plan Generation** > launch MRP เพื่อเริ่มกระบวนการวางแผน จาก MDS หรือ MPS MPS โดย MRP จะวางแผน สำหรับ planned item ทั้งหมด.

4.2.1 MRP plan From MDS > ถ้าไม่จำเป็นต้องเป็นการผลิตที่ต่อเนื่องหรือกำหนด MPS แบบ Manually สามารถสร้างแผน MRP โดยตรงจาก MDS ได้เลย โดยกระบวนการวางแผน MRP จะวางแผนครอบคลุมทั้ง MPS planned items as MRP planned items ซึ่งผลของกระบวนการวางแผน MRP จะสร้าง Planned Order และคำแนะนำในการ reschedules ให้กับทั้ง MPS planned items as MRP planned items.

4.2.2 MRP plan From MRP > นอกจากนี้ยังสามารถสร้างแผน MRP จากMPS โดยแต่ละ MPS Item กระบวนการวางแผนจะพิจารณาความต้องการรวม, Orderที่มีอยู่ในขณะนั้น, MPSและ จำนวนOn-handที่เหลืออยู่. โดยกระบวนการวางแผนจะคำนวณ on-hand ของงานและแจ้งเตือนเมื่อเกิดความไม่สมดุลเกิดขึ้นที่ material plan. โดยค่าเริ่มต้น,กระบวนการวางแผนจะสร้าง firmed planned orders สำหรับ MPS planned items.



**Material Planner > MPS →Launch**

**Launch MPS (M01)**

Run this Request

Copy

Name: Launch MPS Planning Processes

Operating Unit:

Parameters:

Language: American English

---

**Parameters**

Plan Name: mMPS1809 MPS from mMDS1809

Launch Snapshot: Yes

Launch Planner: Yes

Anchor Date: 21-SEP-2018

Plan Horizon: 25-MAR-2019

OK Cancel Clear Help

Help (C) Submit Cancel



## Material Planner > MRP→ Launch

- Plan Name: เลือกชื่อ plan ที่ต้องการจะ run > **mMPS1809**
- Launch Snapshot: เลือก **"Yes"**
- Launch Planner: เลือก **"Yes"**
- Anchor Date: ข้ามไปเลยใช้ใน repetitive planning ระบบจะ default current date มาให้
- Plan Horizon: เลือกวันที่สุดท้ายที่จะ plan ไปถึง จากรูประบบจะใช้ demand ถึงวันที่ 25-MAR-2019 ถ้าเลยจากนี้ ระบบจะไม่เอามา plan วันที่ที่ปรากฏใน field นี้มาจาก profile option MRP: Cutoff Date Offset Months โดยระบบจะเอาวันที่ปัจจุบันบวกด้วยจำนวนเดือนใน profile นี้

เมื่อใส่ Parameter ครบแล้ว คลิก OK

กด Submit

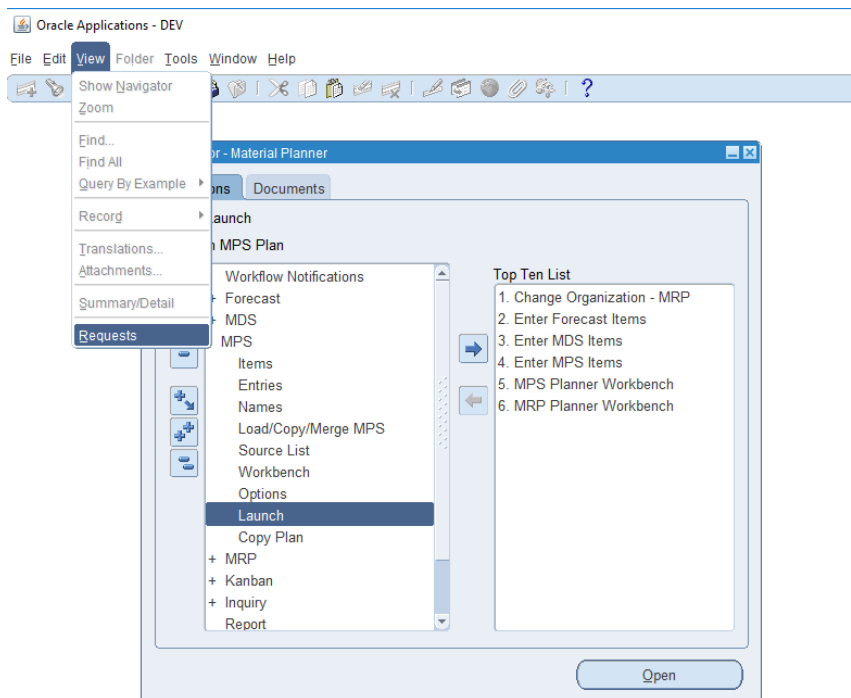
Submit

เพื่อ Launch MPS

กด "View", "Request" แล้วกดปุ่ม Find

Find

เพื่อดูว่า Processการคำนวณ MPS



เพื่อดูสถานะการทำงานล่าสุดของระบบ ถ้าระบบคำนวณถูกต้อง ทุก Process จะ "completed", "Normal" และ Process สุดท้ายคือ "Calculate Plan Performance"

Requests					
<input type="button" value="Refresh Data"/> <input type="button" value="Find Requests"/> <input type="button" value="Submit a New Request"/> <input type="button" value="Submit New Request Set"/>					
<input type="checkbox"/> Auto Refresh (X) <input type="button" value="Copy Single Request"/> <input type="button" value="Copy Request Set"/>					
Request ID	Name	Parent	Phase	Status	Parameters
672597	Auto-release Planned Order		Completed	Normal	103, mMPS1809, Y
672596	Launch Planning Exception		Completed	Normal	103, mMPS1809
672595	Calculate Plan Performance		Completed	Normal	103, mMPS1809
672594	Loader Worker		Completed	Normal	CTRL_FILE=/u01/DEV/apps/fs
672593	Loader Worker		Completed	Normal	CTRL_FILE=/u01/DEV/apps/fs
672592	Manager: Lot Move Transaction		Pending	Scheduled	(None)
672591	Workflow Background Process		Completed	Normal	, , , Y, Y, ,
672590	Calculate End Assemblies		Completed	Normal	ORG_ID=103, COMPILE_DES
672589	Process transaction interface		Pending	Scheduled	(None)
672588	WIP Move Transaction Manager		Completed	Normal	(None)

เมื่อระบบ Run Process สุดท้ายเสร็จแล้ว ไปดู MPS ที่คำนวณออกมาที่ MPS Planner workbench



## บทที่6 Planner workbench

สามารถตรวจสอบและดำเนินการตามคำแนะนำข้อเสนอแนะโดยกระบวนการวางแผน MPS ซึ่งสามารถเลือกที่จะทำตามPlanned ที่ออกมาทั้งหมดหรือทำตามบางส่วนก็ได้



### Material Planner: MPS → Workbench หรือ MRP → Workbench

#### Result MPS Planner Workbench

The screenshot shows the MPS Planner Workbench (M01) interface. It includes fields for Plan (mMPS1809), Schedule (mMDS1809), and Type (MPS). Below these are completion dates for Snapshot (25-SEP-2018 23:39:22) and Planner (25-SEP-2018 23:39:45). A Details section contains buttons for Resources, Items, Supply, Demand, Supply/Demand, and Exceptions. At the bottom, there is a Net Change Replan section with radio buttons for Online and Batch, and buttons for Start, Plan, Stop, Status, and Plan (C).

#### Result MRP Planner workbench

The screenshot shows the MRP Planner Workbench (M01) interface. It includes fields for Plan (mMRP1809), Schedule (mMDS1809), and Type (MRP). Below these are completion dates for Snapshot (26-SEP-2018 19:24:35) and Planner (26-SEP-2018 19:25:50). A Details section contains buttons for Resources, Items, Supply, Demand, Supply/Demand, and Exceptions. At the bottom, there is a Net Change Replan section with radio buttons for Online and Batch, and buttons for Start, Plan, Stop, Status, and Plan (C).

## 1.Reviewing Planning Information

### 1. Item Planning Information

#### 1.1 Viewing On-hand Quantities

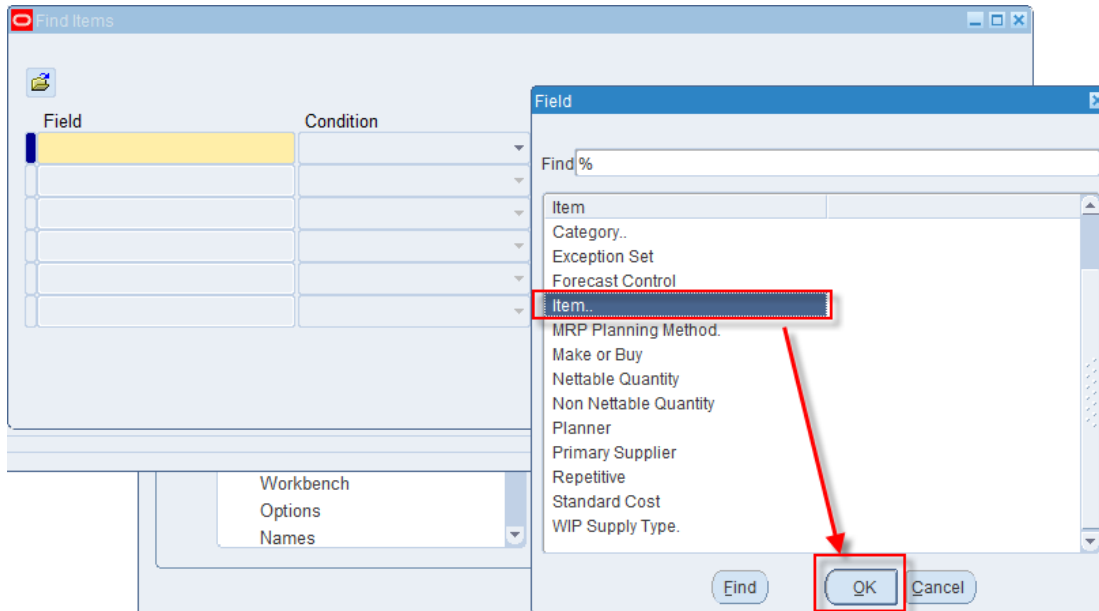
#### 1.2 Displaying the Enterprise View

#### 1.3 Reviewing Assembly Components

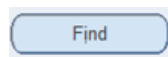
#### 1.4 Reviewing Using Assemblies and Reviewing End Assemblies

จากหน้าจอ planner workbench กดปุ่ม "Items" ระบบจะแสดงหน้าจอ "Find Items" ให้ระบุ criteria ที่ต้องการหาลงไปแล้วกดปุ่ม "Find" ระบบจะแสดงผลดังรูป

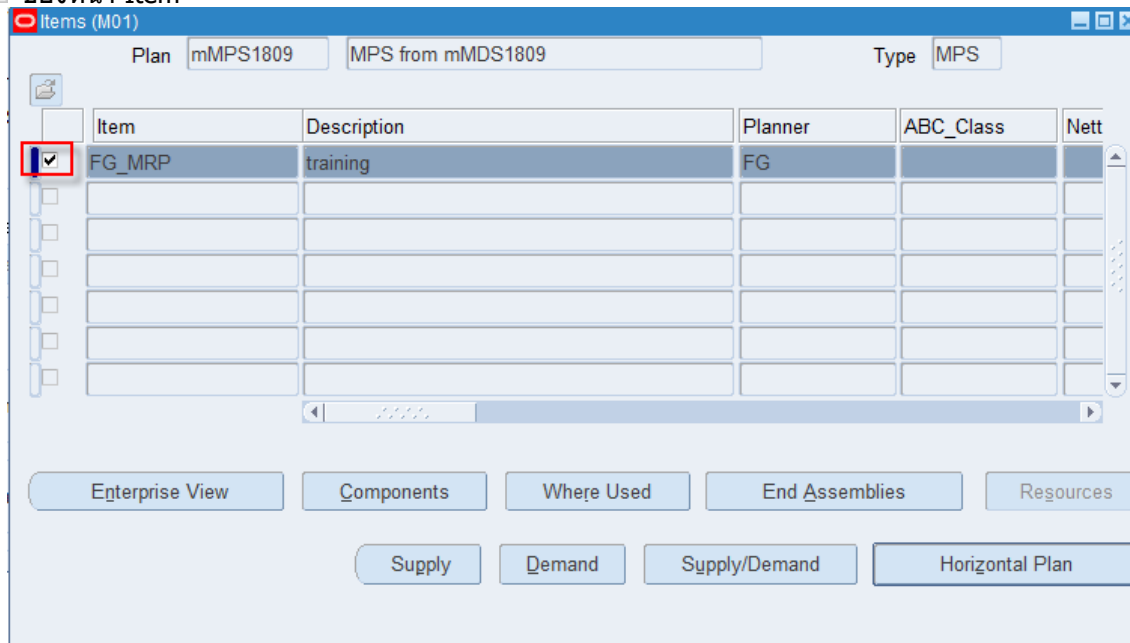
เลือก Item แล้วกดปุ่ม OK



เลือก Condition และใส่ Item ที่ต้องการจะหาแล้ว กดปุ่ม

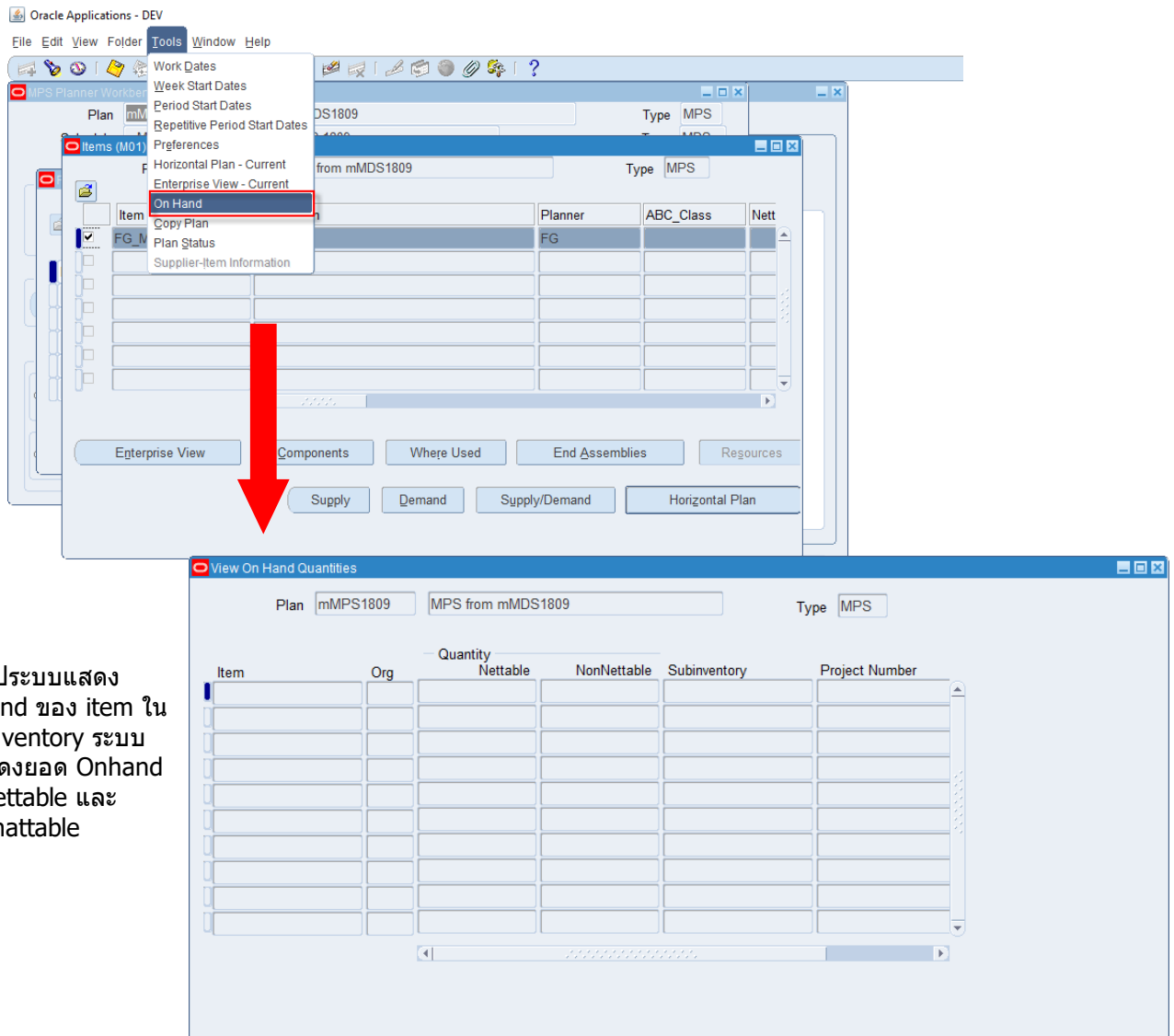


✓ ช่องหน้า Item



## 1.1 Viewing Onhand Quantities

ต้องการดู onhand เลือก menu → Tools → On Hand ระบบจะแสดงหน้าจอดังรูป



จากรูประบบแสดง Onhand ของ item ใน Subinventory ระบบจะแสดงยอด Onhand ทั้ง nettable และ non-nettable

## 1.2 Displaying the Enterprise View

ระบบแสดง summary ของ supply และ demand ของ item การ view enterprise สามารถได้ 2 แบบ แบบแรก snapshot data หมายถึง data ที่สร้างโดยระบบ planning ส่วน current data หมายถึง data ที่เป็น supply/demand ณ ปัจจุบัน planning จาก item window กดปุ่ม "Enterprise View"

The screenshot shows the 'Items (M01)' window. At the top, there are fields for 'Plan' (mMPS1809) and 'MPS from mMDS1809', and a 'Type' dropdown set to 'MPS'. Below this is a table with columns: Item, Description, Planner, ABC\_Class, and Nettable Qty. The first row is 'FG\_MRP' with description 'training' and planner 'FG'. Below the table are several buttons: 'Enterprise View' (highlighted with a red box), 'Components', 'Where Used', 'End Assemblies', 'Resources', 'Supply', 'Demand', 'Supply/Demand', and 'Horizontal Plan'.

The screenshot shows the 'Enterprise View' window. At the top, there are radio buttons for 'Snapshot' (selected) and 'Current'. Below them are fields for 'Plan' (mMPS1809) and 'MPS from mMDS1809', and a 'Type' dropdown set to 'MPS'. The main area contains a table with columns: Item, Org, Sales Orders, Forecast, Dep. Demand, Expected Scrap, Other Ind. Demand, Gross Reqmnts, and WI. The first row is 'FG\_MRP' with Org 'M01', Sales Orders '200', Forecast '5100', Dep. Demand '0', Expected Scrap '0', Other Ind. Demand '0', and Gross Reqmnts '5300'.

### 1.3 Reviewing Assembly Components > กดปุ่ม component ที่ Item window สามารถดู Supply/Demand ของ component ได้

The 'Items (M01)' window displays a table with the following data:

Item	Description	Planner	ABC_Class	Nettable Qty
FG_MRP	training	FG		

Buttons at the bottom: Enterprise View, **Components** (highlighted), Where Used, End Assemblies, Resources, Supply, Demand, Supply/Demand, Horizontal Plan.

The 'Supply (M01)' window displays a table with the following data:

Item	Order Type	Sugg Due Date	Qty/Rate	Order Number	Action	Firm
Material_MRP	Planned order	01-OCT-2018	1000		Release	<input type="checkbox"/>
Material_MPS	Planned order	01-OCT-2018	2000		Release	<input checked="" type="checkbox"/>
Material_MRP	Planned order	02-OCT-2018	1000		Release	<input type="checkbox"/>
Material_MPS	Planned order	02-OCT-2018	2000		Release	<input checked="" type="checkbox"/>
Material_MPS	Planned order	03-OCT-2018	1600		Release	<input checked="" type="checkbox"/>
Material_MRP	Planned order	03-OCT-2018	800		Release	<input type="checkbox"/>
Material_MRP	Planned order	04-OCT-2018	1000		Release	<input type="checkbox"/>
Material_MPS	Planned order	04-OCT-2018	2000		Release	<input checked="" type="checkbox"/>
Material_MPS	Planned order	05-OCT-2018	2000		Release	<input checked="" type="checkbox"/>
Material_MRP	Planned order	05-OCT-2018	1000		Release	<input type="checkbox"/>

Buttons at the bottom: Pegging, Resource Requirements, Release Details, Release, Select All For Release, Horizontal Plan.

#### 1.4 Reviewing Using Assemblies and Reviewing End Assemblies > Using Assemblyและ End Assemblies: ระบายแสดง item ที่เป็น FG item ของ item ที่ค้นหาอยู่ (ซึ่ง Item ที่ดูจะเป็น component)

Items (M01)

Plan mMPS1809 MPS from mMDS1809 Type MPS

Item	Description	Planner	ABC_Class	Nett
Material_MPS	training			

Enterprise View Components **Where Used** End Assemblies Resources

Supply Demand Supply/Demand Horizontal Plan

Where Used (M01)

Plan mMPS1809 MPS from mMDS1809 Type MPS

Effectivity and Quantity Use Up Information Item Details

Item	Assembly	Effectivity Date	Usage	Alternate Bom	Change Notice
Material_MPS	FG_MRP	27-SEP-2018	2		

Supply Demand Supply/Demand Horizontal Plan Items

End Assemblies (M01)

Item Material\_MPS Plan mMPS1809

End Assembly	End Usage	Set Back Days	Using Assembly	Usage
FG_MRP	2	0	FG_MRP	2

**2. Supply Demand**

**/ Field**

Supply/Demand (M01)

Plan mMPS1809 MPS from mMDS1809 Type MPS

Item	Order Type	Sugg Due Date	Qty/Rate	Order Number	Action	Firm
FG_MRP	Planned order	01-OCT-2018	1000		Release	<input type="checkbox"/>
FG_MRP	Forecast MDS	01-OCT-2018	-1000		Demand	<input type="checkbox"/>
FG_MRP	Forecast MDS	02-OCT-2018	-1000		Demand	<input type="checkbox"/>
FG_MRP	Planned order	02-OCT-2018	1000		Release	<input type="checkbox"/>
FG_MRP	Forecast MDS	03-OCT-2018	-600		Demand	<input type="checkbox"/>
FG_MRP	Sales order MD	03-OCT-2018	-200	520180063:LOC	Demand	<input type="checkbox"/>
FG_MRP	Planned order	03-OCT-2018	800		Release	<input type="checkbox"/>
FG_MRP	Forecast MDS	04-OCT-2018	-1000		Demand	<input type="checkbox"/>
FG_MRP	Planned order	04-OCT-2018	1000		Release	<input type="checkbox"/>
FG_MRP	Forecast MDS	05-OCT-2018	-1000		Demand	<input type="checkbox"/>

Pegging Resource Requirements Release Details

Release Select All For Release Horizontal Plan

- **Action:** เป็น recommend จากระบบ planning ตัวอย่างเช่น release, reschedule out, reschedule in, and cancel เป็นต้น
- **Alternate BOM:** ใช้สำหรับตอนทำ replanning
- **Alternate Routing:** ใช้สำหรับตอนทำ replanning
- **BOM Item Type:** ระบบแสดงตามชนิดของ BOM เช่น standard, planning bill, model, option class, และ product family
- **Category:** ระบบแสดง category ของ item นั้นๆ (planning category)
- **Compression Days:** จำนวนวันที่สายไปเมื่อเริ่ม implement planned order นั้นๆ
- **Days from Today:** ระบบแสดงจำนวนวันจากวันที่ปัจจุบันถึงวันที่ต้องการของเช่นวันนี้วันที่
- **Firm:** ระบบแสดง order นั้นเป็น firm ริเปล่า (firm orders คือ order ที่ระบบ Planning จะไม่ recommend ให้เปลี่ยนแปลงอะไรอีกถึงแม้จะไม่มี demand หรือ demand ไม่ตรงวันที่ก็ตาม
- **Implemented Quantity:** คือจำนวนที่ระบบจะปล่อยออกไปเป็น work order หรือ purchase requisition ตัวเลขนี้สามารถแก้ไขได้ก่อน release
- **Last Unit Completion Date (LUCD):** วันที่วันสุดท้ายที่จะทำ order นั้นเสร็จ
- **Last Unit Start Date (LUSD):** วันที่วันแรกที่จะเริ่มทำ order นั้น
- **New Date / New Quantity:** วันที่และจำนวน ที่ planner เปลี่ยนแปลงจากวันที่และจำนวนที่ระบบ recommend ให้ field ทั้งสองนี้ใช้สำหรับรองรับการแก้ไข
- **Old Due Date:** วันที่ due อันเก่าของ schedule ที่ถูก reschedule
- **Old Order Quantity:** จำนวนอันเก่าของ schedule ที่ถูก reschedule
- **Order Number:** หมายเลข ของ discrete job, purchase requisition, sale order, หรือ purchase order
- **Order Type:** แสดง order type ของ supply และ demand
- **Planner:** ระบบแสดงชื่อ planner ของ item นั้นๆ planner code ผูกกับ item ที่ item attribute: planner
- **Quantity:** ในกรณี demand คือจำนวนที่ต้องการของ demand ในกรณี supply คือ order quantity ของ orders ต่างๆ
- **Rescheduled:** Flag นี้เป็น Yes เมื่อ plan นี้ถูก reschedule จาก plan เดิม
- **Selected for Release:** Flag นี้ถูกเลือกเป็น Yes เมื่อต้องการ release order
- **Suggest Dock Date :** ระบบแสดงวันที่ที่ supplier จะต้องมาส่งของ วันที่นี้จะตรงกับ promise date ใน po ซึ่งเป็นคนละวันกับวันที่ need-by-date ซึ่งเป็นวันที่ต้องการของจริงๆ การ setup ให้ระบบคำนวณหา dock date ทำได้โดยไประบุ post processing lead time ใน item attribute



- **Suggest Due Date:** ในกรณี demand ระบบแสดงวันที่ที่ต้องการของ (demand date) ในกรณี supply ระบบแสดงวันที่ due date ของ order
- **Suggest Order Date:** ระบบแสดงวันที่ควรจะเริ่มทำ order นั้นๆ ถ้า item นั้นเป็น make item วันที่นั้นคือวันที่เริ่มผลิต ถ้าเป็น buy item วันที่นั้นเป็นวันที่เริ่มออก purchase order (กรณีที่ preprocessing lead ไม่เท่ากับ 0)
- Using Assembly: ระบบแสดง item ที่เป็น FG item ของ item ที่ดูอยู่

### View Horizon Plan

จากหน้าจอ supply/demand click เลือก item ที่ field แรกแล้วกดปุ่ม "Horizon Plan" ระบบแสดงหน้าจอดังรูป

Supply/Demand (M01)

Plan: mMPS1809    MPS from mMDS1809    Type: MPS

Item	Order Type	Sugg Due Date	Qty/Rate	Order Number	Action	Firm
<input checked="" type="checkbox"/> FG_MRP	Planned order	01-OCT-2018	1000		Release	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> FG_MRP	Forecast MDS	01-OCT-2018	-1000		Demand	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> FG_MRP	Forecast MDS	02-OCT-2018	-1000		Demand	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> FG_MRP	Planned order	02-OCT-2018	1000		Release	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> FG_MRP	Forecast MDS	03-OCT-2018	-600		Demand	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> FG_MRP	Sales order MD	03-OCT-2018	-200	520180063:LOC	Demand	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> FG_MRP	Planned order	03-OCT-2018	800		Release	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> FG_MRP	Forecast MDS	04-OCT-2018	-1000		Demand	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> FG_MRP	Planned order	04-OCT-2018	1000		Release	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> FG_MRP	Forecast MDS	05-OCT-2018	-1000		Demand	<input type="checkbox"/>

Buttons: Pegging, Resource Requirements, Release Details, Release, Select All For Release, **Horizontal Plan**

Click

### Display Enterprise View

Horizontal Material Plan (M01)

☒ Snapshot    ☐ Current

Plan: mMPS1809    MPS from mMDS1809    Type: MPS

Item	Type	-SEP-2018	01-OCT-2018	02-OCT-2018	03-OCT-2018
<input checked="" type="checkbox"/> FG_MRP	Sales orders	0	0	0	
<input type="checkbox"/>	Forecast	0	1000	1000	
<input type="checkbox"/>	Dependent demand	0	0	0	
<input type="checkbox"/>	Payback Demand	0	0	0	
<input type="checkbox"/>	Gross requirements	0	1000	1000	
<input type="checkbox"/>	Work orders	0	0	0	
<input type="checkbox"/>	Purchase orders	0	0	0	
<input type="checkbox"/>	Requisitions	0	0	0	
<input type="checkbox"/>	In Transit	0	0	0	
<input type="checkbox"/>	In Receiving	0	0	0	

Buttons: Graph, All Dates, Supply, Demand, Supply/Demand

All เลือก rang เพื่อดู

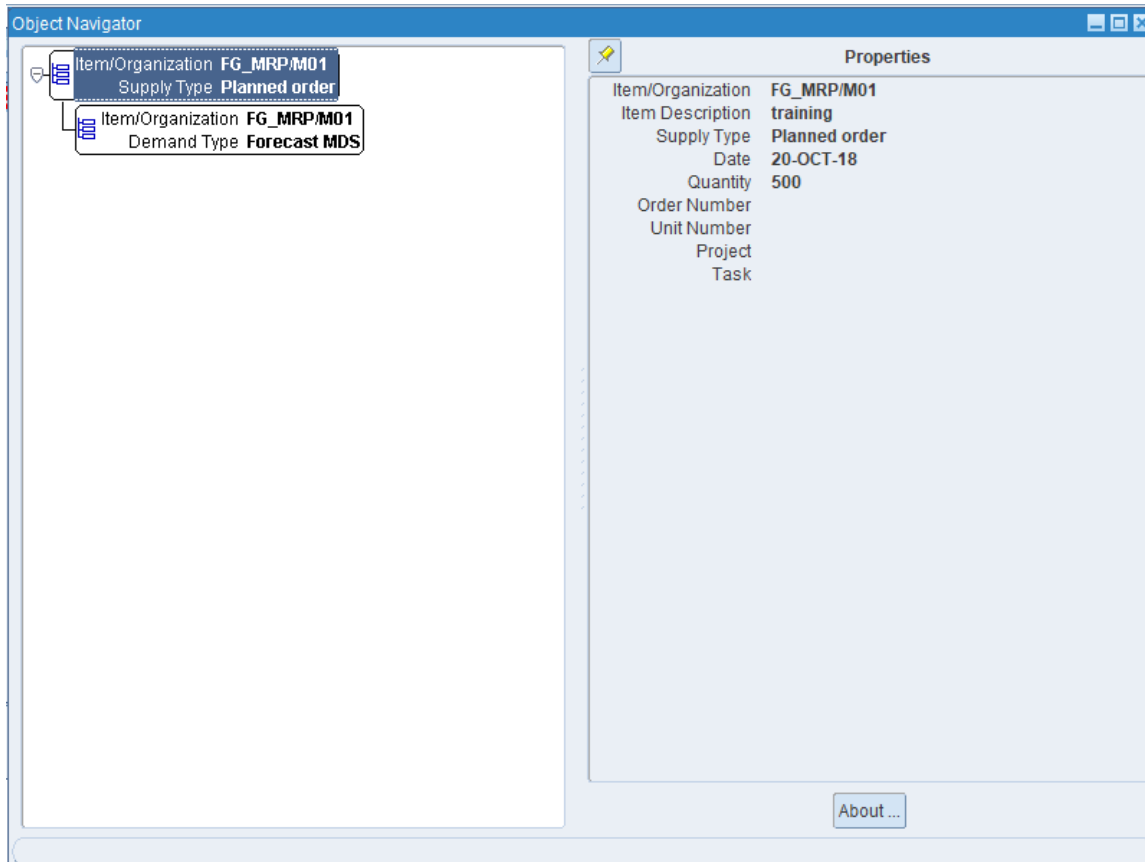
Date : เพื่อกำหนด ของวันที่ รายละเอียด

Supply, Demand หรือ Supply/Demand : กดเพื่อดู supply /Demand ของ item

- **View Pegging**

เพื่อดูการเชื่อมโยงข้อมูลของ Demand และ Supply โดยการกดปุ่ม

Pegging



### 3. View Planning Exception

จากหน้าจอ Planning Workbench กดปุ่ม Exception

MPS Planner Workbench (M01)

Plan: mMPS1809 | MPS from mMDS1809 | Type: MPS

Schedule: mMDS1809 | MDS from mFS-1809 | Type: MDS

Completion Dates

Snapshot: 25-SEP-2018 23:39:22

Planner: 25-SEP-2018 23:39:45

Details

Resources | Items | Supply | Demand | Supply/Demand | **Exceptions**

Net Change Replan

☒ Online | Start | Plan | Stop | Status

☐ Batch | Plan (C)

Exception Summary (M01)

Plan: mMPS1809 | MPS from mMDS1809 | Type: MPS

Exception	Exception Count	Item	Category	Planner
Items with a shortage	2			
Orders to be rescheduled in	2			

Resources | Horizontal Capacity Plan | Horizontal Material Plan

Save Exceptions | Supply | Items | Exception Details

Exceptions ที่จะปรากฏ ได้แก่:

- **Items with a shortage:** ระบบแสดง item ที่มียอด onhand น้อยกว่า requirement ทั้งหมดที่อยู่ใน exception time fence ใน plan นั้นๆ ตัวอย่างเช่น item 192116 มี onhand = 866 และมี discrete job อยู่ 420 ตัว มี total requirement = 2349 เพราะฉะนั้นจะมี shortage อยู่  $2350 - (866 + 420) = 1064$  ตัว ตัวเลข 1064 นี้ระบบเอาไป recommend เป็น planned order อีกที
- **Items with excess inventory:** ระบบแสดง item ที่มี onhand quantity เกินกว่า requirement ที่เกิดกับ item นั้นๆ requirement นี้ต้องอยู่ใน exception time fence ระบบแสดง item with excess inventory แยกตาม quantity ที่เปลี่ยนแปลง ดังรูป

- **Items with expired lot:** ระบบแสดง item ที่เป็น lot control และมี lot ที่ expired ภายใน planning horizon
- **Items with no activity:** ระบบแสดง item ที่ ไม่มี demand และ supply ภายใน planning horizon และ phantom item
- **Late order due to resource shortage:** ระบบแสดง item ที่ทำให้ resource over capacity
- items that will cause a late order because a resource required to manufacture the item is overloaded
- **Late supply pegged to forecast:** ในกรณีที่ reschedule out planned orders ที่ระบบ suggest จะทำให้ demand ไม่สามารถ fulfill ได้ถ้า demand เป็น forecast demand ระบบจะแสดง late supply pegged to forecast
- **Orders to be cancelled:** orders บางตัวทั้ง discrete job, purchase requisition, หรือ purchase order ที่ ไม่ match กับ demand เลยใน plan ระบบจะแสดง exception order to be cancelled
- **Orders to be rescheduled in:** order บางตัวที่เปิดอยู่แล้วแต่มี due date หลัง demand date ระบบจะ suggest ให้ reschedule in และแสดง exception orders to be rescheduled in
- **Orders to be rescheduled out:** order บางตัวที่เปิดอยู่แล้วแต่มี due date ก่อน demand date ระบบจะ suggest ให้ reschedule และแสดง exception orders to be rescheduled out
- **Orders with compression days:** items ที่มี planned orders, discrete jobs หรือ purchase orders ที่มี compression days ระบบจะแสดง exception order with compression days
- **Past due orders:** items ที่มี planned orders, discrete jobs หรือ purchase orders ที่ past due ไปแล้ว
- **Past due sales orders:** items ที่มี sales order due date ก่อน plan start date
- **Resource Overloaded:** resource ที่ overloaded, ที่กำหนดโดย the load ratio ใน exception set
- **Resource Underloaded:** resource ที่ underloaded ที่กำหนดโดย the load ratio ใน exception set

#### 4. Release Planned Order

เข้าสู่หน้าจอ Workbench เลือก Plan ที่ต้องการ

จากหน้าจอ supply/demand click เลือก item มีAction เป็น Release ที่field แรก หรือสามารถไปเลือก item จากหน้าจอ supply ก็ได้

Item	Firm	New Date	New Qty	Select for Release	Implement Date	Imp Qty/Rate	Implement As
FG_MRP	<input type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>	02-OCT-2018	1000	Work Order
FG_MRP	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>			
FG_MRP	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>			
FG_MRP	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>			
FG_MRP	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>			

Buttons: Pegging, Resource Requirements, Release Details, **Release**, Select All For Release, Horizontal Plan

☒ ITEM

☒ Select for Release

**Implement Date :** Planning Run Date

**Imp Qty:** แกไขจำนวนหรือปล่อยออกไปเป็น work order หรือ purchase requisitionตามที่ระบบคำนวณมา

**Implement as >** เลือกว่าจะRelease เป็น Work order หรือ หรือ purchase requisition กดปุ่ม "Release Detail" ระบบจะแสดงหน้าจอดังรูป

Job Name: J12346040  
 Status: Unreleased  
 Location:   
 FUCD:   
 Implemented Qty:   
 Supplier:   
 Supplier Site:   
 Source Org:   
 Alternate Bom:   
 Alternate Routing:   
 Firm: ☐  
 Job Class: PXX-230  
 Demand Class:   
 Line:   
 Qty In Process: 1000  
 Project:   
 Task:   
 Schedule Group:   
 Build Sequence:   
 OK

จากรูปเมื่อจะ release planned order ไปเป็น work order สามารถเลือก work order number, status, Alternate BOM และ routing, Firm, Accounting class

กดปุ่ม "OK" เพื่อปิดจอ

ที่หน้าจอ Workbench กดปุ่ม "Release" เพื่อปล่อย order เข้าสู่ระบบการผลิต

- **Release Planned Order → Work Order**

เมื่อกด Release ระบบจะแสดงหน้าจอ ดังรูป

ระบบ Run concurrent

กด "View", "Request" แล้วกดปุ่ม Find เพื่อดู concurrent ที่ Run เมื่อเป็น Completed, Normal แล้วกดปุ่ม

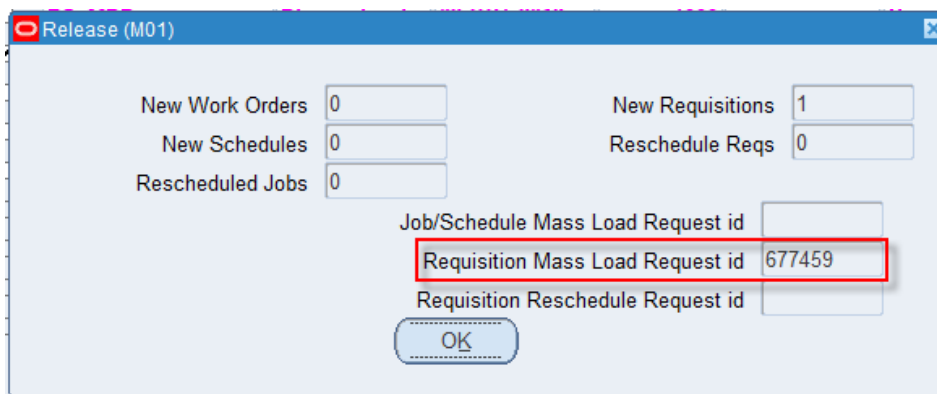
View Output

Click

**Output Report** จะแสดง Job ที่สั่ง Release Planned Order ออกไป

workbench 78 of 87

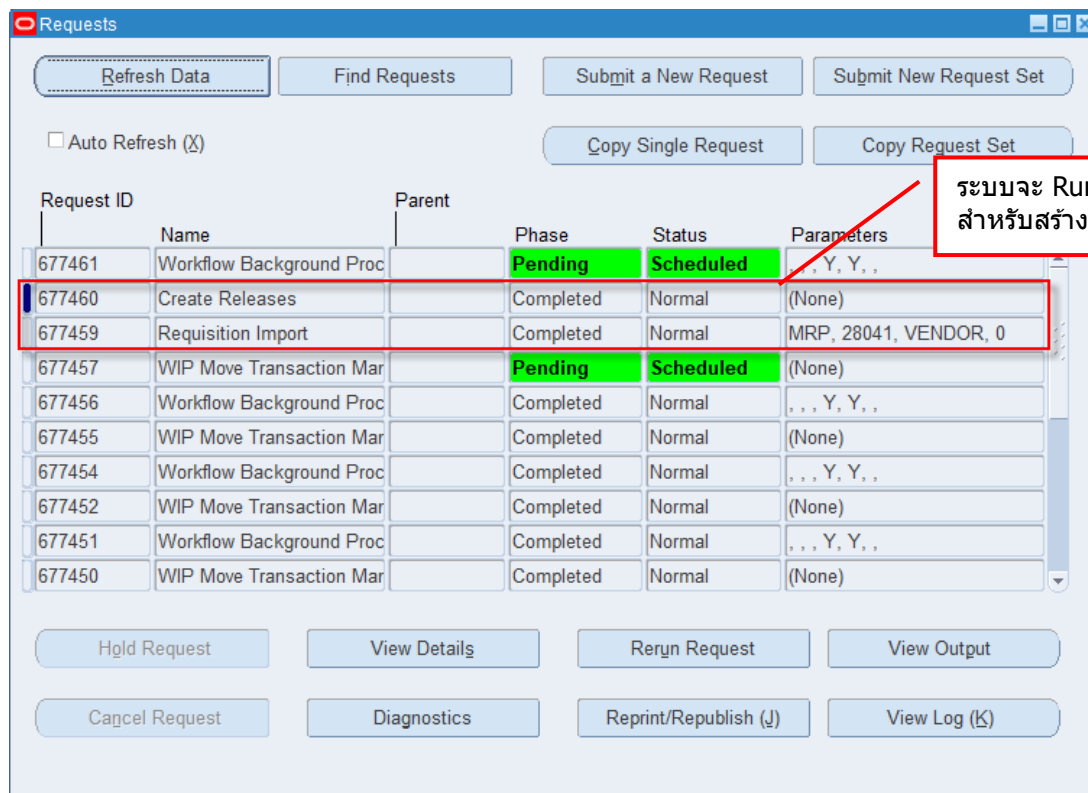
- **Release Planned Order → Purchase Requisition**



Release (M01) dialog box showing input fields for New Work Orders, New Schedules, Rescheduled Jobs, New Requisitions, Reschedule Reqs, Job/Schedule Mass Load Request id, Requisition Mass Load Request id (677459), and Requisition Reschedule Request id. An OK button is at the bottom.

กด "View", "Request" แล้วกดปุ่ม Find เพื่อดู concurrent ที่ Run เมื่อเป็น Completed, Normal แล้วกดปุ่ม

View Output



Requests window showing a table of requests. The table has columns: Request ID, Name, Parent, Phase, Status, and Parameters. The row for Request ID 677459 (Requisition Import) is highlighted with a red box. A red arrow points from a text box to the Status column of this row.

Request ID	Name	Parent	Phase	Status	Parameters
677461	Workflow Background Proc		Pending	Scheduled	, Y, Y, ,
677460	Create Releases		Completed	Normal	(None)
677459	Requisition Import		Completed	Normal	MRP, 28041, VENDOR, 0
677457	WIP Move Transaction Mar		Pending	Scheduled	(None)
677456	Workflow Background Proc		Completed	Normal	, , , Y, Y, ,
677455	WIP Move Transaction Mar		Completed	Normal	(None)
677454	Workflow Background Proc		Completed	Normal	, , , Y, Y, ,
677452	WIP Move Transaction Mar		Completed	Normal	(None)
677451	Workflow Background Proc		Completed	Normal	, , , Y, Y, ,
677450	WIP Move Transaction Mar		Completed	Normal	(None)

Buttons at the bottom: Hold Request, View Details, Rerun Request, View Output, Cancel Request, Diagnostics, Reprint/Republish (J), View Log (K).

ระบบจะ Run 2 concurrent สำหรับสร้าง Requisition

---

## NetChange Replan

Net Change replan: การทำ netchange replan จะใช้ข้อมูลที่ snap shot มาแล้วจากการ run plan ครั้งก่อนทำให้เวลาที่ใช้ในการ plan ลดลง ตัวอย่างข้อมูลที่ไม่ต้องไป snap shot มาอีกคือ BOM หรือ routing การแก้ไข MPS/MRP plan สามารถทำได้โดย

- เพิ่ม/ลด demand quantity
- เพิ่ม planned order
- เปลี่ยนแปลง demand date
- เปลี่ยนแปลง due date ของ planned orders
- แก้ไข capacity ของ resource
- เปลี่ยนไปใช้ alternate BOM

\*ไม่สามารถ replan supply สำหรับ repetitive items และ Items planned ใน MPS จะไม่ replan ใน MRP

- **Batch mode:** เมื่อ run แล้วระบบจะปล่อยหน้าจอ user อื่นๆสามารถ access plan ได้
- **Online mode:** เมื่อ run แล้วระบบจะ lock หน้าจอ user อื่นๆไม่สามารถ access plan ได้



## การ run netchange replan แบบ batch mode

เข้าสู่หน้าจอ Workbench

เลือก Plan ที่ต้องการ

กดปุ่ม Supply/Demand

แก้ไข demand quantity จาก 800 ลดเหลือ 700 ที่ช่อง new date และ new qty สังเกต demand/supply ของ item อื่นที่เป็น item ลูกทั้งหมดตอนนี้มี qty ตาม item แม่คือ 100 (FG\_MRP คือ end assembly item)

Item	Sugg Due Date	Qty/Rate	Order Number	Action	Firm	New Date	New Qty
Material_MRP	05-OCT-2018	-100		Demand	<input type="checkbox"/>		
Material_MRP	05-OCT-2018	-500		Demand	<input type="checkbox"/>		
Material_MRP	05-OCT-2018	-1000		Demand	<input type="checkbox"/>		
Material_MRP	05-OCT-2018	-1000		Demand	<input type="checkbox"/>		
Material_MRP	05-OCT-2018	-700		Demand	<input type="checkbox"/>		
Material_MRP	06-OCT-2018	6200		Release	<input checked="" type="checkbox"/>	06-OCT-2018	6200
FG_MRP	15-OCT-2018	800	99999	Reschedule Out	<input type="checkbox"/>		
<b>FG_MRP</b>	<b>15-OCT-2018</b>	<b>-800</b>		<b>Demand</b>	<input type="checkbox"/>	<b>15-OCT-2018</b>	<b>700</b>
FG_MRP	16-OCT-2018	-1000		Demand	<input type="checkbox"/>		
FG_MRP	16-OCT-2018	1000	J12346032	Reschedule Out	<input type="checkbox"/>		

Save แล้วกลับมาที่หน้าจอ Planner Workbench  
กดปุ่ม Plan แล้วรอจนกว่า request จะ plan เสร็จ

Plan: mMPS1018d1 Training Type: MPS  
Schedule: mMDS1810d1 Training Type: MDS

Completion Dates  
Snapshot: 05-OCT-2018 17:03:12  
Planner: 05-OCT-2018 18:08:21

Details  
Resources Items Supply Demand Supply/Demand Exceptions

Net Change Replan  
Online Start Plan Stop Status  
Batch **Plan (C)**

**Requests**

Refresh Data Find Requests Submit a New Request Submit New Request Set

☐ Auto Refresh (X) Copy Single Request Copy Request Set

Request ID	Name	Parent	Phase	Status	Parameters
681796	Workflow Background Proc		Pending	Scheduled	, , , Y, Y, ,
681795	WIP Move Transaction Mar		Pending	Scheduled	(None)
681794	Launch Planning Exception		Completed	Normal	103, mMPS1018d1
681793	Calculate Plan Performance		Completed	Normal	103, mMPS1018d1
681792	Planner Delete Worker		Completed	Normal	ORG_ID=103, COMPILE_DES
681791	Workflow Background Proc		Completed	Normal	, , , Y, Y, ,
681790	Net Change Simulation Pla		Completed	Normal	103, mMPS1018d1, 0, 2, 2
681788	WIP Move Transaction Mar		Completed	Normal	(None)
681787	Workflow Background Proc		Completed	Normal	, , , Y, Y, ,
681786	WIP Move Transaction Mar		Completed	Normal	(None)

Hold Request View Details Rerun Request View Output

Cancel Request Diagnostics Reprint/Republish (J) View Log (K)

เมื่อ Net change simulation Planner “Complete, Normal”

กลับมาดู หน้าจอ supply/demand หลังจาก plan เสร็จแล้ว

Supply/Demand (M01)

Plan: mMPS1018d1 Training Type: MPS

Item	Type	Sugg Due Date	Qty/Rate	Order Number	Action	Firm	New Date	New Qty
Material_MRP	order de	04-APR-2018	-1000	J12346040	Demand	<input type="checkbox"/>		
Material_MRP	order de	04-APR-2018	-1000	J12346032	Demand	<input type="checkbox"/>		
Material_MRP	red order	05-OCT-2018	-1200		Demand	<input type="checkbox"/>		
Material_MRP	red order	05-OCT-2018	-100		Demand	<input type="checkbox"/>		
Material_MRP	red order	05-OCT-2018	-100		Demand	<input type="checkbox"/>		
Material_MRP	red order	05-OCT-2018	-500		Demand	<input type="checkbox"/>		
Material_MRP	red order	05-OCT-2018	-1000		Demand	<input type="checkbox"/>		
Material_MRP	red order	05-OCT-2018	-1000		Demand	<input type="checkbox"/>		
Material_MRP	red order	05-OCT-2018	-600		Demand	<input type="checkbox"/>		
Material_MRP	red order	06-OCT-2018	6100		Release	<input checked="" type="checkbox"/>	06-OCT-2018	6100

Pegging Resource Requirements Release Details

Release Select All For Release Horizontal Plan

\_จากรูปสังเกตว่า Quantity ของsupply item ที่อยู่ใต้ FG\_MRP ลดลง100 และ supply และ demand ที่มีการเปลี่ยนแปลงจะเปลี่ยนเป็นสีฟ้า

### การ run netchange replan แบบ online mode

เข้าสู่หน้าจอ Workbench

เลือก Plan ที่ต้องการ

กดปุ่ม Supply/Demand

แก้ไขข้อมูล เช่น ลด demand qty

Supply/Demand (M01)

Plan: mMPS1018d1 Training Type: MPS

Item	Qty/Rate	Order Number	Action	Firm	New Date	New Qty
Material_MRP	6100		Release	<input checked="" type="checkbox"/>	06-OCT-2018	6100
FG_MRP	800	99999	Reschedule Out	<input type="checkbox"/>		
FG_MRP	-700		Demand	<input type="checkbox"/>		
FG_MRP	-1000		Demand	<input type="checkbox"/>		
FG_MRP	1000	J12346032	Reschedule Out	<input type="checkbox"/>		
FG_MRP	1000	J12346040	Reschedule Out	<input type="checkbox"/>		
<input checked="" type="checkbox"/> FG_MRP	-1000		Demand	<input type="checkbox"/>	16-OCT-2018	500
FG_MRP	600		Release	<input checked="" type="checkbox"/>	17-OCT-2018	600
FG_MRP	-700		Demand	<input type="checkbox"/>		
FG_MRP	1000		Release	<input checked="" type="checkbox"/>	18-OCT-2018	1000

Pegging Resource Requirements Release Details

Release Select All For Release Horizontal Plan

Save แล้วกลับมาที่หน้าจอ Planner Workbench

MPS Planner Workbench (M01)

Plan: mMPS1018d1 Training Type: MPS

Schedule: mMDS1810d1 Training Type: MDS

Completion Dates

Snapshot: 05-OCT-2018 18:50:24

Planner: 05-OCT-2018 19:02:52

Details

Resources Items Supply Demand Supply/Demand Exceptions

Net Change Replan

☒ Online  Plan Stop Status

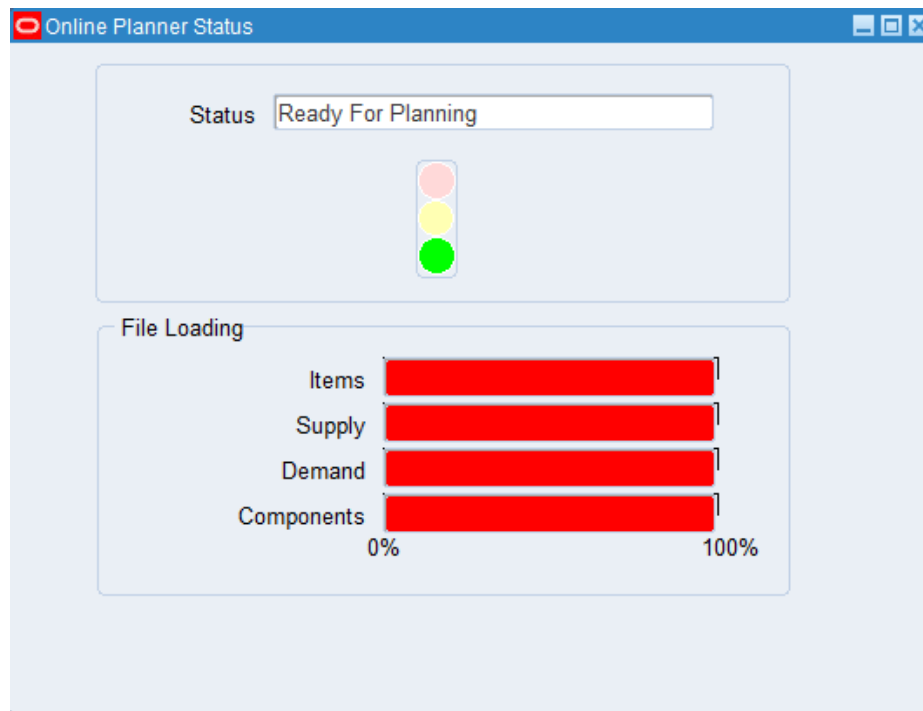
☐ Batch

ที่ netchange replan zone เลือก "online" กดปุ่ม start  
ระบบจะ show แจ้งเตือน กดปุ่ม "OK"

Caution

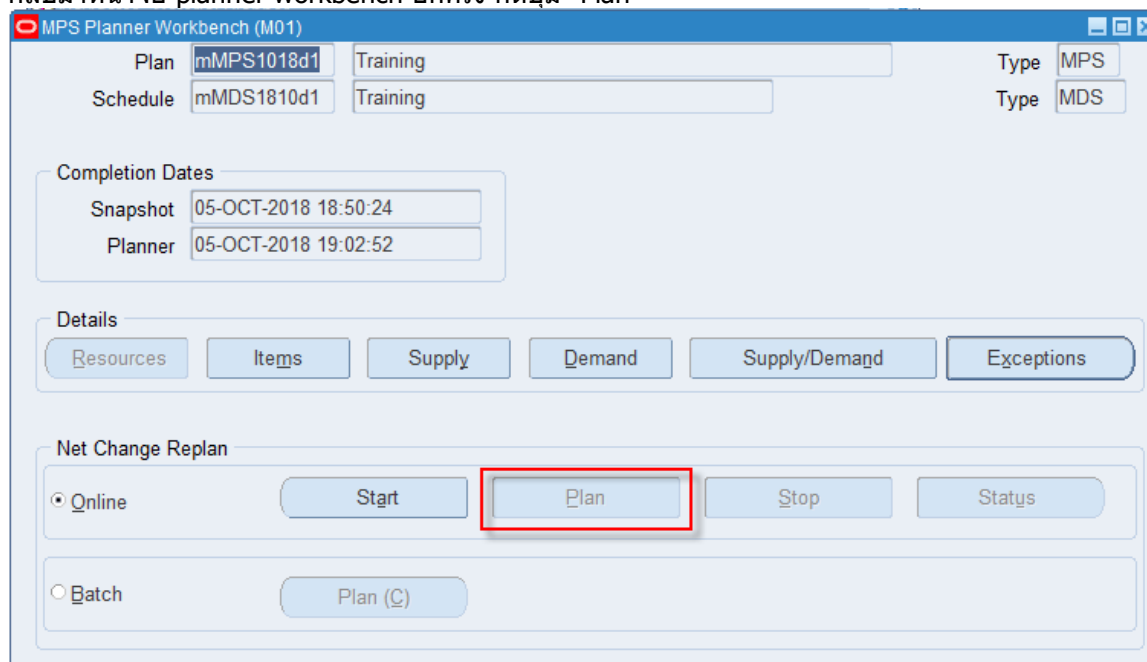
Starting online planner will restrict functionality for other users. Confirm start?

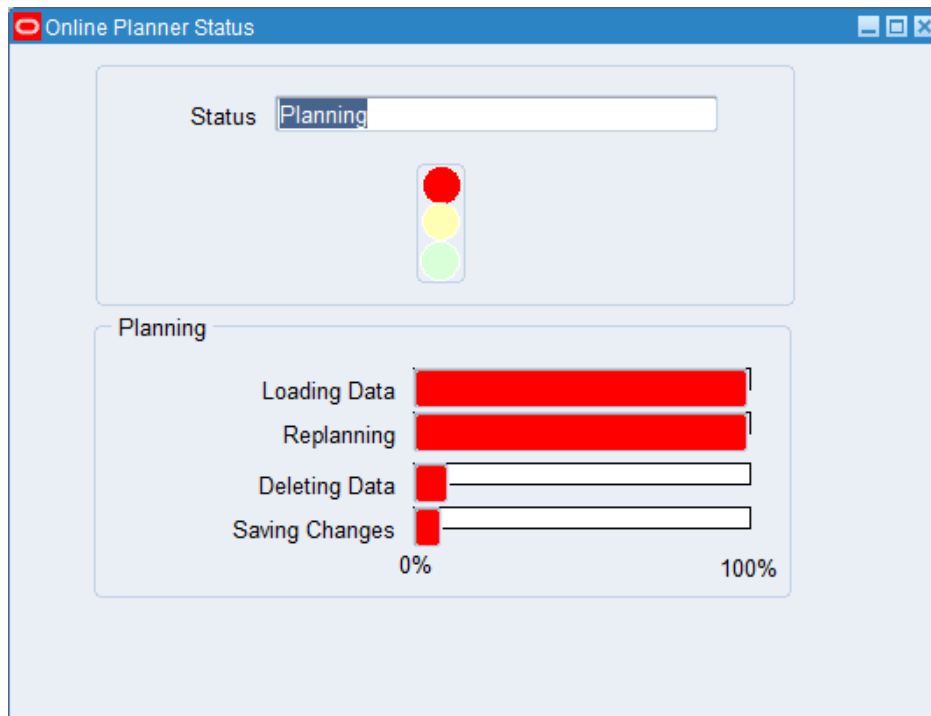
OK Cancel



รูปแสดงหน้าจอ online planner status  
นอกจากนี้ field status แสดงข้อความ "Ready for planning"

กลับมาหน้าจอ planner workbench อีกครั้ง กดปุ่ม "Plan"





รูปแสดงหน้าจอ Online planner status ขณะ plan รอจนกว่าจะ 100%

The screenshot shows the 'Supply/Demand (M01)' window. The 'Plan' is 'mMPS1018d1' and the 'Type' is 'MPS'. The table below lists material requirements and release details. The last row is highlighted with a red border.

Item	Qty/Rate	Order Number	Action	Firm	New Date	New Qty
Material_MRP	-1000	J12346040	Demand	<input type="checkbox"/>		
Material_MRP	-1000	J12346032	Demand	<input type="checkbox"/>		
Material_MRP	-1200		Demand	<input type="checkbox"/>		
Material_MRP	-1000		Demand	<input type="checkbox"/>		
Material_MRP	-500		Demand	<input type="checkbox"/>		
Material_MRP	-100		Demand	<input type="checkbox"/>		
Material_MRP	-100		Demand	<input type="checkbox"/>		
Material_MRP	-1000		Demand	<input type="checkbox"/>		
Material_MRP	-100		Demand	<input type="checkbox"/>		
Material_MRP	5600		Release	<input checked="" type="checkbox"/>	06-OCT-2018	5600

Buttons at the bottom: Pegging, Resource Requirements, Release Details, Release, Select All For Release, Horizontal Plan.

กลับมาดูหน้าจอ supply/demand หลังจาก plan เสร็จแล้ว

**Note:** ก่อนออกจากหน้าจอ planner workbench ต้องปิด online planner ทุกครั้ง โดยกดที่ปุ่ม "stop"

