Use case name：厚度控制

Brief description： 生产控制系统对轧制钢板进行实时厚度控制

Preconditon：系统处于正常工作状态

primary actor：中控计算机

Secondary actor：传感器、作动器

Dependency

Generalization：

Basic flow： 1.生产控制系统发送厚度调整指令。

Do

2. 系统发送查询指令给厚度传感器信息。

3. 生产控制系统validate that 当前厚度大于调整厚度。

4. 系统发送厚度调整信息给厚度作动器。

While 当前钢板厚度等于指令调整厚度

5.系统发送轧轮作动器位置保持指令。

postcondition：轧轮作动器宽度实现调整，系统正常工作

Specific alternative flow：

RFS3

1. 系统发出轧轮作动器停止工作命令。
2. 系统进入生产厚度异常状态。
3. ABORT。

Post condition：系统生产异常？？？

Global alternative flow：

1. 系统发出生产线异常工作指令。
2. ？？？
3. abort.

Post condition: 系统进入异常状态？？