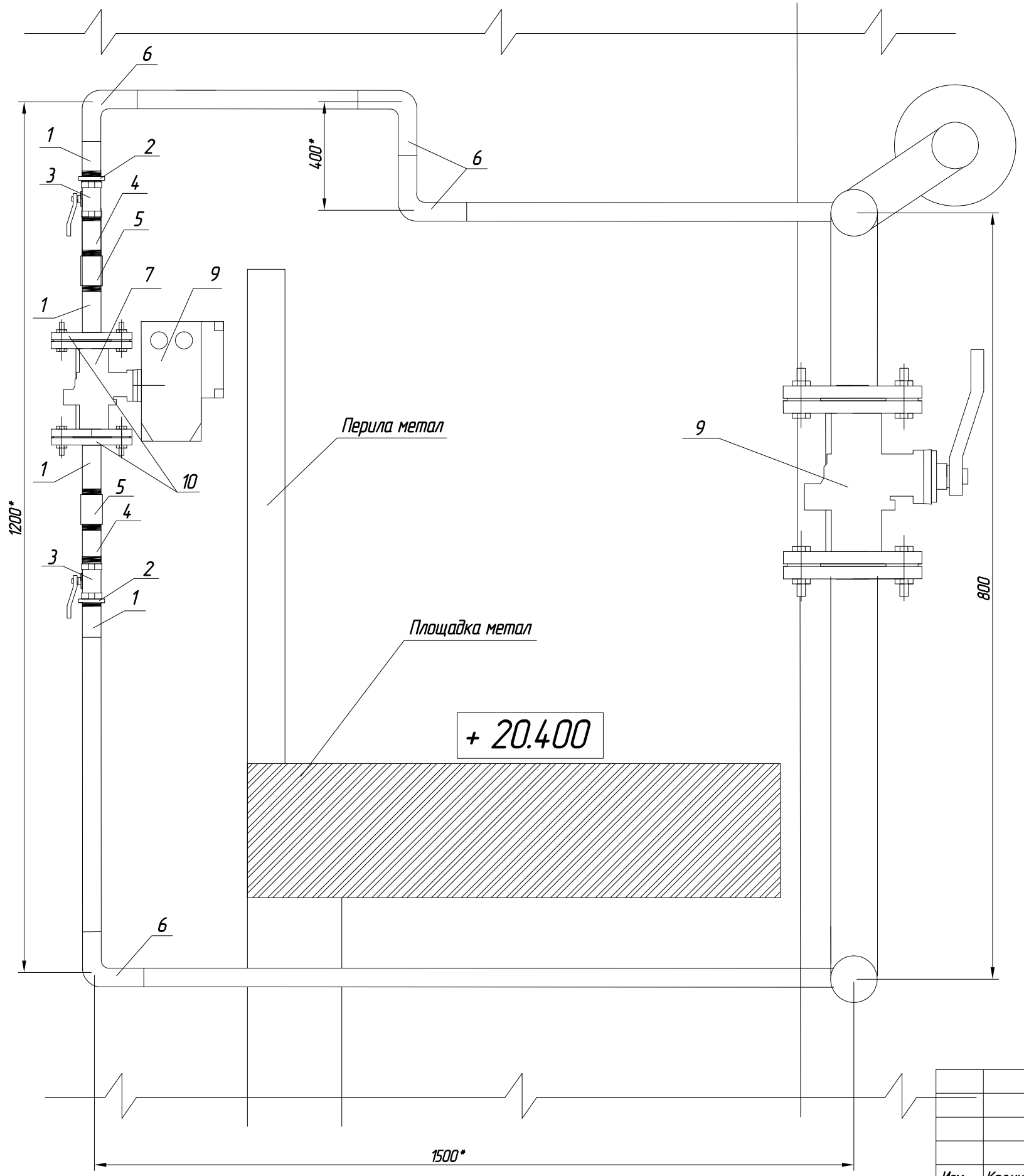

Обозначен.	Наименование	Кол.	Примечание
1	Резьба стальная Ду 25 l=30	2	
2	Контргайка стальная, ДУ25 ГОСТ 8968-75	2	
3	Кран шаровой 11б27п1 Ду25, вн.-вн., с рычагом	2	
4	Сгон ДУ25 ГОСТ 8969-75 l=130 мм	2	
5	Бочата стальные, оцинкованные Ду25	2	
6	Отвод гнутый стальной ВГП Ду25, резьба 1, с другой под сварку	2	
7	Кран шаровой КШФП.316.200 Ду25	1	
8	Электропривод DN.RU-005 220 В	1	
9	Кран шаровый Ду=50мм	1	
10	Фланцы ДУ25 с КМЧ	1	

1. Размеры*- уточнить при монтаже.
2. Сварку вести по ГОСТ 16037-80.
3. Жирными линиями обозначено вновь устанавливаемое оборудование.

Согласовано

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв.N подл

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата
Разработал		Ильиных			
Проверил		Шабалин			
Н. контроль					
Т. контроль		Шабалин			
Рук. службы		Шилов			

УП.296.УСР.АТХ

Угольное производство, Корпус 296
Участок смоляных реакторов

Система автоматизированного регулирования температуры в реакторах 45/1, 45/2, 45/3, 45/4

Стадия	Лист	Листов
РП	6	8

Монтаж шарового крана КШФП.316.200 с эл.приводом DN.RU-005 220В

АО "Сорбент" г.Пермь

Копировал

Формат А3