

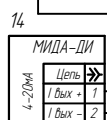
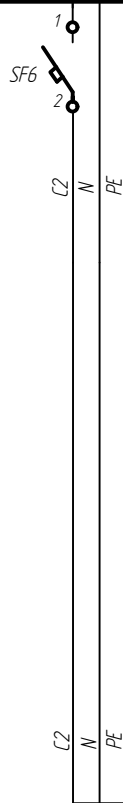
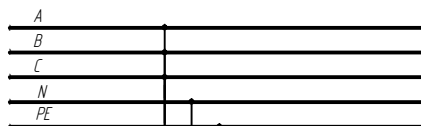
Согласовано

Руководитель

Взаимов. И

Подпись и дата

Исполн. подл.



к поз. P22
- 6
+ 41

№к	Назначение
1	↔ mLAN
2	-
3	+ 24В 0,1А
4	-
5	+ 24В
6	-
7	⊖ ВХОД +F1
8	⊖ ВХОД -F
9	+ 24В
10	-
11	⊖ ВХОД +F2
12	⊖ ВХОД -F2
13	⊖ ВХОД +F3 + (-24V)
14	⊖ ВХОД -F3 ⊖ ВХОД + 14
15	⊖ ВХОД +F4 + (-24V)
16	⊖ ВХОД -F4 ⊖ ВХОД + 14
17	I
18	U
19	U
20	I
21	I
22	U
23	U
24	I
25	АС 220V
26	♀
39	- OUT 4-20/2
40	+ OUT 4-20/2
41	- OUT 4-20/1
42	+ OUT 4-20/1
45	+ OUT 3
46	- OUT 3

Перечень аппаратуры

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
поз.РЗ	Теплоэнергоконтроллер ИМ2300 DIN-2F2C2R-2-3-42x2	1	
поз.14	Датчик избыточного давления МИДА-ДИ-13П-М 1,6МПа, 4-20мА	1	
поз.15	Преобразователь расхода ЭМИС-ВИХРЬ 200 Ду150	1	
	Эмис-Вихрь200-150А-ГСФ1-1,6 250-В---, предел измерения 1..37м³/час		
	комплект монтажных частей 150 Ф1 1,6 250 Ст20-		
поз.13	Термопреобразователь ДТС -50...+500 гр. С, гр. 100П, длина 80мм, штупцер М20х1,5	1	

УП.10В/1.УКГУ.АТХ

Участок карбонизации гранулированных углей

Изм.	Колуч.	Лист	И док.	Подпись	Дата	Содерж.	Лист	Листов
Разработал	Власов					Система автоматизированного контроля вращающейся печи карбонизации №1	РКД	6
Проверил	Лиманов							11
Т. контроль								
Н. контроль	Шабакин					Схема принципиальная соединений контроллера ИМ 2300 DIN поз.РЗ		
Руч. службы	Шабакин							
Утвердил	Шилов							

АО "Сарбент"
г.Пермь