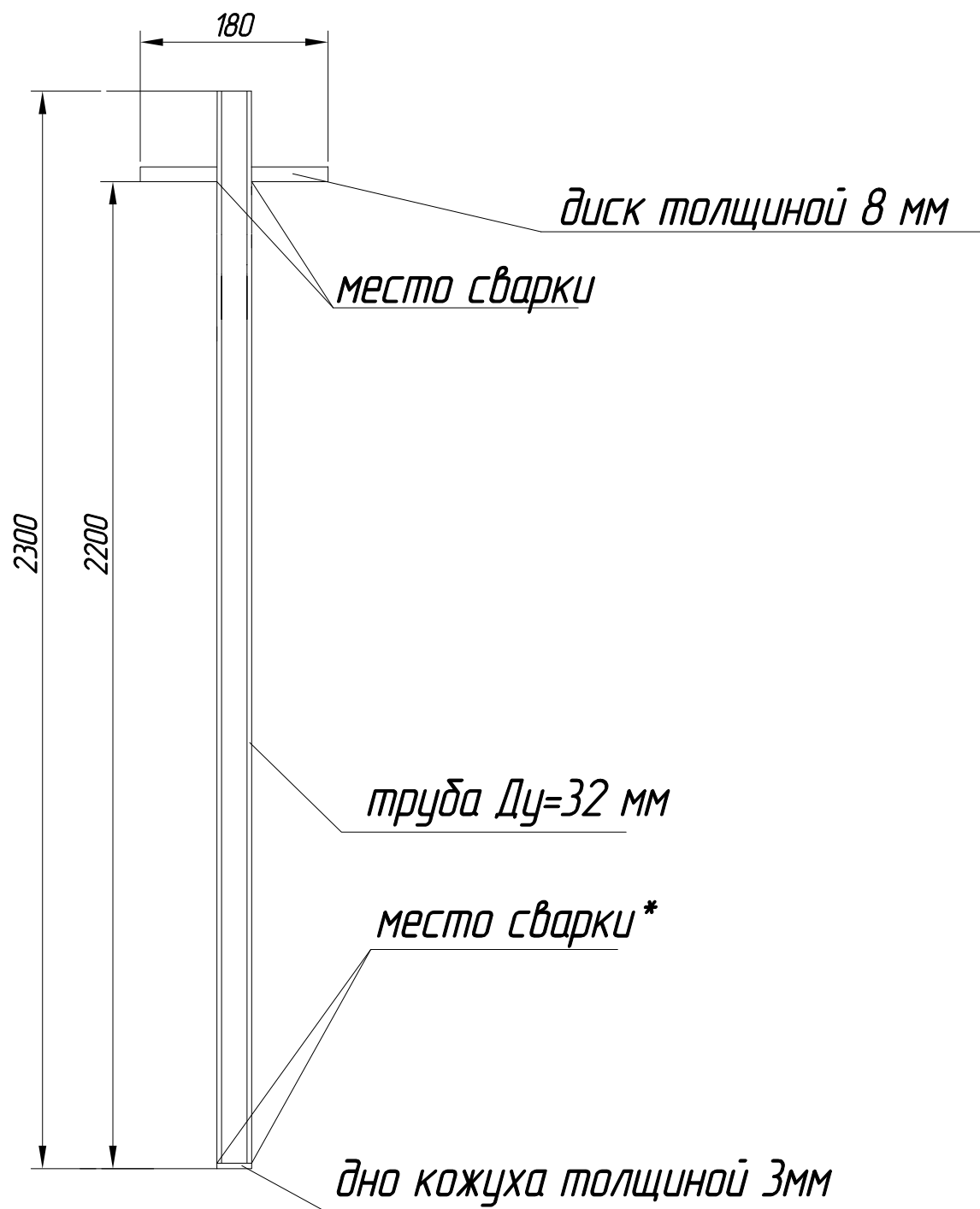


Согласовано



1. Материал сталь 20
2. Количество – 4 шт.
3. *После сварки дна, проверить на герметичность

| | | | | | | | | | | | |
|----------------|-------------|--|---------|--------|---------|---------|--|--|-------------------------|------|--------|
| Взам. инв. N | | 3. *После сварки дна, проверить на герметичность | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| Подпись и дата | | | | | | | УП.296.УСР.АТХ | | | | |
| | | | | | | | Угольное производство, Корпус 296 | | | | |
| | | | | | | | Участок смоляных реакторов | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | Изм. | Кол.уч. | Лист | N док. | Подпись | Дата | | | | | |
| | Разработал | | Ильиных | | | 05.2019 | Система автоматизированного регулирования температуры в реакторах 45/1, 45/2, 45/3, 45/4 | | Стадия | Лист | Листов |
| Проверил | | Шабалин | | | 05.2019 | РП | | | 6.2 | 8 | |
| Н. контроль | | | | | | | | | | | |
| Инв. N подл | Т. контроль | | Шабалин | | | 05.2019 | Защитный кожух для термосопротивления | | АО "Сорбент" г.Пермь | | |
| | Рук. службы | | Шилов | | | 05.2019 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |