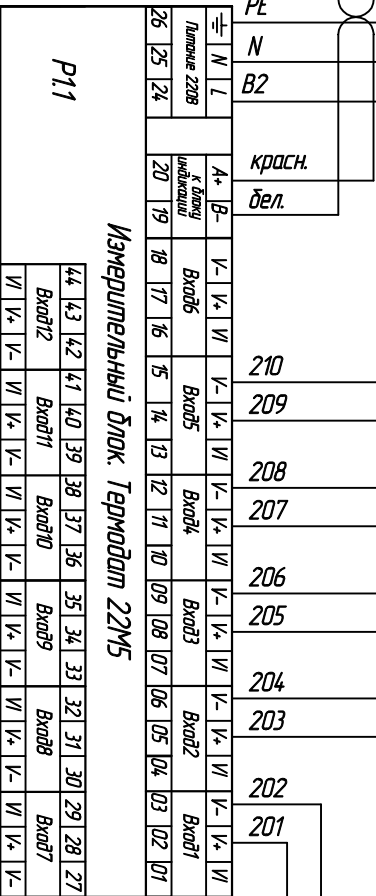
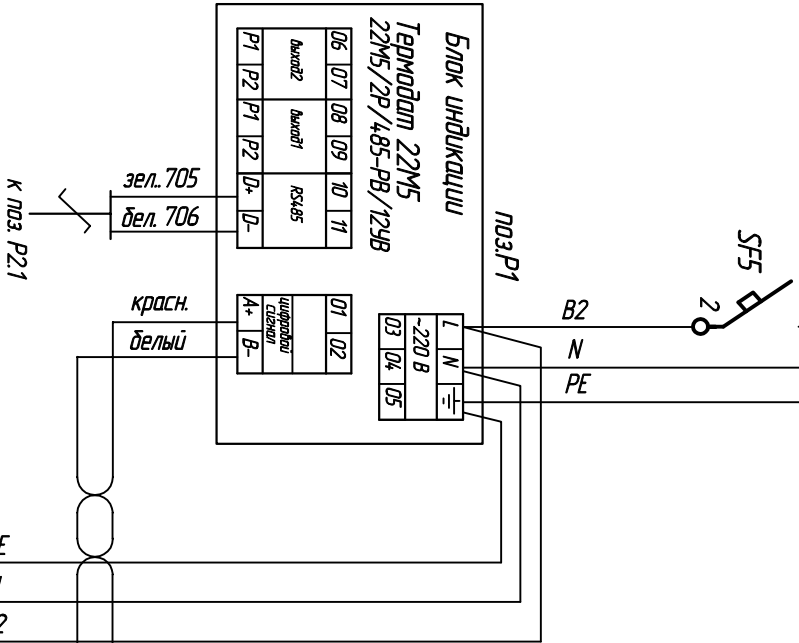


A
B
C
N
PE



Перечень аппаратуры			
Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
поз.Р1	Контролер Термодат-22М5/2Р/4В5-РВ/12УВ	1	
поз.1-4	Преобразователь ТХАВ-2388-01-1000-2-1-1-100, длина 1000мм, сталь 15Х25Т	4	НПО Вакууммаш-2Ижевск мел. 8134121918-650
поз.1-4	Преоб-тель ТХАВ-2388-02-320-2-1-1-100, длина 320мм, сталь 15Х25Т, штыцер М27х2	4	мел. 8134121918-650 info@vakuummash.ru
поз.5	Преобразователь ТХАВ-2088-021-250-2-1-1-100, длина 250мм, штыцер М20х1,5	2	диаметр защитного чехла -8мм

Температура выгружаемого продукта	Температура входных газов	Температура на входе в бародан	Температура в камере смешения	Температура в топке печи
--------------------------------------	------------------------------	-----------------------------------	----------------------------------	-----------------------------

Согласовано	Рук. группы				

Инв. N подп.	Подпись и дата	Взам. инв. N

УП.106/1.УС.АТХ			
Участок сушки			
Изм.	Колуч.	Лист	И док.
Разработал	Власов	Подпись	Дата
Проверил	Лиманов		
Т. контроль			
Н. контроль	Шабалин		
Рук. службы	Шабалин		
Утвердил	Шибов		
Схема автоматизированного контроля вращающейся сушилки №1			
Схема принципиальная соединений контролера Термодат-22М5 поз.Р1			
Статья	Лист	Листов	
РКД	5	7	