

Технологическая карта Координатного стола

Марка фильтра: UNIX 303

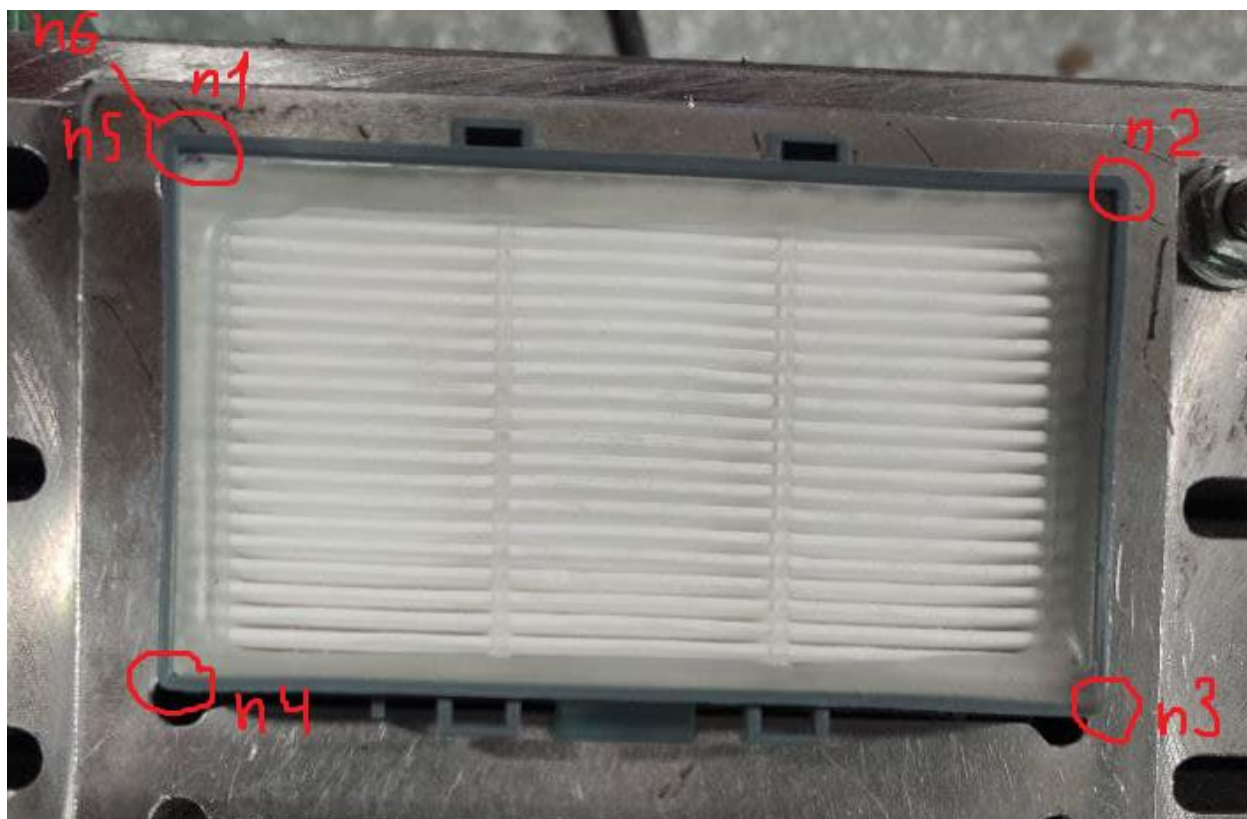



Рисунок 1 – расположение точек

n1 – n6 – точки позиций, по которым будет идти движение клевого пистолета

1. Включаем ПК, включаем шкаф, открываем программу , ждем пока загрузится.

2. Открываем программу



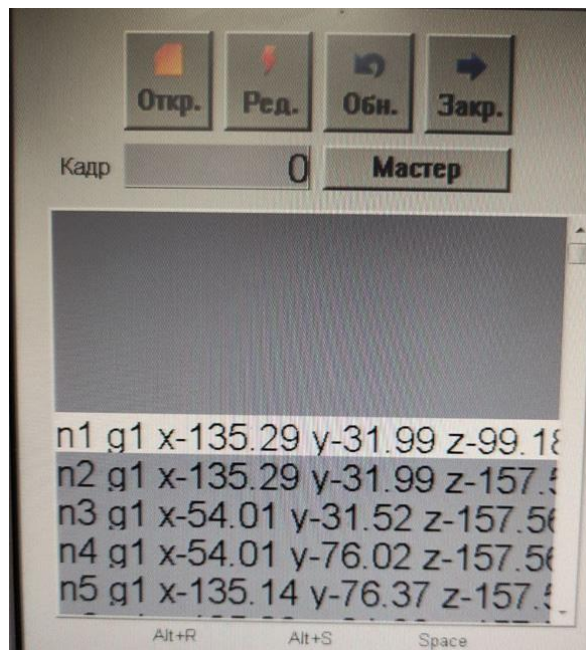


Рисунок 2 – программа координат

3. Нам нужно обнулить координаты, нажимаем ноль СК станка

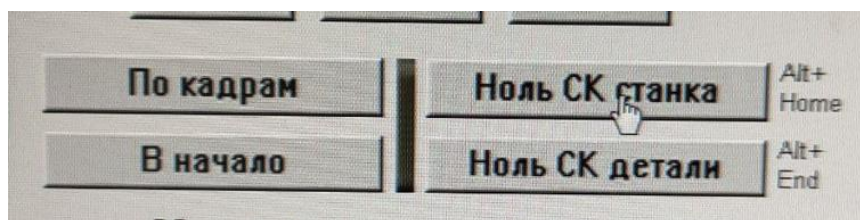


Рисунок 3 – Ноль станка

4. После того как координаты встали на ноль, начинаем настройку координат,

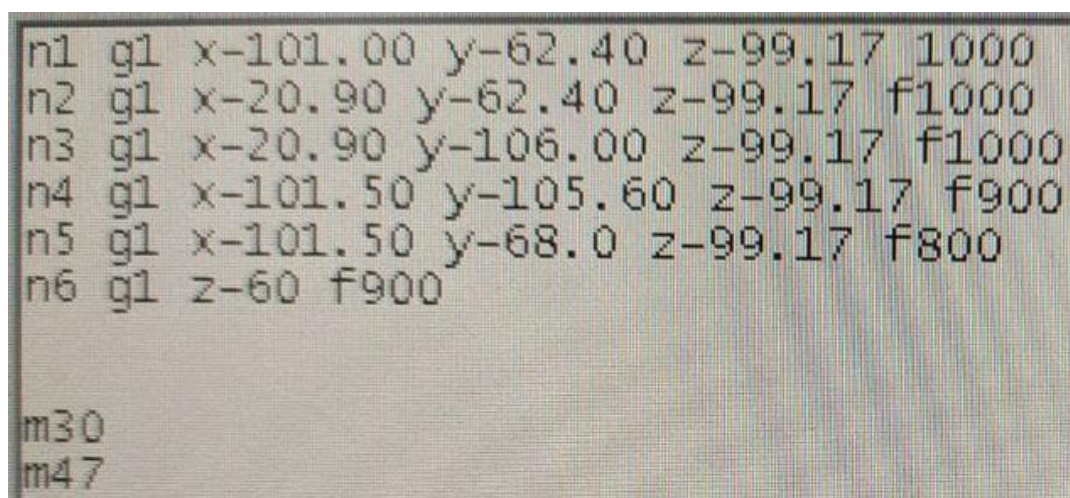


Рисунок 4 – настройка координат

Чтобы настроить вручную каждую точку нужно перейти в режим ручного перемещения

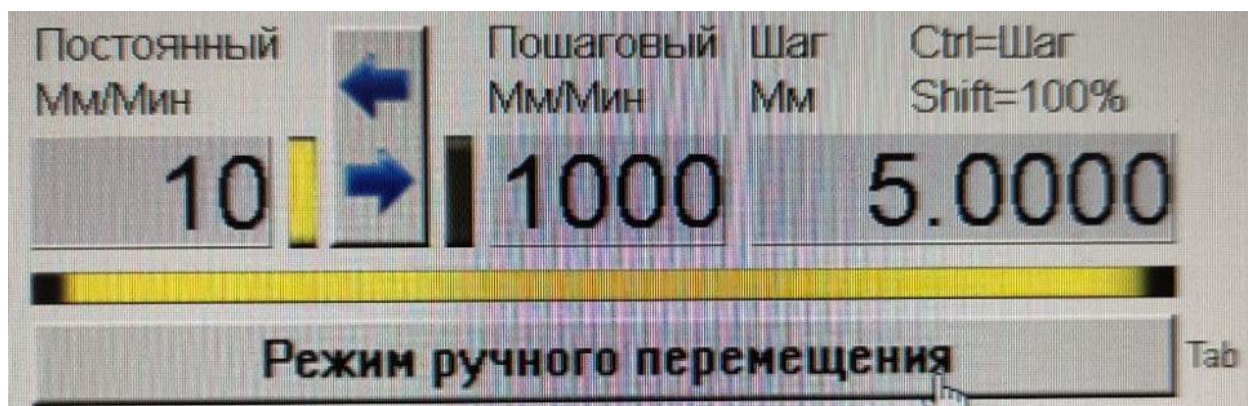


Рисунок 5 – настройка координат

Клавишами PgUp PgDn настраивается Z

Стрелками  настраивается x и y

5. Вручную настраиваем каждую п1 – п6(выставляем каждую точку, записываем ее координаты в блокнотовский файл), перед этим отцепив датчик подачи клея. При настройке нужно использовать кнопку «по кадрам». Перемещение от точки до точки происходит при кнопке «Старт»

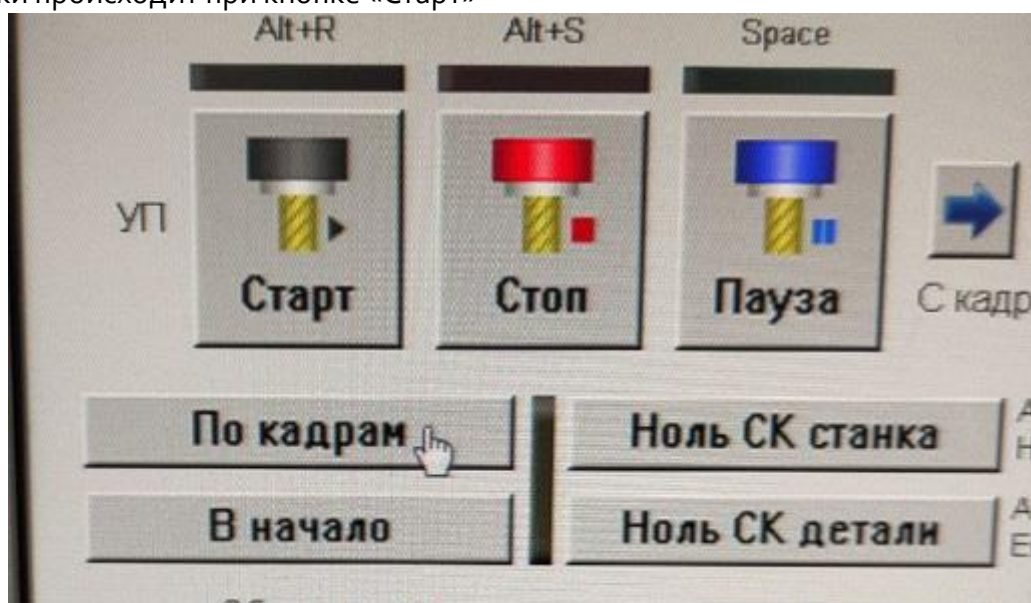


Рисунок 6 – по кадрам