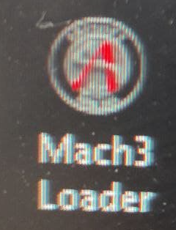
**Технологическая карта Координатного стола**

1. Включаем ПК, включаем шкаф, открываем программу , ждем пока загрузится.
2. Открываем программу 

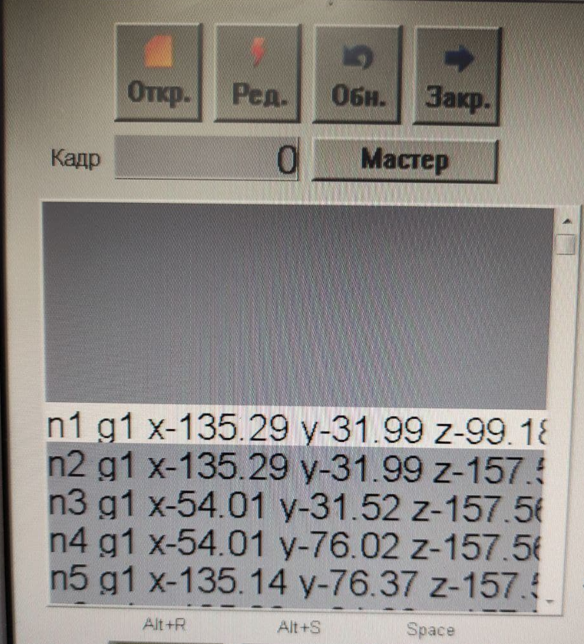


Рисунок 1 – программа координат

1. Нам нужно обнулить координаты, нажимаем ноль СК станка

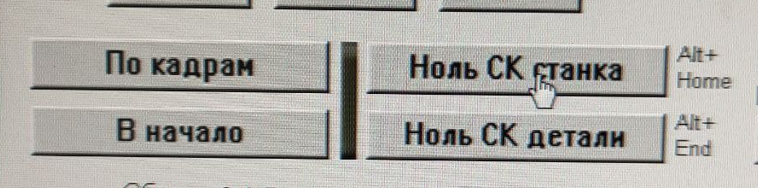
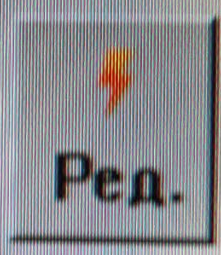


Рисунок 3 – Ноль станка

1. После того как координаты встали на ноль, начинаем настройку координат, нажимаем 

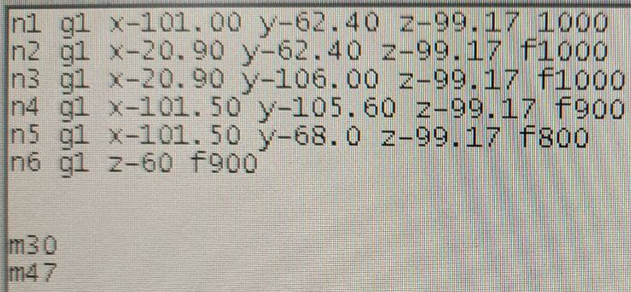


Рисунок 2 – настройка координат

Чтобы настроить вручную каждую точку нужно перейти в режим ручного перемещения

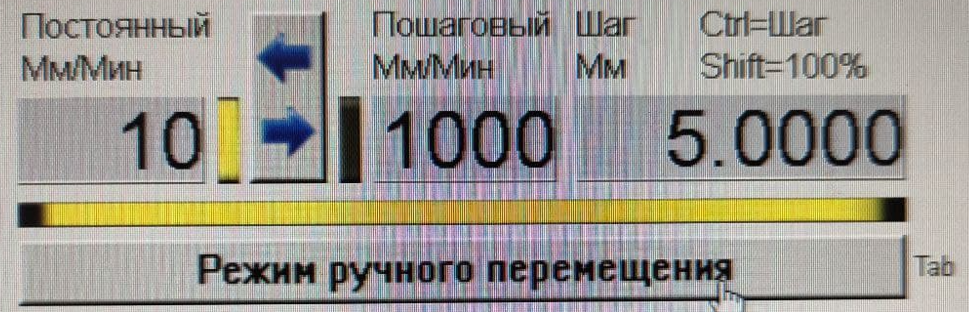


Рисунок 3 – настройка координат

Клавишами PgUp PgDn настраивается высота

Стрелками ⇧⇩⇦⇨ настраивается x и y

1. Вручную настраиваем каждую n1 – n6(выставляем каждую точку, записываем ее координаты в блокнотовский файл), перед этим отцепив датчик подачи клея. При настройке нужно использовать кнопку «по кадрам». Перемещение от точки до точки происходит при кнопке «Старт»

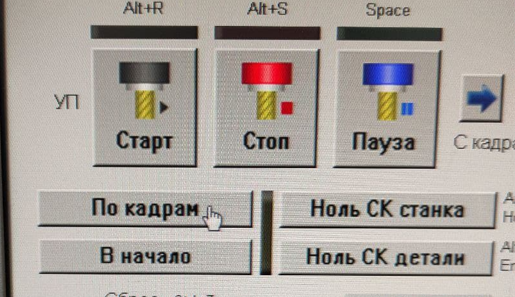


Рисунок 4 – по кадрам

**Криволинейная заливка:**

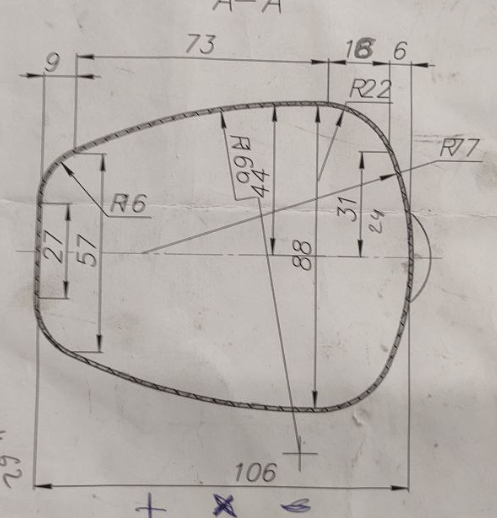
****

Рисунок 5 – Чертеж изделия

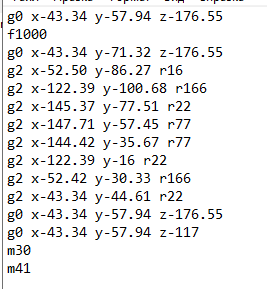


Рисунок 6 – Пример программы



Рисунок 7 – расположение точек останова