

Mockup glossario

Francesco Compagno


July 17, 2023

Contents

| | | |
|----------|---------------------------------------|------------|
| 1 | Glossario – italian | 1 |
| 1.1 | flussi | 1 |
| 1.2 | funzioni | 11 |
| 1.3 | dispositivi | 31 |
| 1.4 | metodi | 102 |
| 2 | Glossario – english | 122 |
| 2.1 | fluxes | 122 |
| 2.2 | functions | 131 |
| 2.3 | devices | 151 |
| 2.4 | methods | 221 |
| 3 | Lista termini – – italian | 240 |
| 3.1 | Lista termini – italian – flussi | 240 |
| 3.2 | Lista termini – italian – funzioni | 241 |
| 3.3 | Lista termini – italian – dispositivi | 243 |
| 3.4 | Lista termini – italian – metodi | 253 |
| 4 | Lista termini – – english | 256 |
| 4.1 | Lista termini – english – fluxes | 256 |
| 4.2 | Lista termini – english – functions | 257 |
| 4.3 | Lista termini – english – devices | 259 |
| 4.4 | Lista termini – english – methods | 268 |

1 Glossario – italian

1.1 flussi

| | |
|---|----------------------------|
|  | è un tipo di Fluido |
| Acqua <i><flussi></i> | |



è un tipo di [Energia](#)

Attrito *⟨flussi⟩*



è un tipo di [Materiale](#)
è parte di [Barra con sezione speciale](#)

Barra *⟨flussi⟩*
Synonyms [deprecated]: *Tubo*



è un tipo di [Barra](#)

Barra con sezione speciale *⟨flussi⟩*



è un tipo di [Elettricità](#)

Corrente alternata *⟨flussi⟩*



è un tipo di [Elettricità](#)

Corrente continua *⟨flussi⟩*



è un tipo di

[Informazione](#)

Distanza *⟨flussi⟩*



è un tipo di
è parte di

[Energia](#)
[Corrente alternata](#)
[Corrente continua](#)

Elettricità *⟨flussi⟩*

Synonyms [deprecated]: *Energia elettrica*



è un tipo di
è parte di

[Energia o segnale](#)
[Attrito](#)
[Elettricità](#)
[Energia elastica](#)
[Energia meccanica](#)
[Fascio laser](#)
[Lavoro manuale](#)
[Pressione](#)

Energia *⟨flussi⟩*



è un tipo di
è parte di

[Materiale o energia](#)
[Attrito](#)
[Elettricità](#)
[Energia elastica](#)
[Energia meccanica](#)
[Fascio laser](#)
[Lavoro manuale](#)
[Pressione](#)

Energia *⟨flussi⟩*



è un tipo di [Energia](#)

Energia elastica *⟨flussi⟩*



è un tipo di [Energia](#)
è parte di [Momento meccanico](#)
[Moto alternativo](#)
[Moto continuo](#)
[Moto impulsivo](#)
[Moto lineare](#)
[Moto rotatorio](#)

Energia meccanica *⟨flussi⟩*



è un tipo di [Flusso](#)
è parte di [Energia](#)
[Segnale](#)

Energia o segnale *⟨flussi⟩*




è un tipo di [Errore o fermo macchina](#)


Errore *⟨flussi⟩*





è un tipo di [Evento](#)
è parte di [Errore](#)


Errore o fermo macchina *⟨flussi⟩*


| | |
|---|----------------------------|
|  | è un tipo di Evento |
| Esplosione nelle polveri di taglio <i>⟨flussi⟩</i> | |


| | |
|---|--|
|  | è un tipo di Perdurante è parte di Errore o fermo macchina Esplosione nelle polveri di taglio Fermo macchina Infortunio |
| Evento <i>⟨flussi⟩</i> | |


| | |
|---|-----------------------------|
|  | è un tipo di Energia |
| Fascio laser <i>⟨flussi⟩</i> | |


| | |
|---|----------------------------|
|  | è un tipo di Evento |
| Fermo macchina <i>⟨flussi⟩</i> | |


| | |
|---|--|
|  | è un tipo di Materiale è parte di Acqua Inibitore |
| Fluido <i>⟨flussi⟩</i> | |

| | |
|---|---|
|  | <p>è parte di</p> <p>Energia o segnale Informazione Materiale Materiale o energia</p> |
| Flusso <i>⟨flussi⟩</i> | |

| | |
|---|---|
|  | <p>è un tipo di</p> <p>Informazione</p> |
| Frequenza <i>⟨flussi⟩</i> | |

| | |
|--|--------------------------------------|
|  | <p>è un tipo di</p> <p>Materiale</p> |
| Grasso <i>⟨flussi⟩</i> | |

| | |
|---|--|
|  | <p>è un tipo di</p> <p>è parte di</p> <p>Flusso Distanza Frequenza Posizione</p> |
| Informazione <i>⟨flussi⟩</i> | |

| | |
|---|-----------------------------------|
|  | <p>è un tipo di</p> <p>Evento</p> |
| Infortunio <i>⟨flussi⟩</i> | |



è un tipo di **Fluido**

Inibitore *(flussi)*



è un tipo di **Energia**

Lavoro manuale *(flussi)*



è un tipo di **Materiale**

Lubrificante *(flussi)*




è un tipo di **Flusso**
è parte di **Barra**
Fluido
Grasso
Lubrificante
Pezzo tagliato
Residuo di taglio


Materiale *(flussi)*





è un tipo di **Flusso**
è parte di **Energia**


| |
|--|
| Materiale o energia <i>⟨flussi⟩</i> |
|--|

| | | |
|---|----------------------------|---|
|  | è un tipo di è parte di | Energia meccanica Momento meccanico continuo |
| Momento meccanico <i>⟨flussi⟩</i> | | |

| | | |
|---|--------------|-----------------------------------|
|  | è un tipo di | Momento meccanico |
| Momento meccanico continuo <i>⟨flussi⟩</i> | | |

| | | |
|---|--------------|-----------------------------------|
|  | è un tipo di | Energia meccanica |
| Moto alternativo <i>⟨flussi⟩</i> | | |

| | | |
|---|--------------|-----------------------------------|
|  | è un tipo di | Energia meccanica |
| Moto continuo <i>⟨flussi⟩</i> | | |

| | | |
|---|----------------------------|---|
|  | è un tipo di è parte di | Energia meccanica Moto impulsivo lineare |
| Moto impulsivo <i>⟨flussi⟩</i> | | |



è un tipo di

[Moto impulsivo](#)

Moto impulsivo lineare $\langle flussi \rangle$



è un tipo di

[Energia meccanica](#)

Moto lineare $\langle flussi \rangle$

Fluido utilizzato come additivo in un sistema che faccia uso di acqua, allo scopo di prevenire la corrosione



è un tipo di

[Energia meccanica](#)

Moto rotatorio $\langle flussi \rangle$



Persona $\langle flussi \rangle$



è un tipo di

[Materiale](#)

Pezzo tagliato $\langle flussi \rangle$



è un tipo di

Informazione

Posizione *⟨flussi⟩*



è un tipo di

Energia

Pressione *⟨flussi⟩*



è un tipo di
è parte di

Materiale
Sfrido
Sfrido o pezzo corto

Residuo di taglio *⟨flussi⟩*



è un tipo di

Energia o segnale


Segnale *⟨flussi⟩*




è un tipo di


Residuo di taglio


Sfrido *⟨flussi⟩*


| | |
|---|--|
|  | è un tipo di Residuo di taglio |
| Sfrido o pezzo corto <i>⟨flussi⟩</i> | |

1.2 funzioni


| | |
|--|---|
|  | è un tipo di Variare la pos. ass. lungo un asse verticale |
| Abbassare <i>⟨funzioni⟩</i> Synonyms [deprecated]: <i>(far-)scendere</i> Varia abs. pos. lungo l'asse verticale nella direzione inferiore | |


| | |
|---|--|
|  | è un tipo di Realizzare è parte di Alimentare Ripristinare |
| Abilitare <i>⟨funzioni⟩</i> Synonyms [deprecated]: <i>Permettere</i> Attivare le precondizioni necessarie all'esecuzione di una funzione | |


| | |
|---|---|
|  | è un tipo di Mantenere posizione relativa |
| Accompagnare <i>⟨funzioni⟩</i> | |


| | |
|---|--|
|  | è un tipo di Mantenere |
|---|--|

| |
|--|
| <p>Accumulare <i>⟨funzioni⟩</i> Synonyms [deprecated]: <i>Raccogliere, trattenere</i> Mantenere un po' di flusso in una determinata posizione o dispositivo, con l'obiettivo di un uso successivo</p> |
|--|

| | |
|---|--|
|  | è un tipo di Abilitare |
| <p>Alimentare <i>⟨funzioni⟩</i> Alimentare l'attività di una funzione fornendo i necessari operandi</p> | |

| | |
|--|--|
|  | |
| <p>Allineare <i>⟨funzioni⟩</i> Cambiare la posizione relativa di un oggetto materiale rispetto a un altro oggetto, in modo che due punti rilevanti degli oggetti si trovino sulla stessa linea</p> | |

| | |
|--|---|
|  | è un tipo di Variare la pos. ass. lungo un asse verticale |
| <p>Alzare <i>⟨funzioni⟩</i> Synonyms [deprecated]: <i>Sollevare</i> Varia abs. pos. lungo l'asse verticale in direzione superiore</p> | |

| | |
|--|--------------------------------------|
|  | è un tipo di Ridurre |
| <p>Ammortizzare <i>⟨funzioni⟩</i> Modificare l'intensità di un certo flusso di energia riducendolo in modo da ridurre gli effetti negativi</p> | |



è un tipo di

[Aumentare](#)

Amplificare *⟨funzioni⟩*

Aumentare l'intensità di un segnale



è un tipo di

[Controllare](#)

Arrestare *⟨funzioni⟩*

Synonyms [deprecated]: *Interrompere, bloccare, spegnere*

Controllare una funzione facendola terminare



è un tipo di

[Variare una qualità con valori ordinabili](#)

è parte di

[Amplificare](#)

Aumentare *⟨funzioni⟩*

Aumentare il valore di alcune proprietà numeriche



è un tipo di

[Controllare](#)

è parte di

[Riavviare](#)

Avviare *⟨funzioni⟩*


Controllare una funzione facendola iniziare





è un tipo di


[Controllare](#)

| |
|--|
| <p>Azionare <i>⟨funzioni⟩</i> Controllare una funzione che coinvolge un movimento fisico</p> |
|--|

| | |
|--|---|
|  | è un tipo di Mantenere posizione assoluta |
| <p>Bloccare <i>⟨funzioni⟩</i> Synonyms [deprecated]: <i>Fissare, assicurare</i> Tenere fermo un oggetto, bloccandolo in posizione</p> | |

| | |
|---|--|
|  | è un tipo di Realizzare è parte di Convertire |
| <p>Cambiare tipo <i>⟨funzioni⟩</i> Modificare il tipo di flusso</p> | |

| | |
|--|--|
|  | è un tipo di Rimuovere |
| <p>Cancellare <i>⟨funzioni⟩</i> Synonyms [deprecated]: <i>Eliminare</i> Rimuovere ad es. un messaggio</p> | |

| | |
|--|---|
|  | è un tipo di Variare la posizione relativa dentro/fuori |
| <p>Caricare <i>⟨funzioni⟩</i> Synonyms [deprecated]: <i>Depositare</i> Per mettere un flusso di materiale in una posizione predeterminata per un uso successivo</p> | |

**Centrare** *⟨funzioni⟩*

Modificare la posizione relativa di un oggetto materiale rispetto a un altro oggetto, in modo che i centri geometrici dei due oggetti diventino coincidenti



è un tipo di

[Convertire](#)

Collimare *⟨funzioni⟩*

Dare a un raggio ottico una direzione coerente



è un tipo di

[Variare](#) la [situazione](#) mereo-
[topologica](#)

Connettere *⟨funzioni⟩*

Synonyms [deprecated]: *Raccogliere*

Cambia la disposizione di due oggetti mettendoli insieme e permettendo che una sorta di interazione fisica abbia luogo tra di loro




è un tipo di


[Mantenere](#) [posizione](#) [relativa](#)


Contenere *⟨funzioni⟩*


Synonyms [deprecated]: *Portare*


Mantenere un certo flusso all'interno di un determinato confine

| | | |
|--|----------------------------|---|
|  | è un tipo di è parte di | Realizzare Arrestare Avviare Azionare Regolare Selezionare |
| Controllare <i>⟨funzioni⟩</i> Synonyms [deprecated]: <i>Comandare, pilotare, gestire, regolare</i> Modificare l'operatività di una funzione in modo preordinato | | |


| | | |
|---|----------------------------|--|
|  | è un tipo di è parte di | Cambiare tipo Collimare |
| Convertire <i>⟨funzioni⟩</i> Modificare il tipo di flusso di energia | | |

| | | |
|---|--------------|---------------------------|
|  | è un tipo di | Rimuovere |
| Disabilitare <i>⟨funzioni⟩</i> Rimuovere le precondizioni necessarie all'esecuzione di una funzione | | |


| | | |
|---|--------------|--|
|  | è un tipo di | Mantenere posizione relativa |
| Distanziare <i>⟨funzioni⟩</i> Mantenere costante la distanza tra due oggetti in modo predeterminato | | |

| | | |
|---|--------------|--|
|  | è un tipo di | Variare la situazione mereo-topologica |
|---|--------------|--|


| |
|--|
| <p>Distribuire <i>⟨funzioni⟩</i> Synonyms [deprecated]: <i>Dosare</i> Scomporre parte del flusso in parti predeterminate per farne un ulteriore uso</p> |
|--|

| | |
|---|---|
|  | <p>è un tipo di Variare</p> |
|---|---|


| |
|---|
| <p>Elaborare <i>⟨funzioni⟩</i> Synonyms [deprecated]: <i>Processare</i> Modificare la forma delle informazioni o dedurne nuove</p> |
|---|

| | |
|---|--|
|  | <p>è un tipo di Variare la posizione relativa dentro/fuori è parte di Indicare Informare</p> |
|---|--|


| |
|---|
| <p>Emettere <i>⟨funzioni⟩</i> Cambiare la posizione di un flusso di energia o segnale inviandolo all'esterno da qualche oggetto</p> |
|---|


| | |
|---|--|
|  | <p>è un tipo di Variare la posizione relativa dentro/fuori</p> |
|---|--|


| |
|--|
| <p>Estrarre <i>⟨funzioni⟩</i> Synonyms [deprecated]: <i>Scaricare, evacuare, liberare</i> Togliere un flusso di materiale da una data posizione</p> |
|--|


| | |
|---|--|
|  | <p>è un tipo di Traslare</p> |
|---|--|

| |
|---|
| <p>Far arretrare <i>⟨funzioni⟩</i> Synonyms [deprecated]: <i>(far-)arretrare</i> Andare indietro</p> |
|---|

| | |
|---|---------------------------------------|
|  | è un tipo di Traslare |
| <p>Far avanzare <i>⟨funzioni⟩</i> Synonyms [deprecated]: <i>(far-)avanzare</i> Muoviti in avanti</p> | |

| | |
|--|--|
|  | è un tipo di Rimuovere |
| <p>Fermare <i>⟨funzioni⟩</i> Fermare il movimento di un flusso</p> | |

| | |
|---|---|
|  | è un tipo di Variare la situazione mereo-topologica |
| <p>Filtrare <i>⟨funzioni⟩</i> Scomporre un flusso in parti che erano già differenziate nel flusso e rimuovere una o più di tali parti dal sistema</p> | |

| | |
|---|---------------------------------------|
|  | è un tipo di Produrre |
| <p>Formare <i>⟨funzioni⟩</i> Far apparire un flusso materiale</p> | |



è parte di

Mantenere
Metafunzione
Prevenire
Realizzare
Rimuovere

Funzione ontologica *⟨funzioni⟩*

Una transizione da uno stato iniziale a uno stato finale che degli agenti hanno pianificato con l'obiettivo di: 1-ottenere qualcosa nello stato finale (che prima non c'era) 2-rimuovere qualcosa nello stato finale (che era lì prima) 3-impedire che qualcosa accada nello stato finale (che non stava accadendo nello stato iniziale) 4-mantenere qualcosa nello stato finale (che era già presente nello stato iniziale)



è un tipo di

Mantenere posizione relativa

Guidare *⟨funzioni⟩*

Synonyms [deprecated]: *Indirizzare, mantenere in asse*

Mantenere la posizione dell'operando entro limiti predeterminati durante il suo movimento



è un tipo di

Ruotare

Inclinare *⟨funzioni⟩*

Ruotare un oggetto, che ha una forma non circolare, con un'ampiezza inferiore a 90 gradi



è un tipo di

Emettere

Indicare *⟨funzioni⟩*

Synonyms [deprecated]: *Mostrare, segnalare, informare, fornire (informazione)*

Emettere un segnale con l'obiettivo di trasmettere delle informazioni



è un tipo di

[Percepire](#)

Individuare *⟨funzioni⟩*

Synonyms [deprecated]: *Ricercare, rilevare*

Determinare la presenza o la posizione del flusso



è un tipo di

[Emettere](#)

Informare *⟨funzioni⟩*

Synonyms [deprecated]: *Fornire (informazione)*

Emettere un segnale con l'obiettivo di trasmettere la conoscenza a un agente



è un tipo di

[Realizzare una feature](#)

Intestare *⟨funzioni⟩*

Crea una funzione di intestazione



è un tipo di

[Prevenire](#)

Limitare *⟨funzioni⟩*

Prevenire parzialmente



è un tipo di
è parte di

Funzione ontologica
Accumulare
Mantenere entro un limite
Mantenere proprietà spaziale
Mantenere pulito
Stabilizzare

Mantenere *⟨funzioni⟩*

Una transizione da uno stato iniziale a uno stato finale che qualche agente ha immaginato con l'obiettivo di mantenere qualcosa nello stato finale (che era già presente nello stato iniziale)



è un tipo di

Mantenere

Mantenere entro un limite *⟨funzioni⟩*

Mantenere il valore di una determinata variabile sotto un dato limite



è un tipo di

Mantenere posizione relativa

Mantenere in posizione *⟨funzioni⟩*

Synonyms [deprecated]: *Localizzare, posizionare*

Mantenere la posizione dell'oggetto, mentre questo è fermo, relativamente a qualche riferimento geometrico



è un tipo di
è parte di

Mantenere proprietà spaziale
Bloccare

Mantenere posizione assoluta *⟨funzioni⟩*

Mantenere costante la posizione spaziale di un oggetto



è un tipo di
è parte di

Mantenere proprietà spaziale
Accompagnare
Contenere
Distanziare
Guidare
Mantenere in posizione
Supportare

Mantenere posizione relativa *⟨funzioni⟩*

Mantenere costante qualche aspetto della posizione di un oggetto rispetto a un altro oggetto



è un tipo di
è parte di

Mantenere
Mantenere posizione assoluta
Mantenere posizione relativa

Mantenere proprietà spaziale *⟨funzioni⟩*

Mantenere costante una proprietà spaziale di qualche oggetto



è un tipo di

Mantenere

Mantenere pulito *⟨funzioni⟩*

Mantieni pulito un operando



è un tipo di

Funzione ontologica

Metafunzione *⟨funzioni⟩*

Relazione teleologica tra funzioni: funzione ontologica che fa riferimento a una funzione a sua volta. per esempio in una fornace elettrica a controllo numerico si possono distinguere (almeno) due funzioni: quella dell'elemento resistivo, che agisce incrementando la temperatura nella fornace, e quella del controllore elettronico, che controlla la funzione dell'elemento resistivo, ad esempio accendendolo o spegnendolo in modo da raggiungere una temperatura obbiettivo

Nota: Metafunctions are ontological functions that focus on function as entity to be modified



è un tipo di

[Variare la posizione relativa](#)

Metter in posizione *⟨funzioni⟩*

Varia la posizione relativa di un oggetto materiale rispetto a un riferimento geometrico



è un tipo di

[Variare](#)

Migliorare *⟨funzioni⟩*

Rendere l'attività di una funzione più efficace

Nota: Poco usato



è un tipo di

[Percepire](#)

Misurare *⟨funzioni⟩*

Determinare il valore di una certa qualità numerica del flusso




è un tipo di
è parte di


[Variare una proprietà spaziale](#)
[Ruotare](#)
[Traslare](#)
[Trasmettere](#)


Muovere *⟨funzioni⟩*


Synonyms [deprecated]: *Movimentare, spostare, trasferire, trasportare, portare*

Varia posizione assoluta

| | | |
|---|---------------------------------------|--|
|  | <p>è un tipo di</p> <p>è parte di</p> | <p>Variare la posizione relativa dentro/fuori</p> <p>Individuare</p> <p>Misurare</p> <p>Verificare</p> |
| <p>Percepire <i>⟨funzioni⟩</i></p> <p>Acquisire nuove informazioni</p> | | |

| | | |
|--|---------------------------------------|--|
|  | <p>è un tipo di</p> <p>è parte di</p> | <p>Funzione ontologica</p> <p>Limitare</p> <p>Proteggere</p> |
| <p>Prevenire <i>⟨funzioni⟩</i></p> <p>Una transizione da uno stato iniziale a uno stato finale che qualche agente ha immaginato con l'obiettivo di impedire che qualcosa accada nello stato finale (che non stava accadendo nello stato iniziale)</p> | | |

| | | |
|--|---------------------------------------|----------------------------------|
|  | <p>è un tipo di</p> <p>è parte di</p> | <p>Realizzare</p> <p>Formare</p> |
| <p>Produrre <i>⟨funzioni⟩</i></p> <p>Synonyms [deprecated]: <i>Generare</i></p> <p>Far apparire un nuovo flusso</p> | | |

| | | |
|---|---------------------|------------------|
|  | <p>è un tipo di</p> | <p>Prevenire</p> |
| <p>Proteggere <i>⟨funzioni⟩</i></p> <p>Synonyms [deprecated]: <i>Avere funzione di sicurezza, prevenire infortuni, proteggere</i></p> <p>Permettere la normale operatività di una funzione prevenendo malfunzionamenti, alterazioni, incidenti o infortuni</p> | | |



è un tipo di

[Rimuovere](#)

Pulire *⟨funzioni⟩*

Rimuovere rifiuti o contaminanti



è un tipo di

[Ridurre](#)

Raffreddare *⟨funzioni⟩*

Synonyms [deprecated]: *Refrigerare*

Diminuire la temperatura



è un tipo di

[Ridurre](#)

Rallentare *⟨funzioni⟩*

Diminuire la velocità



è un tipo di
è parte di

[Funzione ontologica](#)
[Abilitare](#)
[Cambiare tipo](#)
[Controllare](#)
[Produrre](#)
[Realizzare una feature](#)
[Variare](#)

Realizzare *⟨funzioni⟩*

Una transizione da uno stato iniziale a uno stato finale che qualche agente ha immaginato con l'obiettivo di creare qualcosa nello stato finale (che prima non c'era)



è un tipo di
è parte di

Realizzare
Intestare

Realizzare una feature *⟨funzioni⟩*

Fare una caratteristica



è un tipo di

Controllare

Regolare *⟨funzioni⟩*

Modificare l'operatività di una funzione variando dei parametri da cui questa dipende



è un tipo di

Avviare

Riavviare *⟨funzioni⟩*

Controllare una funzione facendola iniziare dopo un'interruzione



è un tipo di

Variare la posizione relativa dentro/fuori

Ricevere *⟨funzioni⟩*

Portare del flusso all'interno di alcuni limiti o in contatto con l'oggetto agente in un modo predeterminato







è un tipo di

Variare una qualità con valori ordinabili

è parte di

Ammortizzare
Raffreddare
Rallentare

| | | |
|--|----------------------------|--|
| Ridurre <i>⟨funzioni⟩</i> Ridurre il valore di alcune proprietà numeriche | | |
|  | è un tipo di è parte di | Funzione ontologica Cancellare Disabilitare Fermare Pulire |
| Rimuovere <i>⟨funzioni⟩</i> Una transizione da uno stato iniziale a uno stato finale che qualche agente ha immaginato con l'obiettivo di rimuovere qualcosa nello stato finale (che c'era prima) | | |
|  | è un tipo di | Abilitare |
| Ripristinare <i>⟨funzioni⟩</i> Abilitare una funzione nuovamente dopo un'interruzione | | |
|  | è un tipo di è parte di | Muovere Inclinare |
| Ruotare <i>⟨funzioni⟩</i> Muoversi lungo un asse circolare | | |
|  | è un tipo di | Controllare |
| Selezionare <i>⟨funzioni⟩</i> Controllare una funzione, scelta rispetto a un insieme di altre funzioni, avviando la funzione scelta e arrestando le altre, se queste erano attive | | |



è un tipo di

[Variare la situazione mereo-topologica](#)

è parte di

[Singolarizzare](#)

Separare *⟨funzioni⟩*

Synonyms [deprecated]: *Dividere*

Scomporre un flusso in parti che erano già differenziate nel flusso



è un tipo di

[Separare](#)

Singolarizzare *⟨funzioni⟩*

Synonyms [deprecated]: *Isolare*

Isolare una singola parte di un flusso già diviso in parti



è un tipo di

[Mantenere](#)

Stabilizzare *⟨funzioni⟩*

Mantenere il valore di una proprietà attorno a un obiettivo prefissato







è un tipo di





[Mantenere posizione relativa](#)


Supportare *⟨funzioni⟩*


Synonyms [deprecated]: *Sostenere*


Trattenere del flusso di materiale in una determinata posizione, assicurandosi che non cada

| | |
|--|--|
|  | <p>è un tipo di Variare la posizione relativa dentro/fuori</p> |
| <p>Svuotare <i>⟨funzioni⟩</i> Togliere un flusso di materiale dal suo contenitore</p> | |
|  | <p>è un tipo di Muovere è parte di Far arretrare Far avanzare Variare la pos. ass. lungo un asse verticale</p> |
| <p>Traslare <i>⟨funzioni⟩</i> Varia abs. pos. di lungo l'asse lineare</p> | |
|  | <p>è un tipo di Muovere</p> |
| <p>Trasmettere <i>⟨funzioni⟩</i> Synonyms [deprecated]: <i>Trasmettere, condurre, trasportare</i> Muovere un flusso di energia</p> | |
|  | <p>è un tipo di Realizzare è parte di Elaborare Migliorare Variare la situazione mereo-topologica Variare una proprietà spaziale Variare una qualità con valori ordinabili</p> |
| <p>Variare <i>⟨funzioni⟩</i> Synonyms [deprecated]: <i>Variare, cambiare, migliorare</i> Far succedere qualcosa rispetto alla situazione iniziale</p> | |


| | |
|--|--|
|  | <p>è un tipo di è parte di</p> <p>Traslare Abbassare Alzare</p> |
| <p>Variare la pos. ass. lungo un asse verticale <i>⟨funzioni⟩</i> Varia abs. pos. lungo l'asse verticale</p> | |
|  | <p>è un tipo di è parte di</p> <p>Variare una proprietà spaziale Metter in posizione Variare la posizione relativa dentro/fuori</p> |
| <p>Variare la posizione relativa <i>⟨funzioni⟩</i> Varia posizione relativa</p> | |
|  | <p>è un tipo di è parte di</p> <p>Variare la posizione relativa Caricare Emettere Estrarre Percepire Ricevere Svuotare</p> |
| <p>Variare la posizione relativa dentro/fuori <i>⟨funzioni⟩</i> Varia la posizione relativa di un entità riguardo all'essere dentro o fuori da un sistema</p> | |
|  | <p>è un tipo di è parte di</p> <p>Variare Connettere Distribuire Filtrare Separare</p> |
| <p>Variare la situazione mereo-topologica <i>⟨funzioni⟩</i> Disposizione topologica di mereo variabile</p> | |


| | | |
|---|----------------------------|---|
|  | è un tipo di è parte di | Variare Muovere Variare la posizione relativa |
| Variare una proprietà spaziale <i>⟨funzioni⟩</i> Varia proprietà spaziale | | |

| | | |
|--|----------------------------|---|
|  | è un tipo di è parte di | Variare Aumentare Ridurre |
| Variare una qualità con valori ordinabili <i>⟨funzioni⟩</i> Varia la qualità con i valori ordinati | | |

| | | |
|---|--------------|---------------------------|
|  | è un tipo di | Percepire |
| Verificare <i>⟨funzioni⟩</i> Acquisire alcune nuove informazioni, su cui è già stata fatta un'ipotesi | | |

1.3 dispositivi

| | | |
|--|--------------------------|--|
|  | è un tipo di function | Dispositivo di trasmissione Transmit Torque |
| Albero <i>⟨dispositivi⟩</i> Synonyms [deprecated]: <i>Albero meccanico</i> Dispositivo di trasmissione del momento meccanico costituito da un cilindro o prisma allungato metallico | | |

| | | |
|---|--|--|
|  | è un tipo di è parte di function | Dispositivo Lt machine Support Bar |
|---|--|--|

Alette di sostegno *〈dispositivi〉*

Dispositivi, parte di una macchina lt, collocati lungo la linea di misura, con la funzione di supportare le barre, prevenendo l'inflessione di profili particolarmente flessibili



è un tipo di
function

Dispositivo
Align

Allineatore *〈dispositivi〉*

Dispositivo con funzione di allineare un operando



è un tipo di
function

Dispositivo
Dampen

Ammortizzatore *〈dispositivi〉*

Dispositivo con funzione di ammortizzare un operando



è un tipo di
function

Dispositivo
Amplify

Amplificatore di segnale *〈dispositivi〉*

Dispositivo con funzione di amplificare un segnale



è un tipo di
è parte di

Dispositivo di bloccaggio
Ghiera

Anello di fissaggio *〈dispositivi〉*

Dispositivo di bloccaggio a forma di anello



è un tipo di

Guarnizione

Anello di tenuta *〈dispositivi〉*

Guarnizione a forma di anello



è un tipo di
è parte di

Dispositivo
Lt machine

Armadio elettrico *〈dispositivi〉*

Synonyms [deprecated]: *Quadro elettrico*

Quadro elettrico di una macchina lt: contiene i vari organi elettrici o elettronici di comando e di distribuzione dell'energia elettrica, quali azionamenti, relé, teleruttori, ecc.



è un tipo di
function

Dispositivo
Measure

Asta graduata *〈dispositivi〉*

Asta graduata



è un tipo di
è parte di
function





Trasduttore
Attuatore lineare
Convert Energy in Impulsive motion

Attuatore *〈dispositivi〉*

Trasduttore con la funzione di convertire energia in moto impulsivo

Nota: Alcuni autori definiscono gli attuatori come i dispositivi che convertono una qualche forma di energia in energia meccanica. in tal caso i motori risultano attuatori. con questa definizione i motori non sono attuatori e, in particolare, è possibile distinguere tra attuatore rotante (produce moto impulsivo) e motore (produce moto continuo)

| | |
|---|--|
|  | <p> è un tipo di è parte di function </p> <p> Attuatore Vite di azionamento Convert Energy in Impulsive linear motion </p> |
| <p>Attuatore lineare <i>〈dispositivi〉</i></p> <p>Attuatore con la funzione di convertire energia in moto impulsivo lineare</p> | |
|  | <p> è un tipo di </p> <p>Dispositivo</p> |
| <p>Azionamento <i>〈dispositivi〉</i></p> <p>Dispositivo con la funzione di azionare l'attuatore o il motore in un circuito di controllo</p> | |
|  | <p> è un tipo di si trova in function </p> <p> Dispositivo Unloading zone Accumulate Worked piece </p> |
| <p>Banco di raccolta <i>〈dispositivi〉</i></p> <p>Synonyms [deprecated]: <i>Banco di scarico in linea, banco di scarico</i></p> <p>Dispositivo con la funzione di accumulare i pezzi tagliati</p> | |
|  | <p> è un tipo di è parte di function </p> <p> Dispositivo Lt machine Support tramite Support </p> |
| <p>Basamento <i>〈dispositivi〉</i></p> <p>Dispositivo, parte di una macchina lt, posto parallelamente al caricatore, con la funzione di supportare diverse componenti della macchina, tra cui il gruppo di supporto e movimentazione tubo</p> | |
|  | <p> è un tipo di function </p> <p> Dispositivo Clean </p> |

| | |
|--|---|
| <p>Bastoncini texwipe <i>〈dispositivi〉</i></p> <p>Piccolo dispositivo di pulizia formato da un impugnatura e una testa di poliestere, di marca texwipe</p> | |
|  | <p>è un tipo di function</p> <p>Dispositivo Stop tramite Obstruction</p> |
| <p>Battuta <i>〈dispositivi〉</i></p> <p>Dispositivo con la funzione di interrompere il movimento di un oggetto ostruendo la sua traiettoria</p> | |
|  | <p>è un tipo di function</p> <p>Dispositivo Contain</p> |
| <p>Bicchiere portafiltro <i>〈dispositivi〉</i></p> <p>Contentore per filtri</p> | |
|  | <p>è un tipo di function</p> <p>Cuscinetto Decrease Attrition tramite Sliding</p> |
| <p>Boccola <i>〈dispositivi〉</i></p> <p>Synonyms [deprecated]: <i>Boccola di scorrimento</i></p> <p>Cuscinetto di forma cilindrica cava, con la funzione di ridurre l'attrito tra due elementi, tramite l'interposizione di un materiale a basso coefficiente di attrito, di cui la boccola è costituita</p> | |
|  | <p>è un tipo di function</p> <p>Dispositivo Clean tramite Blow</p> |
| <p>Bomboletta di aria compressa <i>〈dispositivi〉</i></p> <p>Synonyms [deprecated]: <i>Soffietto ad aria</i></p> <p>Dispositivo, costituito da una bomboletta cilindrica, utilizzato per pulire attraverso l'emissione di aria compressa</p> | |



è un tipo di
è parte di
function

Dispositivo
Loader
Isolate tramite Obstruction

Bracci antiaccavallamento *〈dispositivi〉*

Dispositivo, parte del caricatore di una macchina lt, con la funzione di singolarizzare i tubi oggetto del caricamento nella macchina, tramite delle leve mobili che occludono il passaggio nella macchina di tubi accavallati



è un tipo di
è parte di
function

Dispositivo
Lt machine
Safeguard Person tramite
Obstruction

Cabina di taglio *〈dispositivi〉*

Dispositivo, parte di una macchina lt, all'interno del quale avviene il taglio laser permettendo che avvenga in sicurezza



è un tipo di
function

Dispositivo
Rotate in Screw

Cacciavite *〈dispositivi〉*

Dispositivo, composto da un'impugnatura, uno stelo e una testa, con la funzione di permettere all'utilizzatore di far ruotare una vite per stringerla o allentarla





è un tipo di
function


Dispositivo
Convert Rotational energy in
Alternating motion


Camma *〈dispositivi〉*

Dispositivo con la funzione di convertire moto rotatorio in moto alternativo tramite messa in contatto di due profili appositamente sagomati

| | |
|---|--|
|  | <p> è un tipo di è parte di è parte di function </p> <p> Dispositivo Caricatore a catena Caricatore a fascio Lt machine Insert Bar </p> |
| <p>Caricatore <i>〈dispositivi〉</i></p> <p>Dispositivo, parte di una macchina lt, che carica le barre sulla linea di lavoro</p> | |

| | |
|--|---|
|  | <p> è un tipo di </p> <p>Caricatore</p> |
| <p>Caricatore a catena <i>〈dispositivi〉</i></p> <p>Caricatore che 1-accumula un fascio di barre sopra dei supporti paralleli detti culle 2-movimenta le culle tramite un pistone idraulico 3-distribuisce le barre su di una catene che le trasla verso il corpo della macchina 4-isola una singola barra dalle rimanenti, tramite il dispositivo di singolarizzazione e traslazione 5-allinea la barra con la linea di lavoro e la misura tramite il dispositivo di allineamento e misurazione 6-muove la barra sulla linea di lavoro tramite il dispositivo di traslazione e centraggio</p> | |

| | |
|---|---|
|  | <p> è un tipo di </p> <p>Caricatore</p> |
| <p>Caricatore a fascio <i>〈dispositivi〉</i></p> <p>Synonyms [deprecated]: <i>Caricatore fascio</i></p> <p>Caricatore che 1-accumula un fascio di barre sopra dei supporti paralleli detti culle 2-solleva le culle tramite un sistema di sollevamento a cinghie e pulegge 3-distribuisce le barre su di una catene che le trasla verso il corpo della macchina 4-isola una singola barra dalle rimanenti, tramite il dispositivo di singolarizzazione e traslazione 5-allinea la barra con la linea di lavoro e la misura tramite il dispositivo di allineamento e misurazione 6-muove la barra sulla linea di lavoro tramite il dispositivo di traslazione e centraggio</p> | |

| | |
|---|---|
|  | <p> è un tipo di è parte di function </p> <p> Dispositivo di accumulo Lt machine Accumulate in Scrap </p> |
|---|---|

Carrello di raccolta sfridi *<dispositivi>*

Dispositivo, parte di una macchina lt, che riceve e accumula gli sfridi provenienti dal cassetto raccolta sfridi mandrino e ne permette la rimozione da parte dell'operatore



è un tipo di
è parte di
function

Dispositivo di protezione
Piastra metallica di copertura
Safeguard tramite Rigid casing

Carter *<dispositivi>*

Dispositivo di protezione funzionante tramite un involucro rigido che racchiude e protegge gli elementi contenuti



è un tipo di
è parte di
function

Dispositivo di accumulo
Lt machine
Accumulate in Worked piece

Cassa di raccolta *<dispositivi>*

Dispositivo, costituito da una apposita cassa, che, posta al di sotto di un qualsiasi scarico di una macchina lt, accumula i pezzi tagliati



è un tipo di
è parte di
è parte di
function

Dispositivo di accumulo
Cassetto di raccolta sfridi mandrino
Lt machine
Accumulate in Scrap

Cassetto di raccolta sfridi *<dispositivi>*

Synonyms [deprecated]: *Cassetto aspirazione, scatola di raccolta*

Cassetto raccolta sfridi collegato al sistema di aspirazione di un mandrino



è un tipo di
è parte di
function

Cassetto di raccolta sfridi
Lt machine
Accumulate in Scrap

Cassetto di raccolta sfridi mandrino *〈dispositivi〉*

Dispositivo, parte di una macchina lt, con la funzione di accumulare gli scarti macroscopici del taglio dopo la loro aspirazione



è un tipo di
function

Dispositivo di trasmissione
Transmit Rotational energy
tramite Succession of pins

Catena *〈dispositivi〉*

Dispositivo di trasmissione con la funzione di trasmettere moto rotatorio tramite una successione di perni collegati fra loro con delle piastrine



è un tipo di
function

Dispositivo di trasmissione
Transmit in Signal

Cavo coassiale *〈dispositivi〉*

Dispositivo volto alla trasmissione di un segnale elettrico tramite l'uso di un singolo conduttore monolitico di rame protetto da una schermatura ad esso coassiale



è un tipo di
è parte di
function

Dispositivo di trasmissione
Lt machine
Transmit in Signal

Cavo coassiale sensore capacitivo *〈dispositivi〉*

Cavo coassiale, parte di una macchina lt, che collega l'amplificatore del sensore capacitivo, posto in prossimità della testa di taglio, con l'apposita centralina di controllo, situata nell'armadio elettrico



è un tipo di
è parte di

function

Dispositivo di controllo
Centralina di lubrificazione
Centralina liquido antiaderente
Centralina oleodinamica
Centralina sensore capacitivo
Control

Centralina di controllo *〈dispositivi〉*

Dispositivo costituito da vari altri dispositivi, tra cui dispositivi di controllo, di alimentazione, di elaborazione, volto allo scopo di controllare una o più funzioni di un sistema ingegneristico



è un tipo di
è parte di

[Centralina di controllo](#)
[Lt machine](#)

Centralina di lubrificazione *〈dispositivi〉*

Centralina, parte di una macchina lt, localizzata sul alto posteriore del gruppo supporto/movimentazione tubi, che alimenta con il lubrificante le valvole di dosaggio volumetrico che provvedono alla lubrificazione delle seguenti componenti: - pattini e cremagliera del carro mandrino, - pattini del carro portalunetta, - corona del mandrino, - corona della lunetta • boccola di scorrimento asse v.



è un tipo di
è parte di

[Centralina di controllo](#)
[Clean tubes device](#)

Centralina liquido antiaderente *〈dispositivi〉*

Synonyms [deprecated]: *Centralina di lubrorefrigerazione*

Centralina, parte di un dispositivo tubi puliti, che controlla l'immissione periodica di liquido antiaderente all'interno della lancia del dispositivo tubi puliti, con lo scopo di raffreddare la testa di aspirazione e prevenire l'incollamento di scorie alle pareti della lancia



è un tipo di
è parte di
si trova in

[Centralina di controllo](#)
[Lt machine](#)
[Base](#)

Centralina oleodinamica *〈dispositivi〉*


Centralina, parte di una macchina lt, localizzata sul lato posteriore del basamento, che controlla l'impianto idraulico





è un tipo di
è parte di
si trova in
function


[Centralina di controllo](#)
[Lt machine](#)
[Electrical cabinet](#)
[Control](#) in [Capacitive sensor](#)

| |
|---|
| <p>Centralina sensore capacitivo <i>〈dispositivi〉</i> Synonyms [deprecated]: <i>Centralina di controllo (u400)</i> Centralina, parte di una macchina lt, localizzata nell'armadio elettrico, che controlla il sensore capacitivo</p> |
|---|

| | | |
|---|---|--|
|  | <p>è un tipo di è parte di function</p> | <p>Dispositivo Cilindro idraulico Convert Pressure in Alternating motion</p> |
| <p>Cilindro <i>〈dispositivi〉</i> Dispositivo con la funzione di convertire pressione in moto alternativo tramite un fluido che, esercitando pressione su di un pistone, lo spinge</p> | | |

| | | |
|---|---------------------|-----------------|
|  | <p>è un tipo di</p> | <p>Cilindro</p> |
| <p>Cilindro idraulico <i>〈dispositivi〉</i> Cilindro che fa uso di un fluido idraulico</p> | | |

| | | |
|---|---|---|
|  | <p>è un tipo di function</p> | <p>Dispositivo di trasmissione Transmit Rotational energy tramite Flexible material</p> |
| <p>Cinghia <i>〈dispositivi〉</i> Dispositivo di trasmissione con la funzione di trasmettere moto rotatorio tramite un'anello di materiale flessibile</p> | | |

| | | |
|--|---|--|
|  | <p>è un tipo di function</p> | <p>Dispositivo Distribute Fluid</p> |
| <p>Collettore <i>〈dispositivi〉</i> Dispositivo, costituito da varie tubazioni, che distribuisce o raccoglie fluidi indirizzati o provenienti da queste</p> | | |



è un tipo di
function

Dispositivo
Collimate Laser beam

Collimatore *⟨dispositivi⟩*

Dispositivo con la funzione di collimare il fascio laser



è un tipo di
è parte di
function

Dispositivo
Interruttore
Selettore
Vary mereo topological arrangement
tramite Contact of conducting mate-
rial

Commutatore *⟨dispositivi⟩*

Dispositivo con la funzione di variare la topologia di un circuito modificando le connessioni elettriche tra i suoi terminali



è un tipo di
function

Dispositivo
Enable Secure

Controflangia *⟨dispositivi⟩*

Elemento speculare a una flangia



è un tipo di
function

Dispositivo
Vary Frequency tramite Rectifier
plus inverter

Convertitore di frequenza *<dispositivi>*

Synonyms [deprecated]: *Driver, inverter, azionamento*

Dispositivo con la funzione di variare la frequenza di una corrente alternata in ingresso, funzionante tramite accoppiamento in serie di un raddrizzatore e un inverter

Nota: Il termine inverter è usualmente definito come un dispositivo in grado di convertire corrente continua in corrente alternata, cioè il lavoro opposto di un raddrizzatore. nondimeno il termine inverter è usato anche per indicare gli azionamenti che controllano un motore, nonostante questi ricevano ed emettano solo corrente alternata. questo è dovuto al fatto che tali azionamenti contengono un inverter (nel senso menzionato sopra) che usano come parte del meccanismo con cui variano la frequenza della corrente alternata.



è un tipo di
function

[Ruota dentata](#)
[Transmit](#) [Rotational](#) [energy](#)
tramite [Gear](#) [method]

Corona *<dispositivi>*

Ruota dentata dotata di denti progettati per l'aggancio di una catena o altro organo di trasmissione, parte di un sistema corona-pignone



è un tipo di
è parte di
function

[Dispositivo](#)
[Lt machine](#)
[Support](#)

Corpo macchina *<dispositivi>*

Parte di una macchina lt costituita dal basamento e dalle parti da esso sorrette



è un tipo di
è parte di
function

[Dispositivo](#)
[Cnc machine tool](#)
[Control](#) tramite [Cnc axis](#)

Cpu *<dispositivi>*

Dispositivo, parte di una macchina a controllo numerico computerizzato, con la funzione di controllare il movimento degli assi. si inserisce nel sistema di retroazione del cnc elaborando, in base al suo programma, lo stato della macchina registrato dai sensori e determinando così i segnali di posizione e velocità



è un tipo di
è parte di

Dispositivo
Macchina lt

Macchina cnc *〈dispositivi〉*

Synonyms [deprecated]: *Macchina a controllo numerico computerizzato*

Macchina utensile che dispone di un controllo numerico computerizzato dei suoi processi



è un tipo di
function

Ingranaggio
Convert Rotational energy in
Linear motion tramite Gear
[method]

Cremagliera *〈dispositivi〉*

Ingranaggio di forma lineare con la funzione di convertire moto rotatorio in moto lineare



è un tipo di
è parte di

Dispositivo di riduzione attrito
Boccola
Ralla

Cuscinetto *〈dispositivi〉*

Dispositivo, solitamente di forma cilindrica cava, con la funzione di ridurre l'attrito negli accoppiamenti tra due oggetti in moto rotatorio o lineare tra loro



è un tipo di
function

Dispositivo di bloccaggio
Secure tramite Screw [simple ma-
chine]

Dado *〈dispositivi〉*

Dispositivo a forma di prisma filettato che, accoppiandosi ad una vite, permette il fissaggio degli elementi interposti tra sé e la vite







è un tipo di
function

Dispositivo
Indicate

Display di visualizzazione *<dispositivi>*Synonyms [deprecated]: *Visualizzatore numerico*

Dispositivo con la funzione di indicare delle informazioni all'operatore visualizzandole su uno schermo

| | |
|---|---|
|  | <p>è parte di</p> <ul style="list-style-type: none">Alette di sostegnoAllineatoreAmmortizzatoreAmplificatore di segnaleArmadio elettricoAsta graduataAzionamentoBanco di raccoltaBasamentoBastoncini texwipeBattutaBicchieri portafiltroBomboletta di aria compressaBracci antiaccavallamentoCabina di taglioCacciaviteCammaCaricatoreCilindroCollettore |
|  | <ul style="list-style-type: none">CollimatoreCommutatoreControflangiaConvertitore di frequenzaCorpo macchinaCpuMacchina cncDisplay di visualizzazioneDispositivo di accumuloDispositivo di allineamento e misuraDispositivo di bloccaggioDispositivo di controlloDispositivo di movimentazioneDispositivo di protezioneDispositivo di regolazioneDispositivo di ricerca saldaturaDispositivo di riduzione attritoDispositivo di sicurezzaDispositivo di singolarizzazione e traslazioneDispositivo di tenuta |

| | |
|--|--|
|  | <p> Dispositivo di traslazione-centraggio Dispositivo di trasmissione Dispositivo tubi puliti Distanziale Elemento strutturale Fermapezzo Filtro Finestra di ispezione Griglia Gruppo di sostegno Gruppo funzionale Gruppo supporto/movimentazione barra Guaina Guida Impianto Indicatore Ingrassatore Intelaiatura Inverter Lancia </p> |
|  | <p> Lente di focalizzazione Leva meccanica Lunetta Mandrino Maniglia Manometro Microdosatore Modulo espansione Molla Monitor touch screen Morsettiera Morsetto Motoriduttore Nastro di scarico pezzi Nastro trasportatore sfidi Pannello pneumatico Paratia Circuito ottico laser Pianale di scarico Piano di accumulo </p> |



Piastrina
Pistone
Pomello
Pompa
Porta ethernet
Porta usb
Presingolarizzatori
Pulegge
Quadro
Raccoglitore a catene
Raddrizzatore
Raschiaolio
Refrigeratore
Rulliera
Rullo
Sagoma
Sagoma intelligente
Scatola di derivazione
Segnalatore acustico
Serbatoio



Sistema di aspirazione
Sistema di aspirazione anteriore
Sorgente laser
Sostenitore
Sostenitore/scaricatore
Spina
Sponda laterale
Tappo
Testa di assorbimento
Testa di taglio
Torretta luminosa
Tramoggia
Trasduttore
Tubi telescopici
Ugello

Dispositivo *〈dispositivi〉*

Synonyms [deprecated]: *Unità, gruppo, sistema, macchina*

Artefatto che svolge una o più determinate funzioni

Nota: Esistono diversi termini che collimano in parte con la definizione espressa in questo lemma. alcuni dei più comuni sono macchina e sistema. in questo lavoro, per semplicità, sono considerati sinonimi di dispositivo e la loro caratterizzazione è puramente funzionale. definizioni più precise potrebbero distinguere, per esempio, il termine macchina definendolo come un dispositivo in grado di operare sull'energia, trasferendola o mutandone la forma. altra opzione, sempre per il termine macchina, è di evidenziare la connessione tra le componenti e la presenza di parti meccaniche in movimento, come fa ad esempio la direttiva macchine 2006/42/ce



è un tipo di
è parte di

function

Dispositivo
Carrello di raccolta sfridi
Cassa di raccolta
Cassetto di raccolta sfridi
Accumulate

Dispositivo di accumulo *〈dispositivi〉*

Synonyms [deprecated]: *Polmone di accumulo*

Dispositivo con la funzione di accumulare del materiale o del fluido



è un tipo di
è parte di
function

ha funzione (2)

Dispositivo
Loader
Align Bar tramite Push against
stop
Measure Bar tramite Controlled
movement

Dispositivo di allineamento e misura *〈dispositivi〉*

Dispositivo, parte del caricatore di una macchina lt, con la funzione di allineare i tubi con la linea di lavoro e portarli in battuta verso la direzione della cabina di taglio e misurarli spingendoli con un apposito carrello lungo la linea di misura






è un tipo di
è parte di
function

Dispositivo di sicurezza
Dispositivo di interblocco
Safeguard tramite Emergency stop

Dispositivo di arresto di emergenza *〈dispositivi〉*

Dispositivo di sicurezza funzionante tramite l'interruzione immediata o l'inibizione di una funzione divenuta pericolosa

| | |
|---|---|
|  | <p> è un tipo di è parte di </p> <p> function </p> <p> Dispositivo Anello di fissaggio Dado Fermo di bloccaggio Flangia Griffa Inserto sensore Manopole a vite Tassello ad espansione Vite Secure </p> |
| <p> Dispositivo di bloccaggio <i>⟨dispositivi⟩</i> Dispositivo con la funzione di bloccare un oggetto in posizione </p> | |

| | |
|--|--|
|  | <p> è un tipo di è parte di </p> <p> Dispositivo di controllo Gruppo di selezione spostamenti incrementali Pulpito di comando Pulsante Pulsantiera Tasti altri dispositivi Tasti comando del programma Tasti di selezione assi e dispositivi Tasti di selezione modi operativi Tasti direzionali Tasto cycle-start Tasto cycle-stop Tasto direzione negativa Tasto direzione positiva Tasto feed start Tasto feed stop Tasto movimento rapido Tasto reset Tasto selezione arresti programmati Tasto single block Tasto spindle start </p> |
|  | <p> function </p> <p> Tasto spindle stop Tasto tacitazione allarmi Control tramite Manual intervention </p> |
| <p> Dispositivo di comando manuale <i>⟨dispositivi⟩</i> Dispositivo di controllo volto a ricevere direttamente un input da parte dell'operatore </p> | |



è un tipo di
è parte di

Dispositivo
Centralina di controllo
Dispositivo di comando manuale
Unità centrale di processo
Valvola
Control

function

Dispositivo di controllo *〈dispositivi〉*

Dispositivo con la funzione di controllare una variabile di processo o un altro dispositivo



è un tipo di
function

Dispositivo di arresto di emergenza
Safeguard tramite Interlock

Dispositivo di interblocco *〈dispositivi〉*

Synonyms [deprecated]: *Interblocco*

Dispositivo di arresto di emergenza funzionante che previene il verificarsi di situazioni pericolose per il personale tramite la sincronizzazione degli stati di due dispositivi



è un tipo di
è parte di

Dispositivo
Nastro trasportatore
Spintore
Move

function

Dispositivo di movimentazione *〈dispositivi〉*

Synonyms [deprecated]: *Dispositivo di fissaggio*

Dispositivo con la funzione di muovere un oggetto





è un tipo di
è parte di


Dispositivo
Carter
Dispositivo di protezione individuale
Fotobarriera di sicurezza
Gonna di protezione
Riparo
Soffietto di protezione
Vetrino di protezione
Safeguard


function

| |
|--|
| <p>Dispositivo di protezione <i>〈dispositivi〉</i> Synonyms [deprecated]: <i>Dispositivo di sicurezza</i> Dispositivo con la funzione di proteggere un organo di una macchina o il personale</p> |
|--|


| | | |
|--|----------------------------------|---|
|  | <p>è un tipo di function</p> | <p>Dispositivo di protezione Safeguard Person tramite Individual protection</p> |
| <p>Dispositivo di protezione individuale <i>〈dispositivi〉</i> Dispositivo di protezione, indossato o portato dal lavoratore stesso</p> | | |


| | | |
|--|------------------------------------|--|
|  | <p>è un tipo di è parte di</p> | <p>Dispositivo Ghiera zigrinata Vite di regolazione Vite zigrinate Volantino</p> |
| <p>Dispositivo di regolazione <i>〈dispositivi〉</i> Dispositivo con la funzione di regolare una variabile di processo o la funzione di un altro dispositivo</p> | | |


| | | |
|--|---|--|
|  | <p>è un tipo di è parte di function</p> | <p>Dispositivo Cutting enclosure Detect Welding seam tramite Optical detection</p> |
| <p>Dispositivo di ricerca saldatura <i>〈dispositivi〉</i> Synonyms [deprecated]: <i>Active weld, dispositivo di rilevamento saldatura, sensore di ricerca saldatura</i> Dispositivo, localizzato nella cabina di taglio, con la funzione di individuare linea di saldatura, tramite l'elaborazione di immagini</p> | | |





| | | |
|---|--|--|
|  | <p>è un tipo di è parte di function</p> | <p>Dispositivo Cuscinetto Feltro di scorrimento Ruote Decrease Attrition</p> |
|---|--|--|

| |
|---|
| <p>Dispositivo di riduzione attrito <i>〈dispositivi〉</i></p> <p>Dispositivo con la funzione di ridurre attrito</p> |
|---|


| | | |
|---|---|---|
|  | <p>è un tipo di</p> <p>è parte di</p> <p>function</p> | <p>Dispositivo</p> <p>Dispositivo di arresto di emergenza</p> <p>Pulsante di emergenza</p> <p>Targhe antifortunistiche</p> <p>Safeguard</p> |
| <p>Dispositivo di sicurezza <i>〈dispositivi〉</i></p> <p>Synonyms [deprecated]: <i>Dispositivo di protezione</i></p> <p>Dispositivo volto alla prevenzione di infortuni</p> | | |


| | | |
|--|--|--|
|  | <p>è un tipo di</p> <p>è parte di</p> <p>function</p> <p>ha funzione (2)</p> | <p>Dispositivo</p> <p>Loader</p> <p>Isolate Bar</p> <p>Translate Bar</p> |
| <p>Dispositivo di singolarizzazione e traslazione <i>〈dispositivi〉</i></p> <p>Synonyms [deprecated]: <i>Unità di singolarizzazione</i></p> <p>Dispositivo, parte di un caricatore, con la funzione assicurarsi che una singola barra alla volta venga singolarizzata dalle altre presenti sulle catene di traslazione e trasferita fino alla linea di misura. la singolarizzazione avviene tramite il posizionamento di apposite leve a una distanza dalle catene di traslazione pari al diametro delle barre</p> | | |


| | | |
|--|---|--|
|  | <p>è un tipo di</p> <p>è parte di</p> <p>function</p> | <p>Dispositivo</p> <p>Guarnizione</p> <p>Contain Fluid</p> |
| <p>Dispositivo di tenuta <i>〈dispositivi〉</i></p> <p>Dispositivo con funzione di contenere un operando dentro una regione stabilita</p> | | |


| | |
|---|--|
|  | <p> è un tipo di è parte di function ha funzione (2) </p> <p> Dispositivo Lt machine Move Bar tramite Rototranslating arm Center Bar tramite Controlled movement </p> |
| <p>Dispositivo di traslazione-centraggio <i><dispositivi></i></p> <p>Synonyms [deprecated]: <i>Dispositivo di traslazione e centraggio barra, dispositivo di traslazione barra, scimitarra, traslatori, trasferitori, trasferitori di carico</i></p> <p>Dispositivo, parte di una macchina lt, con la funzione di muovere le barre dalla linea di misura alla linea di lavoro</p> | |
|  | <p> è un tipo di è parte di function </p> <p> Dispositivo Albero Catena Cavo coassiale Cavo coassiale sensore capacitivo Cinghia Fibra di trasporto Ingranaggio Riduttore Transmit Mechanical energy </p> |
| <p>Dispositivo di trasmissione <i><dispositivi></i></p> <p>Dispositivo con la funzione di trasmettere il moto</p> | |
|  | <p> è un tipo di function </p> <p> Dispositivo Clean Bar tramite Suction lance </p> |
| <p>Dispositivo tubi puliti <i><dispositivi></i></p> <p>Synonyms [deprecated]: <i>Cucchiaio, assorbitore residui interni</i></p> <p>Dispositivo, parte di una macchina lt, che mantiene pulita la zona del tubo prossima al taglio laser, tramite l'aspirazione dei residui di lavorazione effettuata mediante una testa di aspirazione montata su una lancia mobile. la lancia accumula anche i pezzi tagliati fino a che non li rilascia ritraendosi.</p> | |
|  | <p> è un tipo di function </p> <p> Dispositivo Space out </p> |

| |
|---|
| <p>Distanziale <i>〈dispositivi〉</i> Synonyms [deprecated]: <i>Distanziatore</i> Dispositivo con la funzione di mantenere distanza tra due organi</p> |
|---|

| | | |
|---|---|--|
|  | <p>è un tipo di è parte di function</p> | <p>Dispositivo Montante Support Material</p> |
| <p>Elemento strutturale <i>〈dispositivi〉</i> Dispositivo con la funzione di supportare carico</p> | | |

| | | |
|---|---|--|
|  | <p>è un tipo di function</p> | <p>Dispositivo di riduzione attrito Decrease Attrition tramite Interposition of low attrition material</p> |
| <p>Feltro di scorrimento <i>〈dispositivi〉</i> Dispositivo di riduzione attrito realizzato in feltro</p> | | |

| | | |
|--|---|--|
|  | <p>è un tipo di è parte di function</p> | <p>Dispositivo Fermapezzo del banco di raccolta Paratia fermapezzo Stop Bar tramite Obstruction</p> |
| <p>Fermapezzo <i>〈dispositivi〉</i> Dispositivo con la funzione di fermare le barre ostruendo con la propria presenza il loro movimento</p> | | |

| | | |
|--|--|--|
|  | <p>è un tipo di si trova in</p> | <p>Fermapezzo Collection desk</p> |
| <p>Fermapezzo del banco di raccolta <i>〈dispositivi〉</i> Fermapezzo localizzato nell'estremità esterna del banco di raccolta</p> | | |



è un tipo di
function

Dispositivo di bloccaggio
Secure tramite Obstruction

Fermo di bloccaggio *⟨dispositivi⟩*

Dispositivo di bloccaggio



è un tipo di
function

Dispositivo di trasmissione
Transmit Laser beam tramite
Optic fiber

Fibra di trasporto *⟨dispositivi⟩*

Dispositivo, parte di una macchina It, con la funzione di trasmettere il raggio laser dalla sorgente alla testa di taglio



è un tipo di
è parte di

function

Dispositivo
Filtro a cartucce
Filtro a rete
Filtro antidisturbo
Filter

Filtro *⟨dispositivi⟩*

Dispositivo con la funzione di estrarre una parte indesiderata dall'operando



è un tipo di
è parte di
function

Filtro
Filtro impianto sovrapressione testa
Filter Fluid tramite Cartridges

Filtro a cartucce *⟨dispositivi⟩*

Filtro funzionante tramite delle cartuccia sostituibili usate per la cattura delle impurità



è un tipo di
function

Filtro
Filter Fluid

Filtro a rete *〈dispositivi〉*

Filtro che funziona tramite una rete che separa meccanicamente le particelle macroscopiche contenute nel fluido



è un tipo di
function

Filtro
Filter Electricity

Filtro antidisturbo *〈dispositivi〉*

Filtro che rimuove segnali indesiderati da un conduttore elettrico



è un tipo di
è parte di

Filtro a cartucce
Pneumatic system

Filtro impianto sovrappressione testa *〈dispositivi〉*

Filtro a cartucce, parte del sistema di sovrappressione della testa di taglio, che mantiene pulito il gas usato in questo



è un tipo di
è parte di
function

Sensore
Finecorsa magnetico
Detect Position in Signal tramite
Open/close electric circuit

Finecorsa *〈dispositivi〉*

Synonyms [deprecated]: *Microinterruttore*

Sensore con la funzione di individuare se un organo ha raggiunto una posizione terminale in di un asse

Nota: A volte il termine microinterruttore è separato dal termine finecorsa, in tal caso indica un finecorsa di piccole dimensioni; alcuni autori indicano con finecorsa solo i finecorsa che percepiscono la posizione tramite un funzionamento meccanico



è un tipo di
function

[Finecorsa](#)
[Detect Position](#) in [Signal](#) tramite
[Magnetic induction](#)

Finecorsa magnetico *〈dispositivi〉*

Synonyms [deprecated]: *Interruttore reed*

Finecorsa funzionante tramite induzione magnetica



è un tipo di
function

[Dispositivo](#)
[Enable](#) [Verify](#) tramite
[Interposition](#)

Finestra di ispezione *〈dispositivi〉*

Dispositivo che permette la verifica in sicurezza da parte dell'operatore del funzionamento delle componenti della macchina, essendo allo stesso tempo trasparente ma bloccando eventuali fonti di danno



è un tipo di
function

[Dispositivo di bloccaggio](#)
[Enable](#) [Secure](#)

Flangia *〈dispositivi〉*

Dispositivo di bloccaggio, costituito da una piastra metallica attraversata da diversi fori filettati che circonda una componente, volto ad accoppiarsi con un dispositivo analogo, detto controflangia, con cui viene accoppiato per tramite dei bulloni



è un tipo di
function

[Dispositivo di protezione](#)
[Safeguard](#) tramite [Interlocking with](#)
[access to an area via a photo barrier](#)

Fotobarriera di sicurezza *〈dispositivi〉*

Dispositivo di protezione funzionante tramite interblocco di dispositivi in movimento con l'accesso di un operatore in un'area adiacente che altrimenti sarebbe potenzialmente pericolosa. l'interblocco è realizzato usando dei sensori a fotobarriera



è un tipo di
function

Trasduttore
Convert Signal in Signal tramite
Photoelectric effect

Fotocellula *〈dispositivi〉*

Trasduttore con la funzione di convertire segnale ottico in segnale elettrico o viceversa sfruttando l'effetto fotoelettrico



è un tipo di
è parte di

Anello di fissaggio
Ghiera distanziale in ceramica
Ghiera inserto sensore

Ghiera *〈dispositivi〉*

Anello di fissaggio dotato di filettatura interna e intagli esterni per il fissaggio



è un tipo di
è parte di

Ghiera
Cutting head

Ghiera distanziale in ceramica *〈dispositivi〉*

Ghiera realizzato in ceramica, parte della testa di taglio e posizionata sopra l'ugello



è un tipo di
è parte di

Ghiera
Cutting head

Ghiera inserto sensore *〈dispositivi〉*

Ghiera, parte della testa di taglio, che blocca l'inserto sensore



è un tipo di

Dispositivo di regolazione

Ghiera zigrinata *⟨dispositivi⟩*

Ghiera dotata di zigrinatura per il serraggio o sbloccaggio manuali



è un tipo di
function

Dispositivo di protezione
Secure Laser beam tramite
Shielding

Gonna di protezione *⟨dispositivi⟩*

Dispositivo di protezione con la funzione di bloccare raggio laser tramite interposizione di un elemento opaco alle radiazioni



è un tipo di
function

Vite
Regulate tramite Screw [simple machine]

Grano *⟨dispositivi⟩*

Vite senza testa, con la funzione di regolare la posizione di un elemento premendo su di questo



è un tipo di
è parte di
function

Dispositivo di bloccaggio
Griffa lunetta
Griffa mandrino
Secure Bar

Griffa *⟨dispositivi⟩*

Synonyms [deprecated]: *Ganascia*

Dispositivo di bloccaggio a forma di artiglio


Nota: Nella tecnica il termine griffa viene usato per indicare diversi dispositivo di bloccaggio in numerose applicazioni. nel contesto di adige il termine è sinonimo di con le griffe di un mandrino o di una lunetta





è un tipo di
è parte di


Griffa
Steady rest

| |
|--|
| <p>Griffa lunetta <i>〈dispositivi〉</i></p> <p>Griffa usata in una lunetta</p> |
|--|

| | |
|---|--|
|  | <p>è un tipo di Griffa</p> <p>è parte di Spindle</p> |
| <p>Griffa mandrino <i>〈dispositivi〉</i></p> <p>Griffa usata in un mandrino</p> | |

| | |
|---|---|
|  | <p>è un tipo di Dispositivo</p> |
| <p>Griglia <i>〈dispositivi〉</i></p> <p>Dispositivo costituito da una serie di aste metalliche incrociate</p> | |

| | |
|--|---|
|  | <p>è un tipo di Dispositivo di comando manuale</p> <p>è parte di Machine button panel</p> |
| <p>Gruppo di selezione spostamenti incrementali <i>〈dispositivi〉</i></p> <p>Gruppo di tasti, parte della pulsantiera macchina, che controlla l'asse selezionato determinando la lunghezza dello spostamento incrementale desiderato</p> | |

| | |
|--|---|
|  | <p>è un tipo di Dispositivo</p> <p>function Support Bar tramite Support on self-regulating and active support</p> |
| <p>Gruppo di sostegno <i>〈dispositivi〉</i></p> <p>Synonyms [deprecated]: <i>Gruppi di supporto</i></p> <p>Dispositivo, localizzato al di sotto della linea di lavoro, con la funzione di supportare le barre, costituito da più sostegni autoregolanti e attivi</p> | |



è un tipo di

[Dispositivo](#)

Gruppo funzionale *〈dispositivi〉*

Gruppo di dispositivi, tutti parte della stessa macchina, operanti in modo coordinato al fine di svolgere una o più funzioni



è un tipo di

[Dispositivo](#)

è parte di

[Lt machine](#)

function

[Support Bar](#)

ha funzione (2)

[Move Bar](#)

Gruppo supporto/movimentazione barra *〈dispositivi〉*

Synonyms [deprecated]: *Gruppo supporto/movimentazione tubo*

Dispositivo, parte di una macchina Lt, con la funzione di supportare e movimentare i tubi



è un tipo di

[Dispositivo](#)

function

[Safeguard](#) tramite [Flexible casing](#)

Guaina *〈dispositivi〉*

Dispositivo con la funzione di proteggere un cavo o la fibra di trasporto tramite un involucro flessibile che racchiude e protegge gli elementi contenuti



è un tipo di

[Dispositivo di tenuta](#)

è parte di


[Anello di tenuta](#)


function


[Contain Fluid](#) tramite [Occlusion by means of an interposed object](#)


Guarnizione *〈dispositivi〉*

Dispositivo di tenuta che funziona ocludendo lo spazio tra due oggetti, essendo posto in compressione tra questi, in modo da prevenire la fuoriuscita di liquidi o gas.

| | |
|---|--|
|  | <p>è un tipo di è parte di function</p> <p>Dispositivo Pattino Guide</p> |
| <p>Guida <i>〈dispositivi〉</i> Dispositivo con la funzione di guidare</p> | |

| | |
|--|--|
|  | <p>è un tipo di è parte di</p> <p>Dispositivo Impianto di lubrificazione Impianto di messa a terra Impianto elettrico Impianto idraulico Impianto pneumatico Impianto sovraimpressione testa</p> |
| <p>Impianto <i>〈dispositivi〉</i> Gruppo di dispositivi operanti in modo coordinato al fine di svolgere delle attività sfruttando un principio di funzionamento comune</p> | |

| | |
|--|-------------------------------------|
|  | <p>è un tipo di</p> <p>Impianto</p> |
| <p>Impianto di lubrificazione <i>〈dispositivi〉</i> Impianto composto dall'insieme di tutte le componenti della macchina volte alla lubrificazione</p> | |

| | |
|---|---|
|  | <p>è un tipo di è parte di function</p> <p>Impianto Electrical system Safeguard Person tramite Conducting fault currents Safeguard tramite Disconnection in case of fault currents</p> <p>ha funzione (2)</p> |
| <p>Impianto di messa a terra <i>〈dispositivi〉</i> Impianto, parte dell'impianto elettrico, con la funzione di proteggere personale, tramite convogliamento delle correnti di guasto a contatto con le masse metalliche in un percorso elettrico sicuro per il personale e di bassa resistenza.</p> | |



è un tipo di [Impianto](#)

Impianto elettrico *〈dispositivi〉*

Impianto composto dall'insieme di tutte le componenti elettriche della macchina



è un tipo di [Impianto](#)

Impianto idraulico *〈dispositivi〉*

Impianto composto dall'insieme di tutte le componenti idrauliche della macchina



è un tipo di [Impianto](#)

Impianto pneumatico *〈dispositivi〉*

Impianto composto dall'insieme di tutte le componenti pneumatiche della macchina





è un tipo di [Impianto](#)
function [Keep clean](#) [Beam path](#)


Impianto sovraimpressione testa *〈dispositivi〉*


Synonyms [deprecated]: *Sistema di purging*


Parte dell'impianto pneumatico di una macchina lt con la funzione di mantenere pulito percorso ottico laser, mantenendo all'interno di questa una pressione maggiore di quella atmosferica con del gas azoto adeguatamente puro

| | | |
|---|---|---|
|  | <p>è un tipo di è parte di function</p> | <p>Dispositivo Lampada di segnalazione Led di segnalazione Indicate</p> |
| <p>Indicatore <i>〈dispositivi〉</i> Dispositivo con la funzione di indicare delle informazioni all'operatore tramite segnale visivo</p> | | |


| | | |
|--|---|---|
|  | <p>è un tipo di è parte di function</p> | <p>Dispositivo di trasmissione Cremagliera Ruota dentata Transmit Rotational energy tramite Gear [method]</p> |
| <p>Ingranaggio <i>〈dispositivi〉</i> Dispositivo di trasmissione con la funzione di trasmettere moto rotatorio tramite accoppiamento di organi dentati</p> | | |


| | | |
|---|----------------------------------|---|
|  | <p>è un tipo di function</p> | <p>Dispositivo Receive Grease tramite Manual intervention</p> |
| <p>Ingrassatore <i>〈dispositivi〉</i> Dispositivo con la funzione di ricevere grasso lubrificante tramite inserimento manuale</p> | | |


| | | |
|--|---------------------|-----------------|
|  | <p>è un tipo di</p> | <p>Pulsante</p> |
| <p>Inseritore per manometro <i>〈dispositivi〉</i> Pulsante che abilita il manometro della centralina idraulica</p> | | |


| | | |
|---|--|--|
|  | <p>è un tipo di function ha funzione (2)</p> | <p>Dispositivo di bloccaggio Secure Capacitive sensor Keep in position Capacitive sensor</p> |
|---|--|--|

| |
|--|
| Inserto sensore <i>〈dispositivi〉</i> Dispositivo di bloccaggio, parte della testa di taglio, con la funzione di bloccare e localizzare il sensore capacitivo |
|--|

| | | |
|---|--------------------------|--|
|  | è un tipo di function | Dispositivo Support |
| Intelaiatura <i>〈dispositivi〉</i> Synonyms [deprecated]: <i>Telaio</i> Struttura con funzione di supporto formata da una serie di elementi lineari metallici uniti assieme | | |

| | | |
|--|----------------------------|--|
|  | è un tipo di è parte di | Commutatore Interruttore generale Relè |
| Interruttore <i>〈dispositivi〉</i> Dispositivo con la funzione di aprire e chiudere uno o più circuiti ripetutamente, anche quando questi sono sotto carico | | |

| | | |
|--|--------------|------------------------------|
|  | è un tipo di | Interruttore |
| Interruttore generale <i>〈dispositivi〉</i> Interruttore che controlla tutte le alimentazioni | | |

| | | |
|---|--|--|
|  | è un tipo di è parte di function | Dispositivo Modulo di potenza Convert Continuous current in Alternating current |
| Inverter <i>〈dispositivi〉</i> Dispositivo con la funzione di convertire corrente continua in corrente alternata | | |



è un tipo di
function

Indicatore
Indicate

Lampada di segnalazione *〈dispositivi〉*

Indicatore che indica lo stato del laser



è un tipo di
function
ha funzione (2)

Dispositivo
Accumulate Worked piece
Clean Bar

Lancia *〈dispositivi〉*

Dispositivo, parte del dispositivo tubi puliti, con la funzione di accumulare i pezzi tagliati e di pulire le barre



è un tipo di

Indicatore

Led di segnalazione *〈dispositivi〉*

Indicatore led



è un tipo di
è parte di
si trova in
function

Dispositivo
Laser optical circuit
Cutting head
Amplify Laser beam tramite Focus

Lente di focalizzazione *〈dispositivi〉*


Dispositivo, parte del circuito ottico, con la funzione di amplificare il fascio laser





è un tipo di
function
ha funzione (2)


Leva meccanica
Isolate Bar
Translate Bar

| |
|---|
| <p>Leva di carico <i>⟨dispositivi⟩</i></p> <p>Leva meccanica, parte del dispositivo di singolarizzazione e traslazione, con la funzione ricevere un singolo tubo dalle catene di trasporto e di trasportarlo fino alla linea di misura</p> |
|---|

| | |
|--|---|
|  | <p>è un tipo di è parte di function</p> <p>Dispositivo Leva di carico Amplify tramite Lever</p> <p>Mechanical energy</p> |
| <p>Leva meccanica <i>⟨dispositivi⟩</i></p> <p>Dispositivo con la funzione di amplificare energia meccanica, consentendo di operare una forza con un braccio (rispetto a un fulcro offerto dalla leva) favorevole rispetto al braccio del carico</p> | |

| | |
|---|---------------------------------|
|  | <p>è un tipo di</p> <p>Zona</p> |
| <p>Linea di lavoro <i>⟨dispositivi⟩</i></p> <p>Regione lineare, posizionata nel caricatore e parallela alla linea di lavoro, lungo cui opera il dispositivo di allineamento e misura</p> | |

| | |
|--|--|
|  | <p>è un tipo di si trova in</p> <p>Zona Loader</p> |
| <p>Linea di misura <i>⟨dispositivi⟩</i></p> <p>Regione lineare, posizionata sopra i sostenitori, dove vengono posizionati i tubi e dove opera il mandrino</p> | |

| | |
|---|------------------------------------|
|  | <p>è un tipo di</p> <p>Feature</p> |
| <p>Linea di saldatura <i>⟨dispositivi⟩</i></p> <p>Linea lungo cui sono stati saldati due pezzi di metallo.</p> | |



è un tipo di
è parte di

Dispositivo
Lunetta lt

Lunetta *〈dispositivi〉*

Dispositivo, parte di una macchina utensile dotata di mandrino, posizionato tra il mandrino e l'utensile di lavoro, con la funzione di supportare e posizionare il pezzo da lavorare tramite delle apposite griffe



è un tipo di
è parte di
function

Lunetta
Lt machine
Support Bar

Lunetta lt *〈dispositivi〉*

Dispositivo, parte di una macchina lt, posizionato tra il mandrino e la testa di taglio, con la funzione di: 1-sostenere e posizionare il pezzo in lavorazione per mezzo di speciali ganasce e grazie alla capacità di traslare orizzontalmente, 2-consentire il movimento rotatorio del tubo da parte del mandrino grazie alla capacità di muoversi lungo un asse rotatorio sincronizzato con quello del mandrino, 3-consentire al mandrino di avvicinarsi alla testa di taglio traslando orizzontalmente a valle di quest'ultima



è un tipo di

Macchina cnc

Macchina lt *〈dispositivi〉*

Macchina per il taglio laser prodotta da blmgroupp



è un tipo di
è parte di
function
ha funzione (2)
ha funzione (3)

Dispositivo
Mandrino lt
Secure Bar tramite Crushing
Move Bar
Rotate Bar

Mandrino *〈dispositivi〉*

Dispositivo, parte di una macchina utensile, con la funzione di bloccare i pezzi da lavorare, tramite la compressione mediante appositi organi, detti griffe, e di far ruotare tali pezzi

Nota: Il termine inglese spindle identifica propriamente un asse rotante di una macchina utensile



è un tipo di
function
ha funzione (2)
ha funzione (3)

[Mandrino](#)
[Secure Bar](#) tramite [Crushing](#)
[Move Bar](#)
[Rotate Bar](#)

Mandrino lt *〈dispositivi〉*

Mandrino, parte di una macchina lt, che blocca le barre premendole con delle griffe, e le movimenta, sia in rotazione che in traslazione. inoltre contiene anche la bocca del sistema di aspirazione che si affaccia all'interno di barre con profilo chiuso



è un tipo di
function

[Dispositivo](#)
[Enable Move](#) tramite [Manual intervention](#)

Maniglia *〈dispositivi〉*

Dispositivo che permette all'operatore di muovere la componente su cui è montato, facendosi afferrare e poi muovere



è un tipo di
function

[Dispositivo](#)
[Measure Pressure](#)





Manometro *〈dispositivi〉*






Dispositivo con la funzione di misurare pressione




è un tipo di
function


[Dispositivo di bloccaggio](#)
[Secure](#) tramite [Manual intervention](#)


| | | |
|--|-----------------------|--|
| Manopole a vite <i>〈dispositivi〉</i> Dispositivo di bloccaggio che permette all'operatore di fissare o rilasciare la componente contro cui preme | | |
|  | è un tipo di function | Dispositivo Prevent Explosion in cutting dust tramite Inertisation |
| Microdosatore <i>〈dispositivi〉</i> Dispositivo, collegato al tubo di aspirazione di una macchina lt, con la funzione di prevenire esplosioni nelle polveri di taglio | | |
|  | è un tipo di | Raddrizzatore |
| Modulo alimentatore sinamics <i>〈dispositivi〉</i> Raddrizzatore che alimenta gli azionamenti sinamics degli assi cnc | | |
|  | è un tipo di | Inverter |
| Modulo di potenza <i>〈dispositivi〉</i> Inverter che aziona i motori di assi cnc | | |
|  | è un tipo di | Dispositivo |
| Modulo espansione <i>〈dispositivi〉</i> Dispositivo che estende l'unità centrale di processo sinamics aumentando il numero di moduli controllabili | | |


| | |
|---|---|
|  | <p> è un tipo di è parte di function </p> <p> Dispositivo Molla di compensazione Accumulate Elastic energy </p> |
| <p>Molla <i>⟨dispositivi⟩</i></p> <p>Dispositivo, costituito da un filo metallico piegato a spirale, con la funzione di accumulare energia elastica</p> | |
|  | <p> è un tipo di function </p> <p> Molla Limit </p> |
| <p>Molla di compensazione <i>⟨dispositivi⟩</i></p> <p>Molla con la funzione di limitare un gioco meccanico</p> | |
|  | <p> è un tipo di è parte di function ha funzione (2) </p> <p> Dispositivo Pannello operatore touchscreen Control Indicate </p> |
| <p>Monitor touch screen <i>⟨dispositivi⟩</i></p> <p>Dispositivo volto mostrare informazioni e a ricevere comandi dell'operatore attraverso il tocco sulla sua superficie</p> | |
|  | <p> è un tipo di </p> <p> Elemento strutturale </p> |
| <p>Montante <i>⟨dispositivi⟩</i></p> <p>Elemento strutturale a forma di verticale</p> | |
|  | <p> è un tipo di function ha funzione (2) </p> <p> Dispositivo Connect tramite Interposition of conductive material Secure tramite Crushing </p> |




| |
|--|
| <p>Morsettiera <i>⟨dispositivi⟩</i></p> <p>Dispositivo, costituito da più morsetti, con la funzione di collegare cavi tra di loro o con un supporto</p> |
|--|

| | | |
|--|---|--|
|  | <p>è un tipo di function</p> <p>ha funzione (2)</p> | <p>Dispositivo</p> <p>Connect tramite Interposition of conductive material</p> <p>Secure</p> |
| <p>Morsetto <i>⟨dispositivi⟩</i></p> <p>Dispositivo, parte di una morsettiera, con la funzione di connettere cavi elettrici, tramite l'interposizione di un materiale conduttore tra gli elementi da connettere, e di bloccare i cavi in posizione, premendoli con delle viti</p> | | |


| | | |
|---|--|--|
|  | <p>è un tipo di</p> <p>è parte di function</p> | <p>Trasduttore</p> <p>Motore elettrico rotante</p> <p>Servomotore</p> <p>Convert Energy in Continuous motion</p> |
| <p>Motore <i>⟨dispositivi⟩</i></p> <p>Trasduttore con la funzione di convertire energia in moto continuo</p> | | |


| | | |
|---|---------------------|---------------------------------|
|  | <p>è un tipo di</p> | <p>Motore elettrico rotante</p> |
| <p>Motore brushless <i>⟨dispositivi⟩</i></p> <p>Motore elettrico rotante di tipo brushless</p> | | |


| | | |
|---|--|---|
|  | <p>è un tipo di</p> <p>è parte di function</p> | <p>Motore</p> <p>Motore brushless</p> <p>Convert Electricity in Continuous torque tramite Brushless</p> |
| <p>Motore elettrico rotante <i>⟨dispositivi⟩</i></p> <p>Motore elettrico rotante</p> | | |


| | |
|--|---|
|  | <p>è un tipo di Dispositivo</p> |
| <p>Motoriduttore <i>〈dispositivi〉</i> Dispositivo costituito dal complesso di un riduttore e di un motore</p> | |
|  | <p>è un tipo di Dispositivo è parte di Lt machine si trova in Unloading zone function Accumulate Worked piece ha funzione (2) Pull out Worked piece</p> |
| <p>Nastro di scarico pezzi <i>〈dispositivi〉</i> Synonyms [deprecated]: <i>Banco di raccolta, nastro pezzi corti</i> Dispositivo, parte di una macchina lt e adiacente al sostenitore/scaricatore, con la funzione di accumulare e di estrarre i pezzi tagliati dalla macchina</p> | |
|  | <p>è un tipo di function Dispositivo di movimentazione Move Material tramite Dragging with roller belt</p> |
| <p>Nastro trasportatore <i>〈dispositivi〉</i> Synonyms [deprecated]: <i>Nastro di trasporto, tappeto di trasporto</i> Dispositivo di movimentazione che trascina con sé gli oggetti da muovere grazie all'attrito con un nastro mosso da rulli rotanti.</p> | |
|  | <p>è un tipo di function ha funzione (2) Dispositivo Pull out Scrap or short workpiece Accumulate Scrap or short work-piece</p> |

| |
|--|
| <p>Nastro trasportatore sfdi <i><dispositivi></i></p> <p>Synonyms [deprecated]: <i>Nastro di scarico sfridi, nastro trasportatore pezzi corti, nastro trasportatore pezzi corti utili</i></p> <p>Dispositivo, situato sotto la testa di taglio, con la funzione di scaricare gli sfridi o i pezzi corti utili e di accumularli in un'apposita cassa di raccolta situata nella parte posteriore della macchina</p> |
|--|


| | | |
|---|---|--|
|  | <p>è un tipo di function</p> <p>ha funzione (2)</p> | <p>Monitor touch screen Control Lt machine tramite Touch screen Indicate</p> |
| <p>Pannello operatore touchscreen <i><dispositivi></i></p> <p>Synonyms [deprecated]: <i>Pannello operatore</i></p> <p>Monitor touch screen, localizzato sul pulpito di una macchina lt, che ne permette il controllo e l'ispezione da parte dell'operatore</p> | | |


| | | |
|--|---------------------------------------|---|
|  | <p>è un tipo di</p> <p>è parte di</p> | <p>Dispositivo Pneumatic system</p> |
| <p>Pannello pneumatico <i><dispositivi></i></p> <p>Synonyms [deprecated]: <i>Quadro pneumatico</i></p> <p>Pannello, parte dell'impianto pneumatico, che permette l'accesso a vari dispositivi di regolazione, controllo e misura, quali filtri e manometri.</p> | | |


| | | |
|--|------------------------------|--|
|  | <p>è un tipo di function</p> | <p>Dispositivo Safeguard tramite Interposition</p> |
| <p>Paratia <i><dispositivi></i></p> <p>Dispositivo a forma di verticale realizzato in metallo con la funzione di proteggere l'operatore o un dispositivo bloccando il raggiungimento di un'area</p> | | |


| | | |
|---|---------------------------------------|---|
|  | <p>è un tipo di</p> <p>è parte di</p> | <p>Fermapezzo Collection desk</p> |
|---|---------------------------------------|---|

| |
|---|
| <p>Paratia fermapezzo <i><dispositivi></i></p> <p>Fermapezzo di forma piana che fa parte dello scarico</p> |
|---|


| | |
|--|------------------------------------|
|  | <p>è un tipo di Pattino</p> |
| <p>Pattini a ricircolo di sfere <i><dispositivi></i></p> <p>Pattino in cui l'attrito con la rotaia di guida è ridotto tramite il ricircolo di sfere</p> | |


| | |
|--|--|
|  | <p>è un tipo di Guida</p> <p>è parte di Pattini a ricircolo di sfere</p> <p>function Guide Material tramite Prismatic pair</p> |
| <p>Pattino <i><dispositivi></i></p> <p>Synonyms [deprecated]: <i>Slitta</i></p> <p>Dispositivo con la funzione di guidare materiale, tramite fissaggio a un organo mobile, detto guida, accoppiato a sua volta ad un organo fisso, detto rotaia, il cui profilo combacia con la guida in modo da consentire il solo movimento traslatorio</p> | |


| | |
|---|--------------------------------------|
|  | <p>è un tipo di Locazione</p> |
| <p>Percorso ottico laser <i><dispositivi></i></p> <p>Synonyms [deprecated]: <i>Percorso ottico</i></p> <p>Volume di spazio attraversato dal fascio laser</p> | |


| | |
|---|--|
|  | <p>è un tipo di Dispositivo</p> <p>è parte di Lt machine</p> <p>function Guide Laser beam</p> |
|---|--|

| |
|---|
| <p>Circuito ottico laser <i><dispositivi></i> Synonyms [deprecated]: <i>Circuito ottico</i> Dispositivo, parte di una macchina lt, costituito dall'insieme di componenti che indirizzano il laser verso il pezzo da tagliare</p> |
|---|


| | | |
|---|---|--|
|  | <p>è un tipo di è parte di function</p> | <p>Dispositivo Support/unloader Guide Bar tramite Support on self-regulating and active support</p> |
| <p>Pianale di scarico <i><dispositivi></i> Synonyms [deprecated]: <i>Piano a rulli, rulliera di scarico</i> Dispositivo costituito da un piano metallico, parte del sostenitore/scaricatore, che contiene dei rulli su cui vanno ad appoggiarsi i pezzi lunghi che stanno venendo tagliati, prima di essere fatti cadere sullo scarico inclinando il piano</p> | | |


| | | |
|--|---|---|
|  | <p>è un tipo di è parte di function</p> | <p>Dispositivo Collection desk Accumulate Bar tramite Support</p> |
| <p>Piano di accumulo <i><dispositivi></i> Dispositivo, parte di un banco di raccolta, costituito da un piano metallico volto all'accumulo dei pezzi tagliati</p> | | |


| | | |
|---|---|---|
|  | <p>è un tipo di è parte di function</p> | <p>Carter Spindle Safeguard Jaw</p> |
| <p>Piastra metallica di copertura <i><dispositivi></i> Carter, parte del mandrino, che è posizionato sopra una griffa, così proteggendola</p> | | |


| | | |
|---|---|--|
|  | <p>è un tipo di function</p> | <p>Dispositivo Secure Special section bar</p> |
|---|---|--|





| |
|---|
| Piastrina <i>〈dispositivi〉</i> Dispositivo, costituito da una piastra metallica, che, montato sulle griffe del mandrino le allunga, permettendo il bloccaggio di profili aggiuntivi |
|---|

| | |
|---|-----------------------------------|
|  | è un tipo di Ruota dentata |
| Pignone <i>〈dispositivi〉</i> Ruota dentata ruota che è la più piccola di un sistema di ingranaggi | |

| | |
|---|--|
|  | è un tipo di Dispositivo è parte di Pistone idraulico è parte di Cylinder function Transmit Alternating motion tramite Thrust |
| Pistone <i>〈dispositivi〉</i> Dispositivo, parte di un cilindro, con la funzione di trasmettere moto alternativo | |

| | |
|---|---|
|  | è un tipo di Pistone è parte di Hydraulic cylinder |
| Pistone idraulico <i>〈dispositivi〉</i> Pistone parte di un cilindro idraulico | |

| | |
|---|--|
|  | è un tipo di Dispositivo è parte di Pomello di fissaggio function Secure tramite Manual intervention ha funzione (2) Regulate tramite Manual interven- tion |
|---|--|

| | | |
|--|--|---|
| Pomello <i>⟨dispositivi⟩</i> Dispositivo di bloccaggio o di regolazione a forma di tondeggiate, che permette all'operatore di manipolare la componente contro cui o su cui è montato | | |
|  | è un tipo di function | Pomello Secure |
| Pomello di fissaggio <i>⟨dispositivi⟩</i> Pomello con la funzione di bloccare la componente contro cui è montato | | |
|  | è un tipo di è parte di function | Dispositivo Pompa ad ingranaggi Move Fluid |
| Pompa <i>⟨dispositivi⟩</i> Dispositivo con la funzione di movimentare un fluido | | |
|  | è un tipo di function | Pompa Move Fluid tramite Gear [method] |
| Pompa ad ingranaggi <i>⟨dispositivi⟩</i> Pompa funzionante tramite accoppiamento di ruote dentate | | |
|  | è un tipo di è parte di | Dispositivo Control button panel |
| Porta ethernet <i>⟨dispositivi⟩</i> Porta ethernet posizionata sulla pulsantiera di controllo delle macchine lt | | |



è un tipo di
è parte di

Dispositivo
Control button panel

Porta usb *〈dispositivi〉*

Porta usb posizionata sulla pulsantiera di controllo delle macchine lt



è un tipo di
è parte di
function

Dispositivo
Loader
Isolate Bar

Presingularizzatori *〈dispositivi〉*

Synonyms [deprecated]: *Unità di presingularizzazione*

Dispositivo, parte di un caricatore, che, posto a valle del dispositivo di singolarizzazione e traslazione, ne coadiuva la funzione, obbligando le barre a muoversi verso tale dispositivo una alla volta



è un tipo di

Dispositivo

Pulegge *〈dispositivi〉*

Dispositivo costituito da un disco ruotante con la funzione di trasmettere o semplicemente consentire un movimento rotatorio a una cinghia o a un cavo ad essa accoppiato



è un tipo di
function

Dispositivo di comando manuale
Control Lt machine

Pulpito di comando *〈dispositivi〉*

Synonyms [deprecated]: *Pannello di comando principale, cnc*

Dispositivo di comando manuale, parte di una macchina lt, che ne consente il controllo da parte dell'operatore



è un tipo di
è parte di

Dispositivo di comando manuale
Inseritore per manometro

Pulsante *〈dispositivi〉*

Pulsante



è un tipo di
function

Dispositivo di sicurezza
Safeguard tramite Open/close electric circuit

Pulsante di emergenza *〈dispositivi〉*

Dispositivo di sicurezza, costituito da un pulsante, che arresta immediatamente tutti i movimenti della macchina



è un tipo di
è parte di

Dispositivo di comando manuale
Pulsantiera di carico
Pulsantiera di controllo
Pulsantiera macchina
Pulsantiera di scarico

Pulsantiera *〈dispositivi〉*

Pannello su cui sono posizionati vari pulsanti che comandano diverse funzioni di una macchina



è un tipo di
è parte di
function

Pulsantiera
Loader
Control Loader





Pulsantiera di carico *〈dispositivi〉*

Pulsantiera, posizionata sul caricatore, che ne controlla le funzioni, quali, ad esempio, il movimento della culla e delle catene di carico



è un tipo di
è parte di
function

Pulsantiera
Command pulpit
Control Lt machine

| | | |
|---|---|--|
| Pulsantiera di controllo <i>〈dispositivi〉</i> Pulsantiera, posizionata sul pulpito di comando, che avvia e spegne la macchina e ne controlla le funzioni di sicurezza | | |
|  | è un tipo di è parte di function | Pulsantiera Command pulpit Control Lt machine |
| Pulsantiera macchina <i>〈dispositivi〉</i> Synonyms [deprecated]: <i>Pulsantiera di macchina</i> Pulsantiera, posizionata sul pulpito di comando, che controlla le funzioni relative alle diverse modalità operative della macchina | | |
|  | è un tipo di è parte di function | Pulsantiera Support/unloader Control Support/unloader |
| Pulsantiera di scarico <i>〈dispositivi〉</i> Pulsantiera, posizionata sullo scarico, che ne controlla le funzioni di sicurezza | | |
|  | è un tipo di | Dispositivo |
| Quadro <i>〈dispositivi〉</i> Synonyms [deprecated]: <i>Pannello, quadro comando</i> Dispositivo che contiene vari organi di controllo e regolazione, permettendone l'accesso da parte dell'operatore | | |
|  | è un tipo di è parte di function ha funzione (2) | Dispositivo Collection desk Accumulate in Worked piece Translate Worked piece tramite Dragging with chains |

Raccoglitore a catene *⟨dispositivi⟩*

Dispositivo, parte di un banco di raccolta, che muove i pezzi tagliati trascinandoli con delle catene mobili verso degli appositi fermapezzi contro i quali vengono accumulati



è un tipo di
è parte di
function

Dispositivo
Modulo alimentatore sinamics
Convert Alternating current in
Continuous current

Raddrizzatore *⟨dispositivi⟩*

Dispositivo con la funzione di convertire corrente alternata in corrente continua



è un tipo di

Cuscinetto

Ralla *⟨dispositivi⟩*

Cuscinetto costituito da due anelli concentrici che ruotano liberamente uno sull'altro, uno dei quali è solitamente una ruota dentata volta a essere messa in moto da un apposito pignone



è un tipo di
function

Dispositivo
Clean Lubricant

Raschiaolio *⟨dispositivi⟩*

Dispositivo, con la funzione di ripulire il lubrificante in eccesso da una componente meccanica mobile



è un tipo di
è parte di
function

Dispositivo
Lt machine
Refrigerate in Water

Refrigeratore *⟨dispositivi⟩*

Dispositivo, parte di una macchina lt, con la funzione di raffreddare tramite ciclo frigorifero l'acqua utilizzata nell'impianto di raffreddamento, permettendo il mantenimento della temperature nella sorgente di taglio e nel percorso ottico entro limiti prestabiliti



è un tipo di

[Interruttore](#)

Relè *⟨dispositivi⟩*

Interruttore azionato tramite segnale elettrico



è un tipo di
function

[Dispositivo di trasmissione](#)
[Increase](#) [Torque](#) tramite [Gear](#)
[method]

Riduttore *⟨dispositivi⟩*

Dispositivo di trasmissione con la funzione di aumentare la coppia tramite l'accoppiamento di organi dentati con diverso numero di denti



è un tipo di
è parte di
function

[Dispositivo di protezione](#)
[Riparo mobile](#)
[Safeguard](#) tramite [Interposition](#)

Riparo *⟨dispositivi⟩*

Dispositivo di protezione che funziona interponendosi fisicamente tra il personale e la fonte di pericolo



è un tipo di

[Riparo](#)

Riparo mobile *⟨dispositivi⟩*

Riparo che può essere aperto o rimosso senza l'utilizzo di utensili particolari



è un tipo di
function

Rullo
Decrease Attrition tramite Wheel
for friction reduction

Rulli folli *〈dispositivi〉*

Rullo con la funzione di permettere il movimento di un oggetto messo a contatto con esso

Nota: I rulli folli sono liberi di ruotare ma non sono collegati direttamente a un motore, in contrapposizione ai rulli di azionamento



è un tipo di
è parte di
function

Dispositivo
Rulliera linea di misura
Enable in Move

Rulliera *〈dispositivi〉*

Dispositivo, costituito da una sequenza di rulli allineati, che permette il movimento lineare di oggetti lungo tali rulli



è un tipo di
function

Rulliera
Support in Bar tramite Wheel for
friction reduction

Rulliera linea di misura *〈dispositivi〉*

Synonyms [deprecated]: *Rulliera di misura*

Dispositivo composto da una serie di leve dotate di rulli, localizzato lungo la linea di misura, che supporta e permette la traslazione del tubo quando questo viene misurato



è un tipo di
è parte di

Dispositivo
Rulli folli
Rullo di contenimento

Rullo *〈dispositivi〉*

Ruota cilindrica girevole



è un tipo di
è parte di

Rullo
Unloading platform

Rullo di contenimento *〈dispositivi〉*

Un qualsiasi rullo parte del pianale di scarico, ha la funzione di mantenere in posizione il tubo durante il taglio e di permetterne il movimento



è un tipo di
è parte di

Ingranaggio
Corona
Pignone

Ruota dentata *〈dispositivi〉*

Ingranaggio di forma circolare dotato di denti disposti lungo il bordo della circonferenza



è un tipo di
function

Dispositivo di riduzione attrito
Decrease Attrition tramite Wheel
for friction reduction

Ruote *〈dispositivi〉*

Dispositivo di riduzione attrito di forma circolare che funziona sfruttando la sostituzione dell'attrito radente con attrito volvente



è un tipo di
è parte di
function

Dispositivo
Support unit
Keep in position Bar

Sagoma *〈dispositivi〉*

Synonyms [deprecated]: *Portasagoma*

Dispositivo costituito da una piastra appositamente sagomata, parte di un gruppo di sostegno, con la funzione di mantenere in posizione le barre, contenendole nella parte concava del profilo della sagoma



è un tipo di
è parte di

Dispositivo
Support unit

Sagoma intelligente *〈dispositivi〉*

Dispositivo, parte di un supporto del gruppo di sostegno, con la funzione di supportare in appoggio barre di diametri diversi riducendone le vibrazioni. la compatibilità con diversi diametri è garantita tramite la forma particolare della sagoma che, ruotando perpendicolarmente alla linea di lavoro, espone una sezione circolare di diametro variabile ritagliata sul piano perpendicolare alla linea di lavoro



è un tipo di
function

Dispositivo
Distribute in Electricity

Scatola di derivazione *〈dispositivi〉*

Dispositivo, costituito da una scatola di plastica, parte di un impianto elettrico, con la funzione di distribuire corrente alle altre componenti di un impianto



è un tipo di
è parte di
function

Dispositivo
Light turret
Indicate in Error or machine down-time

Segnalatore acustico *〈dispositivi〉*

Synonyms [deprecated]: *Sirena*

Dispositivo, parte della torretta luminosa posta sopra alla cabina di taglio, che avvisa l'operatore di eventuali errori o fermi macchina tramite un segnale acustico



è un tipo di
è parte di

Commutatore
Selettore a chiave
Selettore override
Selettore override tecnologico

Selettore *〈dispositivi〉*

Commutatore attivato tramite azione manuale su di un albero ruotante, che permette di selezionare lo stato di funzionamento di un apparecchio



è un tipo di

[Selettore](#)

Selettore a chiave *〈dispositivi〉*

Selettore che per essere ruotato richiede l'inserimento di una apposita chiave



è un tipo di
è parte di

[Selettore](#)
[Machine button panel](#)

Selettore override *〈dispositivi〉*

Selettore, posizionato sulla pulsantiera macchina, che permette di variare la velocità dell'avanzamento programmato tra lo 0



è un tipo di
è parte di

[Selettore](#)
[Machine button panel](#)

Selettore override tecnologico *〈dispositivi〉*

Selettore, posizionato sulla pulsantiera macchina, che permette di variare il valore della grandezza tecnologica ad esso associata, dal 50



è un tipo di
è parte di

[Trasduttore](#)
[Finecorsa](#)
[Sensore capacitivo](#)
[Sensore di livello](#)
[Sensore di presenza](#)
[Telecamere](#)
[Convert](#) [Energy or signal](#) in [Signal](#)

Sensore *〈dispositivi〉*

Trasduttore che, misurando un segnale (ottico, acustico, una forza, ecc.) in input lo converte in un segnale in output solitamente elettrico

Nota: Alcuni autori individuano la differenza tra sensore e trasduttore col fatto che un trasduttore sia costituito da un sensore più degli elementi volti a rendere più facilmente comprensibile il segnale in uscita dal sensore



è un tipo di
è parte di
function

Sensore
Cutting head
Measure in Position tramite
Capacitive measuring principle

Sensore capacitivo *〈dispositivi〉*

Synonyms [deprecated]: *Sensore di tipo capacitivo*

Sensore, parte della testa di taglio, che misura la distanza della testa dalla barra che sta venendo tagliata tramite sistema di misura capacitivo, permettendo di mantenere la distanza ideale per il taglio.



è un tipo di
function

Sensore
Measure in Fluid

Sensore di livello *〈dispositivi〉*

Sensore che misura il livello del liquido presente in un contenitore



è un tipo di
function

Sensore
Detect in Material

Sensore di presenza *〈dispositivi〉*

Sensore che determina la presenza o il movimento di un oggetto nell'area sorvegliata dal sensore



è un tipo di
function
ha funzione (2)

Dispositivo
Accumulate in Fluid
Contain Fluid

Serbatoio *〈dispositivi〉*

Dispositivo cavo con la funzione di accumulare e contenere del fluido



è un tipo di
function

Motore
Convert Energy in Continuous
motion tramite Feedback

Servomotore *〈dispositivi〉*

Motore utilizzato in un sistema di controllo a retroazione e che, in quanto tale, è tipicamente dotato di particolari caratteristiche che permettono il suo preciso controllo



è un tipo di
è parte di
function

Dispositivo
Lt machine
Remove in Cut residue tramite
Aspiration through tube

Sistema di aspirazione *〈dispositivi〉*

Synonyms [deprecated]: *Aspiratore fumi*

Dispositivo, parte di una macchina lt, con la funzione di rimuovere i fumi, vapori e polveri risultanti dal taglio laser tramite la loro aspirazione attraverso l'interno della barra in lavorazione, se di profilo chiuso, e da una bocca laterale in prossimità della testa di taglio



è un tipo di
è parte di

Dispositivo
Suction sistem

Sistema di aspirazione anteriore *〈dispositivi〉*

Parte di un sistema di aspirazione collocata nella parte inferiore della lunetta, volto alla rimozione dei fumi durante il taglio di profili aperti



è un tipo di
function

Dispositivo di protezione
Keep clean tramite Flexible casing

Soffietto di protezione *〈dispositivi〉*

Synonyms [deprecated]: *Cuffia di protezione*

Dispositivo di protezione che mantiene puliti gli organi mobili di una macchina racchiudendoli in un involucro flessibile



è un tipo di
function

Dispositivo
Produce in Laser beam

Sorgente laser *<dispositivi>*

Dispositivo, parte di una macchina Lt, con la funzione di generare il fascio laser



è un tipo di
è parte di
function

Dispositivo
Support unit
Support Bar tramite Support on
self-regulating and active support

Sostenitore *<dispositivi>*

Synonyms [deprecated]: *Supporto*

Dispositivo, parte di un gruppo di sostegno, con la funzione di supportare tubi accompagnandoli con dei movimenti verticali durante le loro eventuali rotazioni, consentendo la rotazione anche di profili non circolari

Nota: La parte direttamente a contatto col tubo può essere composta da un rullo o da una sagoma di forma apposita in funzione della sezione della barra



è un tipo di
è parte di
si trova in
function
ha funzione (2)
ha funzione (3)

Dispositivo
Lt machine
Unloading zone
Pull out Worked piece
Support Bar
Guide Bar

Sostenitore/scaricatore *<dispositivi>*

Dispositivo, parte di una macchina Lt, situato nella zona di scarico, con la funzione di 1-sostenere il tubo durante la lavorazione 2-mantenere il tubo in asse durante la lavorazione 3-scaricare i pezzi tagliati negli appositi banchi di raccolta



è un tipo di
function

Dispositivo
Keep in position

Spina *〈dispositivi〉*

Synonyms [deprecated]: *Perno di posizionamento, spina di riferimento, piolo di innesto*

Dispositivo di forma cilindrica di piccole dimensioni, con la funzione di mantenere due elementi in una determinata posizione rispetto l'un l'altro



è un tipo di
function

Dispositivo di movimentazione
Move tramite Thrust

Spintore *〈dispositivi〉*

Dispositivo di movimentazione appositamente progettato per trasmettere una spinta all'operando



è un tipo di
è parte di
function

Dispositivo
Collection desk
Contain in Worked piece

Sponda laterale *〈dispositivi〉*

Dispositivo, costituito da una barra metallica piatta posizionata di fianco al nastro trasportatore di un banco di raccolta, che evita la caduta dei pezzi tagliati dal nastro trasportatore



è un tipo di
è parte di
function

Dispositivo
Tappo di rifornimento
Tappo di scarico
Contain in Fluid tramite
Obstruction

Tappo *〈dispositivi〉*


Dispositivo che permette ripetutamente la chiusura e l'accesso a un serbatoio




è un tipo di

Tappo


| |
|--|
| <p>Tappo di rifornimento <i>〈dispositivi〉</i> Synonyms [deprecated]: <i>Tappo di carico, tappo di riempimento</i> Tappo volto a permettere il riempimento di un serbatoio</p> |
|--|

| | |
|---|------------------------------------|
|  | è un tipo di Tappo |
|---|------------------------------------|


| |
|--|
| <p>Tappo di scarico <i>〈dispositivi〉</i> Tappo volto a permettere lo svuotamento di un serbatoio</p> |
|--|

| | |
|---|---|
|  | è un tipo di Dispositivo di sicurezza |
|---|---|

| |
|---|
| <p>Targhe antifortunistiche <i>〈dispositivi〉</i> Dispositivi di sicurezza volti ad avvisare mediante indicazione visiva il personale di eventuali pericoli presenti nelle circostanze</p> |
|---|

| | |
|---|--|
|  | è un tipo di Dispositivo di bloccaggio |
|---|--|

| |
|---|
| <p>Tassello ad espansione <i>〈dispositivi〉</i> Dispositivo di bloccaggio che accoglie una vite e, una volta che questa viene inserita, si espande incastrando la vite</p> |
|---|

| | |
|---|--|
|  | è un tipo di Dispositivo di comando manuale è parte di Machine button panel |
|---|--|

| |
|---|
| <p>Tasti altri dispositivi <i>〈dispositivi〉</i> Gruppo di tasti, localizzati nella pulsantiera di macchina, che permettono di controllare funzioni quali l'aspiratore, di passare al comando manuale del caricatore, e di tacitare gli allarmi.</p> |
|---|



è un tipo di
è parte di

Dispositivo di comando manuale
Machine button panel

Tasti comando del programma *〈dispositivi〉*

Gruppo di tasti, localizzato sulla pulsantiera macchina, che permette la selezione dell'avviamento o dell'interruzione dell'esecuzione dei programmi



è un tipo di
è parte di
function

Dispositivo di comando manuale
Machine button panel
Control tramite Instructions for axis
selection keys and other devices

Tasti di selezione assi e dispositivi *〈dispositivi〉*

Gruppo di tasti, localizzati nella pulsantiera di macchina, che permettono la selezione di un asse od un dispositivo da movimentare in modo manuale. premendo il tasto relativo all'asse / dispositivo da selezionare, il led relativo si accende. per deselezionare l'asse / dispositivo è sufficiente selezionare un altro asse / dispositivo, o attivare il modo operativo automatico. la movimentazione o l'azionamento si ottengono premendo i pulsanti + o -.



è un tipo di
è parte di

Dispositivo di comando manuale
Machine button panel

Tasti di selezione modi operativi *〈dispositivi〉*

Gruppo di tasti, localizzati nella pulsantiera di macchina, che permettono la selezione dei vari modi operativi manuale, automatico o semiautomatico.



è un tipo di
è parte di

Dispositivo di comando manuale
Machine button panel

Tasti direzionali *〈dispositivi〉*

Gruppo di tasti, localizzati nella pulsantiera di macchina, che, una volta selezionato un asse o dispositivo per la modalità manuale (jog), ne controllano il movimento



è un tipo di
è parte di

Dispositivo di comando manuale
Program command keys

Tasto cycle-start *〈dispositivi〉*

Tasto parte di un tasti comando del programma



è un tipo di
è parte di

Dispositivo di comando manuale
Program command keys

Tasto cycle-stop *〈dispositivi〉*

Tasto parte di un tasti comando del programma



è un tipo di
è parte di

Dispositivo di comando manuale
Directional keys

Tasto direzione negativa *〈dispositivi〉*

Tasto parte di un tasti direzionali



è un tipo di
è parte di

Dispositivo di comando manuale
Directional keys





Tasto direzione positiva *〈dispositivi〉*

Tasto parte di un tasti direzionali



è un tipo di
è parte di

Dispositivo di comando manuale
Machine button panel

| | | |
|--|--------------|--|
| Tasto feed start <i>〈dispositivi〉</i> Tasto, parte della pulsantiera macchina, che abilita il movimento degli assi cnc | | |
|  | è un tipo di | Dispositivo di comando manuale Machine button panel |
| | è parte di | |
| Tasto feed stop <i>〈dispositivi〉</i> Tasto, parte della pulsantiera macchina, che disabilita il movimento degli assi cnc, sia in manuale che in automatico. feed start: abilita il movimento degli assi cnc | | |
|  | è un tipo di | Dispositivo di comando manuale Directional keys |
| | è parte di | |
| Tasto movimento rapido <i>〈dispositivi〉</i> Tasto parte del gruppo di tasti direzionali | | |
|  | è un tipo di | Dispositivo di comando manuale Program command keys |
| | è parte di | |
| Tasto reset <i>〈dispositivi〉</i> Tasto parte del gruppo di tasti comando del programma | | |
|  | è un tipo di | Dispositivo di comando manuale Other devices keys |
| | è parte di | |
| Tasto selezione arresti programmati <i>〈dispositivi〉</i> Tasto parte del gruppo di tasti altri dispositivi | | |



è un tipo di
è parte di

Dispositivo di comando manuale
Program command keys

Tasto single block *〈dispositivi〉*

Tasto parte del gruppo di tasti comando del programma



è un tipo di
è parte di
function

Dispositivo di comando manuale
Machine button panel
Control Cutting head

Tasto spindle start *〈dispositivi〉*

Tasto che abilita i controlli anticollisione della testa di taglio; nel ciclo automatico tali controlli sono sempre comunque attivi



è un tipo di
è parte di
function

Dispositivo di comando manuale
Machine button panel
Control Cutting head

Tasto spindle stop *〈dispositivi〉*

Tasto, parte della pulsantiera macchina, che disabilita i controlli anticollisione della testa di taglio; nel ciclo automatico tali controlli sono sempre comunque attivi



è un tipo di
è parte di

Dispositivo di comando manuale
Other devices keys

Tasto tacitazione allarmi *〈dispositivi〉*

Tasto parte del gruppo di tasti altri dispositivi





è un tipo di
è parte di


Sensore
Lt machine


| | | |
|---|---|--|
| Telecamere <i>〈dispositivi〉</i> Sensori, parte di una macchina lt, che permettono al pannello di comando di mostrare all'operatore parti della macchina non altrimenti immediatamente visibili | | |
|  | è un tipo di è parte di function | Dispositivo Clean tubes device Receive Cut residue |
| Testa di assorbimento <i>〈dispositivi〉</i> Dispositivo, parte di un dispositivo tubi puliti, con la funzione di ricevere residui del taglio | | |
|  | è un tipo di è parte di si trova in | Dispositivo Lt machine Cutting enclosure |
| Testa di taglio <i>〈dispositivi〉</i> Synonyms [deprecated]: <i>Testa di focalizzazione, testa laser</i> Dispositivo, posizionato nella cabina di taglio, con la funzione di: 1-emettere il laser per il taglio 2-indirizzare il fascio laser 3-misurare la distanza dall'oggetto da tagliare 4-emettere i gas di assistenza per il taglio | | |
|  | è un tipo di | Dispositivo |
| Torretta luminosa <i>〈dispositivi〉</i> Dispositivo, posto sopra la cabina di taglio, volto ad avvisare l'operatore secondo il seguente protocollo: lampada (segnalatore luminoso fisso, colore arancio): segnalazione laser acceso. segnalatore acustico: segnalazione di eventuali allarmi e/o fermo macchina anomalo durante la lavorazione in modalità automatica. è possibile abilitarne/disabilitarne l'utilizzo tramite il software di macchina. lampada (segnalatore luminoso lampeggiante, colore arancio): segnalazione di laser pronto per il funzionamento o in emissione. | | |
|  | è un tipo di function | Dispositivo Distribute |

| | |
|--|--|
| Tramoggia <i>〈dispositivi〉</i> Dispositivo a forma di piramide o cono capovolto dotato di apertura sul fondo con la funzione di distribuire il materiale che viene immagazzionato dentro di esso | |
|--|--|


| | | |
|---|----------------------------|--|
|  | è un tipo di è parte di | Dispositivo Attuatore Fotocellula Motore Sensore |
| | function | Convert Energy or signal in Energy or signal |
| Trasduttore <i>〈dispositivi〉</i> Dispositivo con la funzione di convertire energia o segnale da un tipo in un altro | | |

| | | |
|--|----------------------------|-----------------------------------|
|  | è un tipo di è parte di | Dispositivo Clean tubes device |
| | | |
| Tubi telescopici <i>〈dispositivi〉</i> Dispositivo, parte di un dispositivo tubi puliti, con la funzione di far traslare in avanti e indietro la lancia aspirante | | |


| | | |
|--|--|---|
|  | è un tipo di è parte di function | Dispositivo Cutting head Guide Laser beam |
| | | |
| Ugello <i>〈dispositivi〉</i> Dispositivo di forma conica, parte della testa di taglio, la cui funzione è guidare, coassialmente con il fascio focalizzato, i gas di assistenza per rimuovere il materiale dalla zona di taglio. | | |

| | | |
|---|--------------|--------------------------|
|  | è un tipo di | Dispositivo di controllo |
| | | |


| |
|--|
| Unità centrale di processo <i>〈dispositivi〉</i> Dispositivo di controllo che controlla gli azionamenti e l'alimentatore sinamics |
|--|

| | | |
|---|--|---|
|  | è un tipo di è parte di function | Dispositivo di controllo Valvola di dosaggio Valvola di selezione Valvola proporzionale Control |
|---|--|---|


| |
|---|
| Valvola <i>〈dispositivi〉</i> Dispositivo con la funzione di controllare il fluido in un circuito pneumatico o idraulico |
|---|

| | | |
|---|--------------------------|--------------------|
|  | è un tipo di function | Valvola Control |
|---|--------------------------|--------------------|

| |
|--|
| Valvola di dosaggio <i>〈dispositivi〉</i> Valvola con la funzione di regolare il dosaggio di lubrificante |
|--|

| | | |
|---|--------------|---------|
|  | è un tipo di | Valvola |
|---|--------------|---------|

| |
|---|
| Valvola di selezione <i>〈dispositivi〉</i> Gruppo di elettrovalvole, situato tra gli impianti di allacciamento e la valvola proporzionale del gas di assistenza, che, nelle macchine It, si occupa di selezionare il gas di assistenza del taglio. |
|---|

| | | |
|---|--|--|
|  | è un tipo di è parte di function | Valvola Valvola riduttrice di pressione Control tramite Feedback |
|---|--|--|

| |
|--|
| Valvola proporzionale <i>〈dispositivi〉</i> Valvola con la possibilità di variare la sua apertura in modo continuo. tramite un sistema di retroazione il suo livello di apertura è proporzionale al suo input |
|--|



è un tipo di
è parte di
function

Valvola proporzionale
Valvola riduttrice di pressione del gas
di assistenza
Limit Pressure

Valvola riduttrice di pressione *〈dispositivi〉*

Valvola proporzionale con la funzione di limitare la pressione a valle della sua posizione



è un tipo di

Valvola riduttrice di pressione

Valvola riduttrice di pressione del gas di assistenza *〈dispositivi〉*

Synonyms [deprecated]: *Valvola proporzionale*

Valvola che, situata nel circuito del gas di assistenza, si assicura che la pressione di questo nella testa di taglio rientri sotto al limite specificato



è un tipo di
si trova in
function

Dispositivo di protezione
Cutting head
Safeguard Focusing lens tramite
Shielding

Vetrino di protezione *〈dispositivi〉*

Synonyms [deprecated]: *Vetrino*

Dispositivo di protezione, costituito da un disco di vetro di quarzo, parte della testa di taglio, con la funzione di proteggere lente di focalizzazione, in particolare dai contaminanti derivati dal taglio laser



è un tipo di
è parte di
function

Dispositivo di bloccaggio
Grano
Vite di fissaggio
Secure tramite Screw [simple machine]

Vite *〈dispositivi〉*

Dispositivo di bloccaggio che funziona secondo il principio del piano inclinato: un risalto, detto filetto, si avvolge a elica attorno a un elemento conico o cilindrico



è un tipo di
function

Vite di azionamento

Decrease Attrition tramite
Recirculating balls

Vite a ricircolo di sfere *〈dispositivi〉*

Vite di azionamento che riduce l'attrito tra vite e madrevite tramite una serie di sfere interposte agli organi in moto rettilineo relativo, che, durante tale moto, si muovono costantemente in una pista chiusa



è un tipo di
è parte di
function

Attuatore lineare

Vite a ricircolo di sfere

Convert Energy in Impulsive lin-
ear motion tramite Nut screw

Vite di azionamento *〈dispositivi〉*

Attuatore lineare che converte il moto rotatorio in moto lineare, tramite accoppiamento di una vite con un organo mobile filettato che si inserisce su di questa



è un tipo di

Vite

Vite di fissaggio *〈dispositivi〉*

Synonyms [deprecated]: *Vite di bloccaggio*

Vite utilizzata per bloccare un elemento in posizione, in modo non permanente e ripristinabile.



è un tipo di

Dispositivo di regolazione

Vite di regolazione *〈dispositivi〉*

Vite utilizzata per regolare manualmente un parametro di un dispositivo su cui è montata



è un tipo di

Dispositivo di regolazione

Vite zigrinate *〈dispositivi〉*

Synonyms [deprecated]: *Pomello zigrinato*

Dispositivo di regolazione dotato di una testa zigrinata per il serraggio o per l'allentamento manuali di una componente contro cui è montata



è un tipo di

Dispositivo di regolazione

Volantino *〈dispositivi〉*

Dispositivo di regolazione di forma circolare dotato di una maniglia, volto alla regolazione manuale di un parametro di un dispositivo sul quale è montato



è un tipo di
è parte di

Posizione
Linea di lavoro
Linea di misura
Zona di scarico

Zona *〈dispositivi〉*

Porzione di spazio nelle circostanze di una macchina utensile



è un tipo di

Zona

Zona di scarico *〈dispositivi〉*

Zona adiacente alla sostenitore/scaricatore di una macchina lt, volta alle operazioni di raccolta dei pezzi tagliati

1.4 metodi



è un tipo di

[Metodo ingegneristico](#)

A cartucce *⟨metodi⟩*

Tramite delle cartuccia sostituibili usate per la cattura delle impurità



è un tipo di

[Metodo ingegneristico](#)

A fotobarriera *⟨metodi⟩*

Tramite una coppia di fotocellule distinte, dette emettitore e ricevitore. l'emettitore emette un segnale ottico che viene accolto dal ricevitore. il passaggio di un corpo viene dedotto dall'interruzione del segnale ottico.



è un tipo di

[Metodo ingegneristico](#)

A rete *⟨metodi⟩*

Tramire una rete che separe meccanicamente le particelle macroscopiche contenute nel fluido



è un tipo di
è parte di

[Metodo ingegneristico](#)
[Sezionamento in caso di correnti di guasto](#)





Apertura/chiusura circuito *⟨metodi⟩*

Tramite l'apertura o chiusura di un circuito elettrico



è un tipo di
è parte di

[Metodo ingegneristico](#)
[Appoggio su sostegno autoregolante e attivo](#)

| | | |
|---|--|--|
| Appoggio <i>⟨metodi⟩</i> Tramite posizionamento di un organo rigido al di sotto del corpo da supportare | | |
|  | è un tipo di Appoggio | |
| | Appoggio su sostegno autoregolante e attivo <i>⟨metodi⟩</i> Tramite dei supporti che accompagnino con dei movimenti verticali la barra durante le sue eventuali rotazioni, consentendo la rotazione anche di profili non circolari | |
|  | è un tipo di Metodo ingegneristico | |
| | Arresto di emergenza <i>⟨metodi⟩</i> Tramite l'interruzione immediata o l'inibizione di una funzione divenuta pericolosa | |
|  | è un tipo di Metodo ingegneristico è parte di Aspirazione attraverso barra Lancia aspirante | |
| | Aspirazione <i>⟨metodi⟩</i> Tramite l'aspirazione dell'aria circostante al materiale da rimuovere e il suo successivo filtraggio e/o rimozione | |
|  | è un tipo di Aspirazione | |
| | Aspirazione attraverso barra <i>⟨metodi⟩</i> Tramite la loro aspirazione attraverso l'interno della barra in lavorazione, se di profilo chiuso, e da una bocca laterale in prossimità della testa di taglio | |



è un tipo di [Retroazione](#)

Asse cnc *⟨metodi⟩*

Tramite un circuito di controllo che aziona i motori in base al misuramento della posizione dell'asse e del programma impostato



è un tipo di [Metodo ingegneristico](#)

Braccio rototraslante *⟨metodi⟩*

Tramite l'uso di un braccio rototraslante



è un tipo di [Metodo ingegneristico](#)

Brushless *⟨metodi⟩*

Tramite il posizionamento di magneti permanenti sul rotore e di avvolgimenti sullo statore, la cui attivazione secondo una sequenza prestabilita muove i magneti del rotore



è un tipo di [Metodo ingegneristico](#)


Bulloni su flangia *⟨metodi⟩*


Tramite fissaggio di bulloni che congiungono la superficie della flangia con quella di un'altra flangia adiacente





è un tipo di [Metodo ingegneristico](#)

| |
|--|
| <p>Ciclo cnc <i>⟨metodi⟩</i></p> <p>Successione di istruzioni eseguita dal computer di una macchina cnc</p> |
|--|

| | |
|---|---|
|  | <p>è un tipo di Metodo ingegneristico</p> |
| <p>Ciclo di carico <i>⟨metodi⟩</i></p> <p>Successione di operazioni volte a caricare i tubi su una macchina a taglio laser</p> | |

| | |
|--|---|
|  | <p>è un tipo di Metodo ingegneristico</p> |
| <p>Ciclo frigorifero <i>⟨metodi⟩</i></p> <p>Tramite compressione e espansione controllata di un gas</p> | |

| | |
|---|---|
|  | <p>è un tipo di Metodo ingegneristico</p> |
| <p>Contatto di materiale conduttore <i>⟨metodi⟩</i></p> <p>Mettendo a contatto due pezzi di materiale conduttore</p> | |

| | |
|---|---|
|  | <p>è un tipo di Metodo ingegneristico è parte di Ingranaggio [metodo] Trasmissione a catena</p> |
| <p>Contatto tra due profili <i>⟨metodi⟩</i></p> <p>Tramite messa in contatto di due profili appositamente sagomati</p> | |



è un tipo di

[Metodo ingegneristico](#)

Convogliamento correnti di guasto *⟨metodi⟩*

Tramite convogliamento delle correnti di guasto a contatto con le masse metalliche in un percorso elettrico sicuro per il personale e di bassa resistenza.



è un tipo di

[Metodo ingegneristico](#)

Coppia prismatica *⟨metodi⟩*

Tramite fissaggio a un organo mobile, detto guida, accoppiato a sua volta ad un organo fisso, detto rotaia, il cui profilo combaca con la guida in modo da consentire il solo movimento traslatorio



è un tipo di

[Metodo ingegneristico](#)

Effetto fotoelettrico *⟨metodi⟩*

Tramite l'effetto fotoelettrico



è un tipo di

[Metodo ingegneristico](#)





Fibra ottica *⟨metodi⟩*

Tramite una fibra ottica



è un tipo di

[Metodo ingegneristico](#)

| | | |
|---|--|--|
| Focalizzazione <i>⟨metodi⟩</i> Tramite direccionamento dei raggi di un fascio laser in modo da contrarli in un punto | | |
|  | | |
| è un tipo di Metodo ingegneristico | | |
| Induzione magnetica <i>⟨metodi⟩</i> Tramite induzione magnetica | | |
|  | | |
| è un tipo di Metodo ingegneristico | | |
| Inertizzazione <i>⟨metodi⟩</i> Tramite sostituzione delle sostanze chimiche potenzialmente reattive con sostanze chimiche stabili | | |
|  | | |
| è un tipo di Contatto tra due profili | | |
| Ingranaggio [metodo] <i>⟨metodi⟩</i> Tramite accoppiamento di organi dentati | | |
|  | | |
| è un tipo di Metodo ingegneristico è parte di Interblocco con l'accesso ad un area | | |
| Interblocco <i>⟨metodi⟩</i> Tramite la sincronizzazione degli stati di due dispositivi | | |



è un tipo di [Interblocco](#)

Interblocco con l'accesso ad un area *⟨metodi⟩*

Tramite interblocco di dispositivi in movimento con l'accesso di un operatore in un'area adiacente che altrimenti sarebbe potenzialmente pericolosa.



è un tipo di [Metodo ingegneristico](#)

Interblocco con l'accesso ad un area tramite fotobarriera *⟨metodi⟩*

Tramite interblocco di dispositivi in movimento con l'accesso di un operatore in un'area adiacente che altrimenti sarebbe potenzialmente pericolosa. l'interblocco è realizzato usando dei sensori a fotobarriera



è un tipo di [Metodo ingegneristico](#)
è parte di [Interposizione di materiale con basso coefficiente di attrito](#)
[Interposizione di materiale conduttore](#)

Interposizione *⟨metodi⟩*

Tramite l'interposizione di un materiale con proprietà particolari tra due elementi



è un tipo di [Interposizione](#)

Interposizione di materiale con basso coefficiente di attrito *⟨metodi⟩*

Tramite l'interposizione di un materiale a basso coefficiente di attrito tra due elementi



è un tipo di [Interposizione](#)

Interposizione di materiale conduttore *⟨metodi⟩*

Tramite l'interposizione di un materiale conduttore tra gli elementi da connettere



è un tipo di

[Metodo ingegneristico](#)

Intervento manuale *⟨metodi⟩*

Tramite azione manuale



è un tipo di

[Metodo ingegneristico](#)

Involucro flessibile *⟨metodi⟩*

Tramite un involucro flessibile che racchiude e protegge gli elementi contenuti



è un tipo di

[Metodo ingegneristico](#)

Involucro rigido *⟨metodi⟩*

Tramite un involucro rigido che racchiude e protegge gli elementi contenuti



è parte di

[Istruzioni tasti di selezione assi e altri dispositivi](#)

Istruzione *⟨metodi⟩*



è un tipo di

[Istruzione](#)

Istruzioni tasti di selezione assi e altri dispositivi *⟨metodi⟩*

Alcuni tasti sono caratterizzati da doppia funzione: quando è attiva la principale il led del tasto è acceso fisso, quando è attiva la secondaria il led è acceso lampeggiante. per attivare la funzionalità secondaria tenere premuto per qualche secondo il tasto interessato finché il led non inizia a lampeggiare. per deselezionare qualsiasi asse/dispositivo è sufficiente premere un altro tasto di selezione.



è un tipo di

[Aspirazione](#)

Lancia aspirante *⟨metodi⟩*

Tramite l'aspirazione dei residui di lavorazione viene effettuata mediante una testa di aspirazione montata su una lancia mobile. la lancia accumula anche i pezzi tagliati fino a che non li rilascia ritraendosi



è un tipo di

[Metodo ingegneristico](#)

Leva *⟨metodi⟩*

Tramite una particolare configurazione geometrica degli operandi tale per cui uno spostamento o un'energia meccanica sono amplificati in modo proporzionale al rapporto tra due grandezze geometriche



è un tipo di

[Metodo ingegneristico](#)

Lubrificazione *⟨metodi⟩*

Tramite l'interposizione di un'apposita sostanza tra le superfici di contatto



è un tipo di

Metodo ingegneristico

Materiale flessibile *⟨metodi⟩*


Tramite un'anello di materiale flessibile



è parte di

A cartucce
A fotobarriera
A rete
Apertura/chiusura circuito
Appoggio
Arresto di emergenza
Aspirazione
Braccio rototraslante
Brushless
Bulloni su flangia
Ciclo cnc
Ciclo di carico
Ciclo frigorifero
Contatto di materiale conduttore
Contatto tra due profili
Convogliamento correnti di guasto
Coppia prismatica
Effetto fotoelettrico
Fibra ottica
Focalizzazione

| | |
|--|---|
|  | <p> Induzione magnetica Inertizzazione Interblocco Interblocco con l'accesso ad un area tramite fotobarriera Interposizione Intervento manuale Involucro flessibile Involucro rigido Leva Lubrificazione Materiale flessibile Movimento controllato Ostruzione Piano inclinato Precarico Profibus-dp Protezione individuale Raddrizzatore più inverter Ricircolo sfere Rilevamento ottico </p> |
|  | <p> Scarico stress Schiacciamento Sistema di controllo Sistema di misura capacitivo Soffio Sollevamento a cinghie e pulegge Sollevamento a pantografo Sostituzione con attrito volvente Spinta Spinta contro fermo Stantuffo in cilindro Strisciamento Successione di perni Touch screen Trascinamento </p> |
| <p>Metodo ingegneristico <i>⟨metodi⟩</i></p> <p>Successione di istruzioni (anche una sola) volte all'esecuzione di una funzione detta funzione principale. può dare origine a uno o più ruoli detti sottofunzioni, i cui esecutori contribuiscono all'esecuzione della funzione principale.</p> | |

| | |
|---|---|
|  | <p>è un tipo di Metodo ingegneristico</p> |
|---|---|

Movimento controllato *⟨metodi⟩*

Tramite i seguenti passi: 1-misurare lo spostamento lungo un asse 2-sottrarre la lunghezza dello spostamento a una dimensione nota a priori



è un tipo di

[Ostruzione](#)

Occlusione mediante oggetto interposto *⟨metodi⟩*

Tramite ostruzione con un oggetto posto in compressione tra due superfici



è un tipo di
è parte di

[Metodo ingegneristico](#)
[Occlusione mediante oggetto interposto](#)
[Ostruzione mediante scivolo basculante](#)
[Schermatura](#)

Ostruzione *⟨metodi⟩*

Tramite ostruzione con un oggetto



è un tipo di

[Ostruzione](#)

Ostruzione mediante scivolo basculante *⟨metodi⟩*

Tramite uno scivolo basculante che: 1-viene mosso in posizione verticale per fermare il pezzo scaricato 2-viene inclinato per consentire la caduta del pezzo sul nastro del banco di raccolta



è un tipo di
è parte di

[Metodo ingegneristico](#)
[Vite \[macchina semplice\]](#)

Piano inclinato *⟨metodi⟩*

Tramite decomposizione di una forza in una coppia di forze, una parallela e l'altra perpendicolare, a un dato piano geometrico



è un tipo di

[Metodo ingegneristico](#)

Precarico *⟨metodi⟩*

Tramite l'applicazione di un carico permanente prima dell'applicazione del carico di esercizio.



è un tipo di

[Metodo ingegneristico](#)

Profibus-dp *⟨metodi⟩*

Variante della rete profibus impiegata per lo scambio dati tra periferiche remote di campo



è un tipo di

[Metodo ingegneristico](#)

Protezione individuale *⟨metodi⟩*

Tramite far indossare o far portare al lavoratore stesso i mezzi atti a proteggerlo



è parte di

[Protocollo segnalazione torretta](#)

Protocollo di comunicazione *⟨metodi⟩*



è un tipo di

[Protocollo di comunicazione](#)

Protocollo segnalazione torretta *⟨metodi⟩*

Segnalatore acustico: segnalazione di eventuali allarmi e/o fermo macchina anomalo durante la lavorazione in modalità automatica. lampada (segnalatore luminoso lampeggiante, colore arancio): segnalazione di laser pronto per il funzionamento o in emissione. lampada (segnalatore luminoso fisso, colore arancio): segnalazione laser acceso.



è un tipo di

[Metodo ingegneristico](#)

Raddrizzatore più inverter *⟨metodi⟩*

Tramite i seguenti passi: 1-convertire corrente alternata in ingresso in corrente continua 2-convertire la corrente continua in corrente alternata con una frequenza dipendente da un segnale di comando



è un tipo di
è parte di

[Sistema di controllo](#)
[Asse cnc](#)

Retroazione *⟨metodi⟩*

Tramite un sistema di controllo che esegue i seguenti passi



è un tipo di

[Metodo ingegneristico](#)

Ricircolo sfere *⟨metodi⟩*

Tramite una serie di sfere interposte agli organi in moto rettilineo relativo, che, durante tale moto, si muovono costantemente in una pista chiusa



è un tipo di

[Metodo ingegneristico](#)

Rilevamento ottico *⟨metodi⟩*

Tramite l'elaborazione di immagini



è un tipo di

[Metodo ingegneristico](#)

Scarico stress *⟨metodi⟩*

Tramite scaricamento verso il suolo delle sollecitazioni ricevute attraverso un corpo rigido



è un tipo di

[Ostruzione](#)

Schermatura *⟨metodi⟩*

Tramite interposizione di un elemento opaco alle radiazioni



è un tipo di

[Metodo ingegneristico](#)

Schiacciamento *⟨metodi⟩*

Tramite la compressione mediante appositi organi, che stringono l'oggetto da bloccare, tenendolo fermo



è un tipo di

[Apertura/chiusura circuito](#)

| | | |
|---|----------------------------|--|
| Sezionamento in caso di correnti di guasto <i>⟨metodi⟩</i> Tramite il sezionamento dell'alimentazione non appena una corrente di guasto è rilevata | | |
|  | è un tipo di è parte di | Metodo ingegneristico Retroazione |
| Sistema di controllo <i>⟨metodi⟩</i> Tramite un circuito di controllo | | |
|  | è un tipo di | Metodo ingegneristico |
| Sistema di misura capacitivo <i>⟨metodi⟩</i> Tramite misura della tensione presente su un'estremità di un condensatore alimentato con corrente alternata di frequenza nota, che infatti è proporzionale alla distanza tra le due estremità del condensatore | | |
|  | è un tipo di | Metodo ingegneristico |
| Soffio <i>⟨metodi⟩</i> Tramite la movimentazione e allontanamento dell'aria circostante al materiale da rimuovere e/o il suo successivo filtraggio e rimozione | | |
|  | è un tipo di | Metodo ingegneristico |
| Sollevamento a cinghie e pulegge <i>⟨metodi⟩</i> Tramite delle cinghie che, venendo avvolte su delle pulegge, sono messe in tensione, sollevando il carico | | |



è un tipo di

[Metodo ingegneristico](#)

Sollevamento a pantografo *⟨metodi⟩*

Tramite un meccanismo costituito da quattro aste collegate tramite cerniere in modo tale da movimentare un piano nella direzione verticale mantenendolo parallelo al suolo



è un tipo di

[Metodo ingegneristico](#)

Sostituzione con attrito volvente *⟨metodi⟩*

Tramite sostituzione dell'attrito radente con attrito volvente



è un tipo di

[Metodo ingegneristico](#)

Spinta *⟨metodi⟩*

Tramite contatto con un oggetto in movimento appositamente progettato per trasmettere il moto all'operando



è un tipo di

[Metodo ingegneristico](#)





Spinta contro fermo *⟨metodi⟩*

Tramite i seguenti passi: 1-muovere la barra lungo la linea di misura 2-fermare la barra nella posizione prestabilita



è un tipo di

[Metodo ingegneristico](#)

| | | |
|---|---|--|
| Stantuffo in cilindro <i>⟨metodi⟩</i> Tramite movimento di uno stantuffo in un cilindro | | |
|  | è un tipo di Metodo ingegneristico | |
| | Strisciamento <i>⟨metodi⟩</i> Tramite lo strisciamento tra due materiali con proprietà adeguate | |
|  | è un tipo di Metodo ingegneristico | |
| | Successione di perni <i>⟨metodi⟩</i> Tramite una successione di perni collegati fra loro con delle piastrine | |
|  | è un tipo di Metodo ingegneristico | |
| | Touch screen <i>⟨metodi⟩</i> Tramite la pressione di tasti virtuali su di un touch screen | |
|  | è un tipo di Metodo ingegneristico è parte di Trascinamento con catene Trascinamento con nastro a rulli | |
| | Trascinamento <i>⟨metodi⟩</i> Tramite movimento congiunto del materiale da muovere con un oggetto azionato precedentemente. | |



è un tipo di [Trascinamento](#)

Trascinamento con catene *⟨metodi⟩*

Tramite trascinamento grazie all'attrito con delle catene mosse da una cremagliera



è un tipo di [Trascinamento](#)

Trascinamento con nastro a rulli *⟨metodi⟩*

Tramite trascinamento grazie all'attrito con un nastro mosso da rulli rotanti.



è un tipo di [Contatto tra due profili](#)

Trasmissione a catena *⟨metodi⟩*

Tramite movimentazione di una catena tesa tra due ruote dentate



è un tipo di [Piano inclinato](#)
è parte di [Vite/madrevite](#)

Vite [macchina semplice] *⟨metodi⟩*

Tramite un risalto, detto filetto, che si avvolge a elica attorno a un elemento conico o cilindrico, per sfruttare il principio del piano inclinato durante la rotazione del filetto




è un tipo di [Vite \[macchina semplice\]](#)


Vite/madrevite *<metodi>*
 Synonyms [deprecated]: *Vite/chiocciola*
 Tramite accoppiamento di una vite con un organo mobile filettato che si inserisce su di questa

2 Glossario – english


2.1 fluxes

| | |
|---|----------------------------|
|  | is a Fluid |
|---|----------------------------|


Water *<fluxes>*

| | |
|--|-----------------------------|
|  | is a Energy |
|--|-----------------------------|




Attrition *<fluxes>*

| | |
|---|---|
|  | is a Material is part of Special section bar |
|---|---|


Bar *<fluxes>*


| | |
|---|--------------------------|
|  | is a Bar |
|---|--------------------------|


Special section bar *<fluxes>*


| | | |
|---|--------------------|--|
|  | is a | Electricity |
| Alternating current <i>⟨fluxes⟩</i> | | |
|  | is a | Electricity |
| Continuous current <i>⟨fluxes⟩</i> | | |
|  | is a | Information |
| Distance <i>⟨fluxes⟩</i> | | |
|  | is a is part of | Energy Alternating current Continuous current |
| Electricity <i>⟨fluxes⟩</i> Synonyms [deprecated]: <i>Electrical energy</i> | | |
|  | is a is part of | Energy or signal Attrition Electricity Elastic energy Mechanical energy Laser beam Manual work Pressure |


| |
|-------------------------------|
| Energy <i>⟨fluxes⟩</i> |
|-------------------------------|


| | |
|---|---|
|  | <div> is a </div> <div> is part of </div> <div> Material or energy Attrition Electricity Elastic energy Mechanical energy Laser beam Manual work Pressure </div> |
| Energy <i>⟨fluxes⟩</i> | |


| | |
|---|---------------------------------------|
|  | <div> is a </div> <div> Energy </div> |
| Elastic energy <i>⟨fluxes⟩</i> | |


| | |
|---|--|
|  | <div> is a </div> <div> is part of </div> <div> Energy Torque Alternating motion Continuous motion Impulsive motion Linear motion Rotational energy </div> |
| Mechanical energy <i>⟨fluxes⟩</i> | |


| | |
|---|---|
|  | <div> is a </div> <div> is part of </div> <div> Flow Energy Signal </div> |
| Energy or signal <i>⟨fluxes⟩</i> | |


| | | |
|---|------|---------------------------|
|  | is a | Error or machine downtime |
| Error <i>⟨fluxes⟩</i> | | |


| | | |
|---|--------------------|----------------|
|  | is a is part of | Event Error |
| Error or machine downtime <i>⟨fluxes⟩</i> | | |


| | | |
|---|------|-------|
|  | is a | Event |
| Explosion in cutting dust <i>⟨fluxes⟩</i> | | |


| | | |
|---|------------|--|
|  | is part of | Error or machine downtime Explosion in cutting dust Machine downtime Accident |
| Event <i>⟨fluxes⟩</i> | | |


| | | |
|---|------|--------|
|  | is a | Energy |
| Laser beam <i>⟨fluxes⟩</i> | | |


| | |
|---|----------------------------|
|  | is a Event |
| Machine downtime <i>⟨fluxes⟩</i> | |


| | |
|---|--|
|  | is a Material is part of Water Inhibitor |
| Fluid <i>⟨fluxes⟩</i> | |


| | |
|---|--|
|  | is part of Energy or signal Information Material Material or energy |
| Flow <i>⟨fluxes⟩</i> | |


| | |
|---|----------------------------------|
|  | is a Information |
| Frequency <i>⟨fluxes⟩</i> | |


| | |
|---|-------------------------------|
|  | is a Material |
| Grease <i>⟨fluxes⟩</i> | |


| | |
|---|--|
|  | <div>is a</div> <div>is part of</div> <div>Flow</div> <div>Distance</div> <div>Frequency</div> <div>Position</div> |
| Information <i>⟨fluxes⟩</i> | |


| | |
|---|----------------------------------|
|  | <div>is a</div> <div>Event</div> |
| Accident <i>⟨fluxes⟩</i> | |


| | |
|---|----------------------------------|
|  | <div>is a</div> <div>Fluid</div> |
| Inhibitor <i>⟨fluxes⟩</i> | |


| | |
|---|-----------------------------------|
|  | <div>is a</div> <div>Energy</div> |
| Manual work <i>⟨fluxes⟩</i> | |


| | |
|---|-------------------------------------|
|  | <div>is a</div> <div>Material</div> |
| Lubricant <i>⟨fluxes⟩</i> | |






| | | |
|---|--------------------|--|
|  | is a is part of | Flow Bar Fluid Grease Lubricant Worked piece Cut residue |
| Material <i>⟨fluxes⟩</i> | | |

| | | |
|---|--------------------|----------------|
|  | is a is part of | Flow Energy |
| Material or energy <i>⟨fluxes⟩</i> | | |


| | | |
|---|--------------------|--|
|  | is a is part of | Mechanical energy Continuous torque |
| Torque <i>⟨fluxes⟩</i> | | |


| | | |
|---|------|--------|
|  | is a | Torque |
| Continuous torque <i>⟨fluxes⟩</i> | | |


| | | |
|---|------|-------------------|
|  | is a | Mechanical energy |
| Alternating motion <i>⟨fluxes⟩</i> | | |


| | | |
|--|--------------------|--|
|  | is a | Mechanical energy |
| Continuous motion <i>⟨fluxes⟩</i> | | |
|  | is a is part of | Mechanical energy Impulsive linear motion |
| Impulsive motion <i>⟨fluxes⟩</i> | | |
|  | is a | Impulsive motion |
| Impulsive linear motion <i>⟨fluxes⟩</i> | | |
|  | is a | Mechanical energy |
| Linear motion <i>⟨fluxes⟩</i> Synonyms [deprecated]: <i>Linear force</i> Fluid used as an additive in a water-based system to prevent corrosion | | |
|  | is a | Mechanical energy |
| Rotational energy <i>⟨fluxes⟩</i> | | |


| | |
|---|--|
|  | |
| Person <i>⟨fluxes⟩</i> | |


| | |
|---|----------------------|
|  | is a Material |
| Worked piece <i>⟨fluxes⟩</i> | |


| | |
|--|-------------------------|
|  | is a Information |
| Position <i>⟨fluxes⟩</i> | |

| | |
|---|--------------------|
|  | is a Energy |
| Pressure <i>⟨fluxes⟩</i> | |


| | |
|---|--|
|  | is a Material is part of Scrap Scrap or short workpiece |
| Cut residue <i>⟨fluxes⟩</i> | |


| | | |
|---|------|------------------|
|  | is a | Energy or signal |
| Signal <i>⟨fluxes⟩</i> | | |


| | | |
|---|------|-------------|
|  | is a | Cut residue |
| Scrap <i>⟨fluxes⟩</i> | | |


| | | |
|---|------|-------------|
|  | is a | Cut residue |
| Scrap or short workpiece <i>⟨fluxes⟩</i> | | |


2.2 functions


| | | |
|--|------|------------------------------------|
|  | is a | Vary abs. pos. along vertical axis |
| Lower <i>⟨functions⟩</i> Vary abs. pos. along vertical axis in the lower direction | | |

| | | |
|--|--------------------|----------------------------|
|  | is a is part of | Make Provide Restore |
| Enable <i>⟨functions⟩</i> Synonyms [deprecated]: <i>Allow</i> Bring about the necessary preconditions for the execution of a function | | |

| | |
|---|---|
|  | is a Hold relative position |
| Accompany <i>⟨functions⟩</i> | |

| | |
|---|---------------------------|
|  | is a Hold |
| Accumulate <i>⟨functions⟩</i> Synonyms [deprecated]: <i>Store</i> Hold some flow in a given position or device, with the goal of later use | |

| | |
|---|-----------------------------|
|  | is a Enable |
| Provide <i>⟨functions⟩</i> Synonyms [deprecated]: <i>Provide</i> Supply the energy necessary to a function | |

| | |
|--|-------------------------------|
|  | is a Position |
| Align <i>⟨functions⟩</i> Change the relative position of a material object with respect to another object, so that two relevant points of the objects are found on the same line | |



is a

Vary abs. pos. along vertical axis

Lift *⟨functions⟩*

Vary abs. pos. along vertical axis in upper direction



is a

Decrease

Dampen *⟨functions⟩*

Change the intensity of some energy flow by reducing it so to reduce its negative effects



is a

Increase

Amplify *⟨functions⟩*

Increase the intensity of a signal



is a

Control

Stop *⟨functions⟩*


Control a function making it stop





is a
is part of


Vary quality with ordered values
Amplify

| | |
|---|--|
| Increase <i>⟨functions⟩</i> Increase the value of some numerical property | |
|---|--|

| | | |
|---|--------------------|--|
|  | is a is part of | Control Restart |
| Start <i>⟨functions⟩</i> Control a function making it start | | |

| | | |
|---|------|-------------------------|
|  | is a | Control |
| Drive <i>⟨functions⟩</i> Control a function that involves a movement | | |

| | | |
|---|------|--|
|  | is a | Hold absolute position |
| Secure <i>⟨functions⟩</i> Synonyms [deprecated]: <i>Fasten</i> Keep an object still, blocking it into position | | |

| | | |
|---|--------------------|---|
|  | is a is part of | Make Convert |
| Reclassify <i>⟨functions⟩</i> Change the type of a flow | | |



is a

[Remove](#)

Delete *⟨functions⟩*

Remove e.g. a message



is a

[Vary relative position in out](#)

Insert *⟨functions⟩*

To put a material flow in some predetermined position for later use



is a

[Position](#)

Center *⟨functions⟩*

Change the relative position of a material object with respect to another object, so that geometrical centers of the two objects become coincident



is a

[Convert](#)

Collimate *⟨functions⟩*

Give an optical beam a coherent direction



is a

[Vary mereo topological arrangement](#)

Connect *⟨functions⟩*

Change the arrangement of two objects by putting them together and allowing some sort of physical interaction to take place among them



is a

Hold relative position

Contain *⟨functions⟩*

Hold some flow within a given boundary



is a

is part of

Make
Stop
Start
Drive
Regulate
Select

Control *⟨functions⟩*

Modify the execution of a function in a preordained way



is a

is part of

Reclassify
Collimate

Convert *⟨functions⟩*

Change the type of an energy flow



is a

Remove

Disable *⟨functions⟩*

Remove the necessary preconditions for the execution of a function



is a

Hold relative position

Space out *⟨functions⟩*

Maintain constant the distance between two objects in a predetermined manner



is a

Vary mereo topological arrangement

Distribute *⟨functions⟩*

Break down some flow into predetermined parts to make further use of them



is a

Vary

Process *⟨functions⟩*

Change the form of the information or deduce new information from it



is a
is part of

Vary relative position in out
Indicate
Inform

Emit *⟨functions⟩*


Change the position of an energy or signal flow by sending it outside from some object





is a


Vary relative position in out





| | |
|---|--|
| Pull out <i>⟨functions⟩</i> Take away a material flow from a given position | |
|---|--|

| | |
|---|--------------------------------|
|  | is a Translate |
| Move back <i>⟨functions⟩</i> Move back | |

| | |
|---|--------------------------------|
|  | is a Translate |
| Move foward <i>⟨functions⟩</i> Move foward | |

| | |
|---|-----------------------------|
|  | is a Remove |
| Stop <i>⟨functions⟩</i> Stop the movement of a flow | |

| | |
|--|---|
|  | is a Vary mereo topological arrangement |
| Filter <i>⟨functions⟩</i> To break down a flow into parts that where already differentiated in the flow and remove one or more of such parts out of the system | |

| | |
|--|---|
|  | is a Produce |
| <p>Form <i>⟨functions⟩</i> Make a material flow appear</p> | |
|  | is a is part of Concept Hold Metafunction Prevent Make Remove |
| <p>Ontological function <i>⟨functions⟩</i> A transition from an initial state to a final state that some agent has envisioned with the goal of either: 1-making something in the final state (that was not there before) 2-removing something in the final state (that was there before) 3-preventing something from happening in the final state (that was not happening in the initial state) 4-maintaining something in the final state (that was already present in the initial state)</p> | |
|  | is a Hold relative position |
| <p>Guide <i>⟨functions⟩</i> Maintain an operand position within predetermined bounds during its movement</p> | |
|  | is a Rotate |
| <p>Tilt <i>⟨functions⟩</i> Rotate an object, which has a non-circular shape, with an amplitude of less than 90 degrees</p> | |



is a

Emit

Indicate *⟨functions⟩*

Synonyms [deprecated]: *Display, inform*

Emit a signal with the goal of passing knowledge to an agent



is a

Sense

Detect *⟨functions⟩*

Determine the presence or the position of the flow



is a

Emit

Inform *⟨functions⟩*

Emit a signal with the goal of passing information



is a

Make feature

Make heading *⟨functions⟩*


Make a heading feature





is a


Prevent

| | |
|--|--|
| Limit <i>⟨functions⟩</i> Prevent partially | |
|--|--|


| | | |
|--|--------------------|---|
|  | is a is part of | Ontological function Accumulate Hold within a limit Hold spatial property Keep clean Stabilize |
| Hold <i>⟨functions⟩</i> A transition from an initial state to a final state that some agent has envisioned with the goal of maintaining something in the final state (that was already present in the initial state) | | |


| | | |
|---|------|------|
|  | is a | Hold |
| Hold within a limit <i>⟨functions⟩</i> Maintain the value of a relevant variable under some given limit | | |


| | | |
|--|------|------------------------|
|  | is a | Hold relative position |
| Keep in position <i>⟨functions⟩</i> Synonyms [deprecated]: <i>Locate</i> Maintain the relative position of some material object, which is still, with respect to some geometrical reference | | |


| | | |
|---|--------------------|---------------------------------|
|  | is a is part of | Hold spatial property Secure |
|---|--------------------|---------------------------------|

| |
|---|
| Hold absolute position <i>⟨functions⟩</i> Maintain constant the spatial location of some object |
|---|

| | | |
|---|--------------------|--|
|  | is a is part of | Hold spatial property Accompany Contain Space out Guide Keep in position Support |
| Hold relative position <i>⟨functions⟩</i> Maintain constant some aspect of the position of an object with respect to another object | | |

| | | |
|--|--------------------|--|
|  | is a is part of | Hold Hold absolute position Hold relative position |
| Hold spatial property <i>⟨functions⟩</i> Maintain constant a spatial property of some object | | |

| | | |
|---|------|----------------------|
|  | is a | Hold |
| Keep clean <i>⟨functions⟩</i> Keep an operand clean | | |

| | | |
|---|------|--------------------------------------|
|  | is a | Ontological function |
|---|------|--------------------------------------|

Metafunction *⟨functions⟩*

Teleological relation among functions: ontological function that refers to a function in turn. for example, in a numerically controlled electric furnace, one can distinguish (at least) two functions: that of the resistive element, which acts by increasing the temperature in the furnace, and that of the electronic controller, which controls the function of the resistive element, e.g., by turning it on or off so as to reach a target temperature

Nota: Metafunctions are ontological functions that focus on function as entity to be modified



is a

Vary relative position

Put into position *⟨functions⟩*

Vary relative position of some material object with respect to some geometrical reference



is a

Vary

Improve *⟨functions⟩*

Synonyms [deprecated]: *Enhance*

Make a function better in some way

Nota: Poco usato



is a

Sense

Measure *⟨functions⟩*

Determine the value of some numerical quality of the flow



is a





is part of





Vary spatial property

Rotate

Translate


Transmit

| | | |
|---|--------------------|--|
| Move <i>⟨functions⟩</i> Vary absolute position | | |
|  | is a is part of | Vary relative position in out Detect Measure Verify |
| Sense <i>⟨functions⟩</i> Acquire some new information | | |
|  | is a is part of | Ontological function Limit Safeguard |
| Prevent <i>⟨functions⟩</i> A transition from an initial state to a final state that some agent has envisioned with the goal of preventing something from happening in the final state (that was not happening in the initial state) | | |
|  | is a is part of | Make Form |
| Produce <i>⟨functions⟩</i> Synonyms [deprecated]: <i>Generate</i> Make a new flow appear | | |
|  | is a | Prevent |
| Safeguard <i>⟨functions⟩</i> Synonyms [deprecated]: <i>Have safety function, safeguard</i> Ensure that a function keep operating by preventing malfunction or alteration, or even an accident | | |


| | |
|---|---|
|  | is a Remove |
| Clean <i>⟨functions⟩</i> Remove waste or contaminants | |
|  | is a Decrease |
| Refrigerate <i>⟨functions⟩</i> Decrease temperature | |
|  | is a Decrease |
| Slow <i>⟨functions⟩</i> Decrease velocity | |
|  | is a is part of Ontological function Enable Reclassify Control Produce Make feature Vary |
| Make <i>⟨functions⟩</i> A transition from an initial state to a final state that some agent has envisioned with the goal of making something in the final state (that was not there before) | |

| | |
|--|--|
|  | <div>is a</div> <div>is part of</div> <div>Make</div> <div>Make heading</div> |
| Make feature <i>⟨functions⟩</i> Make a feature | |
|  | <div>is a</div> <div>Control</div> |
| Regulate <i>⟨functions⟩</i> Modify the execution of a function in a preordained way by varying some parameters of the function | |
|  | <div>is a</div> <div>Start</div> |
| Restart <i>⟨functions⟩</i> Control a function making it start after an interruption | |
|  | <div>is a</div> <div>Vary relative position in out</div> |
| Receive <i>⟨functions⟩</i> Bring some flow inside some bounds or in contact with the acting object in a predetermined way | |
|  | <div>is a</div> <div>is part of</div> <div>Vary quality with ordered values</div> <div>Dampen</div> <div>Refrigerate</div> <div>Slow</div> |


| | |
|---|--|
| Decrease <i>⟨functions⟩</i> Reduce the value of some numerical property | |
|---|--|

| | | |
|---|--------------------|--|
|  | is a is part of | Ontological function Delete Disable Stop Clean |
|---|--------------------|--|


| | |
|---|--|
| Remove <i>⟨functions⟩</i> A transition from an initial state to a final state that some agent has envisioned with the goal of removing something in the final state (that was there before) | |
|---|--|

| | | |
|---|------|--------|
|  | is a | Enable |
|---|------|--------|

| | |
|---|--|
| Restore <i>⟨functions⟩</i> Synonyms [deprecated]: <i>Reset</i> Enable a function again after an interruption | |
|---|--|

| | | |
|---|--------------------|--------------|
|  | is a is part of | Move Tilt |
|---|--------------------|--------------|

| | |
|--|--|
| Rotate <i>⟨functions⟩</i> Move along a circular axis | |
|--|--|

| | | |
|---|------|---------|
|  | is a | Control |
|---|------|---------|

Select *⟨functions⟩*

Control a function, chosen with respect to a set of other functions, by making the chosen function start while making the others stop, if active



is a
is part of

Vary mereo topological arrangement
Isolate

Separate *⟨functions⟩*

To break down a flow into parts that where already differentiated in the flow



is a

Separate

Isolate *⟨functions⟩*

Synonyms [deprecated]: *Singling*

To separate one single part from a flow already divided in parts



is a

Hold

Stabilize *⟨functions⟩*

Hold the value of some property around a set target











is a


Hold relative position


Support *⟨functions⟩*


Hold some material flow in a given position, ensuring that it does not fall down

| | |
|---|--|
|  | <div> <div>is a</div> <div>Vary relative position in out</div> </div> |
| <div> Empty <i>⟨functions⟩</i> Take away a material flow from its container </div> | |
|  | <div> <div> <div>is a</div> <div>is part of</div> </div> <div> Move Move back Move foward Vary abs. pos. along vertical axis </div> </div> |
| <div> Translate <i>⟨functions⟩</i> Vary abs. pos. of along linear axis </div> | |
|  | <div> <div>is a</div> <div>Move</div> </div> |
| <div> Transmit <i>⟨functions⟩</i> Synonyms [deprecated]: <i>Move, conduct, convey</i> Move an energy flow </div> | |
|  | <div> <div> <div>is a</div> <div>is part of</div> </div> <div> Make Process Improve Vary mereo topological arrangement Vary spatial property Vary quality with ordered values </div> </div> |
| <div> Vary <i>⟨functions⟩</i> Make something happen with respect to the initial situation </div> | |


| | |
|---|---|
|  | <div> <div>is a</div> <div>is part of</div> <div> Translate Lower Lift </div> </div> |
| <p>Vary abs. pos. along vertical axis <i>⟨functions⟩</i> Vary abs. pos. along vertical axis</p> | |
|  | <div> <div>is a</div> <div>is part of</div> <div> Vary spatial property Put into position Vary relative position in out </div> </div> |
| <p>Vary relative position <i>⟨functions⟩</i> Vary relative position</p> | |
|  | <div> <div>is a</div> <div>is part of</div> <div> Vary relative position Insert Emit Pull out Sense Receive Empty </div> </div> |
| <p>Vary relative position in out <i>⟨functions⟩</i> Vary relative position of an entity with respect being inside or out of some system</p> | |
|  | <div> <div>is a</div> <div>is part of</div> <div> Vary Connect Distribute Filter Separate </div> </div> |
| <p>Vary mereo topological arrangement <i>⟨functions⟩</i> Vary mereo topological arrangement</p> | |


| | | |
|---|--------------------|--|
|  | is a is part of | Vary Move Vary relative position |
| Vary spatial property <i>⟨functions⟩</i> Vary spatial property | | |

| | | |
|--|--------------------|------------------------------|
|  | is a is part of | Vary Increase Decrease |
| Vary quality with ordered values <i>⟨functions⟩</i> Vary quality with ordered values | | |

| | | |
|--|------|-------|
|  | is a | Sense |
| Verify <i>⟨functions⟩</i> Acquire some new information, about which a guess was already made | | |

2.3 devices

| | | |
|---|------------------|--|
|  | is a function | Transmission device Transmit Torque |
| Shaft <i>⟨devices⟩</i> Mechanical moment transmission device consisting of a metallic elongated cylinder or prism | | |

| | | |
|---|--------------------------------|-------------------------------------|
|  | is a is part of function | Device Lt machine Support Bar |
|---|--------------------------------|-------------------------------------|

Support lugs *⟨devices⟩*

Device, part of an It machine, placed along the measuring line, with the function of supporting the tubes, preventing inflexion of particularly flexible profiles



is a
function

Device
Align

Aligner *⟨devices⟩*

Device with the function of aligning an operand



is a
function

Device
Dampen

Dampener *⟨devices⟩*

Device with the function of amortizing an operand



is a
function

Device
Amplify

Signal amplifier *⟨devices⟩*

Device with the function of amplifying a signal







is a
is part of

Fastening device
Ferrule

Fastening ring *⟨devices⟩*

Ring-shaped locking device

| | |
|---|--|
|  | is a Gasket |
| Sealing ring <i>⟨devices⟩</i> Ring-shaped seal | |
|  | is a Device is part of Lt machine |
| Electrical cabinet <i>⟨devices⟩</i> Electrical panel of a lt machine: contains the various electrical or electronic components for controlling and distributing electricity, such as drives, relays, contactors, etc. | |
|  | is a Device function Measure |
| Graduated rod <i>⟨devices⟩</i> Graduated rod | |
|  | is a Transducer is part of Linear actuator function Convert Energy into Impulsive motion |
| Actuator <i>⟨devices⟩</i> Transducer with the function of converting energy into impulsive motion Nota: Alcuni autori definiscono gli attuatori come i dispositivi che convertono una qualche forma di energia in energia meccanica. in tal caso i motori risultano attuatori. con questa definizione i motori non sono attuatori e, in particolare, è possibile distinguere tra attuatore rotante (produce moto impulsivo) e motore (produce moto continuo) | |



is a
is part of
function

Actuator
Drive screw
Convert Energy into Impulsive linear motion

Linear actuator *⟨devices⟩*

Actuator with the function of converting energy into linear impulsive motion



is a

Device

Drive *⟨devices⟩*

Device with the function of driving the actuator or motor in a control circuit



is a
located in
function

Device
Unloading zone
Accumulate Worked piece

Collection desk *⟨devices⟩*

Device with the function of accumulating the cut pieces



is a
is part of
function

Device
Lt machine
Support through Support





Base *⟨devices⟩*

Device, part of an Lt machine, placed parallel to the loader, with the function of supporting various components of the machine, including the tube support and handling unit



is a
function

Device
Clean

| | | |
|---|------------------|---|
| Texwipe sticks <i>⟨devices⟩</i> Small cleaning device formed by a handle and a polyester head, branded texwipe | | |
|  | is a function | Device Stop through Obstruction |
| Mechanical end stop <i>⟨devices⟩</i> Device with the function of interrupting the movement of an object by obstructing its trajectory | | |
|  | is a function | Device Contain |
| Filter-holder cup <i>⟨devices⟩</i> Filter container | | |
|  | is a function | Bearing Decrease Attrition through Sliding |
| Bushing <i>⟨devices⟩</i> Hollow cylindrical bearing, with the function of reducing the friction between two elements, through the interposition of a low friction coefficient material, of which the bush is made | | |
|  | is a function | Device Clean through Blow |
| Air duster <i>⟨devices⟩</i> Device, consisting of a cylindrical can, used to clean through the emission of compressed air | | |



is a
is part of
function

Device
Loader
Isolate through Obstruction

Anti-overlap arms *(devices)*

Device, part of the loader of an lt machine, with the function of separating the tubes to be loaded into the machine, by means of mobile levers which block the passage of overlapping tubes through the machine



is a
is part of
function

Device
Lt machine
Safeguard Person through
Obstruction

Cutting enclosure *(devices)*

Device, part of an lt machine, inside which laser cutting takes place, enabling it to be performed safely



is a
function

Device
Rotate into Screw

Screwdriver *(devices)*

Device, composed of a handle, a stem and a head, with the function of allowing the user to rotate a screw to tighten or loosen it





is a
function


Device
Convert Rotational energy into
Alternating motion


Cam *(devices)*

Device with the function of converting rotary motion into reciprocating motion by bringing two specially shaped profiles into contact

| | |
|--|--|
|  | <div> <div>is a</div> <div>is part of</div> <div>is part of</div> <div>function</div> </div> <div> <div>Device</div> <div>Chain loader</div> <div>Bundle loader</div> <div>Lt machine</div> <div>Insert Bar</div> </div> |
| <p>Loader <i>⟨devices⟩</i></p> <p>Device, part of an lt machine, which loads the bars on the working line</p> | |

| | |
|---|---|
|  | <div> <div>is a</div> </div> <div> <div>Loader</div> </div> |
| <p>Chain loader <i>⟨devices⟩</i></p> <p>Loader that 1-accumulates a bundle of bars over parallel supports called cradles 2-moves the cradles by means of a hydraulic piston 3-distributes the bars onto a chain that moves them toward the body of the machine 4-isolates a single bar from the remaining bars by means of the singularization and translation device 5-aligns the bar with the working line and measures it via the alignment and measuring device 6-moves the bar to the working line via the translation and centering device</p> | |

| | |
|---|---|
|  | <div> <div>is a</div> </div> <div> <div>Loader</div> </div> |
| <p>Bundle loader <i>⟨devices⟩</i></p> <p>Loader that 1-packs a bundle of bars over parallel supports called cradles 2-raises the cradles by means of a belt-and-pulley lifting system 3-distributes the bars onto a chain that moves them toward the body of the machine 4-isolates a single bar from the remaining ones by means of the singularization and translation device 5-aligns the bar with the working line and measures it via the alignment and measuring device 6-moves the bar to the working line via the translation and centering device</p> | |

| | |
|--|--|
|  | <div> <div>is a</div> <div>is part of</div> <div>function</div> </div> <div> <div>Storage device</div> <div>Lt machine</div> <div>Accumulate into Scrap</div> </div> |
| <p>Scrap collection carriage <i>⟨devices⟩</i></p> <p>Device, part of an lt machine, which receives and accumulates the scraps coming from the spindle scrap collection drawer and allows them to be removed by the operator</p> | |



is a
is part of
function

Protection device
Metal cover plate
Safeguard through Rigid casing

Carter *<devices>*

Protection device functioning through a rigid casing that encloses and protects the contained elements



is a
is part of
function

Storage device
Lt machine
Accumulate into Worked piece

Collection box *<devices>*

Device, consisting of a special box which, placed under any outlet of a lt machine, accumulates the cut pieces



is a
is part of
is part of
function

Storage device
Scrap collection box
Lt machine
Accumulate into Scrap

Chuck scrap collection box *<devices>*

Waste collection drawer connected to the suction system of a spindle



is a
is part of
function

Chuck scrap collection box
Lt machine
Accumulate into Scrap

Scrap collection box *<devices>*

Device, part of an lt machine, with the function of accumulating the macroscopic scraps of the cut after their aspiration



is a
function

Transmission device
Transmit Rotational energy
through Succession of pins

Chain *⟨devices⟩*

Transmission device with the function of transmitting rotary motion through a succession of pins connected to each other with plates



is a
function

Transmission device
Transmit into Signal

Coaxial cable *⟨devices⟩*

Device aimed at the transmission of an electrical signal through the use of a single monolithic copper conductor protected by a coaxial shielding



is a
is part of
function

Transmission device
Lt machine
Transmit into Signal

Capacitive sensor coaxial cable *⟨devices⟩*

Coaxial cable, part of an Lt machine, which connects the amplifier of the capacitive sensor, located near the cutting head, with the appropriate control unit, located in the electrical cabinet



is a
is part of

function

Control device
Lubrication unit
Non-stick liquid control unit
Hydraulic unit
Capacitive sensor control unit
Control

Control unit *⟨devices⟩*

Device consisting of various other devices, including control, power, processing devices, intended to control one or more functions of an engineering system



is a
is part of

[Control unit](#)
[Lt machine](#)

Lubrication unit *<devices>*

Synonyms [deprecated]: *Centralina liquido antiaderente dispositivo tubi puliti*

Control unit, part of an lt machine, located on the rear side of the tube support/handling unit, which supplies the volumetric dosing valves with lubricant which provide for the lubrication of the following components: - shoes and rack of the spindle carriage, - runners of the bezel carriage, - spindle crown, - bezel crown, - v axis sliding bushing



is a
is part of

[Control unit](#)
[Clean tubes device](#)

Non-stick liquid control unit *<devices>*

Synonyms [deprecated]: *Cooling lubricant unit*

Control unit, part of a clean pipes device, which controls the periodic introduction of non-stick liquid into the lance of the clean pipes device, with the aim of cooling the suction head and preventing the sticking of slag to the walls of the lance



is a
is part of
located in

[Control unit](#)
[Lt machine](#)
[Base](#)

Hydraulic unit *<devices>*

Synonyms [deprecated]: *Centralina idraulica*

Control unit, part of an lt machine, located on the rear side of the crankcase, which controls the hydraulic system



is a
is part of
located in
function

[Control unit](#)
[Lt machine](#)
[Electrical cabinet](#)
[Control](#) into [Capacitive sensor](#)

Capacitive sensor control unit *<devices>*

Control unit, part of a lt machine, located in the electrical cabinet, which controls the capacitive sensor



is a
is part of
function

Device
Hydraulic cylinder
Convert Pressure into Alternating
motion

Cylinder *⟨devices⟩*

Device with the function of converting pressure into reciprocating motion by means of a fluid that, by exerting pressure on a piston, pushes it



is a

Cylinder

Hydraulic cylinder *⟨devices⟩*

Cylinder that makes use of a hydraulic fluid



is a
function

Transmission device
Transmit Rotational energy
through Flexible material

Belt *⟨devices⟩*

Transmission device with the function of transmitting rotary motion through a ring of flexible material



is a
function

Device
Distribute Fluid





Collector *⟨devices⟩*





Device, consisting of several pipes, that distributes or collects fluids directed to or from these



is a
function

Device
Collimate Laser beam

| | | |
|--|------------|---|
| Collimator <i><devices></i> Device with the function of collimating the laser beam | | |
|  | is a | Device |
| | is part of | On-off switch Selector |
| Switch <i><devices></i> Device with the function of varying the topology of a circuit by changing the electrical connections between its terminals | | |
|  | function | Vary mereo topological arrangement through Contact of conducting material |
| | | |
| Counter flange <i><devices></i> Mirror element to a flange | | |
|  | is a | Device |
| | function | Enable Secure |
| Frequency converter <i><devices></i> A device with the function of varying the frequency of an input alternating current, operated by series coupling of a rectifier and an inverter Nota: Il termine inverter è usualmente definito come un dispositivo in grado di convertire corrente continua in corrente alternata, cioè il lavoro opposto di un raddrizzatore. nondimeno il termine inverter è usato anche per indicare gli azionamenti che controllano un motore, nonostante questi ricevano ed emettano solo corrente alternata. questo è dovuto al fatto che tali azionamenti contengono un inverter (nel senso menzionato sopra) che usano come parte del meccanismo con cui variano la frequenza della corrente alternata. | | |
|  | is a | Device |
| | function | Vary Frequency through Rectifier plus inverter |

| | |
|---|---|
|  | is a function Cogwheel Transmit Rotational energy through Gear [method] |
| <p>Sprocket <i>⟨devices⟩</i></p> <p>Sprocket equipped with teeth designed for coupling a chain or other transmission member, part of a crown-pinion system, functioning by means of coupling of toothed members</p> | |
|  | is a is part of function Device Lt machine Support |
| <p>Machine body <i>⟨devices⟩</i></p> <p>Part of an Lt machine consisting of the base and the parts supported by it</p> | |
|  | is a is part of function Device Cnc machine tool Control through Cnc axis |
| <p>Cpu <i>⟨devices⟩</i></p> <p>Device, part of a computerized numerical control machine, with the function of controlling the movement of the axes. it fits into the cnc feedback system, processing, according to its program, the state of the machine recorded by the sensors and thus determining the position and speed signals</p> | |
|  | is a is part of Device Lt machine |
| <p>Cnc machine tool <i>⟨devices⟩</i></p> <p>Synonyms [deprecated]: <i>Computerized numerical control machine</i></p> <p>Machine tool with computerised numerical control of its processes</p> | |



is a
function

Gear
Convert Rotational energy into
Linear motion through Gear
[method]

Rack *⟨devices⟩*

Linear gear with the function of converting rotary motion into linear motion through the coupling of toothed organs



is a
is part of

Friction reducing device
Bushing
Slewing ring

Bearing *⟨devices⟩*

Device, usually hollow cylindrical in shape, with the function of reducing friction in couplings between two objects in rotary or linear motion with each other



is a
function

Fastening device
Secure through Screw [simple machine]

Nut *⟨devices⟩*

Device in the shape of a threaded prism which, by coupling to a screw, allows the fixing of the elements placed between the screw and itself





is a
function

Device
Indicate

Display *⟨devices⟩*

Device with the function of indicating information to the operator by displaying it on a screen

| | |
|---|---|
|  | <p>is part of</p> <ul style="list-style-type: none"> Support lugs Aligner Dampener Signal amplifier Electrical cabinet Graduated rod Drive Collection desk Base Texwipe sticks Mechanical end stop Filter-holder cup Air duster Anti-overlap arms Cutting enclosure Screwdriver Cam Loader Cylinder Collector |
|  | <ul style="list-style-type: none"> Collimator Switch Counter flange Frequency converter Machine body Cpu Cnc machine tool Display Storage device Alignment and measurment device Fastening device Control device Handling device Protection device Adjustment device Active weld Friction reducing device Safety device Singularisation and translation device Seal |



| | |
|---|--|
|  | <p>Centering and translation device Transmission device Clean tubes device Spacer Structural element Piece stop Filter Inspection window Grill Support unit Functional unit Bar support/handling unit Sheath Guide Plant Indicator Greaser Frame Inverter Nozzle</p> |
|  | <p>Focusing lens Mechanical lever Steady rest Spindle Handle Pressure gauge Microdoser Expansion module Spring Monitor touch screen Terminal block Clamp Gear motor Front piece unloading belt Scrap conveyor belt Pneumatic panel Bulkhead Laser optical circuit Unloading platform Storing platform</p> |



Plate
Piston
Knob
Pump
Ethernet port
Usb port
Presingularizers
Pulleys
Cabinet
Chain collector
Rectifier
Scraper
Chiller
Roller conveyer
Roller
Shaped plate
Adaptive shaped plate
Junction box
Acustic signal
Reservoir





Suction sistem
Anterior suction system
Laser source
Support
Support/unloader
Pin
Side rail
Plug
Absorption head
Cutting head
Light turret
Hopper
Transducer
Telescopic tubes
Nozzle


Device *<devices>*


Artifact that performs one or more determined functions

Nota: Esistono diversi termini che collimano in parte con la definizione espressa in questo lemma. alcuni dei più comuni sono macchina e sistema. in questo lavoro, per semplicità, sono considerati sinonimi di dispositivo e la loro caraterrizzazione è puramente funzionale. definizioni più precise potrebbero distinguere, per esempio, il termine macchina definendolo come un dispositivo in grado di operare sull'energia, trasferendola o mutandone la forma. altra opzione, sempre per il termine macchina, è di evidenziare la connessione tra le componenti e la presenza di parti meccaniche in movimento, come fa ad esempio la direttiva macchine 2006/42/ce



| | |
|---|--|
|  | <div> <div>is a</div> <div>is part of</div> <div>function</div> </div> <div> <div>Device</div> <div>Scrap collection carriage</div> <div>Collection box</div> <div>Chuck scrap collection box</div> <div>Accumulate</div> </div> |
| <p>Storage device <i>⟨devices⟩</i></p> <p>Device with the function of accumulating material or fluid</p> | |


| | |
|--|---|
|  | <div> <div>is a</div> <div>is part of</div> <div>function</div> <div>function (2)</div> </div> <div> <div>Device</div> <div>Loader</div> <div>Align Bar through Push against stop</div> <div>Measure Bar through Controlled movement</div> </div> |
| <p>Alignment and measurment device <i>⟨devices⟩</i></p> <p>Device, part of the loader of an lt machine, with the function of aligning the tubes with the working line, bringing them to a stop toward the direction of the cutting cabin, and measuring them by pushing them with a special carriage along the measuring line</p> | |

| | |
|--|--|
|  | <div> <div>is a</div> <div>is part of</div> <div>function</div> </div> <div> <div>Safety device</div> <div>Interlock device</div> <div>Safeguard through Emergency stop</div> </div> |
| <p>Emergency stop device <i>⟨devices⟩</i></p> <p>Safety device functioning through the immediate interruption or inhibition of a function that has become dangerous</p> | |

| | |
|---|--|
|  | <div> <div>is a</div> <div>is part of</div> <div>function</div> </div> <div> <div>Device</div> <div>Fastening ring</div> <div>Nut</div> <div>Locking latch</div> <div>Flange</div> <div>Jaw</div> <div>Sensor insert</div> <div>Screw knobs</div> <div>Expansion dowel</div> <div>Screw</div> <div>Secure</div> </div> |
|---|--|

Fastening device *<devices>*
 Device with the function of locking an object in place

| | |
|---|---|
|  | <div> <div>is a</div> <div>is part of</div> <div> Control device Incremental movement selection set Command pulpit Button Button panel Other devices keys Program command keys Axis and device selection keys Operating mode selection keys Directional keys Cycle-start key Cycle-stop key Negative direction key Positive direction key Feed start key Feed stop key Fast movement key Reset key Programmed stop selection key Single block key Spindle start key </div> </div> |
|  | <div> <div>function</div> <div> Spindle stop key Alarm silencer key Control through Manual intervention </div> </div> |
| <p>Manual control device <i><devices></i> Control device designed to directly receive input from the operator</p> | |

| | |
|---|--|
|  | <div> <div>is a</div> <div>is part of</div> <div> Device Control unit Manual control device Central processing unit Valve Control </div> </div> <div> <div>function</div> <div>Control</div> </div> |
| <p>Control device <i><devices></i> Device with the function of controlling a process variable or other device</p> | |



is a
function

Emergency stop device
Safeguard through Interlock

Interlock device *⟨devices⟩*

Emergency stop device that prevents dangerous situations for the personnel by operating by synchronizing the states of two devices



is a
is part of
function

Device
Conveyor belt
Pusher
Move

Handling device *⟨devices⟩*

Device with the function of moving an object



is a
is part of
function

Device
Carter
Personal protective equipment
Safety photo barrier
Protective skirt
Guard
Protective bellows
Protective glass
Safeguard

Protection device *⟨devices⟩*

Device with the function of protecting a machine element or the personnel





is a
function


Protection device
Safeguard Person through
Individual protection


Personal protective equipment *⟨devices⟩*

Protective device, worn or carried by the worker himself

| | |
|---|---|
|  | <div> <div>is a</div> <div>is part of</div> <div> Device Knurled nut Adjustment screws Thumbscrews Handweel </div> </div> |
| <p>Adjustment device <i>⟨devices⟩</i></p> <p>Device with the function of regulating a process variable or the function of another device</p> | |

| | |
|---|--|
|  | <div> <div>is a</div> <div>is part of</div> <div>function</div> <div> Device Cutting enclosure Detect Welding seam through Optical detection </div> </div> |
| <p>Active weld <i>⟨devices⟩</i></p> <p>Device, located in the cutting cabin, with the function of identifying the welding line, through image processing</p> | |

| | |
|--|--|
|  | <div> <div>is a</div> <div>is part of</div> <div>function</div> <div> Device Bearing Scrolling felt Wheels Decrease Attrition </div> </div> |
| <p>Friction reducing device <i>⟨devices⟩</i></p> <p>Device with the function of reducing friction</p> | |

| | |
|--|---|
|  | <div> <div>is a</div> <div>is part of</div> <div>function</div> <div> Device Emergency stop device Emergency button Safety plates Safeguard </div> </div> |
| <p>Safety device <i>⟨devices⟩</i></p> <p>Device aimed at preventing accidents</p> | |



is a Device
is part of Loader
function Isolate Bar
function (2) Translate Bar

Singularisation and translation device *<devices>*

Device, part of a loader, with the function of making sure that a single bar at a time is singularized from the others on the traversing chains and transferred up to the measuring line. singularization is accomplished by positioning special levers at a distance from the traversing chains equal to the diameter of the bars



is a Device
is part of Gasket
function Contain Fluid

Seal *<devices>*

Device with the function of containing an operand within an established region



is a Device
is part of Lt machine
function Move Bar through
Rototranslating arm
function (2) Center Bar through Controlled movement


Centering and translation device *<devices>*


Device, part of an Lt machine, with the function of moving bars from the measuring line to the working line





is a Device
is part of Shaft
Chain
Coaxial cable
Capacitive sensor coaxial cable
Belt
Transmission fiber
Gear
Reducer
function Transmit Mechanical energy





| |
|--|
| Transmission device <i>⟨devices⟩</i> Device with the function of transmitting motion |
|--|


| | | |
|---|------------------|---|
|  | is a function | Device Clean Bar through Suction lance |
| Clean tubes device <i>⟨devices⟩</i> Device, part of an lt machine, that keeps the area of the workpiece near the laser cut clean by suctioning off machining residues by means of a suction head mounted on a moving lance. the lance also accumulates the cut pieces until it releases them by retracting. | | |


| | | |
|---|------------------|---------------------|
|  | is a function | Device Space out |
| Spacer <i>⟨devices⟩</i> Device with the function of maintaining the distance between two organs | | |


| | | |
|---|--------------------------------|-------------------------------------|
|  | is a is part of function | Device Strut Support Material |
| Structural element <i>⟨devices⟩</i> Device with the function of supporting load | | |


| | | |
|---|------------------|---|
|  | is a function | Friction reducing device Decrease Attrition through Interposition of low attrition material |
| Scrolling felt <i>⟨devices⟩</i> Friction reducing device made of felt | | |


| | |
|--|---|
|  | <div> <div>is a</div> <div>is part of</div> <div>function</div> </div> <div> <div>Device</div> <div>Piece holder of the collection bench</div> <div>Piece stop sheet</div> <div>Stop Bar through Obstruction</div> </div> |
| <div> Piece stop <i>⟨devices⟩</i> Device with the function of stopping the bars by obstructing their movement with its presence </div> | |
|  | <div> <div>is a</div> <div>located in</div> </div> <div> <div>Piece stop</div> <div>Collection desk</div> </div> |
| <div> Piece holder of the collection bench <i>⟨devices⟩</i> Piece stop located at the outer end of the collection bench </div> | |
|  | <div> <div>is a</div> <div>function</div> </div> <div> <div>Fastening device</div> <div>Secure through Obstruction</div> </div> |
| <div> Locking latch <i>⟨devices⟩</i> Locking device </div> | |
|  | <div> <div>is a</div> <div>function</div> </div> <div> <div>Transmission device</div> <div>Transmit Laser beam through</div> <div>Optic fiber</div> </div> |
| <div> Transmission fiber <i>⟨devices⟩</i> Device, part of an lt machine, with the function of transmitting a laser beam from the source to the cutting head </div> | |

| | |
|---|---|
|  | <div> <div>is a</div> <div>is part of</div> <div>function</div> </div> <div> <div>Device</div> <div>Cartridge filter</div> <div>Mesh filter</div> <div>Anti-disturbance filter</div> <div>Filter</div> </div> |
| <p>Filter <i>⟨devices⟩</i></p> <p>Device with the function of extracting an unwanted part from the operand</p> | |


| | |
|---|---|
|  | <div> <div>is a</div> <div>is part of</div> <div>function</div> </div> <div> <div>Filter</div> <div>Head overpressure system filter</div> <div>Filter Fluid through Cartridges</div> </div> |
| <p>Cartridge filter <i>⟨devices⟩</i></p> <p>Filter functioning through replaceable cartridges used to capture impurities</p> | |


| | |
|--|---|
|  | <div> <div>is a</div> <div>function</div> </div> <div> <div>Filter</div> <div>Filter Fluid</div> </div> |
| <p>Mesh filter <i>⟨devices⟩</i></p> <p>Filter that works through a net that mechanically separates the macroscopic particles contained in the fluid</p> | |


| | |
|---|---|
|  | <div> <div>is a</div> <div>function</div> </div> <div> <div>Filter</div> <div>Filter Electricity</div> </div> |
| <p>Anti-disturbance filter <i>⟨devices⟩</i></p> <p>Filter that removes unwanted signals from an electrical conductor</p> | |


| | |
|---|---|
|  | <div> <div>is a</div> <div>is part of</div> </div> <div> <div>Cartridge filter</div> <div>Pneumatic system</div> </div> |
|---|---|





| |
|---|
| Head overpressure system filter <i><devices></i> Cartridge filter, part of the cutting head overpressure system, which keeps the gas used in it clean |
|---|





| | | |
|--|--------------------------------|---|
|  | is a is part of function | Sensor Magnetic limit switch Detect Position into Signal through Open/close electric circuit |
| Limit switch <i><devices></i> Sensor with the function of identifying if a member has reached a terminal position in an axis Nota: A volte il termine microinterruttore è separato dal termine finecorsa, in tal caso indica un finecorsa di piccole dimensioni; alcuni autori indicano con finecorsa solo i finecorsa che percepiscono la posizione tramite un funzionamento meccanico | | |


| | | |
|--|------------------|---|
|  | is a function | Limit switch Detect Position into Signal through Magnetic induction |
| Magnetic limit switch <i><devices></i> Limit switch operated by magnetic induction | | |


| | | |
|--|------------------|--|
|  | is a function | Device Enable Verify through Interposition |
| Inspection window <i><devices></i> Device that allows the operator to check in safety the functioning of the machine components, being at the same time transparent but blocking any sources of damage | | |


| | | |
|---|------------------|-----------------------------------|
|  | is a function | Fastening device Enable Secure |
|---|------------------|-----------------------------------|


| | | |
|--|--------------------|--|
| Flange <i>⟨devices⟩</i> Fastener device, consisting of a metal plate pierced by several threaded holes surrounding a component, intended to mate with a similar device, called a counterflange, with which it is coupled by means of bolts | | |
|  | is a function | Protection device Safeguard through Interlocking with access to an area via a photo barrier |
| | | Safety photo barrier <i>⟨devices⟩</i> Protective device functioning by interlocking moving devices with the access of an operator in an adjacent area which would otherwise be potentially dangerous. the interlock is achieved using photobarrier sensors |
|  | is a function | Transducer Convert Signal into Signal through Photoelectric effect |
| | | Photocell <i>⟨devices⟩</i> Transducer with the function of converting optical signal into electrical signal or vice versa by exploiting the photoelectric effect |
|  | is a is part of | Fastening ring Spacer ring in ceramic Sensor insert ring |
| | | Ferrule <i>⟨devices⟩</i> Retaining ring with internal thread and external notches for fastening |
|  | is a is part of | Ferrule Cutting head |
| | | Spacer ring in ceramic <i>⟨devices⟩</i> Ferrule made of ceramic part of the cutting head and positioned above the nozzle |


| | |
|--|---|
|  | is a is part of <div> <div>Ferrule</div> <div>Cutting head</div> </div> |
| Sensor insert ring <i>⟨devices⟩</i> Ferrule part of the cutting head that blocks the sensor insert | |
|  | is a <div> <div>Adjustment device</div> </div> |
| Knurled nut <i>⟨devices⟩</i> Ferrule equipped with knurling for manual tightening or unlocking | |
|  | is a function <div> <div>Protection device</div> <div>Secure Laser beam through Shielding</div> </div> |
| Protective skirt <i>⟨devices⟩</i> Protective device with the function of blocking the laser beam through the interposition of an element opaque to radiation | |
|  | is a function <div> <div>Screw</div> <div>Regulate through Screw [simple machine]</div> </div> |
| Set screw <i>⟨devices⟩</i> Headless screw, with the function of regulating the position of some mechanical element, by pushing against it | |

| | |
|---|--|
|  | <div> <div>is a</div> <div>is part of</div> <div>function</div> </div> <div> Fastening device Steady rest jaw Spindle jaw Secure Bar </div> |
| <p>Jaw <i>⟨devices⟩</i> Claw-shaped locking device</p> <p>Nota: Nella tecnica il termine griffa viene usato per indicare diversi dispositivi di bloccaggio in numerose applicazioni. nel contesto di adige il termine è sinonimo di con le griffe di un mandrino o di una lunetta</p> | |


| | |
|---|--|
|  | <div> <div>is a</div> <div>is part of</div> </div> <div> Jaw Steady rest </div> |
| <p>Steady rest jaw <i>⟨devices⟩</i> Claw used in a bezel</p> | |


| | |
|---|--|
|  | <div> <div>is a</div> <div>is part of</div> </div> <div> Jaw Spindle </div> |
| <p>Spindle jaw <i>⟨devices⟩</i> Claw used in a chuck</p> | |


| | |
|---|--|
|  | <div> <div>is a</div> </div> <div> Device </div> |
| <p>Grill <i>⟨devices⟩</i> Device consisting of a series of crossed metal rods</p> | |


| | |
|---|---|
|  | <div> <div>is a</div> <div>is part of</div> </div> <div> Manual control device Machine button panel </div> |
|---|---|

| |
|---|
| Incremental movement selection set <i>⟨devices⟩</i> Set of buttons, part of the machine control panel, that controls the selected axis determining the length of the desired incremental movement |
|---|

| | | |
|---|------------------|---|
|  | is a function | Device Support Bar through Support on self-regulating and active support |
| Support unit <i>⟨devices⟩</i> Device, located below the working line, with the function of supporting the bars, made from a number of self-regulating and active supports | | |

| | | |
|--|------|--------|
|  | is a | Device |
| Functional unit <i>⟨devices⟩</i> Group of devices, all part of the same machine, operating in a coordinated manner in order to perform one or more functions | | |

| | | |
|---|--|---|
|  | is a is part of function function (2) | Device Lt machine Support Bar Move Bar |
| Bar support/handling unit <i>⟨devices⟩</i> Device, part of a lt machine, with the function of supporting and moving the pipes | | |

| | | |
|---|------------------|---|
|  | is a function | Device Safeguard through Flexible casing |
|---|------------------|---|

Sheath *⟨devices⟩*

Device with the function of protecting a cable or the transport fiber through a flexible casing that encloses and protects the contained elements



is a
is part of
function

Seal
Sealing ring
Contain Fluid through Occlusion
by means of an interposed object

Gasket *⟨devices⟩*

Sealing device which works by occluding the space between two objects, being placed in compression between them, in order to prevent the leakage of liquids or gases.



is a
is part of
function

Device
Sliding block
Guide

Guide *⟨devices⟩*

Device with the function of driving



is a
is part of

Device
Lubrication system
Grounding system
Electrical system
Hydraulic system
Pneumatic system
Head overlay system

Plant *⟨devices⟩*


Group of devices operating in a coordinated manner in order to carry out activities by exploiting a common operating principle





is a


Plant





| | |
|---|--|
| Lubrication system <i>⟨devices⟩</i> Plant made from the set of all the components of the machine aimed at lubrication | |
|---|--|






| | | |
|---|---|---|
|  | is a is part of function function (2) | Plant Electrical system Safeguard Person through Conducting fault currents Safeguard through Disconnection in case of fault currents |
| | Grounding system <i>⟨devices⟩</i> Plant, part of the electrical system, with the function of protecting personnel, by conveying the fault currents in contact with the metal masses in an electrical path that is safe for personnel and of low resistance. | |

| | | |
|---|--|-------|
|  | is a | Plant |
| | Electrical system <i>⟨devices⟩</i> Plant made from the set of all the electrical components of the machine | |


| | | |
|---|--|-------|
|  | is a | Plant |
| | Hydraulic system <i>⟨devices⟩</i> Plant made from the set of all the hydraulic components of the machine | |


| | | |
|---|--|-------|
|  | is a | Plant |
| | Pneumatic system <i>⟨devices⟩</i> Plant made from the set of all the pneumatic components of the machine | |


| | |
|--|---|
|  | is a function Plant Keep clean Beam path |
| Head overlay system <i>⟨devices⟩</i> Part of the pneumatic system of an lt machine with the function of keeping laser optical path clean by maintaining a higher than atmospheric pressure inside it with suitably pure nitrogen gas | |
|  | is a is part of function Device Signal lamp Signaling led Indicate |
| Indicator <i>⟨devices⟩</i> Device with the function of indicating information to the operator via visual signal | |
|  | is a is part of function Transmission device Rack Cogwheel Transmit Rotational energy through Gear [method] |
| Gear <i>⟨devices⟩</i> Transmission device with the function of transmitting rotary motion through the coupling of toothed organs | |
|  | is a function Device Receive Grease through Manual intervention |
| Greaser <i>⟨devices⟩</i> Device with the function of receiving grease by manual insertion | |


| | | |
|---|----------------------------------|--|
|  | is a | Button |
| Pressure gauge inserter <i>⟨devices⟩</i> Button that enables the pressure gauge of the hydraulic unit | | |
|  | is a function function (2) | Fastening device Secure Capacitive sensor Keep in position Capacitive sensor |
| Sensor insert <i>⟨devices⟩</i> Locking device, part of the cutting head, with the function of locking and locating the capacitive sensor | | |
|  | is a function | Device Support |
| Frame <i>⟨devices⟩</i> Structure with support function formed by a series of linear metal elements joined together | | |
|  | is a is part of | Switch Main switch Relay |
| On-off switch <i>⟨devices⟩</i> Switch with the function of opening and closing one or more circuits repeatedly, even when they are under load | | |
|  | is a | On-off switch |





| |
|---|
| <p>Main switch <i>⟨devices⟩</i></p> <p>Switch that controls all power supplies</p> |
|---|

| | |
|---|--|
|  | <p>is a is part of function</p> <p>Device Power module Convert Continuous current into Alternating current</p> |
| <p>Inverter <i>⟨devices⟩</i></p> <p>Device with the function of converting direct current into alternating current</p> | |

| | |
|--|--|
|  | <p>is a function</p> <p>Indicator Indicate</p> |
| <p>Signal lamp <i>⟨devices⟩</i></p> <p>Indicator indicating the status of the laser</p> | |

| | |
|---|---|
|  | <p>is a function function (2)</p> <p>Device Accumulate Worked piece Clean Bar</p> |
| <p>Nozzle <i>⟨devices⟩</i></p> <p>Device, part of the clean pipes device, with the function of accumulating the cut pieces and cleaning the bars</p> | |

| | |
|---|------------------------------|
|  | <p>is a</p> <p>Indicator</p> |
| <p>Signaling led <i>⟨devices⟩</i></p> <p>Indicatore led</p> | |

| | |
|--|--|
|  | <div> <div>is a</div> <div>is part of</div> <div>located in</div> <div>function</div> </div> <div> <div>Device</div> <div>Laser optical circuit</div> <div>Cutting head</div> <div>Amplify Laser beam through Focus</div> </div> |
| <p>Focusing lens <i><devices></i></p> <p>Device, part of the optical circuit, with the function of amplifying the laser beam</p> | |
|  | <div> <div>is a</div> <div>function</div> <div>function (2)</div> </div> <div> <div>Mechanical lever</div> <div>Isolate Bar</div> <div>Translate Bar</div> </div> |
| <p>Loading lever <i><devices></i></p> <p>Mechanical lever, part of the singularization and translation device, with the function of receiving a single tube from the conveying chains and transporting it to the measuring line</p> | |
|  | <div> <div>is a</div> <div>is part of</div> <div>function</div> </div> <div> <div>Device</div> <div>Loading lever</div> <div>Amplify Mechanical energy through Lever</div> </div> |
| <p>Mechanical lever <i><devices></i></p> <p>A device with the function of amplifying mechanical energy, allowing a force to operate with an arm (with respect to a fulcrum offered by the lever) favorable to the arm of the load</p> | |
|  | <div> <div>is a</div> </div> <div> <div>Area</div> </div> |
| <p>Work line <i><devices></i></p> <p>Linear region, positioned in the loader and parallel to the line of work, along which the alignment and measurement device operates</p> | |



is a [Area Loader](#)
located in

Measurement line *⟨devices⟩*

Linear region, located above the supporters, where the tubes are placed and where the mandrel operates



Welding seam *⟨devices⟩*

Line along which two pieces of metal were welded.



is a [Device](#)
is part of [Lt steady rest](#)

Steady rest *⟨devices⟩*

Synonyms [deprecated]: *Bezel*


Device, part of a machine tool equipped with a spindle, positioned between the spindle and the working tool, with the function of supporting and positioning the workpiece by means of special jaws





is a [Steady rest](#)
is part of [Lt machine](#)
function [Support Bar](#)


Lt steady rest *⟨devices⟩*

Device, part of an lt machine, positioned between the spindle and the cutting head, with the function of: 1-supporting and positioning the workpiece by means of special jaws and through the ability to transverse horizontally, 2-allow rotational movement of the tube by the chuck through the ability to move along a rotary axis synchronized with that of the chuck, 3-allow the mandrel to move close to the cutting head by translating horizontally downstream of the cutting head

| | |
|---|-----------------------|
|  | is a Cnc machine tool |
| Lt machine <i>⟨devices⟩</i> Laser cutting machine manufactured by blmgrou | |

| | |
|--|---|
|  | is a Device is part of Spindle function Secure Bar through Crushing function (2) Move Bar function (3) Rotate Bar |
| Spindle <i>⟨devices⟩</i> Synonyms [deprecated]: <i>Chuck</i> Device, part of a machine tool, with the function of clamping workpieces by compressing them through special organs, called jaws, and rotating those workpieces Nota: Il termine inglese spindle identifica propriamente un asse rotante di una macchina utensile | |

| | |
|--|--|
|  | is a Spindle function Secure Bar through Crushing function (2) Move Bar function (3) Rotate Bar |
| Spindle <i>⟨devices⟩</i> Synonyms [deprecated]: <i>Chuck</i> Chuck, part of an lt machine, which clamps bars by pressing them with jaws, and moves them, both in rotation and translation. it also contains the mouth of the suction system that faces the inside of bars with closed profile | |

| | |
|---|---|
|  | is a Device function Enable Move through Manual intervention |
| Handle <i>⟨devices⟩</i> Device that allows the operator to move the component on which it is mounted by having the operator grasp and then move | |



is a
function

Device
Measure Pressure

Pressure gauge *⟨devices⟩*

Device with the function of measuring pressure



is a
function

Fastening device
Secure through Manual intervention

Screw knobs *⟨devices⟩*

Fastener device that allows the operator to fix or release the component against which it pushes



is a
function

Device
Prevent Explosion in cutting dust
through Inertisation

Microdoser *⟨devices⟩*

Device, connected to the suction pipe of an lt machine, with the function of preventing explosions in the cutting dust



is a

Rectifier





Sinamics power supply module *⟨devices⟩*





Rectifier that feeds the sinamics drives of the cnc axes







is a

Inverter

| | | |
|--|---|---|
| Power module <i>⟨devices⟩</i> Inverter that drives the motors of cnc axes | | |
|  | is a | Device |
| | Expansion module <i>⟨devices⟩</i> Device that extends the sinamics central processing unit by increasing the number of controllable modules | |
|  | is a | Device |
| | is part of function | Compensating spring Accumulate Elastic energy |
| Spring <i>⟨devices⟩</i> Device, consisting of a wire bent into a spiral, with the function of storing elastic energy | | |
|  | is a function | Spring Limit |
| | Compensating spring <i>⟨devices⟩</i> Spring with the function of limiting mechanical backlash | |
|  | is a is part of function function (2) | Device Touchscreen operator panel Control Indicate |
| | Monitor touch screen <i>⟨devices⟩</i> Device aimed at displaying information and receiving operator commands through touch on its surface | |

| | |
|---|--|
|  | is a Structural element |
| Strut <i>⟨devices⟩</i> Structural element in the form of a vertical | |
|  | is a Device function Connect through Interposition of conductive material function (2) Secure through Crushing |
| Terminal block <i>⟨devices⟩</i> Device, consisting of several terminals, with the function of connecting cables with each other or with a support | |
|  | is a Device function Connect through Interposition of conductive material function (2) Secure |
| Clamp <i>⟨devices⟩</i> Device, part of a terminal block, with the function of connecting electrical cables, through the interposition of a conducting material between the elements to be connected, and of locking the cables in place by pressing them into place with screws | |
|  | is a Transducer is part of Rotating electric motor Servo motor function Convert Energy into Continuous motion |
| Motor <i>⟨devices⟩</i> Transducer with the function of converting energy into continuous motion | |

| | |
|--|---|
|  | is a Rotating electric motor |
| Brushless motor <i>⟨devices⟩</i> Motore elettrico rotante di tipo brushless | |
|  | is a is part of function Motor Brushless motor Convert Continuous Brushless Electricity into torque through |
| Rotating electric motor <i>⟨devices⟩</i> Motore elettrico rotante | |
|  | is a Device |
| Gear motor <i>⟨devices⟩</i> Device consisting of a combination of a reducer and a motor | |
|  | is a is part of located in function function (2) Device Lt machine Unloading zone Accumulate Pull out Worked piece Worked piece |
| Front piece unloading belt <i>⟨devices⟩</i> Device, part of an Lt machine and adjacent to the sustainer/unloader, with the function of accumulating and extracting cut pieces from the machine | |



is a
function

Handling device
Move Material through Dragging
with roller belt

Conveyor belt *<devices>*

Handling device that drags the objects to be moved thanks to the friction with a belt moved by rotating rollers.



is a
function
function (2)

Device
Pull out Scrap or short workpiece
Accumulate Scrap or short work-
piece

Scrap conveyor belt *<devices>*

Device, located under the cutting head, with the function of unloading the scraps or short useful pieces and accumulating them in a special collection box located behind the machine



is a
function
function (2)

Monitor touch screen
Control Lt machine through
Touch screen
Indicate

Touchscreen operator panel *<devices>*

Touch screen monitor located on the pulpit of an Lt machine, which allows the operator to control and to inspect the machine status



is a
is part of

Device
Pneumatic system

Pneumatic panel *<devices>*

Panel, part of the pneumatic system, which allows access to various regulation, control and measurement devices, such as filters and pressure gauges.



is a
function

Device
Safeguard through Interposition

Bulkhead *⟨devices⟩*

Vertical-shaped device made of metal with the function of protecting the operator or a device by blocking access to an area



is a
is part of

Piece stop
Collection desk

Piece stop sheet *⟨devices⟩*

Piece holder of flat shape part of the relief



is a

Sliding block

Recirculating balls sliding block *⟨devices⟩*

Runner block in which the friction with the guide rail is reduced by the recirculation of balls







is a
is part of
function

Guide
Recirculating balls sliding block
Guide Material through Prismatic
pair

Sliding block *⟨devices⟩*

Device with the function of guiding material, by fastening it to a mobile member, called the guide, coupled in turn to a fixed member, called the rail, whose profile matches the guide so as to allow only the translational movement



| | | |
|---|--------------------------------|---|
| Beam path <i><devices></i> Volume of space traversed by the laser beam | | |
|  | is a is part of function | Device Lt machine Guide Laser beam |
| Laser optical circuit <i><devices></i> Device, part of an lt machine, consisting of the set of components that direct the laser towards the workpiece | | |
|  | is a is part of function | Device Support/unloader Guide Bar through Support on self-regulating and active support |
| Unloading platform <i><devices></i> A device consisting of a metal plate, part of the sustainer/unloader, that contains rollers on which long pieces that are being cut go to rest, before being dropped onto the unloader by tilting the plate | | |
|  | is a is part of function | Device Collection desk Accumulate Bar through Support |
| Storing platform <i><devices></i> Device, part of a reception desk, consisting of a metal surface for the accumulation of cut pieces | | |
|  | is a is part of function | Carter Spindle Safeguard Jaw |
| Metal cover plate <i><devices></i> Carter, part of the chuck, placed over a jaw, protecting it | | |



is a
function

Device
Secure Special section bar

Plate *⟨devices⟩*

Device, consisting of a metal plate which, when mounted on the chuck jaws, lengthens them, allowing the locking of additional profiles



is a

Cogwheel

Pinion *⟨devices⟩*

Cogwheel which is the smallest wheel of a gear system



is a
is part of
is part of
function

Device
Hydraulic piston
Cylinder
Transmit Alternating motion
through Thrust

Piston *⟨devices⟩*

Device, part of a cylinder, with the function of transmitting reciprocating motion








is a
is part of


Piston
Hydraulic cylinder


Hydraulic piston *⟨devices⟩*


Piston part of a hydraulic cylinder


| | |
|--|--|
|  | <div> <div>is a</div> <div>is part of</div> <div>function</div> <div>function (2)</div> </div> <div> <div>Device</div> <div>Fixing knob</div> <div>Secure through Manual intervention</div> <div>Regulate through Manual intervention</div> </div> |
| <div> Knob <i>⟨devices⟩</i> Locking or adjusting device in the shape of a knob, which allows the operator to manipulate the component against which or on which it is mounted </div> | |
|  | <div> <div>is a</div> <div>function</div> </div> <div> <div>Knob</div> <div>Secure</div> </div> |
| <div> Fixing knob <i>⟨devices⟩</i> Knob with the function of locking the component against which it is mounted </div> | |
|  | <div> <div>is a</div> <div>is part of</div> <div>function</div> </div> <div> <div>Device</div> <div>Gear pump</div> <div>Move Fluid</div> </div> |
| <div> Pump <i>⟨devices⟩</i> Device with the function of moving a fluid </div> | |
|  | <div> <div>is a</div> <div>function</div> </div> <div> <div>Pump</div> <div>Move Fluid through Gear</div> <div>[method]</div> </div> |
| <div> Gear pump <i>⟨devices⟩</i> Pump operating through coupling of gear wheels </div> | |
|  | <div> <div>is a</div> <div>is part of</div> </div> <div> <div>Device</div> <div>Control button panel</div> </div> |

| | |
|---|--|
| Ethernet port <i>⟨devices⟩</i> Ethernet port positioned on the control panel of the lt machines | |
|---|--|

| | | |
|--|--------------------|--|
|  | is a is part of | Device Control button panel |
| Usb port <i>⟨devices⟩</i> Usb port located on the control panel of lt machines | | |

| | | |
|---|--------------------------------|---|
|  | is a is part of function | Device Loader Isolate Bar |
| Presingularizers <i>⟨devices⟩</i> Device, part of a loader, which, placed downstream of the singling and translation device, helps its function, forcing the bars to move towards this device one at a time | | |

| | | |
|---|------|------------------------|
|  | is a | Device |
| Pulleys <i>⟨devices⟩</i> Device consisting of a rotating disc with the function of transmitting or simply allowing a rotary movement to a belt or cable coupled to it | | |

| | | |
|--|------------------|---|
|  | is a function | Manual control device Control Lt machine |
| Command pulpit <i>⟨devices⟩</i> Manual control device, part of an lt machine, which allows it to be controlled by the operator | | |



is a
is part of

Manual control device
Pressure gauge inserter

Button *⟨devices⟩*

Button



is a
function

Safety device
Safeguard through Open/close electric circuit

Emergency button *⟨devices⟩*

Safety device, consisting of a button, which immediately stops all machine movements



is a
is part of

Manual control device
Load button panel
Control button panel
Machine button panel
Unload button panel

Button panel *⟨devices⟩*

Panel on which various buttons are positioned that control different functions of a machine



is a
is part of
function

Button panel
Loader
Control Loader

Load button panel *⟨devices⟩*

Push-button panel, positioned on the loader, which controls its functions, such as, for example, the movement of the cradle and the loading chains



is a
is part of
function

Button panel
Command pulpit
Control Lt machine

Control button panel *⟨devices⟩*

Push-button panel, positioned on the control pulpit, which starts and stops the machine and controls its safety functions



is a
is part of
function

Button panel
Command pulpit
Control Lt machine

Machine button panel *⟨devices⟩*

Push-button panel, positioned on the control pulpit, which controls the functions relating to the various operating modes of the machine



is a
is part of
function

Button panel
Support/unloader
Control Support/unloader

Unload button panel *⟨devices⟩*

Push-button panel, positioned on the unloader, which controls its safety functions



is a

Device

Cabinet *⟨devices⟩*

Device that contains various control and adjustment organs, allowing access by the operator



is a
is part of
function
function (2)

Device
Collection desk
Accumulate into Worked piece
Translate Worked piece through
Dragging with chains

Chain collector *<devices>*

Device, part of a collection bench, which moves the cut pieces dragging them with mobile chains towards the appropriate piece holders against which they are accumulated



is a
is part of
function

Device
Sinamics power supply module
Convert Alternating current into
Continuous current

Rectifier *<devices>*

Device with the function of converting alternating current into direct current



is a

Bearing

Slewing ring *<devices>*

Bearing consisting of two concentric rings that rotate freely one on the other, one of which is usually a toothed wheel aimed at being set in motion by a suitable pinion



is a
function

Device
Clean Lubricant

Scraper *<devices>*

Device, with the function of cleaning excess lubricant from a mobile mechanical component



is a
is part of
function

Device
Lt machine
Refrigerate into Water

Chiller *⟨devices⟩*

Device, part of an lt machine, with the function of cooling the water used in the cooling system through a refrigeration cycle, allowing the temperature to be maintained in the cutting source and in the optical path within pre-established limits



is a

On-off switch

Relay *⟨devices⟩*

Switch operated by electrical signal

is a
functionTransmission device
Increase Torque through Gear
[method]**Reducer** *⟨devices⟩*

Transmission device with the function of increasing torque through the coupling of toothed organs with different numbers of teeth

is a
is part of
functionProtection device
Movable guard
Safeguard through Interposition**Guard** *⟨devices⟩*

Protective device that works by physically intervening between personnel and the source of danger



is a

Guard

Movable guard *⟨devices⟩*

Guard that can be opened or removed without the use of special tools



is a
function

Roller
Decrease Attrition through Wheel
for friction reduction

Drive roller *<devices>*

Roller with the function of allowing the movement of an object brought into contact with it

Nota: I rulli folli sono liberi di ruotare ma non sono collegati direttamente a un motore, in contrapposizione ai rulli di azionamento



is a
is part of
function

Device
Measuring roller conveyer
Enable into Move

Roller conveyer *<devices>*

Device, consisting of a sequence of aligned rollers, which allows the linear movement of objects along these rollers



is a
function

Roller conveyer
Support into Bar through Wheel
for friction reduction

Measuring roller conveyer *<devices>*

Device composed of a series of levers equipped with rollers, located along the measurement line, which supports and allows the translation of the pipe when it is measured



is a
is part of

Device
Drive roller
Containment roller

Roller *<devices>*

Revolving cylindrical wheel



is a
is part of

Roller
Unloading platform

Containment roller *<devices>*

Any roller part of the unloading platform has the function of keeping the pipe in position during cutting and allowing it to move



is a
is part of

Gear
Sprocket
Pinion

Cogwheel *<devices>*

Circular gear with teeth arranged along the edge of the circumference



is a
function

Friction reducing device
Decrease Attrition through Wheel
for friction reduction

Wheels *<devices>*

Circular-shaped friction reduction device that works by exploiting the replacement of sliding friction with rolling friction



is a
is part of
function

Device
Support unit
Keep in position Bar

Shaped plate *<devices>*

A device consisting of a specially shaped plate, part of a support assembly, with the function of holding the bars in place by containing them in the concave part of the template profile



is a
is part of

Device
Support unit

Adaptive shaped plate *⟨devices⟩*

Device, part of a support of the support group, with the function of supporting bars of different diameters, reducing their vibrations. compatibility with different diameters is guaranteed through the particular shape of the template which, by rotating perpendicular to the working line, exposes a circular section of variable diameter cut out on the plane perpendicular to the working line



is a
function

Device
Distribute into Electricity

Junction box *⟨devices⟩*

Device, consisting of a plastic box, part of an electrical system, with the function of distributing current to the other components of a system



is a
is part of
function

Device
Light turret
Indicate into Error or machine
downtime

Acoustic signal *⟨devices⟩*

Device, part of the luminous tower located above the cutting cabin, which warns the operator of any errors or machine stops via an acoustic signal



is a
is part of

Switch
Key selector
Override selector
Technological override selector

Selector *⟨devices⟩*


Switch activated by manual action on a rotating shaft, which allows the operating status of a device to be selected





is a

Selector

| |
|---|
| <p>Key selector <i><devices></i></p> <p>Selector which requires the insertion of a special key to be rotated</p> |
|---|

| | |
|--|---|
|  | <p>is a Selector</p> <p>is part of Machine button panel</p> |
| <p>Override selector <i><devices></i></p> <p>Selector, positioned on the machine push-button panel, which allows you to vary the speed of the programmed feed between 0</p> | |

| | |
|---|---|
|  | <p>is a Selector</p> <p>is part of Machine button panel</p> |
| <p>Technological override selector <i><devices></i></p> <p>Selector, positioned on the machine push-button panel, which allows the value of the technological parameter associated with it to be varied, from 50</p> | |

| | |
|--|--|
|  | <p>is a Transducer</p> <p>is part of Limit switch Capacitive sensor Level sensor Presence sensors Cameras</p> <p>function Convert Energy or signal into Signal</p> |
| <p>Sensor <i><devices></i></p> <p>Transducer which, by measuring an input signal (optical, acoustic, a force, etc.) converts it into a usually electrical output signal</p> <p>Nota: Alcuni autori individuano la differenza tra sensore e trasduttore col fatto che un trasduttore sia costituito da un sensore più degli elementi volti a rendere più facilmente comprensibile il segnale in uscita dal sensore</p> | |



is a
is part of
function

Sensor
Cutting head
Measure into Position through
Capacitive measuring principle

Capacitive sensor *⟨devices⟩*

Sensor, part of the cutting head, which measures the distance of the head from the bar being cut using a capacitive measurement system, allowing to maintain the ideal distance for cutting.



is a
function

Sensor
Measure into Fluid

Level sensor *⟨devices⟩*

Sensor that measures the level of liquid present in a container



is a
function

Sensor
Detect into Material

Presence sensors *⟨devices⟩*

Sensor that determines the presence or movement of an object in the area monitored by the sensor



is a
function
function (2)

Device
Accumulate into Fluid
Contain Fluid

Reservoir *⟨devices⟩*

Hollow device with the function of accumulating and containing fluid



is a
function

Motor
Convert Energy into Continuous
motion through Feedback

Servo motor *⟨devices⟩*

Motor used in a feedback control system and which, as such, typically has particular characteristics that allow its precise control



is a
is part of
function

Device
Lt machine
Remove into Cut residue through
Aspiration through tube

Suction sistem *⟨devices⟩*

Synonyms [deprecated]: *Smoke aspirator*

Device, part of an lt machine, with the function of removing fumes, vapors and dust resulting from laser cutting by sucking them through the inside of the bar being processed, if the profile is closed, and from a side vent near the head cutting



is a
is part of

Device
Suction sistem

Anterior suction system *⟨devices⟩*

Part of a suction system located in the lower part of the bezel, aimed at removing fumes when cutting open profiles



is a
function

Protection device
Keep clean through Flexible casing

Protective bellows *⟨devices⟩*


Protective device that keeps the moving parts of a machine clean by enclosing them in a flexible casing





is a
function






Device
Produce into Laser beam

| | |
|--|--|
| Laser source <i><devices></i> Device, part of a lt machine, with the function of generating the laser beam | |
|--|--|


| | | |
|---|--|--|
|  | is a is part of function | Device Support unit Support Bar through Support on self-regulating and active support |
| | Support <i><devices></i> Device, part of a support group, with the function of supporting pipes by means of vertical movements that allow the rotation even of non-round profiles Nota: La parte direttamente a contatto col tubo può essere composta da un rullo o da una sagoma di forma apposita in funzione della sezione della barra | |


| | | |
|--|--|---|
|  | is a is part of located in function function (2) function (3) | Device Lt machine Unloading zone Pull out Worked piece Support Bar Guide Bar |
| | Support/unloader <i><devices></i> Device, part of a lt machine, located in the unloading area, with the function of 1-support the tube during processing 2-keep the pipe aligned during processing 3-unload the cut pieces in the appropriate collection benches | |


| | | |
|---|---|----------------------------|
|  | is a function | Device Keep in position |
| | Pin <i><devices></i> Cylindrical device of small dimensions, with the function of maintaining two elements in a given position with respect to each other | |


| | |
|---|--|
|  | <div> <div>is a</div> <div>function</div> <div> <div>Handling device</div> <div>Move through Thrust</div> </div> </div> |
| <div> <div> Pusher <i>⟨devices⟩</i> </div> <div> Specially designed handling device to transmit a push to the operand </div> </div> | |
|  | <div> <div>is a</div> <div>is part of</div> <div>function</div> <div> <div>Device</div> <div>Collection desk</div> <div>Contain into Worked piece</div> </div> </div> |
| <div> <div> Side rail <i>⟨devices⟩</i> </div> <div> Device, consisting of a flat metal bar positioned next to the conveyor belt of a collection bench, which prevents the cut pieces from falling from the conveyor belt </div> </div> | |
|  | <div> <div>is a</div> <div>is part of</div> <div>function</div> <div> <div>Device</div> <div>Filler plug</div> <div>Drain plug</div> <div>Contain into Fluid through Obstruction</div> </div> </div> |
| <div> <div> Plug <i>⟨devices⟩</i> </div> <div> Device that repeatedly allows the closure and access to a tank </div> </div> | |
|  | <div> <div>is a</div> <div>Plug</div> </div> |
| <div> <div> Filler plug <i>⟨devices⟩</i> </div> <div> Cap designed to allow the filling of a tank </div> </div> | |
|  | <div> <div>is a</div> <div>Plug</div> </div> |

| |
|--|
| Drain plug <i>⟨devices⟩</i> Cap designed to allow the emptying of a tank |
|--|

| | |
|---|------------------------------------|
|  | is a Safety device |
| Safety plates <i>⟨devices⟩</i> Safety devices designed to warn personnel of any dangers present in the circumstances by means of visual indications | |

| | |
|---|---------------------------------------|
|  | is a Fastening device |
| Expansion dowel <i>⟨devices⟩</i> Locking device that accommodates a screw and, once it is inserted, expands to engage the screw | |

| | |
|--|---|
|  | is a Manual control device is part of Machine button panel |
| Other devices keys <i>⟨devices⟩</i> Group of keys, located on the machine push-button panel, which allow you to control functions such as the aspirator, to switch to manual control of the loader, and to silence the alarms. | |

| | |
|---|---|
|  | is a Manual control device is part of Machine button panel |
| Program command keys <i>⟨devices⟩</i> Group of keys, located on the machine push-button panel, which allows the selection of starting or stopping the execution of the programs | |



is a
is part of
function

[Manual control device](#)
[Machine button panel](#)
[Control](#) through [Instructions for axis selection keys and other devices](#)

Axis and device selection keys *⟨devices⟩*

Group of keys, located on the machine push-button panel, which allow the selection of an axis or a device to be moved manually. by pressing the key relating to the axis/device to be selected, the relative led lights up. to deselect the axis / device, simply select another axis / device, or activate the automatic operating mode. movement or activation is obtained by pressing the + or - buttons.



is a
is part of

[Manual control device](#)
[Machine button panel](#)

Operating mode selection keys *⟨devices⟩*

Group of keys, located on the machine push-button panel, which allow the selection of the various manual, automatic or semi-automatic operating modes.



is a
is part of

[Manual control device](#)
[Machine button panel](#)

Directional keys *⟨devices⟩*

Group of keys, located on the machine keyboard, which, once an axis or device has been selected for manual mode (jog), control its movement



is a
is part of

[Manual control device](#)
[Program command keys](#)

Cycle-start key *⟨devices⟩*

Key part of a program command key



is a
is part of

[Manual control device](#)
[Program command keys](#)

Cycle-stop key *⟨devices⟩*

Key part of a program command key



is a
is part of

[Manual control device](#)
[Directional keys](#)

Negative direction key *⟨devices⟩*

Key part of an arrow keys



is a
is part of

[Manual control device](#)
[Directional keys](#)

Positive direction key *⟨devices⟩*

Key part of an arrow keys



is a
is part of

[Manual control device](#)
[Machine button panel](#)

Feed start key *⟨devices⟩*

Key, part of the machine keyboard, which enables the movement of the cnc axes



is a
is part of

[Manual control device](#)
[Machine button panel](#)






| |
|--|
| <p>Feed stop key <i>⟨devices⟩</i></p> <p>Key, part of the machine keyboard, which disables the movement of the cnc axes, both manually and automatically. feed start: it enables the movement of the cnc axes</p> |
|--|

| | |
|---|---|
| | <p>is a</p> <p>is part of</p> <p>Manual control device Directional keys</p> |
| <p>Fast movement key <i>⟨devices⟩</i></p> <p>Key part of the arrow key group</p> | |

| | |
|---|---|
| | <p>is a</p> <p>is part of</p> <p>Manual control device Program command keys</p> |
| <p>Reset key <i>⟨devices⟩</i></p> <p>Key part of the program's command key group</p> | |

| | |
|---|---|
| | <p>is a</p> <p>is part of</p> <p>Manual control device Other devices keys</p> |
| <p>Programmed stop selection key <i>⟨devices⟩</i></p> <p>Key part of the other devices key group</p> | |

| | |
|--|---|
| | <p>is a</p> <p>is part of</p> <p>Manual control device Program command keys</p> |
| <p>Single block key <i>⟨devices⟩</i></p> <p>Key part of the program's command key group</p> | |

| | |
|--|---|
|  | <div> <div>is a</div> <div>is part of</div> <div>function</div> </div> <div> Manual control device Machine button panel Control Cutting head </div> |
| <p>Spindle start key <i>⟨devices⟩</i></p> <p>Key that enables the anti-collision controls of the cutting head; in the automatic cycle these checks are always active</p> | |
|  | <div> <div>is a</div> <div>is part of</div> <div>function</div> </div> <div> Manual control device Machine button panel Control Cutting head </div> |
| <p>Spindle stop key <i>⟨devices⟩</i></p> <p>Key, part of the machine push-button panel, which disables the anti-collision controls of the cutting head; in the automatic cycle these checks are always active</p> | |
|  | <div> <div>is a</div> <div>is part of</div> </div> <div> Manual control device Other devices keys </div> |
| <p>Alarm silencer key <i>⟨devices⟩</i></p> <p>Key part of the other devices key group</p> | |
|  | <div> <div>is a</div> <div>is part of</div> </div> <div> Sensor Lt machine </div> |
| <p>Cameras <i>⟨devices⟩</i></p> <p>Sensors, part of an lt machine, that allow the control panel to show the operator parts of the machine that are not otherwise immediately visible</p> | |
|  | <div> <div>is a</div> <div>is part of</div> <div>function</div> </div> <div> Device Clean tubes device Receive Cut residue </div> |

Absorption head *<devices>*

Device, part of a clean pipe device, with the function of receiving cut residues



is a
is part of
located in

Device
Lt machine
Cutting enclosure

Cutting head *<devices>*

Device, positioned in the cutting cabin, with the function of: 1-emit the laser for cutting 2-aim the laser beam 3-measure the distance from the object to be cut 4-emit the assist gases for cutting



is a

Device

Light turret *<devices>*

Device, placed above the cutting booth, aimed at alerting the operator according to the following protocol: lamp (steady beacon, orange color): laser signal on. audible beeper: signaling of any alarms and/or abnormal machine stop during processing in automatic mode. you can enable/disable its use through the machine software. lamp (flashing beacon, orange color): signaling of laser ready for operation or in emission.



is a
function

Device
Distribute

Hopper *<devices>*

Pyramid-shaped device or inverted cone equipped with an opening on the bottom with the function of distributing the material that is stored inside it





is a
is part of


function


Device
Actuator
Photocell
Motor
Sensor
Convert Energy or signal into
Energy or signal

| | |
|--|--|
| Transducer <i>⟨devices⟩</i> Device with the function of converting energy or signal from one type to another | |
|--|--|

| | | |
|---|--------------------|------------------------------|
|  | is a is part of | Device Clean tubes device |
| Telescopic tubes <i>⟨devices⟩</i> Device, part of a clean pipe device, with the function of moving the suction lance forwards and backwards | | |

| | | |
|---|--------------------------------|--|
|  | is a is part of function | Device Cutting head Guide Laser beam |
| Nozzle <i>⟨devices⟩</i> Conical device, part of the cutting head, whose function is to guide, coaxially with the focused beam, the assist gases to remove the material from the cutting area. | | |

| | | |
|--|------|----------------|
|  | is a | Control device |
| Central processing unit <i>⟨devices⟩</i> Control device that controls the sinamics drives and power supply | | |

| | | |
|--|------------------------------------|---|
|  | is a is part of function | Control device Dosing valve Selector valve Proportional valve Control |
| Valve <i>⟨devices⟩</i> Device with the function of controlling the fluid in a pneumatic or hydraulic circuit | | |



is a
function

Valve
Control

Dosing valve *⟨devices⟩*

Valve with the function of regulating the dosage of lubricant



is a

Valve

Selector valve *⟨devices⟩*

Group of solenoid valves, located between the connection systems and the assist gas proportional valve, which, in lt machines, is responsible for selecting the assist gas for cutting.



is a
is part of
function

Valve
Pressure reducing valve
Control through Feedback

Proportional valve *⟨devices⟩*

Valve with the possibility of varying its opening continuously. through a feedback system its opening level is proportional to its input



is a
is part of
function

Proportional valve
Assist gas pressure reducing valve
Limit Pressure

Pressure reducing valve *⟨devices⟩*

Proportional valve with the function of limiting the pressure downstream of its position



is a

Pressure reducing valve

Assist gas pressure reducing valve *⟨devices⟩*

Valve which, located in the assist gas circuit, ensures that the pressure of this in the cutting head falls below the specified limit



is a
located in
function

Protection device
Cutting head
Safeguard Focusing lens through
Shielding

Protective glass *⟨devices⟩*

Protective device, consisting of a quartz glass disc, part of the cutting head, with the function of protecting focusing lens, especially from contaminants derived from laser cutting



is a
is part of
function

Fastening device
Set screw
Fixing screw
Secure through Screw [simple machine]

Screw *⟨devices⟩*

Locking device that works on the inclined plane principle: a prominence, called thread, helically wraps around a conical or cylindrical element



is a
function

Drive screw
Decrease Attrition through
Recirculating balls

Ball screws *⟨devices⟩*

Drive screw which reduces the friction between the screw and the nut via a series of balls interposed to the members in relative rectilinear motion, which, during this motion, move constantly in a closed track



is a
is part of
function

Linear actuator
Ball screws
Convert Energy into Impulsive linear motion through Nut screw

Drive screw *⟨devices⟩*

Linear actuator that converts rotary motion into linear motion, by coupling a screw with a threaded mobile member that fits on it



is a

Screw

Fixing screw *⟨devices⟩*

Screw used to lock an item in place, in a non-permanent and resettable way.



is a

Adjustment device

Adjustment screws *⟨devices⟩*

Screw used to manually adjust a parameter of a device on which it is mounted



is a

Adjustment device

Thumbscrews *⟨devices⟩*


Adjustment device equipped with a knurled head for manual tightening or loosening of a component against which is mounted




is a


Adjustment device


| |
|---|
| <p>Handweel <i>⟨devices⟩</i></p> <p>A round-shaped adjusting device equipped with a handle, aimed at manual adjustment of a parameter of a device on which it is mounted</p> |
|---|

| | |
|--|--|
|  | <p>is part of</p> <p>Work line Measurement line Unloading zone</p> |
| <p>Area <i>⟨devices⟩</i></p> <p>Portion of space nearby a tooling machine</p> | |

| | |
|---|-------------------------|
|  | <p>is a</p> <p>Area</p> |
| <p>Unloading zone <i>⟨devices⟩</i></p> <p>Area adjacent to the sustainer/unloader of an lt machine, aimed at cut piece collection operations</p> | |

2.4 methods

| | |
|--|---------------------------------------|
|  | <p>is a</p> <p>Engineering method</p> |
| <p>Cartridges <i>⟨methods⟩</i></p> <p>Through replaceable cartridges used to capture impurities</p> | |

| | |
|--|---------------------------------------|
|  | <p>is a</p> <p>Engineering method</p> |
| <p>By photo barrier <i>⟨methods⟩</i></p> <p>Through a pair of distinct photocells, called emitter and receiver. the emitter emits an optical signal that is received by the receiver. the passage of a body is deduced from the interruption of the optical signal.</p> | |



is a

Engineering method

With mesh *⟨methods⟩*

Through a network that mechanically separates the macroscopic particles contained in the fluid



is a

Engineering method

is part of

Disconnection in case of fault currents

Open/close electric circuit *⟨methods⟩*

By opening or closing an electric circuit



is a

Engineering method

is part of

Support on self-regulating and active support

Support *⟨methods⟩*

By positioning a rigid organ below the body to be supported



is a

Support

Support on self-regulating and active support *⟨methods⟩*


By means of supports that accompany the bar with vertical movements during its possible rotations in order to allow the rotation even of non-round profiles





is a


Engineering method

| |
|--|
| Emergency stop <i>⟨methods⟩</i> Through the immediate interruption or inhibition of a function that has become dangerous |
|--|

| | | |
|---|--------------------|--|
|  | is a is part of | Engineering method Aspiration through tube Suction lance |
| Aspiration <i>⟨methods⟩</i> | | |

| | | |
|---|------|----------------------------|
|  | is a | Aspiration |
| Aspiration through tube <i>⟨methods⟩</i> | | |

| | | |
|--|------|--------------------------|
|  | is a | Feedback |
| Cnc axis <i>⟨methods⟩</i> Through a control circuit that drives the motors based on the measurement of the axis position and the set program | | |

| | | |
|---|------|------------------------------------|
|  | is a | Engineering method |
| Rototranslating arm <i>⟨methods⟩</i> Through the use of a rototranslating arm | | |



is a

Engineering method

Brushless *⟨methods⟩*

By positioning permanent magnets on the rotor and windings on the stator, whose activation according to a predetermined sequence moves the rotor magnets



is a

Engineering method

Bolts on flange *⟨methods⟩*

By fixing bolts that join the surface of the flange with that of another adjacent flange



is a

Engineering method

Cnc cycle *⟨methods⟩*

Sequence of instructions executed by the computer of a cnc machine



is a

Engineering method

Loading cycle *⟨methods⟩*


Succession of operations aimed at loading the tubes on a laser cutting machine





is a


Engineering method

| |
|---|
| Refrigeration cycle <i>⟨methods⟩</i> |
|---|

| | |
|---|---|
|  | is a Engineering method |
| Contact of conducting material <i>⟨methods⟩</i> By putting together two pieces of conducting material | |

| | |
|---|--|
|  | is a Engineering method is part of Gear [method] Chain drive |
| Contact between two profiles <i>⟨methods⟩</i> By putting two specially shaped profiles into contact | |

| | |
|---|---|
|  | is a Engineering method |
| Conducting fault currents <i>⟨methods⟩</i> By conveying the fault currents in contact with the metal masses in an electrical path that is safe for personnel and with low resistance. | |

| | |
|---|---|
|  | is a Engineering method |
| Prismatic pair <i>⟨methods⟩</i> By fastening to a mobile member, called the guide, coupled in turn to a fixed member, called the rail, whose profile matches the guide so as to allow only the translational movement | |



is a

Engineering method

Photoelectric effect *⟨methods⟩*

Through the photoelectric effect



is a

Engineering method

Optic fiber *⟨methods⟩*

Through an optical fiber



is a

Engineering method

Focus *⟨methods⟩*

By directing the rays of a laser beam so as to contract them in one point



is a

Engineering method





Magnetic induction *⟨methods⟩*






By magnetic induction




is a


Engineering method


| | |
|---|---|
| Inertisation <i>⟨methods⟩</i> By replacing potentially reactive chemicals with stable chemicals | |
|  | is a Contact between two profiles |
| Gear [method] <i>⟨methods⟩</i> By coupling of toothed parts | |
|  | is a Engineering method is part of Interlocking with access to an area |
| Interlock <i>⟨methods⟩</i> By synchronizing the states of two devices | |
|  | is a Interlock |
| Interlocking with access to an area <i>⟨methods⟩</i> By interlocking moving devices with the access of an operator in an adjacent area that would otherwise be potentially dangerous. | |
|  | is a Engineering method |
| Interlocking with access to an area via a photo barrier <i>⟨methods⟩</i> By interlocking moving devices with the access of an operator in an adjacent area that would otherwise be potentially dangerous. the interlock is made using photo-barrier sensors | |


| | |
|---|--|
|  | <div>is a</div> <div>is part of</div> <div> Engineering method Interposition of low attrition material Interposition of conductive material </div> |
| <p>Interposition <i>⟨methods⟩</i> Through the interposition of a material with special properties between two elements</p> | |
|  | <div>is a</div> <div> Interposition </div> |
| <p>Interposition of low attrition material <i>⟨methods⟩</i> Through the interposition of a material with low attrition coefficient between two elements</p> | |
|  | <div>is a</div> <div> Interposition </div> |
| <p>Interposition of conductive material <i>⟨methods⟩</i> Through the interposition of a conductive material between the elements to be connected</p> | |
|  | <div>is a</div> <div> Engineering method </div> |
| <p>Manual intervention <i>⟨methods⟩</i> By manual action</p> | |
|  | <div>is a</div> <div> Engineering method </div> |

| | |
|--|--|
| Flexible casing <i>⟨methods⟩</i> Through a flexible casing that encloses and protects the contained elements | |
|--|--|

| | |
|--|---|
|  | is a Engineering method |
| Rigid casing <i>⟨methods⟩</i> Through a rigid casing that encloses and protects the contained elements | |

| | |
|---|---|
|  | is part of Instructions for axis selection keys and other devices |
| Instruction <i>⟨methods⟩</i> | |

| | |
|---|----------------------------------|
|  | is a Instruction |
| Instructions for axis selection keys and other devices <i>⟨methods⟩</i> Some keys have a dual function: when the main one is active, the led of the key is on steady, when the secondary one is active, the led is on flashing. to activate the secondary function, hold down the relevant key for a few seconds until the led starts flashing. to deselect any axis/device simply press another selection key. | |

| | |
|---|---------------------------------|
|  | is a Aspiration |
| Suction lance <i>⟨methods⟩</i> The suction of processing residues is carried out by means of a suction head mounted on a mobile lance. the spear also accumulates the cut pieces until it releases them by retracting | |



is a

[Engineering method](#)

Lever *⟨methods⟩*

Through a particular geometric configuration of operands such that a displacement or mechanical energy is amplified proportional to the ratio of two geometric quantities



is a

[Engineering method](#)

Lubrication *⟨methods⟩*

Through the interposition of a special substance between the contact surfaces



is a

[Engineering method](#)

Flexible material *⟨methods⟩*

Through a ring of flexible material

| | |
|---|--|
|  | <p>is part of</p> <ul style="list-style-type: none"> Cartridges By photo barrier With mesh Open/close electric circuit Support Emergency stop Aspiration Rototranslating arm Brushless Bolts on flange Cnc cycle Loading cycle Refrigeration cycle Contact of conducting material Contact between two profiles Conducting fault currents Prismatic pair Photoelectric effect Optic fiber Focus |
|  | <ul style="list-style-type: none"> Magnetic induction Inertisation Interlock Interlocking with access to an area via a photo barrier Interposition Manual intervention Flexible casing Rigid casing Lever Lubrication Flexible material Controlled movement Obstruction Inclined plane Preload Profibus-dp Individual protection Rectifier plus inverter Recirculating balls Optical detection |



Stress relief
Crushing
Control system
Capacitive measuring principle
Blow
Lifting with belts and pulleys
Pantograph lifting
Wheel for friction reduction
Thrust
Push against stop
Plunger in cylinder
Sliding
Succession of pins
Touch screen
Drag

Engineering method *⟨methods⟩*

Sequence of instructions (even only one) with the goal of carrying out a function called main-function. it can originate one or more roles, called sub-functions, which contribute to the carrying out of the main-function.



is a

Engineering method

Controlled movement *⟨methods⟩*

Tramite i seguenti passi: 1-misurare lo spostamento lungo un asse 2-sottrarre la lunghezza dello spostamento a una dimensione nota a priori



is a

Obstruction

Occlusion by means of an interposed object *⟨methods⟩*

By obstruction with an object placed in compression between two surfaces



is a

is part of

Engineering method
Occlusion by means of an interposed object
Obstruction by means of a tilting slide
Shielding

Obstruction *⟨methods⟩*

By obstruction with an object



is a

Obstruction

Obstruction by means of a tilting slide *⟨methods⟩*

By means of a tilting chute that: 1-it is moved upright to stop the unloaded workpiece 2-it is tilted to allow the workpiece to fall onto the collection bench belt.



is a

is part of

Engineering method
Screw [simple machine]

Inclined plane *⟨methods⟩*

By decomposing a force into a pair of forces, one parallel and the other perpendicular, to a given geometric plane



is a

Engineering method

Preload *⟨methods⟩*

By applying a permanent load before applying the operating load.



is a

Engineering method

Profibus-dp *⟨methods⟩*



is a

Engineering method

Individual protection *⟨methods⟩*

By having the worker himself wear or carry the means to protect him



is part of

Turret reporting protocol

Communication protocol *⟨methods⟩*



is a

Communication protocol

Turret reporting protocol *⟨methods⟩*

Acoustic signal: signaling of any alarms and/or anomalous machine stops during processing in automatic mode. lamp (orange flashing light): indication of laser ready for operation or emission. lamp (steady light signal, orange colour): laser on signal.



is a

Engineering method

Rectifier plus inverter *⟨methods⟩*

Through the following steps: 1-convert incoming alternating current to direct current 2-convert direct current to alternating current with a frequency dependent on a control signal



is a

Control system

is part of

Cnc axis

Feedback *⟨methods⟩*

Through a control system that performs the following steps: 1-measurement of a variable of interest in the controlled process via a sensor 2-eventual conversion of that measurement into another form (typically into an electrical signal) by means of a transducer 3-processing of the signal and its comparison with a target value via a control unit, possibly connected to a drive 4-variation of the variable of interest by a motor or actuator based on the signal from the control unit or drive



is a

[Engineering method](#)**Recirculating balls** *⟨methods⟩*

Through a series of spheres interposed to the members in relative rectilinear motion, which, during this motion, move constantly in a closed track



is a

[Engineering method](#)**Optical detection** *⟨methods⟩*

Through image processing



is a





[Engineering method](#)**Stress relief** *⟨methods⟩*

By discharging towards the ground the stresses received through a rigid body



is a

[Obstruction](#)

| | |
|--|--|
| Shielding <i>⟨methods⟩</i> Through the interposition of an opaque element to radiation | |
|  | is a Engineering method |
| Crushing <i>⟨methods⟩</i> Through compression by means of special organs, which tighten the object to be blocked, holding it still | |
|  | is a Open/close electric circuit |
| Disconnection in case of fault currents <i>⟨methods⟩</i> By disconnecting the power supply as soon as a fault current is detected | |
|  | is a Engineering method is part of Feedback |
| Control system <i>⟨methods⟩</i> Via a control circuit | |
|  | is a Engineering method |
| Capacitive measuring principle <i>⟨methods⟩</i> | |



is a

Engineering method

Blow *⟨methods⟩*



is a

Engineering method

Lifting with belts and pulleys *⟨methods⟩*

By means of belts which, being wound on pulleys, are put in tension, lifting the load



is a

Engineering method

Pantograph lifting *⟨methods⟩*

Through a mechanism consisting of four rods connected by hinges in such a way as to move a plane in the vertical direction while keeping it parallel to the ground



is a

Engineering method

Wheel for friction reduction *⟨methods⟩*


By replacing the sliding friction with rolling friction





is a


Engineering method






| |
|--|
| <p>Thrust <i>⟨methods⟩</i></p> <p>Through contact with a moving object specially designed to transmit motion to the operand</p> |
|--|

| | |
|--|--|
|  | <p>is a Engineering method</p> |
| <p>Push against stop <i>⟨methods⟩</i></p> <p>Through the following steps: 1-move the bar along the measurement line. 2-stop the bar at the predetermined position</p> | |


| | |
|---|--|
|  | <p>is a Engineering method</p> |
| <p>Plunger in cylinder <i>⟨methods⟩</i></p> <p>By movement of a piston in a cylinder</p> | |


| | |
|---|--|
|  | <p>is a Engineering method</p> |
| <p>Sliding <i>⟨methods⟩</i></p> <p>By sliding between two materials with suitable properties</p> | |

| | |
|---|--|
|  | <p>is a Engineering method</p> |
| <p>Succession of pins <i>⟨methods⟩</i></p> <p>Through a succession of pins connected to each other with plates</p> | |

| | |
|--|---|
|  | is a Engineering method |
| <p>Touch screen <i>⟨methods⟩</i> By pressing virtual keys on a touch screen</p> | |
|  | is a Engineering method is part of Dragging with chains Dragging with roller belt |
| <p>Drag <i>⟨methods⟩</i> By joint movement of the material to be moved with a previously operated object.</p> | |
|  | is a Drag |
| <p>Dragging with chains <i>⟨methods⟩</i> By dragging thanks to the friction with chains moved by a rack</p> | |
|  | is a Drag |
| <p>Dragging with roller belt <i>⟨methods⟩</i> By dragging thanks to the friction with a belt moved by rotating rollers.</p> | |
|  | is a Contact between two profiles |

| |
|--|
| Chain drive <i>⟨methods⟩</i> By moving a chain stretched between two gear wheels |
|--|

| | | |
|--|--------------------|---|
|  | is a is part of | Inclined plane Nut screw |
| Screw [simple machine] <i>⟨methods⟩</i> Through a protrusion, called thread, which winds helically around a conical or cylindrical element, to exploit the principle of the inclined plane during the rotation of the thread | | |

| | | |
|---|------|--|
|  | is a | Screw [simple machine] |
| Nut screw <i>⟨methods⟩</i> Through the coupling of a screw with a threaded movable member that fits on it | | |

3 Lista termini – – italian

3.1 Lista termini – italian – flussi

| | |
|------------------------------------|------|
| Acqua | n.a. |
| Attrito | n.a. |
| Barra | n.a. |
| Barra con sezione speciale | n.a. |
| Corrente alternata | n.a. |
| Corrente continua | n.a. |
| Distanza | n.a. |
| Elettricità | n.a. |
| Energia | n.a. |
| Energia | n.a. |
| Energia elastica | n.a. |
| Energia meccanica | n.a. |
| Energia o segnale | n.a. |
| Errore | n.a. |
| Errore o fermo macchina | n.a. |
| Esplosione nelle polveri di taglio | n.a. |
| Evento | n.a. |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Fascio laser | n.a. |
| Fermo macchina | n.a. |
| Fluido | n.a. |
| Flusso | n.a. |
| Frequenza | n.a. |
| Grasso | n.a. |
| Informazione | n.a. |
| Infortunio | n.a. |
| Inibitore | n.a. |
| Lavoro manuale | n.a. |
| Lubrificante | n.a. |
| Materiale | n.a. |
| Materiale o energia | n.a. |
| Momento meccanico | n.a. |
| Momento meccanico continuo | n.a. |
| Moto alternativo | n.a. |
| Moto continuo | n.a. |
| Moto impulsivo | n.a. |
| Moto impulsivo lineare | n.a. |
| Moto lineare | Fluido utilizzato come additivo in un sistema che faccia uso di acqua, allo scopo di prevenire la corrosione |
| Moto rotatorio | n.a. |
| Persona | n.a. |
| Pezzo tagliato | n.a. |
| Posizione | n.a. |
| Pressione | n.a. |
| Residuo di taglio | n.a. |
| Segnale | n.a. |
| Sfrido | n.a. |
| Sfrido o pezzo corto | n.a. |

3.2 Lista termini – italian – funzioni

| | |
|----------------------|---|
| Abbassare | Varia abs. pos. lungo l'asse verticale nella direzione inferiore |
| Abilitare | Attivare le precondizioni necessarie all'esecuzione di una funzione |
| Accompagnare | n.a. |
| Accumulare | Mantenere un po' di flusso in una determinata posizione o dispositivo, con l'obiettivo di un uso successivo |
| Alimentare | Alimentare l'attività di una funzione fornendo i necessari operandi |
| Allineare | Cambiare la posizione relativa di un oggetto materiale rispetto a un altro oggetto, in modo che due punti rilevanti degli oggetti si trovino sulla stessa linea |
| Alzare | Varia abs. pos. lungo l'asse verticale in direzione superiore |
| Ammortizzare | Modificare l'intensità di un certo flusso di energia riducendolo in modo da ridurne gli effetti negativi |
| Amplificare | Aumentare l'intensità di un segnale |
| Arrestare | Controllare una funzione facendola terminare |
| Aumentare | Aumentare il valore di alcune proprietà numeriche |
| Avviare | Controllare una funzione facendola iniziare |
| Azionare | Controllare una funzione che coinvolge un movimento fisico |
| Bloccare | Tenere fermo un oggetto, bloccandolo in posizione |
| Cambiare tipo | Modificare il tipo di flusso |
| Cancellare | Rimuovere ad es. un messaggio |

| | |
|---|---|
| Caricare | Per mettere un flusso di materiale in una posizione predeterminata per un uso successivo |
| Centrare | Modificare la posizione relativa di un oggetto materiale rispetto a un altro oggetto, in modo che i centri geometrici dei due oggetti diventino coincidenti |
| Collimare | Dare a un raggio ottico una direzione coerente |
| Connettere | Cambia la disposizione di due oggetti mettendoli insieme e permettendo che una sorta di interazione fisica abbia luogo tra di loro |
| Contenere | Mantenere un certo flusso all'interno di un determinato confine |
| Controllare | Modificare l'operatività di una funzione in modo preordinato |
| Convertire | Modificare il tipo di flusso di energia |
| Disabilitare | Rimuovere le precondizioni necessarie all'esecuzione di una funzione |
| Distanziare | Mantenere costante la distanza tra due oggetti in modo predeterminato |
| Distribuire | Scomporre parte del flusso in parti predeterminate per farne un ulteriore uso |
| Elaborare | Modificare la forma delle informazioni o dedurre nuove |
| Emettere | Cambiare la posizione di un flusso di energia o segnale inviandolo all'esterno da qualche oggetto |
| Estrarre | Togliere un flusso di materiale da una data posizione |
| Far arretrare | Andare indietro |
| Far avanzare | Muoviti in avanti |
| Fermare | Fermare il movimento di un flusso |
| Filtrare | Scomporre un flusso in parti che erano già differenziate nel flusso e rimuovere una o più di tali parti dal sistema |
| Formare | Far apparire un flusso materiale |
| Funzione ontologica | Una transizione da uno stato iniziale a uno stato finale che degli agenti hanno pianificato con l'obiettivo di: 1-ottenere qualcosa nello stato finale (che prima non c'era) 2-rimuovere qualcosa nello stato finale (che era lì prima) 3-impedire che qualcosa accada nello stato finale (che non stava accadendo nello stato iniziale) 4-mantenere qualcosa nello stato finale (che era già presente nello stato iniziale) |
| Guidare | Mantenere la posizione dell'operando entro limiti predeterminati durante il suo movimento |
| Inclinare | Ruotare un oggetto, che ha una forma non circolare, con un'ampiezza inferiore a 90 gradi |
| Indicare | Emettere un segnale con l'obiettivo di trasmettere delle informazioni |
| Individuare | Determinare la presenza o la posizione del flusso |
| Informare | Emettere un segnale con l'obiettivo di trasmettere la conoscenza a un agente |
| Intestare | Crea una funzione di intestazione |
| Limitare | Prevenire parzialmente |
| Mantenere | Una transizione da uno stato iniziale a uno stato finale che qualche agente ha immaginato con l'obiettivo di mantenere qualcosa nello stato finale (che era già presente nello stato iniziale) |
| Mantenere entro un limite | Mantenere il valore di una determinata variabile sotto un dato limite |
| Mantenere in po- sizione | Mantenere la posizione dell'oggetto, mentre questo è fermo, relativamente a qualche riferi- mento geometrico |
| Mantenere po- sizione assoluta | Mantenere costante la posizione spaziale di un oggetto |
| Mantenere po- sizione relativa | Mantenere costante qualche aspetto della posizione di un oggetto rispetto a un altro oggetto |
| Mantenere propri- età spaziale | Mantenere costante una proprietà spaziale di qualche oggetto |
| Mantenere pulito | Mantieni pulito un operando |
| Metafunzione | Relazione teleologica tra funzioni: funzione ontologica che fa riferimento a una funzione a sua volta. per esempio in una fornace elettrica a controllo numerico si possono distinguere (almeno) due funzioni: quella dell'elemento resistivo, che agisce incrementando la temper- atura nella fornace, e quella del controllore elettronico, che controlla la funzione dell'elemento resistivo, ad esempio accendendolo o spegnendolo in modo da raggiungere una temperatura obbiettivo |
| Metter in posizione | Varia la posizione relativa di un oggetto materiale rispetto a un riferimento geometrico |
| Migliorare | Rendere l'attività di una funzione più efficace |
| Misurare | Determinare il valore di una certa qualità numerica del flusso |

| | |
|---|---|
| Muovere | Varia posizione assoluta |
| Percepire | Acquisire nuove informazioni |
| Prevenire | Una transizione da uno stato iniziale a uno stato finale che qualche agente ha immaginato con l'obiettivo di impedire che qualcosa accada nello stato finale (che non stava accadendo nello stato iniziale) |
| Produrre | Far apparire un nuovo flusso |
| Proteggere | Permettere la normale operatività di una funzione prevenendo malfunzionamenti, alterazioni, incidenti o infortuni |
| Pulire | Rimuovere rifiuti o contaminanti |
| Raffreddare | Diminuire la temperatura |
| Rallentare | Diminuire la velocità |
| Realizzare | Una transizione da uno stato iniziale a uno stato finale che qualche agente ha immaginato con l'obiettivo di creare qualcosa nello stato finale (che prima non c'era) |
| Realizzare una feature | Fare una caratteristica |
| Regolare | Modificare l'operatività di una funzione variando dei parametri da cui questa dipende |
| Riavviare | Controllare una funzione facendola iniziare dopo un'interruzione |
| Ricevere | Portare del flusso all'interno di alcuni limiti o in contatto con l'oggetto agente in un modo predeterminato |
| Ridurre | Ridurre il valore di alcune proprietà numeriche |
| Rimuovere | Una transizione da uno stato iniziale a uno stato finale che qualche agente ha immaginato con l'obiettivo di rimuovere qualcosa nello stato finale (che c'era prima) |
| Ripristinare | Abilitare una funzione nuovamente dopo un'interruzione |
| Ruotare | Muoversi lungo un asse circolare |
| Selezionare | Controllare una funzione, scelta rispetto a un insieme di altre funzioni, avviando la funzione scelta e arrestando le altre, se queste erano attive |
| Separare | Scomporre un flusso in parti che erano già differenziate nel flusso |
| Singularizzare | Isolare una singola parte di un flusso già diviso in parti |
| Stabilizzare | Mantenere il valore di una proprietà attorno a un obiettivo prefissato |
| Supportare | Trattenere del flusso di materiale in una determinata posizione, assicurandosi che non cada |
| Svuotare | Togliere un flusso di materiale dal suo contenitore |
| Traslare | Varia abs. pos. di lungo l'asse lineare |
| Trasmettere | Muovere un flusso di energia |
| Variare | Far succedere qualcosa rispetto alla situazione iniziale |
| Variare la pos. ass. lungo un asse verticale | Varia abs. pos. lungo l'asse verticale |
| Variare la posizione relativa | Varia posizione relativa |
| Variare la posizione relativa dentro/fuori | Varia la posizione relativa di un'entità riguardo all'essere dentro o fuori da un sistema |
| Variare la situazione mereo-topologica | Disposizione topologica di mereo variabile |
| Variare una proprietà spaziale | Varia proprietà spaziale |
| Variare una qualità con valori ordinabili | Varia la qualità con i valori ordinati |
| Verificare | Acquisire alcune nuove informazioni, su cui è già stata fatta un'ipotesi |

3.3 Lista termini – italian – dispositivi

| | |
|---------------|--|
| Albero | Dispositivo di trasmissione del momento meccanico costituito da un cilindro o prisma allungato metallico |
|---------------|--|

| | |
|---|--|
| Alette di sostegno | Dispositivi, parte di una macchina lt, collocati lungo la linea di misura, con la funzione di supportare le barre, prevenendo l'inflessione di profili particolarmente flessibili |
| Allineatore | Dispositivo con funzione di allineare un operando |
| Ammortizzatore | Dispositivo con funzione di ammortizzare un operando |
| Amplificatore di segnale | Dispositivo con funzione di amplificare un segnale |
| Anello di fissaggio | Dispositivo di bloccaggio a forma di anello |
| Anello di tenuta | Guarnizione a forma di anello |
| Armadio elettrico | Quadro elettrico di una macchina lt: contiene i vari organi elettrici o elettronici di comando e di distribuzione dell'energia elettrica, quali azionamenti, relé, teleruttori, ecc. |
| Asta graduata | Asta graduata |
| Attuatore | Trasduttore con la funzione di convertire energia in moto impulsivo |
| Attuatore lineare | Attuatore con la funzione di convertire energia in moto impulsivo lineare |
| Azionamento | Dispositivo con la funzione di azionare l'attuatore o il motore in un circuito di controllo |
| Banco di raccolta | Dispositivo con la funzione di accumulare i pezzi tagliati |
| Basamento | Dispositivo, parte di una macchina lt, posto parallelamente al caricatore, con la funzione di supportare diverse componenti della macchina, tra cui il gruppo di supporto e movimentazione tubo |
| Bastoncini texwipe | Piccolo dispositivo di pulizia formato da un impugnatura e una testa di poliestere, di marca texwipe |
| Battuta | Dispositivo con la funzione di interrompere il movimento di un oggetto ostruendo la sua traiettoria |
| Bicchieri portafil- tro | Contenitore per filtri |
| Boccola | Cuscinetto di forma cilindrica cava, con la funzione di ridurre l'attrito tra due elementi, tramite l'interposizione di un materiale a basso coefficiente di attrito, di cui la boccola è costituita |
| Bomboletta di aria compressa | Dispositivo, costituito da una bomboletta cilindrica, utilizzato per pulire attraverso l'emissione di aria compressa |
| Bracci antiaccaval- lamento | Dispositivo, parte del caricatore di una macchina lt, con la funzione di singularizzare i tubi oggetto del caricamento nella macchina, tramite delle leve mobili che occludono il passaggio nella macchina di tubi accavallati |
| Cabina di taglio | Dispositivo, parte di una macchina lt, all'interno del quale avviene il taglio laser permettendo che avvenga in sicurezza |
| Cacciavite | Dispositivo, composto da un'impugnatura, uno stelo e una testa, con la funzione di permettere all'utilizzatore di far ruotare una vite per stringerla o allentarla |
| Camma | Dispositivo con la funzione di convertire moto rotatorio in moto alternativo tramite messa in contatto di due profili appositamente sagomati |
| Caricatore | Dispositivo, parte di una macchina lt, che carica le barre sulla linea di lavoro |
| Caricatore a catena | Caricatore che 1-accumula un fascio di barre sopra dei supporti paralleli detti culle 2-movimenta le culle tramite un pistone idraulico 3-distribuisce le barre su di una catene che le trasla verso il corpo della macchina 4-isola una singola barra dalle rimanenti, tramite il dispositivo di singularizzazione e traslazione 5-allinea la barra con la linea di lavoro e la misura tramite il dispositivo di allineamento e misurazione 6-muove la barra sulla linea di lavoro tramite il dispositivo di traslazione e centraggio |
| Caricatore a fascio | Caricatore che 1-accumula un fascio di barre sopra dei supporti paralleli detti culle 2-solleva le culle tramite un sistema di sollevamento a cinghie e pulegge 3-distribuisce le barre su di una catene che le trasla verso il corpo della macchina 4-isola una singola barra dalle rimanenti, tramite il dispositivo di singularizzazione e traslazione 5-allinea la barra con la linea di lavoro e la misura tramite il dispositivo di allineamento e misurazione 6-muove la barra sulla linea di lavoro tramite il dispositivo di traslazione e centraggio |
| Carrello di raccolta sfridi | Dispositivo, parte di una macchina lt, che riceve e accumula gli sfridi provenienti dal cassetto raccolta sfridi mandrino e ne permette la rimozione da parte dell'operatore |
| Carter | Dispositivo di protezione funzionante tramite un involucro rigido che racchiude e protegge gli elementi contenuti |

| | |
|--|--|
| Cassa di raccolta | Dispositivo, costituito da una apposita cassa, che, posta al di sotto di un qualsiasi scarico di una macchina lt, accumula i pezzi tagliati |
| Cassetto di raccolta sfridi | Cassetto raccolta sfridi collegato al sistema di aspirazione di un mandrino |
| Cassetto di raccolta sfridi mandrino Catena | Dispositivo, parte di una macchina lt, con la funzione di accumulare gli scarti macroscopici del taglio dopo la loro aspirazione Dispositivo di trasmissione con la funzione di trasmettere moto rotatorio tramite una successione di perni collegati fra loro con delle piastrine |
| Cavo coassiale | Dispositivo volto alla trasmissione di un segnale elettrico tramite l'uso di un singolo conduttore monolitico di rame protetto da una schermatura ad esso coassiale |
| Cavo coassiale sensore capacitivo | Cavo coassiale, parte di una macchina lt, che collega l'amplificatore del sensore capacitivo, posto in prossimità della testa di taglio, con l'apposita centralina di controllo, situata nell'armadio elettrico |
| Centralina di controllo | Dispositivo costituito da vari altri dispositivi, tra cui dispositivi di controllo, di alimentazione, di elaborazione, volto allo scopo di controllare una o più funzioni di un sistema ingegneristico |
| Centralina di lubrificazione | Centralina, parte di una macchina lt, localizzata sul alto posteriore del gruppo supporto/movimentazione tubi, che alimenta con il lubrificante le valvole di dosaggio volumetrico che provvedono alla lubrificazione delle seguenti componenti: - pattini e cremagliera del carro mandrino, - pattini del carro portalunetta, - corona del mandrino, - corona della lunetta • boccia di scorrimento asse v. |
| Centralina liquido antiaderente | Centralina, parte di un dispositivo tubi puliti, che controlla l'immissione periodica di liquido antiaderente all'interno della lancia del dispositivo tubi puliti, con lo scopo di raffreddare la testa di aspirazione e prevenire l'incollamento di scorie alle pareti della lancia |
| Centralina oleodinamica | Centralina, parte di una macchina lt, localizzata sul lato posteriore del basamento, che controlla l'impianto idraulico |
| Centralina sensore capacitivo | Centralina, parte di una macchina lt, localizzata nell'armadio elettrico, che controlla il sensore capacitivo |
| Cilindro | Dispositivo con la funzione di convertire pressione in moto alternativo tramite un fluido che, esercitando pressione su di un pistone, lo spinge |
| Cilindro idraulico | Cilindro che fa uso di un fluido idraulico |
| Cinghia | Dispositivo di trasmissione con la funzione di trasmettere moto rotatorio tramite un'anello di materiale flessibile |
| Collettore | Dispositivo, costituito da varie tubazioni, che distribuisce o raccoglie fluidi indirizzati o provenienti da queste |
| Collimatore | Dispositivo con la funzione di collimare il fascio laser |
| Commutatore | Dispositivo con la funzione di variare la topologia di un circuito modificando le connessioni elettriche tra i suoi terminali |
| Controflangia | Elemento speculare a una flangia |
| Convertitore di frequenza | Dispositivo con la funzione di variare la frequenza di una corrente alternata in ingresso, funzionante tramite accoppiamento in serie di un raddrizzatore e un inverter |
| Corona | Ruota dentata dotata di denti progettati per l'aggancio di una catena o altro organo di trasmissione, parte di un sistema corona-pignone |
| Corpo macchina | Parte di una macchina lt costituita dal basamento e dalle parti da esso sorrette |
| Cpu | Dispositivo, parte di una macchina a controllo numerico computerizzato, con la funzione di controllare il movimento degli assi. si inserisce nel sistema di retroazione del cnc elaborando, in base al suo programma, lo stato della macchina registrato dai sensori e determinando così i segnali di posizione e velocità |
| Macchina cnc | Macchina utensile che dispone di un controllo numerico computerizzato dei suoi processi |
| Cremagliera | Ingranaggio di forma lineare con la funzione di convertire moto rotatorio in moto lineare |
| Cuscinetto | Dispositivo, solitamente di forma cilindrica cava, con la funzione di ridurre l'attrito negli accoppiamenti tra due oggetti in moto rotatorio o lineare tra loro |
| Dado | Dispositivo a forma di prisma filettato che, accoppiandosi ad una vite, permette il fissaggio degli elementi interposti tra sé e la vite |
| Display di visualizzazione | Dispositivo con la funzione di indicare delle informazioni all'operatore visualizzandole su uno schermo |

| | | |
|---|--|---|
| Dispositivo | | Artefatto che svolge una o più determinate funzioni |
| Dispositivo di accumulo | | Dispositivo con la funzione di accumulare del materiale o del fluido |
| Dispositivo di allineamento e misura | | Dispositivo, parte del caricatore di una macchina lt, con la funzione di allineare i tubi con la linea di lavoro e portarli in battuta verso la direzione della cabina di taglio e misurarli spingendoli con un apposito carrello lungo la linea di misura |
| Dispositivo di arresto di emergenza | | Dispositivo di sicurezza funzionante tramite l'interruzione immediata o l'inibizione di una funzione divenuta pericolosa |
| Dispositivo di bloccaggio | | Dispositivo con la funzione di bloccare un oggetto in posizione |
| Dispositivo di comando manuale | | Dispositivo di controllo volto a ricevere direttamente un input da parte dell'operatore |
| Dispositivo di controllo | | Dispositivo con la funzione di controllare una variabile di processo o un altro dispositivo |
| Dispositivo di interblocco | | Dispositivo di arresto di emergenza funzionante che previene il verificarsi di situazioni pericolose per il personale tramite la sincronizzazione degli stati di due dispositivi |
| Dispositivo di movimentazione | | Dispositivo con la funzione di muovere un oggetto |
| Dispositivo di protezione | | Dispositivo con la funzione di proteggere un organo di una macchina o il personale |
| Dispositivo di protezione individuale | | Dispositivo di protezione, indossato o portato dal lavoratore stesso |
| Dispositivo di regolazione | | Dispositivo con la funzione di regolare una variabile di processo o la funzione di un altro dispositivo |
| Dispositivo di ricerca saldatura | | Dispositivo, localizzato nella cabina di taglio, con la funzione di individuare linea di saldatura, tramite l'elaborazione di immagini |
| Dispositivo di riduzione attrito | | Dispositivo con la funzione di ridurre attrito |
| Dispositivo di sicurezza | | Dispositivo volto alla prevenzione di infortuni |
| Dispositivo di singolarizzazione e traslazione | | Dispositivo, parte di un caricatore, con la funzione assicurarsi che una singola barra alla volta venga singolarizzata dalle altre presenti sulle catene di traslazione e trasferita fino alla linea di misura. la singolarizzazione avviene tramite il posizionamento di apposite leve a una distanza dalle catene di traslazione pari al diametro delle barre |
| Dispositivo di tenuta | | Dispositivo con funzione di contenere un operando dentro una regione stabilita |
| Dispositivo di traslazione-centraggio | | Dispositivo, parte di una macchina lt, con la funzione di muovere le barre dalla linea di misura alla linea di lavoro |
| Dispositivo di trasmissione | | Dispositivo con la funzione di trasmettere il moto |
| Dispositivo di tubi puliti | | Dispositivo, parte di una macchina lt, che mantiene pulita la zona del tubo prossima al taglio laser, tramite l'aspirazione dei residui di lavorazione effettuata mediante una testa di aspirazione montata su una lancia mobile. la lancia accumula anche i pezzi tagliati fino a che non li rilascia ritraendosi. |
| Distanziale | | Dispositivo con la funzione di mantenere distanza tra due organi |
| Elemento strutturale | | Dispositivo con la funzione di supportare carico |
| Feltro di scorrimento | | Dispositivo di riduzione attrito realizzato in feltro |
| Fermapezzo | | Dispositivo con la funzione di fermare le barre ostruendo con la propria presenza il loro movimento |
| Fermapezzo del banco di raccolta | | Fermapezzo localizzato nell'estremità esterna del banco di raccolta |
| Fermo di bloccaggio | | Dispositivo di bloccaggio |

| | |
|---|---|
| Fibra di trasporto | Dispositivo, parte di una macchina lt, con la funzione di trasmettere il raggio laser dalla sorgente alla testa di taglio |
| Filtro | Dispositivo con la funzione di estrarre una parte indesiderata dall'operando |
| Filtro a cartucce | Filtro funzionante tramite delle cartuccia sostituibili usate per la cattura delle impurità |
| Filtro a rete | Filtro che funziona tramite una rete che separe meccanicamente le particelle macroscopiche contenute nel fluido |
| Filtro antidisturbo | Filtro che rimuove segnali indesiderati da un conduttore elettrico |
| Filtro impianto sovrappressione testa | Filtro a cartucce, parte del sistema di sovrappressione della testa di taglio, che mantiene pulito il gas usato in questo |
| Finecorsa | Sensore con la funzione di individuare se un organo ha raggiunto una posizione terminale in di un asse |
| Finecorsa magnetico | Finecorsa funzionante tramite induzione magnetica |
| Finestra di ispezione | Dispositivo che permette la verifica in sicurezza da parte dell'operatore del funzionamento delle componenti della macchina, essendo allo stesso tempo trasparente ma bloccando eventuali fonti di danno |
| Flangia | Dispositivo di bloccaggio, costituito da una piastra metallica attraversata da diversi fori filettati che circonda una componente, volto ad accoppiarsi con un dispositivo analogo, detto controflangia, con cui viene accoppiato per tramite dei bulloni |
| Fotobarriera di sicurezza | Dispositivo di protezione funzionante tramite interblocco di dispositivi in movimento con l'accesso di un operatore in un'area adiacente che altrimenti sarebbe potenzialmente pericolosa. l'interblocco è realizzato usando dei sensori a fotobarriera |
| Fotocellula | Trasduttore con la funzione di convertire segnale ottico in segnale elettrico o viceversa sfruttando l'effetto fotoelettrico |
| Ghiera | Anello di fissaggio dotato di filettatura interna e intagli esterni per il fissaggio |
| Ghiera distanziale in ceramica | Ghiera realizzato in ceramica, parte della testa di taglio e posizionata sopra l'ugello |
| Ghiera inserto sensore | Ghiera, parte della testa di taglio, che blocca l'inserto sensore |
| Ghiera zigrinata | Ghiera dotata di zigrinatura per il serraggio o sbloccaggio manuali |
| Gonna di protezione | Dispositivo di protezione con la funzione di bloccare raggio laser tramite interposizione di un elemento opaco alle radiazioni |
| Grano | Vite senza testa, con la funzione di regolare la posizione di un elemento premendo su di questo |
| Griffa | Dispositivo di bloccaggio a forma di artiglio |
| Griffa lunetta | Griffa usata in una lunetta |
| Griffa mandrino | Griffa usata in un mandrino |
| Griglia | Dispositivo costituito da una serie di aste metalliche incrociate |
| Gruppo di selezione spostamenti incrementali | Gruppo di tasti, parte della pulsantiera macchina, che controlla l'asse selezionato determinando la lunghezza dello spostamento incrementale desiderato |
| Gruppo di sostegno | Dispositivo, localizzato al di sotto della linea di lavoro, con la funzione di supportare le barre, costituito da più sostegni autoregolanti e attivi |
| Gruppo funzionale | Gruppo di dispositivi, tutti parte della stessa macchina, operanti in modo coordinato al fine di svolgere una o più funzioni |
| Gruppo supporto/movimentazione barra | Dispositivo, parte di una macchina lt, con la funzione di supportare e movimentare i tubi |
| Guaina | Dispositivo con la funzione di proteggere un cavo o la fibra di trasporto tramite un involucri flessibile che racchiude e protegge gli elementi contenuti |
| Guarnizione | Dispositivo di tenuta che funziona occludendo lo spazio tra due oggetti, essendo posto in compressione tra questi, in modo da prevenire la fuoriuscita di liquidi o gas. |
| Guida | Dispositivo con la funzione di guidare |
| Impianto | Gruppo di dispositivi operanti in modo coordinato al fine di svolgere delle attività sfruttando un principio di funzionamento comune |

| | |
|--------------------------------------|--|
| Impianto di lubrificazione | Impianto composto dall'insieme di tutte le componenti della macchina volte alla lubrificazione |
| Impianto di messa a terra | Impianto, parte dell'impianto elettrico, con la funzione di proteggere personale, tramite convogliamento delle correnti di guasto a contatto con le masse metalliche in un percorso elettrico sicuro per il personale e di bassa resistenza. |
| Impianto elettrico | Impianto composto dall'insieme di tutte le componenti elettriche della macchina |
| Impianto idraulico | Impianto composto dall'insieme di tutte le componenti idrauliche della macchina |
| Impianto pneumatico | Impianto composto dall'insieme di tutte le componenti pneumatiche della macchina |
| Impianto sovrapressione testa | Parte dell'impianto pneumatico di una macchina lt con la funzione di mantenere pulito percorso ottico laser, mantenendo all'interno di questa una pressione maggiore di quella atmosferica con del gas azoto adeguatamente puro |
| Indicatore Ingranaggio | Dispositivo con la funzione di indicare delle informazioni all'operatore tramite segnale visivo Dispositivo di trasmissione con la funzione di trasmettere moto rotatorio tramite accoppiamento di organi dentati |
| Ingrassatore | Dispositivo con la funzione di ricevere grasso lubrificante tramite inserimento manuale |
| Inseritore per manometro | Pulsante che abilita il manometro della centralina idraulica |
| Inserito sensore | Dispositivo di bloccaggio, parte della testa di taglio, con la funzione di bloccare e localizzare il sensore capacitivo |
| Intelaiatura | Struttura con funzione di supporto formata da una serie di elementi lineari metallici uniti assieme |
| Interruttore | Dispositivo con la funzione di aprire e chiudere uno o più circuiti ripetutamente, anche quando questi sono sotto carico |
| Interruttore generale | Interruttore che controlla tutte le alimentazioni |
| Inverter | Dispositivo con la funzione di convertire corrente continua in corrente alternata |
| Lampada di segnalazione | Indicatore che indica lo stato del laser |
| Lancia | Dispositivo, parte del dispositivo tubi puliti, con la funzione di accumulare i pezzi tagliati e di pulire le barre |
| Led di segnalazione | Indicatore led |
| Lente di focalizzazione | Dispositivo, parte del circuito ottico, con la funzione di amplificare il fascio laser |
| Leva di carico | Leva meccanica, parte del dispositivo di singolarizzazione e traslazione, con la funzione ricevere un singolo tubo dalle catene di trasporto e di trasportarlo fino alla linea di misura |
| Leva meccanica | Dispositivo con la funzione di amplificare energia meccanica, consentendo di operare una forza con un braccio (rispetto a un fulcro offerto dalla leva) favorevole rispetto al braccio del carico |
| Linea di lavoro | Regione lineare, posizionata nel caricatore e parallela alla linea di lavoro, lungo cui opera il dispositivo di allineamento e misura |
| Linea di misura | Regione lineare, posizionata sopra i sostenitori, dove vengono posizionati i tubi e dove opera il mandrino |
| Linea di saldatura | Linea lungo cui sono stati saldati due pezzi di metallo. |
| Lunetta | Dispositivo, parte di una macchina utensile dotata di mandrino, posizionato tra il mandrino e l'utensile di lavoro, con la funzione di supportare e posizionare il pezzo da lavorare tramite delle apposite griffe |
| Lunetta lt | Dispositivo, parte di una macchina lt, posizionato tra il mandrino e la testa di taglio, con la funzione di: 1-sostenere e posizionare il pezzo in lavorazione per mezzo di speciali ganasce e grazie alla capacità di traslare orizzontalmente, 2-consentire il movimento rotatorio del tubo da parte del mandrino grazie alla capacità di muoversi lungo un asse rotatorio sincronizzato con quello del mandrino, 3-consentire al mandrino di avvicinarsi alla testa di taglio traslando orizzontalmente a valle di quest'ultima |
| Macchina lt | Macchina per il taglio laser prodotta da blmgroun |
| Mandrino | Dispositivo, parte di una macchina utensile, con la funzione di bloccare i pezzi da lavorare, tramite la compressione mediante appositi organi, detti griffe, e di far ruotare tali pezzi |

| | |
|---|--|
| Mandrino lt | Mandrino, parte di una macchina lt, che blocca le barre premendole con delle griffe, e le movimentata, sia in rotazione che in traslazione. inoltre contiene anche la bocca del sistema di aspirazione che si affaccia all'interno di barre con profilo chiuso |
| Maniglia | Dispositivo che permette all'operatore di muovere la componente su cui è montato, facendosi afferrare e poi muovere |
| Manometro | Dispositivo con la funzione di misurare pressione |
| Manopole a vite | Dispositivo di bloccaggio che permette all'operatore di fissare o rilasciare la componente contro cui preme |
| Microdosatore | Dispositivo, collegato al tubo di aspirazione di una macchina lt, con la funzione di prevenire esplosioni nelle polveri di taglio |
| Modulo alimenta- tore sinamics | Raddrizzatore che alimenta gli azionamenti sinamics degli assi cnc |
| Modulo di potenza | Inverter che aziona i motori di assi cnc |
| Modulo espansione | Dispositivo che estende l'unità centrale di processo sinamics aumentando il numero di moduli controllabili |
| Molla | Dispositivo, costituito da un filo metallico piegato a spirale, con la funzione di accumulare energia elastica |
| Molla di compen- sazione | Molla con la funzione di limitare un gioco meccanico |
| Monitor touch screen | Dispositivo volto mostrare informazioni e a ricevere comandi dell'operatore attraverso il tocco sulla sua superficie |
| Montante | Elemento strutturale a forma di verticale |
| Morsettiera | Dispositivo, costituito da più morsetti, con la funzione di collegare cavi tra di loro o con un supporto |
| Morsetto | Dispositivo, parte di una morsettiera, con la funzione di connettere cavi elettrici, tramite l'interposizione di un materiale conduttore tra gli elementi da connettere, e di bloccare i cavi in posizione, premendoli con delle viti |
| Motore | Trasduttore con la funzione di convertire energia in moto continuo |
| Motore brushless | Motore elettrico rotante di tipo brushless |
| Motore elettrico rotante | Motore elettrico rotante |
| Motoriduttore | Dispositivo costituito dal complesso di un riduttore e di un motore |
| Nastro di scarico pezzi | Dispositivo, parte di una macchina lt e adiacente al sostenitore/scaricatore, con la funzione di accumulare e di estrarre i pezzi tagliati dalla macchina |
| Nastro trasporta- tore | Dispositivo di movimentazione che trascina con sé gli oggetti da muovere grazie all'attrito con un nastro mosso da rulli rotanti. |
| Nastro trasporta- tore sfidi | Dispositivo, situato sotto la testa di taglio, con la funzione di scaricare gli sfridi o i pezzi corti utili e di accumularli in un'apposita cassa di raccolta situata nella parte posteriore della macchina |
| Pannello operatore touchscreen | Monitor touch screen, localizzato sul pulpito di una macchina lt, che ne permette il controllo e l'ispezione da parte dell'operatore |
| Pannello pneu- matico | Pannello, parte dell'impianto pneumatico, che permette l'accesso a vari dispositivi di rego- lazione, controllo e misura, quali filtri e manometri. |
| Paratia | Dispositivo a forma di verticale realizzato in metallo con la funzione di proteggere l'operatore o un dispositivo bloccando il raggiungimento di un'area |
| Paratia fermapezzo | Fermapezzo di forma piana che fa parte dello scarico |
| Pattini a ricircolo di sfere | Pattino in cui l'attrito con la rotaia di guida è ridotto tramite il ricircolo di sfere |
| Pattino | Dispositivo con la funzione di guidare materiale, tramite fissaggio a un organo mobile, detto guida, accoppiato a sua volta ad un organo fisso, detto rotaia, il cui profilo combacia con la guida in modo da consentire il solo movimento traslatorio |
| Percorso ottico laser | Volume di spazio attraversato dal fascio laser |
| Circuito ottico laser | Dispositivo, parte di una macchina lt, costituito dall'insieme di componenti che indirizzano il laser verso il pezzo da tagliare |

| | |
|---------------------------------------|--|
| Pianale di scarico | Dispositivo costituito da un piano metallico, parte del sostenitore/scaricatore, che contiene dei rulli su cui vanno ad appoggiarsi i pezzi lunghi che stanno venendo tagliati, prima di essere fatti cadere sullo scarico inclinando il piano |
| Piano di accumulo | Dispositivo, parte di un banco di raccolta, costituito da un piano metallico volto all'accumulo dei pezzi tagliati |
| Piastra metallica di copertura | Carter, parte del mandrino, che è posizionato sopra una griffa, così proteggendola |
| Piastrina | Dispositivo, costituito da una piastra metallica, che, montato sulle griffe del mandrino le allunga, permettendo il bloccaggio di profili aggiuntivi |
| Pignone | Ruota dentata ruota che è la più piccola di un sistema di ingranaggi |
| Pistone | Dispositivo, parte di un cilindro, con la funzione di trasmettere moto alternativo |
| Pistone idraulico | Pistone parte di un cilindro idraulico |
| Pomello | Dispositivo di bloccaggio o di regolazione a forma di tondeggiate, che permette all'operatore di manipolare la componente contro cui o su cui è montato |
| Pomello di fissaggio | Pomello con la funzione di bloccare la componente contro cui è montato |
| Pompa | Dispositivo con la funzione di movimentare un fluido |
| Pompa ad ingranaggi | Pompa funzionante tramite accoppiamento di ruote dentate |
| Porta ethernet | Porta ethernet posizionata sulla pulsantiera di controllo delle macchine lt |
| Porta usb | Porta usb posizionata sulla pulsantiera di controllo delle macchine lt |
| Presingularizzatori | Dispositivo, parte di un caricatore, che, posto a valle del dispositivo di singolarizzazione e traslazione, ne coadiuva la funzione, obbligando le barre a muoversi verso tale dispositivo una alla volta |
| Pulegge | Dispositivo costituito da un disco ruotante con la funzione di trasmettere o semplicemente consentire un movimento rotatorio a una cinghia o a un cavo ad essa accoppiato |
| Pulpito di comando | Dispositivo di comando manuale, parte di una macchina lt, che ne consente il controllo da parte dell'operatore |
| Pulsante | Pulsante |
| Pulsante di emergenza | Dispositivo di sicurezza, costituito da un pulsante, che arresta immediatamente tutti i movimenti della macchina |
| Pulsantiera | Pannello su cui sono posizionati vari pulsanti che comandano diverse funzioni di una macchina |
| Pulsantiera di carico | Pulsantiera, posizionata sul caricatore, che ne controlla le funzioni, quali, ad esempio, il movimento della culla e delle catene di carico |
| Pulsantiera di controllo | Pulsantiera, posizionata sul pulpito di comando, che avvia e spegne la macchina e ne controlla le funzioni di sicurezza |
| Pulsantiera macchina | Pulsantiera, posizionata sul pulpito di comando, che controlla le funzioni relative alle diverse modalità operative della macchina |
| Pulsantiera di scarico | Pulsantiera, posizionata sullo scarico, che ne controlla le funzioni di sicurezza |
| Quadro | Dispositivo che contiene vari organi di controllo e regolazione, permettendone l'accesso da parte dell'operatore |
| Raccoglitore a catene | Dispositivo, parte di un banco di raccolta, che muove i pezzi tagliati trascinandoli con delle catene mobili verso degli appositi fermapezzi contro i quali vengono accumulati |
| Raddrizzatore Ralla | Dispositivo con la funzione di convertire corrente alternata in corrente continua Cuscinetto costituito da due anelli concentrici che ruotano liberamente uno sull'altro, uno dei quali è solitamente una ruota dentata volta a essere messa in moto da un apposito pignone |
| Raschiaolio | Dispositivo, con la funzione di ripulire il lubrificante in eccesso da una componente meccanica mobile |
| Refrigeratore | Dispositivo, parte di una macchina lt, con la funzione di raffreddare tramite ciclo frigorifero l'acqua utilizzata nell'impianto di raffreddamento, permettendo il mantenimento della temperatura nella sorgente di taglio e nel percorso ottico entro limiti prestabiliti |
| Relè | Interruttore azionato tramite segnale elettrico |
| Riduttore | Dispositivo di trasmissione con la funzione di aumentare la coppia tramite l'accoppiamento di organi dentati con diverso numero di denti |

| | |
|---|---|
| Riparo | Dispositivo di protezione che funziona interponendosi fisicamente tra il personale e la fonte di pericolo |
| Riparo mobile | Riparo che può essere aperto o rimosso senza l'utilizzo di utensili particolari |
| Rulli folli | Rullo con la funzione di permettere il movimento di un oggetto messo a contatto con esso |
| Rulliera | Dispositivo, costituito da una sequenza di rulli allineati, che permette il movimento lineare di oggetti lungo tali rulli |
| Rulliera linea di misura | Dispositivo composto da una serie di leve dotate di rulli, localizzato lungo la linea di misura, che supporta e permette la traslazione del tubo quando questo viene misurato |
| Rullo | Ruota cilindrica girevole |
| Rullo di contenimento | Un qualsiasi rullo parte del pianale di scarico, ha la funzione di mantenere in posizione il tubo durante il taglio e di permetterne il movimento |
| Ruota dentata | Ingranaggio di forma circolare dotato di denti disposti lungo il bordo della circonferenza |
| Ruote | Dispositivo di riduzione attrito di forma circolare che funziona sfruttando la sostituzione dell'attrito radente con attrito volvente |
| Sagoma | Dispositivo costituito da una piastra appositamente sagomata, parte di un gruppo di sostegno, con la funzione di mantenere in posizione le barre, contenendole nella parte concava del profilo della sagoma |
| Sagoma intelligente | Dispositivo, parte di un supporto del gruppo di sostegno, con la funzione di supportare in appoggio barre di diametri diversi riducendone le vibrazioni. la compatibilità con diversi diametri è garantita tramite la forma particolare della sagoma che, ruotando perpendicolarmente alla linea di lavoro, espone una sezione circolare di diametro variabile ritagliata sul piano perpendicolare alla linea di lavoro |
| Scatola di derivazione | Dispositivo, costituito da una scatola di plastica, parte di un impianto elettrico, con la funzione di distribuire corrente alle altre componenti di un impianto |
| Segnalatore acustico | Dispositivo, parte della torretta luminosa posta sopra alla cabina di taglio, che avvisa l'operatore di eventuali errori o fermi macchina tramite un segnale acustico |
| Selettore | Commutatore attivato tramite azione manuale su di un albero ruotante, che permette di selezionare lo stato di funzionamento di un apparecchio |
| Selettore a chiave | Selettore che per essere ruotato richiede l'inserimento di una apposita chiave |
| Selettore override | Selettore, posizionato sulla pulsantiera macchina, che permette di variare la velocità dell'avanzamento programmato tra lo 0 |
| Selettore override tecnologico | Selettore, posizionato sulla pulsantiera macchina, che permette di variare il valore della grandezza tecnologica ad esso associata, dal 50 |
| Sensore | Trasduttore che, misurando un segnale (ottico, acustico, una forza, ecc.) in input lo converte in un segnale in output solitamente elettrico |
| Sensore capacitivo | Sensore, parte della testa di taglio, che misura la distanza della testa dalla barra che sta venendo tagliata tramite sistema di misura capacitivo, permettendo di mantenere la distanza ideale per il taglio. |
| Sensore di livello | Sensore che misura il livello del liquido presente in un contenitore |
| Sensore di presenza | Sensore che determina la presenza o il movimento di un oggetto nell'area sorvegliata dal sensore |
| Serbatoio | Dispositivo cavo con la funzione di accumulare e contenere del fluido |
| Servomotore | Motore utilizzato in un sistema di controllo a retroazione e che, in quanto tale, è tipicamente dotato di particolari caratteristiche che permettono il suo preciso controllo |
| Sistema di aspirazione | Dispositivo, parte di una macchina lt, con la funzione di rimuovere i fumi, vapori e polveri risultanti dal taglio laser tramite la loro aspirazione attraverso l'interno della barra in lavorazione, se di profilo chiuso, e da una bocca laterale in prossimità della testa di taglio |
| Sistema di aspirazione anteriore | Parte di un sistema di aspirazione collocata nella parte inferiore della lunetta, volto alla rimozione dei fumi durante il taglio di profili aperti |
| Soffietto di protezione | Dispositivo di protezione che mantiene puliti gli organi mobili di una macchina racchiudendoli in un involucro flessibile |
| Sorgente laser | Dispositivo, parte di una macchina lt, con la funzione di generare il fascio laser |
| Sostenitore | Dispositivo, parte di un gruppo di sostegno, con la funzione di supportare tubi accompagnandoli con dei movimenti verticali durante le loro eventuali rotazioni, consentendo la rotazione anche di profili non circolari |

| | |
|--|---|
| Sostenitore/scaricatore | Dispositivo, parte di una macchina lt, situato nella zona di scarico, con la funzione di 1-sostenere il tubo durante la lavorazione 2-mantenere il tubo in asse durante la lavorazione 3-scaricare i pezzi tagliati negli appositi banchi di raccolta |
| Spina | Dispositivo di forma cilindrica di piccole dimensioni, con la funzione di mantenere due elementi in una determinata posizione rispetto l'un l'altro |
| Spintore | Dispositivo di movimentazione appositamente progettato per trasmettere una spinta all'operando |
| Sponda laterale | Dispositivo, costituito da una barra metallica piatta posizionata di fianco al nastro trasportatore di un banco di raccolta, che evita la caduta dei pezzi tagliati dal nastro trasportatore |
| Tappo | Dispositivo che permette ripetutamente la chiusura e l'accesso a un serbatoio |
| Tappo di rifornimento | Tappo volto a permettere il riempimento di un serbatoio |
| Tappo di scarico | Tappo volto a permettere lo svuotamento di un serbatoio |
| Targhe antifortunistiche | Dispositivi di sicurezza volti ad avvisare mediante indicazione visiva il personale di eventuali pericoli presenti nelle circostanze |
| Tassello ad espansione | Dispositivo di bloccaggio che accoglie una vite e, una volta che questa viene inserita, si espande incastrando la vite |
| Tasti altri dispositivi | Gruppo di tasti, localizzati nella pulsantiera di macchina, che permettono di controllare funzioni quali l'aspiratore, di passare al comando manuale del caricatore, e di tacitare gli allarmi. |
| Tasti comando del programma | Gruppo di tasti, localizzato sulla pulsantiera macchina, che permette la selezione dell'avviamento o dell'interruzione dell'esecuzione dei programmi |
| Tasti di selezione assi e dispositivi | Gruppo di tasti, localizzati nella pulsantiera di macchina, che permettono la selezione di un asse od un dispositivo da movimentare in modo manuale. premendo il tasto relativo all'asse / dispositivo da selezionare, il led relativo si accende. per deselezionare l'asse / dispositivo è sufficiente selezionare un altro asse / dispositivo, o attivare il modo operativo automatico. la movimentazione o l'azionamento si ottengono premendo i pulsanti + o -. |
| Tasti di selezione modi operativi | Gruppo di tasti, localizzati nella pulsantiera di macchina, che permettono la selezione dei vari modi operativi manuale, automatico o semiautomatico. |
| Tasti direzionali | Gruppo di tasti, localizzati nella pulsantiera di macchina, che, una volta selezionato un asse o dispositivo per la modalità manuale (jog), ne controllano il movimento |
| Tasto cycle-start | Tasto parte di un tasti comando del programma |
| Tasto cycle-stop | Tasto parte di un tasti comando del programma |
| Tasto direzione negativa | Tasto parte di un tasti direzionali |
| Tasto direzione positiva | Tasto parte di un tasti direzionali |
| Tasto feed start | Tasto, parte della pulsantiera macchina, che abilita il movimento degli assi cnc |
| Tasto feed stop | Tasto, parte della pulantiera macchina, che disabilita il movimento degli assi cnc, sia in manuale che in automatico. feed start: abilita il movimento degli assi cnc |
| Tasto movimento rapido | Tasto parte del gruppo di tasti direzionali |
| Tasto reset | Tasto parte del gruppo di tasti comando del programma |
| Tasto selezione arresti programmati | Tasto parte del gruppo di tasti altri dispositivi |
| Tasto single block | Tasto parte del gruppo di tasti comando del programma |
| Tasto spindle start | Tasto che abilita i controlli anticollisione della testa di taglio; nel ciclo automatico tali controlli sono sempre comunque attivi |
| Tasto spindle stop | Tasto, parte della pulsantiera macchina, che disabilita i controlli anticollisione della testa di taglio; nel ciclo automatico tali controlli sono sempre comunque attivi |
| Tasto tacitazione allarmi | Tasto parte del gruppo di tasti altri dispositivi |
| Telecamere | Sensori, parte di una macchina lt, che permettono al pannello di comando di mostrare all'operatore parti della macchina non altrimenti immediatamente visibili |
| Testa di assorbimento | Dispositivo, parte di un dispositivo tubi puliti, con la funzione di ricevere residui del taglio |

| | |
|--|--|
| Testa di taglio | Dispositivo, posizionato nella cabina di taglio, con la funzione di: 1-emettere il laser per il taglio 2-indirizzare il fascio laser 3-misurare la distanza dall'oggetto da tagliare 4-emettere i gas di assistenza per il taglio |
| Torretta luminosa | Dispositivo, posto sopra la cabina di taglio, volto ad avvisare l'operatore secondo il seguente protocollo: lampada (segnalatore luminoso fisso, colore arancio): segnalazione laser acceso. segnalatore acustico: segnalazione di eventuali allarmi e/o fermo macchina anomalo durante la lavorazione in modalità automatica. è possibile abilitarne/disabilitarne l'utilizzo tramite il software di macchina. lampada (segnalatore luminoso lampeggiante, colore arancio): segnalazione di laser pronto per il funzionamento o in emissione. |
| Tramoggia | Dispositivo a forma di piramide o cono capovolto dotato di apertura sul fondo con la funzione di distribuire il materiale che viene immagazzionato dentro di esso |
| Trasduttore | Dispositivo con la funzione di convertire energia o segnale da un tipo in un altro |
| Tubi telescopici | Dispositivo, parte di un dispositivo tubi puliti, con la funzione di far traslare in avanti e indietro la lancia aspirante |
| Ugello | Dispositivo di forma conica, parte della testa di taglio, la cui funzione è guidare, coassialmente con il fascio focalizzato, i gas di assistenza per rimuovere il materiale dalla zona di taglio. |
| Unità centrale di processo | Dispositivo di controllo che controlla gli azionamenti e l'alimentatore sinamics |
| Valvola | Dispositivo con la funzione di controllare il fluido in un circuito pneumatico o idraulico |
| Valvola di dosaggio | Valvola con la funzione di regolare il dosaggio di lubrificante |
| Valvola di selezione | Gruppo di elettrovalvole, situato tra gli impianti di allacciamento e la valvola proporzionale del gas di assistenza, che, nelle macchine lt, si occupa di selezionare il gas di assistenza del taglio. |
| Valvola proporzionale | Valvola con la possibilità di variare la sua apertura in modo continuo. tramite un sistema di retroazione il suo livello di apertura è proporzionale al suo input |
| Valvola riduttrice di pressione | Valvola proporzionale con la funzione di limitare la pressione a valle della sua posizione |
| Valvola riduttrice di pressione del gas di assistenza | Valvola che, situata nel circuito del gas di assistenza, si assicura che la pressione di questo nella testa di taglio rientri sotto al limite specificato |
| Vetrino di protezione | Dispositivo di protezione, costituito da un disco di vetro di quarzo, parte della testa di taglio, con la funzione di proteggere lente di focalizzazione, in particolare dai contaminanti derivati dal taglio laser |
| Vite | Dispositivo di bloccaggio che funziona secondo il principio del piano inclinato: un risalto, detto filetto, si avvolge a elica attorno a un elemento conico o cilindrico |
| Vite a ricircolo di sfere | Vite di azionamento che riduce l'attrito tra vite e madrevite tramite una serie di sfere interposte agli organi in moto rettilineo relativo, che, durante tale moto, si muovono costantemente in una pista chiusa |
| Vite di azionamento | Attuatore lineare che converte il moto rotatorio in moto lineare, tramite accoppiamento di una vite con un organo mobile filettato che si inserisce su di questa |
| Vite di fissaggio | Vite utilizzata per bloccare un elemento in posizione, in modo non permanente e ripristinabile. |
| Vite di regolazione | Vite utilizzata per regolare manualmente un parametro di un dispositivo su cui è montata |
| Vite zigrinate | Dispositivo di regolazione dotato di una testa zigrinata per il serraggio o per l'allentamento manuali di una componente contro cui è montata |
| Volantino | Dispositivo di regolazione di forma circolare dotato di una maniglia, volto alla regolazione manuale di un parametro di un dispositivo sul quale è montato |
| Zona | Porzione di spazio nelle circostanze di una macchina utensile |
| Zona di scarico | Zona adiacente alla sostenitore/scaricatore di una macchina lt, volta alle operazioni di raccolta dei pezzi tagliati |

3.4 Lista termini – italian – metodi

| | |
|-------------------|--|
| A cartucce | Tramite delle cartuccia sostituibili usate per la cattura delle impurità |
|-------------------|--|

| | |
|--|---|
| A fotobarriera | Tramite una coppia di fotocellule distinte, dette emettitore e ricevitore. l'emettitore emette un segnale ottico che viene accolto dal ricevitore. il passaggio di un corpo viene dedotto dall'interruzione del segnale ottico. |
| A rete | Tramite una rete che separa meccanicamente le particelle macroscopiche contenute nel fluido |
| Apertura/chiusura circuito | Tramite l'apertura o chiusura di un circuito elettrico |
| Appoggio | Tramite posizionamento di un organo rigido al di sotto del corpo da supportare |
| Appoggio su sostegno autoregolante e attivo | Tramite dei supporti che accompagnano con dei movimenti verticali la barra durante le sue eventuali rotazioni, consentendo la rotazione anche di profili non circolari |
| Arresto di emergenza | Tramite l'interruzione immediata o l'inibizione di una funzione divenuta pericolosa |
| Aspirazione | Tramite l'aspirazione dell'aria circostante al materiale da rimuovere e il suo successivo filtraggio e/o rimozione |
| Aspirazione attraverso barra | Tramite la loro aspirazione attraverso l'interno della barra in lavorazione, se di profilo chiuso, e da una bocca laterale in prossimità della testa di taglio |
| Asse cnc | Tramite un circuito di controllo che aziona i motori in base al misuramento della posizione dell'asse e del programma impostato |
| Braccio rototraslante | Tramite l'uso di un braccio rototraslante |
| Brushless | Tramite il posizionamento di magneti permanenti sul rotore e di avvolgimenti sullo statore, la cui attivazione secondo una sequenza prestabilita muove i magneti del rotore |
| Bulloni su flangia | Tramite fissaggio di bulloni che congiungono la superficie della flangia con quella di un'altra flangia adiacente |
| Ciclo cnc | Successione di istruzioni eseguita dal computer di una macchina cnc |
| Ciclo di carico | Successione di operazioni volte a caricare i tubi su una macchina a taglio laser |
| Ciclo frigorifero | Tramite compressione e espansione controllata di un gas |
| Contatto di materiale conduttore | Mettendo a contatto due pezzi di materiale conduttore |
| Contatto tra due profili | Tramite messa in contatto di due profili appositamente sagomati |
| Convogliamento correnti di guasto | Tramite convogliamento delle correnti di guasto a contatto con le masse metalliche in un percorso elettrico sicuro per il personale e di bassa resistenza. |
| Coppia prismatica | Tramite fissaggio a un organo mobile, detto guida, accoppiato a sua volta ad un organo fisso, detto rotaia, il cui profilo combaca con la guida in modo da consentire il solo movimento traslatorio |
| Effetto fotoelettrico | Tramite l'effetto fotoelettrico |
| Fibra ottica | Tramite una fibra ottica |
| Focalizzazione | Tramite direzionamento dei raggi di un fascio laser in modo da contrarli in un punto |
| Induzione magnetica | Tramite induzione magnetica |
| Inertizzazione | Tramite sostituzione delle sostanze chimiche potenzialmente reattive con sostanze chimiche stabili |
| Ingranaggio [metodo] | Tramite accoppiamento di organi dentati |
| Interblocco | Tramite la sincronizzazione degli stati di due dispositivi |
| Interblocco con l'accesso ad un area | Tramite interblocco di dispositivi in movimento con l'accesso di un operatore in un'area adiacente che altrimenti sarebbe potenzialmente pericolosa. |
| Interblocco con l'accesso ad un area tramite fotobarriera | Tramite interblocco di dispositivi in movimento con l'accesso di un operatore in un'area adiacente che altrimenti sarebbe potenzialmente pericolosa. l'interblocco è realizzato usando dei sensori a fotobarriera |
| Interposizione | Tramite l'interposizione di un materiale con proprietà particolari tra due elementi |
| Interposizione di materiale con basso coefficiente di attrito | Tramite l'interposizione di un materiale a basso coefficiente di attrito tra due elementi |

| | |
|---|--|
| Interposizione di materiale conduttore | Tramite l'interposizione di un materiale conduttore tra gli elementi da connettere |
| Intervento manuale | Tramite azione manuale |
| Involucro flessibile | Tramite un involucro flessibile che racchiude e protegge gli elementi contenuti |
| Involucro rigido | Tramite un involucro rigido che racchiude e protegge gli elementi contenuti |
| Istruzione | n.a. |
| Istruzioni tasti di selezione assi e altri dispositivi | Alcuni tasti sono caratterizzati da doppia funzione: quando è attiva la principale il led del tasto è acceso fisso, quando è attiva la secondaria il led è acceso lampeggiante. per attivare la funzionalità secondaria tenere premuto per qualche secondo il tasto interessato finché il led non inizia a lampeggiare. per deselezionare qualsiasi asse/ dispositivo è sufficiente premere un altro tasto di selezione. |
| Lancia aspirante | Tramite l'aspirazione dei residui di lavorazione viene effettuata mediante una testa di aspirazione montata su una lancia mobile. la lancia accumula anche i pezzi tagliati fino a che non li rilascia ritraendosi |
| Leva | Tramite una particolare configurazione geometrica degli operandi tale per cui uno spostamento o un'energia meccanica sono amplificati in modo proporzionale al rapporto tra due grandezze geometriche |
| Lubrificazione | Tramite l'interposizione di un'apposita sostanza tra le superfici di contatto |
| Materiale flessibile | Tramite un'anello di materiale flessibile |
| Metodo ingegneristico | Successione di istruzioni (anche una sola) volte all'esecuzione di una funzione detta funzione principale. può dare origine a uno o più ruoli detti sottofunzioni, i cui esecutori contribuiscono all'esecuzione della funzione principale. |
| Movimento controllato | Tramite i seguenti passi: 1-misurare lo spostamento lungo un asse 2-sottrarre la lunghezza dello spostamento a una dimensione nota a priori |
| Occlusione mediante oggetto interposto | Tramite ostruzione con un oggetto posto in compressione tra due superfici |
| Ostruzione | Tramite ostruzione con un oggetto |
| Ostruzione mediante scivolo basculante | Tramite uno scivolo basculante che: 1-viene mosso in posizione verticale per fermare il pezzo scaricato 2- viene inclinato per consentire la caduta del pezzo sul nastro del banco di raccolta |
| Piano inclinato | Tramite decomposizione di una forza in una coppia di forze, una parallela e l'altra perpendicolare, a un dato piano geometrico |
| Precarico | Tramite l'applicazione di un carico permanente prima dell'applicazione del carico di esercizio. |
| Profibus-dp | Variante della rete profibus impiegata per lo scambio dati tra periferiche remote di campo |
| Protezione individuale | Tramite far indossare o far portare al lavoratore stesso i mezzi atti a proteggerlo |
| Protocollo di comunicazione | n.a. |
| Protocollo segnalazione torretta | Segnalatore acustico: segnalazione di eventuali allarmi e/o fermo macchina anomalo durante la lavorazione in modalità automatica. lampada (segnalatore luminoso lampeggiante, colore arancio): segnalazione di laser pronto per il funzionamento o in emissione. lampada (segnalatore luminoso fisso, colore arancio): segnalazione laser acceso. |
| Raddrizzatore più inverter | Tramite i seguenti passi: 1-convertire corrente alternata in ingresso in corrente continua 2-convertire la corrente continua in corrente alternata con una frequenza dipendente da un segnale di comando |
| Retroazione | Tramite un sistema di controllo che esegue i seguenti passi |
| Ricircolo sfere | Tramite una serie di sfere interposte agli organi in moto rettilineo relativo, che, durante tale moto, si muovono costantemente in una pista chiusa |
| Rilevamento ottico | Tramite l'elaborazione di immagini |
| Scarico stress | Tramite scaricamento verso il suolo delle sollecitazioni ricevute attraverso un corpo rigido |
| Schermatura | Tramite interposizione di un elemento opaco alle radiazioni |
| Schiacciamento | Tramite la compressione mediante appositi organi, che stringono l'oggetto da bloccare, tenendolo fermo |

| | |
|---|--|
| Sezionamento in caso di correnti di guasto | Tramite il sezionamento dell'alimentazione non appena una corrente di guasto è rilevata |
| Sistema di controllo | Tramite un circuito di controllo |
| Sistema di misura capacitivo | Tramite misura della tensione presente su un'estremità di un condensatore alimentato con corrente alternata di frequenza nota, che infatti è proporzionale alla distanza tra le due estremità del condensatore |
| Soffio | Tramite la movimentazione e allontanamento dell'aria circostante al materiale da rimuovere e/o il suo successivo filtraggio e rimozione |
| Sollevamento a cinghie e pulegge | Tramite delle cinghie che, venendo avvolte su delle pulegge, sono messe in tensione, sollevando il carico |
| Sollevamento a pantografo | Tramite un meccanismo costituito da quattro aste collegate tramite cerniere in modo tale da movimentare un piano nella direzione verticale mantenendolo parallelo al suolo |
| Sostituzione con attrito volvente | Tramite sostituzione dell'attrito radente con attrito volvente |
| Spinta | Tramite contatto con un oggetto in movimento appositamente progettato per trasmettere il moto all'operando |
| Spinta contro fermo | Tramite i seguenti passi: 1-muovere la barra lungo la linea di misura 2-fermare la barra nella posizione prestabilita |
| Stantuffo in cilindro | Tramite movimento di uno stantuffo in un cilindro |
| Strisciamento | Tramite lo strisciamento tra due materiali con proprietà adeguate |
| Successione di perni | Tramite una successione di perni collegati fra loro con delle piastrelle |
| Touch screen | Tramite la pressione di tasti virtuali su di un touch screen |
| Trascinamento | Tramite movimento congiunto del materiale da muovere con un oggetto azionato precedentemente. |
| Trascinamento con catene | Tramite trascinamento grazie all'attrito con delle catene mosse da una cremagliera |
| Trascinamento con nastro a rulli | Tramite trascinamento grazie all'attrito con un nastro mosso da rulli rotanti. |
| Trasmissione a catena | Tramite movimentazione di una catena tesa tra due ruote dentate |
| Vite [macchina semplice] | Tramite un risalto, detto filetto, che si avvolge a elica attorno a un elemento conico o cilindrico, per sfruttare il principio del piano inclinato durante la rotazione del filetto |
| Vite/madrevite | Tramite accoppiamento di una vite con un organo mobile filettato che si inserisce su di questa |

4 Lista termini – – english

4.1 Lista termini – english – fluxes

| | |
|----------------------------|------|
| Water | n.a. |
| Attrition | n.a. |
| Bar | n.a. |
| Special section bar | n.a. |
| Alternating current | n.a. |
| Continuous current | n.a. |
| Distance | n.a. |
| Electricity | n.a. |
| Energy | n.a. |
| Energy | n.a. |
| Elastic energy | n.a. |
| Mechanical energy | n.a. |
| Energy or signal | n.a. |
| Error | n.a. |

| | |
|---------------------------|--|
| Error or machine downtime | n.a. |
| Explosion in cutting dust | n.a. |
| Event | n.a. |
| Laser beam | n.a. |
| Machine downtime | n.a. |
| Fluid | n.a. |
| Flow | n.a. |
| Frequency | n.a. |
| Grease | n.a. |
| Information | n.a. |
| Accident | n.a. |
| Inhibitor | n.a. |
| Manual work | n.a. |
| Lubricant | n.a. |
| Material | n.a. |
| Material or energy | n.a. |
| Torque | n.a. |
| Continuous torque | n.a. |
| Alternating motion | n.a. |
| Continuous motion | n.a. |
| Impulsive motion | n.a. |
| Impulsive linear motion | n.a. |
| Linear motion | Fluid used as an additive in a water-based system to prevent corrosion |
| Rotational energy | n.a. |
| Person | n.a. |
| Worked piece | n.a. |
| Position | n.a. |
| Pressure | n.a. |
| Cut residue | n.a. |
| Signal | n.a. |
| Scrap | n.a. |
| Scrap or short workpiece | n.a. |

4.2 Lista termini – english – functions

| | |
|------------|---|
| Lower | Vary abs. pos. along vertical axis in the lower direction |
| Enable | Bring about the necessary preconditions for the execution of a function |
| Accompany | n.a. |
| Accumulate | Hold some flow in a given position or device, with the goal of later use |
| Provide | Supply the energy necessary to a function |
| Align | Change the relative position of a material object with respect to another object, so that two relevant points of the objects are found on the same line |
| Lift | Vary abs. pos. along vertical axis in upper direction |
| Dampen | Change the intensity of some energy flow by reducing it so to reduce its negative effects |
| Amplify | Increase the intensity of a signal |
| Stop | Control a function making it stop |
| Increase | Increase the value of some numerical property |
| Start | Control a function making it start |
| Drive | Control a function that involves a movement |
| Secure | Keep an object still, blocking it into position |
| Reclassify | Change the type of a flow |

| | |
|-------------------------------|--|
| Delete | Remove e.g. a message |
| Insert | To put a material flow in some predetermined position for later use |
| Center | Change the relative position of a material object with respect to another object, so that geometrical centers of the two objects become coincident |
| Collimate | Give an optical beam a coherent direction |
| Connect | Change the arrangement of two objects by putting them together and allowing some sort of physical interaction to take place among them |
| Contain | Hold some flow within a given boundary |
| Control | Modify the execution of a function in a preordained way |
| Convert | Change the type of an energy flow |
| Disable | Remove the necessary preconditions for the execution of a function |
| Space out | Maintain constant the distance between two objects in a predetermined manner |
| Distribute | Break down some flow into predetermined parts to make further use of them |
| Process | Change the form of the information or deduce new information from it |
| Emit | Change the position of an energy or signal flow by sending it outside from some object |
| Pull out | Take away a material flow from a given position |
| Move back | Move back |
| Move forward | Move forward |
| Stop | Stop the movement of a flow |
| Filter | To break down a flow into parts that were already differentiated in the flow and remove one or more of such parts out of the system |
| Form | Make a material flow appear |
| Ontological function | A transition from an initial state to a final state that some agent has envisioned with the goal of either: 1-making something in the final state (that was not there before) 2-removing something in the final state (that was there before) 3-preventing something from happening in the final state (that was not happening in the initial state) 4-maintaining something in the final state (that was already present in the initial state) |
| Guide | Maintain an operand position within predetermined bounds during its movement |
| Tilt | Rotate an object, which has a non-circular shape, with an amplitude of less than 90 degrees |
| Indicate | Emit a signal with the goal of passing knowledge to an agent |
| Detect | Determine the presence or the position of the flow |
| Inform | Emit a signal with the goal of passing information |
| Make heading | Make a heading feature |
| Limit | Prevent partially |
| Hold | A transition from an initial state to a final state that some agent has envisioned with the goal of maintaining something in the final state (that was already present in the initial state) |
| Hold within a limit | Maintain the value of a relevant variable under some given limit |
| Keep in position | Maintain the relative position of some material object, which is still, with respect to some geometrical reference |
| Hold absolute position | Maintain constant the spatial location of some object |
| Hold relative position | Maintain constant some aspect of the position of an object with respect to another object |
| Hold spatial property | Maintain constant a spatial property of some object |
| Keep clean | Keep an operand clean |
| Metafunction | Teleological relation among functions: ontological function that refers to a function in turn. for example, in a numerically controlled electric furnace, one can distinguish (at least) two functions: that of the resistive element, which acts by increasing the temperature in the furnace, and that of the electronic controller, which controls the function of the resistive element, e.g., by turning it on or off so as to reach a target temperature |
| Put into position | Vary relative position of some material object with respect to some geometrical reference |
| Improve | Make a function better in some way |
| Measure | Determine the value of some numerical quality of the flow |
| Move | Vary absolute position |
| Sense | Acquire some new information |

| | |
|---|--|
| Prevent | A transition from an initial state to a final state that some agent has envisioned with the goal of preventing something from happening in the final state (that was not happening in the initial state) |
| Produce | Make a new flow appear |
| Safeguard | Ensure that a function keep operating by preventing malfunction or alteration, or even an accident |
| Clean | Remove waste or contaminants |
| Refrigerate | Decrease temperature |
| Slow | Decrease velocity |
| Make | A transition from an initial state to a final state that some agent has envisioned with the goal of making something in the final state (that was not there before) |
| Make feature | Make a feature |
| Regulate | Modify the execution of a function in a preordained way by varying some parameters of the function |
| Restart | Control a function making it start after an interruption |
| Receive | Bring some flow inside some bounds or in contact with the acting object in a predetermined way |
| Decrease | Reduce the value of some numerical property |
| Remove | A transition from an initial state to a final state that some agent has envisioned with the goal of removing something in the final state (that was there before) |
| Restore | Enable a function again after an interruption |
| Rotate | Move along a circular axis |
| Select | Control a function, chosen with respect to a set of other functions, by making the chosen function start while making the others stop, if active |
| Separate | To break down a flow into parts that where already differentiated in the flow |
| Isolate | To separate one single part from a flow already divided in parts |
| Stabilize | Hold the value of some property around a set target |
| Support | Hold some material flow in a given position, ensuring that it does not fall down |
| Empty | Take away a material flow from its container |
| Translate | Vary abs. pos. of along linear axis |
| Transmit | Move an energy flow |
| Vary | Make something happen with respect to the initial situation |
| Vary abs. pos. along vertical axis | Vary abs. pos. along vertical axis |
| Vary relative position | Vary relative position |
| Vary relative position in out | Vary relative position of an entity with respect being inside or out of some system |
| Vary mereo topological arrangement | Vary mereo topological arrangement |
| Vary spatial property | Vary spatial property |
| Vary quality with ordered values | Vary quality with ordered values |
| Verify | Acquire some new information, about which a guess was already made |

4.3 Lista termini – english – devices

| | |
|-------------------------|---|
| Shaft | Mechanical moment transmission device consisting of a metallic elongated cylinder or prism |
| Support lugs | Device, part of an lt machine, placed along the measuring line, with the function of supporting the tubes, preventing inflexion of particularly flexible profiles |
| Aligner | Device with the function of aligning an operand |
| Dampener | Device with the function of amortizing an operand |
| Signal amplifier | Device with the function of amplifying a signal |
| Fastening ring | Ring-shaped locking device |

| | |
|--|---|
| Sealing ring | Ring-shaped seal |
| Electrical cabinet | Electrical panel of a lt machine: contains the various electrical or electronic components for controlling and distributing electricity, such as drives, relays, contactors, etc. |
| Graduated rod | Graduated rod |
| Actuator | Transducer with the function of converting energy into impulsive motion |
| Linear actuator | Actuator with the function of converting energy into linear impulsive motion |
| Drive | Device with the function of driving the actuator or motor in a control circuit |
| Collection desk | Device with the function of accumulating the cut pieces |
| Base | Device, part of an lt machine, placed parallel to the loader, with the function of supporting various components of the machine, including the tube support and handling unit |
| Texwipe sticks | Small cleaning device formed by a handle and a polyester head, branded texwipe |
| Mechanical end stop | Device with the function of interrupting the movement of an object by obstructing its trajectory |
| Filter-holder cup | Filter container |
| Bushing | Hollow cylindrical bearing, with the function of reducing the friction between two elements, through the interposition of a low friction coefficient material, of which the bush is made |
| Air duster | Device, consisting of a cylindrical can, used to clean through the emission of compressed air |
| Anti-overlap arms | Device, part of the loader of an lt machine, with the function of separating the tubes to be loaded into the machine, by means of mobile levers which block the passage of overlapping tubes through the machine |
| Cutting enclosure | Device, part of an lt machine, inside which laser cutting takes place, enabling it to be performed safely |
| Screwdriver | Device, composed of a handle, a stem and a head, with the function of allowing the user to rotate a screw to tighten or loosen it |
| Cam | Device with the function of converting rotary motion into reciprocating motion by bringing two specially shaped profiles into contact |
| Loader | Device, part of an lt machine, which loads the bars on the working line |
| Chain loader | Loader that 1-accumulates a bundle of bars over parallel supports called cradles 2-moves the cradles by means of a hydraulic piston 3-distributes the bars onto a chain that moves them toward the body of the machine 4-isolates a single bar from the remaining bars by means of the singularization and translation device 5-aligns the bar with the working line and measures it via the alignment and measuring device 6-moves the bar to the working line via the translation and centering device |
| Bundle loader | Loader that 1-packs a bundle of bars over parallel supports called cradles 2-raises the cradles by means of a belt-and-pulley lifting system 3-distributes the bars onto a chain that moves them toward the body of the machine 4-isolates a single bar from the remaining ones by means of the singularization and translation device 5-aligns the bar with the working line and measures it via the alignment and measuring device 6-moves the bar to the working line via the translation and centering device |
| Scrap collection carriage | Device, part of an lt machine, which receives and accumulates the scraps coming from the spindle scrap collection drawer and allows them to be removed by the operator |
| Carter | Protection device functioning through a rigid casing that encloses and protects the contained elements |
| Collection box | Device, consisting of a special box which, placed under any outlet of a lt machine, accumulates the cut pieces |
| Chuck scrap collection box | Waste collection drawer connected to the suction system of a spindle |
| Scrap collection box | Device, part of an lt machine, with the function of accumulating the macroscopic scraps of the cut after their aspiration |
| Chain | Transmission device with the function of transmitting rotary motion through a succession of pins connected to each other with plates |
| Coaxial cable | Device aimed at the transmission of an electrical signal through the use of a single monolithic copper conductor protected by a coaxial shielding |
| Capacitive sensor coaxial cable | Coaxial cable, part of an lt machine, which connects the amplifier of the capacitive sensor, located near the cutting head, with the appropriate control unit, located in the electrical cabinet |

| | |
|--|--|
| Control unit | Device consisting of various other devices, including control, power, processing devices, intended to control one or more functions of an engineering system |
| Lubrication unit | Control unit, part of an lt machine, located on the rear side of the tube support/handling unit, which supplies the volumetric dosing valves with lubricant which provide for the lubrication of the following components: - shoes and rack of the spindle carriage, - runners of the bezel carriage, - spindle crown, - bezel crown, - v axis sliding bushing |
| Non-stick liquid control unit | Control unit, part of a clean pipes device, which controls the periodic introduction of non-stick liquid into the lance of the clean pipes device, with the aim of cooling the suction head and preventing the sticking of slag to the walls of the lance |
| Hydraulic unit | Control unit, part of an lt machine, located on the rear side of the crankcase, which controls the hydraulic system |
| Capacitive sensor control unit | Control unit, part of a lt machine, located in the electrical cabinet, which controls the capacitive sensor |
| Cylinder | Device with the function of converting pressure into reciprocating motion by means of a fluid that, by exerting pressure on a piston, pushes it |
| Hydraulic cylinder | Cylinder that makes use of a hydraulic fluid |
| Belt | Transmission device with the function of transmitting rotary motion through a ring of flexible material |
| Collector | Device, consisting of several pipes, that distributes or collects fluids directed to or from these |
| Collimator | Device with the function of collimating the laser beam |
| Switch | Device with the function of varying the topology of a circuit by changing the electrical connections between its terminals |
| Counter flange | Mirror element to a flange |
| Frequency converter | A device with the function of varying the frequency of an input alternating current, operated by series coupling of a rectifier and an inverter |
| Sprocket | Sprocket equipped with teeth designed for coupling a chain or other transmission member, part of a crown-pinion system, functioning by means of coupling of toothed members |
| Machine body | Part of an lt machine consisting of the base and the parts supported by it |
| Cpu | Device, part of a computerized numerical control machine, with the function of controlling the movement of the axes. it fits into the cnc feedback system, processing, according to its program, the state of the machine recorded by the sensors and thus determining the position and speed signals |
| Cnc machine tool | Machine tool with computerised numerical control of its processes |
| Rack | Linear gear with the function of converting rotary motion into linear motion through the coupling of toothed organs |
| Bearing | Device, usually hollow cylindrical in shape, with the function of reducing friction in couplings between two objects in rotary or linear motion with each other |
| Nut | Device in the shape of a threaded prism which, by coupling to a screw, allows the fixing of the elements placed between the screw and itself |
| Display | Device with the function of indicating information to the operator by displaying it on a screen |
| Device | Artifact that performs one or more determined functions |
| Storage device | Device with the function of accumulating material or fluid |
| Alignment and measurment device | Device, part of the loader of an lt machine, with the function of aligning the tubes with the working line, bringing them to a stop toward the direction of the cutting cabin, and measuring them by pushing them with a special carriage along the measuring line |
| Emergency stop device | Safety device functioning through the immediate interruption or inhibition of a function that has become dangerous |
| Fastening device | Device with the function of locking an object in place |
| Manual control device | Control device designed to directly receive input from the operator |
| Control device | Device with the function of controlling a process variable or other device |
| Interlock device | Emergency stop device that prevents dangerous situations for the personnel by operating by synchronizing the states of two devices |
| Handling device | Device with the function of moving an object |
| Protection device | Device with the function of protecting a machine element or the personnel |

| | |
|---|--|
| Personal protective equipment | Protective device, worn or carried by the worker himself |
| Adjustment device | Device with the function of regulating a process variable or the function of another device |
| Active weld | Device, located in the cutting cabin, with the function of identifying the welding line, through image processing |
| Friction reducing device | Device with the function of reducing friction |
| Safety device | Device aimed at preventing accidents |
| Singularisation and translation device | Device, part of a loader, with the function of making sure that a single bar at a time is singularized from the others on the traversing chains and transferred up to the measuring line. singularization is accomplished by positioning special levers at a distance from the traversing chains equal to the diameter of the bars |
| Seal | Device with the function of containing an operand within an established region |
| Centering and translation device | Device, part of an lt machine, with the function of moving bars from the measuring line to the working line |
| Transmission device | Device with the function of transmitting motion |
| Clean tubes device | Device, part of an lt machine, that keeps the area of the workpiece near the laser cut clean by suctioning off machining residues by means of a suction head mounted on a moving lance. the lance also accumulates the cut pieces until it releases them by retracting. |
| Spacer | Device with the function of maintaining the distance between two organs |
| Structural element | Device with the function of supporting load |
| Scrolling felt | Friction reducing device made of felt |
| Piece stop | Device with the function of stopping the bars by obstructing their movement with its presence |
| Piece holder of the collection bench | Piece stop located at the outer end of the collection bench |
| Locking latch | Locking device |
| Transmission fiber | Device, part of an lt machine, with the function of transmitting a laser beam from the source to the cutting head |
| Filter | Device with the function of extracting an unwanted part from the operand |
| Cartridge filter | Filter functioning through replaceable cartridges used to capture impurities |
| Mesh filter | Filter that works through a net that mechanically separates the macroscopic particles contained in the fluid |
| Anti-disturbance filter | Filter that removes unwanted signals from an electrical conductor |
| Head overpressure system filter | Cartridge filter, part of the cutting head overpressure system, which keeps the gas used in it clean |
| Limit switch | Sensor with the function of identifying if a member has reached a terminal position in an axis |
| Magnetic limit switch | Limit switch operated by magnetic induction |
| Inspection window | Device that allows the operator to check in safety the functioning of the machine components, being at the same time transparent but blocking any sources of damage |
| Flange | Fastener device, consisting of a metal plate pierced by several threaded holes surrounding a component, intended to mate with a similar device, called a counterflange, with which it is coupled by means of bolts |
| Safety photo barrier | Protective device functioning by interlocking moving devices with the access of an operator in an adjacent area which would otherwise be potentially dangerous. the interlock is achieved using photobarrier sensors |
| Photocell | Transducer with the function of converting optical signal into electrical signal or vice versa by exploiting the photoelectric effect |
| Ferrule | Retaining ring with internal thread and external notches for fastening |
| Spacer ring in ceramic | Ferrule made of ceramic part of the cutting head and positioned above the nozzle |
| Sensor insert ring | Ferrule part of the cutting head that blocks the sensor insert |
| Knurled nut | Ferrule equipped with knurling for manual tightening or unlocking |

| | |
|---|---|
| Protective skirt | Protective device with the function of blocking the laser beam through the interposition of an element opaque to radiation |
| Set screw | Headless screw, with the function of regulating the position of some mechanical element, by pushing against it |
| Jaw | Claw-shaped locking device |
| Steady rest jaw | Claw used in a bezel |
| Spindle jaw | Claw used in a chuck |
| Grill | Device consisting of a series of crossed metal rods |
| Incremental movement selection set | Set of buttons, part of the machine control panel, that controls the selected axis determining the length of the desired incremental movement |
| Support unit | Device, located below the working line, with the function of supporting the bars, made from a number of self-regulating and active supports |
| Functional unit | Group of devices, all part of the same machine, operating in a coordinated manner in order to perform one or more functions |
| Bar support/handling unit | Device, part of a lt machine, with the function of supporting and moving the pipes |
| Sheath | Device with the function of protecting a cable or the transport fiber through a flexible casing that encloses and protects the contained elements |
| Gasket | Sealing device which works by occluding the space between two objects, being placed in compression between them, in order to prevent the leakage of liquids or gases. |
| Guide | Device with the function of driving |
| Plant | Group of devices operating in a coordinated manner in order to carry out activities by exploiting a common operating principle |
| Lubrication system | Plant made from the set of all the components of the machine aimed at lubrication |
| Grounding system | Plant, part of the electrical system, with the function of protecting personnel, by conveying the fault currents in contact with the metal masses in an electrical path that is safe for personnel and of low resistance. |
| Electrical system | Plant made from the set of all the electrical components of the machine |
| Hydraulic system | Plant made from the set of all the hydraulic components of the machine |
| Pneumatic system | Plant made from the set of all the pneumatic components of the machine |
| Head overlay system | Part of the pneumatic system of an lt machine with the function of keeping laser optical path clean by maintaining a higher than atmospheric pressure inside it with suitably pure nitrogen gas |
| Indicator | Device with the function of indicating information to the operator via visual signal |
| Gear | Transmission device with the function of transmitting rotary motion through the coupling of toothed organs |
| Greaser | Device with the function of receiving grease by manual insertion |
| Pressure gauge inserter | Button that enables the pressure gauge of the hydraulic unit |
| Sensor insert | Locking device, part of the cutting head, with the function of locking and locating the capacitive sensor |
| Frame | Structure with support function formed by a series of linear metal elements joined together |
| On-off switch | Switch with the function of opening and closing one or more circuits repeatedly, even when they are under load |
| Main switch | Switch that controls all power supplies |
| Inverter | Device with the function of converting direct current into alternating current |
| Signal lamp | Indicator indicating the status of the laser |
| Nozzle | Device, part of the clean pipes device, with the function of accumulating the cut pieces and cleaning the bars |
| Signaling led | Indicatore led |
| Focusing lens | Device, part of the optical circuit, with the function of amplifying the laser beam |
| Loading lever | Mechanical lever, part of the singularization and translation device, with the function of receiving a single tube from the conveying chains and transporting it to the measuring line |
| Mechanical lever | A device with the function of amplifying mechanical energy, allowing a force to operate with an arm (with respect to a fulcrum offered by the lever) favorable to the arm of the load |

| | |
|-------------------------------------|--|
| Work line | Linear region, positioned in the loader and parallel to the line of work, along which the alignment and measurement device operates |
| Measurement line | Linear region, located above the supporters, where the tubes are placed and where the mandrel operates |
| Welding seam | Line along which two pieces of metal were welded. |
| Steady rest | Device, part of a machine tool equipped with a spindle, positioned between the spindle and the working tool, with the function of supporting and positioning the workpiece by means of special jaws |
| Lt steady rest | Device, part of an lt machine, positioned between the spindle and the cutting head, with the function of: 1-supporting and positioning the workpiece by means of special jaws and through the ability to transverse horizontally, 2-allow rotational movement of the tube by the chuck through the ability to move along a rotary axis synchronized with that of the chuck, 3-allow the mandrel to move close to the cutting head by translating horizontally downstream of the cutting head |
| Lt machine | Laser cutting machine manufactured by blmgrou |
| Spindle | Device, part of a machine tool, with the function of clamping workpieces by compressing them through special organs, called jaws, and rotating those workpieces |
| Spindle | Chuck, part of an lt machine, which clamps bars by pressing them with jaws, and moves them, both in rotation and translation. it also contains the mouth of the suction system that faces the inside of bars with closed profile |
| Handle | Device that allows the operator to move the component on which it is mounted by having the operator grasp and then move |
| Pressure gauge | Device with the function of measuring pressure |
| Screw knobs | Fastener device that allows the operator to fix or release the component against which it pushes |
| Microdoser | Device, connected to the suction pipe of an lt machine, with the function of preventing explosions in the cutting dust |
| Sinamics power supply module | Rectifier that feeds the sinamics drives of the cnc axes |
| Power module | Inverter that drives the motors of cnc axes |
| Expansion module | Device that extends the sinamics central processing unit by increasing the number of controllable modules |
| Spring | Device, consisting of a wire bent into a spiral, with the function of storing elastic energy |
| Compensating spring | Spring with the function of limiting mechanical backlash |
| Monitor touch screen | Device aimed at displaying information and receiving operator commands through touch on its surface |
| Strut | Structural element in the form of a vertical |
| Terminal block | Device, consisting of several terminals, with the function of connecting cables with each other or with a support |
| Clamp | Device, part of a terminal block, with the function of connecting electrical cables, through the interposition of a conducting material between the elements to be connected, and of locking the cables in place by pressing them into place with screws |
| Motor | Transducer with the function of converting energy into continuous motion |
| Brushless motor | Motore elettrico rotante di tipo brushless |
| Rotating electric motor | Motore elettrico rotante |
| Gear motor | Device consisting of a combination of a reducer and a motor |
| Front piece unloading belt | Device, part of an lt machine and adjacent to the sustainer/unloader, with the function of accumulating and extracting cut pieces from the machine |
| Conveyor belt | Handling device that drags the objects to be moved thanks to the friction with a belt moved by rotating rollers. |
| Scrap conveyor belt | Device, located under the cutting head, with the function of unloading the scraps or short useful pieces and accumulating them in a special collection box locate behind the machine |
| Touchscreen operator panel | Touch screen monitor located on the pulpit of an lt machine, which allows the operator to control and to inspect the machine status |

| | |
|--|--|
| Pneumatic panel | Panel, part of the pneumatic system, which allows access to various regulation, control and measurement devices, such as filters and pressure gauges. |
| Bulkhead | Vertical-shaped device made of metal with the function of protecting the operator or a device by blocking access to an area |
| Piece stop sheet | Piece holder of flat shape part of the relief |
| Recirculating balls sliding block | Runner block in which the friction with the guide rail is reduced by the recirculation of balls |
| Sliding block | Device with the function of guiding material, by fastening it to a mobile member, called the guide, coupled in turn to a fixed member, called the rail, whose profile matches the guide so as to allow only the translational movement |
| Beam path | Volume of space traversed by the laser beam |
| Laser optical circuit | Device, part of an lt machine, consisting of the set of components that direct the laser towards the workpiece |
| Unloading platform | A device consisting of a metal plate, part of the sustainer/unloader, that contains rollers on which long pieces that are being cut go to rest, before being dropped onto the unloader by tilting the plate |
| Storing platform | Device, part of a reception desk, consisting of a metal surface for the accumulation of cut pieces |
| Metal cover plate | Carter, part of the chuck, placed over a jaw, protecting it |
| Plate | Device, consisting of a metal plate which, when mounted on the chuck jaws, lengthens them, allowing the locking of additional profiles |
| Pinion | Cogwheel which is the smallest wheel of a gear system |
| Piston | Device, part of a cylinder, with the function of transmitting reciprocating motion |
| Hydraulic piston | Piston part of a hydraulic cylinder |
| Knob | Locking or adjusting device in the shape of a knob, which allows the operator to manipulate the component against which or on which it is mounted |
| Fixing knob | Knob with the function of locking the component against which it is mounted |
| Pump | Device with the function of moving a fluid |
| Gear pump | Pump operating through coupling of gear wheels |
| Ethernet port | Ethernet port positioned on the control panel of the lt machines |
| Usb port | Usb port located on the control panel of lt machines |
| Presingularizers | Device, part of a loader, which, placed downstream of the singling and translation device, helps its function, forcing the bars to move towards this device one at a time |
| Pulleys | Device consisting of a rotating disc with the function of transmitting or simply allowing a rotary movement to a belt or cable coupled to it |
| Command pulpit | Manual control device, part of an lt machine, which allows it to be controlled by the operator |
| Button | Button |
| Emergency button | Safety device, consisting of a button, which immediately stops all machine movements |
| Button panel | Panel on which various buttons are positioned that control different functions of a machine |
| Load button panel | Push-button panel, positioned on the loader, which controls its functions, such as, for example, the movement of the cradle and the loading chains |
| Control button panel | Push-button panel, positioned on the control pulpit, which starts and stops the machine and controls its safety functions |
| Machine button panel | Push-button panel, positioned on the control pulpit, which controls the functions relating to the various operating modes of the machine |
| Unload button panel | Push-button panel, positioned on the unloader, which controls its safety functions |
| Cabinet | Device that contains various control and adjustment organs, allowing access by the operator |
| Chain collector | Device, part of a collection bench, which moves the cut pieces dragging them with mobile chains towards the appropriate piece holders against which they are accumulated |
| Rectifier | Device with the function of converting alternating current into direct current |
| Slewing ring | Bearing consisting of two concentric rings that rotate freely one on the other, one of which is usually a toothed wheel aimed at being set in motion by a suitable pinion |
| Scraper | Device, with the function of cleaning excess lubricant from a mobile mechanical component |

| | |
|--|--|
| Chiller | Device, part of an lt machine, with the function of cooling the water used in the cooling system through a refrigeration cycle, allowing the temperature to be maintained in the cutting source and in the optical path within pre-established limits |
| Relay | Switch operated by electrical signal |
| Reducer | Transmission device with the function of increasing torque through the coupling of toothed organs with different numbers of teeth |
| Guard | Protective device that works by physically intervening between personnel and the source of danger |
| Movable guard | Guard that can be opened or removed without the use of special tools |
| Drive roller | Roller with the function of allowing the movement of an object brought into contact with it |
| Roller conveyer | Device, consisting of a sequence of aligned rollers, which allows the linear movement of objects along these rollers |
| Measuring roller conveyer | Device composed of a series of levers equipped with rollers, located along the measurement line, which supports and allows the translation of the pipe when it is measured |
| Roller | Revolving cylindrical wheel |
| Containment roller | Any roller part of the unloading platform has the function of keeping the pipe in position during cutting and allowing it to move |
| Cogwheel | Circular gear with teeth arranged along the edge of the circumference |
| Wheels | Circular-shaped friction reduction device that works by exploiting the replacement of sliding friction with rolling friction |
| Shaped plate | A device consisting of a specially shaped plate, part of a support assembly, with the function of holding the bars in place by containing them in the concave part of the template profile |
| Adaptive shaped plate | Device, part of a support of the support group, with the function of supporting bars of different diameters, reducing their vibrations. compatibility with different diameters is guaranteed through the particular shape of the template which, by rotating perpendicular to the working line, exposes a circular section of variable diameter cut out on the plane perpendicular to the working line |
| Junction box | Device, consisting of a plastic box, part of an electrical system, with the function of distributing current to the other components of a system |
| Acoustic signal | Device, part of the luminous tower located above the cutting cabin, which warns the operator of any errors or machine stops via an acoustic signal |
| Selector | Switch activated by manual action on a rotating shaft, which allows the operating status of a device to be selected |
| Key selector | Selector which requires the insertion of a special key to be rotated |
| Override selector | Selector, positioned on the machine push-button panel, which allows you to vary the speed of the programmed feed between 0 |
| Technological override selector | Selector, positioned on the machine push-button panel, which allows the value of the technological parameter associated with it to be varied, from 50 |
| Sensor | Transducer which, by measuring an input signal (optical, acoustic, a force, etc.) converts it into a usually electrical output signal |
| Capacitive sensor | Sensor, part of the cutting head, which measures the distance of the head from the bar being cut using a capacitive measurement system, allowing to maintain the ideal distance for cutting. |
| Level sensor | Sensor that measures the level of liquid present in a container |
| Presence sensors | Sensor that determines the presence or movement of an object in the area monitored by the sensor |
| Reservoir | Hollow device with the function of accumulating and containing fluid |
| Servo motor | Motor used in a feedback control system and which, as such, typically has particular characteristics that allow its precise control |
| Suction sistem | Device, part of an lt machine, with the function of removing fumes, vapors and dust resulting from laser cutting by sucking them through the inside of the bar being processed, if the profile is closed, and from a side vent near the head cutting |
| Anterior suction system | Part of a suction system located in the lower part of the bezel, aimed at removing fumes when cutting open profiles |
| Protective bellows | Protective device that keeps the moving parts of a machine clean by enclosing them in a flexible casing |

| | |
|---------------------------------------|--|
| Laser source | Device, part of a lt machine, with the function of generating the laser beam |
| Support | Device, part of a support group, with the function of supporting pipes by means of vertical movements that allow the rotation even of non-round profiles |
| Support/unloader | Device, part of a lt machine, located in the unloading area, with the function of 1-support the tube during processing 2-keep the pipe aligned during processing 3-unload the cut pieces in the appropriate collection benches |
| Pin | Cylindrical device of small dimensions, with the function of maintaining two elements in a given position with respect to each other |
| Pusher | Specially designed handling device to transmit a push to the operand |
| Side rail | Device, consisting of a flat metal bar positioned next to the conveyor belt of a collection bench, which prevents the cut pieces from falling from the conveyor belt |
| Plug | Device that repeatedly allows the closure and access to a tank |
| Filler plug | Cap designed to allow the filling of a tank |
| Drain plug | Cap designed to allow the emptying of a tank |
| Safety plates | Safety devices designed to warn personnel of any dangers present in the circumstances by means of visual indications |
| Expansion dowel | Locking device that accommodates a screw and, once it is inserted, expands to engage the screw |
| Other devices keys | Group of keys, located on the machine push-button panel, which allow you to control functions such as the aspirator, to switch to manual control of the loader, and to silence the alarms. |
| Program command keys | Group of keys, located on the machine push-button panel, which allows the selection of starting or stopping the execution of the programs |
| Axis and device selection keys | Group of keys, located on the machine push-button panel, which allow the selection of an axis or a device to be moved manually. by pressing the key relating to the axis/device to be selected, the relative led lights up. to deselect the axis / device, simply select another axis / device, or activate the automatic operating mode. movement or activation is obtained by pressing the + or - buttons. |
| Operating mode selection keys | Group of keys, located on the machine push-button panel, which allow the selection of the various manual, automatic or semi-automatic operating modes. |
| Directional keys | Group of keys, located on the machine keyboard, which, once an axis or device has been selected for manual mode (jog), control its movement |
| Cycle-start key | Key part of a program command key |
| Cycle-stop key | Key part of a program command key |
| Negative direction key | Key part of an arrow keys |
| Positive direction key | Key part of an arrow keys |
| Feed start key | Key, part of the machine keyboard, which enables the movement of the cnc axes |
| Feed stop key | Key, part of the machine keyboard, which disables the movement of the cnc axes, both manually and automatically. feed start: it enables the movement of the cnc axes |
| Fast movement key | Key part of the arrow key group |
| Reset key | Key part of the program's command key group |
| Programmed stop selection key | Key part of the other devices key group |
| Single block key | Key part of the program's command key group |
| Spindle start key | Key that enables the anti-collision controls of the cutting head; in the automatic cycle these checks are always active |
| Spindle stop key | Key, part of the machine push-button panel, which disables the anti-collision controls of the cutting head; in the automatic cycle these checks are always active |
| Alarm silencer key | Key part of the other devices key group |
| Cameras | Sensors, part of an lt machine, that allow the control panel to show the operator parts of the machine that are not otherwise immediately visible |
| Absorption head | Device, part of a clean pipe device, with the function of receiving cut residues |

| | |
|---|--|
| Cutting head | Device, positioned in the cutting cabin, with the function of: 1-emit the laser for cutting 2-aim the laser beam 3-measure the distance from the object to be cut 4-emit the assist gases for cutting |
| Light turret | Device, placed above the cutting booth, aimed at alerting the operator according to the following protocol: lamp (steady beacon, orange color): laser signal on. audible beeper: signaling of any alarms and/or abnormal machine stop during processing in automatic mode. you can enable/disable its use through the machine software. lamp (flashing beacon, orange color): signaling of laser ready for operation or in emission. |
| Hopper | Pyramid-shaped device or inverted cone equipped with an opening on the bottom with the function of distributing the material that is stored inside it |
| Transducer | Device with the function of converting energy or signal from one type to another |
| Telescopic tubes | Device, part of a clean pipe device, with the function of moving the suction lance forwards and backwards |
| Nozzle | Conical device, part of the cutting head, whose function is to guide, coaxially with the focused beam, the assist gases to remove the material from the cutting area. |
| Central processing unit | Control device that controls the sinamics drives and power supply |
| Valve | Device with the function of controlling the fluid in a pneumatic or hydraulic circuit |
| Dosing valve | Valve with the function of regulating the dosage of lubricant |
| Selector valve | Group of solenoid valves, located between the connection systems and the assist gas proportional valve, which, in lt machines, is responsible for selecting the assist gas for cutting. |
| Proportional valve | Valve with the possibility of varying its opening continuously. through a feedback system its opening level is proportional to its input |
| Pressure reducing valve | Proportional valve with the function of limiting the pressure downstream of its position |
| Assist gas pressure reducing valve | Valve which, located in the assist gas circuit, ensures that the pressure of this in the cutting head falls below the specified limit |
| Protective glass | Protective device, consisting of a quartz glass disc, part of the cutting head, with the function of protecting focusing lens, especially from contaminants derived from laser cutting |
| Screw | Locking device that works on the inclined plane principle: a prominence, called thread, helically wraps around a conical or cylindrical element |
| Ball screws | Drive screw which reduces the friction between the screw and the nut via a series of balls interposed to the members in relative rectilinear motion, which, during this motion, move constantly in a closed track |
| Drive screw | Linear actuator that converts rotary motion into linear motion, by coupling a screw with a threaded mobile member that fits on it |
| Fixing screw | Screw used to lock an item in place, in a non-permanent and resettable way. |
| Adjustment screws | Screw used to manually adjust a parameter of a device on which it is mounted |
| Thumbscrews | Adjustment device equipped with a knurled head for manual tightening or loosening of a component against which is mounted |
| Handweel | A round-shaped adjusting device equipped with a handle, aimed at manual adjustment of a parameter of a device on which it is mounted |
| Area | Portion of space nearby a tooling machine |
| Unloading zone | Area adjacent to the sustainer/unloader of an lt machine, aimed at cut piece collection operations |

4.4 Lista termini – english – methods

| | |
|------------------------------------|---|
| Cartridges | Through replaceable cartridges used to capture impurities |
| By photo barrier | Through a pair of distinct photocells, called emitter and receiver. the emitter emits an optical signal that is received by the receiver. the passage of a body is deduced from the interruption of the optical signal. |
| With mesh | Through a network that mechanically separates the macroscopic particles contained in the fluid |
| Open/close electric circuit | By opening or closing an electric circuit |

| | |
|--|---|
| Support | By positioning a rigid organ below the body to be supported |
| Support on self-regulating and active support | By means of supports that accompany the bar with vertical movements during its possible rotations in order to allow the rotation even of non-round profiles |
| Emergency stop | Through the immediate interruption or inhibition of a function that has become dangerous |
| Aspiration | n.a. |
| Aspiration through tube | n.a. |
| Cnc axis | Through a control circuit that drives the motors based on the measurement of the axis position and the set program |
| Rototranslating arm | Through the use of a rototranslating arm |
| Brushless | By positioning permanent magnets on the rotor and windings on the stator, whose activation according to a predetermined sequence moves the rotor magnets |
| Bolts on flange | By fixing bolts that join the surface of the flange with that of another adjacent flange |
| Cnc cycle | Sequence of instructions executed by the computer of a cnc machine |
| Loading cycle | Succession of operations aimed at loading the tubes on a laser cutting machine |
| Refrigeration cycle | n.a. |
| Contact of conducting material | By putting together two pieces of conducting material |
| Contact between two profiles | By putting two specially shaped profiles into contact |
| Conducting fault currents | By conveying the fault currents in contact with the metal masses in an electrical path that is safe for personnel and with low resistance. |
| Prismatic pair | By fastening to a mobile member, called the guide, coupled in turn to a fixed member, called the rail, whose profile matches the guide so as to allow only the translational movement |
| Photoelectric effect | Through the photoelectric effect |
| Optic fiber | Through an optical fiber |
| Focus | By directing the rays of a laser beam so as to contract them in one point |
| Magnetic induction | By magnetic induction |
| Inertisation | By replacing potentially reactive chemicals with stable chemicals |
| Gear [method] | By coupling of toothed parts |
| Interlock | By synchronizing the states of two devices |
| Interlocking with access to an area | By interlocking moving devices with the access of an operator in an adjacent area that would otherwise be potentially dangerous. |
| Interlocking with access to an area via a photo barrier | By interlocking moving devices with the access of an operator in an adjacent area that would otherwise be potentially dangerous. the interlock is made using photo-barrier sensors |
| Interposition | Through the interposition of a material with special properties between two elements |
| Interposition of low attrition material | Through the interposition of a material with low attrition coefficient between two elements |
| Interposition of conductive material | Through the interposition of a conductive material between the elements to be connected |
| Manual intervention | By manual action |
| Flexible casing | Through a flexible casing that encloses and protects the contained elements |
| Rigid casing | Through a rigid casing that encloses and protects the contained elements |
| Instruction | n.a. |
| Instructions for axis selection keys and other devices | Some keys have a dual function: when the main one is active, the led of the key is on steady, when the secondary one is active, the led is on flashing. to activate the secondary function, hold down the relevant key for a few seconds until the led starts flashing. to deselect any axis/device simply press another selection key. |
| Suction lance | The suction of processing residues is carried out by means of a suction head mounted on a mobile lance. the spear also accumulates the cut pieces until it releases them by retracting |
| Lever | Through a particular geometric configuration of operands such that a displacement or mechanical energy is amplified proportional to the ratio of two geometric quantities |

| | |
|---|---|
| Lubrication | Through the interposition of a special substance between the contact surfaces |
| Flexible material | Through a ring of flexible material |
| Engineering method | Sequence of instructions (even only one) with the goal of carrying out a function called main-function. it can originate one or more roles, called sub-functions, which contribute to the carrying out of the main-function. |
| Controlled movement | Tramite i seguenti passi: 1-misurare lo spostamento lungo un asse 2-sottrarre la lunghezza dello spostamento a una dimensione nota a priori |
| Occlusion by means of an interposed object | By obstruction with an object placed in compression between two surfaces |
| Obstruction | By obstruction with an object |
| Obstruction by means of a tilting slide | By means of a tilting chute that: 1-it is moved upright to stop the unloaded workpiece 2-it is tilted to allow the workpiece to fall onto the collection bench belt. |
| Inclined plane | By decomposing a force into a pair of forces, one parallel and the other perpendicular, to a given geometric plane |
| Preload | By applying a permanent load before applying the operating load. |
| Profibus-dp | n.a. |
| Individual protection | By having the worker himself wear or carry the means to protect him |
| Communication protocol | n.a. |
| Turret reporting protocol | Acoustic signal: signaling of any alarms and/or anomalous machine stops during processing in automatic mode. lamp (orange flashing light): indication of laser ready for operation or emission. lamp (steady light signal, orange colour): laser on signal. |
| Rectifier plus inverter | Through the following steps: 1-convert incoming alternating current to direct current 2-convert direct current to alternating current with a frequency dependent on a control signal |
| Feedback | Through a control system that performs the following steps: 1-measurement of a variable of interest in the controlled process via a sensor 2-eventual conversion of that measurement into another form (typically into an electrical signal) by means of a transducer 3-processing of the signal and its comparison with a target value via a control unit, possibly connected to a drive 4-variation of the variable of interest by a motor or actuator based on the signal from the control unit or drive |
| Recirculating balls | Through a series of spheres interposed to the members in relative rectilinear motion, which, during this motion, move constantly in a closed track |
| Optical detection | Through image processing |
| Stress relief | By discharging towards the ground the stresses received through a rigid body |
| Shielding | Through the interposition of an opaque element to radiation |
| Crushing | Through compression by means of special organs, which tighten the object to be blocked, holding it still |
| Disconnection in case of fault currents | By disconnecting the power supply as soon as a fault current is detected |
| Control system | Via a control circuit |
| Capacitive measuring principle | n.a. |
| Blow | n.a. |
| Lifting with belts and pulleys | By means of belts which, being wound on pulleys, are put in tension, lifting the load |
| Pantograph lifting | Through a mechanism consisting of four rods connected by hinges in such a way as to move a plane in the vertical direction while keeping it parallel to the ground |
| Wheel for friction reduction | By replacing the sliding friction with rolling friction |
| Thrust | Through contact with a moving object specially designed to transmit motion to the operand |
| Push against stop | Through the following steps: 1-move the bar along the measurement line. 2-stop the bar at the predetermined position |

| | | |
|-------------------------------|-------------|--|
| Plunger in cylinder | | By movement of a piston in a cylinder |
| Sliding | | By sliding between two materials with suitable properties |
| Succession of pins | | Through a succession of pins connected to each other with plates |
| Touch screen | | By pressing virtual keys on a touch screen |
| Drag | | By joint movement of the material to be moved with a previously operated object. |
| Dragging chains | with | By dragging thanks to the friction with chains moved by a rack |
| Dragging roller belt | with | By dragging thanks to the friction with a belt moved by rotating rollers. |
| Chain drive | | By moving a chain stretched between two gear wheels |
| Screw [simple machine] | ma- | Through a protrusion, called thread, which winds helically around a conical or cylindrical element, to exploit the principle of the inclined plane during the rotation of the thread |
| Nut screw | | Through the coupling of a screw with a threaded movable member that fits on it |