



本社  
〒101-0062 東京都千代田区神田駿河台4-3 新お茶の水ビルディング15階  
TEL.03-5281-0815(営業本部) FAX.03-5281-0819

お問い合わせ先 フリーダイヤル  
**0120-103285** <https://japan.yupo.com>

以下に記載します商標は日本またはその他の国における(株)ユポ・コーポレーションの商標または登録商標です。  
下記商標のほかにも弊社は日本国内外で多くの登録商標を所有しております。

ユボ	アルファユボ	ハイティアーユボ	YUPO	AQUAYUPO
ユボグリーン	ユボタック	コンシールユボ	YUPOGREEN	YUPO静電吸着
スーパーユボ	アクアユボ	ユボジェット	SUPERYUPO	CLOTH YUPO
スーパーユボダブル	サクシオンタック	ユボコート	スーパーユボW	HIGHTEAR YUPO
ウルトラユボ	ユボ静電吸着	ユボエア	ULTRAYUPO	YUPOJET
ユボトレース	クロスユボ		ALPHAYUPO	YUPOCOAT
			YUPOTACK	YPI

※カタログの内容は令和5年3月現在のものです。改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。  
※このカタログのデザイン・本文の無断転載を禁じます。 ※使用している写真はすべてイメージです。  
2015 YUPO CORPORATION 04.2023 GM



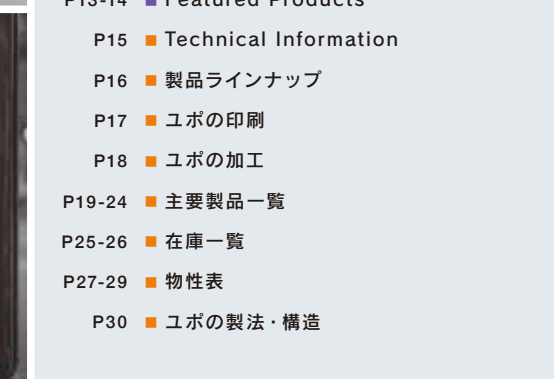
日本語版 2023年3月改訂

## YUPO® QUICK GUIDE

# YUPO, everywhere

紙とフィルムの良さをそなえる、  
プリントメディア。

ユポは、広告宣伝やコミュニケーション、  
製品開発の可能性を広げるプリントメディアです。  
印刷適性に優れる紙と、破れにくく水に強いフィルム、  
その両方の特性をそなえています。  
ポスターからシャンプーボトル、レストランのメニュー、  
園芸用ラベルまで、私たちの暮らしに身近な場所で  
幅広い用途に使われています。  
紙にも、フィルムにもできないことを。  
ユポに自由なイマジネーションをかけ合わせて、  
無限の可能性をかたちにしてください。



## YUPO QUICK GUIDE

- P1-2 ■ イントロダクション
- P3-4 ■ ユポの特長
- P5-6 ■ ユポの用途-① 広告・プロモーション
- P7-8 ■ ユポの用途-② 出版物・ステーションナリー
- P9-10 ■ ユポの用途-③ パッケージ・ラベル
- P11-12 ■ ユポの用途-④ スペシャルティ
- P13-14 ■ Featured Products
  - P15 ■ Technical Information
  - P16 ■ 製品ラインナップ
  - P17 ■ ユポの印刷
  - P18 ■ ユポの加工
- P19-24 ■ 主要製品一覧
- P25-26 ■ 在庫一覧
- P27-29 ■ 物性表
- P30 ■ ユポの製法・構造



環境保護から生まれた、エコロジーな合成紙。

木材（パルプ）由来の紙に代わる新時代の紙をめざして開発されたユポは、さまざまなかたちで環境保全や環境負荷の削減に貢献していきます。

環境負荷の  
小さい生産技術と  
製品の開発

地球温暖化  
対策の推進

地球と人を  
想う紙。

リサイクルの  
推進

環境汚染の  
防止

ISO 14001の認証を取得した工場で生産しています。

ISO 14001は、企業活動によって生じる環境影響を継続的に改善していく「環境マネジメントシステム」の国際規格です。当社の鹿島工場および開発研究所は2000年3月にこの認証を取得しており、環境方針に基づいて、省エネ・リサイクル・廃棄物削減、汚染・事故の予防に取り組むことで地域社会と地球環境に貢献しています。

【ユポの破棄について】  
・一般家庭ゴミとして処分される場合は、お住まいの自治体のプラスチック分類に従い処理してください。  
・事業所のゴミとして処理する場合は産業廃棄物として処理してください。

紙よりもタフで、フィルムよりも表現力がある。

ユポは耐水性で知られていますが、それだけではありません。  
他の合成紙にはない多くの特長をそなえており、その多彩さこそ、ユポの最大の魅力です。

紙よりずっと…

<div>水に強い</div> <p>耐水性に優れているので、濡れても強度が低下したり形状が変化することはほとんどありません。</p>	<div>破れにくい</div> <p>引っ張り、折り曲げ、衝撃に強く、紙をはるかに上回る破れにくさです。さらに強度アップした貼合品もあります。</p>	<div>油・薬品に強い</div> <p>油、酸、アルカリ、有機溶剤などに触れても品質の劣化はほとんどありません。</p>
<div>クリーン（低発塵）</div> <p>発塵性は上質紙の約1/100。曲げて擦っても紙粉はほとんど発生しません。</p>	<div>軽い（クッション性）</div> <p>マイクロイド（微細な空孔）を含む特殊な構造のため、重量は同じ厚さのコート紙の約2/3。水に浮く軽さです。</p>	<div>表面が滑らか</div> <p>表面が非常に滑らかなので、ラミネート加工なども美しい仕上がりです。</p>

フィルムよりずっと…

<div>印刷がきれい</div> <p>紙のように色鮮やかに印刷でき、幅広い印刷方式に対応します。</p>	<div>筆記適性がある</div> <p>油性ペンはもちろん、一部製品は鉛筆もOK。ひっきり、すべりのない滑らかな書き味です。</p>	<div>バリエーションが豊富</div> <p>吸着品、半透明タイプ、メタリック調など個性ある製品が揃っています。厚さのバリエーションも豊富です。</p>
--	--	--

ユポの特長



ユポの用途①

# 広告・プロモーション

- 電飾ポスター
- ポスター
- タペストリー
- キャンペーンシール
- メニュー
- ウィンドウステッカー
- 各種POP
- ボトルネッカー
- 各種ノベルティ
- カタログ
- パンフレット
- 名刺 etc.

きれいな色で、鮮やかなコミュニケーションを。

**電飾ポスター**  
耐候性に優れており長期間の掲出にも対応。  
夜間はもちろん、消灯している昼間も色が鮮やかです。

色にこだわるなら、ユポ。  
優れた色再現性で商品をアピールします。

耐水性・耐久性・耐候性に優れるユポは、屋外や駅構内に掲出するポスターや、商品・店頭用のPOPに最適です。鮮やかな色で色艶、質感、シズル感を再現して商品をアピールします。温度変化に強く、光を均等に拡散する電飾用の製品もラインナップ。紙にフィルム加工を施したアイテムに見られる、端部のはがれや浸水などの問題も起こりません。

主な使用例



**ポスター**  
風雨にさらされる屋外ポスターに最適。  
メタリック製品を使用して華やかさを演出することもできます。



**タペストリー**  
印刷がきれいで、強くしなやかなため、  
飲食店やショップのタペストリーに使われています。



**キャンペーンシール**  
結露に強くきれいに剥がせて再貼付できるので、ペットボトルや  
缶に貼付するキャンペーンシールに使われています。



**メニュー**  
パウチやフィルム加工した紙製メニューよりも加工が簡単なため  
コストダウンが図れます。汚れが染み込まないので衛生的です。



**ウィンドウステッカー**  
不透明度100%タイプの製品は、反対面の絵柄が透けないので  
電車・タクシーの窓用両面ステッカーに最適です。



**各種POP**  
耐水性と特有のコシをいかして、スイングPOPや  
冷蔵・冷凍ケース用のPOPなどに使われています。



ユポの用途②

# 出版物・ステーションナリー

- 山岳地図
- イベントマップ
- お風呂ポスター
- 官公庁地図
- 風呂用本
- 航空地図・海図
- 本
- 路線図・交通地図
- メモ帳
- ガイドブック etc.
- カレンダー
- フोटブック

雨にも風にも負けない地図がある。

### 山岳地図

雨や雪、強風にさらされても大丈夫。  
紙の地図のように経路やポイントを書き込むこともできます。

## ユポの地図や本は、 どこでも使えて、しかもロングライフ。

本やノートには一般的に紙が使われますが、高い耐久性や耐水性が必要なものにはユポが効果的です。悪天候の中でも使用する山岳地図、お風呂で使う本やポスターはその代表例といえるでしょう。ユポなら折り目から破れてしまうことも、濡れて変形・変色することはありませんし、汚れてもきれいに拭き取ることができます。

### 主な使用例



#### お風呂ポスター

裏面を濡らすだけで浴室の壁に貼ることができるため、さまざまなお風呂ポスターに使われています。



#### 風呂用本

ユポ製の本は完全防水。お風呂で読める知育絵本や、お風呂で暗記できる単語本などに使われています。



#### 本

長期保管に適し、写真も鮮やかです。  
半透明製品を使用して高級感を演出することもできます。



#### メモ帳

耐水性があるのでキッチンやアウトドアでも安心して使えます。  
鉛筆で書けるのもポイントです。



#### カレンダー

水まわりでも使用できる壁掛けカレンダー、  
卓上カレンダーなどに使われています。



#### フォトブック

ユポは混入している異物（きょう雑物）が少ないので  
写真プリントに適しており、商品の検品も簡略化できます。

※写真はイメージです



ユポの用途③

# パッケージ・ラベル

- インモールドラベル
- ウェットティッシュ蓋材シール
- 瓶ボトルラベル
- 物流・工程管理ラベル
- コーシヨンラベル
- 棚札ラベル
- 食品ラベル
- ハイバリアー袋
- 包装紙・掛け紙
- 野菜結束テープ etc.
- 園芸用ラベル
- 家電製品ラベル

あのハンドソープも、そうなんです。

## インモールドラベル（ブロー成形容器用）

容器の成形と同時にラベリングができるインモールドラベル。ポリエチレンやポリプロピレンの容器ならラベルを剥がさずに着色容器として再利用できます。シャンプー、ハンドソープ、洗剤などのボトル用ラベルに使われています。

# シャンプーや食品など、 たくさんの身近な商品に使われています。

パッケージやラベルは“商品の顔”であり、商品のイメージと売上げを左右します。包装紙や掛け紙などのパッケージやボトル用ラベルは、ユポが最も得意とする用途です。誰もが知っている有名ブランドにも数多く採用されています。また、リサイクル対応の環境にやさしいパッケージ・ラベルとしても注目されています。

## 主な使用例



### 瓶ボトルラベル

裏面に水系接着剤が使えるタイプの製品は、瓶ボトルのグルーラベルに使われています。



### コーシヨンラベル

商品に貼付するコーシヨンラベルに使われています。水回り商品や、油污れが付着する商品に適しています。



### 食品ラベル

冷蔵・冷凍の食品ラベルに。熱転写印字もできるため生産情報を記録したトレーサビリティにも対応します。



### 包装紙・掛け紙

お菓子の外箱の包装紙や掛け紙に使われています。要冷蔵タイプの特産品などに適しています。



### 園芸用ラベル

筆記適性があるので、植物名や日付を書き込める植物ラベルにも使われています。



### インモールドラベル（インジェクション成形容器用）

アイスクリーム容器の蓋や、バターのパッケージの胴回りなどに使われています。

※写真はイメージです



ユポの用途④

スペシャリティ（特殊な用途）

- クリーンペーパー
- クリーニングテープ
- リストバンド
- 採血管ラベル
- 各種カード・チケット
- 工業用マニュアル
- 時計文字盤
- 歯科セメント練板
- 電子工業製品保護紙
- 電池用絶縁紙
- 各種タグ
- 標識 etc.

ここにもユポ。例えば、クリーンルーム。

**クリーンペーパー（無塵紙）**  
クリーンルームで使用する帳票・ノート・プリント用紙、検査用荷札・台紙などに使われています。

信頼の品質で、自治体、医療機関、企業から選ばれています。

暮らしに身近なユポですが、意外なところでも活躍しています。例えば、空気清浄度の高いクリーンルームで使う帳票や検査用荷札。さらに、可変情報を印字できるリストバンドや、徹底した衛生管理が求められる医療用品にも使われています。紙とフィルムの用途をカバーし、さらに新しいフィールドを開拓し続けるユポ。その可能性はまさに無限大です。

主な使用例



**ハザードマップ**  
丈夫なため、災害訓練で繰り返し使用しても破れにくく、自治体などのハザードマップに使われています。



**リストバンド**  
破れにくく、バーコードなど可変情報の印字も可能なため、病院や遊園地で使うリストバンドに使われています。



**採血管ラベル**  
耐薬品性と衛生性、バーコードの印刷適性をいかして採血管ラベルに使われています。



**各種タグ**  
機械設備の警告タグ、配管識別タグ、ラゲッジタグ、トリアージタグなどに使われています。



**各種カード・チケット**  
会員証、ポイントカード、診察券などに使われています。記念に保管するような限定チケットなどにも適しています。



**工業用マニュアル**  
油や薬品が付着する工場などで使用するマニュアルに。筆記適性があるので書き込むこともできます。



Featured Product

01

日本初！オレフィン系バイオマス樹脂配合合成紙

ユポグリーンシリーズ

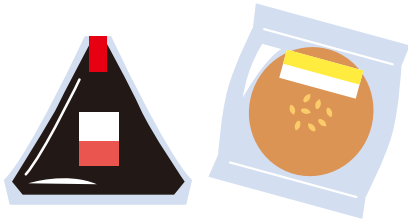
対象商品：FRBW、FRBG、FRRG、FEBG、SGSG、LARG

植物由来のバイオマス樹脂で、CO<sub>2</sub>をプラスマイナス0に。

ユポグリーンは植物由来のバイオマス樹脂を主原料の一部に使用することで、CO<sub>2</sub>排出量をライフサイクルの中でトータルに削減します。

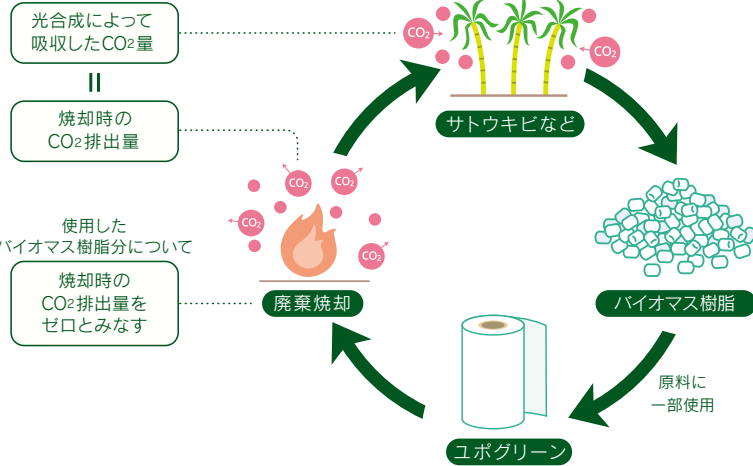
バイオマス樹脂とは

サトウキビなどの植物を原料とする樹脂。植物は成長する際に光合成によって大気中のCO<sub>2</sub>を吸収するため、廃棄焼却時のCO<sub>2</sub>の排出量をゼロとみなすことができます。



多くの企業で採用されるバイオマス樹脂

ユポグリーンの場合



CO<sub>2</sub>を削減して、サステナブルな社会へ。



蛍光灯(40W)点灯  
約7時間分

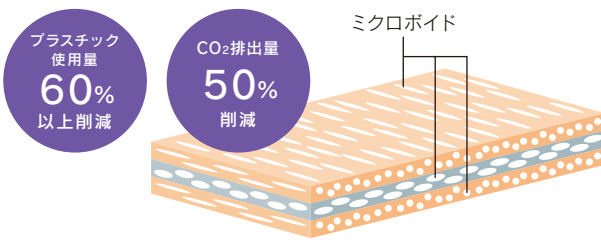


乗用車(燃費 約22km/ℓ)  
1.3km走行分

A4用紙100枚でこれだけのCO<sub>2</sub>を削減

※ウルトラユポ(FEBG 300)の場合

PETフィルムよりもずっとエコロジー



ユポを顕微鏡で拡大して見ると無数の穴（マイクロボイド）が空いています。これにより同じ厚さのPETフィルムと比較してプラスチック使用量を60%以上、CO<sub>2</sub>排出量を50%削減します。

※ウルトラユポ(FEBG)の場合

世界各国が取り組むCO<sub>2</sub>排出量の削減。

2015年に採択された「パリ協定」のもと、世界各国でCO<sub>2</sub>の排出量を削減する取り組みが進められています。日本は2030年度までに46%の温室効果ガスを削減する目標を設定し、その実現のためにバイオマスプラスチックの普及が推進されています。

日本が定めている温室効果ガスの排出量削減目標  
2030年度に、2013年度比で46%削減



※出典：環境省「地球温暖化対策計画」より

日本の温室効果ガス排出量

Featured Product

02

オンデマンド印刷の可能性を広げる

対象商品：YPI、FEBG（一部機種）

リコー製プロダクションプリンター対応ユポ

ユポがリコー製プロダクションプリンターにも使えるようになりました。手軽に、小ロットで印刷できるため、ラミネート加工不要でさまざまな用途にお使いいただけます。

リコー製  
プロダクション  
プリンター

対応プリンター

RICOH Pro C5210S/C5200S  
RICOH Pro C5310S/C5300S  
RICOH Pro C7110S/C7110/C7100S

RICOH Pro C7210S/C7200S  
RICOH Pro C9110/C9100  
RICOH Pro C9210/C9200

用途例

メニュー カード  
POP タグ・荷札  
屋外ポスター スコアカード

記載のプリンターであっても通常の印刷条件ではご使用になれません。リコージャパン推奨の印刷条件を設定する必要がありますので、ご使用前に必ずリコージャパン担当者へご相談ください。

Featured Product

03

表面をめくれるユニークなラベル製品

対象商品：SAR、IEL

易剥離ユポ

易剥離ユポは、表面と裏面の両面を使用できる2層構造のラベル製品です。表面と裏面どちらにもオリジナル印刷が可能で、表面を剥がすと裏面のデザインが現れます。インモールドラベルタイプとシールタイプがあります。

インモールドタイプ



シールタイプ







# Technical Information

ポイントを押さえれば、  
ユボは決して難しくありません。

以降のページでは印刷・加工における注意点や  
各製品のスペックなどのポイントを掲載しています。  
実際にユボを使用する場合は、詳細な技術情報をまとめた  
マニュアルがございますので、そちらをご覧ください。



## 製品ラインナップ

ユボは製品のバリエーションが豊富なので、用途や印刷方式に適したものを選ぶことができます。

### スタンダード

〈ユボグリーン®シリーズ〉 スーパーユボダブル® [セミグロス]  〈ユボグリーン®シリーズ〉 スーパーユボ® [セミグロス]	〈ユボグリーン®シリーズ〉 ウルトラユボ® [セミグロス]          ユボ用インキの乾燥時間を大幅に短縮した速乾タイプの製品です。ユボ用インキでも乾燥が速いため、納期を短縮できます。網点太り（ドットゲイン）もほとんどありません。	ニューユボ [マット]          厚さのバリエーションが豊富な汎用タイプの製品です。油性オフセット印刷はもちろん、UVオフセット印刷にも優れた適性を有しています。
---	---	---

### スタンダード製品の主な特徴

		スーパーユボダブル／スーパーユボ	ウルトラユボ	ニューユボ
印刷方式		・油性オフセット印刷 （紙用インキ／ユボ用インキ）	・油性オフセット印刷（ユボ用インキ） ・UVオフセット印刷（高密着インキ） ※エッジピック注意 ・シルク印刷    ・グラビア印刷	・油性オフセット印刷（ユボ用インキ） ・UVオフセット印刷（高密着インキ） ・シルク印刷 ・グラビア印刷
印刷面		両面／片面	両面	両面
表面光沢	表	セミグロス調	セミグロス調	マット調
	裏	セミグロス調／マット調	セミグロス調	マット調
筆記適性	鉛筆	×	×	○
	油性ペン	○	○	○
網点再現性		コート紙と同レベル	コート紙と同レベル	コート紙には劣る

### 高光沢品

ユボ®ハイグロス

### 半透明品

ユボトレース®  
〈ユボグリーン®シリーズ〉  
ユボ®電飾用紙  
ユボ®透明吸着

### 厚手品

アルファユボ®

### ラベル用

ユボタック®原紙  
易剥離ユボ／易破壊ユボ  
ユボ®インモールドラベル  
〈ユボグリーン®シリーズ〉  
アクアユボ®  
〈ユボグリーン®シリーズ〉  
ユボタック®原紙

### 吸着品

ユボ®・サクシオンタック®  
ユボ®透明吸着  
ユボ®静電吸着®

### コート品

印字用 ユボコート®

### 貼合品

クロスユボ®  
メタリックユボ  
ハイティアーユボ®  
コンシールユボ®

### デジタル印刷用

ユボジェット®  
ユボ®デジタル印刷用紙

### その他

ユボ®建材用紙  
ユボ®カーボンレス  
OKクリーンペーパー





## ユポの印刷（油性オフセット印刷）

スタンダード製品（スーパーユポダブル、スーパーユポ、ウルトラユポ、ニューユポ）で油性オフセット印刷を行う場合は、P19のグレード別印刷適性をご確認のうえ、以下の点に注意してください。

### 前準備

- 印刷室は、温度20～25℃、湿度50～70%RHが理想的です。
- ワンプ開封後、チップボールに接している一番上と一番下のユポを取り除いてください。
- 印刷前日（冬季は2日前）までに包装された状態で印刷室に搬入して、シーズニングを行ってください。
- 紙折りは絶対にしないでください。

### フィーダー

- 紙積み時に十分に風入れをして、積み上げ枚数は5,000枚以下にしてください。（印刷前日からの紙積みはやめてください）
- 基本的にはコート紙の条件を基準にしてください。（ユポの種類や厚みによって吹き足やサバキを調整してください）
- フィーダーボードでの紙送り方式は従来タイプ、真空ベルトタイプのいずれも可能ですが、真空ベルト方式では真空圧の強さを十分に調整してください。
- サッカーの吸い圧やコロ圧を必要以上に強くしないでください。

### 印刷

- ユポ用インキは以下のものを使用してください。  
（スーパーユポダブル、スーパーユポは紙用インキが使用できます）

#### 指定インキ

メーカー	DICグラフィックス	T&K TOKA	東洋インキ
インキ	新POP-K	ベスト-SP	TSP-400

※詳しくはインキメーカーにご相談ください。

- 版材はPS版とCTP版どちらも使用できます。
- 胴仕立ては紙またはフィルムの一般的な仕立てとし、規定通りの印圧を設定してください。
- [両面印刷] ※ニューユポの場合
  - ・絵柄の軽い面または平網の多い面から印刷してください。
  - ・セット後はできる限り頻繁に風入れをしてください。
  - ・初刷り面の乾燥後は速やかに上がり面を印刷してください。
- [シルク印刷／グラビア印刷]  
ニューユポとウルトラユポはシルク印刷、グラビア印刷も可能です。これらの方式で印刷する場合は、事前に確認テストを行ってください。

**！** 湿し水は極力減らし、版面が汚れるギリギリまで水を少なくしてください。

ユポは吸水性がないので一般のコート紙よりも水が絞れます。インキ転移不良、インキ乳化、乾燥不良、裏移りなど多くのトラブルは、湿し水の過剰が原因で起きています。

### デリバリー

- スプレーパウダーは一般のコート紙よりも多め（約50％増し）にし、できる限り粗めのものを使用してください。（後加工のある場合は少なめに）
- 板取りは、絵柄の内容、乾燥状態、裏移りの状況によって適宜行ってください。（目安5～10cm）
- 紙押さえエアーはできる限り弱く、排紙がふわりと落ちる程度に設定し、サイドジョガーの振りをできる限り小さくしてください。
- 湿度が低いと静電気が発生しやすくなり、紙揃えが悪くなる場合があります。湿度は50％以上に保持してください。

### 乾燥

- セットするまでユポは静置しておいてください（衝撃による裏移り防止のため）。セット後はできる限り頻繁に風入れをしてください。

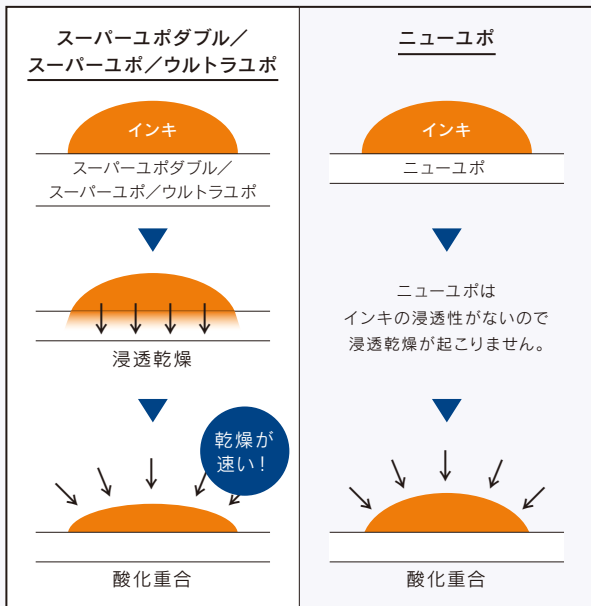
#### 乾燥時間の目安（4色印刷）

製品	スーパーユポダブル スーパーユポ	ウルトラユポ	ニューユポ
乾燥時間	3～4時間	5～7時間	10～16時間

※印刷条件により異なります。上記は測定値であり、保証値ではありません。

#### インキ乾燥のメカニズム

油性オフセット印刷のインキは浸透乾燥（1次乾燥）と酸化重合（2次乾燥）を経て完全乾燥します。ニューユポはインキの浸透性がなく酸化重合しか起こらないため乾燥に時間がかかります。スーパーユポダブル・スーパーユポおよびウルトラユポはインキの浸透性を持たせることで、乾燥時間を大幅に短縮しています。



## ユポの加工

ユポの加工には注意が必要です。作業の前に必ず以下の注意点をご確認ください。

### 製本

- 中綴じ、無線綴じ、あじろ綴じ、超音波シール、ルーズリーフ、スパイラル針金綴じなどの製本が可能です。
- おすすめはあじろ綴じと中綴じです。
- 超音波シールはページ数の少ない冊子に使用します。（200μmで16ページ程度）
- [無線綴じ]
  - ・紙より深くガリ入れをしてください。
  - ・EVA系ホットメルト（180℃前後）が適します。
- 紙の本来にユポを表紙や差し込みページとして使用するとカールや引きつりが発生するので、避けてください。
- ユポは紙と同じく目がありますので、本の天地方向に目なりを合わせてください。

### ウェットラミネート／ドライラミネート

- 酢ビ系、EVA系またはアクリル系のエマルジョン接着剤、もしくは、溶剤系または二液型の接着剤を使用してください。

### 断裁

- シャープな刃を使用してください。
- 加工前に十分に空気抜きを行ってください。1回に断裁する紙の高さは約15cm以下にしてください。（アルファユポは10cm以下）

### 打ち抜き（型抜き）

- コーナー部にアールをつけてください。鋭角にすると引き裂けやすくなります。



### 折り

- ユポは紙と同じく目がありますので、目に沿って折り目を入れると折りやすくなります。
- 折り機のロール圧はできる限り強く設定し、必ずロールと平行に給紙されるように調整してください。

### ミシン目

- 縦ミシンと横ミシンでは、ユポの目の影響によって引きちぎりが異なりますので、事前に刃型の調整が必要です。

#### 刃型の目安

縦ミシン	UNCUT…0.5mm以下、CUT…2～3mm
横ミシン	UNCUT…0.8～1.0mm、CUT…2～3mm

### 接着剤

ショッピングバック	[機械貼り] 胴:ホットメルト、または溶剤タイプを使用。 底:EVA系エマルジョンを使用。
	[手貼り] EVA系エマルジョン、または両面テープを使用。
封筒	EVA系エマルジョン、または両面テープを使用。
メモ帳	EVA系エマルジョン、またはホットメルトを使用。
ピン・缶ラベル	エマルジョン、またはホットメルトを使用。 ※アクアユポはグルー糊が使用できます。
ポスター	[ベニヤなどに貼付] EVA系エマルジョンを使用。
	[コンクリートなどに貼付] 両面テープを使用。
本（無線綴じ）	EVA系ホットメルトを使用。



※詳しくは弊社ホームページより最新版のマニュアルカタログpdfをダウンロードしてください。



●:適性あり ▲:条件付きで適性あり ×:適性なし    ブランク:適性なし(要問合せ)

カテゴリー	製品名	品番	印刷方式				印刷面	製品特徴&注意事項
			油性オフセット印刷	UVオフセット印刷	その他印刷	デジタル印刷		
スタンダード	ユボグリーン®シリーズ スーパーユボダブル®	FRBW 110, FRBW 130 FRBW 150, FRBW 200 FRBW 250, FRBW 300	● 紙用インキ／ユボ用インキ	×			両面	・温室効果ガス(CO <sub>2</sub> )の排出量削減に貢献するユボグリーンシリーズ。 ・UVオフセット印刷は適性がありません。 ・紙用インキでの油性オフセット印刷が可能な製品です。 ・ユボ用インキに交換する必要がなく、乾燥も速いため、納期を大幅に短縮できます。 ・色の再現性に優れており、網点太り(ドットゲイン)もほとんどありません。 ・表裏セミグロス調です。
	ユボグリーン®シリーズ スーパーユボ®	FRRG 70	● 紙用インキ／ユボ用インキ	×			片面	・温室効果ガス(CO <sub>2</sub> )の排出量削減に貢献するユボグリーンシリーズ。 ・UVオフセット印刷は適性がありません。 ・紙用インキでの油性オフセット印刷が可能な製品です。 ・ユボ用インキに交換する必要がなく、乾燥も速いため、納期を大幅に短縮できます。 ・色の再現性に優れており、網点太り(ドットゲイン)もほとんどありません。 ・表面(印刷面)がセミグロス調で、裏面がマット調です。 ・インキセット時間は、2色重ねで4時間以内、4色重ねで5〜7時間(測定例)。 ※紙用インキ対応は2色重ね、ユボ用インキ対応は4色重ねまでとなります。
	ユボグリーン®シリーズ ウルトラユボ®	FEBG 95, FEBG 110 FEBG 130, FEBG 150 FEBG 200, FEBG 250 FEBG 300	● ユボ用インキ	▲ 高密着インキ	● シルクスクリーン印刷／グラビア印刷		両面	・温室効果ガス(CO <sub>2</sub> )の排出量削減に貢献するユボグリーンシリーズ。 ・ユボ用インキの乾燥時間を大幅に短縮した速乾タイプの製品です。 ・ユボ用インキでも乾燥が速いため、納期を短縮できます。 ・色の再現性に優れており、網点太り(ドットゲイン)もほとんどありません。 ・表裏セミグロス調です。 ・インキセット時間は4色重ねで5〜7時間(測定例)。 ※UVオフセット印刷はエッジピックにご注意ください。詳細はお問い合わせください。
	ニューユボ	FGS 60, FGS 80, FGS 95 FGS 110, FGS 130, FGS 150 FGS 200, FGS 250, FGS 300	● ユボ用インキ	● 高密着インキ	● シルクスクリーン印刷／グラビア印刷		両面	・厚さのバリエーションが豊富な汎用タイプの製品です。 ・油性オフセット印刷はもちろん、UVオフセット印刷(高密着インキ)にも優れた適性を有しています。 ・表裏マット調です。 ・鉛筆の筆記適性があります。 ・インキセット時間は4色重ねで10〜16時間(測定例)。
	ユボ®イッパン	FPG 60, FPG 80, FPG 95 FPG 110, FPG 130, FPG 150 FPG 200, FPG 250, FPG 300	● ユボ用インキ	×	● 水性フレキシソ印刷		両面	・印刷性はUVオフセットには適性を欠きますが、油性オフセット適性は優れています。
高光沢品	ユボ®ハイグロス	GAR 110	● ユボ用インキ	● 高密着インキ			片面	・油性オフセット印刷はもちろん、UVオフセット印刷(高密着インキ)にも適性を有しています。 ・表面(印刷面)が光沢感のある製品です。 ・高級感や上質感が求められる印刷物に適しています。
半透明品	ユボトレス®	TPRA 60, TPRA 90	● ユボ用インキ	▲ 高密着インキ (低出力UV推奨)	● グラビア印刷		両面	・薄手の半透明タイプの製品です。 ・撮影用スクリーンや冷蔵食品の掛け紙などに使用されています。 ・鉛筆の筆記適性があります。
	ユボグリーン®シリーズ ユボ®電飾用紙	BLRG 150	● ユボ用インキ	● 高密着インキ		▲ HP Indigo	両面	・電飾看板用として開発した半透明タイプの製品です。 ・光拡散性が高いため、バックライト点灯時に綺麗に見えます。 ※HP Indigoでの印刷は可能ですが、インキ耐水密着が弱いため屋内でご使用ください。
厚手品	アルファユボ®[一般品]	QJJ 350, QJJ 400, QJJ 500	● ユボ用インキ	● 高密着インキ	● シルクスクリーン印刷／UVシール印刷		両面	・一般品、片面グロス、半透明とバリエーション豊富な、厚手タイプの製品です。 ・折り加工はスジ押しでは割れる場合がありますのでハーフカットがおおすすめです。
	アルファユボ®[片面グロス]	QTYR 350						
	アルファユボ®[半透明]	RMM 400						
ラベル用	ユボグリーン®シリーズ ユボタック®原紙	SGSG 80	● ユボ用インキ	● 高密着インキ	● シルクスクリーン印刷 UVシール印刷		片面	・温室効果ガス(CO <sub>2</sub> )の排出量削減に貢献するユボグリーンシリーズ。 ・裏面(糊加工面)の強度が高い、粘着ラベル用の原紙です。 ・層間強度も高く、再剥離ラベルにも適しています。
	ユボタック®原紙	SGS 60, SGS 80, SGS 110						・裏面(糊加工面)の強度が高い、粘着ラベル用の原紙です。 ・層間強度も高く、再剥離ラベルにも適しています。
	ユボタック®原紙[熱転写印字対応]	SGP 80, SGP 110						
	ユボタック®原紙[レーザー・UVインクジェット対応]	SGM 80				● レーザー・UVインクジェット		・表面の耐熱性とトナー密着性、インキの耐水擦過性の向上と印刷時の紙粉を低減させたユボタック原紙です。 ・産業用デジタル印刷への適性があります。 ・裏面(糊加工面)の強度が高い、粘着ラベル用の原紙です。 ・層間強度も高く、再剥離ラベルに適しています。
	ユボタック®原紙[HP Indigo対応]	SDI 80				● HP indigo		・プレコーティングなしでHP Indigo印刷機での印刷が可能で、非常に高いインキ耐水密着と耐水擦過性をもつユボタック原紙です。 ・裏面(糊加工面)の強度が高い、粘着ラベル用の原紙です。 ・層間強度も高く、再剥離ラベルに適しています。



●:適性あり ▲:条件付きで適性あり ×:適性なし    ブランク:適性なし(要問合せ)

カテゴリー	製品名	品番	印刷方式				印刷面	製品特徴&注意事項
			油性オフセット印刷	UVオフセット印刷	その他印刷	デジタル印刷		
ラベル用	セキュリティ用 易剥離ユボ	SAR 60	● ユボ用インキ	● 高密着インキ	● シルクスクリーン印刷 UVシール印刷		両面	・裏面の粘着層に印刷した絵柄が残るタイプのラベル用原紙です。 ・裏面印刷の場合はエッジビックが出やすいのでインキの粘度を下げてください。
	セキュリティ用 易破壊ユボ	SLR 80					片面	・貼付後剥がそうとすると破壊されるタイプのラベル用原紙です。
	テープ用 ユボ®[薄手タイプ]	SKS 45	● ユボ用インキ	● 高密着インキ	● UVシール印刷		両面	・合成紙ユボのもつ耐久性や耐水性、印刷適性をそのままに最も薄い「45μm」を実現したテープ用ユボです。
	テープ用 ユボ®[易カットタイプ]	STS 50						・合成紙ユボのもつ耐久性や耐水性、印刷適性をそのままに「横方向に手で切りやすい」特性を付与したテープ用ユボです。
	ユボグリーン®シリーズ アクアユボ®	LARG 65, LARG 95	● ユボ用インキ	▲ 高密着インキ (低出力UV推奨)	● グラビア印刷／UVシール印刷 UVフレキシ印刷 水性フレキシ印刷		片面	・温室効果ガス(CO <sub>2</sub> )の排出量削減に貢献するユボグリーンシリーズ。 ・グルーラベル、ティレードラベル用の製品です。 ・裏面に吸水性をもたせることで水系接着剤を使用可能にしました。 ・容器に貼られたラベルはきれいに剥がせるため分別、リサイクルに役立ちます。 ※UVオフセット印刷(高密着インキ)はエッジビックにご注意ください。
	ユボ®インモールドラベル [ブロー／インJECTION成形用]	ISF 105					片面	・ボトル成形と同時にラベリングが可能なインモールドラベル用原紙です。 ・高速成形、広域耐Blister適性、帯電防止性能に優れています。
		IDS 80, IDS 100	● ユボ用インキ	● 高密着インキ	● シルクスクリーン印刷 UVシール印刷 UVフレキシ印刷 水性フレキシ印刷 (ISFのみ)			・ボトル成形と同時にラベリングが可能なインモールドラベル用原紙です。 ・耐オレンジビール性に優れています。
		IHC 75						・ボトル成形と同時にラベリングが可能なインモールドラベル用原紙です。 ・透明タイプで、耐オレンジビール性に優れています。
		IEL 105			● UVフレキシ印刷/グラビア印刷		両面	・ボトル成形と同時にラベリングが可能な易剥離インモールドラベル用原紙です。 ・表裏印刷が可能で、接着面の印刷デザインが剥離時に被着成型物に残るタイプのラベルで、偽造防止ラベルやクーポンラベル等に適性があります。 ※印刷方法、成形条件についてはお問い合わせください。
	ユボ®インモールドラベル [インJECTION成形用]	LBR 80	● ユボ用インキ	● 高密着インキ	● グラビア印刷		片面	・ボトル成形と同時にラベリングが可能なインモールドラベル用原紙です。 ・耐オレンジビール性、広域耐Blister適性に優れています。
		FGS 80			● シルクスクリーン印刷 グラビア印刷		両面	・ボトル成形と同時にラベリングが可能なインモールドラベル用原紙です。 ・広域耐Blister適性に優れています。 ※スタンダード製品「FGS」を使用しています。
吸着品	ユボ®・サクショントック®[オフセット印刷用]	WKFS 340	● 紙用インキ／ユボ用インキ				片面	・平滑な面に何度も貼って剥がせる微吸着シートです。 ・貼付面との間のエアー抜けが良く、簡単に貼り付けることができます。 ・粘着剤を使用していないため、剥がした時の被着体への糊残りがありません。 ・吸着面が汚れた場合、汚れを水で流し乾燥するだけで吸着力が回復します。 ※吸着面には印刷できません。 ※車両ラベル、網入りガラスには使用できません。 ※屋外での使用には不向きです。
	ユボ®・サクショントック®[インクジェット用]	WKJ 250				● インクジェット(水性顔料インク)		
		XAD 1057				● インクジェット(水性染料・顔料インク)		
		WKEM 250				● インクジェット(低溶剤インク)		
	ユボ®・サクショントック®[HP Indigo用]	XAD 1058				● HP Indigo		
	ユボ®・サクショントック®[UVインクジェット用]	XAD 1069				● UVインクジェット		
	ユボ®・サクショントック®[レーザー用]	XAD 1099				● レーザー		
	ユボ®・サクショントック®・アウトドア	WKO 280	● ユボ用インキ	● 高密着インキ		● UVインクジェット／HP Indigo		・屋内外での使用が可能な製品です。
	ユボ®透明吸着[UVインクジェット用]	XAD 1068		● 高密着インキ		● UVインクジェット	片面	・内貼りが可能な、高透明・自己吸着シートです。 ・貼着後の耐熱性に優れています。(被着体:ガラス⇔20～120℃、アクリル⇔20～80℃) ※網入りガラスには使用できません。 ※屋外での使用には不向きです。
	ユボ®透明吸着[HP Indigo用]	XAD 1101				● HP Indigo		
	ユボ®透明吸着[エコソル用]	XAD 1098				● インクジェット(低溶剤インク)		
	ユボ静電吸着®[オフセット印刷用]	WESC 165		● 高密着インキ		● UVインクジェット	両面	・静電気の力で吸着するシートです。 ・粘着剤を使用していないため、剥がした時の被着体への糊残りがありません。 ※一度剥がすと吸着力が弱まるので繰り返しの使用はできません。 ※屋外での使用には不向きです。
	ユボ静電吸着®[HP Indigo用]	WESA 165				● HP Indigo		
	ユボ静電吸着®[透明タイプ]	WEST 155	● ユボ用インキ				片面	



●:適性あり ▲:条件付きで適性あり ×:適性なし    プランク:適性なし(要問合せ)

カテゴリー	製品名	品番	印刷方式				印刷面	製品特徴&注意事項	
			油性オフセット印刷	UVオフセット印刷	その他印刷	デジタル印刷			
コート品	印字用 ユボコート®[片面コート]	VIF 70, VIF 90, VIF 120, VIF 140	● ユボ用インキ 紙用インキ(1C・文字、罫のみ)				片面	・ドットプリンターや、筆記(水性ペン)、押印用の用紙に最適な製品です。	
		VIS 90, VIS 120							
	印字用 ユボコート®[両面コート]	VIFW 115					両面		
	熱転写用 ユボコート®	VES 85, VES 115			● 溶融熱転写プリンター		片面	・溶融熱転写のプリンターに対応しています。VESは粘着加工用です。(受注生産です。)	
貼合品	クロスユボ®[シングル]	WNF 135			● シルクスクリーン印刷	● UVインクジェット	片面	・ユボとクロス(合成繊維)を貼り合わせた製品です。 ・優れた強靱性をそなえており、ミシン縫製や針金通しなどの加工に対応します。 ・タペストリーなどの大型印刷物に適しています。	
	クロスユボ®[ダブル]	WNFW 200	● ユボ用インキ				両面		
	メタリックユボ	WMF 120	● ユボ用インキ アルミフォイル用インキ(メタリック面のみ)	▲ 高密度インキ(メタリック面のみ) (低出力UV推奨)			両面	・ユボの片側をメタリック調光沢に加工した製品です。	
	ハイティアーユボ®	WSF 110, WSF 160	● ユボ用インキ				両面	・ユボと不織布を貼り合わせた製品です。 ・優れた強靱性をそなえており、ミシン縫製や針金通しなどの加工に対応します。 ・不織布の和紙のような風合いをいかしたデザインも可能です。	
	コンシールユボ®	WCFA 125, WCFA 195	● ユボ用インキ	● 高密度インキ			両面	・遮光性を追求した不透明度100%の製品です。 ・印刷の裏抜けがないため両面印刷に適しています。	
デジタル印刷用	ユボジェット®[インクジェット用]	VJFP 120, VJFP 170, VJFP 190 ※VJFP 190は在庫が無くなり次第販売終了				● インクジェット(水性顔料インク)	片面	・大判インクジェットプリンター対応製品です。 ・紙のように湿度やインキによる膨潤はありません。破れにくいので大判出力も安心です。 ・XAA 1025は両面印刷の際、片側の印字が透けないよう隠蔽性を付与しています。 ※多数種類を用意していますので、別途お問い合わせください。	
		XAB 1020				● インクジェット(水性染料・顔料インク)			
		XAB 1037				● インクジェット(低溶剤インク)			
		XAA 1025				● インクジェット(水性顔料インク)	両面		
	ユボ®デジタル印刷用紙	YPI 150, YPI 200 YPI 250, YPI 300	● ユボ用インキ	● 高密度インキ	● UVシール印刷／UVフレキシソ印刷 UVフォームオフセット印刷 など	● HP Indigo 溶融熱転写タグプリンター UVインクジェット など	両面		
		WYPI 350, WYPI 400							
	ユボ®デジタル印刷用紙[UVインクジェット用]	FPU 130, FPU 200, FPU 250			● UVシルクスクリーン印刷	● UVインクジェット		・UVインクジェットプリンター対応製品です。	
その他	ユボ®建材用紙	KPK 80			● グラビア印刷		両面	・表面強度を高めた製品です。 ・家具の表面化粧紙や壁紙、さらには強度が要求されるラベルなどに適しています。	
	ユボ®カーボンレス[上用紙]	VCA 65	● ユボ用インキ 紙用インキ(1C・文字、罫のみ)				片面	・ユボの感圧複写紙です。 ・上用紙に記入すると中用紙、下用紙に複写されます。 ・各種伝票やトリアーシタグに使用されています。 ※VCC 350は両面印刷が可能です。 ※印刷・丁合・製本に関しては加工上の留意点がありますので、別途お問い合わせください。	
	ユボ®カーボンレス[中用紙]	VCB 65							
	ユボ®カーボンレス[下用紙]	VCC 65, VCC 350							
	OKクリーンペーパー	YAAB 64, YAAB 72 YAAW 64, YAAW 72 YAAG 64, YAAG 72 YAAY 64, YAAY 72 YAAP 64, YAAP 72 YAAV 64, YAAV 72	※詳細はお問い合わせください。		※詳細はお問い合わせください。		両面		





在庫一覽

26

25



型番	厚さ (μm)	坪量 (g/m <sup>2</sup> )	密度 (g/cm <sup>3</sup> )	白色度 (%)	不透明度 (%)	光沢度(%)	引張強さ(kN/m)		伸び(%)		クラーク剛度(S値)		表面固有抵抗(Ω)
						表/裏	MD	CD	MD	CD	MD	CD	
FRBW 110	110	88.7	0.81	97	96	51	6	16	130	30	50	90	1×10 <sup>10</sup>
FRBW 130	130	100.1	0.77	97	97	51	7	20	130	30	60	130	1×10 <sup>10</sup>
FRBW 150	150	115.5	0.77	97	98	51	8	22	130	25	80	165	1×10 <sup>10</sup>
FRBW 200	200	158.0	0.79	97	98	50	9	29	120	25	125	275	1×10 <sup>10</sup>
FRBW 250	250	200.0	0.80	97	99	49	11	36	110	25	200	420	1×10 <sup>10</sup>
FRBW 300	300	234.0	0.78	97	99	46	12	40	100	25	270	600	1×10 <sup>10</sup>
FRRG 70	70	56.7	0.81	98	91	49/21	3	10	120	25	20	35	表:1×10 <sup>12</sup> 裏:1×10 <sup>11</sup>
FEBG 95	95	73.2	0.77	98	96	49	5	15	130	30	35	65	1×10 <sup>11</sup>
FEBG 110	110	84.7	0.77	98	97	49	6	15	125	30	45	85	1×10 <sup>11</sup>
FEBG 130	130	100.1	0.77	98	98	48	7	20	130	30	60	115	1×10 <sup>11</sup>
FEBG 150	150	115.5	0.77	98	98	48	7	20	135	25	75	155	1×10 <sup>11</sup>
FEBG 200	200	158.0	0.79	98	99	47	10	30	135	25	130	270	1×10 <sup>11</sup>
FEBG 250	250	200.0	0.80	98	99	47	10	35	120	30	210	300<	1×10 <sup>11</sup>
FEBG 300	300	234.0	0.78	97	99	46	10	35	100	30	280	300<	1×10 <sup>11</sup>
FGS 60	65	51.4	0.79	97	87	16	3	7	115	25	15	20	1×10 <sup>11</sup>
FGS 80	80	61.6	0.77	97	91	16	4	10	130	30	20	30	1×10 <sup>11</sup>
FGS 95	95	73.2	0.77	97	93	17	5	15	130	30	30	45	1×10 <sup>11</sup>
FGS 110	110	84.7	0.77	97	95	17	6	15	135	30	40	65	1×10 <sup>11</sup>
FGS 130	130	100.1	0.77	97	96	17	7	20	135	30	50	90	1×10 <sup>11</sup>
FGS 150	150	115.5	0.77	97	96	17	8	20	135	30	65	125	1×10 <sup>11</sup>
FGS 200	200	158.0	0.79	97	98	19	10	30	150	30	125	230	1×10 <sup>11</sup>
FGS 250	250	200.0	0.80	96	99	19	10	35	160	30	195	300<	1×10 <sup>11</sup>
FGS 300	300	234.0	0.78	96	99	19	9	35	130	30	270	300<	1×10 <sup>11</sup>
FPG 60	60	47.4	0.79	96	87	16	3	9	115	30	15	25	1×10 <sup>11</sup>
FPG 80	80	61.6	0.77	96	90	17	4	10	125	30	20	40	1×10 <sup>11</sup>
FPG 95	95	73.2	0.77	96	92	17	6	15	125	25	30	60	1×10 <sup>11</sup>
FPG 110	110	84.7	0.77	96	94	17	6	15	130	25	40	80	1×10 <sup>11</sup>
FPG 130	130	100.1	0.77	96	95	17	7	20	130	25	55	110	1×10 <sup>11</sup>
FPG 150	150	115.5	0.77	96	96	17	8	20	140	25	70	145	1×10 <sup>11</sup>
FPG 200	200	158.0	0.79	96	98	16	10	30	155	30	125	255	1×10 <sup>11</sup>
FPG 250	250	200.0	0.80	96	99	15	10	35	165	30	200	300<	1×10 <sup>11</sup>
FPG 300	300	234.0	0.78	96	99	15	9	35	130	30	270	300<	1×10 <sup>11</sup>
GAR 110	110	86.9	0.79	96	94	89/18	6	20	135	25	40	90	1×10 <sup>11</sup>
TPRA 60	60	60.6	1.01	92	30	13	4	9	185	40	15	15	1×10 <sup>11</sup>
TPRA 90	90	91.8	1.02	92	40	15	6	15	200	40	30	40	1×10 <sup>11</sup>
BLRG 150	150	153.0	1.02	93	63	15	10	30	210	40	80	130	1×10 <sup>11</sup>
QJJ 350	350	340.0	0.97	95	98	20	—	—	—	—	300<	300<	1×10 <sup>11</sup>
QJJ 400	400	390.0	0.98	95	98	20	—	—	—	—	300<	300<	1×10 <sup>11</sup>
QJJ 500	500	494.0	0.99	95	98	19	—	—	—	—	300<	300<	1×10 <sup>11</sup>
測定方法	JIS P 8118	JIS P 8124	JIS P 8118	JIS L 1015	JIS P 8149	JIS P 8142	JIS P 8113		JIS P 8113		JIS P 8143		JIS K 6911

型番	厚さ (μm)	坪量 (g/m <sup>2</sup> )	密度 (g/cm <sup>3</sup> )	白色度 (%)	不透明度 (%)	光沢度(%)	引張強さ(kN/m)		伸び(%)		クラーク剛度(S値)		表面固有抵抗(Ω)
						表/裏	MD	CD	MD	CD	MD	CD	
QTYR 350	350	353.0	1.01	93	96	89/18	—	—	—	—	300<	300<	1×10 <sup>11</sup>
RMM 400	400	396.0	0.99	93	78	13	—	—	—	—	300<	300<	1×10 <sup>11</sup>
SGSG 80	80	66.4	0.83	97	89	22/53	5	15	125	25	20	50	1×10 <sup>11</sup>
SGS 60	60	48.6	0.81	97	85	22/54	3	10	120	25	10	25	1×10 <sup>11</sup>
SGS 80	80	66.4	0.83	97	89	22/53	5	15	125	25	20	50	1×10 <sup>11</sup>
SGS 110	110	91.3	0.83	97	93	22/52	6	20	130	25	35	90	1×10 <sup>11</sup>
SGP 80	80	66.4	0.83	97	89	4/6	5	15	125	25	20	50	1×10 <sup>11</sup>
SGP 110	110	91.3	0.83	97	93	6/7	6	20	130	25	35	90	1×10 <sup>11</sup>
SGM 80	80	66.4	0.83	97	89	28/65	5	15	125	25	20	50	1×10 <sup>11</sup>
SDI 80	80	66.4	0.83	97	89	10/15	5	15	125	25	20	50	1×10 <sup>11</sup>
SAR 60	60	51.8	0.86	96	81	37/13	4	10	140	30	—	35	1×10 <sup>11</sup>
SLR 80	80	55.2	0.69	97	92	51/24	4	10	120	20	15	35	1×10 <sup>11</sup>
SKS 45	45	38.0	0.83	97	79	16/16	2	10	116	28	7	15	1×10 <sup>11</sup>
STS 50	55	41.0	0.75	97	85	12/12	2	5	101	27	14	23	1×10 <sup>11</sup>
LARG 65	65	55.8	0.87	98	90	39/22	3	11	123	26	12	26	表:1×10 <sup>12</sup> 裏:1×10 <sup>15</sup>
LARG 95	95	76.5	0.81	98	96	44/25	5	15	125	25	30	55	表:1×10 <sup>12</sup> 裏:1×10 <sup>15</sup>
ISF 105	107	82.7	0.77	97	95	25/65	4	10	140	20	15	45	表:1×10 <sup>11</sup> 裏:1×10 <sup>13</sup>
IDS 80	81	75.2	0.93	96	86	25/65	4	15	165	30	15	25	表:1×10 <sup>11</sup> 裏:1×10 <sup>15</sup>
IDS 100	101	92.0	0.91	96	91	25/65	5	15	170	30	20	45	表:1×10 <sup>11</sup> 裏:1×10 <sup>15</sup>
IHC 75	77	68.8	0.90	90	14	64/85	6	20	180	30	15	35	表:1×10 <sup>15</sup> 裏:1×10 <sup>15</sup>
IEL 105	104	81.0	0.78	97	95	27/15	4	13	170	20	19	55	表:1×10 <sup>11</sup> 裏:1×10 <sup>15</sup>
LBR 80	80	66.4	0.83	96	85	55/14	4	10	150	30	15	30	表:1×10 <sup>11</sup> 裏:1×10 <sup>11</sup>
WKFS 340	320	220.0	0.69	—	97	—	—	—	—	—	—	—	—
WKJ 250	220	156.0	0.71	—	95	—	—	—	—	—	—	—	—
XAD 1057	270	190.0	0.67	—	95	—	—	—	—	—	—	—	—
WKEM 250	245	175.0	0.71	—	96	17	—	—	—	—	—	—	—
XAD 1058	210	170.0	0.78	—	93	—	—	—	—	—	—	—	1×10 <sup>11</sup>
XAD 1069	210	166.0	0.79	—	96	17	—	—	—	—	—	—	—
XAD 1099	195	198.0	1.02	—	70	—	—	—	—	—	—	—	—
WKO 280	280	199.0	0.73	—	91	18	—	—	—	—	—	—	—
XAD 1068	178	235.0	1.30	—	1***	100	—	—	—	—	—	—	1×10 <sup>15</sup>
XAD 1101	150	205.0	1.37	—	1***	100	—	—	—	—	—	—	—
XAD 1098	150	200.0	1.33	—	2***	100	—	—	—	—	—	—	—
WESC 165	162	147.0	0.88	90	3/97**	100/15**	—	—	—	—	—	—	表:1×10 <sup>12</sup> ** 裏:1×10 <sup>11</sup>
WESA 165	164	140.0	0.87	96	87	16/16	—	—	—	—	—	—	1×10 <sup>11</sup>
WEST 155	155	145.0	0.94	92	2***	15	—	—	—	—	—	—	1×10 <sup>12</sup>
測定方法	JIS P 8118	JIS P 8124	JIS P 8118	JIS L 1015	JIS P 8149	JIS P 8142	JIS P 8113		JIS P 8113		JIS P 8143		JIS K 6911





物性表（製品別一般物性）

型番	厚さ (μm)	坪量 (g/m <sup>2</sup> )	密度 (g/cm <sup>3</sup> )	白色度 (%)	不透明度 (%)	光沢度(%)	引張強さ(kN/m)		伸び(%)		クラーク剛度(S値)		表面固有抵抗(Ω)
						表/裏	MD	CD	MD	CD	MD	CD	
VIF 90	90	71.6	0.81	96	93	2/17	5	12	115	20	18	38	1×10 <sup>12</sup> >
VIF 120	120	95.4	0.80	95	96	2/17	9	16	124	24	39	76	1×10 <sup>12</sup> >
VIS 90	90	76.4	0.85	95	87	2/50	4	14	111	20	24	40	1×10 <sup>12</sup> >
VIFW 115	115	93.2	0.88	96	93	2/2	5	14	110	21	37	65	1×10 <sup>12</sup> >
VES 85	80	67.4	0.85	96	87	—	5	14	110	25	17	43	—
VES 115	111	93.3	0.84	96	91	—	6	20	120	25	32	80	—
WNF 135	134	101.2	0.75	96	60	17/5	9	16	51	23	44	59	1×10 <sup>12</sup> >
WNFW 200	201	155.0	0.78	96	96	17/17	12	25	56	26	13	205	1×10 <sup>12</sup> >
WMF 120	123	106.3	0.86	-/95	100	100</16	8	18	105	23	68	107	1×10 <sup>12</sup> >
WSF 110	107	70.0	0.65	96	88	10/16	4	8	80	18	13	23	1×10 <sup>12</sup> >
WSF 160	159	110.0	0.65	95	94	10/17	7	16	125	21	33	72	1×10 <sup>12</sup> >
WCFA 125	123	104.0	0.83	88	100	16	7	19	135	33	46	89	1×10 <sup>12</sup> >
WCFA 195	190	150.0	0.82	91	100	18	10	25	150	26	109	210	1×10 <sup>12</sup> >
VJFP 170	165	117.5	0.71	96	93	2/17	—	—	—	—	—	—	—
XAB 1020	135	90.0	0.67	92	95	2/17	—	—	—	—	—	—	—
XAB 1037	163	135.0	0.83	—	96	17	—	—	—	—	—	—	—
XAA 1025	245	158.0	—	—	100	2	—	—	—	—	—	—	—
YPI 150	150	115.5	0.77	97	96	15/15	8	20	140	30	65	125	1×10 <sup>10</sup>
YPI 200	200	158.0	0.79	97	98	15/15	10	30	150	30	120	230	1×10 <sup>10</sup>
YPI 250	250	200.0	0.80	96	99	15/15	10	35	160	30	180	300<	1×10 <sup>10</sup>
YPI 300	300	234.0	0.78	96	99	15/15	9	35	130	30	300	300<	1×10 <sup>10</sup>
WYPI 350	350	275.0	0.80	96	99	14	—	—	—	—	—	—	1×10 <sup>10</sup>
WYPI 400	400	317.5	0.81	96	99	14	—	—	—	—	—	—	1×10 <sup>10</sup>
FPU 130	130	100.1	0.77	97	96	17	7	20	140	30	50	110	1×10 <sup>11</sup>
FPU 200	200	158.0	0.79	97	98	17	10	30	155	30	130	260	1×10 <sup>11</sup>
FPU 250	250	200.0	0.80	97	99	16	10	35	165	30	200	300<	1×10 <sup>11</sup>
KPK 80	80	81.6	1.02	94	70	14	5	10	215	40	25	35	1×10 <sup>10</sup>
VCA 65	76	51.4	0.68	95	88	—	3	7	115	20	15	28	—
VCB 65	75	57.9	0.77	95	89	—	3	7	115	20	15	28	—
VCC 65	66	54.9	0.83	95	89	—	3	7	115	20	15	28	—
VCC 350	350	339.0	0.97	95	98	5/20	—	—	—	—	300<	300<	1×10 <sup>11</sup>
測定方法	JIS P 8118	JIS P 8124	JIS P 8118	JIS L 1015	JIS P 8149	JIS P 8142	JIS P 8113		JIS P 8113		JIS P 8143		JIS K 6911

\*SAR 60とSLR 80は表(巻外面)=粘着加工面です。 \*\*WESC 165は表:透明面、裏:ユボ面です。 \*\*\*剥離紙なしの場合。

- ・厚さ:45μm(0.045)～500μm(0.5mm)までのバリエーションがあります。

・密度:ほとんどの製品が1g/cm以下で、水に浮く軽さです。

・白色度:数値が大きいほど白くなります。

・不透明度:数値が100%の製品は完全に遮光します。

・光沢度:数値が大きいほど印刷の仕上がりはグロス調になります。
- ・引張強さ:MD(マシン方向)とCD(横方向)に引っ張った時の最大荷重を表します。

・伸び:引っ張りで破断する時の伸び率です。

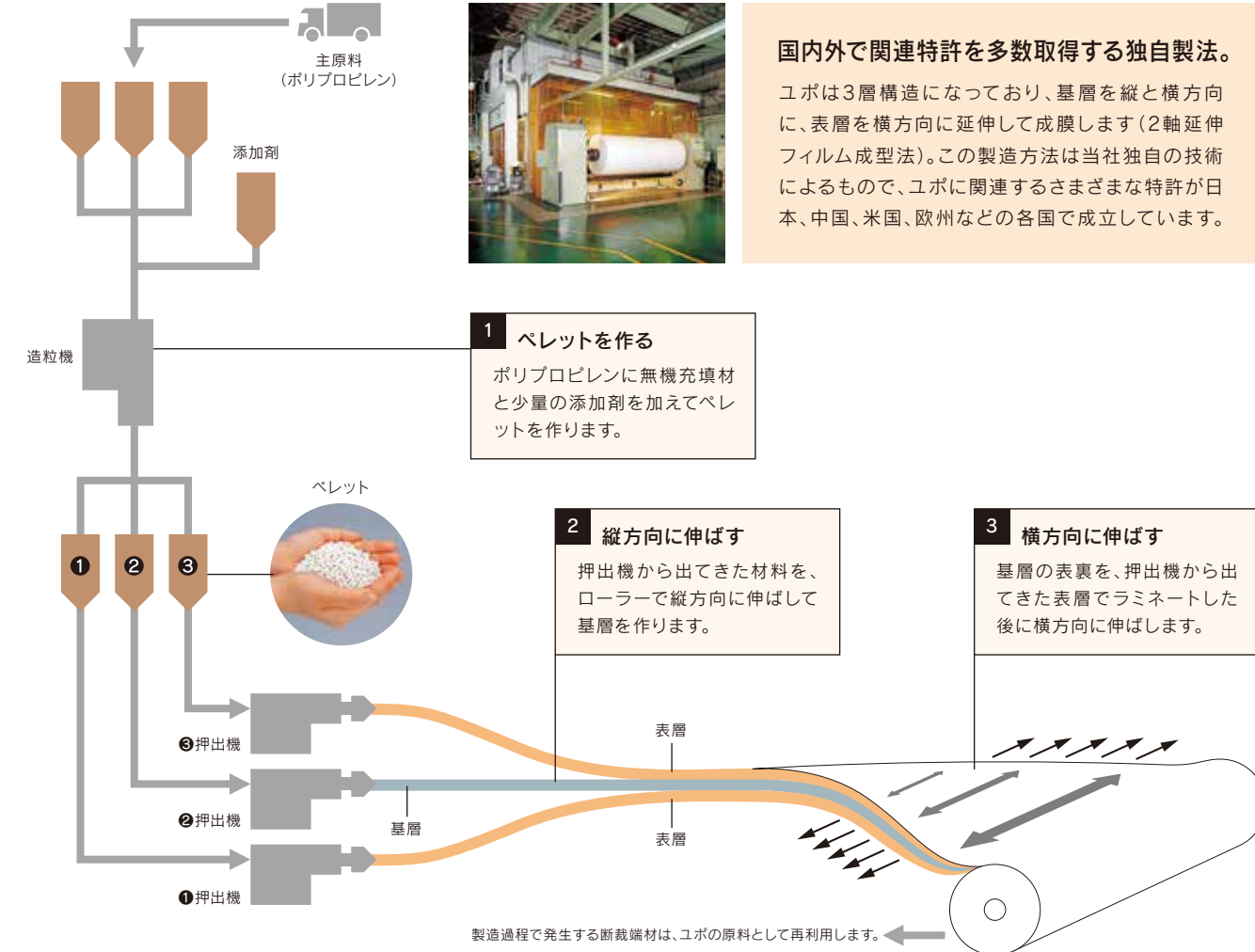
・クラーク剛度:数値が大きいほどコシがあります。

・表面固有抵抗:数値が小さいほど、静電気が起きにくくなります。(PPで10<sup>15</sup>Ω以上)

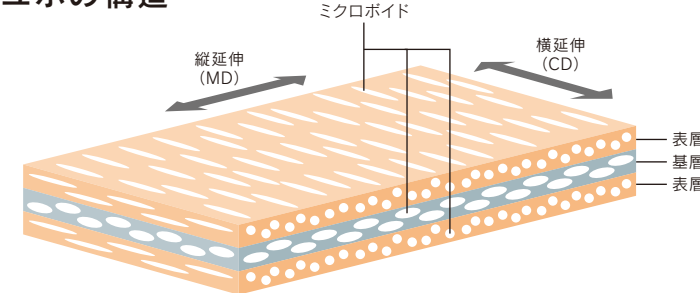
※測定値は当社測定値の代表例であり、保証値ではありません。また、品質改良のため予告なしに変更することがあります。  
※測定方法に記載の規格を参考にした試験方法で測定しています。  
※不透明度における光学系の測定方法はJIS Z8722に規定するものを使用しています。



ユボの製法



ユボの構造



国内外で関連特許を多数取得する独自製法。

ユボは3層構造になっており、基層を縦と横方向に、表層を横方向に延伸して成膜します(2軸延伸フィルム成型法)。この製造方法は当社独自の技術によるもので、ユボに関連するさまざまな特許が日本、中国、米国、欧州などの各国で成立しています。

基層で強さを、表層で特性を実現。

ユボは、ベースとなる基層を表層でラミネートした3層構造の合成紙です。基層によって強度を確保し、延伸する工程で表層に発生する無数のマイクロボイド(微細な空孔)によって、高い白色度と印刷・筆記適性、軽量化といった特性を実現しています。

ユボの目を確認してください。

ユボには紙と同様に目があります。表示サイズの最初に書いてある寸法の方に目が走っているので、ご使用の際は必ず確認してください。ユボの平判の多くは横目ですが、ファンアウト(見当精度不良)が発生しやすい一部製品は縦目を用意しています。

目方向は2倍のコシがあります。

スイングPOPなどコシが必要な用途の場合は、湾曲する方向に対して目方向が平行になるようにしてください。目方向のコシは、逆目方向に比べて2倍の強さがあります。

