

リコー製

プロダクションプリンター対応ユポ

ユポで作れば ぐっと楽！

Good Luck!

ユポはプラスチックからできた「合成紙」です。耐水性や強度など、プラスチックとしての特性と紙の風合いを合わせ持ち、普段お使いの印刷物に新しい使い方をご提案します。



用途例

- メニュー
- POP
- ポスター
- カード
- タグ・荷札
- スコアカード



本カタログはユポ YPI 250 に、リコー製プロダクションプリンター RICOH Pro C7200S シリーズで印刷しています。



リコー製

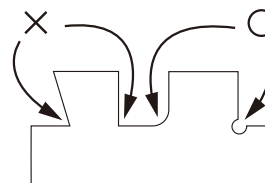
プロダクションプリンター対応ユポ

- トナーとの密着性に優れます。
- 150 μ m ～ 300 μ m の各厚みで A3ノビサイズの在庫対応

YPIシリーズ		YPI 150	YPI 200	YPI 250	YPI 300
厚み (μm)		150	200	250	300
坪量 (g/m ²)		115.5	158.0	200.0	234.0
不透明度 (%)		96.0	98.0	99.0	99.0
表面固有抵抗 (Ω)		$9 \times 10^{11} >$	$9 \times 10^{11} >$	$9 \times 10^{11} >$	$9 \times 10^{11} >$
サイズ	シート	460mm × 320mm 250 枚 / 包	460mm × 320mm 125 枚 / 包	460mm × 320mm 125 枚 / 包	460mm × 320mm 125 枚 / 包

折り・抜き加工に関するご注意

- 目方向にご注意ください。
ユポの目はラベルの寸法表示の最初の寸法に並行に走っています。
A3ノビ (460 mm × 320 mm) の場合、460 mmが目方向となります。
- 折り加工の際は、ユポの目方向に並行に折るのがおすすめです。
スジ押し (スジ入れ) を併用すると、折りやすくなります。
- 折った直後は、ユポが反発して開く傾向がありますが、
バンドや重しなどで圧をかけておくと、数時間で折りくせがつきます。
- 抜き加工の際、直角あるいは鋭角の箇所があると、ユポが裂けやすくなります。
必ず角丸になるようにデザインして、抜き加工をしてください。



リコーの下記プロダクションプリンターに対応します。*

下記のプリンターであっても、通常の印刷条件ではご使用になれません。リコージャパン推奨の印刷条件を設定する必要がありますので、ご使用前に必ずリコージャパン担当者へご相談ください。

RICOH Pro C9110
RICOH Pro C9100

RICOH Pro C7210S
RICOH Pro C7200S
RICOH Pro C7110S
RICOH Pro C7110
RICOH Pro C7100S

RICOH Pro C5210S
RICOH Pro C5200S

※C9110/C9100のみ YPI 150 非対応



フリーダイヤル 0120-103285 <https://japan.yupo.com>

● 本 社 〒101-0062 東京都千代田区神田駿河台4-3 新お茶の水ビルディング15階
TEL.03-5281-0815 (営業本部) FAX.03-5281-0819

※「ユポ」及び「YUPO」は(株)ユポ・コーポレーションの登録商標です。 ※このカタログのデザイン・本文の無断転載を禁じます。
※このカタログの内容は、平成30年5月現在のものです。また、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。