

Y-Circ P

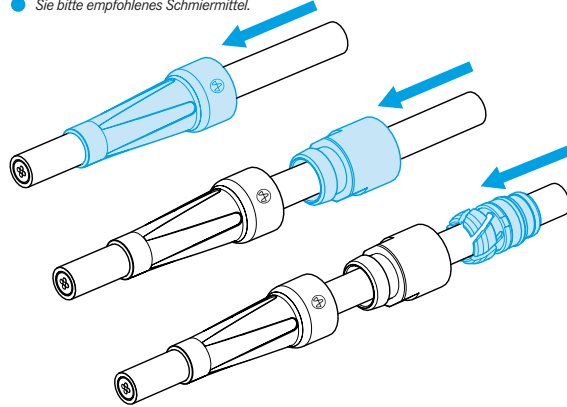
REV.001.1

ASSEMBLY INSTRUCTIONS MONTAGEANLEITUNG T-SERIES

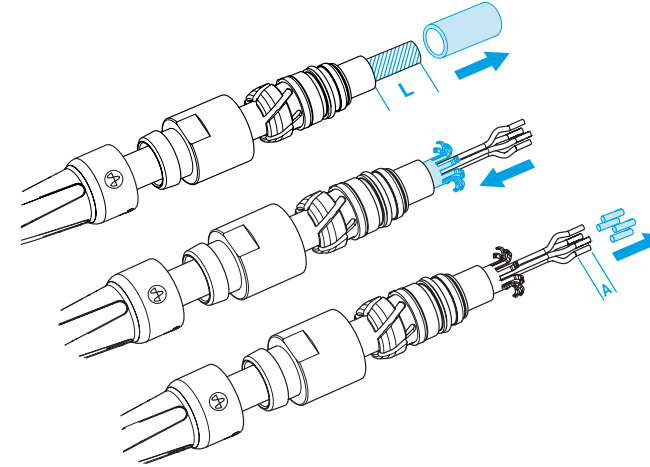


01 Slide bend relief (if available), backnut and collet on the cable
Knickschutzülle (wenn vorhanden), Spannmutter und Spannzange auf das Kabel schieben

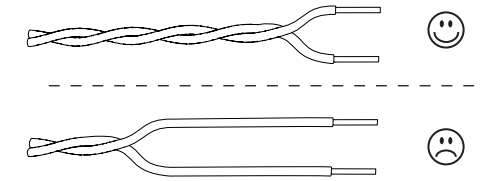
For easier assembly please use recommended lube.
Zur einfacheren Montage verwenden Sie bitte empfohlenes Schmiermittel.



02 Strip off the cable jacket, fan out the shielding and strip off the single wires
Kabel abisolieren, Schirmgeflecht auffächern und Einzellitzen abisolieren

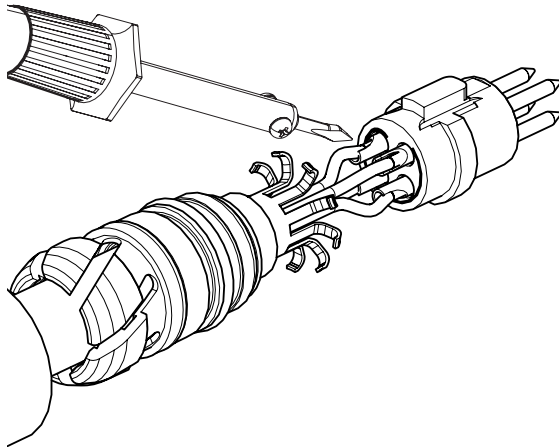


Important for Cat 6A applications / Wichtig für Cat 6A Anwendungen
Twist the twisted-pair cable as far as possible
Kabel mit verdrehten Adernpaaren so weit wie möglich verdreht lassen



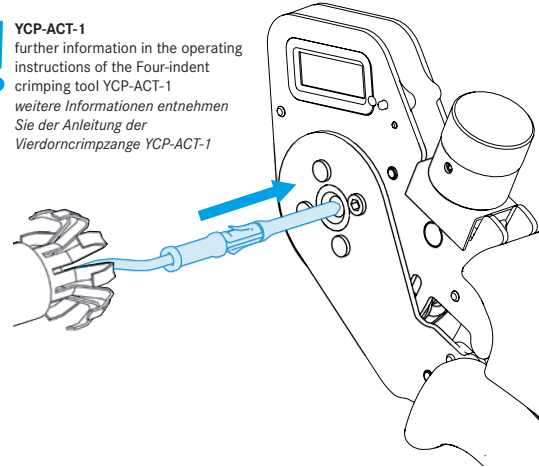
Size Größe	Recommended stripping Length (mm) Empfohlene Abisolierlängen (mm)			
	Solder Type Lötanschluss		Crimp Type Crimpanschluss	
	L	A	L	A
09	11	2	13	4,5
12	12	2	15	4,5
15	-	-	-	-
18	-	-	-	-

03-S Solder contacts to single wire, pre-tinning of wires is recommended
Einzellitzen an Kontakte anlöten, vorverzinne der Litzen wird empfohlen.



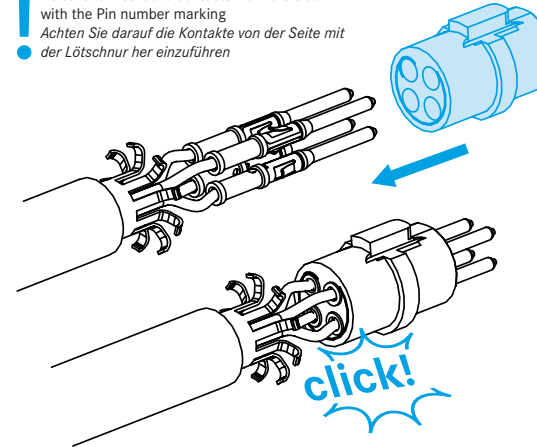
03-C Crimp contacts to single wire
Einzellitzen und Kontakte vercrimpen

YCP-ACT-1
further information in the operating instructions of the Four-indent crimping tool YCP-ACT-1
weitere Informationen entnehmen Sie der Anleitung der Vierdorncrimpzange YCP-ACT-1



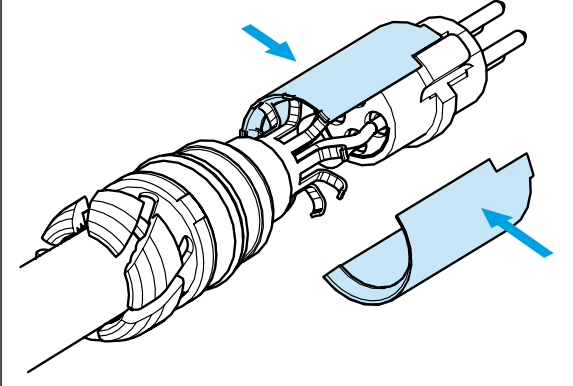
03.1-C Insert crimped contacts into the insulator until you hear a click
Vercrimpte Kontakte in Isolator einführen bis sie ein klick hören

Be sure to insert the contacts from the side with the Pin number marking
Achten Sie darauf die Kontakte von der Seite mit der Lötanschlus her einzuführen

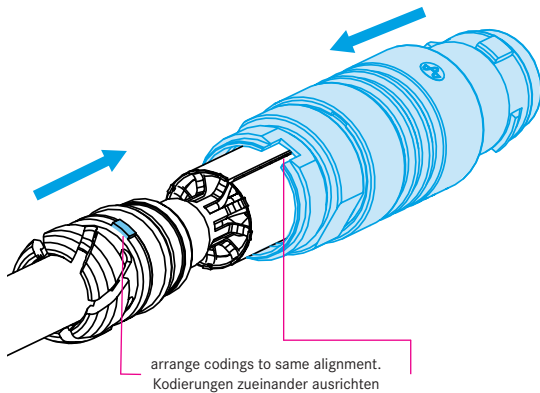


04 Place half shells around the insulator
Halbschalen um den Isolator platzieren

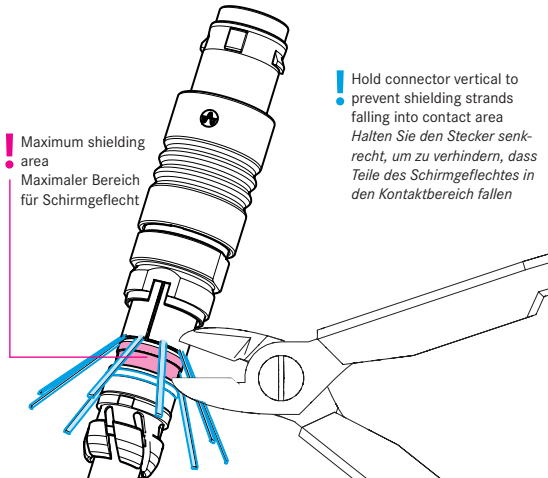
make sure that the shielding is outside the half shells
Stellen Sie sicher, dass sich das Schirmgeflecht ausserhalb der Halbschalen befindet.



05 Slide the housing halfway onto the halfshells and clamp the shielding between half shells and collet
Schieben Sie das Gehäuse zur Hälfte auf die Halbschalen und klemmen Sie das Schirmgeflecht zwischen Halbschalen und Collet

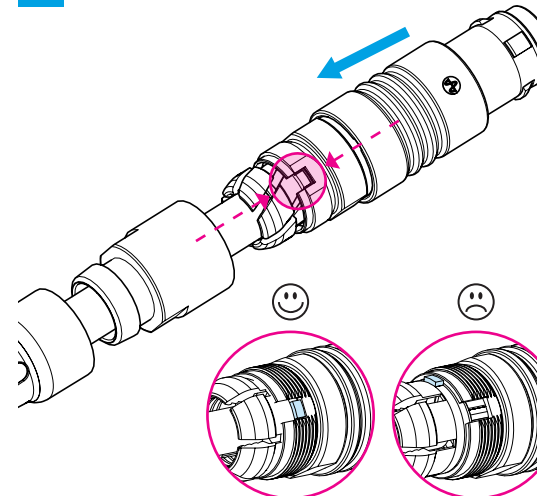


06 Cut off protruding shielding flush. Check that the O-Ring is clean
Überstehendes Schirmgeflecht bündig abschneiden. Prüfen Sie, ob er O-Ring sauber ist

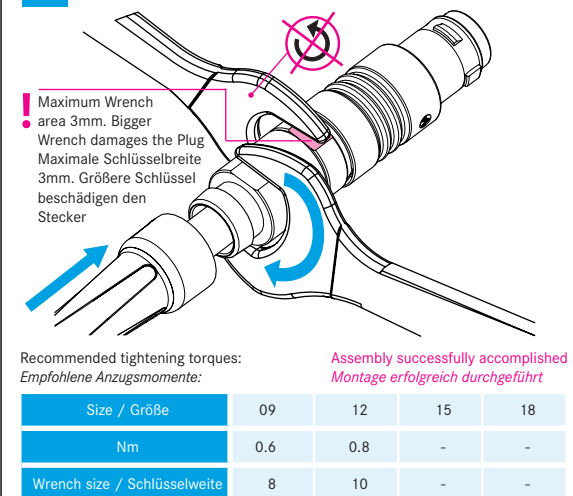


Hold connector vertical to prevent shielding strands falling into contact area
Halten Sie den Stecker senkrecht, um zu verhindern, dass Teile des Schirmgeflechtes in den Kontaktbereich fallen

07 Slide the housing complete onto the pre-assembly
Gehäuse vollständig aufschieben



08 Screw backnut on and put on bend relief (if available)
Backnut verschrauben und Knickschutzülle aufstecken (wenn vorhanden)



Maximum Wrench area 3mm. Bigger Wrench damages the Plug
Maximale Schlüsselbreite 3mm. Größere Schlüssel beschädigen den Stecker

Recommended tightening torques:
Empfohlene Anzugsmomente:

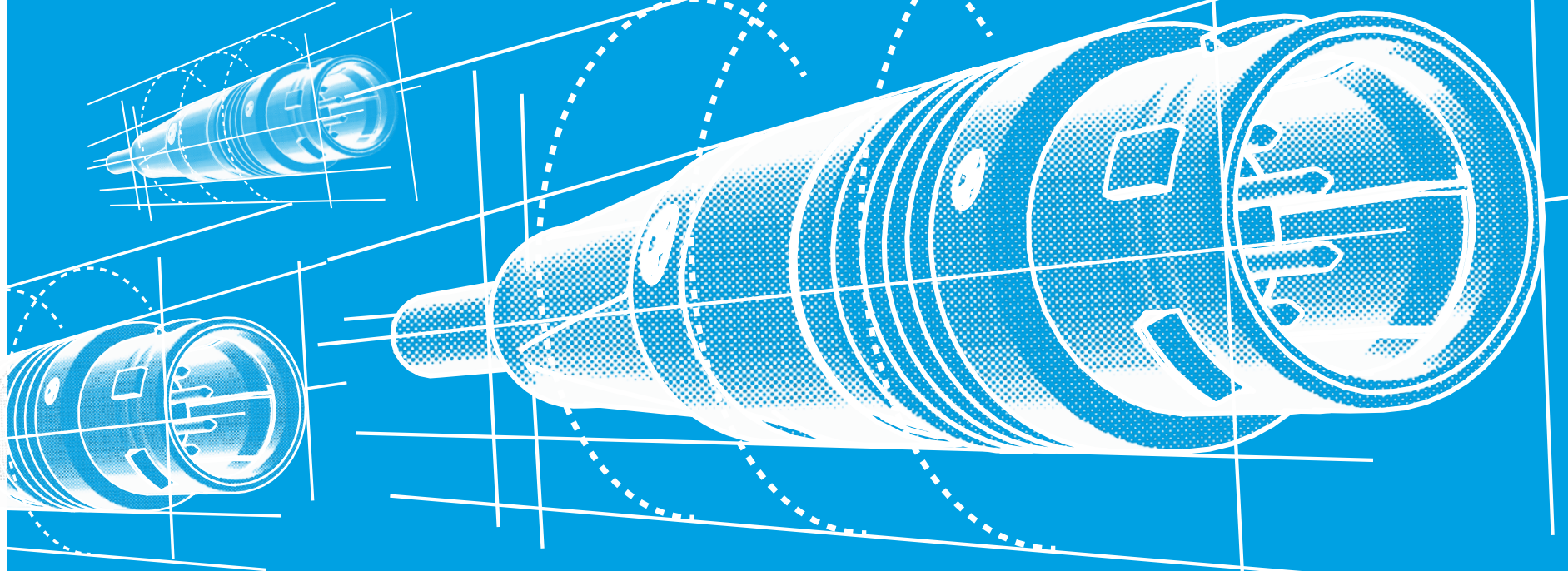
Size / Größe	09	12	15	18
Nm	0.6	0.8	-	-
Wrench size / Schlüsselweite	8	10	-	-

Assembly successfully accomplished
Montage erfolgreich durchgeführt



Y-CIRC P

CIRCULAR PUSH-PULL CONNECTOR
THE BETTER ONE



B - SERIES

Various keyings via housing
IP50 classification (connected condition)
Rugged metal housing
360° EMI shielding
Multiple contact variations available
Max. operating temperature +120°C
Min. operating temperature -40°C
Mating Cycles: >5000

S - SERIES

Keying via hermaphrodit insulators
IP50 classification (connected condition)
Rugged metal housing
360° EMI shielding
Multiple contact variations available
Max. operating temperature +120°C
Min. operating temperature -40°C
Mating Cycles: >5000

T - SERIES

Various keyings via housing
IP68 classification (connected condition)
Rugged metal housing
360° EMI shielding
Multiple contact variations available
Max. operating temperature +120°C
Min. operating temperature -40°C
Mating Cycles: >3000



CONTACT TYPES

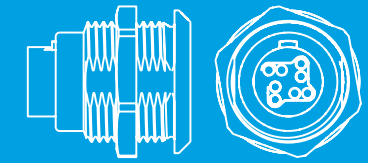
CRIMP



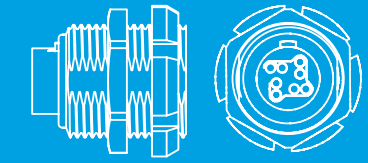
SOLDER



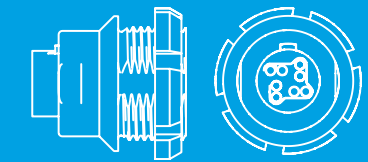
WALL MOUNTED CONNECTORS



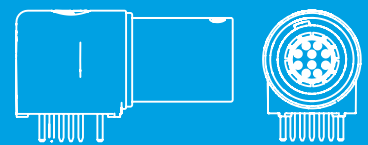
FRONT MOUNTING



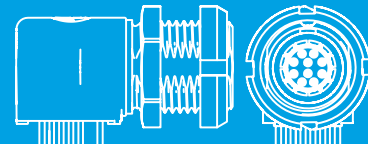
FRONT/BACKWARD MOUNTING



BACKWARD MOUNTING

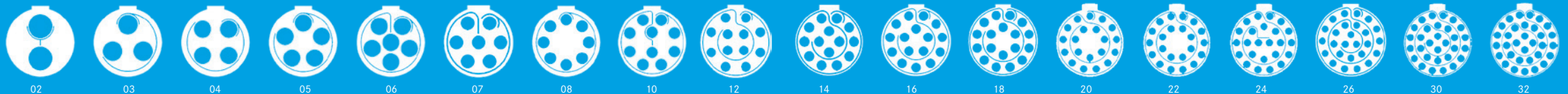


90° PCB-SOCKET WI

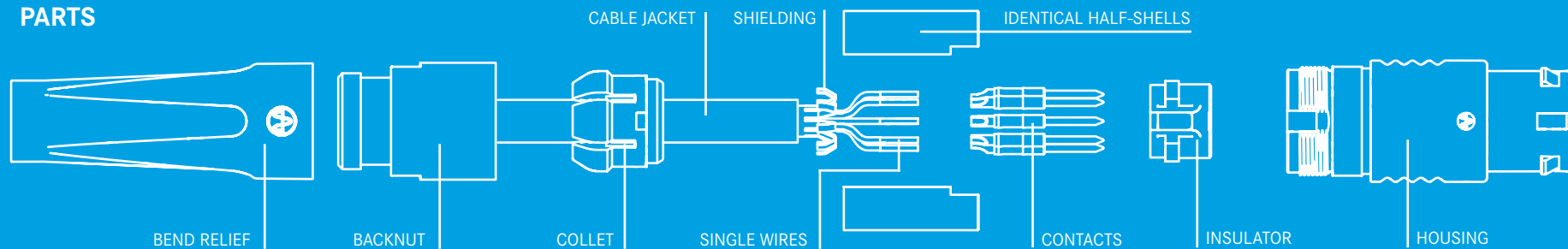


90° PCB-SOCKET WE

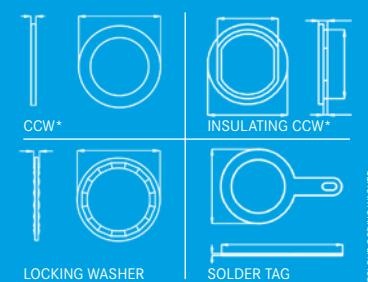
PIN COUNTS



PARTS



ACCESSORIES



*COLOR CODING WASHER