අධෘන පොදු සහතික පතු උසස් පෙළ විභාගය - බුද්ධික පෙරේරා The General Certificate of Education Advanced Level – Buddhika Perera

Model Paper - 01

ඉංජිනේරු තාක්ෂණවේදය ු I පතුය Enginnering Technology Part I

කාලය පැය **2** යි. Two Hours

නම/චිභාග ව	අංකය	:
නම/විභාග ව	අංකය	:

- 1-50 තෙක් එක් පුශ්නයට $1,\,2,\,3,\,4,\,5$ යන පිළිතුරුවලින් නිවැරදි හෝ ඉතාමත් ගැලපෙන පිළිතුර තෝරන්න.
- 1) ඉංජිනේරු තාක්ෂණවේදයේ නව සොයාගැනීම් හේතුකොටගෙන සිදුවූවක් වන්නේ,
 - 1. භාණ්ඩ හා සේවා නවීකරණය වීම
- 4. නිෂ්පාදන වැඩි දියුණු වීම

2. නව නිපයුම් බිහි කිරීම

- 5. ඉහත සියල්ල
- 3. භාණ්ඩ හා සේවාවල වැඩි දියුණු වීම
- 2) ගල් යුගයේ ජීවත් වූ ආදි මානවයන් භාවිතා කළ හෝ සොයා ගන්නා ලද තාක්ෂණික සාධකයක් හෝ උපකරණයක් හෝ සොයාගැනීමක් නොවන්නේ මින් කුමක් ද?
 - 1. ගින්දර සොයාගැනීම.
 - 2. දඩයම් කළ සතුන්ගේ මාංශ පුළුස්සා ආහාරයට ගැනීම.
 - 3. සතුන් හීලෑ කරගනිමින් අවශෘතා සඳහා යොදා ගැනීම.
 - 4. සත්ත්ව සම් වියලා පුයෝජනයට ගැනීම.
 - 5. සත්ත්ව ඇට සහ දැව ආවුද වශයෙන් යොදා ගැනීම.
- 3) නොපිලිස්සු මැටි භාජන භාවිතයට ගැනීම ආරම්භ කළේ කුමන යුගය තුළ ද?
 - 1. ගල් යුගය

4. මධ්නකාලීන යුගය

2. ක්ෘෂි කාර්මික යුගය

5. කාර්මික යුගය ආරම්භයේ

- 3. එඬේර යුගය
- 4) තාක්ෂණවේදයේ පුබල හැරවුම් ලක්ෂෘ කිහිපයක් පිළිබඳ පහත දක්වා ඇති වගන්ති අතුරින් නිවැරදි වගන්ති පමණක් ඇතුළත් වර්ෂය වන්නේ,
 - A ලෝකඩ සහ ලෝහ භාවිතය කාර්මික යුගය තුළ සිදුවිය
 - B රෝදය සොයා ගැනීම කාර්මික යුගයට පෙර සිදුවූවකි
 - C රෝදය යෙදූ කරත්ත භාවිතය කාර්මික යුගය තුළ සිදුවිය
 - 1. A පමණි

4. A හා C පමණි

2. B පමණි

5. A,B හා C සියල්ල නිවැරදිය

- 3. C පමණි
- 5) ප්ලයේ හා හුමාලයේ ශක්තිය පුයෝජනයට ගැනීම ආරම්භ වනුයේ,
 - 1. නූතන යුගය තුළ

4. ලෝක යුද්ධ සමය තුළ

2. මධ්පකාලීන යුගය තුළ

5. පුනරුද යුගය තුළ

3. කාර්මික යුගය තුළ

- 6) පහත සඳහන් තාක්ෂණවේදයේ පුබල හැරවුම් ලක්ෂඃ සොයා ගැනීමේ අනුපිළිවලට සකස් කළ විට නිවැරදිව දැක්වෙන වර්ණය තෝරන්න.
 - A ටාන්සිස්ටරය සොයා ගැනීම
 - B සංගෘතිත පරිපථය (IC) සොයා ගැනීම
 - C ඉලෙක්ටොනික වෑල්වය සොයා ගැනීම
 - D රැහැන් රහිත සන්නිවේදනය
 - E දුරකථනය සොයා ගැනීම
 - 1. A B C D E

4. E D C A B

2. C A B E D

5. E D C B A

3. C D A B E

- 7) තාක්ෂණවේදයේ බලපෑම නිසා මිනිසා හා සමාජය කෙරෙහි ඇති කරන බලපෑමක් නොවන්නේ,
 - 1. ඒක පුද්ගල ආදායම ඉහළ යාම.
 - 2. බුද්ධිමත් දේපල පුාග්ධන හිමිකම් බවට පත්වීම.
 - 3. ඇතැම් රැකියා අවස්ථා තවදුරටත් අනවශෳ වීම හා නව රැකියා අවස්ථා බිහි වීම.
 - 4. උගතුන්ගේ විරැකියාව ඉහළ යාම.
 - 5. ඉහත කිසිවක් නොවේ.
- 8) පහත පුකාශ අතරින් වඩාත් නිවැරදි පුකාශ පමණක් ඇතුළත් වරණය වන්නේ,
 - A පරිසර දූෂණය කෙරෙහි මෙන්ම පරිසර දූෂණය පාලනය කිරීම සඳහා ද තාක්ෂණවේදයේ පුබල දායකත්වයක් ඇත.
 - B ඩෙසිබෙල් 90 ට වඩා ඉහල ශබ්ද පිටවීම ශබ්ද දූෂණය ඇති කරයි.
 - C -ගල් අඟුරු දහනයේ දී ඒවායෙ අඩංගු ගෙන්දගම් සල්පථ්ඩයොක්සයිඩ් ලෙස වාතයට එකතුවේ.
 - D සිව්පහර එංජිමට සාපේක්ෂව දෙපහර එංජිමක කුියාව පරිසර දූෂණයට වැඩි නැඹුරුවක් දක්වයි.
 - 1. A හා B පමණි

4. AB හා D පමණි

2. B හා C පමණි

5. ඉහත ABCD සියල්ල

- 3. ACD පමණි
- 9) පහත බලශක්ති පුභේද අතරින් පුනර්ජනනීය බලශක්ති පුභේදයක් නොවන්නේ,
 - 1. ස්වභාවික වායු

භූතාපය

2. ජල විදුලිය

5. ජෛව ස්කන්ධ

- 3. සූර්ය පැනල
- 10) නවීකරණය වන නිෂ්පාදන තුළ දැකිය හැකි වැඩිදියුණු වීම් තක්සේරු කිරීම සඳහා යොදා ගන්නා නිර්ණායකයක් නොවන්නේ,
 - 1. නිවැරදි කිුයාකාරිත්වය

4. පරිසර හිතකාමී බව

2. බහුකාර්ය අංග

- 5. අතුරු මාරු හැකියාවෙන් තොර වීම
- 3. මානව සාධක නියාමනය හා ගැළපීම
- 11) පහත සඳහන් කර්මාන්ත අතරින් ග්ෲහ කර්මාන්ත ගණයට අයත් නොවන්නේ,
 - 1. කුරුල පොතු සැකසීම

4. පිත්තල භාණ්ඩ සැකසීම

2. වීදුරු බෝතල් නිෂ්පාදනය

5. රබර් ෂීට් හා බැලුන් නිෂ්පාදනය

3. ඞීරළු හා බතික් කර්මාන්තය

- 12) පහත වගන්ති අතුරින් නිවැරදි වගන්ති පමණක් ඇතුළත් වරණය තෝරන්න.
 - A පරිපූරක වෝල්ට් මීටරයක අභෳන්තර පුතිරෝධය ශූනෳ වේ.
 - B පරිපුරක ඇමීටරයක අතෘන්තර පුතිරෝධය අනන්ත අගයක් ගනී.
 - C වෝල්ට් මීටරයක් සෑම විටම සැපයුමට සමාන්තරගතව සම්බන්ධ කළ යුතුවේ.
 - ${
 m D}$ ඇමීටරයක් සෑම විටම සැපයුමට ශේුණිගතව සම්බන්ධ කළ යුතුය.
 - 1. A හා B පමණි

4. A හා B හා C පමණි

2. B හා C පමණි

5. B හා C හා D පමණි

- 3. C හා D පමණි
- 13) දුඹුරු, කොළ, රතු, රන් ලෙස වර්ණකේත යොදා ඇති පුතිරෝධකයක එම වර්ණ වලින් කියවෙන පුතිරෝධක අගය වන්නේ.
 - 1. $105k\Omega + 10\%$
- 3. $1.5k\Omega + 5\%$
- 5. $105M\Omega + 5\%$

- 2. $15k\Omega \pm 5\%$
- 4. $150k\Omega \pm 10\%$
- 14) සාමානෘ පුතිශත මල්ටි මීටරයක ඕම් පරාසය සම්බන්ධ පුකාශ කිහිපයක් පහත දැක්වේ. ඒ අතරින් සාවදෘ පුකාශය තෝරන්න.
 - 1. ඕම් පරාසයට යොමු කළ විට රතු පැහැති එෂනියේ ස්ෘණ අගය ලෙසත්, කළු පැහැනි එෂනිය ධන අගුය ලෙසත් ගෙන LED උපාංගයක ධුැවීයතා පරීක්ෂා කළ හැකිය.
 - 2. ඕම් පරාසයට යොමු කළ විට පාඨාංක ලබා ගැනීම පාඨාංක සටහනේ දකුණේ සිට වමට සිදු කරයි.
 - 3. ඕම් පරාසය කුියාත්මක වීම සඳහා පමණක් මල්ටි මීටරයට වියළි කෝෂ යෙදිය යුතුය.
 - 4. සංගෘතිත පරිපථ (IC) පරීක්ෂා කිරීම සඳහා ඕම් පරාසය යොදා ගනී.
 - 5. යම් සන්නායකයක අඛණ්ඩතාව පරීක්ෂා කිරීමට ඕප් පරාසය යොදා ගත හැකිය.
- 15) ශී ලංකාවේ ජාතික විදුලි සැපයුම් ජාලයෙන් තනිකලා ගෘත සැපයුමකට ලබා ගැනීමට අවසර ලබා දී ඇති උපරිම ධරාව වනුයේ,
 - 1. 10 A

4. 25 A

2. 15 A

5. 30 A

- 3. 20 A
- 16) ශී ලංකාවේ තනිකලා විදුලි සැපයුමක කෙවැනියකින් ලබා ගත හැකි වෝල්ටීයතාව හා එහි සංඛනතය වන්නේ,
 - 1. 200V/50V

4. 400V/60V

2. 230V/50V

5. 415V/50V

- 3. 240V/60V
- 17) විදුලි කෝෂයක අඩංගු රසායනික දුවෘ විදුලි ශක්තියට පරිවර්තනය වීමෙන් පසු එහි ධාරිතාව මනිනු ලබන්නේ,
 - 1. ඇම්පියර්(A) වලිනි

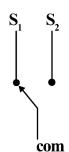
4. වෝල්ට් පැය (Vh) වලිනි

2. ඇම්පියර් පැය (Ah) වලිනි

5. කිලෝ චෝල්ට් ඇම්පියර් (kVA)

3. වෝල්ට්වලිනි (V)

වලිනි



- 18) රූපයේ දැක්වෙන්නේ එක්තරා ස්විච්චයක සංකේතයකි. එම ස්විච්චය වන්නේ,
 - 1. SPST

4. DPDT

2. SPDT

5. DPCO

3. DPST

	න විදුලි පරිපථයක සජීව (L) සහ උදාසීන (N) ස නුවත් වුවහොත්) එම ග්ෘහ විදුලි පරිපථයේ පළමු§				
	පුටන පුවගොන? ඊම රාංග වඩුල ඊඊඊීමෙන වළමු. පුධාන ස්විච්චය	ට කුයානකේ පය උපාපයය පයයෝ,			
	_				
	2. පැන්නුම් ස්විච්චය 2. පැන්නුම් ස්විච්චය				
	3. පරිපථයට සම්බන්ධ සිහින් පරිපථ බිඳිනය				
	සේවා විලායකය				
5.	පුධාන වෙන්කරණය				
20) විදු	ලි සැර වැදුන පුද්ගලයකුට පුථමාධාර සැපයීමේ {	දී පළමුව කළ යුතු කාර්යය වන්නේ,			
1.	කෘතිම ශ්වසනය ලබා දීම	4. විදුලි පරිපථය විසන්ධි කිරීම			
	හැකි ඉක්මනින් රෝහල් ගත කිරීම	5. රෝගියා වතුරෙන් තෙත් කිරීම			
	සේවා අධිකාරියට දැනුම් දීම	Ç			
21) _{മെ}	වනැලි පුවරුවක් (Shadow Board) භාවිත කිරීමෙ	ාන් දැවෙන පුලෙල්ජනයන් නොවන්නේ			
	අනතුරු අඩ වීම	4. අස්ථානගත වීම වැලැකීම			
	1 0 12	-			
	කුමවත් බව ඇති වීම	5. ආවුද සඳහා වන මිල පහල යෑම			
3.	සොයා ගැනීමේ පහසුව	305			
22) නිව	ාැරදි පිරිවිතර අනුව ආවුද හා උපකරණ තෝරා ල	තැනීමේ දී ලැබෙන පයෝජනයක් නොවන්නේ .			
	කාර්යය පහසු වීම	4. අනතුරු වැලැකීම			
	කාලය ඉතිරි වීම	5. දේශීය නිෂ්පාදන වැඩි දියුණු වීම			
	උසස් නිමාවක් ලබා ගත හැකි වීම	5. 			
3.					
23) කිසි	යියම් ව්ෘත්තිකයෙක් හදිසි අනතුරකට මුහුණ පෑෙෙ	න් එම ආයතනයට වන බලපෑමක්			
	ාවන්නේ,				
1.	නීතිමය කටයුතු සඳහා කාලය හා මුදල් වැයවීම				
	ආර්ථික හා සමාජ ගැටළු ඇති වීම.				
	සේවකයන්ගේ උනන්දුව හා උද්යෝගය අඩු වීම				
	ආයතනයේ කීර්ති නාමයට භානි වීම				
	ආයතනයේ එලදායිතාව අඩු වීම				
3.					
24) OH	ISAS : 2007 අනුව ව්ෘත්ථෘ්භීය ආපදාවක් නොවප	ත්ලන්,			
	1. මෛව ආපදා	4. භෞතික ආපදා			
	2. රසායනික ආපදා	5. යුදමය ආපදා			
	3. මනෝ සමාජීය ආපදා				
25) <i>e</i> ne	පදා පාලනය කිරීමේ කිුිිියාමාර්ගයක් නොවන්නේ,				
	ඉවත් කිරීම	4. පරිපාලනමය කිුයාමාර්ග ගැනීම			
	භූලට කලට ආදේශන යෙදීම	5. සේවක සුභසාධනය ඉහළ දැමීම			
		J. මගටක සුග්යාගනය මුග්ළ දිමෙම			
3.	ඉංපීනේරුමය කිුිිියාමාර්ග ගැනීම				
26) ඉදි	කි්රීම් ක්ෂේතුය තුළ භාවිතා කරන ස්වභාවික ඉදි	කිරීම් දුව¤යක් නොවන්නේ,			
	1. මැටි	4. දැව			
	2. ගඩොල්	5. පස්			
	3. ජලය				
	ායනික සංයුතිය අනුව ඉදිකිරීම් දුවෳයක් ලෙස සෙ ්නේ,	පරමික් දුව¤ කාණ්ඩයට අයත් නොවන දුව¤			

- 1. කළුගල් 4. කෙළි වීදුරු 2. වීදුරු 5. පෝසිලේන් වර්ග 3. පිගන් මැටි 6.
- 28) වස්තුවක් හෝ දුවෳයක් දෙසට එල්ල වන බලයක් හේතුවෙන් අනපේක්ෂිත විරෑපණයක් නොවී පවත්වා ගැනීමේ හැකියාව පවතින්නේ එම දුවෳය සතු කුමන ශක්තිය නිසා ද?
 - 1. සම්පීඩන ශක්තිය

3. පුතනාස්ථතාව

2. ආතන ශක්තිය

- 4. තනෳතාව දැඩි බව
- 29) තීන්ත ආලේප කිරීම හා ඔප දැමීම වැනි කාර්ය වලදී තිනර් වැනි දූවෳ යොදා ගනු ලබන්නේ,
 - 1. තාපාංකය පහල අගයකට ගෙන ඒම සඳහා
 - 2. තාප සන්නායකතාව දුර්වල කිරීම සඳහා
 - 3. පුසාරණ සංගුණකය ඉහල දැමීම සඳහා
 - 4. විශිෂ්ට තාප ධාරිතාව පාලනය කර ගැනීම සඳහා
 - 5. අගය පාලනය කර ගැනීම සඳහා
- 30) වීදුරු බඳුනක් තුලට රසදිය දමා ඉවත් කළ විට එම බඳුනේ ප්ෘෂ්ඨය රසදිය වලින් තෙත් නොවී පවතින්නේ,
 - 1. ආශක්ති ආකර්ශන බල හේතුවෙනි.
 - 2. ආශක්ති විකර්ශන බල හේතුවෙනි.
 - 3. ජලාකර්ෂණය හේතුවෙනි.
 - 4. ව්බාදන පුතිරෝධය හේතුවෙනි.
 - 5. රසදිය තුළ ඇති පුසාරණ සංගුණකය හේතුවෙනි.
- 31) මුනුදුබඩ පුදේශවල ඉදිකිරීම් කටයුතු සඳහා වඩාත් යෝගෘ සිමෙන්ති වර්ගය වන්නේ,
 - 1. සාමානෳ පොට්ලන්ඩ් සිමෙන්ති
- 4. මේසන් සිමෙන්ති
- 2. පොට්ලන්ඩ් හුනුගල් සිමෙන්ති
- 5. සුදු සිමෙන්ති
- 3. පොට්ලන්ඩ් පොසොලෝනා සිමෙන්ති
- 32) ගඩොල් වර් කිහිපයක දෙකෙලවර උස නිවැරදිව පරීක්ෂා කිරීම සඳහා යොදා ගනු ලබන්නේ,
 - 1. ලෙවල් බටය

4. බෝල්ස්ටර් කටුව

2. කුස්තානම

5. ස්පිතු ලෙවලය

- 3. ලඹය හා මැතිලිය
- 33) පහත සඳහන් වගන්ති අතුරෙන් නිවැරදි වගන්ති ඇතුළත් වර්ණය තෝරන්න.
 - A ගඩොලක් පැය 24ක් ජලයේ ගිල්වා තැබූ විට ජල අවශෝෂණය ගඩොලේ වියලි බරෙන් (20%) නොඉක්ම විය යුතුය.
 - A ගඩොලක දිග එහි පළල මෙන් දෙගුණයක් හා කුස්තුර වාසිය එක් කිරීමෙන් ලැබේ.
 - A ගඩොලක දිග පළල උස පිළිබඳ නිර්ණය කිරීමේ දී එය පිළිස්සීමට යන ඉන්ධන පුමාණය පිළිබඳ සැලකිලිමත් විය යුතුය.
 - 1) A පමණි
 - 2) B පමණි
 - 3) C පමණි
 - 4) A හා B පමණි
 - 5) ABC සියල්ල
- 34) පලත්හාගීතාව (Efflorescence) හෙවත් කුඩු පිපීම යනුවෙන් හඳුන්වන්නේ,

- 1. ගඩොලයක ප්ල අවශෝෂණ අනුපාතයයි.
- 2. ගඩොලයකින් ජලය පිටවීමේ දී ගඩොලයේ අන්තර්ගත රසායනික දවෘ ජලය සමග පිටතට සාවය වීමයි.
- 3. ගඩොල් කැපීමේ දී එක්කරනු ලබන අමතර රසායනික දුවඃ පුතිශතයයි.
- 4. ගඩොල් මැටි සඳහා එක්කරනු ලබන විවිධ කුඩු වර්ගවල පුතිශතයයි.
- 5. අමු ගඩොල් මත බැඳෙන පුස් හෝ දිලිර වර්ගවල පුමාණයයි.
- 35) බැම්මක එළනු ලබන අනුයාත වරි දෙකක සිරස් කුස්තුර දෙකක් අතර ඇති කෙටිම දුර හඳුන්වනු ලබන්නේ,
 - 1. තිරස් කුස්තුර ලෙස

4. ගල් වර්ය ලෙස

2. සිරස් කුස්තුර ලෙස

5. පඩි පැන්නුම ලෙස

- 3. අති වැස්ම ලෙස
- 36) එකම බැම්මක එක් වරියක් බඩගල් ද ඊළඟ වරිය ඔළුගල් ද වශයෙන් පිහිටන පරිදි ගඩොල් ඇතිරීම සිදු කරනු ලබන බැම් වර්ගය වන්නේ,
 - 1. බඩගල් බැම්ම

4. ෆ්ලෙමිස් බැම්ම

2. ඔළුගල් බැම්ම

5. ද්විත්ව ෆ්ලෙමිස් බැම්ම

3. ඉංගීසි බැම්ම

- 37) හොඳ කළුගල් පැය 24ක් තුළ ජලයේ ගිල්වා තැබූ විට උරාගත යුතු ජල පුමණය එහි බරෙන්,
 - 1. 2% නොඉක්මවිය යුතුය.

4. 15% විය යුතුය.

2. 5% නොඉක්මවිය යුතුය.

5. ඉහත ඕනෑම අගයක් විය හැකිය.

- 3. 10%ට වඩා වැඩි විය යුතුය.
- 38) ඕනෑම කොන්කීට් මිශුණයක ඇති ගුණාත්මක භාවය කෙරෙහි බලපාන සාධකයක් නොවන්නේ,
 - 1. අමුදවපවල ගුණාත්මා භාවය
 - 2. සාමාහාරයන්ගේ වර්ගීකරණය
 - 3. මිශුණ අනුපාතය
 - 4. එකතු කරනු ලබන ජල පුමාණය
 - 5. සවිවීමේ කාලය වැඩිකර ගැනීම සඳහා එකතු කරනු ලබන රසායනික දුවෳ වල ගුණාත්මක භාවය.
- 39) උසස් තත්ත්වයේ කොන්කීට්වල තිබිය යුතු ගුණාංගයක් නොවන්නේ,

1. දැඩි බව

4. ජල රෝධනය

2. ඝණත්වය

5. ශක්තිමත් බව

3. තනපතාව

6

- 40) කොන්කුීට් මිශුණය සඳහා එකතු කරන ජලය මගින් කොන්කුීටය තුළ ඉටුකරනු ලබන කාර්යක් නොවන්නේ.
 - 1. සිමෙන්ති සප්ලීකරණය සඳහා රසායනිකව දායක වීම
 - 2. වැඩ කිරීමේ පහසුව ඇති කිරීම
 - 3. කොන්කීට් තුළ වූ වාතය ඉවත් කිරීමේ දී සිමෙන්ති හා සමාහාර අතර ස්නේහකයක් ලෙස කියා කිරීම
 - 4. කොන්කීට් සවි වීම
 - 5. සියුම් සමාහාර හා රළු සමාහාර සම මට්ටමට ගෙන ඒම
- 41) කොන්කුීට් මිශුණයේ දී බර අනුව අනුපාතය තීරණය කරනු ලබන්නේ,

- 1. භාවිත මිශුණ අනුපාතය තුළය
- 2. සම්මත මිශුණා අනුපාතය තුළය
- 3. නිර්මාණය කරනු ලබන මිශුණ තුළය
- 4. සාමානඃ මිශුණ අනුපාත තුලදී ය
- 5. ඉහත ඕනෑම මිශුණ කුමයක දී භාවිතා කළ හැකිය
- 42) ලින්ටල, බාල්ක, කුලුණු වැනි ඉදිකිරීම් කාර්යයේ දී යොදා ගන්නා M_{20} ශේණියේ කොන්කීට් මිශුණයක නාමික අනුපාතය වන්නේ,
 - 1. 1:3:6
 - 2. 1:2:4
 - 3. $1:1\frac{1}{2}:3$
 - 4. 1:1:2
 - 5. 1:1:
- 43) කොන්කුීට් බාල්කයකට උඩහළු (stirrups) වැරගැන්නුම් යොදාගනු ලබන්නේ,
 - 1. ආතනෘ පුතෘ බලයන්ට ඔරොත්තු දීම සඳහා ය.
 - 2. සම්පීඩන බලයන්ට ඔරොත්තු දීම සඳහා ය.
 - 3. කොන්කීටයේ ශක්තිතාවය වැඩි කර ගැනීම සඳහා ය.
 - 4. වනක්ෘතික පුතන බලයන්ට ඔරොත්තු දීම සඳහා ය.
 - 5. උදාසීන කලාපය වෙන්කර හඳුනා ගැනීම සඳහා ය.
- 44) කොන්බීට් පුවරුවක් (slabs) සඳහා වැරගැන්නුම් යෙදීම හා සම්බන්ධ පුකාශ කිහිපයක් පහත දැක්වේ. ඒ අතරින් ඉවැරදි පුකාශ පමණක් අඩංගු වර්ණය තෝරන්න.
 - A ආනතික වැරගැන්නුම් පමණක් යෙදීම පමාණවත් වේ.
 - B තට්ටුවේ කෙටි පරායනයේ දිශාවට විහිදුම් වැරගැන්නුම් යොදනු ලබයි.
 - C තට්ටුවේ දිග පරායනය දිශාවට පුධාන වැරගැන්නුම් යොදනු ලැබේ.
 - 1. A පමණි

4. B හා C පමණි

2. B පමණි

5. ABC සියල්ල

- 3. C පමණි
- 45) කොන්කූීට් පදම් කිරීමෙන් අපේක්ෂා කරනුයේ කුමක් ද?
 - 1. ඇති තරම් තෙතමන ගතියෙන් පවත්වා ගැනීමයි.
 - 2. ආතනය පතයා බල වැඩි කිරීමයි.
 - 3. කොන්කීුටය වියලුනු පසු මීවද වැනි සිදුරු ඇති වීම වැලැක්වීමයි.
 - 4. කොන්කීටයක් වනක්ෘත බලයන් ඔරොත්තු දෙන ලෙස සැකසීමයි.
 - 5. කොන්කුීටයක් යෙදීමේ නිවැරැදි කිුයා අනුපිළිවෙලයි.
- 46) ගොඩනැගිල්ලක් මත යෙදෙන භාර අතරින් අජීවී භාරයක් () නොවන්නේ,
 - 1. වහලය

4. කුලුනු

2. බාල්ක

5. ගෘහ භාණ්ඩ

- 3. බිත්ති
- 47) වහලකින් ගොඩනැගිල්ලට ලැබෙන පුයෝජනයක් නොවන්නේ,
 - 1. ගොඩනැගිල්ලේ ආරක්ෂාව ලබා දීම.
 - 2. ආකර්ෂණීය පෙනුමක් ලබා දීම.
 - 3. දෘඪතාව ලබා දීම.
 - 4. සුදුසු අභාන්තර පරිසරයක් ඇති කිරීම.
 - 5. තෝරාගත් කොටස් වෙන් කිරීම.
- 48) හැටුම් සැලැස්ම අනුව දෙපල වහලක් ලෙස නිර්මාණය අනුව වර්ග කල නොහැක්කේ,

- 1. යුග්ම වහල
- 2. කරතලාද වහලය
- 3. අට්ටාවල වහල

- 4. කාප්ප වහල
- 5. ආනති වහලය
- 49) පසෙහි ඉසුලුම් ධාරිතාවය වැඩි () යට් පසක් සහිත අවස්ථාවල දී ගොඩනැගිල්ලේ බර හා එහි තෙරපුම දරාගත හැකි වන පරිදි බිත්තියේ පළලට ආසන්න ලෙස සමාන පළලකින් යුතුව ඉදිකරනු ලබන අත්තිවාරම් වර්ගය වන්නේ,
 - 1. සරල පටි අත්තිවාරම
 - 2. පටු පටි අත්තිවාරම
 - 3. පළල් පටි අත්තිවාරම
 - 4. වැරැගැන්නු සිමෙන්ති කොන්කුීට් අත්තිවාරම
 - 5. කොට්ට අත්තිවාරම
- 50) ගොඩනැගිලි ඉදිකිරීමේ දී බලපානු ලබන නීතිරීතිවලට අනුව සම්මත ආලෝක තලය හෙවත් ආලෝක කෝණය පිහිටුවිය යුත්තේ,
 - 1. 55 ½ ° කිනි
 - 2. 63 ½ ° කිනි
 - 3. 65° කිනි
 - 4. 72 ¾ ° කිනි
 - 5. පුාදේශීය වශයෙන් ඉහත ඕනෑම අංශක ගණනකිනි



අධාන පොදු සහතික පතු උසස් පෙළ විභාගය - බුද්ධික පෙරේරා The General Certificate of Education Advanced Level – Buddhika Perera

Model Paper - 01

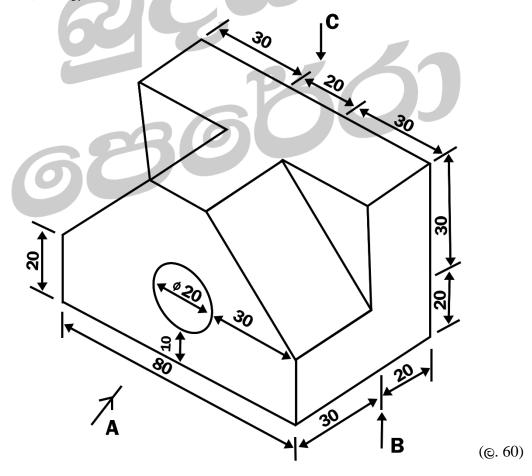
ඉංජිනේරු තාක්ෂණවේදය _ II පතුය Enginnering Technology Part II කාලය පැය 3 යි. Three Hours

පළමු පුශ්නය අනිවාර්ය වේ. පළමු පුශ්නය ඇතුළුව තවත් පුශ්න හතරකට පිළිතුරු සපයන්න. පුශ්න පතුය සඳහා සම්පූර්ණ ලකුණු 450කි.

A කොටස

i.

a) පනතින් දැක්වෙන්නේ දැවයෙන් සාදන ලද සබන්ධක අල්ලුවක (Mounting Block) සමාංශක රූපයකි. දී ඇති මිනුම්වලට අනුව අල්ලුවෙනි ඉදිරි පෙනුම, පැති පෙනුම සහ සැලැස්ම ඊලඟ පිටුවෙනි දී ඇති කොටු දැල, මත පුථම කෝණ ස්ෘජු පුක්ශේපන කුමයට අඳින්න. සියලු ම මිනුම් මිලිමීටරවලිනි. භාවිත කළ යුතු පුමාණය 1 : 1 කි. ඔබ විසින් අඳිනු ලබන මෙම කාර්මික චිතුය (2017-09-20) දින තාක්ෂණ විදුහලයේ අපිත් විසින් ඇඳ 2017-09-21 දින කමල් විසින් පරීක්ෂා කරන ලද චිතු අංක ET/TRM/01 ලෙස සලකා දත්ත වගුව සම්පූර්ණ කරන්න.



b) විශ්කම්භය 3 cm හා ලම්භ උස 5 cm පිහිටන පරිදි පතුල සහිත කේතුවක විකාශනය අඳින්න.

(0.30)

B කොටස

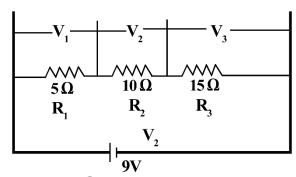
- 2) a) i. ඉංජිනේරු තාක්ෂණවේදය යන්න අර්ථකතනය කරන්න. (ල. 10)
 - ii. තාක්ෂණයේ භාවිතයන් හා සංස්කෘතික පරිවර්තනයන් පදනම් කොට ගෙන තාක්ෂණවේදයේ විකාශනය පුධාන යුග 5කට වෙන් කෙරේ . එම යුග පහ අනුපිලිවෙලින් නම් කරන්න. (ල. 10)
 - iii. ඉහත II කොටසේ දී ඔබ නම් කළ යුග යුගයන් වල හඳුනාගත හැකි භාවිතයන් හෝ සොයා ගැනීම් දෙක බැගින් ලියන්න. (ල. 10)
 - b) භාවිතයේ පවතින තාක්ෂණය නව සොයාගැනීම් මගින් නව මගකට යොමු කරනු ඇත.
 - i. තාක්ෂණවේදයේ පුබල හැරවුම් ලක්ෂෘ (turning point) පහක් නම් කරන්න. (ල. 10)
 - ii. නව තාක්ෂණය භාවිතයත් සමඟ මුල් තාක්ෂණය භාවිත කරන අවස්ථාද දැකිය හැකිය. එවැනි අවස්ථා දෙකක් කෙටියෙන් පැහැදිලි කරන්න. (ල. 20)
 - c) තාක්ෂණවේදයේ බලපෑම මිනිසා හා සමාජය කෙරෙහි මෙන්ම පරිසරය කෙරෙහි විවිධ පැතිකඩ ඔස්සේ සිදුවේ.
 - i. තාක්ෂණවේදය පුජා වහප්තිය කෙරෙහි බලපා ඇති ආකාරය කෙටියෙන් පැහැදිලි කරන්න. (ල. 15)
 - ii. ස්වභාවික සම්පත් ශුදු වීම කෙරෙහි තාක්ෂණවේදයේ බලපෑම පෙන්වා දෙන්න. (ල. 15)
- 3) වෘත්තීය හේතුවෙන් අනතුරකට හෝ රෝගී තත්ත්වයන්ට පත්වීමෙන් එය ව්ෘත්තිකයාට, ආයතනයට මෙන්ම රටට ද ස්ෘණ්ත්මක බලපෑම් සිදු කරනු ඇත.
 - i. ඉහත දැක්වෙන අකාරයට ව්ෘත්තිකයා අනතුරකට හෝ රෝගී තත්ත්වයට එම වෘත්තිය නිසා පත් වීමෙන්
 - a වෘත්තිකයාට වන බලපෑම් දෙකක් ලියන්න.
 - b ආයතනයට වන බලපෑම් දෙකක් ලියන්න.
 - c රටට වන බලපෑම් දෙකක් ලියන්න. (ල. 15)
 - ii. වෘත්තීය අනතුරක් යනු කුමක් දැයි කෙටියෙන් පැහැදිලි කරන්න. (ල. 15)
 - iii. ව්ෘත්තීය ආපදා වර්ගීකරණය අනුව භෞතික ආපදා (physical hazards) යටතේ සිදු විය හැකි ආපදා තත්ව (භෞතික ශක්තීන්) මොනවාදැයි පෙන්වා දෙන්න. (@. 15)
 - iv. රැකියා ස්ථානයේ මානසික ආතතිය ආතතිය ඇතිවීමට හා පුචණ්ඩත්වයට හේතුවන තත්ත්වයන් හෝ කිුියාකරකම් මොනවාදැයි පෙන්වා දෙන්න. (ල. 15)
 - v. ආපදා වැලැක්වීම හා කළමනාකරණය කිරීමේ කිුිියාවලිය කෙටියෙන් පැහැදිලි කරන්න. (ල. 15)
 - vi. ආරක්ෂක පූර්වෝපා යනු මොනවාදැයි හඳුන්වා විදුලි කාර්මික ශිල්පිඅකු විසින් අනුගමනය කළ යුතු ආරක්ෂක පූර්වෝපා යනු මොනවාදැයි පෙන්වා දෙන්න. (ල. 15)
 - 4) i. බොහෝ ගොඩනැගිලි දුවෘ සඳහා SLS පුමිතිය ලබා තිබීම අතෘවශෘ වේ. ඒ අනුව ගොඩනැගිලි දුවෘ සඳහා වන පුම්තිය යනුවෙන් අදහස් කරන්නේ කුමක් ද?
 - ii. පුමිති සහතිකයක් යනු කුමක් දැයි කෙටියෙන් පැහැදිලි කරන්න. (ල. 15)
 - iii. ගොඩනැගිලි ඉදිකිරීමේ දී භාවිතයට ගන්නා පහත සඳහන් ආවුද හා උපකරණ මඟින් ඉටු කරනු ලබන කාර්යයන් වෙන වෙනම ලියන්න.
 - ගඩොල් හැන්ද
 - ලඹය හා මැකිලිය
 - ස්පිරිත්තු ලෙවලය
 - මනිස් ලෑල්ල
 - කුස්තානම (ල. 15)
 - iv. ගොඩනැගිල්ලක් සඳහා වන බිත්තියකින් අපේක්ෂා කරන කාර්යයන් 5ක් ලියන්න. (ල. 15)

- v. ගඩොල් සඳහා තිබිය යුතු අතෳවශෳ ඉංජිනේරුමය ගුණාංග මොනවාදැයි පෙන්වා දෙන්න. (ල. 15)
- vi. ගඩොල් සඳහා වන පහත සඳහන් පරීක්ෂණ වැඩ බිමේදී සිදු කරගන්නා ආකාරය කෙටියෙන් පෙන්වා දෙන්න.
 - ❖ ගඩොල්වල නියැදි පරීක්ෂාව (Sample Testing)
 - ❖ ජල අවශෝෂණය (Water absorption) (ල. 15
- 5) i. ගොඩනැගිලි සැලසුම් ඇඳීමේ දී ගඩොල් සඳහා භාවිත කරන පහත සඳහන් සංකේත අදින්න.
 - ❖ ගඩොලය
 - ගෙඩාල් භාගය
 - ❖ ගඩොල් (¾) තුන්කාල
 - අත්ම බාන්දුව
 - ii. ඕනෑම ගඩොල් බැම්මක ඉදිරි ආරෝහනයක් (ඉදිරි පෙනුමක්) ඇඳ එහි පහත සඳහන් අංග සලකුණු කරන්න.

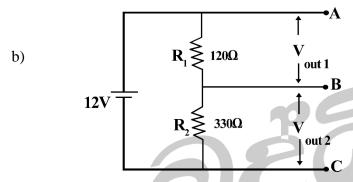
(c. 12)

- පඩි පැන්නුම
- 💠 දත් පැන්නුම
- අති වැස්ම
- සිරස් කස්තුර
- ❖ තිරස් කස්තූර (ල. 20)
- iii. පළල 225ක් වන ඉංගීසි බැම්මක 90 ක බිත්ති මුල්ලක් සඳහා පළමුවන හා දෙවන වර්යේ ගඩොල් එළන අන්දම දැක්වෙන දළ සටහනකින් එම වර්දෙක වෙන වෙනම අඳින්න. (ල. 20)
- iv. ගෙබීම පස් පිරවීමේ දී අනුගමනය කළ යුතු කියා පිලිවෙල පැහැදිලි කරන්න. (ල. 18)
- v. බිත්ති කපරාරුවක් සිදුකරන ආකාරය පියවර වශයෙන් විස්තර කරන්න. (ල. 20)
- 6) i. උසස් තත්ත්වයේ කොන්කීට් වල තිබිය යුතු ගුණාංග මොනවාදැයි කෙටියෙන් පෙන්වා දෙන්න. (ල. 15)
 - ii. කොන්කුිට් සඳහා වැරගැන්නුම් යොදා ගැනීමේ අවශෘතාවය පෙන්වා දෙන්න. (ල. 15)
 - iii. කොන්කුීට් සඳහා යොදා ගන්නා වැර ගැන්නුමක තිබිය යුතු ගුණාංග මොනවාදැයි පෙන්වා දෙන්න. (ල. 15)
 - iv. ආධාරක දෙකක් මත තැබූ සරල ධාරා කොන්කීට් බාල්කයක් සහ කැන්ටි ලීවර බාල්කයක හරස්කඩ පෙනුම් වෙන වෙනම ඇඳ ඒවායේ ආතනෳ පුතෳ බල කලාපය හා සම්පීඩන බල කලාපය නම් කර, උදාසීන අක්ෂය හා වැරගැන්නුම් යෙදී ඇති ආකාරය ඇඳ පෙන්වන්න. (ල. 16)
 - v. කොන්කී්ට් සඳහා බැනුම් පරීක්ෂාව (Slump Test) සිදු කරන ආකාරය පැහැදිලි කරන්න. _(©. 15)
 - vi. කොන්කීට් යෙදීමේ පියවර කිහිපයක් පහත දැක්වේ.
 - A තැන්පත් කිරීම Deposition
 - B සුසන්හසනය Compaction
 - මේ එක් එක් අදියරේ දී සැල්කිලිමත් විය යුතු කරුණු මොනවාදැයි පෙන්වා දෙන්න. (ල. 14)

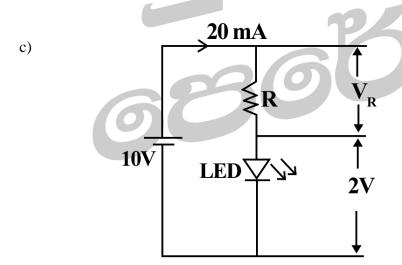
7) a)



- i. පරිපථය තුළින් ගලා යන ධාරාව කොපමණ ද? (ල. 10)
- ii. V_1, V_2, V_3 නා වෙන වෙනම සොයන්න. (ල. 10)



- i. B ට සාපේක්ෂව A හි වෝල්ටීයතාව V_{out 1} සොයන්න. (ල. 10)
- ii. C ට සාපේක්ෂව B හි වෝල්ටීයතාව V_{out 2} සොයන්න. (ල. 10)



- i. පුතිරෝධකය දෙපස පිහිටන වෝල්ටීයතාවය සොයන්න. (ල. 10)
- ii. උපාංගය නොදැවී දැල්වීම සඳහා යෙදිය යුතු පුතිරෝධකයේ අගය සොයන්න. (ල. 10)
- d) පහත සඳහන් ඉලෙක්ටොනික උපාංගවල සංකේත ඇඳ ඒ එක් එක් උපාංගයේ කාර්යය බැගින් ලියන්න.
 - i. LDR උපාංගය (ආලෝක සංවේදී පුතිරෝධකය)
 - ii. NPN ටාන්සිස්ටරය (Transistor NPN)
 - iii. සෘජුකාරක ඩයෝඩය (Reetifier diode)
- iv. ධාර්තුකය (Capacitor)
- v. පරිණාමකය (Transformer) විලායකය (Fuse)

(o. 30)