

在庫品紹介

AAシリーズ



アルミ合金・ガラス・樹脂などの溶着を極限まで抑えた、ガイドホルルの削孔など粗削り用工具素材に特化したシリーズです。1本のドリルで訳100万mの研削を実現しました。(ツールエンジニアリング協会によるテスト済)

直径: φ3mm～40mm / 0.1mm刻みでオーダー可
(公差: ±0.1mm)
全長: 30mm～360mm / 0.1mm刻みでオーダー可
(公差: ±0.2mm)

≫ 詳細はこちら

BBシリーズ



鋳鉄や焼入れ銅、ステンレス鋼など、幅広い用途の高精度削孔にお使いいただけます。大量生産化技術を駆使し、低価格化に努めております。

直径: φ2mm～40mm / 0.1mm刻みでオーダー可
(公差: ±0.1mm)
全長: 30mm～360mm / 0.1mm刻みでオーダー可
(公差: ±0.2mm)

≫ 詳細はこちら

CCシリーズ



工具剛性を極限まで引き上げ、溶着を防ぐ特殊耐熱材料を混ぜることにより、チタン合金からニッケル・クロム・インコネル・ワスパロイ、ルネ材などの超高硬度の被削材の削孔を可能にしたシリーズです。超硬度の被削材にお困りでしたら、ぜひ一度本素材をご用命ください。

直径: φ3mm～40mm / 0.1mm刻みでオーダー可
(公差: ±0.1mm)
全長: 30mm～360mm / 0.1mm刻みでオーダー可
(公差: ±0.2mm)

≫ 詳細はこちら

DDシリーズ



粒子のサイズを0.01μmにする超微粒子化技術により、超高精度の削孔を可能にした弊社の新シリーズをラインナップ。基板などの微細穴や高精度の削孔などにご使用いただけます。

直径: φ1mm～40mm / 0.1mm刻みでオーダー可
(公差: ±1μm)
全長: 20mm～360mm / 0.1mm刻みでオーダー可
(公差: ±0.1mm)

≫ 詳細はこちら

その他、オーダーメイドにて130種類あまりの素材を被削材、切削環境に合わせて選定いたします。

工具制作に関するご相談はこちら

お問い合わせ 

お気軽にお問い合わせください。

＞ ADDRESS

本社工場:
〒000-0000
大阪府〇〇市〇〇区〇〇〇-XX-XXX
仙台工場:
〒000-0000 宮城県仙台市〇〇区〇〇町xx-xxx-x

＞ CONTACT

☎ 本社
000-000-0000
☎ 営業直通
000-000-0000
✉ 本社
nanashi@nanashi.co.jp
✉ 営業直通
nanashi-eg@nanashi.co.jp

＞ LINKS

🔗 ななし株式会社
🔗 名称不明株式会社.Co.,Ltd.
🔗 SubCompany.Co.Ltd.,
🔗 linked-company.Co.,Ltd.
🔗 Subsidiary.Co.,Ltd.