# | メンテナンス

●減圧弁や逆止弁のメンテナンスを行う場合には、以下の事項を参考に作業を行ってください。

# 〔減圧弁 二次側圧力の点検と調整方法〕

- 1. ボール止水栓のハンドルを右に90°回して閉栓します。
- 2. 逆止弁部のプラグを外し、圧力計を取付けます。尚、オプション品(別売)として「圧力検査工具(圧 力計、パッキン付)」を用意しています。シールテープ不要で読取り面の向き合わせをする必要もなができます。 く、圧力計が簡単に取付けられます。また、メータの設置前に二次側圧力の点検及び調整を行う 場合には、「テスト孔付代用管」が便利です。その際には逆止弁部のプラグは外さないでください。 ★戻り水が出ますので防水や排水処理等の処置を講じてください。
- 3. ボール止水栓のハンドルを左に90°水撃が発生しないようゆっくり回して開栓し、次に二次側に設置
  - されている給水栓等を開けて、水を流し空気を十分に抜いた後、圧力を点検します。設定圧力を 変更する必要がある場合には、次の手順で行ってください。
  - ①キャップを取外します。
  - ②調整ねじを回して調整し、圧力を設定してください。右へ回すと圧力が上がり、左へ回すと下がります。調整の目安と しては、1回転で約0.04MPa (標準圧仕様)、約0.03MPa (低圧仕様)、約0.05MPa (高圧仕様)変動します。
  - ③目安とする回転数を回した後、必ず二次側に設置されている給水栓等を2~3回開閉して、二次側圧力が安定し、目標 の設定圧力になっているか、圧力計で確認してください。
  - ④目標の設定圧力になるまで②③を繰り返し、微調整してください。
  - ⑤キャップを取付けてください。
- 4. ボール止水栓を閉じ、圧力計を取外してください。
- 5. 逆止弁部のプラグを締めてください。
- 6. ボール止水栓を左に90°水撃が発生しないようゆっくり回して開栓し、漏水等の異常のないことを確認してください。

# 〔減圧弁の交換〕

- 1. ボール止水栓のハンドルを右に90°回して閉栓してください。
- 2. 二次側圧力を抜きます。
- ・宅内の給水栓を開けるか、もしくは逆止弁部のプラグをゆっくりと開け、二次側の圧 力を抜いてください。
- 3. 減圧弁部はカートリッジ式であり、電球交換と同じ要領で手で左に回して取外します。 (手で回らない場合は、レンチ等を使用して回してください。)
- ★カートリッジ式減圧弁を取外す際、図のOリングが本体に残っていないことを確認して
- 4. 交換品に、砂・ゴミ等が付着しないよう注意し、また、減圧弁カートリッジにOリングが 装着されていることを確認した上で本体に挿入し、手で右に回してしっかりねじ込んで ください。(締過ぎに注意)
- ★無理にねじ込むとねじ山をつぶしてしまい、取付けできなくなります。確実にねじを嵌合させて から、すき間があかぬよう十分にねじ込んでください。
- 5. ボール止水栓のハンドルを左に90°水撃が発生しないようゆっくり回して開栓し、漏 水等の異常のないことを確認してください。
  - ・但し、二次側圧力を抜いた際に逆止弁部のプラグを開けた場合には、プラグを締めた 後、ボール止水栓を開栓してください。

, ボール止水栓のハンドル

(O)

ボール止水栓のハンドル

・ キャップ取仏I

# 〔ストレーナの清掃〕

●減圧弁を取外し、ストレーナに付着している異物を、歯ブラシ等を使用して取除きます。

### 〔逆止弁の清掃・交換〕

〔減圧が必要でない時〕

●逆止弁の性能を維持するために点検や部品交換が必要です。メータ受けを外し逆止カバーを回すと、逆止カートリッ ジが取出せ、清掃・交換ができます。

滅圧弁キャップ



素敵な創造~人へ・未来へ

●減圧弁カートリッジを外し、減圧弁キャップを取付けてください。

本社·松本工場 〒399-8750 松 本 北海道工場 〒059-1362 苫 小 牧 市 柏 原 6 - 1 2 0 http://www.nippov.co.jp/

お問い合わせ先

東京支店 TEL.03-5338-2231 FAX.03-5338-2230 松本営業所 TEL.0263-50-5221 FAX.0263-50-5222 札幌営業所 TEL.011-232-0471 FAX.011-208-2260 名古屋営業所 TEL.052-735-6511 FAX.052-735-6510 仙台営業所 TEL.022-213-3177 FAX.022-213-3266 大阪営業所 TEL.06-6354-1057 FAX.06-6355-2213 広島営業所 TEL.082-232-8117 FAX.082-232-8053 北関車堂業所 TFI 0283-22-7547 FAX 0283-20-1069 神奈川営業所 TEL.042-741-7121 FAX.042-765-7157 福岡営業所 TEL.092-472-5128 FAX.092-477-2057

ISO 9001·14001 認証取得

-3-

この説明書に記載した内容は予告なく変更することがあります。

また、許容差のない数値は標準値を示します。呼び寸法・呼び径と実寸法とは同一ではありません。



取 63

# パイプシャフト用

# 減圧弁付メータユニット

**RMUPI** 

# 取扱説明書





項目	呼び径	13	13L	20	2	58	25
使 用 流	体	水道水(常温)					
使 用 圧	カ	1.0 MPa 以下					
使用(適合)	全長(mm)	100	100 165 190 210		10	225	
メーター	ねじの仕様	都(普通・舶来)ねじ / 上水(協会・統一)ねじ 共用					共用
減 圧 弁 (呼び径13と呼び径20は カートリッジ共用)		種類		二次側設定圧力 (MPa)		二次側圧力調整範囲	
						呼び径	範囲 (MPa)
		RDIIM(標準圧仕様)		0.2/0.25/0.3 (その他設定圧力は特注品)		13•20	0.2 ~ 0.3
						25	0.15 ~ 0.3
		RDIIL(低圧仕様)※		ご指定ください(	(特注品)	13-20	0.1 ~ 0.2
		BB ( - F / 1 # )				13-20	0.3 ~ 0.4
			RDIIH(高圧仕様)		ご指定ください (特注品)		0.3 ~ 0.4
		二次側設定圧力許容差範囲: ±0.02 MPa					
定格流量(差圧0.1MPa以上) ・呼び径13:30 l/min ・呼び径20:50 l/min ・呼び径25:85 l							

※ 呼び径13・20は中間低圧仕様(二次側圧力調整範囲:0.15~0.25MPa)も用意できます。

### **企注意**

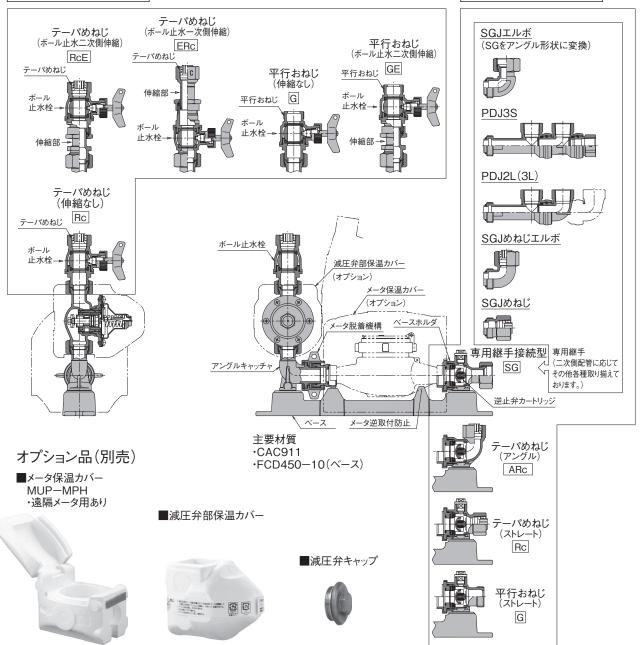
- ●仕様の範囲でご使用ください。規定外での使用は、 機能低下や破損の原因となります。
- ●保管は直射日光や雨水を避け、器具の内部にごみや ほこりが入らないようにしてください。
- ●取扱い中、器具の落下等に注意してください。損傷 によって漏水や故障の原因となります。
- ●解氷作業等での直火での加熱は、漏水の原因となり ますのでおやめください。





### RMUPII/RMUPII·U

# -次側接続仕様各種



二次側接続仕様各種

テーパねじ締付トルク

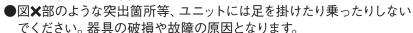
呼び径 13 呼び径 20 呼び径 25

20 25 30

# ■設置時の注意事項

- ●パイプシャフト内は、点検や交換時等の戻り水による被害を防止する為、防水処理又は、排水処理等の処置を講じて ください。
- ●配管は、ユニオン、エルボ返し、フレキシブル継手等により、ユニットへ無理な力が加わらない状態で、ユニットの取 替えができる接続としてください。
- ●保守点検・操作の為、適切な取付け位置・支持及び必要な作業空間を確保してください。
- ●取付け前の配管は、洗浄・排水し、内部の異物を取除いて、清浄な状態としてください。
- ●ユニットの流れ方向表示と配管の流水方向を合わせて、水平に設置してください。
- ●各配管接続部は右表の標準締付トルクにより、必ず締付けてください。
- ●接合は、シールテープまたはコンパウンド等を使用し、確実にねじ込んでください。この時、配管の芯合わせ等によ る無理な力をユニットに掛けないでください。
- ●高さ・水平調整は、全ねじボルト (M10) 等を使用して行い、ユニットの自重による配管の変形や破損、または、震災 において配管の損傷が生じる恐れがある場合は、適切な支持等の措置を講じてください。また、アンカーボルトで床 に固定する時には、防振ゴム等を使用し、ユニットを直接床面に密着させないでください。

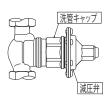
- ●減圧弁とボール止水栓は、それぞれ操作し易い位置に360°自由に向 きを替えられます。図○部のナットを、少し緩めた状態で回転させて向 きを決めた後、レンチ等を使用して十分に締付けてください。
- ●設置後、宅内の給水栓を全開にして十分にフラッシングし、内部の異 物を排出してください。この時、洗管キャップは取外さないでください。 また、洗管や水圧検査の際には、図○部のナットがしっかりと締付け られていることを確認し、下記「ストレーナ付カートリッジ式減圧弁と 洗管キャップの使用方法」をお読みの上、作業を行ってください。尚、 洗管キャップはストレーナ機能を持ち、洗管終了後、捕捉した異物とと もに必ず取外します。



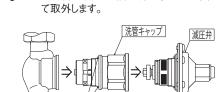
- ●設置終了後、適切な保温・防寒施工をしてください。専用の保温カバーを別売しております。
- ●冬期に施工中のユニットの凍結には十分ご注意ください。防寒パット等を使用して保護してください。

洗管キャップを取付けた状態のまま使用すると、減圧されません。また、長期使用時には漏水する可能性があります。洗管 と水圧検査終了時には必ず洗管キャップを取外し、減圧弁を取付けてご使用ください。

必ず洗管キャップを付けた状態(出荷時の状 態)で、洗管と水圧検査を行ってください。メー タ部には市販の代用管をご使用ください。



⚠ 洗管キャップを外し減圧弁が直接付いた状態 で洗管と水圧検査を行うと、減圧弁の機能に 支障をきたす恐れがあります。

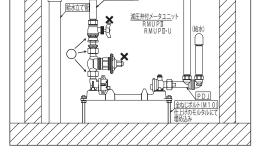


**2** 洗管と水圧検査終了時、ねじ込まれている洗管キャップレギロムキェー・

る洗管キャップと減圧弁を手で左に回し

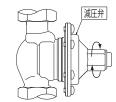
⚠ 洗管キャップを取外す際、洗管キャップに付属している O リングが本体側に残ってしまう場合があります。この状 能で減圧弁を取付けると、漏水する可能性があります。 必ず本体側に O リングが残っていないことを確認の上、 減圧弁を取付けてください

スライドホルダ



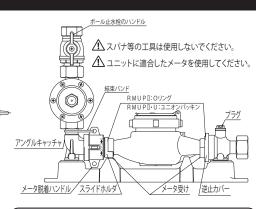
ライニング鋼管

3 洗管キャップを取外した状態の減圧弁 を 毛で左に同じて声はしいこ を、手で右に回して直接ねじ込みます。 減圧弁



▲ すき間があかぬ様、十分にねじ込んでください。 (締過ぎに注意)

- ●ボール止水栓はゆっくり開閉し、全開・全閉で使用してください。中間開 度で使用しますと、キャビテーション現象や、弁体の摩耗、振動、騒音の 発生、及び器具の性能低下や止水不良を招きます。
- ●スライドホルダは、メータまたは代用管を取付けていな い状態で前進させないでください。前進させると、スラ イドホルダが回り止めを外れ回転してしまいます。 その様になってしまった場合には、スライドホルダの回 り止めをベースの溝に嵌合させ、メータ脱着ハンドルを 「O | 側に回してスライドホルダを後退させてください。
- ●水道メータの取付けは、以下の手順を参考にして行ってください。 1. ボール止水栓のハンドルを右に90°回して閉栓します。
- 2. メータ脱着ハンドルを手で回し、スライドホルダを後退させて、洗管 と水圧検査時に使用した代用管を取外します。
- 3. 水道メータの流れ方向表示をユニットの表示に合わせ、メータ受けにのせま す。
- ★この時、スライドホルダ及び逆止カバーにOリング(メータ圧着がOリン グ方式によるRMUPIIの場合)やユニオンパッキン(メータ圧着がユ ニオンパッキン方式によるRMUPII・Uの場合)が装着されていること を確認してください。
- 4. メータ脱着ハンドルを手で回し、スライドホルダを前進させ、水道メー タに確実に圧着させます。
- 5. ボール止水栓のハンドルを左に90°水撃が発生しないようゆっくり回 して開栓し、漏水等の異常のないことを確認してください。
- 6. 緩み防止として、メータ脱着ハンドルを締める方向に、アングルキャッ チャとメータ脱着ハンドルを付属の結束バンドで結んでください。



### 

- ●Oリング式にユニオンパッキンを(ユニオンパッキン 式にOリングを)入れないでください。
- ●メータ交換の際は、下記の指定品をご使用ください。

	■メータ受けのOリンク(RMUPIIの場合) mm				
	呼び径	規格・呼び	内径	線径	
	13,13L	P-16 (JASO 2016)	15.8	2.4	
	20	JASO 2023	23.3	2.4	
	25,25S	JASO 2030	29.7	2.4	
_					

■メータ受けのユニオンパッキン(RMUPII・Uの場合)						
材質・	種類	NBR、1種 A-70				
	13,13L	$\phi$ 24× $\phi$ 14×3				
呼び径	20	φ30×φ21×3				
	25,25S	φ38×φ26×3				

●上水(統一・協会)ねじ/都(普通・舶来)ねじ 共用