

# Instrukcja uruchomienia programu magazynowego

Konfiguracja serwera.

1. Jeśli nie masz serwera SQL

- Microsoft SQL SERVER – dowolna licencja z wyjątkiem „developer”
- MYSQL – licencja komercyjna lub web
- MariaDB – w pełni darmowa baza na systemy linux

(PostgreSQL i Oracle w przypadku zainteresowania zostaną dodane)

to ściągnij darmową wersję\* Microsoft SQL SERVER EXPRESS:

<https://go.microsoft.com/fwlink/?linkid=866658>

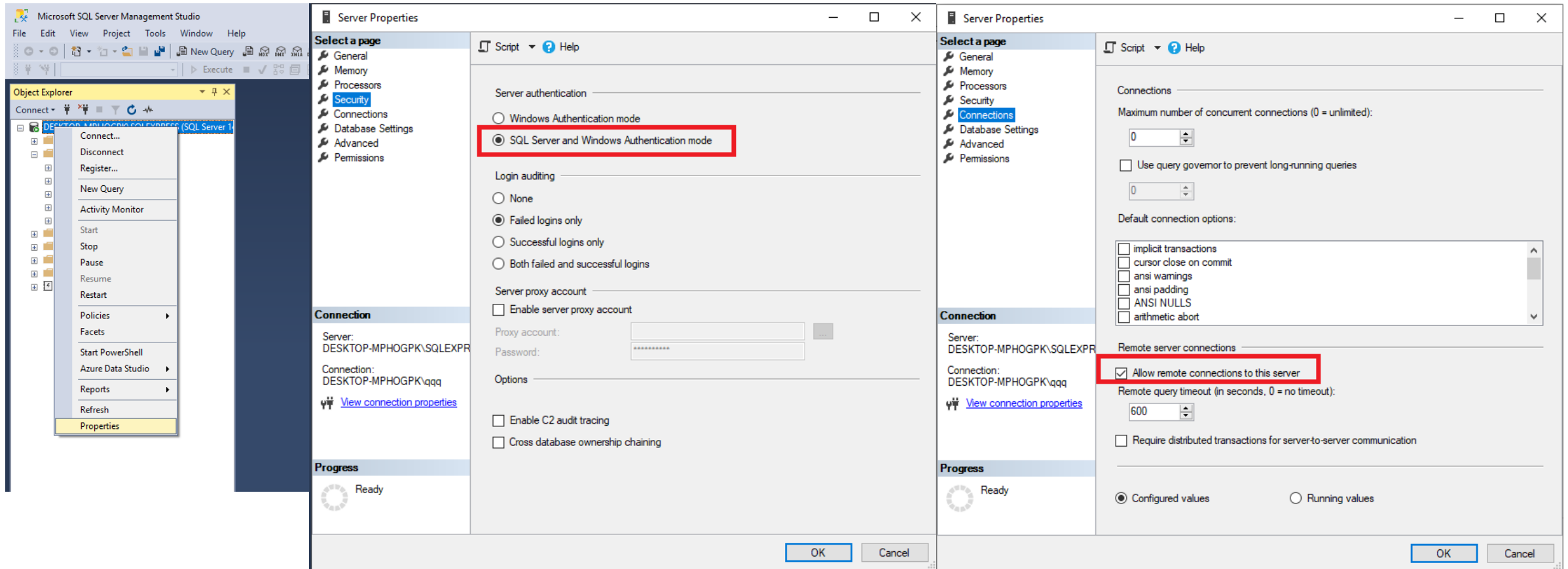
i go zainstaluj z domyślnymi ustawieniami

\*darmowa łącznie z użyciem komercyjnym, ale z ograniczeniami wydajności i wielkości bazy

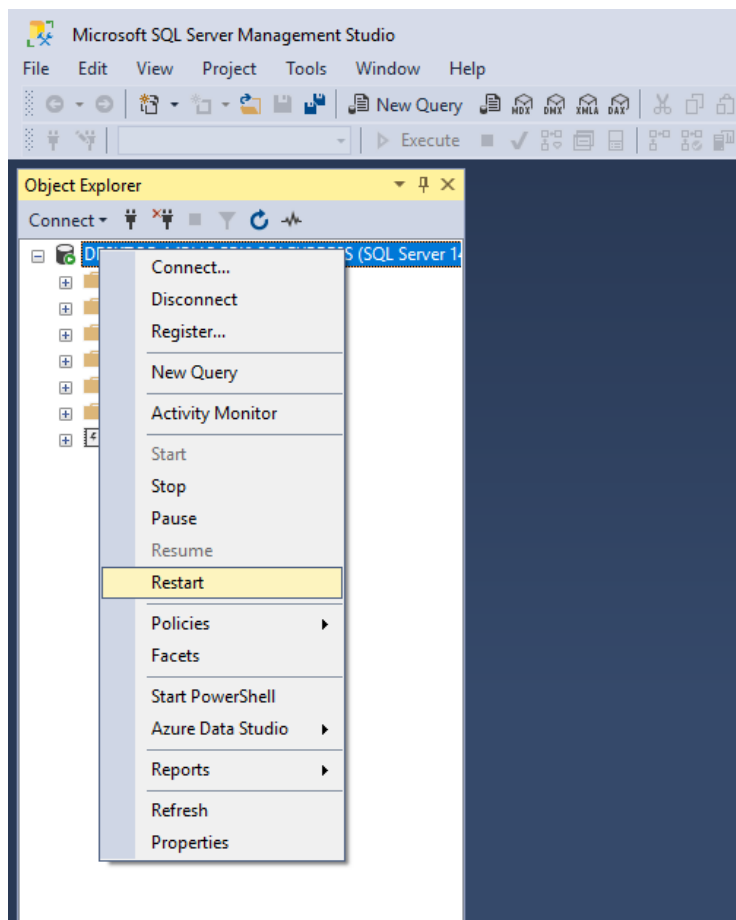
2. Połącz się z serwerem SQL i uruchom kod zawarty w pliku:

- baza\_magazynu\_sqlserver.sql dla Microsoft SQL Server
- baza\_magazynu\_mysql.sql dla MYSQL i MariaDB

### 3. Upewnij się że serwer dopuszcza logowanie użytkownika i zdalne połączenie.



4. Jeśli wprowadzałeś zmiany w ustawieniach serwera, zrestartuj go.



## Konfiguracja programu

### 1. Uruchom Magazyn.exe

(baza jeszcze nie została zdefiniowana więc to może chwilę potrwać i pokaże się błąd połączenia z serwerem SQL)

### 2. Przejdź do menu ustawienia aplikacji

MainWindow

Zarządzanie magazynem **Ustawienia aplikacji**

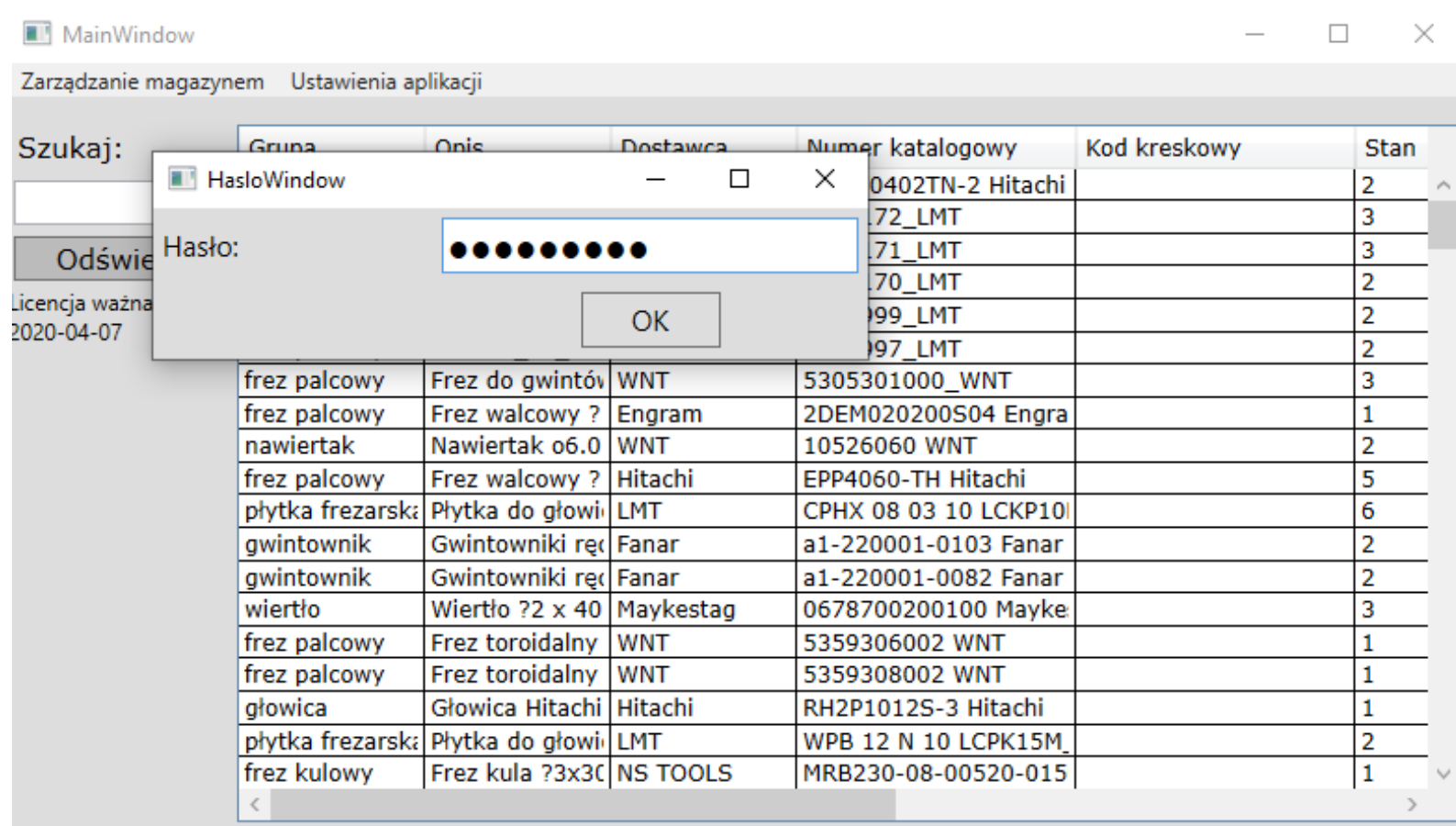
Szukaj:

Odśwież

Licencja ważna do: 2020-04-07

Grupa	Opis	Dostawca	Numer katalogowy	Kod kreskowy	Stan
plytka frezarska	Płytki do głowic	Hitachi	EPHW0402TN-2 Hitachi		2
frez palcowy	D6R0.6_L19_HI	LMT	1110172_LMT		3
frez palcowy	D5R0.5_L17_HI	LMT	1110171_LMT		3
frez palcowy	D4R0.4_L15_HI	LMT	1110170_LMT		2
frez palcowy	D3R0.3_L12_HI	LMT	1300999_LMT		2
frez palcowy	D1R0.1_L4_HF	LMT	1300997_LMT		2
frez palcowy	Frez do gwintów	WNT	5305301000_WNT		3
frez palcowy	Frez walcowy ?	Engram	2DEM020200S04 Engra		1
nawiertak	Nawiertak o6.0	WNT	10526060 WNT		2
frez palcowy	Frez walcowy ?	Hitachi	EPP4060-TH Hitachi		5
plytka frezarska	Płytki do głowic	LMT	CPHX 08 03 10 LCKP10		6
gwintownik	Gwintowniki ręc	Fanar	a1-220001-0103 Fanar		2
gwintownik	Gwintowniki ręc	Fanar	a1-220001-0082 Fanar		2
wiertło	Wiertło 72 x 40	Maykestag	0678700200100 Mayke		3
frez palcowy	Frez toroidalny	WNT	5359306002 WNT		1
frez palcowy	Frez toroidalny	WNT	5359308002 WNT		1
głowica	Głowica Hitachi	Hitachi	RH2P1012S-3 Hitachi		1
plytka frezarska	Płytki do głowic	LMT	WPB 12 N 10 LCPK15M		2
frez kulowy	Frez kula 73x30	NS TOOLS	MRB230-08-00520-015		1

### 3. Wpisz hasło: Haslo1234



4. W polu „Serwer danych” podaj pełny adres serwera\*  
(IP lub nazwa komputera lub adres URL sieciowej bazy)
- \*Dla Microsoft SQL Server konieczne jest dopisanie nazwy instalacji serwera – domyślnie SQLEXPRESS dla wersji darmowej
5. W polu „Baza danych” wpisz pełną nazwę bazy danych  
(dla serwerów w chmurze dodawane są przedrostki)
6. Zastosuj zmiany i kliknij przycisk „test połączenia”
7. Zmień domyślne hasło programu
8. Zastosuj zmiany i zamknij okno - korzystać z aplikacji.

Folder aplikacji można kopiować na inne komputery lub udostępnić w sieci bez konieczności ponownej konfiguracji.

Ustawienia

Serwer danych: 192.168.1.10\SQLEXPRESS

Baza danych: magazyn

Login bazy danych: pracownik

Hasło bazy danych:

☒ MS SQL ☐ MYSQL ☐ PostgreSQL Test połączenia

Nowe hasło programu:

Powtórz hasło:

E-mail:

SMTP: smtp.gmail.com

Hasło maila:

Email kopii [CC]:

Nagłówek: Dzień dobry,  
proszę o wysyłkę:

Stopka: Wiadomość wysyłana automatycznie.  
Nie odpowiadaj na tego maila.  
W razie uwag proszę o kontakt z

Wiadomość testowa Zastosuj Anuluj