



# Bac Pro

# TMA

**LIVRET DE STAGE EN ENTREPRISE  
(PFMP)**

**Session 2022**

**NOM ET PRENOM DE L' ELEVE : .....**

# BACCALAUREAT PROFESSIONNEL TECHNICIEN MENUISIER-AGENCEUR

SESSION .....

**EPREUVE E.3**  
**EPREUVE PRATIQUE PRENANT EN COMPTE**  
**LA PERIODE DE FORMATION**  
**EN MILIEU PROFESSIONNEL**

**Sous-Epreuve E.32**

**UNITE U.32**

**Fabrication d'un ouvrage**

**Coefficient : 3**

**DOSSIER D'EVALUATION EN**  
**ETABLISSEMENT DE FORMATION**

NOM ET PRENOM DU CANDIDAT

CENTRE DE FORMATION

## EVALUATION DES ACTIVITES

ACTIVITES - COMPETENCES	CRITERES D'EVALUATION - EXIGENCES
<b>1 - Organiser et mettre en sécurité les postes de travail.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Les postes, les outillages, les matières d'œuvre et les produits sont installés de façon rationnelle et ergonomique.</li> <li>• Les opérations peuvent être mises en oeuvre en toute sécurité.</li> <li>• Le cheminement de la matière d'œuvre est optimisé.</li> <li>• Les outillages et accessoires préparés sont conformes aux données opératoires.</li> </ul>
<b>2 - Préparer les matériaux, quincailleries et accessoires.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Les regroupements et le contrôle des produits sont conformes aux documents de préparation.</li> <li>• Les quantités dédiées à chaque poste sont exactes.</li> </ul>
<b>3 - Installer et régler les outillages.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Le choix des outils est conforme à la définition du produit (forme, qualité).</li> <li>• La méthode d'installation et de réglage des outils est correcte.</li> <li>• Les cotes outils, machines et de réglage sont respectées.</li> </ul>
<b>4 - Conduire les opérations d'usinage : machines conventionnelles, P.N., C.N.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• L'orientation des pièces respecte les contraintes de mise en œuvre.</li> <li>• Le produit usiné est conforme au dessin de définition. Les consignes de sécurité sont respectées.</li> <li>• Les gabarits, les appareillages et les montages permettent d'obtenir des éléments et des sous-ensembles qui sont conformes au plan de définition.</li> <li>• Les actions correctives apportées sont adaptées aux anomalies constatées.</li> </ul>
<b>5 - Conduire les opérations de mise en forme et de placage.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• L'élément cintré est conforme au plan ou au gabarit.</li> <li>• L'encollage est conforme aux prescriptions.</li> <li>• Les éléments plaqués obtenus sont conformes aux critères exigés (état de surface, chant...).</li> <li>• Les corrections apportées sont pertinentes.</li> </ul>
<b>6 - Conduire les opérations de montage.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• La chronologie des opérations de montage est respectée.</li> <li>• Les éléments de remplissage sont correctement mis en oeuvre.</li> <li>• Les ouvrages sont équipés des organes de quincaillerie et accessoires, suivants les exigences des fiches techniques et aux plans de référence.</li> <li>• Les produits semi-finis et/ou sous traités sont adaptés et intégrés conformément aux fiches techniques et aux plans de référence.</li> </ul>
<b>7 - Conduire les opérations de finition et de contrôle.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• L'état de surface est conforme et prêt à recevoir le produit à appliquer.</li> <li>• L'application des produits est conforme aux spécifications et effectuée en toute sécurité.</li> <li>• Les contrôles effectués permettent de valider les caractéristiques et le bon fonctionnement de l'ouvrage.</li> <li>• La conformité du produit fini respecte le cahier des charges spécifique.</li> </ul>
<b>8 - Conditionner et stocker les ouvrages finis.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• L'emballage et le conditionnement des ouvrages respectent les consignes.</li> <li>• Le stockage est effectué dans les zones appropriées en respectant les consignes.</li> <li>• Le chargement, la livraison et le déchargement respectent les consignes et les délais impartis.</li> </ul>
<b>9 - Maintenir en état les matériels, les équipements et les outillages.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• L'identification du dysfonctionnement est correctement effectuée.</li> <li>• Les solutions proposées de remise en état sont adaptées au dysfonctionnement.</li> <li>• L'entretien est correctement assuré et rend les équipements opérationnels.</li> <li>• Les actions de maintenance respectent le planning d'intervention et les données du constructeur. Elles sont correctement effectuées et consignées.</li> </ul>



[illegible]

Situation d'évaluation en établissement de formation

FICHE DE NOTATION

Nous soussignés,

MM. ....  
(noms et prénoms)

enseignant .....  
(discipline enseignée)

dans l'établissement de formation mentionné ci-dessus,

et

M. ....  
(nom et prénom)

exerçant l'activité de .....  
(activité exercée)

dans l'entreprise .....

nous nous sommes rencontrés le ..... (date), à ..... (lieu),

pour la situation d'évaluation en établissement de formation.

Nous proposons au jury, pour cette partie de la sous-épreuve professionnelle E.32 – Unité U.32 la note de :

..... / 20  
( ..... sur vingt points )  
(en demi ou points entiers)

Le formateur  
de l'entreprise

Le(s) professeur(s) ou formateur(s)  
de l'établissement de formation

# BACCALAUREAT PROFESSIONNEL TECHNICIEN MENUISIER-AGENCEUR

SESSION .....

**EPREUVE E.3**  
**EPREUVE PRATIQUE PRENANT EN COMPTE**  
**LA PERIODE DE FORMATION**  
**EN MILIEU PROFESSIONNEL**

**Sous-Epreuve E.33                      UNITE U.33**  
**Mise en œuvre d'un ouvrage sur chantier**

Coefficient : 2

**DOSSIER D'ACTIVITE EN ENTREPRISE STAGIAIRE**

NOM ET PRENOM DU CANDIDAT

CENTRE DE FORMATION	ENTREPRISE



**CONTEXTE DE L'EVALUATION****MISE EN ŒUVRE D'UN OUVRAGE SUR CHANTIER :**

*Le stagiaire indique le type d'ouvrage ou le produit mis en œuvre sur chantier et les documents techniques fournis et/ou les consignes données pour effectuer le travail.*

**1. type d'ouvrage ou de produits :**


---



---



---



---

**2. documents et consignes donnés :**


---



---



---



---

Le stagiaire exerce durant la tâche une responsabilité des personnels (gestion d'une petite équipe et de la sécurité), des moyens (utilisation rationnelle des matériels et de la sécurité), des produits (conformité, qualité).	- 1 - Responsabilité
Le stagiaire maîtrise l'exécution de la tâche et peut choisir la méthode.	- 2 - Autonomie
Le stagiaire exécute la tâche sous la responsabilité d'un supérieur hiérarchique et selon une méthode imposée.	- 3 - Sous contrôle

\* Le stagiaire indique le niveau d'autonomie avec lequel il a effectué les activités pour réaliser l'ouvrage ou le produit demandé.  
(cocher la case correspondante).

ACTIVITES - COMPETENCES	1*	2*	3*
1 - Organiser et mettre en sécurité la zone d'intervention.			
2 - Contrôler la conformité des supports et des ouvrages.			
3 - Implanter, distribuer les ouvrages.			
4 - Préparer, adapter, ajuster les ouvrages.			
5 - Conduire les opérations de pose sur chantier.			
6 - Installer les équipements techniques, les accessoires.			
7 - Assurer les opérations de finition périphériques à l'ouvrage.			
8 - Gérer la dépose des ouvrages et l'environnement du chantier.			
9 - Assurer la maintenance périodique des ouvrages.			

## C o n t r ô l e   e n   c o u r s   d e   f o r m a t i o n

**MODE OPERATOIRE**

- Le stagiaire énumère les tâches effectuées, les moyens associés et les temps passés pour mener une ou plusieurs activités.
- Il peut compléter ce dossier par des documents d'entreprise en nombre limité et en lien étroit avec les activités décrites.
- Il présentera au tuteur / formateur de l'entreprise les modes opératoires rédigés.

<b>Activité n° ..... :</b> .....	
<b>Enumération chronologique des tâches pour une ou plusieurs activités</b>	<b>Moyens associés Temps passés</b>
Empty space for activity description	Empty space for associated means and time



- Le stagiaire énumère les tâches effectuées, les moyens associés et les temps passés pour mener une ou plusieurs activités.
- Il peut compléter ce dossier par des documents d'entreprise en nombre limité et en lien étroit avec les activités décrites.
- Il présentera au tuteur / formateur de l'entreprise les modes opératoires rédigés.

U33\_D.E.S. 2005