

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

TECHNICIEN – MENUISIER – AGENCEUR

ÉPREUVE : E3 – Pratique prenant en compte la formation en milieu professionnel Sous-épreuve E.32

Unité U32 FABRICATION D'UN OUVRAGE

SESSION 2022

Durée: 18 h 00 - Coefficient: 3

DOSSIER TECHNIQUE

Composition du dossier	Pages
Page de garde	1/9
Descriptif de la fabrication et repérage des sous-ensembles	2/9
Repérage des éléments	3/9
Nomenclature	4/9
Plan du meuble	5/9
Plan du sous-ensemble caisson	6/9
Plan des différentes pièces du sous-ensemble caisson	7/9
Plan du sous-ensemble plateau	8/9
Plan du sous-ensemble rehausse et piètement	9/9

Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet en vérifiant le nombre de pages.

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL Technicien - Menuisier - Agenceur	2206 TMA P 32 1	Session 2022	Dossier Technique
Épreuve : E3 – Pratique prenant en compte la formation en milieu professionnel Sous-épreuve : E32 - FABRICATION D'UN OUVRAGE	Durée : 18 h	Coefficient : 3	DT 1/9

DESCRIPTIF DE LA FABRICATION

Ce meuble est composé de 4 sous-ensembles.

Sous-ensemble 100 - Le caisson

Le caisson est entièrement réalisé en MDF de 19 mm d'épaisseur. L'ensemble est à assembler et à coller par lamello® ou domino® (suivant le centre d'examen), sauf les liaisons 101/108 et 107/108 qui sont à visser avec des vis VBA Ø4x45 mm.

La porte est en applique sur le caisson avec un jeu de 5 mm sur le pourtour. Elle sera ferrée à l'aide de deux charnières invisibles vissées.

Un bouton sera positionné en haut à gauche et fixé par une vis M6.

2 perçages à la scie cloche Ø68 mm seront à prévoir pour le passage de câbles.

Le caisson reposera sur 3 petits pieds en bois massif (essence choisi par le centre d'examen).

Enfin, le caisson sera fixé au plateau par 2 vis métaux M8 tête fraisée.

Sous-ensemble 200 - Le plateau

Le plateau est en MDF de 19 mm d'épaisseur.

La courbe du plateau sera usinée à la toupie à l'aide d'un montage d'usinage.

Un perçage Ø68 mm en haut à droite du plateau sera fait à la scie cloche.

3 écrous à visser (inserts) seront fixés sous le plateau, pour permettre le montage du pied et du caisson.

Sous-ensemble 300 - La rehausse

La rehausse est entièrement réalisée en MDF de 19 mm d'épaisseur.

Les différentes pièces de la rehausse seront assemblées et collées en lamello® ou Domino® (essence choisi par le centre d'examen).

Une coupe en biais est prévue sur le dessus de la rehausse (à l'aide de la scie plongeante).

La rehausse collée devra être vissée au plateau par le dessous avec des vis VBA Ø4x45 mm.

Sous-ensemble 400 - Le piètement

Le piètement est fabriqué en bois massif, un collage sera nécessaire pour obtenir la bonne section.

(Essence choisie par le centre d'examen).

Un quart de rond sera profilé sur les 4 arêtes.

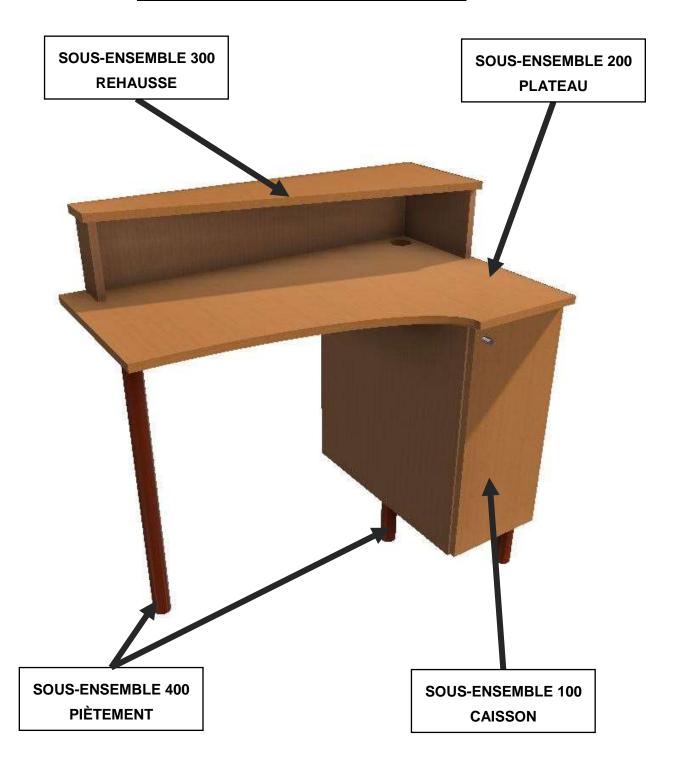
Il comporte 1 grand pied fixé directement au plateau et 3 petits pieds fixés au caisson.

La fixation se fera à l'aide d'écrou à visser, de filetage M8, de part et d'autres des éléments.

L'assemblage par serrage se fera avec 1 tige filetée et 5 vis métaux.

La qualité du ponçage doit permettre l'application d'un produit de finition.

REPÉRAGE DES SOUS-ENSEMBLES



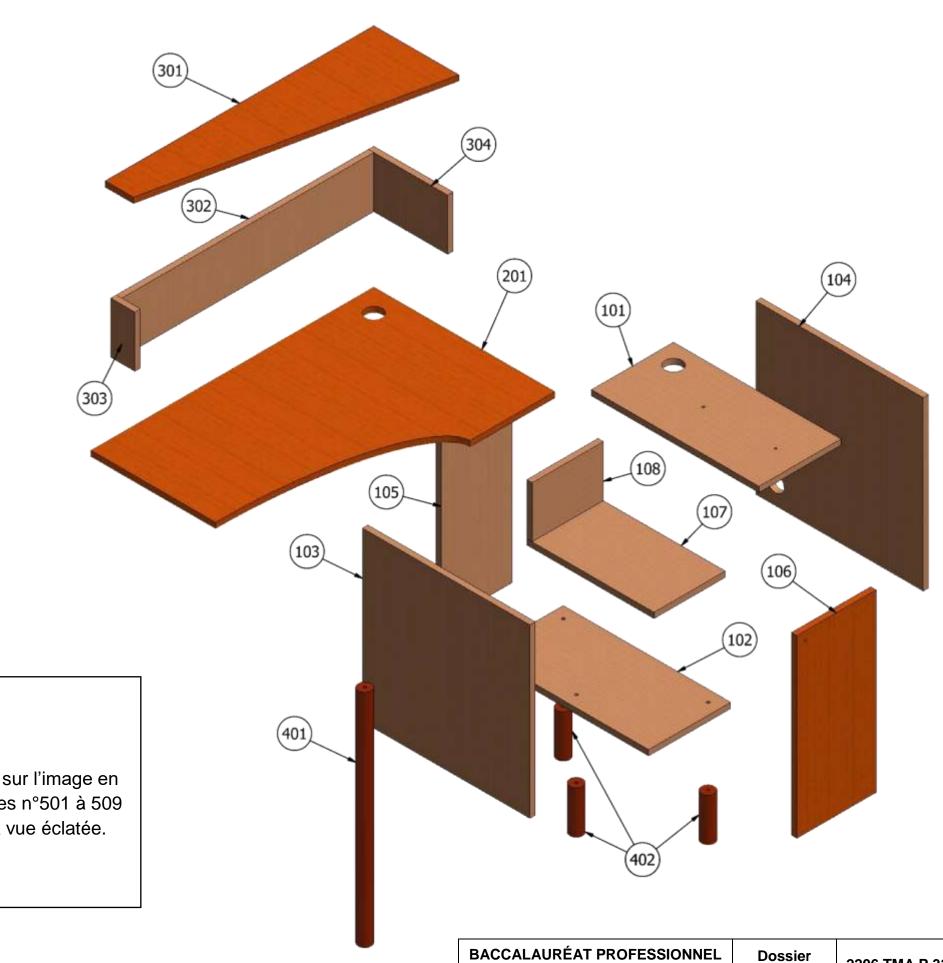
E32 - FABRICATION

D'UN OUVRAGE

DT 2/9

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL	Dossier	2206 TMA P
Technicien - Menuisier - Agenceur	Technique	2206 TWA P

REPÉRAGE DES ÉLEMENTS



NOTE

Afin d'éviter une surcharge sur l'image en 3D, les références fournitures n°501 à 509 ne sont pas visibles sur la vue éclatée.

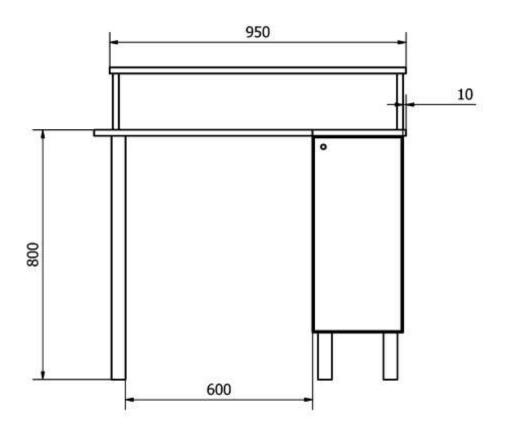
NOMENCLATURE

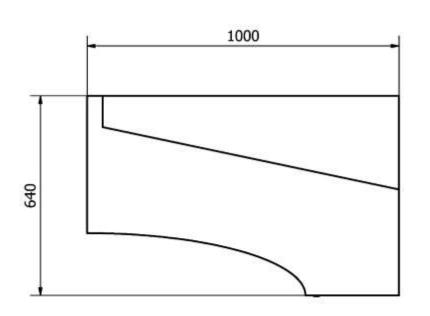
S-E	Rép.	Désignations	M	NB	L	I	Ер	S/V	U	Remarques
	101	Dessus	MDF	1	592	290	19	0,172	m²	Perçage Ø68 mm scie cloche
	102	Dessous	MDF	1	592	290	19	0,172	m²	
	103	Côté gauche	MDF	1	592	592	19	0,350	m²	
CAISSON	104	Côté droit	MDF	1	592	592	19	0,350	m²	Perçage Ø68 mm scie cloche
100	105	Fond	MDF	1	592	252	19	0,149	m²	
	106	Porte	MDF	1	620	280	19	0,174	m²	Perçage Ø35 mm pour les 2 charnières
	107	Rayon	MDF	1	450	252	19	0,113	m²	
	108	Fond rayon	MDF	1	252	181	19	0,046	m²	
PLATEAU 200	201	Plateau	MDF	1	1000	640	19	0,640	m²	Perçage Ø68 mm scie cloche + Montage-usinage de la courbe à la TOV
	301	Dessus rehausse	MDF	1	950	300	19	0,285	m²	Coupe de biais
REHAUSSE	302	Fond rehausse	MDF	1	892	181	19	0,161	m²	
300	303	Côté gauche rehausse	MDF	1	181	85	19	0,015	m²	
	304	Côté droit rehausse	MDF	1	280	181	19	0,051	m²	
PIÉTEMENT	401	Grand pied	Massif	1	781	45	45	0,002	m³	Essence suivant le centre examen / Mise à longueur après profilage
400	402	Petit pied	Massif	3	151	45	45	0,001	m³	Essence suivant le centre examen / Mise à longueur après profilage
	501	Charnière invisible applique	Fourniture	2					Pièce	Pose en applique / Perçage Ø35 mm / Entraxe vis 45 mm
	502	Embase à visser	Fourniture	2					Pièce	Réglage par excentrique / Entraxe vis 32 mm
	503	Écrou à visser	Fourniture	7					Pièce	Acier zingué blanc / Filetage M8 / Ø12 mm L15 mm (perçage à Ø10mm)
	504	Vis métaux tête fraisée	Fourniture	5					Pièce	Acier zingué blanc / Filetage M8 / Ø8 mm L25 mm
<u>ÉLEMENTS</u> D'ASSEMBLAGE	505	Vis métaux sans tête	Fourniture	1					Pièce	Inox A2 / Filetage M8 / Ø8 mm L30 mm
DASSEMBLAGE	506	Bouton encoche	Fourniture	1					Pièce	Inox brossé / Fixation avec vis M6 / Ø15 mm H22 mm
	507	Vis VBA	Fourniture	8					Pièce	Acier zingué blanc / PZ TF Ø4 mm L20 mm
	508	Vis VBA	Fourniture	10					Pièce	Acier zingué blanc / PZ TF Ø4 mm L45 mm
	509	Lamello® Domino®	Fourniture	40					Pièce	Lamello® n°20 (56x23x4 mm) ou Domino® (40x20x6 mm) suivant le centre examen

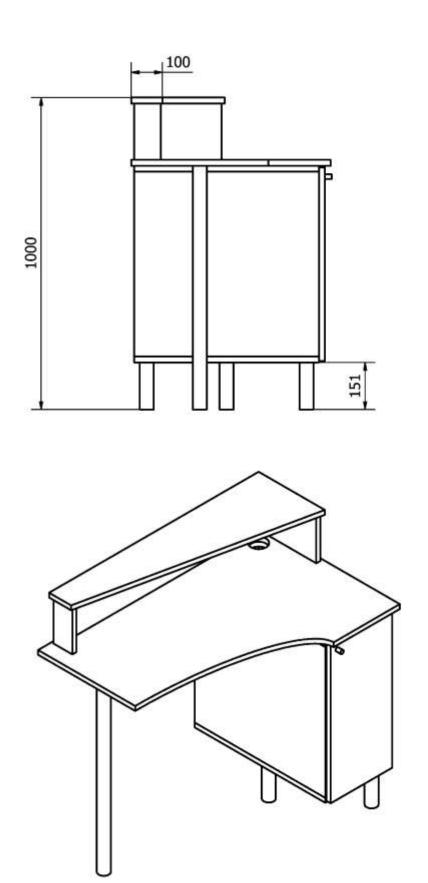
<u>Légende</u>: S-E = Sous-ensemble; Rep. = Repères; M = Matière; NB = Nombre; L = Longueur finie; I = largeur finie: Ép = Épaisseur finie; S = Surface; V = Volume; U = Unité

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL	Dossier	2206 TMA P 32 1	E32 - FABRICATION	DT 4/9	
Technicien - Menuisier - Agenceur	Technique	2200 111171 32 1	D'UN OUVRAGE	D1 7/3	

PLAN DU MEUBLE

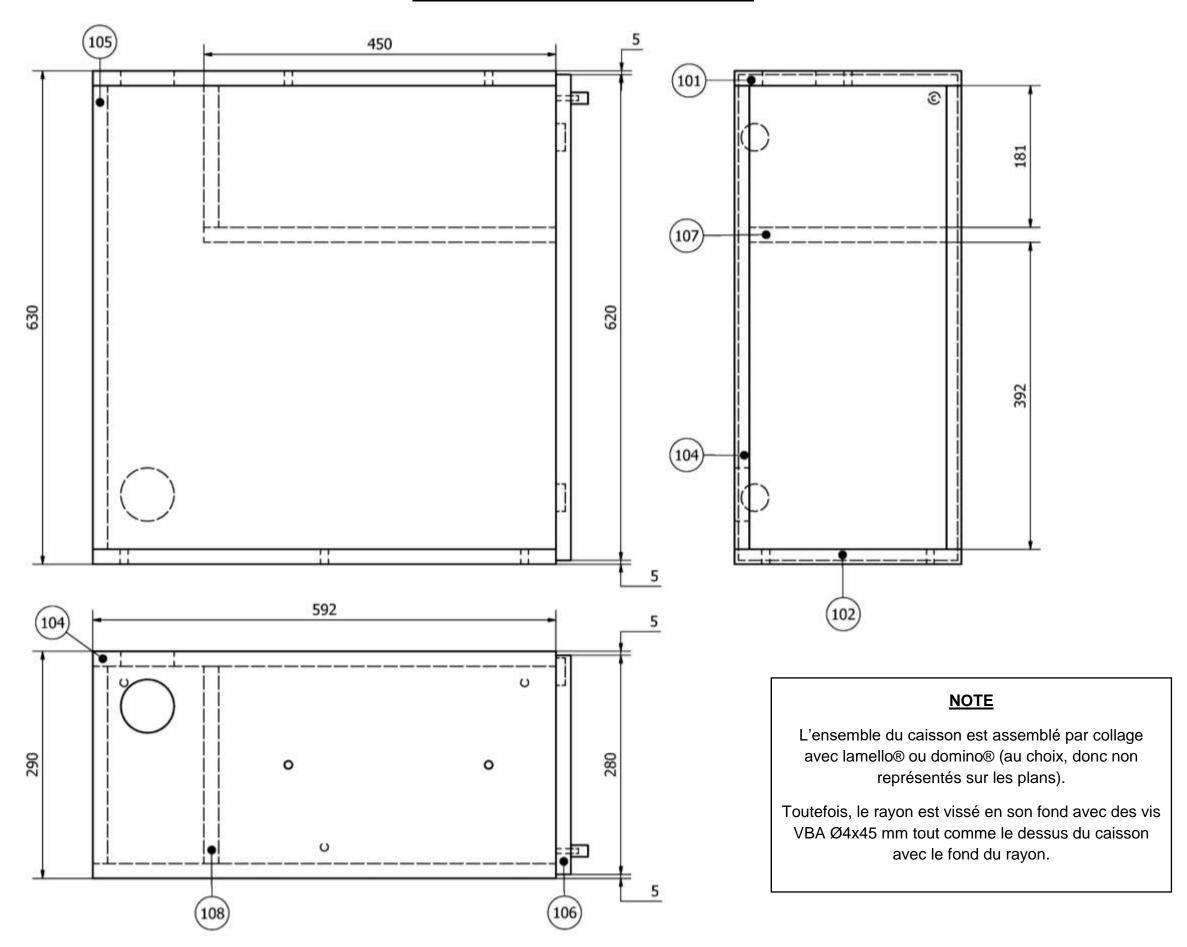




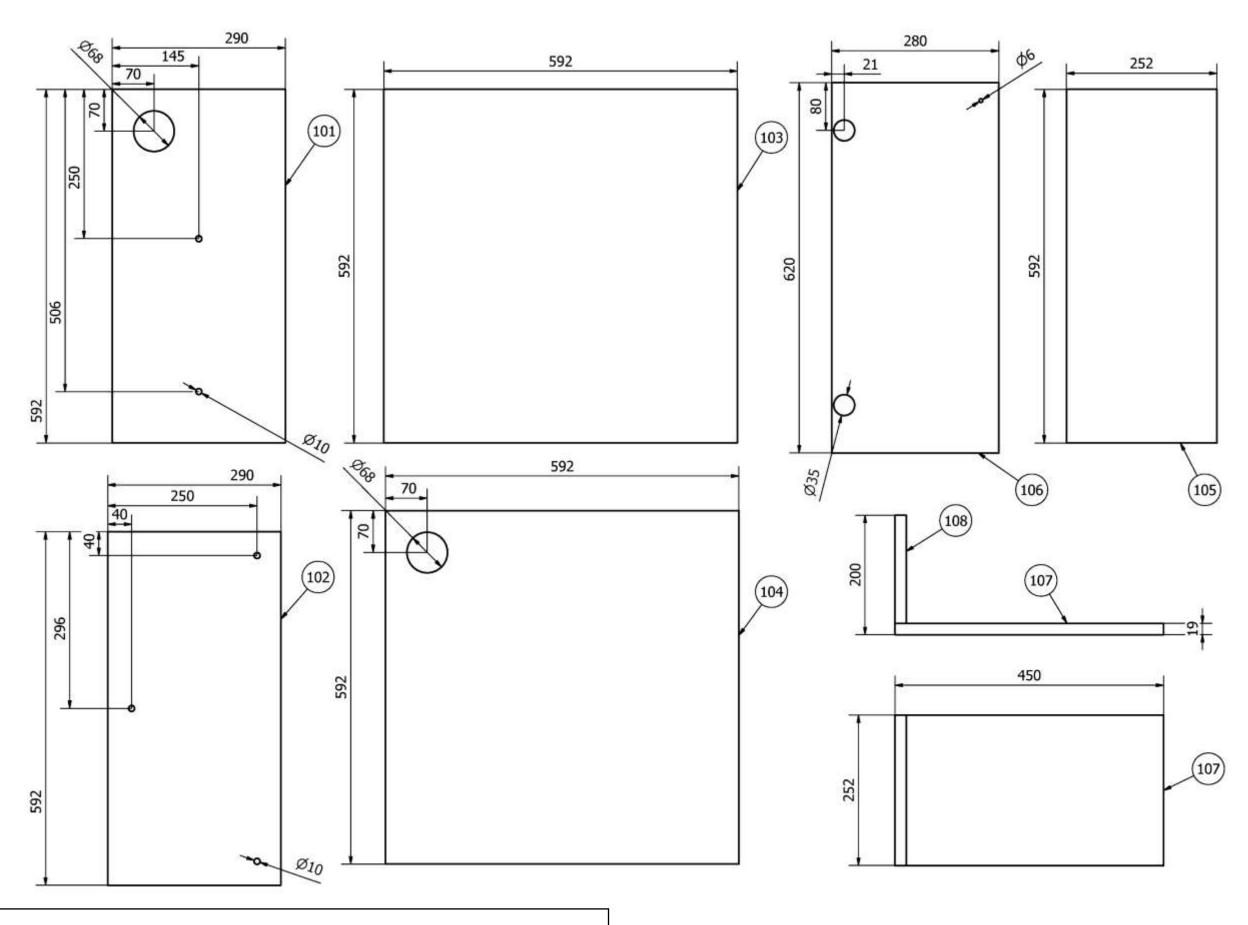


BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL Technicien - Menuisier - Agenceur	Dossier Technique	2206 TMA P 32 1	E32 - FABRICATION D'UN OUVRAGE	DT 5/9
---	----------------------	-----------------	-----------------------------------	--------

PLAN DU SOUS-ENSEMBLE CAISSON



PLAN DES DIFFÉRENTES PIÈCES DU SOUS-ENSEMBLE CAISSON



NOTE: Les perçages Ø6 ; Ø10 et Ø68 mm sont débouchants. Le perçage Ø35 mm pour les charnières est à 12 mm de profond.

BACCALAURÉAT PROFESSIONNE	L
Technicien - Menuisier - Agenceur	•

PLAN DU SOUS-ENSEMBLE PLATEAU

