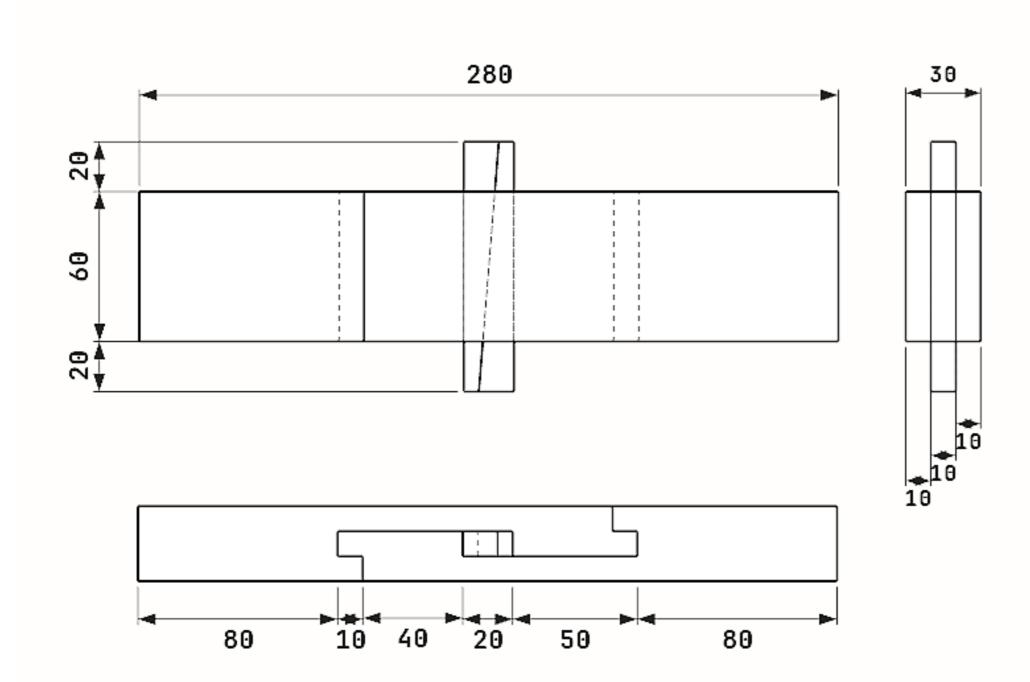
Le trait de jupiter (Original)

M. Du Chevreuil
Professeur en génie
industriel bois



Consignes :

Réaliser un assemblage composé de deux éléments identiques et de deux clés identiques.

La plus petite dimension des clés doit être de 6 mm.

Les dimensions doivent être respectées avec une tolérance maximale de ±0,1 mm.

Les éléments et les clés doivent être considérés comme des composants distincts.

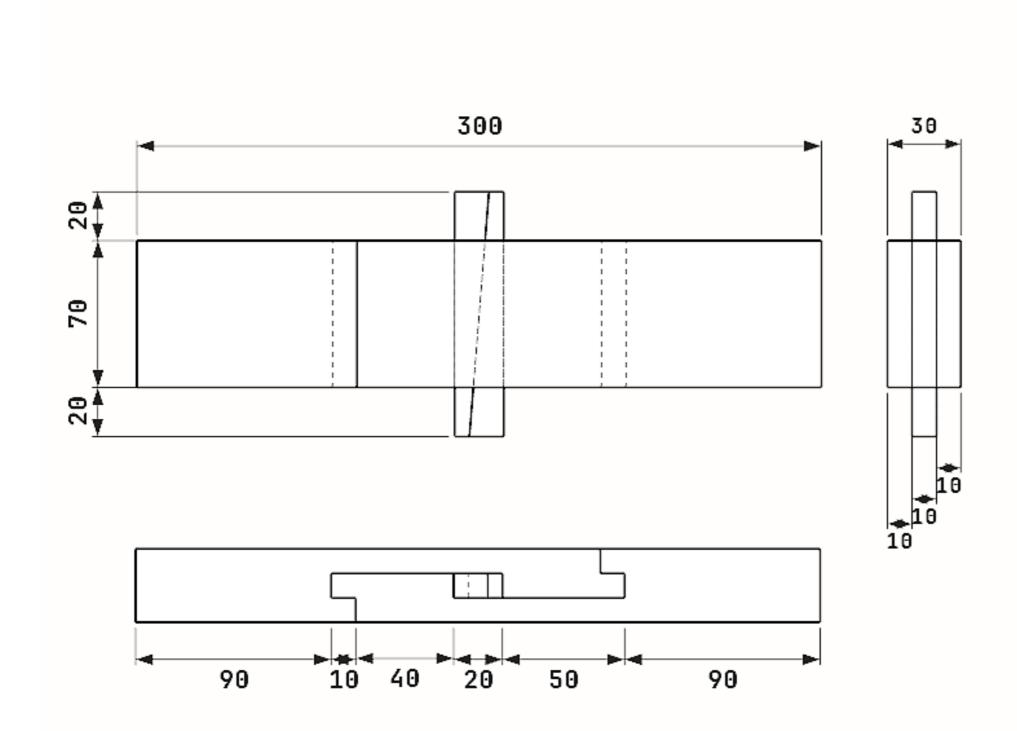
Une fois assemblé, chaque élément doit pouvoir être déplacé individuellement sans contrainte.



Assemblage de menuiserie : Le trait de jupiter

Unité de mesure : mm

M. Du Chevreuil
Professeur en génie
industriel bois



Consignes:

Réaliser un assemblage composé de deux éléments identiques et de deux clés identiques.

La plus petite dimension des clés doit être de 6 mm.

Les dimensions doivent être respectées avec une tolérance maximale de ±0,1 mm.

Les éléments et les clés doivent être considérés comme des composants distincts.

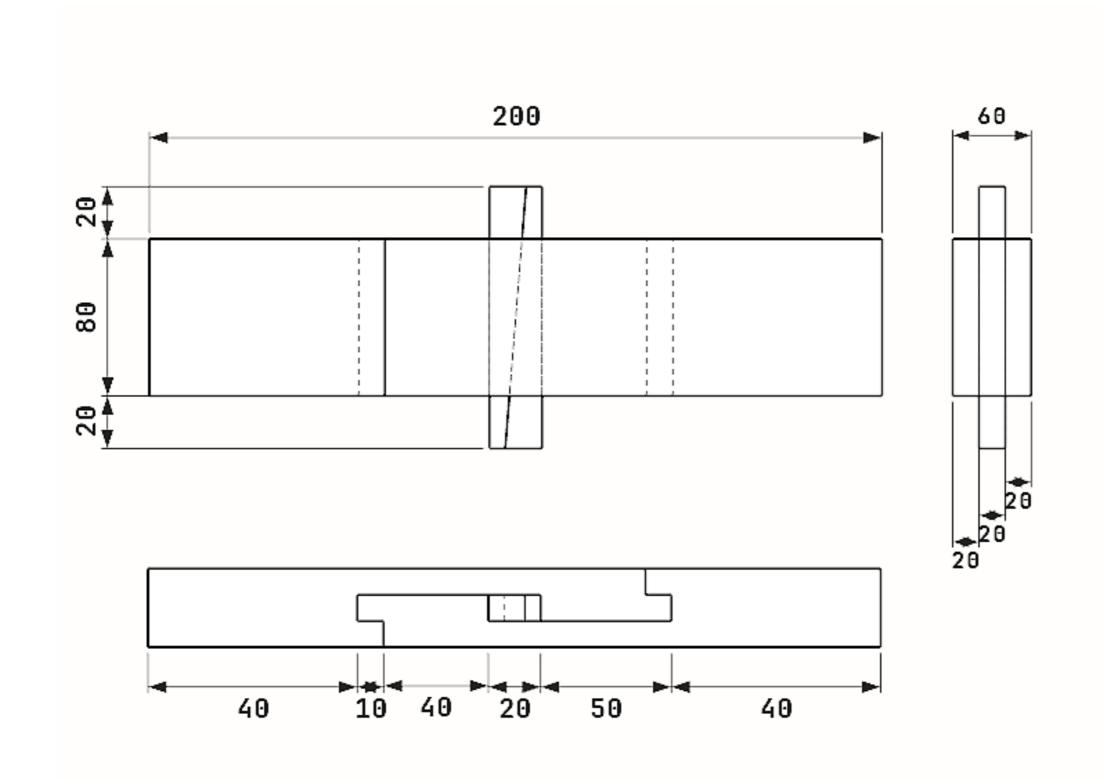
Une fois assemblé, chaque élément doit pouvoir être déplacé individuellement sans contrainte.



Assemblage de menuiserie : Le trait de jupiter

Unité de mesure : mm

M. Du Chevreuil
Professeur en génie
industriel bois



Consignes :

Réaliser un assemblage composé de deux éléments identiques et de deux clés identiques.

La plus petite dimension des clés doit être de 6 mm.

Les dimensions doivent être respectées avec une tolérance maximale de ±0,1 mm.

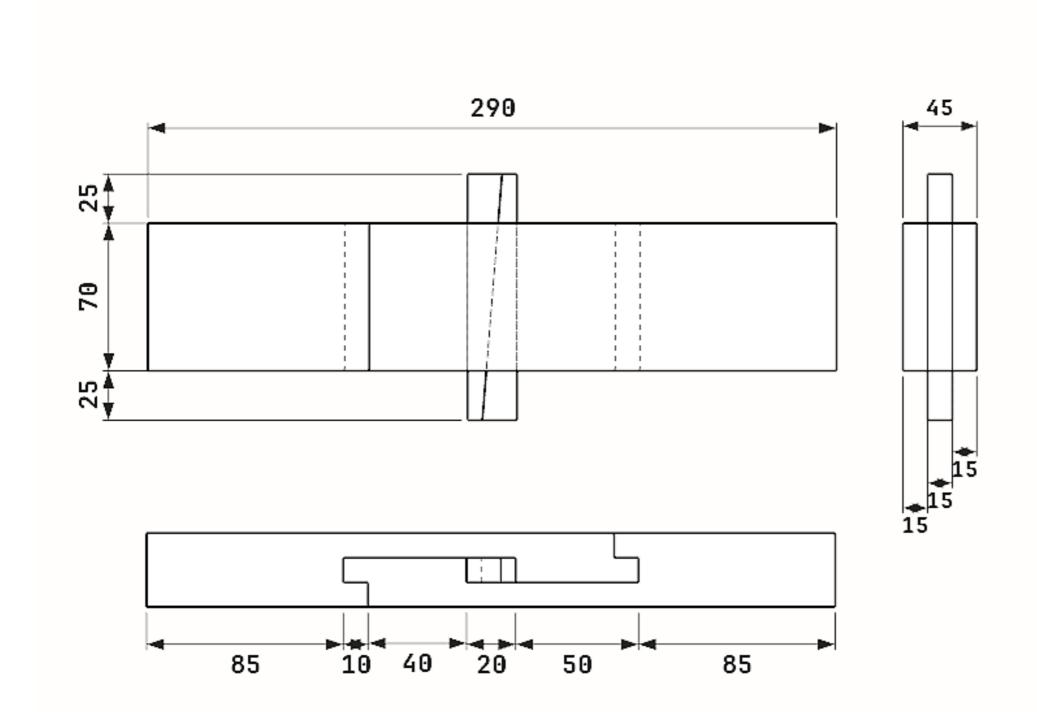
Les éléments et les clés doivent être considérés comme des composants distincts.

Une fois assemblé, chaque élément doit pouvoir être déplacé individuellement sans contrainte.

Assemblage de menuiserie : Le trait de jupiter

Unité de mesure : mm

M. Du Chevreuil
Professeur en génie
industriel bois



Consignes :

Réaliser un assemblage composé de deux éléments identiques et de deux clés identiques.

La plus petite dimension des clés doit être de 6 mm.

Les dimensions doivent être respectées avec une tolérance maximale de ±0,1 mm.

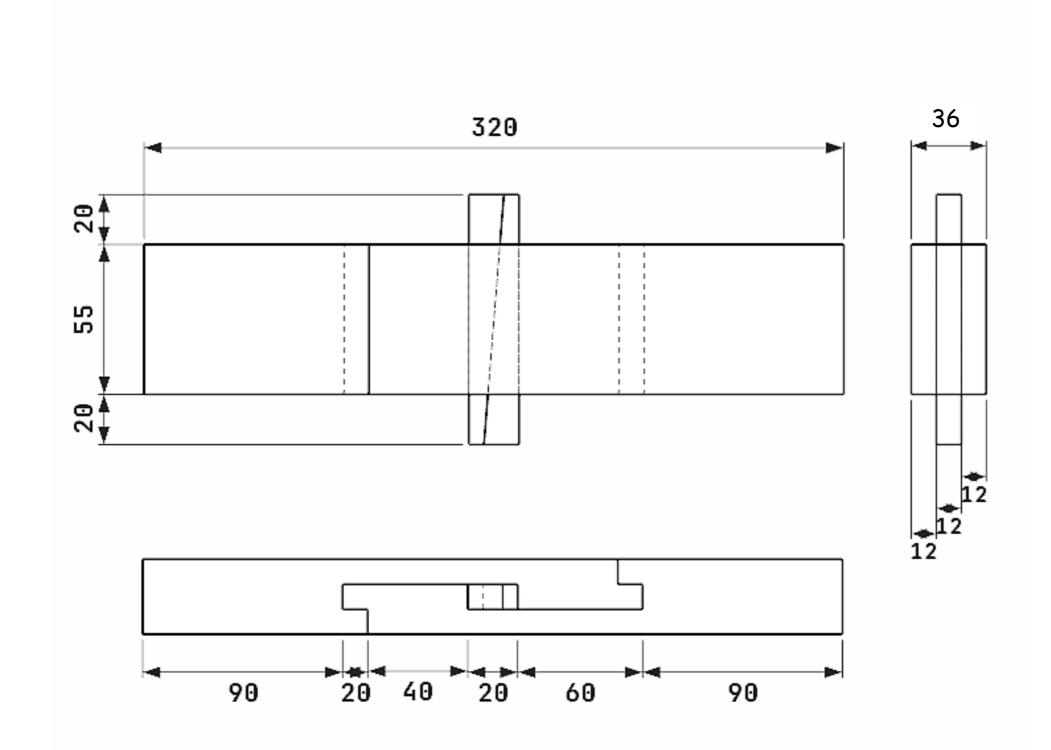
Les éléments et les clés doivent être considérés comme des composants distincts.

Une fois assemblé, chaque élément doit pouvoir être déplacé individuellement sans contrainte.

Assemblage de menuiserie : Le trait de jupiter

Unité de mesure : mm

M. Du Chevreuil
Professeur en génie
industriel bois



Consignes :

Réaliser un assemblage composé de deux éléments identiques et de deux clés identiques.

La plus petite dimension des clés doit être de 6 mm.

Les dimensions doivent être respectées avec une tolérance maximale de ±0,1 mm.

Les éléments et les clés doivent être considérés comme des composants distincts.

Une fois assemblé, chaque élément doit pouvoir être déplacé individuellement sans contrainte.

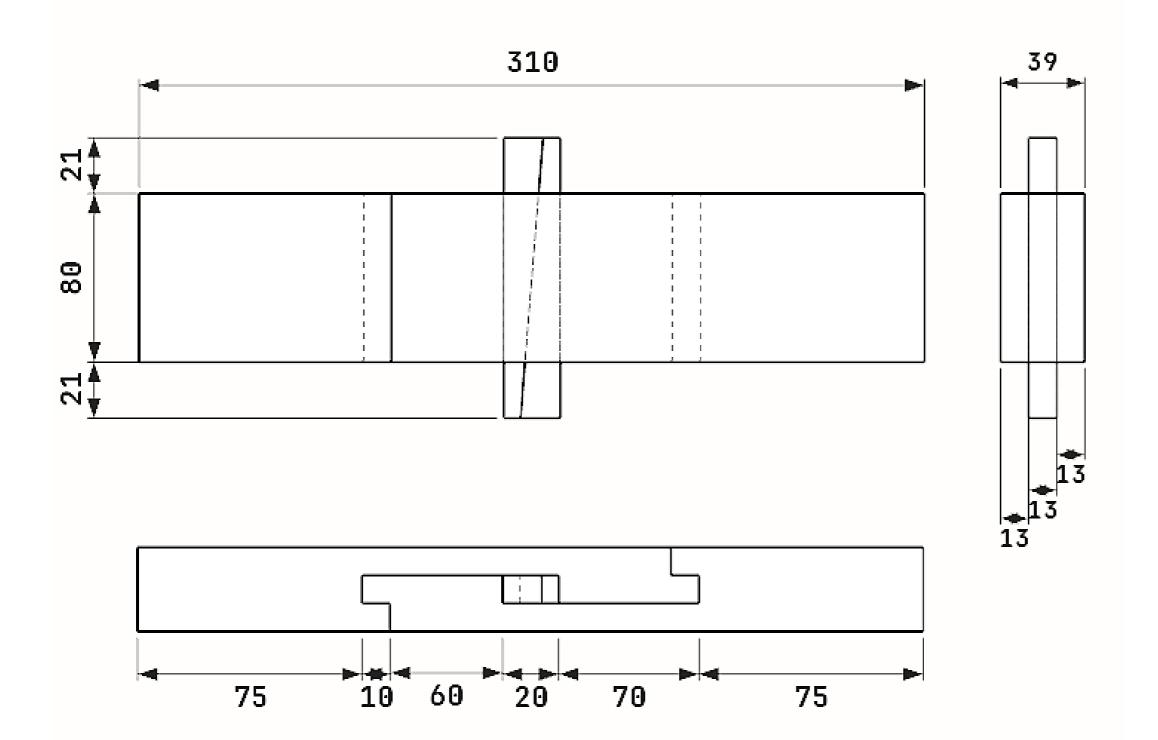


Assemblage de menuiserie : Le trait de jupiter

Unité de mesure : mm



M. Du Chevreuil
Professeur en génie
industriel bois



Consignes :

Réaliser un assemblage composé de deux éléments identiques et de deux clés identiques.

La plus petite dimension des clés doit être de 6 mm.

Les dimensions doivent être respectées avec une tolérance maximale de ±0,1 mm.

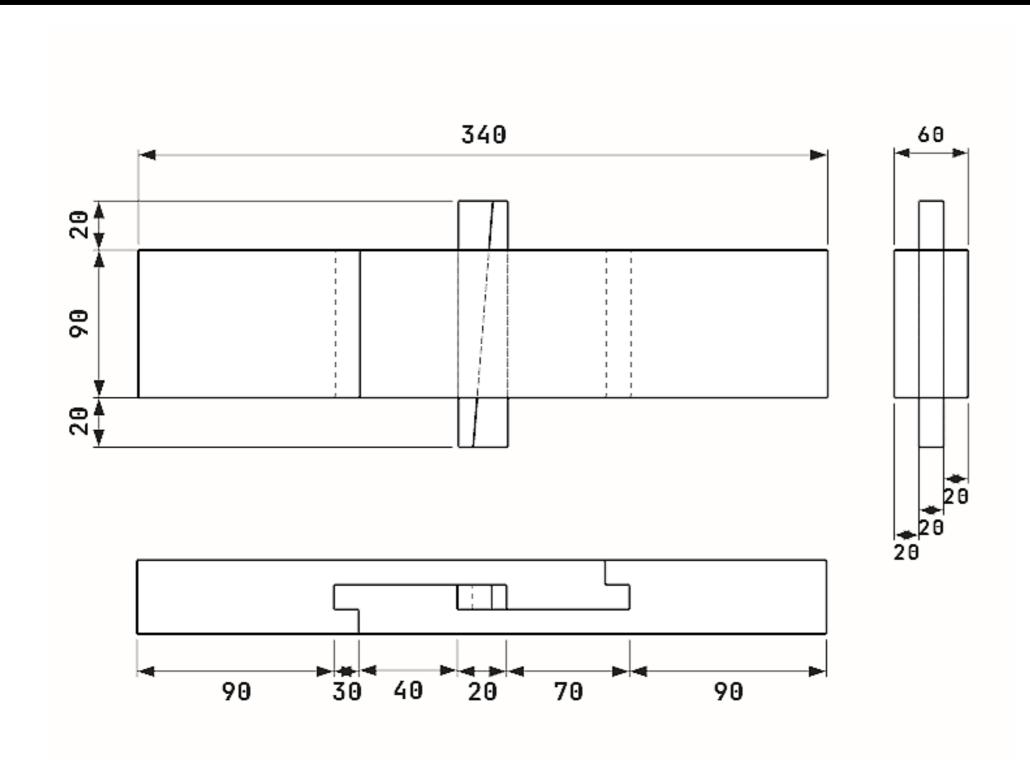
Les éléments et les clés doivent être considérés comme des composants distincts.

Une fois assemblé, chaque élément doit pouvoir être déplacé individuellement sans contrainte.

Assemblage de menuiserie : Le trait de jupiter

Unité de mesure : mm

M. Du Chevreuil
Professeur en génie
industriel bois



Consignes :

Réaliser un assemblage composé de deux éléments identiques et de deux clés identiques.

La plus petite dimension des clés doit être de 6 mm.

Les dimensions doivent être respectées avec une tolérance maximale de ±0,1 mm.

Les éléments et les clés doivent être considérés comme des composants distincts.

Une fois assemblé, chaque élément doit pouvoir être déplacé individuellement sans contrainte.

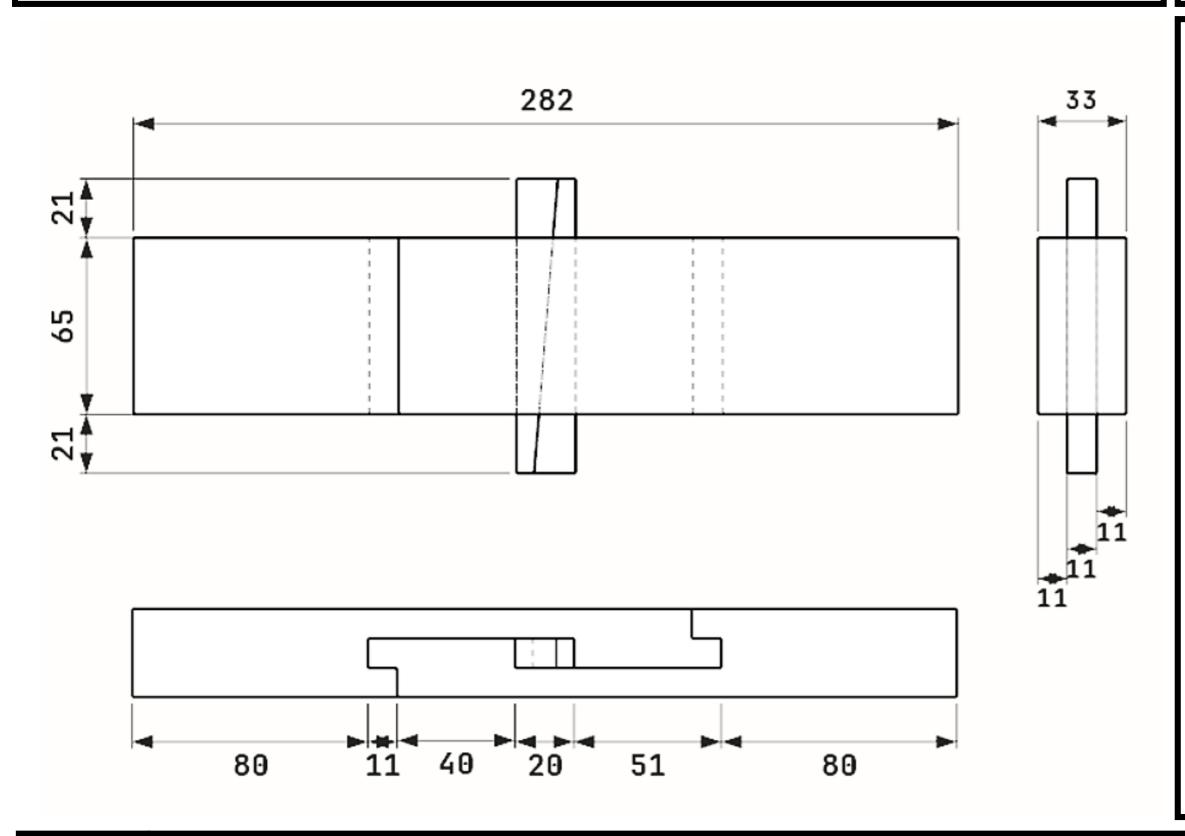


Assemblage de menuiserie : Le trait de jupiter

Unité de mesure : mm



M. Du Chevreuil
Professeur en génie
industriel bois



Consignes :

Réaliser un assemblage composé de deux éléments identiques et de deux clés identiques.

La plus petite dimension des clés doit être de 6 mm.

Les dimensions doivent être respectées avec une tolérance maximale de ±0,1 mm.

Les éléments et les clés doivent être considérés comme des composants distincts.

Une fois assemblé, chaque élément doit pouvoir être déplacé individuellement sans contrainte.

Assemblage de menuiserie : Le trait de jupiter

Unité de mesure : mm