# BACCALAI TECHNICI Unité U22 PRÉPARATION D'UNI DU Composition du dossier Page de garde Cinématique les lois d'us

# BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

# **TECHNICIEN – MENUISIER – AGENCEUR**

*ÉPREUVE :* E2 – Technologie Sous-épreuve E.22

# Unité U22 PRÉPARATION D'UNE FABRICATION ET D'UNE MISE EN ŒUVRE SUR CHANTIER

SESSION 2018

Durée: 3 h 00 - Coefficient: 3

# **DOSSIER SOURCES**

Composition du dossier	Pages
Page de garde	1/5
Cinématique les lois d'usinage	2/5
Caractéristiques de la toupie	2/5
Symbolisation MIP et MAP	3/5
Moyens matériels de mise en œuvre	3/5
Outil à rainer	4/5
Tableau des antériorités des tâches	4/5
Extrait de documentation coulisse Quadro V6	5/5

Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet en vérifiant le nombre de pages.

	BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL Technicien - Menuisier - Agenceur	1806 – TMA T 22	Session 2018	Dossier Source
Sous-é	Épreuve : E2 – Technologie épreuve : E22 – Préparation d'une fabrication et d'une mise en œuvre sur chantier	Durée : 3 H	Coefficient : 3	DS 1/5

# CINÉMATIQUE LES LOIS D'USINAGE

# Fréquence de rotation (n) en tr/min :

$$n = \frac{60 * V_C}{\pi * d_e}$$
  $V_C = n \text{ m/s}$   $d_e = n \text{ m}$ 

$$V_{\mathcal{C}}$$
 en m/s $d_{\mathcal{O}}$  en m

# Vitesse de coupe (Vc) en m/s :

$$V_C = \frac{\pi * d_e * n}{60}$$

# Vitesse d'avance (Vf) en m/min :

$$V_f = \frac{n * f_Z * z}{1000}$$

# • Vitesses de coupe conseillées :

	Fra	Lames de scies	
Matériau	HSS (m/sec)	HM (m/sec)	HM (m/sec)
Bois tendres	50-80	60-90	70-100
Bois durs	40-60	50-80	70-90
Panneaux multiplis	-	60-80	60-80
Panneaux Fibres	-	40-60	60-80
dures			
Panneau Stratifiés, mélaminés	-	40-60	60-120

# • Vitesses de coupe maximales selon le type d'outils :

Fraise en acier et porte-outils plaquettes à jet	er 50 à 60 m/s
Fraises en carbure	50 à 70 m/s
Lames circulaires en carbure	60 à 100 m/s

# • Aspect et Pas d'usinage :

ASPECT	Pas d'usinage (f <sub>Z</sub> )
Ébauche	1,2 à 2,5 mm
Moyen	0,8 à 1,2 mm
Soigné	0,4 à 0,8 mm
Très soigné	0,2 à 0,4 mm

# CARACTÉRISTIQUES DE LA TOUPIE



**TABLE** 

Hauteur: 915 mm Longueur: 2500 mm Largeur: 780 mm

Diam. Outil sous table: 300 mm max

Table à secteur pour l'optimisation de l'appui de

la pièce en proximité de l'outil.

#### FRÉQUENCES DE ROTATION

Vitesses de rotation de l'arbre : 3000 / 4500 / 7000 / 10000 tr/min **ARBRE** 

Diamètre : 50 mm

Longueur Utile: 250 mm Réglage vertical : automatique.

Inclinable à 45°

#### **ENTRAINEUR**

4 galets caoutchouc (non représentés sur la

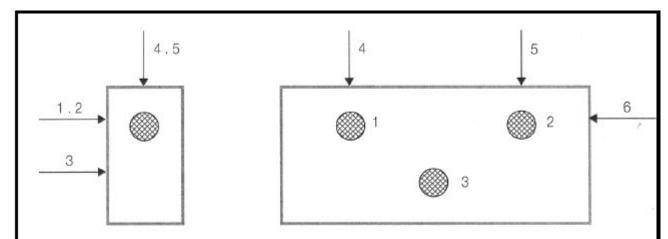
photographie)

Longueur minimum pièce :150 mm Vitesse d'avance : réglable par variateur :

3.75 / 7.5 / 11 / 14 / 21 m/min

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL Technicien - Menuisier - Agenceur	Dossier Sources	1806 TMA T 22	Epreuve : E2 – Technologie Sous-épreuve : E22 – Préparation d'une fab. et d'une mise en œuvre sur chantier	DS 2/5	
---	--------------------	---------------------	---	--------	--

# SYMBOLISATION MIP ET MAP (extrait NF E 04-013)



# 2. Symbolisation des éléments technologiques d'appui et de maintien :

	Profil	Projection
- Appui fixe :	+	
- Centrage fixe :	O	
- Système à serrage :	<b>→</b>	$\otimes$

### 3. Symbolisation de la nature de la surface de contact de la pièce :

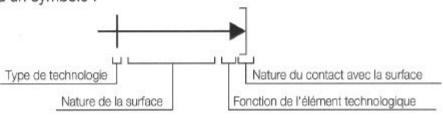
- Appui sur une surface brute :		Symbole :
- Appui sur une surface usinée :	+	Symbole :

# 4. Symboles indiquant la nature du contact avec la surface de la pièce :

- Contact ponctuel :	+		Symbole :	)	Symbole entraineur :
- Contact surfacique :	+	<b></b>	Symbole :	]	}

# 5. Principe d'établissement d'un symbole d'appui ou de maintien :

- Composition d'un symbole :



# MOYENS MATÉRIELS DE MISE EN OEUVRE

- Perceuse visseuse sans fil avec renvoie d'angle
- Scie pendulaire
- Scie circulaire portative avec rail
- Scie sauteuse
- Ponceuse vibrante
- Rabot électrique
- Règle aluminium de 1m50
- Niveau à bulle
- Pince pour cheville Molly
- Mètre
- Crayon
- Scotch de masquage (type carrossier)
- Compas
- Coffret de mèches, forêt, fraisoirs
- Assortiment d'embouts pour visseuse
- Jeux de tournevis
- Pistolet à pompe pour colle mastic et mastique acrylique
- Aspirateur de chantier
- Assortiment de cales (différentes épaisseurs)
- Chiffons
- Produit de nettoyage

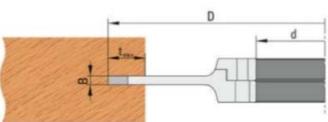
BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL Technicien - Menuisier - Agenceur	Dossier Sources	1806 TMA T 22	Épreuve : E2 – Technologie Sous-épreuve : E22 – Préparation d'une fab. et d'une mise en œuvre sur chantier	DS 3/5	
---	--------------------	---------------------	---	--------	--

# **OUTILS À RAINER**

# **PORTE-OUTILS À RAINER EXTENSIBLE** À PLAQUETTES RÉVERSIBLES WS

- En 2 parties réglable par bagues intercalaires
  Porte-outils en acier
  MAN / avance manuelle

D	В	1	Ales.	Z	Référence	€
150	5/9,5	25	50	2 (4+2)	PR003005	B23
150	8 / 15,5	25	50	2 (4+2)	PR003010	J29
160	4/7,5	30	50	2 (4+2)	PR003015	K23
160	5/9,5	30	50	2 (4+2)	PR003020	E23
160	8 / 15,5	30	50	2 (2+2)	PR003025	K21
160	10 / 19,5	30	50	2 (2+2)	PR003030	B22
180	10 / 19,5	40	50	2 (2+2)	PR003035	C23







# TABLEAU DES ANTÉRIORITÉS DES TACHES

Repère	Lot	Tâches	Durée en centième d'heure	Antériorités
Α	Escalier	Déchargement	50	
В	Escalier	Contrôle des supports	10	Α
С	Escalier	Assemblage du limon	60	В
D	Escalier	Bridage des limons	20	С
Е	Escalier	Mise en place des limons	40	D-O
F	Escalier	Montage des marches et fixation	110	Е
G	Escalier	Contrôle et finition	80	F
Н	Escalier	Protection des marches	25	G
	Escalier	Pose garde-corps	120	Н
J	Escalier	Pose de main courante	60	I
K	Menuiserie intérieure	Déchargement	50	
L	Menuiserie intérieure	Contrôle des supports des menuiseries	110	K
М	Menuiserie intérieure	Présentation des portes	140	L
N	Menuiserie intérieure	Découpe des bâtis	100	М
0	Menuiserie intérieure	Mise en position et réglage	150	N
Р	Menuiserie intérieure	Fixation des menuiserie	100	0
Q	Menuiserie intérieure	Pose des béquilles	80	Р
R	Menuiserie intérieure	Finition	150	Q

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL Technicien - Menuisier - Agenceur	Dossier Sources	1806 TMA T 22	Epreuve : E2 – Technologie Sous-épreuve : E22 – Préparation d'une fab. et d'une mise en œuvre sur chantier	DS 4/5	
---	--------------------	---------------------	---	--------	--

#### EXTRAIT DE LA DOCUMENTATION COULISSE QUADRO V6 PUSH TO OPEN

Tiroir à coulisse à sortie totale pour tiroirs en bois et tablettes Quadro V6 push to open Capacité de charge 30 kg







Tiroir à coulisse à sortie totale pour tiroirs en bois et tablettes Quadro V6 push to open Capacité de charge 30 kg



- Push to open Il suffit d'exercer une légère pression pour ouvrir le tiroir
- Montage par emboîtement poser simplement le tiroir sur le rail de guidage et l'enclencher
- Le dispositif de blocage en position fermée empêche toute ouverture inopinée
- Parfaite stabilité latérale et en hauteur. Les chemins de roulement résistants offrent un guidage optimal aux billes en acier ; précis et fiable
- Sans entretien grâce aux profils auto-nettoyants des chemins de roulement
- Flexibilité grâce au système interchangeable Changement de coulisse Quadro à sortie partielle et totale sans modification des dimensions de caisson, de tiroir ou de façade!

Longueur nominale / longueur de tiroir mm	Ecartement entraxe b1 mm	Profondeur minimum de caisson mm	Référence	Qté
250	142	263	9111235	10 jeux
300	192	313	9111236	10 jeux
320	192	333	9 111 237	10 jeux
350	192	363	9111238	10 jeux
380	224	393	9111239	10 jeux
400	224	413	9111240	10 jeux
450	256	463	9111241	10 jeux
500	288	513	9111242	10 jeux
520	288	533	9 111 243	10 jeux
550	288	563	9111244	10 jeux

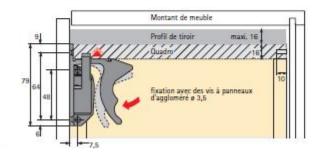


#### Record

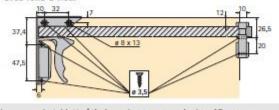
- Permet un assemblage s
   ür et sans outillage de la coulisse Quadro et du tiroir en bois/de la tablette (technique d'emboîtement)
- Plastique, noir
- ① Pour tiroirs en bois à réglage en hauteur en continu jusqu'à + 2 mm par molette (sans outillage)
- Pour tablettes (16 19 mm) ou tiroirs en bois avec fond à fleur, avec deux clips à l'arrière, dont l'usage permet de raccourcir de 12 mm la longueur de tablette/ de tiroir

Désignation	Référence	Qté
Cliquet pour tiroirs en bois, à gauche	0 075 806	100
Cliquet pour tiroirs en bois, à droite	0 075 807	100
Cliquet pour tiroirs en bois, jeu à gauche / à droite	9 058 303	1/5 jeux
Cliquet pour tablettes / tiroirs en bois avec fond à fleur, jeu à gauche / à droite	0 075 808	1 / 5 jeux

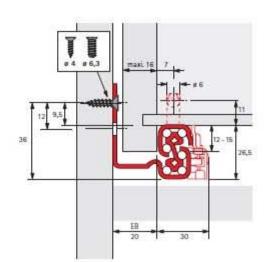




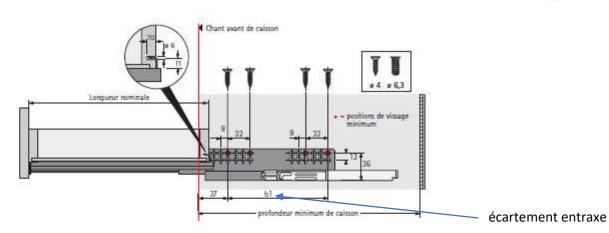
#### Montage de cliquet pour tablettes / tiroirs en bois avec fond à fleur



Longueur de tablette / tiroir = longueur nominale - 12 mm Largeur de tablette / de tiroir = largeur de caisson intérieure - 16 mm

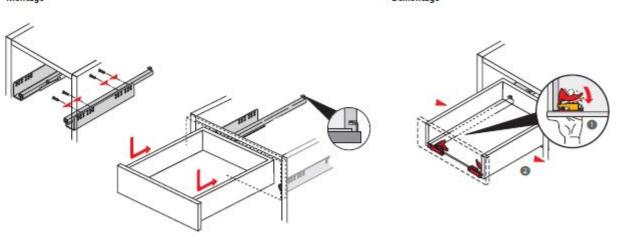


	Dimensions mm	Référence	Qté
meeth.	6,3 x 10,5	0 0 5 1 2 6 4	200
6,3 x 14	6,3 x 14	0 0 5 1 2 6 5	200
Bann	4,0 x 16	0010085	200



Les cotes représentées créent une fente minimum de façade de 4 mm.

Démontage



La quantité de vis de fixation dépend du poids total, du type de vis et de la qualité du matériau du caisson.

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL Technicien - Menuisier - Agenceur	Dossier Sources	1806 TMA T 22	Épreuve : E2 – Technologie Sous-épreuve : E22 – Préparation d'une fab. et d'une mise en œuvre sur chantier
---	--------------------	---------------------	---

DS 5/5