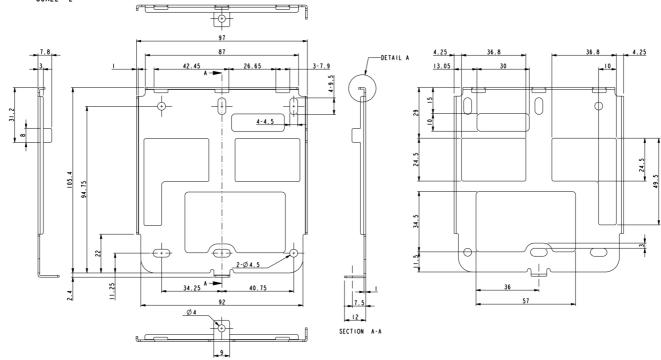
## フェイスステーション ブラケット

## 外形寸法図







- 10周のに表記されない寸法および形状は、3D Data(ProE Data)を参考にし、その図面交差は図面左下の一般交差表に従うこと2図面に表記されない交差は、本図面内の一般交差表に従うこと3図面に表記された寸法は、部品の最終寸法である4部品の寸法は、常温(22±2°C)で測定すること5図面上の「部品管理基準点」項目は、全ロットでサンプルを10月以上製金土工・

- 3.図画上の「部面音座基準県」月日は、至19下でサンブルを 10個以上測定すること 6.部品の承認の為、機構部品信頼性試験条件を満足すること 7.部品の外観品質は、外観検査基準書を満足すること 8.パンチングによるが1取り作業を行うこと 9.量産前に量産と同一条件で制作された限度サンブルを提出し、 機構開発者の最終承認を受けること
- 10.承認限度サンプルは、承認後に提出すること 11.(\*)表示部は、重要管理寸法である

LENGTH

	名	称	型	式	バージョン	原産国	発	行
			WALL BRKT			J.+		

変更履歴

VER.

箇所

株式会社セキュア

0~50 51~150 151~300

ı								
	名	称	型	式	バージョン	原産国	発	行
	FaceStation		WALL BRKT (FST)		1.00	韓国	2012年1月	