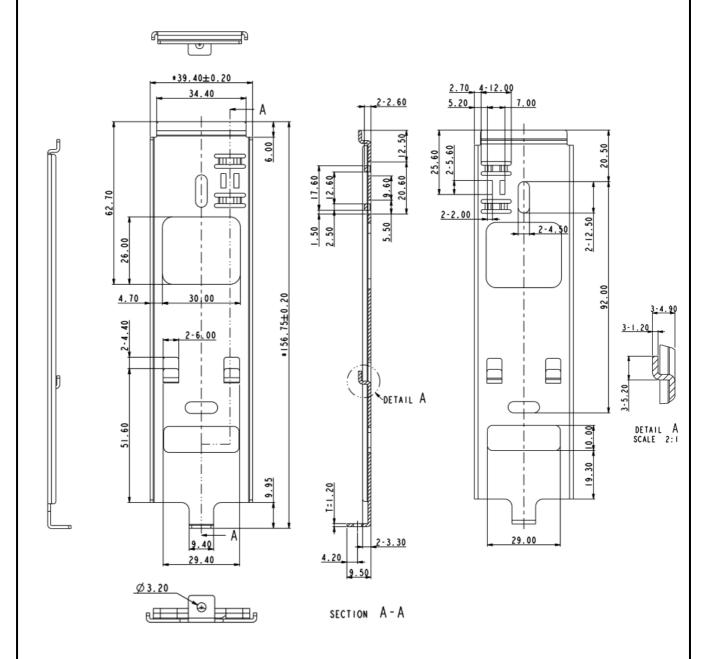
バイオエントリーW_ブラケット

外形寸法図



- 備考
 1.図面に表記されない寸法および形状は、3D Data(ProE Data)を参考にし、その図面交差は図面左下の一般交差表に従うこと2.図面に表記されない交差は、本図面内の一般交差表に従うこと3.図面に表記された寸法は、部品の最終寸法である4.部品の寸法は、常温(22±2°C)で測定すること5.図面上の「部品管理基準点」項目は、全ロットでサンプルを10個以上測定すること6.部品の承認の為、機構部品信頼性試験条件を満足すること7.部品の外観品質は、外観検査基準書を満足すること8パンチングによるパリ取り作業を行うこと9.量産前に量産と同一条件で制作された限度サンプルを提出し、機構開発者の最終承認を受けること11、余表示部は、重要管理寸法である

要管理寸法である

	VER.	ER. 箇所 説明			11.(*)表示部は、重要管理寸法であ						
		<u>2</u>								LENGTH 一般交差	L
ŀ		名	称	型	式	バージョン	原産国	発	行	一放父左	_
	В	BioEntryW		WALL BRKT (BioEntryW)		1.00	韓国	2012年4月		株式会	

変更履歴

株式会社セキュア

51~150 151~300