

歯車の作成手順

暫定的にでも計算しておかないといけない数値

1 基準円直径=モジュール*歯数

2 歯先円直径=(歯数+2)*モジュール

3 歯底円直径=(歯数-2.5)*モジュール

4 基礎円直径=歯数*モジュール*cos(圧力角)

5 基準ピッチ= π *モジュール/4

[参照:](#)

注記:歯先円直径、基準円直径、基礎円直径、歯底円直径の順に直径は小さくなる。

基準ピッチは外から2番目のところである。