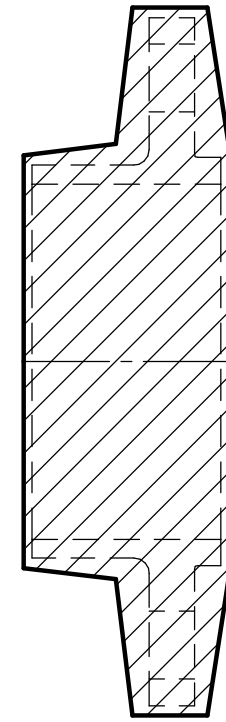
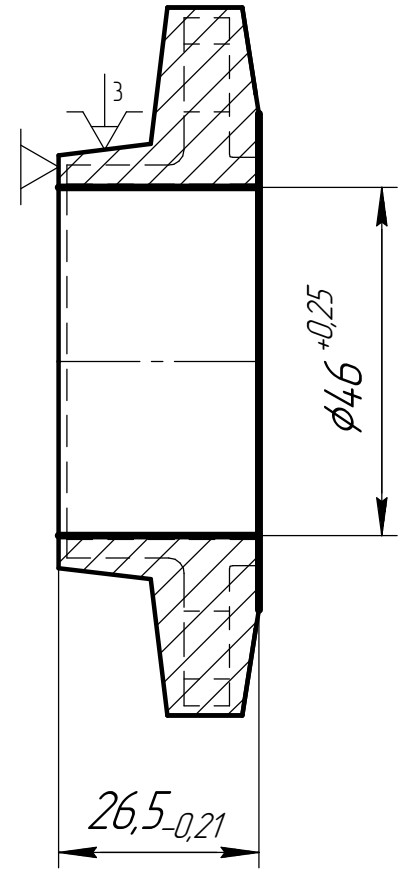


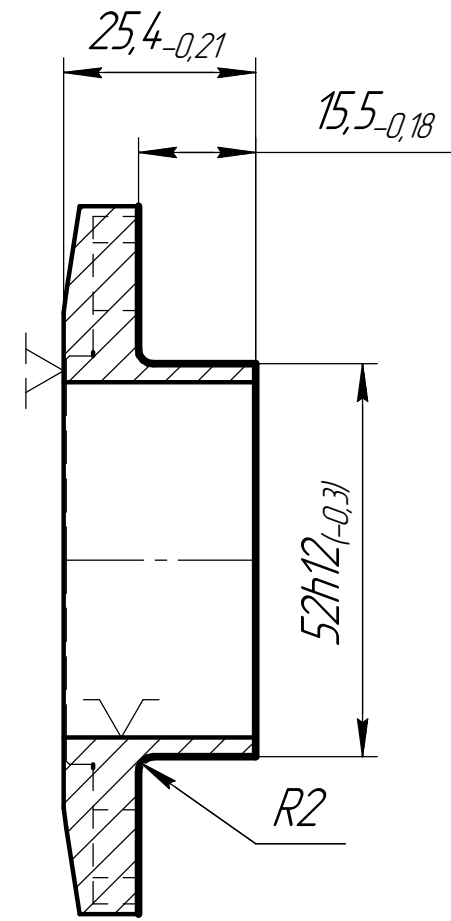
000 Заготовительная
штамповка



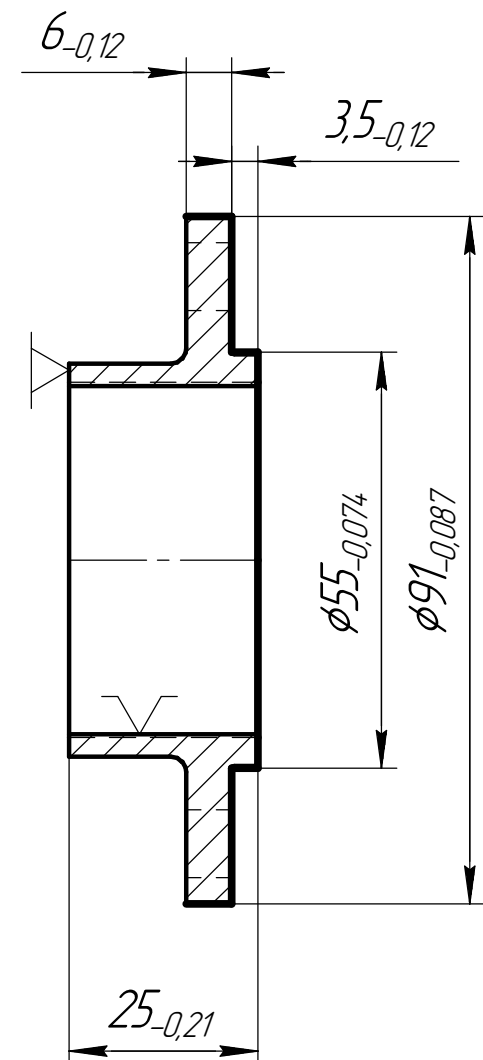
005 Термообработка



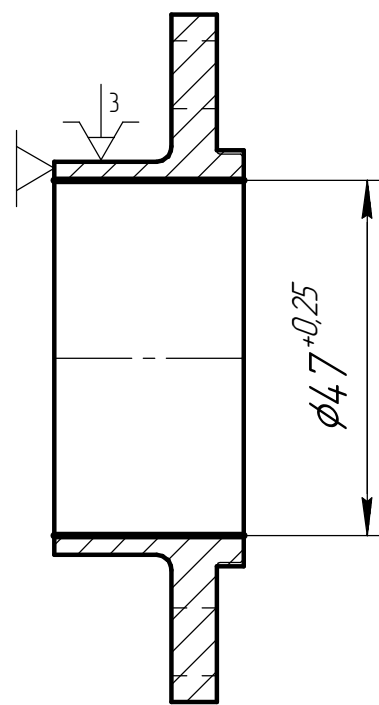
010 Токарная черновая
Станок: TRENS SBL 300 CNC
ИБ=УБ, IT12, Ra 6,3



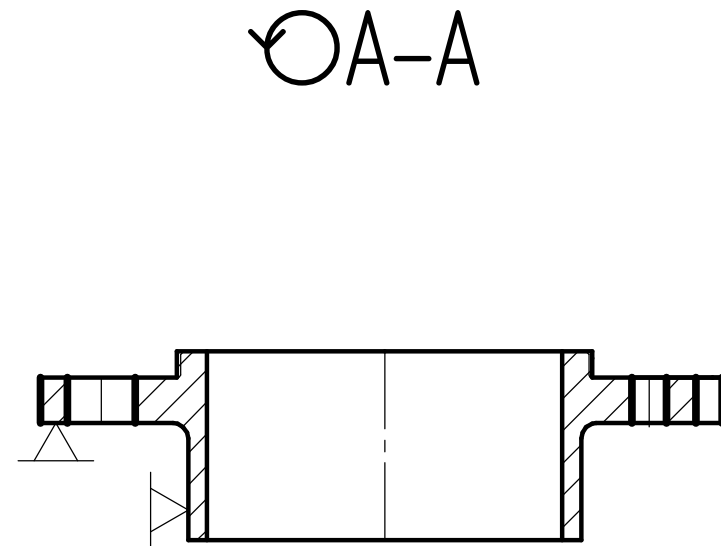
015 Токарная чистовая
Станок: TRENS SBL 300 CNC
ИБ=УБ, IT12, Ra 6,3



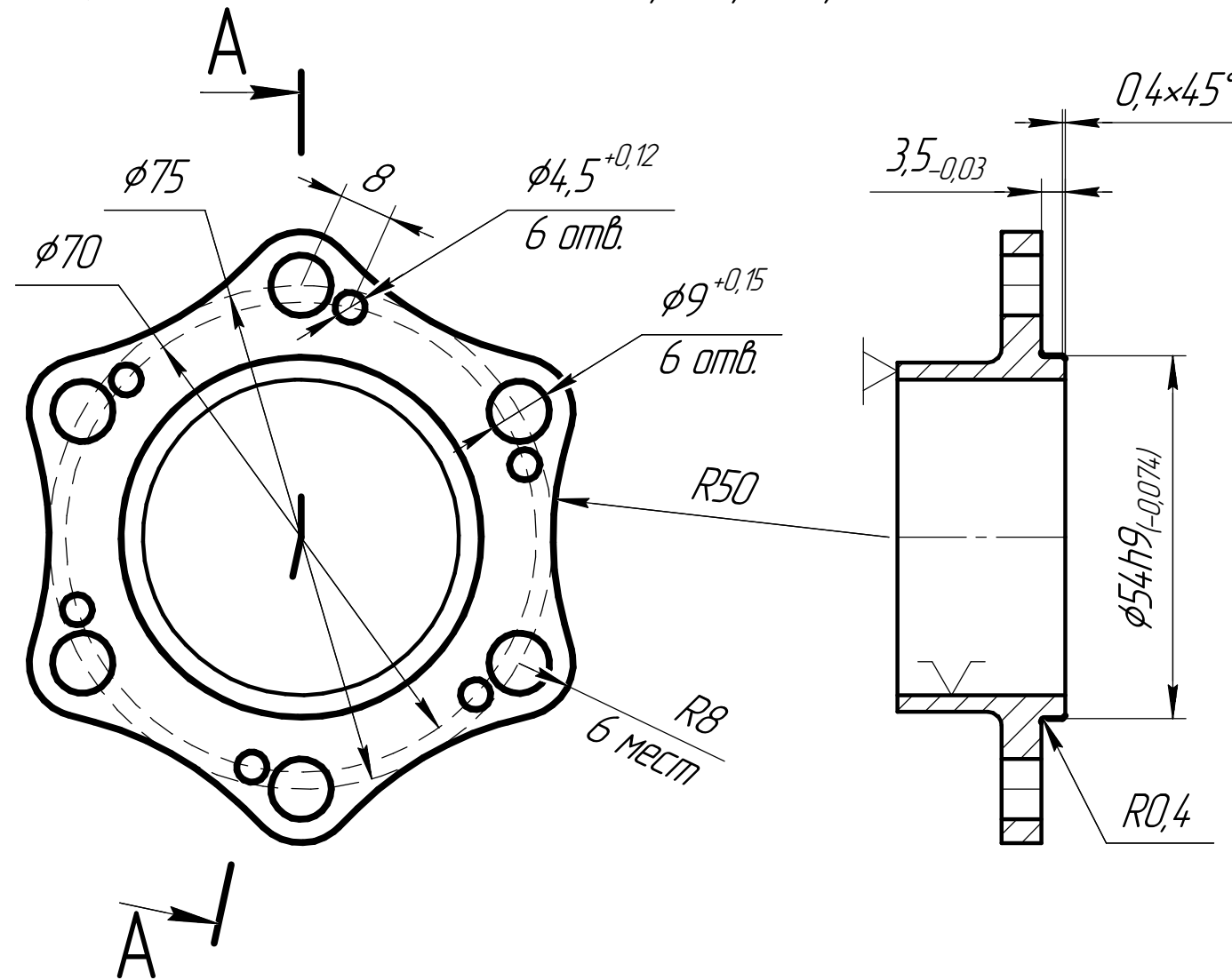
020 Токарная чистовая
Станок: TRENS SBL 300 CNC
ИБ=УБ, IT9, Ra 6,3



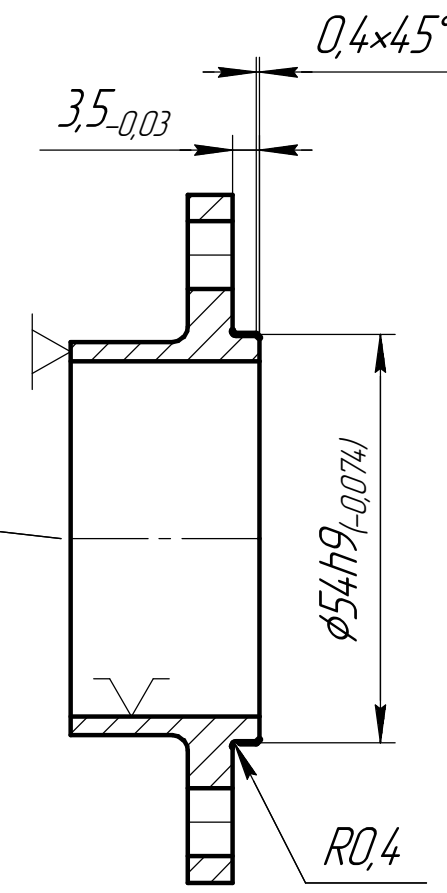
025 Развертывание
Станок: TRENS SBL 300 CNC
ИБ=УБ, IT12, Ra 6,3



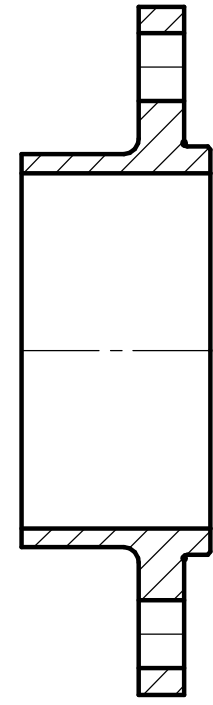
○A-A



ОЗО Сверлильно-фрезерная
Станок: TRENS SBL 300 CNC
ИБ=УБ, IT12, Ra 12,5



035 Шлифовальная
Станок: TRENS SBL 300 CNC
ИБ=УБ, IT9, Ra 1,6



040 Контрольная

						Курсовая работа				
						План операций		Лист	Масса	Масштаб
Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата					0,22	1:1	
Разраб.	Жигжанов Г.А.									
Пров.	Иевлев В.О.									
Т.контр.						Лист	Листов		1	
Н.контр.						Сплав ХН78Т ГОСТ 5632-2014		КНИТУ-КАИ		
Утв.	Иевлев В.О.				гр.1442					