

## 1. Objetivo

Este documento tem por objetivo descrever a sistemática utilizada pela **MASTERCORP** para a limpeza das máquinas e equipamentos da produção e manutenção da organização dos postos de trabalho.

## 2. Documentos de Referência:

- IFS GLOBAL MARKET PACSECURE
- BRC PACKAGING GLOBAL STANDARDS
- ISO 9001
- RDC 275.2002

## 3. CAMPO DE APLICAÇÃO:

Este procedimento se aplica as áreas da produção, qualidade, segurança do trabalho da Mastercorp.

## 4. DEFINIÇÕES:

**Contaminação:** presença de substâncias ou agentes estranhos, de origem biológica, química ou física que sejam considerados nocivos ou não para saúde humana.

**Detergente:** produto químico com função de auxiliar o processo de remoção das sujidades de superfícies.

**Desinfecção:** redução do número de microrganismos a um nível de segurança satisfatória em superfícies, pela ação de métodos físicos e/ou químicos, sem afetar o alimento.

**Desinfetante:** produto químico empregado para desinfecção.

**Higienização:** é o processo de limpeza associado ao de desinfecção/anti-sepsia.

**Limpeza:** remoção de resíduos, poeira, gordura ou outros materiais.

**Plaqueamento ambiental:** controle microbiológico da qualidade do ar.

**Swab:** monitoramento para verificação da eficiência do processo de sanitização de superfícies, equipamentos e manipuladores.

**Manutenção do Posto de Trabalho:** procedimento que determina as atividades a serem realizadas diariamente visando a manutenção da organização e limpeza

	<b>SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE</b> Limpeza de Máquinas e Equipamentos	POP-08
		Revisão:04 24/01/25

do posto de trabalho, bem como garantindo a correta preservação dos produtos acabados e segurança do trabalho.

## 5. Responsabilidades:

- **Treinamentos:** Analista de processos;
- **Recursos:** Direção;
- **Operação:** Colaboradores / auxiliares de limpeza;
- **Monitoramento das operações:** Líderes de produção e auxiliares da limpeza;
- **Verificação:** Qualidade/Processos;

## 6. Descrição:

### 6.1 Produtos Químicos:

- Os produtos utilizados para a limpeza e higienização/desinfecção na **MASTERCORP** estão descritos na Tabela 1.
- A documentação dos produtos compreende: Especificações de uso e número de registro no órgão competente e ficha de segurança. Todos os produtos ficam armazenados em local específico, com acesso restrito;
- Misturas de produtos só acontecem quando a ficha técnica do produto permite e a Instrução de Trabalho deve ser seguida rigorosamente;
- São utilizados os EPIs necessários para a realização das atividades;

TABELA 1 - Produtos utilizados para limpeza e desinfecção:

Produto	Fabricante	Princípio Ativo	Registro	Diluição	Tempo de contato	Local/Atividade
Sapólio	Bombril	Linear alquilbenzeno sulfonato de sódio, coadjuvantes, espessante, alcalinizantes, abrasivo	3.00.589-1	Utilizar puro	-	Aplicável para limpeza das bancadas/ da produção/qualidade/expedição.
Detergente Líquido (lava-louças)	Girando Sol	Lauril éter sulfato de sódio e ácido linear alquilbenzeno sulfônico	3.01389-7	Utilizar puro	-	Aplicável para limpeza das mesas/bancadas/lixadeiras/suportes de caixas/carrinhos de movimentação de caixas, ventiladores, áreas produtivas, qualidade e expedição, manutenção (empilhadeira/carrinhos de movimentação de caixas/suporte de caixas/estantes metálicas, equipamento de cintagem).
Detergente Neutro	Verde San 5L	Sulfonato de alquilbenzeno linear	25351073684/2016-5	Utilizar puro ou diluído 01:20 uma parte em até 20 partes de água	-	Aplicável para limpeza das mesas/bancadas/lixadeiras/suportes de caixas/carrinhos de movimentação de caixas, ventiladores áreas produtivas, qualidade e expedição,manutenção(empilhadeira/carrinhos de movimentação de caixas/suporte de caixas/estantes metálicas, equipamento de cintagem).
Querosene	Quimidrol	Misturas de hidrocarbonetos e no máximo 0,1% de benzeno	Aut. Func.3. 01.228 0	Utilizar puro	--	Aplicável para a limpeza das máquinas da produção.

Para a operação de limpeza/higienização/desinfecção das máquinas seguem os seguintes procedimentos gerais:

Etapas preparatórias: reunir os materiais e produtos necessários, proteger fontes de energia elétrica ou desligar equipamentos, desmontar peças quando aplicável;

Limpeza de bancadas em geral passar o pano umedecido no produto adequado para limpeza e higienização das mesas;

## 6.2 Armazenamento de Utensílios e Produtos de Limpeza:

O pessoal da produção deve saber que não deve ser utilizado os produtos aleatoriamente, ao iniciar o produto utilize-o até o fim para depois abrir um novo;

As diluições devem seguir o roteiro de cada produto e serem realizadas na própria sala de armazenamento do produto;

Somente produtos com identificação e dentro do prazo de validade são utilizados;

O responsável pela limpeza das máquinas/auxiliar de limpeza terceirizada e equipamentos deve realizar a solicitação de produtos todo mês até o quinto dia útil;

Manter a sala trancada, organizada e limpa;

Utilizar os utensílios vassoura, pá, rodo destinados as suas respectivas áreas para limpeza do local;

### **6.3 Orientações gerais:**

Ao final da atividade de limpeza fazer a higienização e guarda dos utensílios de limpeza de forma organizada e no local adequado.

Nunca deixar produtos químicos espalhados, abandonados, sem tampa pela fábrica e áreas em geral.

### **6.4 Procedimentos de Limpeza/Higienização das Máquinas**


#### **6.5 Limpeza/higienização das máquinas:**

Os colaboradores da produção/expedição/manutenção são responsáveis pela limpeza das máquinas e equipamentos abaixo:

**MÁQUINA FAES**

O QUÊ?	QUEM?	ONDE?	QUANDO?
Limpeza de máquinas.	Operador de máquina/ Auxiliar de produção.	Produção.	Quarta-feira.

COMO?	SEGURANÇA/QUALIDADE
<p>A limpeza deve ser realizada pelo operador conforme periodicidade indicada acima.</p> <p>Para a limpeza deve ser utilizado Querosene para remover a cera acumulada nos rolos de passagem da máquina. Em caso de dúvida, comunicar o líder de produção.</p> <p>Limpeza do contra-pressão:</p> <p>Passar sobre o rolo de contra-pressão um pano umedecido com álcool para amolecer a cera.</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Retirar todo o filme deixando os rolos livres.</li><li>2. Raspar o excesso de cera do rolo com uma espátula.</li><li>3. Bater ar comprimido no rolo para tirar o acúmulo de cera.</li><li>4. Passar novamente um pano umedecido com querosene para remover todo o resíduo de cera.</li></ol> <p>Limpeza do nip roller:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>5. Com o nip roller habilitado apertar o pino e puxar a trava, realizar o mesmo procedimento nos dois lados.</li><li>6. Desabilitar o nip roller na IHM da FAES (neste passo o eixo estará livre para ser removido da máquina).</li><li>7. Retirar o refile acumulado na ponta do eixo, caso seja necessário deve ser retirado a bucha.</li><li>8. Raspar o excesso de cera da borracha e passar um pano umedecido com querosene, finalizar com pano seco;</li><li>9. Colocar o nip roller na posição e pedir para alguém habilitá-lo na IHM.</li><li>10. Com o nip roller habilitado recolocar a trava de segurança. Limpeza dos rolos de passagem:</li><li>11. Efetuar a limpeza de rolos metálicos e de rolos</li></ol>	<p>EPI'S – Utilizar luvas de vaqueta e óculos de proteção.</p> <p>A responsável pela qualidade irá fazer o apontamento da conformidade da limpeza da máquina no campo designado na FA-02 – Inspeção diária de qualidade como “OK” ou “não conforme”.</p>

	<b>SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE</b> Limpeza de Máquinas e Equipamentos		<b>POP-08</b>  Revisão:04 24/01/25
de borracha. Ao final do procedimento de limpeza o operador deverá passar o filme novamente e deixar a máquina pronta para iniciar a produção.			

## MÁQUINA BS

O QUE?	QUEM?	ONDE?	QUANDO?
Limpeza de máquinas.	Operador de máquina/ Auxiliar de produção.	Produção.	Quarta-feira.

COMO?	SEGURANÇA/QUALIDADE
A limpeza deve ser realizada pelo operador conforme periodicidade indicada acima. Seguindo a ordem abaixo: <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Arrebentar filme.</li> <li>○ Verificar rolos, giro.</li> <li>○ Passar ar comprimido em todo equipamento, inclusive parede.</li> <li>○ Remover cera dos rolos (HS).</li> <li>○ Remover possíveis etiquetas no chão e painel.</li> <li>○ Varrer e repassar filme</li> </ul>	EPI'S – Utilizar luvas de vaqueta e óculos de proteção.  A responsável pela qualidade irá fazer o apontamento da conformidade da limpeza da máquina no campo designado na FA-02 – Inspeção diária de qualidade como “OK” ou “não conforme”.

**7. Manutenção do Posto de Trabalho****MÁQUINA FAES**

O QUE?	QUEM?	ONDE?	QUANDO?
Manutenção do posto de trabalho máquina FAES.	Operador de máquina/ Auxiliar de produção.	Produção.	Diariamente.

COMO?	SEGURANÇA/QUALIDADE
Seguir procedimento apresentado na IT-03 – Limpeza e manutenção do posto de trabalho FAES de acordo com cada turno.	<p>EPI'S – Utilizar luvas de vaqueta e óculos de proteção.</p> <p>Será realizado pelo líder de produção a verificação da conformidade da manutenção da organização do posto de trabalho pelo FA-07 – Checklist de posto de trabalho FAES.</p> <p>A responsável pela qualidade irá fazer o apontamento da conformidade da limpeza da máquina no campo designado na FA-02 – Inspeção diária de qualidade como “OK” ou “não conforme”.</p>

**MÁQUINA BS**

O QUE?	QUEM?	ONDE?	QUANDO?
Manutenção do posto de trabalho máquina BS	Operador de máquina/ Auxiliar de produção.	Produção.	Diariamente.

COMO?	SEGURANÇA/QUALIDADE
Seguir procedimento apresentado na IT-04 – Limpeza e manutenção do posto de trabalho BS de acordo com cada turno.	<p>EPI'S – Utilizar luvas de vaqueta e óculos de proteção.</p> <p>Será realizado pelo líder de produção a verificação da conformidade da manutenção da organização do posto de trabalho pelo FA-08 – Checklist de posto de trabalho BS.</p> <p>A responsável pela qualidade irá fazer o apontamento da conformidade da limpeza da máquina no campo designado na FA-02 – Inspeção diária de qualidade como “OK” ou “não conforme”.</p>

	<b>SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE</b> Limpeza de Máquinas e Equipamentos	POP-08
		Revisão:04 24/01/25

## 8. Monitoramento:

O que?	Como?	Quando?	Quem?
FORM-07	Visualmente	Semanalmente	Processo
FORM-08	Visualmente	Semanalmente	Processo

### 8.1 Ações Corretivas

- Caso durante o monitoramento das atividades de limpeza/higienização for detectado falhas, providenciar a limpeza imediatamente;
- Caso necessário, retrainar os colaboradores e rever o procedimento/metodologia de limpeza;

## 9. Verificação

O que?	Como?	Quando?	Quem?
FA-02 – Check List Inspeção diária	Visualmente	Diariamente	Qualidade

## 10. Controle de Registros

Nome	Arquivamento			Acesso	Tempo de retenção	Disposição
	Local	Forma	Ordem			
FORM-07 Check list posto de trabalho FAES	Armário Qualidade	Pasta	Data	RH	Ano vigente	Arquivo Morto
	Arquivo Morto	Caixa	Data		3 anos + 1 ano	Descarte
FORM-08 07 Check list posto de trabalho BS	Armário Qualidade	Pasta	Data	RH	Ano vigente	Arquivo Morto
	Arquivo Morto	Caixa	Data		3 anos + 1 ano	Descarte
FA-02 Check List Inspeção Diária	Armário Qualidade	Pasta	Data	RH	Ano vigente	Arquivo Morto
	Arquivo Morto	Caixa	Data		3 anos + 1 ano	Descarte



**11.Registro das Revisões**

REVISÃO	DATA	DESCRIÇÃO DA ALTERAÇÃO	RESPONSÁVEIS
00	23/11/17	Elaboração do documento	Cássio Belão
01	01/04/22	Atualização da periodicidade do procedimento de limpeza das máquinas	Adrielly Nasario Mildemberg
02	10/01/23	Atualização geral do documento de acordo com novas diretrizes de limpeza e manutenção do posto de trabalho	Adrielly Nasario Mildemberg
03	16/11/23	Alteração layout PO-Procedimento operacional para POP- Procedimento operacional padrão; Alteração do título do documento Procedimento Limpeza de máquinas para Limpeza de máquinas e equipamentos; Inclusão tabela de produtos químicos utilizados na atividade atualizada; Revisão e alteração em geral das informações do procedimento de limpeza e equipamentos; Desvinculada/obsoletado a atividade de limpeza de equipamento da POP-11 Higiene e limpeza das instalações Revisão 02.	Adrielly Nasario Mildemberg
04	24/01/25	Atualização Geral do Documento	Kelli Cristina Souza Lima