#### UNIVERSIDAD ESTATAL PENÍNSULA DE SANTA ELENA



# FACULTAD CIENCIAS DE LA INGENIERÍA CARRERA DE INGENIERÍA INDUSTRIAL



# IMPLEMENTACIÓN DE UN TALLER AUTOMOTRIZ PARA VEHÍCULOS EN EL CANTÓN SALINAS

#### **INTEGRANTES DEL GRUPO:**

DE LA CRUZ RODRIGUEZ KENIC FRANCISCO RIVERA REYES JULEIDY GABRIELA RODRIGUEZ BALON YORLENI STEFANIA SERPA ARREAGA RUBEN DARIO

#### **ASIGNATURA:**

GESTIÓN DE PROYECTOS

#### **DOCENTE:**

PHD. JOSÉ VILLEGAS SALABARÍA

**CURSO:** 

7/1

PERIODO ACADÉMICO:

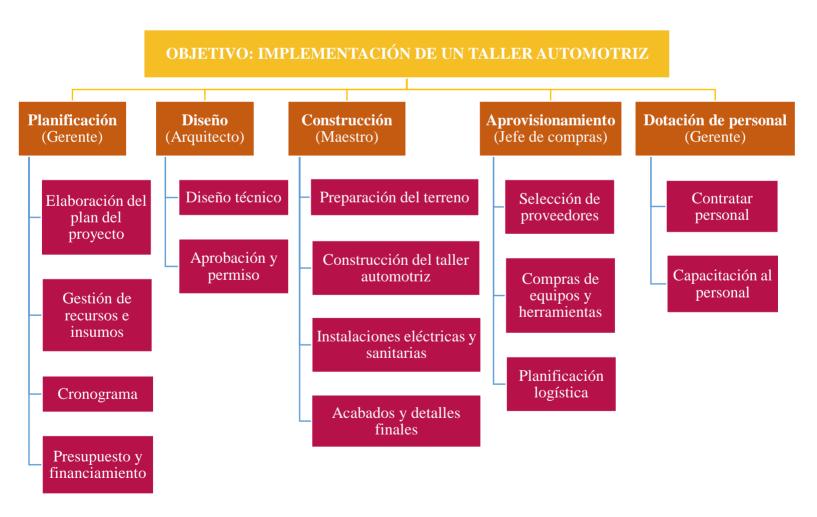
2024-2

#### **OBJETIVO**

Implementar un taller automotriz que viabilice la excelencia en el mantenimiento y reparación de vehículos mediante una planificación estratégica, para brindar un buen servicio satisfaciendo las necesidades de los clientes.

#### WBS (WORK BREAKDOWN STRUCTURE)

Work Breakdown Structure (WBS) del proyecto se clasifican en tareas y subtareas bajo una jerarquía ordenada, que se necesitan ser cumplidos como requisito en el taller automotriz.



#### **RECURSOS**

Para la asignación de recursos del taller automotriz en cuestión se necesitará una planificación muy detallada dentro de lo posible, en la cual consideraremos varios factores entre los cuales se destacan los siguientes:

- Recursos humanos
- Recursos materiales
- Recursos financieros

#### **RECURSOS HUMANOS**

El recurso humano es indispensable, pero este siempre dependerá del tamaño del taller, sin embargo, los puestos que siempre están presentes son los de mecánico automotriz este por lo general en un taller mediano es de 3 - 5 mecánicos esto dependerá de la carga laboral de exija el mercado por lo general se puede dividir en estas áreas:

Jefe de taller (maestro jefe)	Este es el encargado de supervisar todo el trabajo técnico realizado en el taller, esto implica la coordinación de equipos y también asegurar la calidad del producto.							
Especialista	Esto son los encargados de realizar los trabajos en ciertas áreas con un nivel de complejidad un poco mayor a lo normal por lo general lo que se refiere a transmisión, sistema de frenos, sistema eléctrico, A/C, etc.							
Asistentes (ayudantes)	Son los aprendices y se encargan de las tareas básicas como ayuda a los mecánicos más experimentados.							

Otra parte del recurso humano en el taller es el área de administración y por ende de atención al cliente es otro factor importante aquí podemos mencionar:

Recepcionistas	Son los encargados del trato con los clientes, agenda citas, realiza facturación, etc.								
Bodeguero	Principal función es la gestión ideal del inventario y stock.								

El área de marketing es más una opción en talleres pequeños sin embargo es recomendable ya que a través de la difusión de propaganda se capta más clientes y por ende tendremos más ganancias.

#### **RECURSOS MATERIALES**

Los recursos materiales son todas las herramientas, equipos mecánicos, refacciones y todo lo que se utilice para realizar los trabajos diarios, a continuación, tenemos algunos ejemplos.

Equipos básicos	Aquí abarca todo lo básico que se encontrara en un taller es decir los destornilladores, arandelas, escáner, compresores de aire, elevadores de vehículos, tornillos, cables, etc.								
Equipos especializados	Aquí entraría las máquinas de balanceo y alineamiento de llantas, equipos para el diagnóstico de sensores, equipos de revisión de presión de motor, etc.								

# **Equipos consumibles**

Estos abarcan los que son los aceites, líquido para baterías, líquido para frenos, lubricantes, filtros, fusibles, correas, bomba de agua, etc.

#### **RECURSOS FINANCIEROS**

Aquí se expondrán todos los costos ya sean los que son para iniciar el taller como también los de mantenimiento aquí podemos tener en cuenta los siguientes puntos:

Inversión inicial	El costo más inmediato se puede decir que es el costo del alquiler o compra del local aquí entran varios factores como es el tamaño del local, ubicación es decir si está en un sector concurrido área adecuada para la de trabajo.							
Compra de las herramienta y equipos	Correspondientes todo esto de penderá para que área en específico de la mecánica automotriz se necesitara, pero para iniciar un taller se estima un valore entre \$10,000 a \$30,000.							
Capital de trabajo	Es esencial para poder cubrir todos los gastos iniciales como lo son salarios, mercadería, etc.							

Los gastos operativos mensual estos son costos que se presentaran a lo largo de la vida del taller aquí entrarían las siguientes aristas:

Salarios de trabajadores	Esto tendría un valor cambiante dependiendo de la experiencia, pero en ecuador un salario mínimo es de \$460 dólares.
--------------------------	---

Servicios básicos	Aquí entran los costos de planilla de agua, luz actualmente otro costo es el valor de internet.							
Mantenimiento	Ya sea para equipos, herramientas, respuestas, etc.							
Costos de marketing	Aunque es opcional pero cada vez es más necesario para atraer más mercado y esto se hace atreves de medio convencionales como la televisión y radio o métodos más modernos como redes sociales.							

Otros costos a considerar son los seguros ya sea cubriendo siniestros del local como de los trabajadores, también se puede mencionar el pago de permisos o licencias para poder laborar cumpliendo todas las normas de la ley.

#### **DIAGRAMA DE GANTT**

El diagrama de Gantt nos facilita una planificación y programación efectiva al ilustrar las fases y actividades de un proyecto. En este caso se basa en el Work Breakdown Structure (WBS) del taller automotriz.

				Ç,	ptieml	re	Oc	tubre	Novio	mbre	T	Dicien	abra	Т	Ener	m	Febr	ero.		Mar	70		Α.	bril		M	avo		Junio
Actividades	Responsable	Inicio	Final											4 S1					4 S1			S4 S			S4 S			S4 S1	1 S2 S3 S
Planificación		2/9/2024	21/10/2024	П		П		П				П		П								T				Т	П		
Elaboración del plan del proyecto	Kenic De La Cruz	2/9/2024	16/9/2024			П																							
Gestión de recursos e insumos	Ruben Serpa	9/9/2024	23/9/2024			П															T	T				Т	П		
Cronograma	Yorleni Rodriguez	23/9/2024	7/10/2024																										
Presupuesto y financiamiento	Kenic De La Cruz	7/10/2024	21/10/2024																										
Diseño		21/10/2024	18/11/2024																										
Diseño técnico	Juleidy Rivera	21/10/2024	11/11/2024																										
Aprobación y permiso	Kenic De La Cruz	11/11/2024	18/11/2024																										
Construcción		18/11/2024	31/3/2025																		П	Т							
Preparación del terreno	Ruben Serpa y Kenic De La Cruz	18/11/2024	9/12/2024																							П			
Construcción del taller automotriz	Ruben Serpa y Kenic De La Cruz	9/12/2024	3/2/2025																										
Instalaciones eléctricas y sanitarias	Juleidy Rivera y Yorleni Rodriguez	3/2/2025	3/3/2025																										
Acabados y detalles finales	Kenic De La Cruz	24/2/2024	31/3/2025																										
Aprovisionamiento		31/3/2025	19/5/2025																							Т	П		
Selección de proveedores	Juleidy Rivera	31/3/2024	21/4/2025																										
Compras de equipos y herramientas	Kenic De La Cruz	21/4/2025	12/5/2025																										
Planificación logística	Yorleni Rodriguez	12/5/2025	19/5/2025																										
Dotacion de personal		19/5/2025	9/6/2025																							Т			
Contratar personal	Ruben Serpa	19/5/2025	26/5/2025																										
Capacitacion al personal	Yorleni Rodriguez	26/5/2025	9/6/2025																										
TOTA	T	2/9/2024	9/6/2025																										
1013	L	10 n	neses																										

Dando una duración total de 10 meses por todas las actividades.

# RIESGOS Y MITIGACIÓN

Se presentarán los posibles riesgos que podría tener el taller automotriz.

RIESGOS	PLAN DE MITIGACIÓN
Incremento de insumos: El costo del proyecto se presenta como un riesgo debido a que en el transcurso de su ejecución puede presentar cambios en el valor de sus materiales o falta de los mismos.	Para mitigar este riesgo es necesario que se lleve una correcta planificación de los recursos y el control de los gastos generados durante el proceso del proyecto.
Retraso de material: El retraso del material ocasiona que el proyecto no se inicie en el día acordado mediante la planificación, afectando también al cronograma generando cambios en él.	La selección de varios proveedores y que estos se encuentren cerca del lugar donde se ejecuta el proyecto.
Accidente laboral: Durante la implementación del taller se pueden presentar accidente como golpes, caídas, sobreesfuerzo, etc.	Capacitar al personal y vigilar que cumplan los requerimientos de seguridad para prevenir cualquier inconveniente.
Personal no calificado: Personal con poco conocimiento, desempeño y experiencia en el área de trabajo no solo genera retrasos durante la ejecución del proyecto sino también influye en el costo y la calidad de este.	Realizar una evaluación previa para seleccionar al personal, capacitarlo de acuerdo al área de trabajo y llevar el seguimiento y control sobre su desempeño.
Cambios: Debido a los inconvenientes que se presenten durante el transcurso del proyecto pueden existir cambios lo que afecta la calidad y desvió en tiempo y alcance del proyecto.	Presentar a detalle el alcance del proyecto, tener una amplia comunicación con los stakeholders y evaluar puntos afectados por los cambios para implementar las medidas adecuadas.

Impulsor	@Ruben Dario Serpa Arreaga
Aprobador	@Kenic Francisco De La Cruz Rodríguez
Colaboradores	@josebvillegss @Yorleni Rodriguez @JULEYDI RIVERA REYES
Personas informadas	@josebvillegss @Ruben Dario Serpa Arreaga @Kenic Francisco De La Cruz Rodríguez <mark>@Yorleni Rodriguez</mark> @JULEYDI RIVERA REYES
Objetivo	Implementar un taller automotriz que viabilice la excelencia en el mantenimiento y reparación de vehículos mediante una planificación estratégica, para brindar un buen servicio satisfaciendo las necesidades de los clientes.
Fecha de vencimiento	08/08/2025
Principales resultados	Cumplir todos los requisitos establecidos por el docente.     Optimizar las operaciones, incluye infraestructura, herramientas, equipos y sistemas de gestión.     Fomentar la fidelización de los clientes para futuras recomendaciones.
Estado	SIN INICIAR / EN PROGRESO / COMPLETADO

### Planteamiento del problema

Decidir la zona estratégica es clave para el taller automotriz, ya que influye en su eficiencia operativa, costos de producción, acceso al mercado y competitividad general. También, al iniciar cualquier proceso de producción, es esencial considerar factores como la disponibilidad de material, maquinaria, herramientas y el espacio disponible.

#### Alcance

Lugar que se encuentre zonificado para uso industrial y permitir el fácil acceso a servicios públicos y transporte para los empleados.
 Herramientas y equipos de alta calidad para los servicios del taller automotriz.
 Personal capacitado para las diversas áreas de procesos de producción.

Podría tener:
 Políticas de calidad orientadas a la mejora continua de sus procesos bajo estrictos estándares de calidad y seguridad.
 Servicios adicionales dependiendo del espacio físico del taller automotriz.

Fuera del alcance:
 Adquirir certificaciones internacionales como las normas ISO.

· Alianzas con otras marcas reconocidas.

#### **CONCLUSIONES**

La planificación de un proyecto consolida, evalúa y describe los resultados futuros.

Tener en cuenta un objetivo claro, desglosar el trabajo en partes manejables, asignar y gestionar recursos adecuadamente, utilizar herramientas de cronograma como el Diagrama de Gantt y anticipar posibles riesgos con planes de mitigación, son pasos fundamentales que aseguran una ejecución ordenada y eficiente en el proyecto del taller automotriz.

Una buena planificación no solo reduce la incertidumbre, sino que también aumenta las probabilidades de completar el proyecto dentro del tiempo, presupuesto y alcance previstos.