§ 4*. КІЛЬКА СЛІВ ПРО ТОЧНІСТЬ ВИМІРЮВАНЬ

■ Тепер ви знаєте, що означає виміряти фізичну величину. І в повсякденному житті ви вже виконували багато найпростіших вимірювань. Але наскільки точними були ваші вимірювання? Чи можна одержати абсолютно точне значення фізичної величини?

Спробуємо з'ясувати ці непрості питання.



Оцінюємо розміри та перевіряємо результат

Почнемо з перевірки вашого окоміру.

Оцініть на око довжину голки, зображеної на рис. 1.24. А тепер перевіримо, наскільки ваша оцінка відповідає дійсності, тобто виміряємо довжину тієї голки за допомогою лінійки. Для цього:

- прикладемо лінійку до голки так, щоб нуль на її шкалі збігся з одним кінцем голки (рис. 1.25);
- визначимо значення поділки шкали, навпроти якої розташований її другий кінець.

Ми бачимо, що він розташований біля позначки 5 см. Звідси робимо висновок, що довжина голки близько 5 см. Якщо ваша попередня оцінка збігається з цим значенням, то ви маєте добрий окомір. Визначити на око розмір більш точно нам не вдасться.



Уточнюємо результат вимірювань

Якщо нам потрібен *точніший* результат, треба звернути увагу на те, що кінчик голки трохи більш ніж на два міліметри виступає за позначку 5 см. Отже, точніша довжина голки — 5.2 см, або 52 мм.

Ви можете заперечити, що це значення теж не є точним.

Так, не є! Саме тому прийнято завж ∂u зазначати точність, із якою виконано вимірювання.



Рис. 1.24. Фотографія голки в натуральну величину



Рис. 1.25. Вимірювання довжини голки



Рис. 1.26. Вимірювання довжини стіни з точністю до 1 мм приклад надлишкової точності

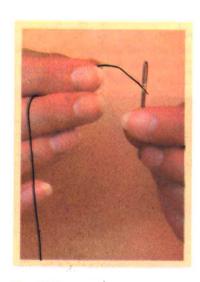


Рис. 1.27. Намагання втягнути нитку у вушко голки з точністю до 1 мм — приклад неприпустимої похибки

У першому випадку наше вимірювання виконане з точністю до $1~{\rm cm}$, а в другому — з точністю до $0.1~{\rm cm}$.

Щоб зробити ще точніше вимірювання, необхідно врахувати довжину тієї частини голки, яка виступає за позначку 52 мм, і тоді точність підвищиться до 0,01 см. Для цього мусимо використати вимірювальний прилад зі ще меншою ціною поділки, тобто більш точний, але навіть тоді ми не можемо стверджувати, що виміряли голку зовсім точно.

Причин для цього чимало: це і недосконалість конструкції приладу, і похибки, які виникають у ході проведення досліду (наприклад, початок голки неможливо абсолютно точно сумістити з нулем лінійки).

Таким чином, навіть якщо вимірювання проводиться ретельніше й за допомогою більш досконалого приладу, точність зростає, але похибок однаково не уникнути.

Щоб зменшити похибку, вимірювання можна виконати кілька разів, а потім обчислити середнє значення всіх одержаних результатів (знайти їх середнє арифметичне).

3

Міркуємо про точність вимірювань

Однак не слід думати, що чим точнішим є вимірювання, тим краще: зайва точність не завжди доцільна.

Припустімо, що замість довжини голки вам необхідно виміряти довжину кришки столу. У цьому випадку немає необхідності враховувати десяті й соті частки міліметра, оскільки, вимірюючи довжину столу в різних місцях, ми одержимо величини, що відрізняються на кілька міліметрів. Тому частки міліметра в цьому випадку можна знехтувати.

Також нема сенсу вимірювати довжину стіни з точністю до одного міліметра (рис. 1.26).

Із цього можна зробити висновок, що *необхідну точність вимірювання визначає мета експерименту*.

Найчастіше важливим є не значення похибки, а те, яку частину від усієї вимірюваної величини становить можлива похибка.

Якщо кравець, викроюючи штани, помилиться на 1 мм, ви цього навіть не помітите. А от якщо, просиляючи нитку у вушко голки, він щоразу помилятиметься на 1 мм (рис. 1.27), то навряд чи штани взагалі коли-небудь буде пошито.