

VMMS EWO Printout

Objekt Id							Avd	AO nr
8544763		EMAG VLC250DS, LM38					EL-A	40875179
Objektstruktur								Arbetstyp:
KÖPING => BEARB => BEARB-A => MA/PT-HÅRT => LM38								EWO
Lokal	Placering	Risikfaktor	Risk	Maskinklass	Garanti	Kostnadsställe	SAF/ENV/PD/QC/IT	Nummer
A	F15		No	A	No	7772		a1
Haveritidpunkt	OP uppt. hav.	Reg. datum	UH på plats	Problem identifierat	Reparation startad	Reparation avslutad	Prod återstart	DTM
2023-05-23 14:30:00	2023-05-23 14:35:00	2023-05-23 14:41:49	2023-05-23 14:51:48	2023-05-23 17:15:48	2023-05-23 17:17:48	2023-05-23 17:30:48	2023-05-23 17:32:48	2.82
								2h 49m
WTOP	RTOP	WTM	TST	WTSP	RT	TSU	TTR	DT
0h 4m	0h 6m	0h 10m	2h 24m	0h 1m	0h 13m	0h 1m	2h 39m	3h 3m
Kontaktperson						Telefon		
op						4961		
Rapporterad av		A405873	Moa Ahlin		Vad Vart När Vem Vilken Hur	5W1H		
Utförd av		A257549	Emil Lundström			larmkod		
Direktiv - Felbeskrivning		larmkoder om laddlucka				i maskin		
larmar om att luckan kan vara öppen. kan ej fortsätta köra						vid start		
						laddluckan		
						lm38		
					vet ej			

Objekt Id		Avd	AO nr
8544763-C0158 Närvarobrytare, laddlucka 1 stängd Modell: BES 516-325-G-S4-C, Tillv: Balluff, Tillv.nr: BES01C7		EL-A	40875328
Sub-enhet			Arbetstyp:
8544763-S014 Skjutsdörr			EWO
Enhet			
8544763-U10 Maskinkåpa			
Direktiv - Felbeskrivning		Utfört arbete - Arbetsdetaljer	
Rengöra - larmar om att luckan kan vara öppen. kan ej fortsätta köra		Gjorde rent runt om givaren och på givaren till avkänning dörr stängd. S640_02	
Möjliga felorsaker		Testa felorsaker	OK/NOK
1	spån runt givaren	1	visuellt
2		2	
3		3	
4		4	
5		5	

5 Varför			Försämring / Förslitning		Ökad belastning / Onormalt anv.			Otillräcklig hållfasthet	
1	ingen signal (dörr stängd)		Ej upprätthållet Grundskick	Ej uppmärksammat onormala förhållanden	Ej återstället eller eliminerat slitag	Mänskligt fel	Konstruktionsvaghet	Extern påverkan	
2	spån och smuts runt och på givaren								
3	dåligt städad								
4									
5			> Förorening > Smörjning > Åtdragning	> Läckage > Temp ej OK > Tryck ej OK > Missljud > Lukt	> Normalt slitage på komponent > Avsaknad av PM	Operatör Underhåll Yrkesman	> För vek konstruktion > Fel val av komponent	> Felaktig: > Reservdel > Miljö > Material > Media	
Orsak									
120	Ej uppmärksammat onormala maskinförhållanden (Förslitning/Försämring)								
Upprätthållande aktiviteter - Spridning			Vem	När					
Implementera eller uppdatera AM-kalender:					AM Standard				
Återställ maskinen, skapa instruera OPL /SOP:					OPL/SOP SMP				
Implementera eller uppdatera PM-kalender:					PM Standard		PM Kalender		

Utför HERCA/M-HERCA, Uppdatera kompetensmatrix:			HERCA/ MHERCA	EEM	Adress
Konstruera om / Uppdatera teknisk spec.					
Rapport till berörd Firma/Enhet/Person:					
Rotorsak					

Objekt Id	Beskrivning	Avd	AO nr
8544763	EMAG VLC250DS, LM38	UH-TEK-A	40875333
Utförd åtgärd	Upprätthållande akt. ID		Arbetstyp:
			STD-KAIZEN
Direktiv - Felbeskrivning		Utfört arbete - Arbetsdetaljer	
Bättre rengöring - larmar om att luckan kan vara öppen. kan ej fortsätta köra			

Arbetstyp	Kostnad total	Kostnad tid	Kostnad material	Kostnad övrigt	AO nr	Timmar	Antal personal	
Breakdown	1407	1407			40875179	3	2	
Counter Measure								
Artikelnr	Artikelbeskrivning				AO nr	Arbetstyp	Kostnad material	Antal
DT: 3h 3m			Total personal och materialkostnad:					1407