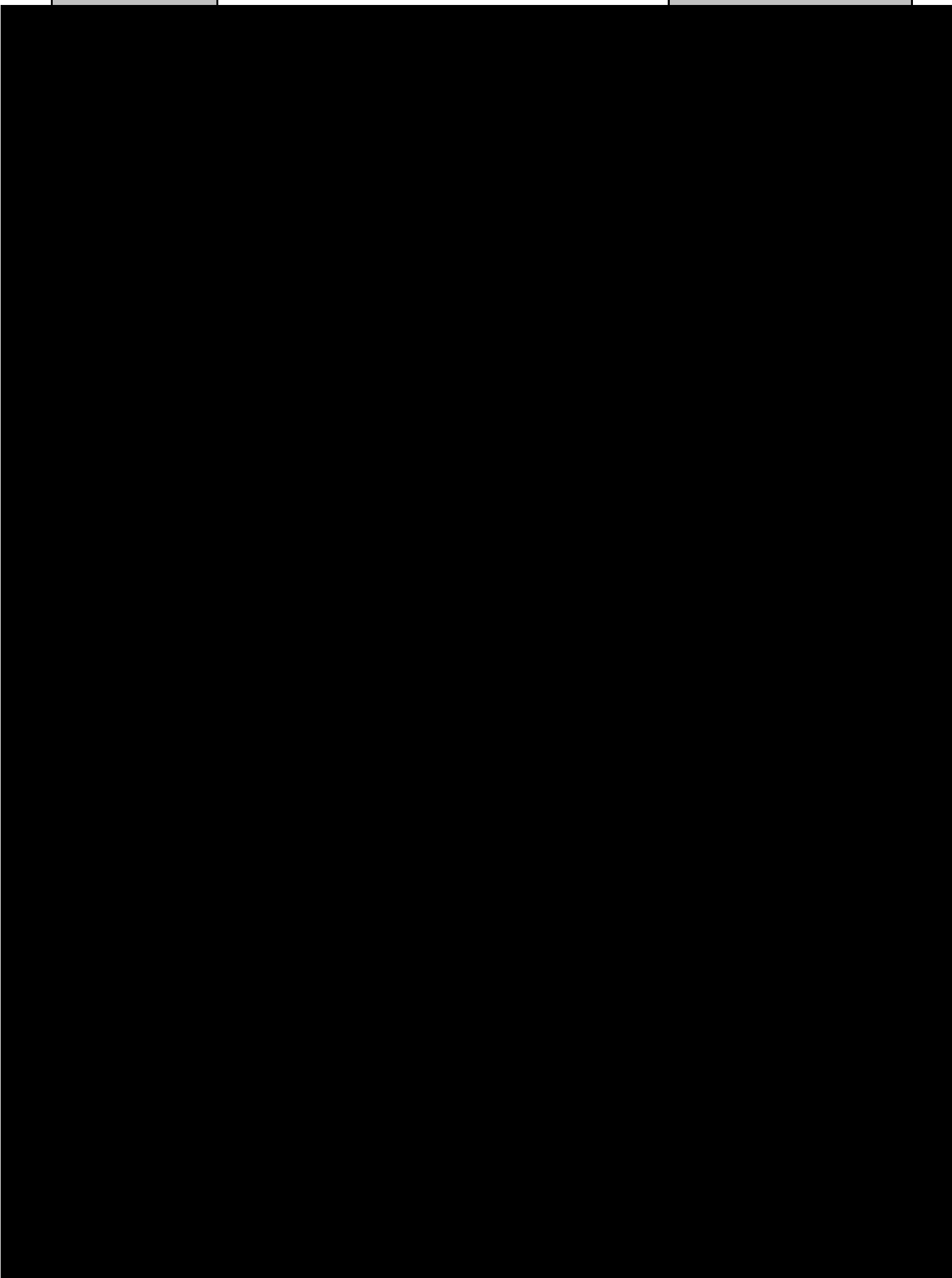


标准作业 指导书	编号	作业名称	所属项目		部位		工位	适用车型	工序分级	分类	版本号			
	D0000177474	JP03_3	160				TS14110114			B	A			
人员资质	GXJNZXJTY0041			环境要求		ZHJ-XX-0034200Lx			合计工时（min）		365			
t0003474399_g_jp03	工步	操作指导	检测项点	检测标准	人数(人)	时间(min)	工具	工装	设备	特性及八防	风险点	安全风险识别	劳动防护	
	10 ZDZ-09-0014	1. (			2	10			(					
		) 2.												
		M12 M16 \\1.2 " "												
		1. 5mm		1										
		2. 104± 5N.m												
		\\2 " "												
编制		校对	石建军	审核				批准		发布日期	2019.06.25		页码	第 1 页共 4 页

标准作业 指导书	编号	作业名称	所属项目	部位	工位	适用车型	工序分级	分类	版本号
	D0000177474	JP03_3	160		TS14110114			B	A



ZHJ-XX-0034200Lx		合计工时 ( min )		365			
时间 (min)	工具	工装	设备	特性及 八防	风险 点	安全风险识别	劳动防护
10			(	-	否		
				-	否		
				-	否		
				-			
				-			
				-			
10			(	-			
				-			
				-			
				-			
10			(	-			
批准		发布日期		页 码		第 2 页共 4 页	
		2019.06.25					

标准作业指导书		编号	作业名称		所属项目		部位		工位	适用车型	工序分级		分类		版本号							
		D0000177474	JP03_3		160				TS14110114				B		A							
人员资质		GXJNZXJTY0041			环境要求		ZHJ-XX-0034		200Lx		合计工时（ min ）				365							
		工步		操作指导		检测项点		检测标准		人数 (人)	时间 (min)	工具		工装		设备	特性及八防	风险点	安全风险识别		劳动防护	
				mm		K12																
						K13																
		50 ZDZ-09-0010		B21 B1 1mm		K21																
		60 ZDZ-09-0010		B2m		K14_4																
						K15_2																
		70 ZDZ-09-0010				K16_4																
						K17																
		80 ZDZ-09-0008				K18_2																
		90 ZDZ-09-0008				K19_2																
		100 ZDZ-09-0025				K20_4																
				V E		500 , L																
编制		校对		石建军		审核				批准		发布日期		2019.06.25		页码		第 3 页共 4 页				

标准作业 指导书	编号	作业名称	所属项目		部位		工位	适用车 型	工序分级	分类	版本号					
	D0000177474	JP03_    3	160				TS14110114			B	A					
人员资质	GXJNZXJTY0041		环境要求		ZHJ-XX-0034        200Lx			合计工时（ min ）		365						
			工步	操作指导	检测项 点	检测标准	人数 (人)	时间 (min)	工具	工装	设备	特性及 八防	风险 点	安全风险识别	劳动防护	
				120 ,												
				2M ,												
			110 ZDZ-09- 0010		K22_2	290 5 -5 MM	1	5			(	-	否			
编制		校对	石建军	审核				批准		发布日期	2019.06.25		页 码	第 4 页共 4 页		