

标准作业 指导书	编号	作业名称	所属项目	部位	工位	适用车型	工序分级	分类	版本号
	D0000177474	JP03_3	160		TS14110114			B	A

人员资质	GXJNZXJTY0041			环境要求		ZHJ-XX-0034 200Lx			合计工时 ( min )		365			
		工步	操作指导	检测项点	检测标准	人数(人)	时间(min)	工具	工装	设备	特性及八防	风险点	安全风险识别	劳动防护
t0003474399_g_jp03		10 ZDZ-09-0014	1. (			2	10			(				
			) 2.											
			M12 M16 M1.2 "											
			1. 5mm	1										
			2. 104±5N.m											
			\2 "											
编制	校对	石建军	审核			批准		发布日期	2019.06.25		页码	第 1 页共 4 页		

# 标准作业 指导书

编号	作业名称	所属项目	部位	工位	适用车型	工序分级	分类	版本号
D0000177474	JPO3_ 3	160		TS14110114			B	A

ZHJ-XX-0034 200Lx

合计工时 ( min )

365

时间 (min)	工具	工装	设备	特性及 八防	风险 点	安全风险识别	劳动防护
10		(		-	否		
10		(		-	否		
10		(		-	否		
10		(		-	-		
10		(		-	-		
10		(		-	-		
10		(		-	-		

批准

发布日期

2019.06.25

页  
码

第 2 页共 4 页

# 标准作业 指导书

编号	作业名称	所属项目	部位	工位	适用车型	工序分级	分类	版本号
D0000177474	JPO3_ 3	160		TS14110114		B	A	

人员资质	环境要求				合计工时 ( min )				安全风险识别			劳动防护
	工步	操作指导	检测项 点	检测标准	人数 (人)	时间 (min)	工具	工装	设备	特性及 八防	风险 点	

mm K12

K13

50  
ZDZ-09-  
0010 B2 1 B1  
1mm K21

60  
ZDZ-09-  
0010 B2 m K14\_4

K15\_2

70  
ZDZ-09-  
0010 K16\_4

K17

80  
ZDZ-09-  
0008 K18\_2

90  
ZDZ-09-  
0008 K19\_2

100  
ZDZ-09-  
0025 K20\_4

V  
E 500  
, L

编制

校对

石建军

审核

批准

发布日期

2019.06.25

页  
码

第 3 页共 4 页

标准作业 指导书	编号	作业名称	所属项目	部位	工位	适用车型	工序分级	分类	版本号
	D0000177474	JPO3_ 3	160		TS14110114			B	A

<b>编制</b>		<b>校对</b>	石建军	<b>审核</b>		<b>批准</b>		<b>发布日期</b>	2019.06.25	<b>页码</b>	第 4 页共 4 页
-----------	--	-----------	-----	-----------	--	-----------	--	-------------	------------	-----------	------------