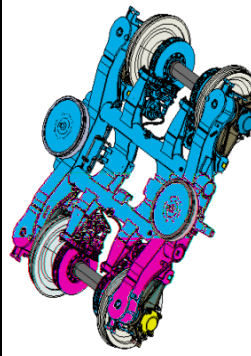


标准作业 指导书	编号	作业名称	所属项目	部位	工位	适用车型	工序分级	分类	版本号
	D0000177256	JP02_ 2	160		TS14110113			B	A

人员资质	GXJNZXJTY0040	环境要求	ZHJ-XX-0034 200Lx	合计工时（min）	170
------	---------------	------	-------------------	-----------	-----

 t0003474399_g_jp02	工步	操作指导	检测项点	检测标准	人数(人)	时间(min)	工具	工装	设备	特性及八防	风险点	安全风险识别	劳动防护
	10 ZDZ-09-0024	1. 27 0± 2mm			2	20							
	20 ZDZ-09-0042	1. 1mm	K21_2	0 1 0 MM	2	3				-	否		
		2mm	K22	0 2 0 MM						-	否		
	30 ZDZ-09-0012	1. 2. 3.			4	10				-			
		4.								-			
										-			
	40 ZDZ-09-0022	1. 2.			1	10				-			
	50 ZDZ-09-0022	1.			1	10							
	60 ZDZ-09-0001				1	5							

编制		校对		审核		批准		发布日期	2019.06.25	页码	第 1 页共 3 页
----	--	----	--	----	--	----	--	------	------------	----	------------

标准作业 指导书	编号	作业名称	所属项目	部位	工位	适用车型	工序分级	分类	版本号
	D0000177256	JP02_2	160		TS14110113			B	A

人员资质	GXJNZXJTY0041		环境要求		ZHJ-XX-0034		200Lx	合计工时（ min ）		365				
	工步	操作指导	检测项点	检测标准	人数 (人)	时间 (min)	工具	工装	设备	特性及八防	风险点	安全风险识别	劳动防护	
	70	1.	IV		1	1								
	ZDZ-09-0002	2.												
	80				1	8								
	ZDZ-09-0006													
	90				1	10								
	ZDZ-09-0003													
	100				1	5								
	ZDZ-09-0003													
	110	TCF00000034	K23	90 5 -5 MM	1	10				—				
	ZDZ-09-0040	626												
	120	1.	:	K24	0 0.08 0 MM	1	5				—			
	ZDZ-09-0010	08mm						0.30mm						
			K25	0 30 0 MM						—				
										—				
										—				
130	1." "	TCF0000001			1	10				—				
ZDZ-09-0016	25014													
140		TCFO			1	5				—				
ZDZ-09-0005	0000114664													

标准作业 指导书	编号	作业名称	所属项目		部位		工位	适用车型	工序分级	分类	版本号					
	D0000177256	JP02_ 2	160				TS14110113			B	A					
人员资质	GXJNZXJTY0041		环境要求		ZHJ-XX-0034 200Lx			合计工时（ min ）		365						
			工步	操作指导	检测项点	检测标准	人数(人)	时间(min)	工具	工装	设备	特性及八防	风险点	安全风险识别	劳动防护	
			140 ZDZ-09-0005		组装质量		1	5					-			
编制		校对		审核				批准		发布日期	2019.06.25		页码	第 3 页共 3 页		