

标准作业 指导书	编号	作业名称	所属项目	部位	工位	适用车型	工序分级	分类	版本号
	D0000177256	JPO2_ 2	160		TS14110113			B	A

人员资质	GXJNZXJTY0040			环境要求		ZHJ-XX-0034 200Lx			合计工时 (min)		170			
t0003474399_g_jp02		工步	操作指导	检测项 点	检测标准	人 数 (人)	时 间 (min)	工具	工装	设备	特性及 八防	风险 点	安全风险识别	劳动防护
		10 ZDZ-09- 0024	1. 0± 2mm	27		2	20				-	否		
		20 ZDZ-09- 0042	1.	1mm	K21_2 0 1 0 MM	2	3				-	否		
			2mm	K22 0 2 0 MM							-	否		
		30 ZDZ-09- 0012	1. 2. 3.			4	10				-			
			4.								-			
											-			
		40 ZDZ-09- 0022	1. 2.			1	10				-			
		50 ZDZ-09- 0022	1.			1	10							
		60 ZDZ-09- 0001				1	5							

编制	校对	审核	批准	发布日期	2019.06.25	页码	第 1 页共 3 页
----	----	----	----	------	------------	----	------------

标准作业 指导书

编号	作业名称	所属项目	部位	工位	适用车型	工序分级	分类	版本号				
D0000177256	JPO2_ 2	160		TS14110113			B	A				
人员资质	GXJNZXJTY0041	环境要求	ZHJ-XX-0034	200Lx	合计工时 (min)			365				
工步	操作指导	检测项 点	检测标准	人数 (人)	时间 (min)	工具	工装	设备	特性及 八防	风险 点	安全风险识别	劳动防护
70 ZDZ-09- 0002	1. IV			1	1							
80 ZDZ-09- 0006	2.			1	8							
90 ZDZ-09- 0003				1	10							
100 ZDZ-09- 0003				1	5							
110 ZDZ-09- 0040	626	TCF00000034	K23 90 5 -5 MM	1	10							
120 ZDZ-09- 0010	1. 08mm	0. 30mm	K24 0 0.08 0 MM	1	5							
			K25 0 30 0 MM									
130 ZDZ- 09-0016	1." " 25014	TCF000001		1	10							
140 ZDZ- 09-0005		TCFO 0000114664		1	5							
编制	校对	审核	批准	发布日期	2019.06.25	页码	第 2 页共 3 页					

标准作业 指导书	编号	作业名称	所属项目	部位	工位	适用车型	工序分级	分类	版本号
	D0000177256	JPO2_ 2	160		TS14110113			B	A

人员资质	GXJNZXJTY0041			环境要求		ZHJ-XX-0034 200Lx			合计工时 (min)		365			
		工步	操作指导	检测项点	检测标准	人数(人)	时间(min)	工具	工装	设备	特性及八防	风险点	安全风险识别	劳动防护
140 ZDZ- 09-0005				组装质量		1	5				-			
编制	校对	审核				批准		发布日期	2019.06.25		页码	第 3 页共 3 页		